



Державна
служба
інтелектуальної
власності
України

ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ. КОРИСНІ МОДЕЛІ.
ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ
МІКРОСХЕМ

Офіційний бюлетень № 6
Книга 1

Видається з 1993 року

Відомості, вміщені в даному бюлетені,
вважаються опублікованими 25 березня 2016 р.



Свідоцтво про державну реєстрацію друкованого
засобу масової інформації КВ № 18366-7166ПР

ISSN 1608-716X

© Державна служба
інтелектуальної власності України,
2016

ВІДОМОСТІ ПРО ЗАЯВКИ НА ВИНАХОДИ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

- (21) **а 2014 10171** (51) МПК (2016.01)
(22) 15.09.2014 **A01B 29/00**
A01B 29/04 (2006.01)
- (71) ЩЕРБІНІН ДЕНИС ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA), ШАТОХІН СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ (UA)
- (72) Щербінін Денис Володимирович (UA), Шатохін Сергій Вікторович (UA)
- (54) КОТОК ҐРУНТООБРОБНИЙ

- (21) **а 2014 10173** (51) МПК
(22) 15.09.2014 **A01D 45/06** (2006.01)
A01D 91/04 (2006.01)
- (71) ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)
- (72) Дідух Володимир Федорович (UA), Дударев Ігор Миколайович (UA)
- (54) СПОСІБ ЗБИРАННЯ ЛЬОНУ ОЛІЙНОГО

- (21) **а 2015 11007** (51) МПК (2016.01)
(22) 10.04.2014 **A01K 5/02** (2006.01)
A01K 29/00
- (31) РА 2013 70195
(32) 10.04.2013
(33) DK
(85) 10.11.2015
(86) РСТ/DK2014/050087, 10.04.2014
(71) ВІКІНГ ГЕНЕТИКС ФМБА (DK)
- (72) Борхерсен Сьорен (DK), Хансен Нільс Ворсьоє (DK), Борггор Клаус (DK)
- (54) СИСТЕМА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ВЕЛИЧИНИ СПОЖИВАННЯ КОРМУ ЩОНАЙМЕНШЕ ОДНІСЮ ТВАРИНОЮ

- (21) **а 2014 07543** (51) МПК (2016.01)
(22) 12.09.2014 **A01K 61/00**
- (71) КИСІЛЬ СЕРГІЙ ВІЛЕНОВИЧ (UA)
- (72) Кисіль Сергій Віленович (UA)
- (54) ВЕРТИКАЛЬНО ІНТЕГРОВАНА УСТАНОВКА ЗАМКНУТОГО ВОДОЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ДЛЯ ВИРОЩУВАННЯ ГІГАНТСЬКОЇ ПРІСНОВОДНОЇ КРЕ-

БЕТКИ "MACROBRACHIUM ROSENBERGII" І ПАКІВ

А 22

- (21) **а 2015 12183** (51) МПК (2016.01)
(22) 15.05.2014 **A22B 3/00**
- (31) TO2013A000393
(32) 16.05.2013
(33) IT
(85) 08.12.2015
(86) РСТ/IB2014/061470, 15.05.2014
(71) ЦАНОТТІ МАССІМО (IT)
- (72) Цанотті Массімо (IT)
- (54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ОГЛУШЕННЯ ДОМАШНЬОЇ ПТИЦІ

- (21) **а 2015 12425** (51) МПК (2016.01)
(22) 22.04.2014 **A22B 7/00**
B08B 9/08 (2006.01)
A01K 45/00

- (31) TO2013A000395
(32) 16.05.2013
(33) IT
(85) 15.12.2015
(86) РСТ/IB2014/060901, 22.04.2014
(71) ЦАНОТТІ МАССІМО (IT)
- (72) Цанотті Массімо (IT)
- (54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРОБКИ ЖИВОЇ ДОМАШНЬОЇ ПТИЦІ НА БОЙНІ

А 23

- (21) **а 2015 10160** (51) МПК (2016.01)
(22) 19.10.2015 **A23D 9/00**
- (71) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ (UA)
- (72) Черевко Олександр Іванович (UA), Дубініна Антоніна Анатоліївна (UA), Дейниченко Григорій Вікторович (UA), Ленерт Світлана Олександрівна (UA), Хоменко Ольга Олексіївна (UA)
- (54) КУПАЖОВАНА ОЛІЯ З РОСЛИННИМ ЕКСТРАКТОМ

- (21) **а 2015 10159** (51) МПК
(22) 19.10.2015 **A23G 3/34** (2006.01)

- (71) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ (UA)
 (72) Черевко Олександр Іванович (UA), Дубініна Антоніна Анатоліївна (UA), Дейниченко Григорій Вікторович (UA), Ленерт Світлана Олександрівна (UA), Хоменко Ольга Олексіївна (UA)
 (54) АРАХІСОВА ПАСТА

(21) а 2015 05111 (51) МПК
 (22) 25.05.2015 A23L 27/60 (2016.01)

- (71) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ (UA)
 (72) Дейниченко Григорій Вікторович (UA), Юдіна Тетяна Іллівна (UA), Крамаренко Дмитро Павлович (UA), Мазняк Захар Олександрович (UA), Золотухіна Інна Василівна (UA), Дмитревський Дмитро В'ячеславович (UA), Гафуров Олег Вікторович (UA)
 (54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА МАЙОНЕЗУ З ВИКОРИСТАННЯМ МОЛОЧНО-БІЛКОВОГО УЛЬТРАФІЛЬТРАЦІЙНОГО КОНЦЕНТРАТУ

A 24

- (21) а 2015 12553 (51) МПК
 (22) 13.02.2014 A24D 1/02 (2006.01)
 A24D 3/04 (2006.01)
 (31) 13176746.9
 (32) 16.07.2013
 (33) EP
 (85) 29.12.2015
 (86) РСТ/EP2014/052854, 13.02.2014
 (71) ФІЛІП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (CH)
 (72) Марта Марта (ID), Кушнір Ніколас (CH), Кадірік Ален (CH), Кюрштайнер Чарлз (CH)
 (54) ФІЛЬТР КУРИЛЬНОГО ВИРОБУ ДЛЯ ЛЕГКОГО ГАСІННЯ

- (21) а 2015 12555 (51) МПК
 (22) 13.02.2014 A24D 3/04 (2006.01)
 (31) 13176749.3
 (32) 16.07.2013
 (33) EP
 (85) 29.12.2015
 (86) РСТ/EP2014/052856, 13.02.2014
 (71) ФІЛІП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (CH)
 (72) Кюрштайнер Чарлз (CH), Кадірік Ален (CH), Марта Марта (ID), Кушнір Ніколас (CH)
 (54) МІЦНИЙ У РАДІАЛЬНОМУ НАПРЯМКУ ФІЛЬТР КУРИЛЬНОГО ВИРОБУ

A 47

- (21) а 2014 10245 (51) МПК (2016.01)
 (22) 18.09.2014 A47H 99/00

- (71) СМАРЖ ЛЮБОМИР ІВАНОВИЧ (UA)
 (72) Смарж Любомир Іванович (UA)
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ МІКРОВЕНТИЛЯЦІЇ В МЕТАЛОПЛАСТИКОВИХ (МЕТАЛОДЕРЕВ'ЯНИХ, АЛЮМІНІЄВИХ) ЕНЕРГОЗБЕРІГАЮЧИХ ВІКНАХ

A 61

- (21) а 2015 10998 (51) МПК (2016.01)
 (22) 10.11.2015 A61B 17/00
 A61M 29/00

- (71) РУСАК ПЕТРО СТЕПАНОВИЧ (UA), РИБАЛЬЧЕНКО ВАСИЛЬ ФЕДОРОВИЧ (UA), СТАХОВ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA)
 (72) Русак Петро Степанович (UA), Рибальченко Василь Федорович (UA), Стахов Володимир Володимирович (UA), Шевчук Дмитро Володимирович (UA), Марченко Віктор Федорович (UA), Заремба Віталій Ростиславович (UA), Далека Михайло Володимирович (UA)
 (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ІНВАГІНАЦІЇ КИШЕЧНИКУ У ДІТЕЙ

- (21) а 2015 10734 (51) МПК (2016.01)
 (22) 04.11.2015 A61B 17/56 (2006.01)
 A61B 17/88 (2006.01)
 A61K 35/00
 A61F 2/00

- (71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "А.А. ПАРТНЕРС" (UA)
 (72) Оксимець Володимир Михайлович (UA), Зубов Дмитро Олександрович (UA), Васильєв Роман Геннадійович (UA)
 (54) СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ОСТЕОРЕПАРАТИВНИХ ПРОЦЕСІВ ТА ВІДНОВЛЕННЯ ДЕФЕКТІВ КІСТОК ЗА ДОПОМОГОЮ МЕДИЧНИХ ПРОДУКТІВ НА ОСНОВІ КЛІТИН ЛЮДИНИ ТА СПОСІБ ЇХНЬОГО ВИГОТОВЛЕННЯ

- (21) а 2015 10302 (51) МПК
 (22) 10.01.2014 A61F 6/06 (2006.01)
 A61F 6/04 (2006.01)
 B29C 65/20 (2006.01)
 B29K 101/12 (2006.01)
 B29L 31/48 (2006.01)

- (31) PI2013001552
 (32) 30.04.2013
 (33) MY
 (85) 20.11.2015
 (86) РСТ/IB2014/058166, 10.01.2014
 (71) ТАНГ ДЖОН ІНГ ЧІНГ (MY)
 (72) Танг Джон Інг Чінг (MY)
 (54) ЖІНОЧИЙ ПРЕЗЕРВАТИВ З ПРИЛЯГАЮЧОЮ НАКЛАДКОЮ І СПОСІБ ЙОГО ВИГОТОВЛЕННЯ

(21) **а 2016 00204** (51) МПК (2016.01)
(22) 10.07.2014 **A61K 9/00**
A61K 47/12 (2006.01)
A61K 47/26 (2006.01)
A61K 31/167 (2006.01)
A61K 31/40 (2006.01)
A61K 31/573 (2006.01)

(31) 13176114.0
(32) 11.07.2013
(33) EP
(31) 13194763.2
(32) 28.11.2013
(33) EP
(85) 09.02.2016
(86) PCT/EP2014/064824, 10.07.2014
(71) К'ЄЗІ ФАРМАЧЕУТИЧІ С.П.А. (ІТ)
(72) Муза Росселла (ІТ), Паскуалі Ірене (ІТ), Аскей-Сарвар Адзіта (ІТ), Ск'яретті Франческа (ІТ)
(54) КОМПОЗИЦІЯ У ВИГЛЯДІ СУХОГО ПОРОШКУ, ЯКА МІСТИТЬ АНТИХОЛІНЕРГІЧНИЙ, КОРТИКОСТЕРОІДНИЙ ТА БЕТА-АДРЕНЕРГІЧНИЙ ЗАСІБ, ДЛЯ ІНГАЛЯЦІЙ

(21) **а 2015 11104** (51) МПК
(22) 08.05.2014 **A61K 31/38** (2006.01)
C07D 495/04 (2006.01)

(31) 61/821,829
(32) 10.05.2013
(33) US
(85) 09.12.2015
(86) PCT/US2014/037368, 08.05.2014
(71) НІМБУС АПОЛЛО, ІНК. (US)
(72) Грінвуд Джеремі Роберт (US), Харріман Джеральдін С. (US), Борг Джордж (US), Массе Крейг Е. (US)
(54) ІНГІБІТОРИ АКК І ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) **а 2015 11100** (51) МПК
(22) 08.05.2014 **A61K 31/517** (2006.01)
A61K 31/4375 (2006.01)

(31) 61/821,831
(32) 10.05.2013
(33) US
(85) 09.12.2015
(86) PCT/US2014/037370, 08.05.2014
(71) НІМБУС АПОЛЛО, ІНК. (US)
(72) Грінвуд Джеремі Роберт (US), Харріман Джеральдін С. (US), Борг Джордж (US), Массе Крейг Е. (US)
(54) ІНГІБІТОРИ АКК І ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) **а 2015 11106** (51) МПК
(22) 08.05.2014 **A61K 31/517** (2006.01)
A61K 31/4375 (2006.01)

(31) 61/821,828
(32) 10.05.2013
(33) US
(85) 09.12.2015

(86) PCT/US2014/037363, 08.05.2014
(71) НІМБУС АПОЛЛО, ІНК. (US)
(72) Грінвуд Джеремі Роберт (US), Харріман Джеральдін С. (US), Борг Джордж (US), Массе Крейг Е. (US)
(54) ІНГІБІТОРИ АКК І ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) **а 2015 11758** (51) МПК
(22) 29.04.2014 **A61K 31/708** (2006.01)
A61K 31/7076 (2006.01)
A61K 31/7084 (2006.01)

(31) 61/817,269
(32) 29.04.2013
(33) US
(31) 61/819,369
(32) 03.05.2013
(33) US
(85) 27.11.2015
(86) PCT/US2014/035909, 29.04.2014
(71) МЕМОРИАЛ СЛОАН КЕТТЕРІНГ КЕНСЕР СЕНТЕР (US), ДЗЕ РОКФЕЛЛЕР ЮНІВЕРСІТІ (US), РУТГЕРС, ДЗЕ СТЕЙТ ЮНІВЕРСІТІ ОФ НЬЮ ДЖЕРСІ (US), ЮНІВЕРСІТІ ОФ БОНН (DE)
(72) Пейтел Діншоу Дж. (US), Тушль Томас (US), Аскано Мануель (US), Ву Ян (US), Лю Ічжоу (US), Бархет Вінфред (DE), Хартманн Гюнтер (DE), Ціллінгер Томас (DE), Джонс Роджер (US), Гаффіні Барбара Л. (US), Гао Пу (US)
(54) КОМПОЗИЦІЇ І СПОСОБИ ЗМІНИ СИГНАЛЬНОЇ СИСТЕМИ ВТОРИННОГО МЕСЕНДЖЕРА

(21) **а 2016 00367** (51) МПК
(22) 16.01.2016 **A61K 31/4196** (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)
A61P 25/32 (2006.01)

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ "ФАРМАТРОН" (UA)
(72) Кучеренко Людмила Іванівна (UA), Бєленічев Ігор Федорович (UA), Мазур Іван Антонович (UA), Павлюк Іван Володимирович (UA), Бідненко Олександр Сергійович (UA)
(54) ЗАСТОСУВАННЯ (S)-2,6-ДІАМІНОГЕКСАНОВОЇ КИСЛОТИ 3-МЕТИЛ-1,2,4-ТРИАЗОЛІЛ-5-ТІОАЦЕТАТУ ЯК АКТИВНОЇ ОСНОВИ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ ДЛЯ ПРОФІЛАКТИКИ ТА ЛІКУВАННЯ ПОРУШЕНЬ ЖИТТЄЗАБЕЗПЕЧУЮЧИХ ФУНКЦІЙ ЦНС ПРИ ВАЖКИХ ФОРМАХ ГОСТРОГО ОТРУЄННЯ ЕТАНОЛОМ

(21) **а 2016 01094** (51) МПК
(22) 09.07.2014 **A61K 39/08** (2006.01)
C07K 14/33 (2006.01)

(31) 1312317.9
(32) 09.07.2013
(33) GB
(85) 08.02.2016
(86) PCT/GB2014/052097, 09.07.2014
(71) ІПСЕН БІОІННОВЕЙШН ЛІМІТЕД (GB)

(72) Андерсон Діна Брейді (GB), Хакетт Гевін Стівен (GB),
Лю Сай Мань (GB)
(54) КАТІОННІ НЕЙРОТОКСИНИ

(21) а 2015 11022 (51) МПК
(22) 11.11.2015 A61L 2/18 (2006.01)

(71) КОЦЮБА ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ (UA)
(72) Коцюба Ігор Миколайович (UA)
(54) СПОСІБ АНТИСЕПТИЧНОЇ ОБРОБКИ ШКІРИ РУК
ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(21) а 2014 10203 (51) МПК (2016.01)
(22) 17.09.2014 A61M 16/00

(71) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "НАУКОВО-ПРАКТИЧНИЙ
МЕДИЧНИЙ ЦЕНТР "РЕАБІЛІТАЦІЯ" МІНІСТЕРС-
ТВА ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ" (UA)

(72) Лемко Ольга Іванівна (UA), Лемко Іван Степанович
(UA), Решетар Діана Василівна (UA), Павлович Габрі-
ела Михайлівна (UA)

(54) СПОСІБ ВІДНОВЛЮВАЛЬНОГО ЛІКУВАННЯ ХВО-
РИХ НА НЕГОСПІТАЛЬНУ ПНЕВМОНІЮ

A 63

(21) а 2015 09699 (51) МПК
(22) 07.10.2015 A63B 21/02 (2006.01)
A63B 21/055 (2006.01)

(71) ДРОЗД ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA)
(72) Дрозд Володимир Володимирович (UA)
(54) ПРУЖИННИЙ ТРЕНУВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС "BODY
TIME"

Розділ В:

Виконання операцій. Транспортування

В 01

(21) а 2014 10174 (51) МПК (2016.01)
(22) 15.09.2014 B01D 35/06 (2006.01)
B03C 1/00

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПО-
ДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ (UA)
(72) Гаращенко В'ячеслав Іванович (UA), Гаращенко Оле-
ксій В'ячеславович (UA)
(54) ФЕРОМАГНІТНА ФІЛЬТРАТРИЦЯ В ПРИСТРО-
ЯХ ДЛЯ МАГНІТНОГО ОЧИЩЕННЯ

(21) а 2015 12372 (51) МПК (2016.01)
(22) 14.12.2015 B01J 13/00
B01J 13/02 (2006.01)

(71) ПИВОВАРОВ ПАВЛО ПЕТРОВИЧ (UA)
(72) Пивоваров Павло Петрович (UA), Неклеса Ольга Па-
влівна (UA), Нагорний Олександр Юрійович (UA)
(54) КАПСУЛЯТОРНА ГОЛОВКА ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОДЕ-
РЖАННЯ КАПСУЛ

(21) а 2014 10418 (51) МПК (2016.01)
(22) 23.09.2014 B01J 20/00
B09B 3/00
B01J 20/20 (2006.01)

(71) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕ-
РСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКА-
ДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА (UA)
(72) Сорока Максим Леонідович (UA), Калимбет Микола
Володимирович (UA)
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВУГЛЕЦЕВОГО СОРБЕНТУ
НА ОСНОВІ ВІДХОДІВ СПОЖИВАННЯ КАВИ

В 03

(21) а 2014 10202 (51) МПК
(22) 17.09.2014 B03C 3/12 (2006.01)

(71) ПАПИРІН АНАТОЛІЙ ФЕДОРОВИЧ (UA)
(72) Папірін Анатолій Федорович (UA)
(54) СПОСІБ КОАГУЛЯЦІЇ ПИЛУ Й ЕЛЕКТРОКОАГУЛЯ-
ТОР ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

В 07

(21) а 2015 08818 (51) МПК
(22) 14.09.2015 B07B 4/02 (2006.01)
A01F 12/44 (2006.01)

(71) СУХІН ВОЛОДИМИР СТЕПАНОВИЧ (UA), ЧОРНО-
БАЙ ІРИНА ВОЛОДИМИРІВНА (UA)
(72) Сухін Володимир Степанович (UA), Чорнобай Ірина
Володимирівна (UA)
(54) СПОСІБ СЕПАРАЦІЇ СИПУЧОЇ СУМІШІ У ТЕКУЧО-
МУ СЕРЕДОВИЩІ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙ-
СНЕННЯ

В 21

(21) а 2014 10528 (51) МПК
(22) 25.09.2014 B21B 1/26 (2006.01)

(71) БОЛЬШАКОВ ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ (UA), НО-
СЕНКО ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ (UA), ЛАУХІН ДМИТРО В'Я-
ЧЕСЛАВОВИЧ (UA), БЕКЕТОВ ОЛЕКСАНДР ВА-
ДИМОВИЧ (UA)
(72) Большаков Володимир Іванович (UA), Носенко Олег
Павлович (UA), Лаухін Дмитро В'ячеславович (UA),
Бекетов Олександр Вадимович (UA)
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ГАРЯЧЕКАТАНОГО ПРО-
ФІЛЮ ШПУНТОВОЇ ПАЛІ ДЛЯ ЗАБИВАННЯ У ВА-
ЖКІ ҐРУНТИ

В 22

(21) а 2015 11207 (51) МПК (2016.01)
(22) 13.11.2015 B22D 13/00

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІ-
СТЮ ВИРОБНИЧО-НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ТРУБОС-
ТАЛЬ" (UA)
(72) Фельдман Олександр Ісакович (UA), Бобух Олександр
Анатолійович (UA), Нікулінський Дмитро Михайлович
(UA), Клименко Олексій Анатолійович (UA), Климен-
ко Микола Олексійович (UA), Юрковський Володимир
Васильович (UA)
(54) МАШИНА ВІДЦЕНТРОВОГО ЛИТТЯ

В 23

(21) у 2014 10463 (51) МПК
(22) 24.09.2014 B23K 1/18 (2006.01)
B23K 3/08 (2006.01)
B23B 5/08 (2006.01)
B23B 5/14 (2006.01)
B23B 5/36 (2006.01)

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІС-
ТЮ "ДІ-СТАР" (UA)

(72) Дебре Геннадій Вікторович (UA), Климко Євген Анатолійович (UA), Лелеченко Сергій Вікторович (UA), Скиданенко Михайло Анатолійович (UA)
(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАМІНИ МОДУЛЯ КІЛЬЦЕВОГО СВЕРДЛА

B 29

(21) а 2016 00951 (51) МПК
(22) 02.07.2014
B29C 49/42 (2006.01)
B65D 1/02 (2006.01)
B29C 65/74 (2006.01)
B29C 65/02 (2006.01)
B29C 65/56 (2006.01)
B29C 65/72 (2006.01)
B29C 65/48 (2006.01)
B29L 22/00 (2006.01)
B29C 49/48 (2006.01)
B65D 23/10 (2006.01)
(31) 13405081.4
(32) 08.07.2013
(33) EP
(85) 05.02.2016
(86) PCT/CH2014/000094, 02.07.2014
(71) ІСП ТЕКНОЛОДЖІ АГ (CH)
(72) Марле Роджер (CH), Кларк Петер Реджінальд (GB)

(54) ШОВ З'ЄДНАННЯ ПЛАСТИКІВ, ПЛАСТИКОВІ ПЛЯШКИ ЗІ З'ЄДНУВАЛЬНИМ ШВОМ І СПОСІБ ЇХ ВИГОТОВЛЕННЯ

B 60

(21) а 2014 10389 (51) МПК (2016.01)
(22) 22.09.2014 *B60B 9/00*
(71) ІЗМАЛКОВ ГЕРМАН ІВАНОВИЧ (UA)
(72) Ізмалков Герман Іванович (UA)
(54) КОЛЕСО

B 63

(21) а 2014 10095 (51) МПК (2016.01)
(22) 15.09.2014 *B63H 1/14* (2006.01)
B63H 16/00
(71) ІЗМАЛКОВ ГЕРМАН ІВАНОВИЧ (UA)
(72) Ізмалков Герман Іванович (UA)
(54) ГВИНТОВИЙ ВОДНИЙ ВЕЛОСИПЕД

Розділ С:**Хімія. Металургія****С 02**

- (21) **а 2015 09466** (51) МПК
(22) 15.03.2014 **C02F 1/52** (2006.01)
- (31) 61/799,432
(32) 15.03.2013
(33) US
(85) 01.10.2015
(86) РСТ/US2014/030016, 15.03.2014
(71) ЕЗВОТЕР, ЛЛС (US)
(72) Сміт Даніель Р. (US), Робертсон Кенет А. (US)
(54) ПОРТАТИВНА НЕБІОЛОГІЧНА ЦИКЛІЧНА УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРОБКИ КАНАЛІЗАЦІЙНИХ СТОКІВ

- (21) **а 2015 07267** (51) МПК (2016.01)
(22) 20.07.2015 **C02F 9/00**
- (31) PV 2014-627
(32) 12.09.2014
(33) CZ
(71) ЦЕНТРУМ ВІЗКУМУ РЖЕЖ, С.Р.О. (CZ)
(72) Кус Павел (CZ)
(54) СИСТЕМА ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ КОНЦЕНТРАЦІЇ ЗАГАЛЬНОГО ОРГАНІЧНОГО ВУГЛЕЦЮ В РОЗЧИНАХ БОРНОЇ КИСЛОТИ

С 04

- (21) **а 2014 10417** (51) МПК
(22) 23.09.2014 **C04B 28/14** (2006.01)
C04B 18/24 (2006.01)
- (71) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА (UA)
(72) Сорока Максим Леонідович (UA)
(54) КОМПОЗИЦІЙНА СУМІШ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ГІПСОВИХ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ ТА ВИРОБІВ НА ОСНОВІ ВІДХОДІВ У ВИГЛЯДІ ОПАЛОГО ЛИСТЯ

С 07

- (21) **а 2016 00782** (51) МПК (2016.01)
(22) 01.07.2014 **C07D 213/81** (2006.01)
C07D 231/14 (2006.01)
C07D 239/28 (2006.01)
C07C 233/66 (2006.01)
A01N 35/08 (2006.01)
A01N 43/00

- (31) 13175632.2
(32) 08.07.2013
(33) EP
(31) 13175940.9
(32) 10.07.2013
(33) EP
(85) 01.02.2016
(86) РСТ/EP2014/063895, 01.07.2014
(71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ (CH)
(72) О'Салліван Ентоні Корнеліус (CH), Мондьер Режі Жан Жорж (CH), Луазельор Олів'є (CH), Смейкал Томас (CH), Лукш Торстен (CH), Жангена Андре (CH), Дюмьонье Рафаель (CH), Годіно Едуар (CH), Піттерна Томас (CH)
(54) 4-ЧЛЕННІ КІЛЬЦЕВІ КАРБОКСАМІДНІ СПОЛУКИ, ЩО ЗАСТОСОВУЮТЬСЯ ЯК НЕМАТОЦИДИ

- (21) **а 2015 04558** (51) МПК (2016.01)
(22) 12.05.2015 **C07D 249/00**
A61K 31/41 (2006.01)

- (71) ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA), КУЧЕРЯВИЙ ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA), КАПЛАУШЕНКО АНДРІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA), ТРЖЕЦИНСЬКИЙ СЕРГІЙ ДМИТРОВИЧ (UA), КЛЕВАНОВА ВІКТОРІЯ СЕРГІЇВНА (UA)
(72) Кучерявий Юрій Миколайович (UA), Каплаушенко Андрій Григорович (UA), Тржецинський Сергій Дмитрович (UA), Клеванова Вікторія Сергіївна (UA)
(54) АМОНІЙ 2-(5-(ФЕНОКСИМЕТИЛ)-1Н-1,2,4-ТРИАЗОЛ-3-ІЛТІО)АЦЕТАТ, ЩО ВІДПОВІДАЄ ГІПОГЛІКЕМІЧНУ АКТИВНІСТЬ

- (21) **а 2015 11457** (51) МПК (2016.01)
(22) 20.11.2015 **C07D 249/00**
C07D 295/00
A61K 31/00
A01P 21/00

- (71) КНИШ ЄВГЕНІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA), ПАНАСЕНКО ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ (UA), ЩЕРБИНА РОМАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ (UA)
(72) Книш Євгеній Григорович (UA), Панасенко Олександр Іванович (UA), Щербина Роман Олександрович (UA)
(54) МОРОФОЛІНІЙ 2-((3-(МОРОФОЛІНОМЕТИЛЕН)-4-МЕТИЛ-4Н-1,2,4-ТРИАЗОЛ-5-ІЛТІО)АЦЕТАТ, ЩО ВІДПОВІДАЄ АКТОПРОТЕКТОРНУ АКТИВНІСТЬ

- (21) **а 2015 11456** (51) МПК (2016.01)
(22) 20.11.2015 **C07D 249/00**
C07D 295/00
A61K 31/00
A61P 7/10 (2006.01)

- (71) КНИШ ЄВГЕНІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA), ПАНАСЕНКО ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ (UA), ЩЕРБИНА РОМАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ (UA)
(72) Книш Євгеній Григорович (UA), Панасенко Олександр Іванович (UA), Щербина Роман Олександрович (UA)

**(54) МОРФОЛІНІЙ 2-((3-(МОРФОЛІНОМЕТИЛЕН)-4-ФЕ-
НІЛ-4Н-1,2,4-ТРИАЗОЛ-5-ІЛ)ТІО)АЦЕТАТ, ЩО ПРО-
ВЛЯЄ ДІУРЕТИЧНУ АКТИВНІСТЬ**

(21) а 2016 01119 (51) МПК (2016.01)
(22) 10.07.2014
C07D 251/18 (2006.01)
C07D 401/04 (2006.01)
C07D 403/04 (2006.01)
C07D 405/14 (2006.01)
C07D 409/04 (2006.01)
C07D 417/04 (2006.01)
A61K 31/395 (2006.01)
A61P 35/00

(31) РСТ/CN2013/079200
(32) 11.07.2013
(33) CN
(85) 10.02.2016
(86) РСТ/CN2014/081957, 10.07.2014
(71) АДЖІОС ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК. (US)
(72) Контітіс Зінон Д. (US), Поповічі-Мюллер Джанета (US),
Тревінс Джеремі М. (US), Захлер Роберт (US), Цай
Чженьвей (US), Чжоу Дін (CN)
**(54) ТЕРАПЕВТИЧНО АКТИВНІ СПОЛУКИ ТА СПОСО-
БИ ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ**

(21) а 2015 11851 (51) МПК (2016.01)
(22) 29.04.2014
C07D 401/04 (2006.01)
A61K 31/4439 (2006.01)
A61K 31/4406 (2006.01)
A61K 31/4427 (2006.01)
A61P 29/00
A61P 17/00
A61P 35/00
A61P 3/10 (2006.01)

(31) TO2013A000356
(32) 03.05.2013
(33) IT
(85) 30.11.2015
(86) РСТ/IB2014/061080, 29.04.2014
**(71) УНИВЕРСИТА ДЕЛЫ СТУДИ ДЕЛЬ П'ЕМОТЕ ОР'Е-
НТАЛЕ "АМЕДЕО АВОГАДРО" (IT)**
(72) Дженадзани Армандо А. (IT), Трон Джан Чезаре (IT), Га-
ллі Убалдіна (IT), Травеллі Крістіна (IT), Куццокреа Саль-
ваторе (IT), Гроза Джорджо (IT), Сорба Джованні (IT),
Каноніко П'єр Луїджі (IT)
**(54) ІНГІБІТОРИ НІКОТИНАМІДФОСФОРИБОЗИЛТРАН-
СФЕРАЗИ, КОМПОЗИЦІЇ, ПРОДУКТИ І ЇХ ЗАСТО-
СУВАННЯ**

(21) а 2016 00580 (51) МПК (2016.01)
(22) 04.07.2014
C07D 401/04 (2006.01)
C07D 403/04 (2006.01)
A61K 31/4439 (2006.01)
A61K 31/506 (2006.01)
A61P 25/00

(31) 13175535.7
(32) 08.07.2013
(33) EP

(85) 25.01.2016
(86) РСТ/EP2014/064272, 04.07.2014
(71) Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ (CH)
(72) Ешке Георг (CH), Ліндемманн Лотар (CH), Мартін Рай-
нер Е. (CH), Річчі Антоніо (CH), Рюхер Даніель (FR), Шта-
длер Хайнц (CH), Віейра Ерік (CH)
**(54) ЕТИНІЛЬНІ ПОХІДНІ ЯК АНТАГОНІСТИ МЕТАБО-
ТРОПНОГО ГЛУТАМАТНОГО РЕЦЕПТОРА**

(21) а 2016 01273 (51) МПК (2016.01)
(22) 15.07.2014
C07D 401/12 (2006.01)
A01N 43/68 (2006.01)
A01P 13/00

(31) 13176634.7
(32) 16.07.2013
(33) EP
(31) 14165546.4
(32) 23.04.2014
(33) EP
(85) 15.02.2016
(86) РСТ/EP2014/065092, 15.07.2014
(71) БАСФ СЕ (DE)
(72) Майор Юлія (DE), Фогт Флоріан (DE), Кало Фредерік
(DE), Вічель Маттіас (DE), Шахтшабель Дорін (DE), Нью-
тон Тревор Вільям (DE), Зайтц Томас (DE), Ханц-
лік Крістін (DE)
(54) ГЕРБІЦИДНІ АЗИНИ

(21) а 2015 10873 (51) МПК (2016.01)
(22) 10.04.2014
C07D 403/12 (2006.01)
C07D 417/12 (2006.01)
A61K 31/4178 (2006.01)
A61K 31/4184 (2006.01)
A61K 31/427 (2006.01)
A61K 31/428 (2006.01)
A61P 1/16 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)
A61P 7/06 (2006.01)
A61P 9/00
A61P 25/28 (2006.01)
A61P 25/32 (2006.01)
A61P 31/00
A61P 31/12 (2006.01)
A61P 35/00
A61P 39/06 (2006.01)
A61P 43/00

(31) 2013116822
(32) 12.04.2013
(33) RU
(85) 12.11.2015
(86) РСТ/RU2014/000265, 10.04.2014
**(71) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННО-
СТЬЮ "ФАРМИНТЕРПРАЙСЕЗ" (RU)**
(72) Небольсин Владімір Євгенєвич (RU), Кромова Татъ-
яна Александровна (RU), Желтухіна Галіна Алекса-
ндровна (RU)
**(54) ПОХІДНІ БІСАМІДІВ ДИКАРБОНОВИХ КИСЛОТ, ЇХ-
НЕ ЗАСТОСУВАННЯ, ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПО-
ЗИЦІЯ НА ЇХНІЙ ОСНОВІ, СПОСОБИ ЇХНЬОГО
ОДЕРЖАННЯ**

(21) **а 2015 10960** (51) МПК (2016.01)
 (22) 08.05.2014 *C07D 413/04* (2006.01)
C07D 413/14 (2006.01)
C07D 417/14 (2006.01)
A61K 31/422 (2006.01)
A61P 35/00

(31) 61/821,612
 (32) 09.05.2013
 (33) US
 (31) 61/826,912
 (32) 23.05.2013
 (33) US
 (31) 61/860,229
 (32) 30.07.2013
 (33) US
 (31) 61/951,347
 (32) 11.03.2014
 (33) US
 (85) 09.12.2015
 (86) РСТ/US2014/037344, 08.05.2014
 (71) ГІЛІАД САЙЄНСІЗ, ІНК. (US)

(72) Актоудіанакіс Еванджелос (US), Цзінь Грегори (US), Корки Бріттон Кеннет (US), Ду Цзіньфа (US), Елбель Крістіна (US), Цзян Роберт Х. (US), Кобаясі Тецуя (US), Лі Рік (US), Мартінес Рубен (US), Метобо Семюель І. (US), Міш Майкл (US), Муноз Мануель (US), Шевік Софі (US), Сперандіо Дейвід (US), Ян Хай (US), Заб-локкі Джефф (US)
 (54) ПОХІДНІ БЕНЗІМІДАЗОЛУ ЯК ІНГІБІТОРИ БРОМО-ДОМЕНУ

(21) **а 2016 00290** (51) МПК
 (22) 07.07.2014 *C07D 413/12* (2006.01)
C07D 413/10 (2006.01)

(31) 61/843,656
 (32) 08.07.2013
 (33) US
 (85) 02.02.2016
 (86) РСТ/US2014/045556, 07.07.2014
 (71) АРІСТА ЛАЙФСАЙЄНС КОРПОРЕЙШН (JP)
 (72) Прасад Вік (US), Хіндупур Рама Мохан (IN), Мане Авінаш Шешрао (IN), Балакришнан Санкар (IN), Павар Дживан Дхенрадж (IN), Маддані Махагундаппа Рачаппа (IN), Вадхва Сендіп (GB)
 (54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ФЛУОКСАСТРОБІНУ

(21) **а 2016 00944** (51) МПК (2016.01)
 (22) 11.07.2014 *C07D 417/14* (2006.01)
A61K 31/5377 (2006.01)
A61K 31/4025 (2006.01)
A61K 31/403 (2006.01)
A61P 35/00

(31) 13/56870
 (32) 12.07.2013
 (33) FR
 (85) 05.02.2016
 (86) РСТ/FR2014/051783, 11.07.2014
 (71) ЛЕ ЛАБОРАТУАР СЕРВЬЄ (FR)
 (72) Ле Флоік Александер (FR), Гідотті Жером (FR), Летельєр Філіп (FR)

(54) НОВА СІЛЬ 3-[(3-{[4-(4-МОРФОЛІНІЛМЕТИЛ)-1Н-ПІРОЛ-2-ІЛ]МЕТИЛЕН}-2-ОКСО-2,3-ДИГІДРО-1Н-ІНДОЛ-5-ІЛ)МЕТИЛ]-1,3-ТІАЗОЛІДИН-2,4-ДІОНУ, ЇЇ ОТРИМАННЯ І КОМПОЗИЦІЇ, ЩО ЇЇ МІСТЯТЬ

(21) **а 2015 09013** (51) МПК
 (22) 25.08.2010 *C07D 487/04* (2006.01)
A61K 31/407 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

(31) 61/237,180
 (32) 26.08.2009
 (33) US
 (62) а 2012 03501, 25.08.2010
 (71) СЕФАЛОН, ІНК. (US)
 (72) Бірлмейер Стефен (US), Крісті Майкл (US), Курвуазьє Лоран (US), Філд Р. Скотт (US), Холтіванджер Р. Кертис (US), Хі Лінлі (US), Джейкобс Мартін Дж. (US), Кресс Майкл (US), Маккін Роберт Е. (US), Маурі Дейл Р. (US), Петрейтіс Джозеф (US), Язданіан Мехран (US)
 (54) НОВІ ФОРМИ ПОЛІЦИКЛІЧНОЇ СПОЛУКИ

(21) **а 2015 12652** (51) МПК
 (22) 10.07.2014 *C07D 489/08* (2006.01)
A61K 31/485 (2006.01)
A61P 25/30 (2006.01)

(31) РА 2013 00421
 (32) 11.07.2013
 (33) DK
 (85) 21.12.2015
 (86) РСТ/EP2014/064819, 10.07.2014
 (71) Х. ЛУННБЕК А/С (DK)
 (72) де Дієго Хейді Лопес (DK)
 (54) СОЛІ НАЛМЕФЕНУ ЯК ЛІКАРСЬКІ ЗАСОБИ, ПРИЗНАЧЕНІ ЗНИЖУВАТИ СПОЖИВАННЯ АЛКОГОЛЮ АБО ЗАПОБІГАТИ НАДМІРНОМУ СПОЖИВАННЮ АЛКОГОЛЮ

(21) **а 2016 00848** (51) МПК (2016.01)
 (22) 04.07.2014 *C07D 519/00*
A61K 31/519 (2006.01)
A61P 35/04 (2006.01)

(31) 13175526.6
 (32) 08.07.2013
 (33) EP
 (31) 13194902.6
 (32) 28.11.2013
 (33) EP
 (31) 13195131.1
 (32) 29.11.2013
 (33) EP
 (85) 08.02.2016
 (86) РСТ/EP2014/064347, 04.07.2014
 (71) БАЙЄР ФАРМА АКЦІЄНГЕЗЕЛЛЬШАФТ (DE)
 (72) Клар Ульріх (DE), Вортманн Ларс (DE), Кеттшау Георг (DE), Грехем Кіт (DE), Ріхтер Аня (DE), Лінау Філіп (DE), Пюлер Флоріан (US), Петерсен Кірстін (DE), Зігель Франціска (DE), Зюльцле Детлеф (DE)
 (54) ЗАМІЩЕНІ ПІРАЗОЛОПІРИДИНАМИНИ

C 08

- (21) **а 2014 12487** (51) МПК (2016.01)
(22) 20.11.2014 **C08G 77/00**
- (71) **ТОЛЧЕСЬВ ЮРІЙ ЗАХАРОВИЧ (UA)**
(72) Толчесв Юрий Захарович (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПАСТОПОДІБНОГО СОРЕБЕНТУ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ РЕЧОВИН**

C 09

- (21) **а 2014 10266** (51) МПК (2016.01)
(22) 19.09.2014 **C09K 17/00**
C05F 11/00
- (71) **РОДЧИН ІГОР МИХАЙЛОВИЧ (UA), КОТЕНКО СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ (UA), РОМАНЮК ВАЛЕНТИН ВАЛЕНТИНОВИЧ (UA)**
- (72) Родчин Игорь Михайлович (UA), Котенко Сергей Викторович (UA), Романюк Валентин Валентинович (UA)
- (54) **ШТУЧНИЙ ҐРУНТ**

C 10

- (21) **а 2015 05885** (51) МПК
(22) 15.06.2015 **C10J 3/18** (2006.01)
H05B 7/18 (2006.01)
- (71) **ІНСТИТУТ ГАЗУ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA)**
- (72) Петров Станіслав Володимирович (UA), Бондаренко Сергій Григорович (UA), Жовтянський Віктор Андрійович (UA), Жолудева Оксана Сергіївна (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПАРОПЛАЗМОВОЇ ГАЗИФІКАЦІЇ ТВЕРДИХ ВУГЛЕЦЕВМІСНИХ МАТЕРІАЛІВ**

C 12

- (21) **а 2015 08515** (51) МПК (2016.01)
(22) 05.02.2013 **C12N 1/20** (2006.01)
A01H 17/00
A01H 5/10 (2006.01)
A01N 63/02 (2006.01)
A01N 63/04 (2006.01)
A01P 21/00
A01P 3/00
B09C 1/10 (2006.01)
C12N 1/14 (2006.01)
C12N 15/00
- (85) 03.09.2015
(86) РСТ/CA2013/000091, 05.02.2013
(71) **ЮНІВЕРСИТЕТ ОФ САСКАТЧЕВАН (CA)**
(72) Вуянович Владімір (CA), Гермідда Джеймс Дж. (CA)

(54) ЕНДОФІТНІ МІКРОБНІ СИМБІОНТИ У ПРЕНАТАЛЬНОМУ ДОГЛЯДІ ЗА РОСЛИНАМИ

- (21) **а 2015 09828** (51) МПК
(22) 17.03.2014 **C12N 1/20** (2006.01)
A01N 63/02 (2006.01)
- (31) 61/790,476
(32) 15.03.2013
(33) US
(85) 09.10.2015
(86) РСТ/US2014/030726, 17.03.2014
(71) **СПОУДЖЕН БАЙОТЕК ІНК. (US)**
(72) Томпсон Брайан (US), Томпсон Кеті (US), Енгл Брітані (US)
- (54) **БАКТЕРІЇ, ЩО СПРИЯЮТЬ РОСТУ РОСЛИНИ, ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО ЗАСТОСУВАННЯ**

- (21) **а 2015 12065** (51) МПК (2016.01)
(22) 12.05.2014 **C12N 9/22** (2006.01)
C12N 15/63 (2006.01)
C07K 16/28 (2006.01)
C07K 19/00
C07K 14/725 (2006.01)

- (31) РСТ/US2013/040755
(32) 13.05.2013
(33) US
(31) 13/892,805
(32) 13.05.2013
(33) US
(31) РСТ/US2013/040766
(32) 13.05.2013
(33) US
(31) 61/888,259
(32) 08.10.2013
(33) US
(85) 04.12.2015
(86) РСТ/EP2014/059662, 12.05.2014
(71) **СЕЛЛЕКТІС (FR)**
(72) Галетто Роман (FR), Сміт Джуліанн (FR), Шаренберг Ендрю (US), Шіффер-Манньюї Сесіль (FR)
- (54) **ХИМЕРНИЙ АНТИГЕННИЙ РЕЦЕПТОР, СПЕЦИФІЧНИЙ ДО CD19, І ЙОГО ВИКОРИСТАННЯ**

C 21

- (21) **а 2015 08436** (51) МПК
(22) 28.08.2015 **C21B 7/20** (2006.01)
- (71) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ" (UA)**
- (72) Руських Володимир Петрович (UA), Семаков Вадим Вікторович (UA), Кірсанов Роман Юрійович (UA), Авдєєв Роман Васильович (UA), Гаврилоглу Дмитро Іванович (UA), Семчук Світлана Валеріївна (UA)
- (54) **СПОСІБ ЗАВАНТАЖЕННЯ ДОМЕННОЇ ПЕЧІ**

(21) **a 2016 00151** (51) МПК (2016.01)
(22) 02.07.2014 **C21C 5/54** (2006.01)
C22B 7/04 (2006.01)
C21C 7/076 (2006.01)
C21B 3/04 (2006.01)
C21B 13/00
C21C 5/36 (2006.01)

(31) PV 2013-531
(32) 08.07.2013
(33) CZ
(85) 08.02.2016
(86) PCT/CZ2014/000075, 02.07.2014
(71) ЕКОФЕР, С.Р.О. (CZ)
(72) Рацлавські Мілан (CZ)
(54) **ФЛЮС, ПРОЦЕС ЙОГО ОДЕРЖАННЯ, СУМІШ ДЛЯ СПІКАННЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ ШЛАКУ, ОДЕРЖАНОГО В РЕЗУЛЬТАТІ ПОЗАПІЧНОЇ ОБРОБКИ СТАЛІ**

C 22

(21) **a 2014 10279** (51) МПК
(22) 19.09.2014 **C22B 9/22** (2006.01)
C21C 5/56 (2006.01)
(71) **ФІЗИКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МЕТАЛІВ ТА СПЛАВІВ НАН УКРАЇНИ (UA)**
(72) Ладохін Сергій Васильович (UA), Лапшук Тамара Володимирівна (UA), Дрозд Євген Олександрович (UA), Смашнюк Юрій Олександрович (UA)
(54) **ЕЛЕКТРОННО-ПРОМЕНЕВА ЛИВАРНА УСТАНОВКА**

(21) **a 2014 09976** (51) МПК (2016.01)
(22) 11.09.2014 **C22C 1/04** (2006.01)
C22C 21/00
C01B 31/30 (2006.01)
B22F 3/14 (2006.01)
B22F 9/14 (2006.01)
B02C 19/18 (2006.01)
(71) **ІНСТИТУТ ІМПУЛЬСНИХ ПРОЦЕСІВ І ТЕХНОЛОГІЙ НАН УКРАЇНИ (UA)**
(72) Сизоненко Ольга Миколаївна (UA), Липян Євген Васильович (UA), Зайченко Андрій Дмитрович (UA), Торпаков Андрій Сергійович (UA), Присташ Микола Сергійович (UA), Трегуб Володимир Олександрович (UA)
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ МЕТАЛОМАТРИЧНИХ КОМПОЗИЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ**

(21) **a 2015 10839** (51) МПК (2016.01)
(22) 06.11.2015 **C22C 16/00**
C22C 1/04 (2006.01)
B22F 1/00

(71) **ІНСТИТУТ МЕТАЛОФІЗИКИ ІМ. Г.В. КУРДЮМОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA)**
(72) Івасишин Орест Михайлович (UA), Саввакін Дмитро Георгійович (UA), Мельник Ярослав Ігорович (UA), Стасюк Олександр Олександрович (UA)
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВИРОБІВ З ЦИРКОНІЄВИХ СПЛАВІВ**

(21) **a 2015 11829** (51) МПК (2016.01)
(22) 30.11.2015 **C22F 1/00**

(71) **ІНСТИТУТ МЕТАЛОФІЗИКИ ІМ. Г.В. КУРДЮМОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA)**
(72) Бублей Ірина Роальдівна (UA), Коваль Юрій Миколайович (UA), Кудрявцев Юрій Васильович (UA), Неганов Леонід Михайлович (UA)
(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ТЕМПЕРАТУРОЧУТЛИВОГО ЕЛЕМЕНТА**

C 23

(21) **a 2015 08495** (51) МПК (2016.01)
(22) 31.08.2015 **C23C 22/03** (2006.01)
C21D 1/00

(71) **УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА (UA)**
(72) Стецько Андрій Євгенович (UA)
(54) **СПОСІБ НАНЕСЕННЯ КОБАЛЬТУ ХІМІЧНИМ СПОСОБОМ**

C 25

(21) **a 2014 10306** (51) МПК (2016.01)
(22) 22.09.2014 **C25B 9/00**
C25B 1/04 (2006.01)

(71) **ДЖИЖУЛЕНКО ЛЮДМИЛА ГРИГОРІВНА (UA), НОЦЕК СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA), ШАЙДА ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA), МАРАКУЦА ГРИГОРІЙ СТЕПАНОВИЧ (UA), СТАРУНСЬКИЙ АНАТОЛІЙ ФЕДОРОВИЧ (UA)**
(72) Джижуленко Людмила Григорівна (UA), Ноцек Сергій Миколайович (UA), Шайда Олександр Володимирович (UA), Маракуца Григорій Степанович (UA), Старунський Анатолій Федорович (UA)
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ВИСОКОЕНЕРГЕТИЧНОЇ ВОДНЕВО-КИСНЕВОЇ СУМІШІ**

Розділ Е:

ПІД ЧАС РУХУ ДІАГНОСТИЧНОЇ ЛАБОРАТОРІЇ В ТРАНСПОРТНОМУ ПОТОЦІ

Будівництво

Е 01

(21) **а 2015 11191** (51) МПК (2016.01)
(22) 13.11.2015 E01C 23/00
G01R 29/08 (2006.01)
G01D 21/00

(71) БАТРАКОВ ДМИТРО ОЛЕГОВИЧ (UA), УРДЗІК СЕР-
ГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA), ПОЧАНІН ГЕННАДІЙ ПЕ-
ТРОВИЧ (UA), БАТРАКОВА АНЖЕЛІКА ГЕННАДІ-
ЇВНА (UA)

(72) Батраков Дмитро Олегович (UA), Урдзік Сергій Ми-
колайович (UA), Почанін Геннадій Петрович (UA), Ба-
тракова Анжеліка Геннадіївна (UA)

(54) СПОСІБ ВІЯВЛЕННЯ ПІДПОВЕРХНЕВИХ ТРИЩИН
У АСФАЛЬТОБЕТОННОМУ ПОКРИТТІ ДОРОГИ

Е 02

(21) **а 2015 12855** (51) МПК
(22) 08.07.2014 E02F 9/28 (2006.01)

(31) 61/844,795
(32) 10.07.2013
(33) US

(85) 08.02.2016

(86) PCT/US2014/045752, 08.07.2014

(71) ЕСКО КОРПОРЕЙШН (US)

(72) Зеньер Скотт (US), Карпентер Крістофер М. (US), Стей-
нджленд Кевін С. (US)

(54) З'ЄДНУВАЧ ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПІДНІМАННЯ
ЗНОШУВАНИХ ДЕТАЛЕЙ

Розділ F:**Машинобудування.****Освітлювання. Опалювання.****Зброя. Підривні роботи****F 01**

(21) **а 2015 07902** (51) МПК (2016.01)
 (22) 10.08.2015 F01D 1/00
 F01D 5/00
 F01D 5/28 (2006.01)

(71) МАЛИШ ОЛЕКСІЙ МИХАЙЛОВИЧ (UA)
 (72) Малиш Олексій Михайлович (UA)
 (54) КОНДЕНСАЦІЙНОГІДРАВЛІЧНА ТУРБІНА

F 04

(21) **а 2014 10211** (51) МПК
 (22) 17.09.2014 F04C 2/077 (2006.01)

(71) ІЗМАЛКОВ ГЕРМАН ІВАНОВИЧ (UA)
 (72) Ізмалков Герман Іванович (UA)
 (54) РОТОРНА МАШИНА

F 23

(21) **а 2015 12221** (51) МПК (2016.01)
 (22) 07.03.2012 F23D 1/00
 F23C 6/00
 F23L 9/00

(31) 2011-081876
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-081877
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-081879
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-138563
 (32) 22.06.2011
 (33) JP
 (31) 2011-138564
 (32) 22.06.2011
 (33) JP
 (62) а 2013 11324, 07.03.2012
 (71) МІЦУБІСІ ХЕВІ ІНДАСТРІС, ЛТД. (JP)
 (72) Мацумото Кейго (JP), Домото Кадзухіро (JP), Абе Наофумі (JP), Касай Дзюн (JP)

(54) ПАЛЬНИК, ТВЕРДОПАЛИВНИЙ ПАЛЬНИК, ТВЕРДО-
 ПАЛИВНИЙ КОТЕЛ, КОТЕЛ ТА СПОСІБ РОБОТИ
 КОТЛА

(21) **а 2015 12222** (51) МПК (2016.01)
 (22) 07.03.2012 F23D 1/00
 F23C 6/00
 F23L 9/00

(31) 2011-081876
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-081877
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-081879
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-138563
 (32) 22.06.2011
 (33) JP
 (31) 2011-138564
 (32) 22.06.2011
 (33) JP
 (62) а 2013 11324, 07.03.2012
 (71) МІЦУБІСІ ХЕВІ ІНДАСТРІС, ЛТД. (JP)
 (72) Мацумото Кейго (JP), Домото Кадзухіро (JP), Абе Наофумі (JP), Касай Дзюн (JP)
 (54) ПАЛЬНИК, ТВЕРДОПАЛИВНИЙ ПАЛЬНИК, ТВЕРДО-
 ДОПАЛИВНИЙ КОТЕЛ, КОТЕЛ ТА СПОСІБ РОБО-
 ТИ КОТЛА

(21) **а 2015 12223** (51) МПК (2016.01)
 (22) 07.03.2012 F23D 1/00
 F23C 6/00
 F23L 9/00

(31) 2011-081876
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-081877
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-081879
 (32) 01.04.2011
 (33) JP
 (31) 2011-138563
 (32) 22.06.2011
 (33) JP
 (31) 2011-138564
 (32) 22.06.2011
 (33) JP
 (62) а 2013 11324, 07.03.2012
 (71) МІЦУБІСІ ХЕВІ ІНДАСТРІС, ЛТД. (JP)
 (72) Мацумото Кейго (JP), Домото Кадзухіро (JP), Абе Наофумі (JP), Касай Дзюн (JP)
 (54) ПАЛЬНИК, ТВЕРДОПАЛИВНИЙ ПАЛЬНИК, ТВЕРДО-
 ДОПАЛИВНИЙ КОТЕЛ, КОТЕЛ ТА СПОСІБ РОБО-
 ТИ КОТЛА

Розділ G:**Фізика****G 01**

(21) **а 2014 10232** (51) МПК
(22) 18.09.2014 **G01B 7/34** (2006.01)

(71) ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)

(72) Кричмар Сава Йосипович (UA), Кедровський Борис Борисович (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ РОЗМІРУ ПЛОЩІ ШОРСТКОЇ ПОВЕРХНІ МАТЕРІАЛУ

(21) **а 2014 10231** (51) МПК
(22) 18.09.2014 **G01B 7/34** (2006.01)

(71) ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)

(72) Кричмар Сава Йосипович (UA), Кедровський Борис Борисович (UA)

(54) СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ПЛОЩІ ШОРСТКОЇ ПОВЕРХНІ МАТЕРІАЛУ

(21) **а 2014 13198** (51) МПК (2016.01)
(22) 09.12.2014 **G01F 25/00**

(71) РАК АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA), ЩУПАК ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA), КОРОБКО ІВАН ВАСИЛЬОВИЧ (UA), КУЗЬМЕНКО ЮРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA)

(72) Рак Андрій Миколайович (UA), Щупак Ігор Володимирович (UA), Коробко Іван Васильович (UA), Кузьменко Юрій Володимирович (UA)

(54) ЕТАЛОННА ДЗВОНОВА ДИСКРЕТНО-ДИНАМІЧНА УСТАНОВКА ДЛЯ ТОЧНОГО ВІДТВОРЕННЯ ТА ВИМІРЮВАННЯ ОБ'ЄМУ І ОБ'ЄМНОЇ ВИТРАТИ ГАЗУ

(21) **а 2014 13197** (51) МПК (2016.01)
(22) 09.12.2014 **G01F 25/00**

(71) РАК АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA), ЩУПАК ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA), КОРОБКО ІВАН ВАСИЛЬОВИЧ (UA), КУЗЬМЕНКО ЮРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA)

(72) Рак Андрій Миколайович (UA), Щупак Ігор Володимирович (UA), Коробко Іван Васильович (UA), Кузьменко Юрій Володимирович (UA)

(54) ЕТАЛОННА ДЗВОНОВА ДИСКРЕТНО-ДИНАМІЧНА УСТАНОВКА

(21) **а 2015 07089** (51) МПК (2016.01)
(22) 16.07.2015 **G01K 13/00**
G01J 5/02 (2006.01)

(71) ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ" МОЗ УКРАЇНИ (UA)

(72) Белов Михайло Євгенович (UA), Шайко-Шайковський Олександр Геннадійович (UA), Олексюк Іван Степанович (UA), Василов Василь Михайлович (UA), Махрова Євгенія Григорівна (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ТЕПЛОВИХ ПОТОКІВ

(21) **а 2014 12638** (51) МПК (2016.01)
(22) 24.11.2014 **G01L 23/00**

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА" (UA)

(72) Тихан Мирослав Олексійович (UA), Івахів Орест Васильович (UA), Теслюк Василь Миколайович (UA)

(54) СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ НЕСТАЦІОНАРНОГО ТИСКУ

(21) **а 2014 10021** (51) МПК
(22) 12.09.2014 **G01N 33/24** (2006.01)
G01N 33/42 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ ТА ЕЛЕКТРИФІКАЦІЇ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ (UA)

(72) Смільський Василь Володимирович (UA), Сидорчук Олександр Васильович (UA)

(54) СПОСІБ КІЛЬКІСНОГО ВИРАЖЕННЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧНОГО СКЛАДУ ҐРУНТУ

(21) **а 2015 09583** (51) МПК
(22) 05.10.2015 **G01N 33/48** (2006.01)

(71) ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО (UA)

(72) Кузик Юлія Іванівна (UA)

(54) СПОСІБ КОМПЛЕКСНОЇ ПАТОМОРФОЛОГІЧНОЇ ДІАГНОСТИКИ ДЕФОРМАЦІЙ ВНУТРІШНІХ СОННИХ АРТЕРІЙ

(21) **а 2014 10363** (51) МПК
(22) 22.09.2014 **G01N 33/553** (2006.01)

(71) ВЕНГЕР ЄВГЕН ФЕДОРОВИЧ (UA), МАСЛОВ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ (UA), УШЕНІН ЮРІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ (UA), САМОЙЛОВ АНТОН ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA), ДОРОЖИНСЬКИЙ ГЛІБ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ (UA), ГРОМОВОЙ ЮРІЙ СЕРГІЙОВИЧ (UA), КЛЕСТОВА ЗІНАІДА СЕРГІЇВНА (UA), БАБКІН МИХАЙЛО ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA), ГОДОВСЬКИЙ ОЛЕКСІЙ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ (UA)

(72) Венгер Євген Федорович (UA), Маслов Володимир Петрович (UA), Ушенін Юрій Валентинович (UA), Самойлов Антон Володимирович (UA), Дорожинський Гліб Вячеславович (UA), Громовой Юрій Сергійович (UA), Клестова Зінаїда Сергіївна (UA), Бабкін Михайло Валерійович (UA), Годовський Олексій Вячеславович (UA)

**(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ЛЕЙКОЗУ ВЕЛИКОЇ РО-
ГАТОЇ ХУДОБИ**

(21) а 2015 03431 (51) МПК (2016.01)
(22) 14.04.2015 **G01V 7/00**
G01V 7/02 (2006.01)
G01P 15/125 (2006.01)

**(71) ЖИТОМИРСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ (UA)**

**(72) Безвесільна Олена Миколаївна (UA), Козько Костя-
нтин Сергійович (UA)**

(54) ЄМНІСНИЙ ГРАВІМЕТР

G 21

(21) а 2015 09232 (51) МПК (2016.01)
(22) 25.09.2015 **G21F 9/12** (2006.01)
C02F 1/42 (2006.01)
B01J 49/00

(71) ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA)

**(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володи-
мир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володи-
мирович (UA)**

**(54) СПОСІБ РЕГЕНЕРАЦІЇ ВІДПРАЦЬОВАНИХ КАТІ-
ОНООБМІННИХ СМОЛ АЕС З ДЕЗАКТИВАЦІЄЮ
ЗМІШУВАННЯМ**

(21) а 2015 09236 (51) МПК (2016.01)
(22) 25.09.2015 **G21F 9/12** (2006.01)
C02F 1/42 (2006.01)
B01J 49/00

(71) ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA)

**(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володи-
мир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володими-
рович (UA)**

**(54) СПОСІБ РЕГЕНЕРАЦІЇ ВІДПРАЦЬОВАНИХ АНІО-
НООБМІННИХ СМОЛ АЕС З ДЕЗАКТИВАЦІЄЮ ВИ-
ТІСНЕННЯМ**

Розділ Н:

Електрика

Н 02

(21) **а 2014 10308** (51) МПК (2016.01)
 (22) 22.09.2014 **H02J 15/00**
H03K 3/53 (2006.01)
 (71) **ДЖИЖУЛЕНКО ЛЮДМИЛА ГРИГОРІВНА (UA)**
 (72) Джижуленко Людмила Григорівна (UA)
 (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ АКУМУЛЮВАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ**

Н 04

(21) **а 2015 12071** (51) МПК (2016.01)
 (22) 16.07.2012 **H04N 7/00**
H03M 7/40 (2006.01)
 (31) 61/508,477
 (32) 15.07.2011
 (33) US
 (62) **а 2014 00299, 16.07.2012**
 (71) **ДЖ.І. ВІДІЕУ КЕМПРЕШН, ЛЛСІ (US)**
 (72) Георге Валері (DE), Хенкель Анастасія (DE), Кірххоф-
 фер Хайнер (DE), Марпе Детлеф (DE), Шірль То-
 мас (DE)
 (54) **КОДУВАННЯ МАСИВУ ЗРАЗКІВ З МАЛОЮ ЗАТРИ-
 МКОЮ**

ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

Розділ А:

Життєві потреби людини

A 01

(11) 111095 (51) МПК
A01B 73/04 (2006.01)

(21) а 2014 05345 (22) 05.11.2012
(24) 25.03.2016
(31) PV2011-721
(32) 11.11.2011
(33) CZ
(86) PCT/CZ2012/000111, 05.11.2012
(72) Смола Томаш (CZ)
(73) ФАРМЕТ А.С.

Jirinková 276, 55203 Česká Skalice (CZ)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ СКЛАДАННЯ

(57) 1. Пристрій для складання, зокрема пристрій для складання робочого елемента сільськогосподарської машини, який містить щонайменше один нерухомий елемент (7) і щонайменше один елемент (8), що складається, який шарнірно кріпиться на нерухомому елементі (7) за допомогою щонайменше двох важелів (1, 2), з'єднаних з нерухомим елементом (7) і елементом (8), що складається, за допомогою чотирьох шарнірних з'єднань (3, 4, 5, 6), який відрізняється тим, що в робочому положенні елемента (8), що складається, важіль (1) розташований над другим важелем (2), а шарнірні з'єднання (3, 4, 5, 6) розташовані таким чином, що шарнірне з'єднання (4) другого важеля (2) розташовано на нерухомому елементі (7) нижче рівня шарнірного з'єднання (6) першого важеля (1), і при ньому шарнірне з'єднання (3) другого важеля (2) на елементі (8), що складається, розташоване нижче шарнірного з'єднання (5) першого важеля (1), тоді як у транспортному положенні елемента (8), що складається, перший важіль (1) розташований нижче другого важеля (2), а шарнірне з'єднання (3) другого важеля (2) на елементі (8), що складається, розташований вище рівня шарнірного з'єднання (5) першого важеля (1).
2. Пристрій для складання за п. 1, який відрізняється тим, що важелі (1, 2) з'єднані з шарнірними з'єднаннями (3, 4, 5, 6) за допомогою щонайменше двох шарнірів.
3. Пристрій для складання за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що важіль (1, 2) містить щонайменше два підтримувальні елементи (9, 10), з'єднані з шарнірними з'єднаннями (3, 4, 5, 6).
4. Пристрій для складання за п. 3, який відрізняється тим, що важіль (1, 2) містить щонайменше одну вставку (11), розташовану між підтримувальними елементами (9, 10).

5. Пристрій для складання за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що важелі (1, 2) мають відповідну форму.

6. Пристрій для складання за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що містить щонайменше чотири пари (15, 16) симетрично розташованих важелів (1, 2) на нерухомому елементі (7) та елементі (8), що складається.

7. Пристрій для складання за п. 6, який відрізняється тим, що кожна із пар (15, 16) важелів (1, 2) з'єднана із щонайменше однією торсіонною трубою (12, 13).

8. Пристрій для складання за п. 6, який відрізняється тим, що торсіонна труба (12, 13) встановлюється в шарнірні з'єднання (3, 4, 5, 6) важелів (1, 2) на нерухомому елементі (7) або елементах (8), що складаються.

9. Пристрій для складання за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що додатково містить щонайменше один підйомний механізм (14).

(11) 111097 (51) МПК (2016.01)
A01K 11/00
A61B 10/02 (2006.01)

(21) а 2014 05668 (22) 23.10.2012
(24) 25.03.2016
(31) 2007671
(32) 28.10.2011
(33) NL
(86) PCT/EP2012/070989, 23.10.2012
(72) Нельс Райнхард (DE)
(73) НЕЛЬС РАЙНХАРД

5, Siedlestrasse, 46399 Bocholt, Germany (DE)

(54) СИСТЕМА ДЛЯ МАРКУВАННЯ НЕЛЮДСЬКОГО БІОЛОГІЧНОГО ОБ'ЄКТА І ВІДБОРУ ЗРАЗКА БІОЛОГІЧНОГО ОБ'ЄКТА

(57) 1. Система для маркування нелюдського біологічного об'єкта і відбору зразка біологічного об'єкта, при цьому об'єкт є, зокрема, твариною, при цьому система містить:
першу частину (1) бирки,
другу частину (2) бирки,
палець (3), який має перший кінець і другий кінець, при цьому палець з'єднаний з першою частиною бирки своїм першим кінцем і має головку (4) на своєму другому кінці,
насадок (20) для відбору зразків, який, при кріпленні частин бирки на біологічному об'єкті і відборі з нього зразка, встановлений на головці (4) пальця (3), при цьому насадок має кільцевий, переважно круглий, різець (21) на своїй передній частині, переважно з ріжучим кільцем, виготовленим з металу, при цьому

му різець обмежує порожнину (22) для приймання зразка, яка відкрита на передній частині, при цьому друга частина бирки має канал (5) для насадку і головки (4) пальця, - контейнер (10) для зразків з вхідним отвором (11) для введення в контейнер для зразків насадка і зразка об'єкта, який був відрізаний різцем, при цьому контейнер (10) для зразків прикріплений до другої частини (2) бирки за допомогою рознімного з'єднання у такий спосіб, що вхідний отвір (11) контейнера для зразків і канал (5) другої частини бирки співвісні, при цьому система під час використання виконана з можливістю просування пальця крізь частину біологічного об'єкта, зокрема крізь вухо тварини, з відрізанням різцем зразка (8) від об'єкта, при цьому згаданий зразок принаймні частково поміщений в порожнину (22) для приймання зразків, а насадок і головка виконані з можливістю проходження крізь канал (5) другої частини (2) бирки, в результаті чого перша і друга частина бирки здатні кріпитися між собою і до біологічного об'єкта за допомогою пальця, при цьому насадок і зразок здатні вводитися в контейнер для зразків, при цьому згаданий насадок виконаний з можливістю герметизації вхідного отвору контейнера для зразків, яка **відрізняється** тим, що друга частина (2) бирки має на ділянці свого каналу (5) гострий виступ (30) для фіксації зразка, який має вістря, орієнтоване в сторону від контейнера для зразків, при цьому гострий виступ для фіксації зразка прикріплений у своєму початковому положенні до другої частини (2) бирки так, що, під час притискання різця (21) до однієї сторони об'єкта, вістря спрямоване до порожнини (22) для приймання зразків насадка (20) і виконане з можливістю зчеплення з протилежною стороною зразка, взятого з об'єкта, таким чином з фіксацією згаданого взятого зразка, і при цьому гострий виступ (30) для фіксації зразка виконаний з можливістю переміщення із згаданого початкового положення в контейнер (10) для зразків під дією навантаження зразка при притисканні різця до протилежної сторони об'єкта.

2. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ (30) для фіксації зразка прикріплений у своєму початковому положенні до другої частини бирки за допомогою тимчасового утримувального з'єднання (32) так, що, при притисканні різця до однієї сторони об'єкта і притисканні зразка до гострого виступу, згаданий гострий виступ виконаний з можливістю переведення із свого початкового положення з ковзанням в контейнер для зразків.

3. Система за п. 1 або п. 2, яка **відрізняється** тим, що контейнер для зразків має відкритий незагерметизований вхідний отвір і при цьому гострий виступ (30) виконаний як закривальний елемент каналу в другій частині бирки, коли гострий виступ перебуває у своєму початковому положенні.

4. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ має тіло з основою (30a) і вістря (30b), при цьому у початковому положенні основа (30a) утоплена в каналі (5) відносно вхідного отвору згаданого каналу (5) для насадку і головки.

5. Система за п. 4, яка **відрізняється** тим, що в початковому положенні вістря (30b) гострого виступу розташоване в або поблизу площини вхідного отвору, наприклад на відстані 2 міліметри над або під зга-

даною площиною, переважно трохи над згаданою площиною.

6. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ має основу (30a), яка пристосована для ковзної посадки в контейнері для зразків.

7. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ (30) виконаний як здатна до відкривання капсула, яка формує принаймні одне загерметизоване відділення (31), заповнене функціональною сполукою, при цьому згадана капсула пристосована до відкривання при введенні гострого виступу, зразка і насадка в контейнер для зразків, таким чином з введенням згаданої функціональної сполуки в контакт із зразком (8).

8. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що в початковому положенні гострий виступ (30) прикріплений однією або більшою кількістю ламких перемичок (33), наприклад, до утримувального кільця (32), виконаного у другій частині бирки, або до утримувального кільця (32), затиснутого між другою частиною бирки і контейнером для зразків, причому згадана одна або більша кількість ламких перемичок виконані з можливістю ламання для надання гострому виступу можливості рухатися із свого початкового положення.

9. Система за одним або більшою кількістю пп. 1-7, яка **відрізняється** тим, що у початковому положенні гострий виступ (30) виконаний з можливістю утримання із затисканням в отворі каналу і/або в контейнері для зразків.

10. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що в початковому положенні гострий виступ закріплений одним або більшою кількістю деформівних з'єднувальних елементів, наприклад деформівним периферійним фланцем, затиснутим між другою частиною бирки і контейнером для зразків, при цьому згаданий один або більша кількість деформівних з'єднувальних елементів виконані з можливістю деформації під дією навантаження, прикладеного зразком до гострого виступу, і таким чином вивільнення гострого виступу.

11. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ (30) принаймні частково виготовлений з прозорого пластику.

12. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ (30) має тіло з основою і вістря, при цьому ефективна висота гострого виступу відносно основи становить принаймні 3 міліметри, переважно 4-7 міліметрів.

13. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ (30) має конічну частину, яка має зовнішній діаметр, який зменшується до вістря гострого виступу.

14. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ має основу, і при цьому контейнер для зразків має упор для згаданої основи, при цьому гострий виступ виконаний з можливістю ковзання до згаданого упора при введенні гострого виступу, зразка і насадка в контейнер для зразків для контактування із згаданим упором.

15. Система за п. 7 і п. 14, яка **відрізняється** тим, що згадана капсула виконана для відкривання при контакті гострого виступу із згаданим упором.

16. Система за принаймні п. 7, яка **відрізняється** тим, що згаданий контейнер для зразків містить один або більшу кількість пробійників (16), передбачених для пробивання згаданої капсули при введенні гострого виступу, зразка і насадка в контейнер для зразків.

17. Система за принаймні п. 7, яка **відрізняється** тим, що капсула виконана з можливістю ковзної посадки у згаданий контейнер для зразків, і при цьому згадана капсула виконана для відкривання на стороні, протилежній до гострого виступу, і при цьому між капсулою і контейнером для зразків присутній один або більша кількість сполучних каналів, наприклад одна або більша кількість канавок в секції стінки контейнера для зразків, таким чином із встановленням контакту між зразком на одній стороні гострого виступу і функціональною сполукою.

18. Система за одним або більшою кількістю попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що гострий виступ (30) виконаний як крихкий елемент, який виконаний з можливістю розкришування або руйнування під дією навантаження, прикладеного до нього зразком, після початкового опору згаданому навантаженню.

19. Спосіб маркування нелюдського біологічного об'єкта і відбору зразка нелюдського біологічного об'єкта, у якому використовують систему за одним або більшою кількістю попередніх пунктів.

причому зазначена дисперсія не є дисперсією Пікерінга; і

причому зазначена дисперсія містить безперервну рідку фазу і дисперговану фазу.

2. Спосіб за п. 1, причому епоксидна смола містить гідрофільні групи.

3. Спосіб за п. 1, причому неводна здатна до затвердіння рідка суміш додатково містить придатний отверджувач епоксидної смоли, каталізатор або ініціатор.

4. Спосіб за п. 1, причому неводна здатна до затвердіння рідка суміш додатково містить один або декілька компонентів, вибраних з непористих мінералів у формі частинок як дифузійного бар'єру і рухомих нездатних до зшивання хімікатів.

5. Спосіб за п. 1, причому безперервна рідка фаза додатково містить другий агрохімічний активний інгредієнт.

6. Спосіб за п. 1, причому полімерні частинки епоксидної смоли являють собою затверділу полімерну матрицю епоксидної смоли, одержану із затвердіння епоксидної смоли, вибраної з ди- й поліепоксидних мономерів, форполімерів або їх сумішей із отверджувачем, вибраним з первинних і вторинних амінів та їх аддуктів, ціанаміду, диціандіаміду, полікарбонових кислот, ангідридів полікарбонових кислот, поліамінів, поліамідів, полісульфідів, меркаптанів, поліаміноамідів, поліаддуктів амінів і поліепоксидів, поліолів та їх сумішей.

(11) 111096

(51) МПК

A01N 25/04 (2006.01)

A01N 25/10 (2006.01)

A01N 25/08 (2006.01)

(21) а 2014 05430

(22) 26.10.2012

(24) 25.03.2016

(31) 61/552,201

(32) 27.10.2011

(33) US

(86) PCT/US2012/062226, 26.10.2012

(72) Кім Седжон (KR/US), Фаулер Джеффрі Девід (US)

(73) СІНГЕНТА ПАРТИСІПЕЙШНС АГ

Schwarzwalddallee 215, CH-4058 Basel, Switzerland (CH)

(54) СКЛАД

(57) 1. Спосіб одержання дисперсії, яка містить агрохімікати, який включає:

а) розчинення або суспендування щонайменше одного агрохімічного активного інгредієнта у неводній здатній до затвердіння рідкій суміші, яка містить щонайменше одну придатну, здатну до зшивання епоксидну смолу, вибрану з мономерів, олігомерів, форполімерів та їх сумішей;

б) емульгування зазначеного дисперсійного концентрату в другій рідині, що містить диспергатор та/або поверхнево-активну речовину до розміру краплі від 0,1 до 200 мікронів; і

в) здійснення зшивання суміші епоксидної смоли для одержання затверділих термореактивних полімерних частинок епоксидної смоли, що містять щонайменше один агрохімічний активний інгредієнт, розподілений в ній; і

(11) 111103

(51) МПК (2016.01)

A01N 25/30 (2006.01)

A01N 41/06 (2006.01)

A01N 41/10 (2006.01)

A01N 43/653 (2006.01)

A01N 43/90 (2006.01)

A01N 45/00

A01N 47/36 (2006.01)

A01P 3/00

A01P 13/00

A01P 5/00

A01P 7/00

(21) а 2014 07686

(22) 23.11.2012

(24) 25.03.2016

(31) 1121377.4

(32) 12.12.2011

(33) GB

(86) PCT/EP2012/073451, 23.11.2012

(72) Белл Гордон Аластер (GB), Тейлор Філіп (GB)

(73) СІНГЕНТА ЛІМІТЕД

European Regional Centre, Priestley Road, Surrey Research Park, Guildford Surrey GU2 7YH, United Kingdom (GB)

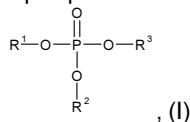
(54) АРОМАТИЧНІ ФОСФАТНІ ЕСТЕРИ ЯК КОМПОНЕНТ АГРОХІМІЧНОГО СКЛАДУ

(57) 1. Агрохімічна композиція, де композиція являє собою концентрат емульсії (EC), емульсію у воді (EW), мікрокапсульований склад (CS), концентрат дисперсії (DC), суспензію частинок в емульсії (SE) або суспензію частинок в олії (OD), яка містить:

i) агрохімічний активний інгредієнт;

ii) поверхнево-активну речовину;

iii) ароматичний фосфатний естер формули (I)

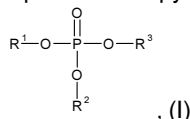


де

R^1 являє собою необов'язково заміщений феніл, R^2 являє собою необов'язково заміщений феніл і R^3 являє собою $\text{C}_7\text{-C}_{20}$ алкіл.

2. Рідка агрохімічна композиція, яка містить:

- i) агрохімічний активний інгредієнт;
- ii) поверхнево-активну речовину;
- iii) від приблизно 0,05 % до приблизно 5 % об'єм/об'єм ароматичного фосфатного естеру формули (I)



де R^1 являє собою необов'язково заміщений феніл, R^2 являє собою необов'язково заміщений феніл і R^3 являє собою $\text{C}_7\text{-C}_{20}$ алкіл.

3. Агрохімічна композиція за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що R^1 і R^2 являють собою феніл, а R^3 являє собою $\text{C}_8\text{-C}_{10}$ алкіл.

4. Агрохімічна композиція за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що ароматичний фосфатний естер вибрано з групи, що складається з 2-етилгексилдифенілфосфату та ізодецилдифенілфосфату.

5. Агрохімічна композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що активний інгредієнт присутній у концентрації в діапазоні від приблизно 0,001 % до приблизно 90 % вага/об'єм.

6. Агрохімічна композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що активний інгредієнт вибрано з групи, яка складається з біциклопіро-ну, мезотріону, фомесафену, тралкоксидиму, напро-паміду, амітразу, пропанілу, піриметанілу, диклора-ну, теклазону, токлофос-метилу, флампропу М, 2,4-D, MCPA, мекопропу, клодинафоп-пропаргілу, цигало-фоп-бутилу, диклофоп-метилу, галоксифолу, квіза-лофопу-П, індол-3-іл-оцтової кислоти, 1-нафтилоц-тової кислоти, ізоксабену, тебутаму, хлортал-диме-тилу, беномілу, бенфуресату, дикамбі, дихлобенілу, беназоліну, триазоксиду, флуазурону, тefлубензуру-ну, фенмедифаму, ацетохлору, алахлору, метолахло-ру, претилахлору, тенілхлору, алоксидиму, бутрок-сидиму, клетодиму, циклодиму, сетоксидиму, тепра-локсидиму, пендиметаліну, динотербу, біфеноксу, ок-сифлуорфену, ацифлуорфену, флуороглікофен-ети-лу, бромоксинілу, іюксинілу, імазаметабенз-метилу, іма-запіру, імазаквіну, імазетапіру, імазапіку, імазамок-су, флуміоксазину, флуміклопак-пентилу, піклора-му, амідосульфурону, хлорсульфурону, нікосульфуро-ну, римсульфурону, триасульфурону, триалату, тебу-лату, просульфокарбу, молінату, атразину, симазин-у, ціаназину, аметрину, прометрину, тербутилази-ну, тербутрину, сулькотриону, ізопротурону, лінуруну, фенуруну, хлоротолуруну, метоксурону, ізопіразаму, мандипропаміду, азоксистробіну, трифлуксистробіну, крезоксим метилу, фамоксадону, метоміностробіну та піоксистробіну, ципроданілу, карбендазіму, тіабен-дазолу, диметоморфу, вінклозоліну, іпродіону, диті-окарбамату, імазалілу, прохлоразу, флуквіконазолу, епоксиконазолу, флутриафолу, азаконазолу, бітер-танолу, бромуконазолу, ципроконазолу, дифеноко-

назолу, гексаконазолу, паклобутразолу, пропіконазо-лу, тебуконазолу, триадимефону, тритиконазолу, фен-пропіморфу, тридеморфу, фенпропідину, манкозе-бу, метираму, хлороталонілу, тираму, зираму, капта-фолу, каптану, фолпету, флуазинаму, флутолانیлу, карбоксину, металаксилу, буліримату, етиримолу, димоксистробіну, флуоксастробіну, орисастробіну, ме-томіністробіну, протіконазолу, тіаметоксаму, іміда-клоприду, ацетаміприду, клотіанідину, динотефура-ну, нітенпіраму, фіпропілу, абамектину, емабектину, бендіокарбу, карбарилу, феноксикарбу, ізопрокар-бу, піримікарбу, пропоксуру, ксилікарбу, азуламу, хлор-профаму, ендосульфаму, гентахлору, тебуфенози-ду, бенсултапу, діетофенкарбу, піриміфос метилу, ал-дикарбу, метомілу, циперметрину, біоалетрину, дель-таметрину, лямбда цигалотрину, цигалотрину, циф-лутрину, фенвалерату, іміпротрину, перметрину, гал-фенпроксу, паклобутразолу, 1-метилциклопропену, беноксакору, флуквінтосет-мексилу, ціометринілу, ди-хлорміду, фенхлоразол-етилу, фенклориму, флура-золу, флуксофеніму, мефенпір-діетилу, MG-191, наф-талінового ангідриду та оксабетринілу.

7. Агрохімічна композиція за будь-яким з попередніх пун-ктів, яка **відрізняється** тим, що композиція склада-ється у вигляді мікрокапсули або міститься у мікро-капсулі.

8. Агрохімічна композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка містить щонайменше один додатковий компонент, вибраний з групи, що складається з агрохімічної речовини, допоміжної речовини, поверх-нево-активної речовини, емульгатора та розчин-ника.

9. Агрохімічна композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка являє собою готову до застосування ком-позицію, придатну для нанесення на сільськогоспо-дарську культуру, шкідника або місце розташування вказаного шкідника.

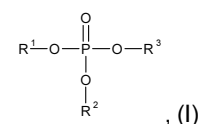
10. Застосування агрохімічної композиції за будь-яким з пп. 1-9 для боротьби зі шкідниками.

11. Застосування ароматичного фосфатного естеру за будь-яким з пп. 1-4 як допоміжної речовини в агрохімічній композиції, яка містить агрохімічно актив-ний інгредієнт, для підвищення біологічної активнос-ті вказаного агрохімічно активного інгредієнта.

12. Спосіб боротьби зі шкідником, який включає на-несення композиції за будь-яким з пп. 1-9 на вказа-ного шкідника або місце розташування вказаного шкідника.

13. Спосіб лікування або попередження грибової інфекції у рослини, що включає нанесення компо-зиції, яка містить:

- i) фунгіцидний активний інгредієнт;
- ii) поверхнево-активну речовину;
- iii) ароматичний фосфатний естер формули (I),



де

R^1 являє собою необов'язково заміщений феніл, R^2 являє собою необов'язково заміщений феніл та R^3 являє собою $\text{C}_7\text{-C}_{20}$ алкіл.

14. Спосіб одержання агрохімічної композиції, який включає забезпечення:

- i) агрохімічно активного інгредієнта;

- ii) поверхнево-активної речовини;
 iii) ароматичного естеру формули (I) за будь-яким з пп. 1-4; та об'єднання агрохімічно активного інгредієнта, поверхнево-активної речовини і ароматичного естеру i, ii та iii.
 15. Спосіб за п. 14, який **відрізняється** тим, що агрохімічна композиція визначена в пп. 1-9.

A 23

- (11) **111062** (51) МПК
A23D 9/02 (2006.01)
C12P 7/64 (2006.01)
A23L 33/10 (2016.01)
- (21) а 2012 10756 (22) 16.02.2011
 (24) 25.03.2016
 (31) 12/707,603
 (32) 17.02.2010
 (33) US
 (86) PCT/US2011/025032, 16.02.2011
 (72) Накхасі Діліп К. (US), Корбін Деніель Н. (US), Деніелс Роджер Л. (US)
 (73) **БАНДЖ ОЙЛЗ, ІНК.**
 11720 Borman Drive, St. Louis, MO 63146, United States of America (US)
- (54) **ОЛІЙНА КОМПОЗИЦІЯ, ЩО МІСТИТЬ СТЕАРИДОНОВУ КИСЛОТУ**
- (57) 1. Олійна композиція, що містить компонент переетерифікованого структурованого ліпиду і один або більше компонентів, вибраних з фітостеринового ефіру і додаткової харчової олії; причому компонент структурованого ліпиду є продуктом реакції завантаження реагентів переетерифікації, завантаження реагентів, що включає (i) кількість середньоланцюжкового тригліцериду, що містить жирнокислотні ланцюги від C6 до C12 по довжині, (ii) кількість довголанцюжкової побутової олії, що містить жирнокислотні ланцюги щонайменше C16 по довжині, і (iii) кількість джерела стеаринової кислоти, де джерело стеаринової кислоти являє собою олію ехіуму, і кількість олії ехіуму являє собою приблизно 20-40 вагових відсотків, базуючись на загальній вазі завантаження реагентів.
 2. Композиція за п. 1, в якій кількість олії ехіуму в завантаженні переетерифікації являє собою приблизно 30 вагових відсотків.
 3. Композиція за п. 1, в якій середньоланцюжковий тригліцерид вибраний з групи, що складається з каприлового тригліцериду, капринового тригліцериду і їх комбінацій.
 4. Композиція за п. 1, в якій довголанцюжкова побутова олія вибрана з групи, яка складається з соєвої олії, кукурудзяної олії, бавовняної олії, канолової олії, оливкової олії, арахісової олії, сафлорової олії, соняшникової олії, олії із зернових рослин і їх комбінацій.
 5. Композиція за п. 1, в якій кількість середньоланцюжкового тригліцериду являє собою приблизно від 30 до 40 вагових відсотків завантаження переетерифікації.

6. Композиція за п. 1, в якій кількість побутової олії являє собою приблизно від 30 до 40 вагових відсотків завантаження переетерифікації.
 7. Композиція за п. 1, в якій кількість середньоланцюжкового тригліцериду являє собою приблизно 35 вагових відсотків і кількість побутової олії являє собою приблизно 35 вагових відсотків завантаження переетерифікації.
 8. Спосіб отримання переетерифікованого структурованого ліпиду, що включає: забезпечення завантаження реагентів, які включають кількість середньоланцюжкових тригліцеридів, що мають довжини ланцюгів вуглеців між C6 і C12, кількість побутової олії, що має довжини ланцюгів вуглеців між C16 і C22, і кількість джерела стеаринової кислоти, де джерело стеаринової кислоти являє собою олію ехіуму, і кількість олії ехіуму в завантаженні переетерифікації являє собою приблизно 20-40 вагових відсотків; і переетерифікацію завантаження реагентів для отримання переетерифікованого структурованого ліпиду.
 9. Спосіб за п. 8, в якому переетерифікацію каталізують за допомогою хімічного каталізатора.
 10. Спосіб за п. 9, в якому каталізатор містить метоксид натрію.
 11. Спосіб за п. 8, що додатково включає стадію дезодорації.
 12. Спосіб за п. 11, в якому дезодорацію проводять при температурі приблизно від 214 до 226 °C.

- (11) **111058** (51) МПК
A23F 5/02 (2006.01)
A23F 5/24 (2006.01)
B65D 85/804 (2006.01)
- (21) а 2012 08855 (22) 07.12.2010
 (24) 25.03.2016
 (31) 09179816.5
 (32) 18.12.2009
 (33) EP
 (86) PCT/EP2010/069011, 07.12.2010
 (72) Лелуп Валері Мартін Жанін (CH), Алленбах Ів (CH), Шунман Джоанна Хендріка (CH)
 (73) **НЕСТЕК С.А.**
 Avenue Nestle 55, CH-1800 Vevey, Switzerland (CH)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КАВОВОГО ЕКСТРАКТУ ІЗ НЕОБСМАЖЕНИХ ЗЕРЕН КАВИ**
- (57) 1. Спосіб одержання кавового екстракту, який передбачає:
 а) теплову обробку необсмажених кавових зерен при температурі від 100 °C до 180 °C протягом принаймні 5 хвилин із додержанням рівня вологості між 6 % і 50 % загальної маси кавових зерен, і
 б) екстрагування оброблених згідно зі стадією а) кавових зерен для одержання рідкого кавового екстракту,
 який **відрізняється** тим, що кавові зерна і/або кавовий екстракт не піддають обсмажуванню.
 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що необсмажені кавові зерна піддають тепловій обробці при температурі від 130 °C і 160 °C протягом принаймні від 20 до 120 хвилин на стадії а).
 3. Спосіб за будь-яким з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що теплову обробку згідно зі стадією а)

здійснюють шляхом контактування необсмажених кавових зерен із парою.

4. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який додатково передбачає помел кавових зерен до або після стадії а).

5. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що піддані тепловій обробці необсмажені кавові зерна екстрагують із водним розчином на стадії б).

6. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який додатково передбачає висушування екстракту, одержаного на стадії б).

7. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що одержаний на стадії б) екстракт включає більше 4 г хлорогенових кислот на грам необсмажених кавових зерен, які екстрагують.

8. Капсула для приготування напою шляхом інжекції рідини, що включає закриту камеру і засоби, що уможливають витікання напою, закрита камера зазначеної капсули містить мелені необсмажені кавові зерна, які піддані тепловій обробці при температурі від 100 °C до 180 °C протягом принаймні 5 хвилин із утриманням вологості на рівні від 6 % до 50 % загальної маси кавових зерен, яка **відрізняється** тим, що необсмажені кавові зерна не піддають обсмажуванню.

9. Капсула за п. 8, яка **відрізняється** тим, що об'єм закритої камери становить від 10 до 100 мл.

- (11) **111071** (51) МПК
A23L 7/157 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23P 30/30 (2016.01)
- (21) а 2013 08167 (22) 30.06.2009
(24) 25.03.2016
(31) 0811970.3
(32) 01.07.2008
(33) GB
(31) UA/a201100929
(32) 30.06.2009
(33) UA
(72) Пікфорд Кіт Грем (GB)
(73) КРІСП СЕНСЕЙШН ХОЛДІНГ СА
1 rue Pedro-Meylan, 1208 Geneva, Switzerland (CH)
(54) ПОРИСТИЙ ПРОДУКТ, ПРИДАТНИЙ ДО ПОДРІБНЮВАННЯ У КРИХТУ
(57) 1. Пористий продукт, придатний до подрібнювання у крихту для покритого крихтою харчового продукту, що вироблений способом, який включає стадії, на яких:
формують водну суміш, що містить:
борошняну суміш, яка містить один або більше видів борошна,
бікарбонат натрію,
добавки, вибрані з допоміжних речовин, солей, барвників і води;
додають суміш в екструдер,
додають водний гелеутворюючий агент в екструдер,
екструдують отриману суміш при температурі вище 100 °C з утворенням екструдату,
який **відрізняється** тим, що після стадії екструдування суміші йдуть стадії, на яких додають гелеутворюючий агент в екструдер і екструдують отриману суміш борошняної суміші і гелеутворюючого агента,

дають екструдату розширитися з утворенням пористого продукту, висушують продукт.

2. Продукт за п. 1, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш містить два або більше видів борошна.

3. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш має число падіння Хагберга (HFN) менше 350, переважно менше 250, більш переважно менше 170.

4. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш містить бісквітне борошно і повністю або частково денатуроване борошно.

5. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш містить:

	кількість, %	HFN
перший вид борошна	70-30	350
другий вид борошна	30-70	220.

6. Продукт за п. 5, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш містить:

	кількість, %	HFN
перший вид борошна	60-40	350
другий вид борошна	40-60	220.

7. Продукт за п. 6, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш містить:

	кількість, %	HFN
перший вид борошна	50	350
другий вид борошна	50	220.

8. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що борошняна суміш містить глицерилстеарат в кількості 0,3-1 %, переважно 0,6 %.

9. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що гелеутворюючий агент є гідроколом.

10. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що гелеутворюючий агент вибирають з гуміарабіку, трагаканту, камеді караї і камеді гхатті.

11. Продукт за будь-яким з пунктів 1-10, який **відрізняється** тим, що гелеутворюючий агент є гуаровою камеддю або камеддю ріжкового дерева.

12. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що гелеутворюючий агент є гуаровою камеддю.

13. Продукт за п. 12, який **відрізняється** тим, що кількість гуарової камеді складає 0,1-3 %, переважно 0,25-2,5 %, більш переважно 0,7-1,3 %.

14. Продукт за п. 13, який **відрізняється** тим, що містить 1 % гуарової камеді.

15. Продукт за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що гелеутворюючий агент містить суміш гуарової камеді і ксантанової камеді.

- (11) **111078** (51) МПК
A23L 27/24 (2016.01)
A23J 3/34 (2006.01)

(21) а 2013 13909 (22) 03.05.2011
(24) 25.03.2016

(86) РСТ/ЕР2011/057040, 03.05.2011

(72) Лім Бі Джім (SG), Хо Дац Танг (CH)

(73) НЕСТЕК С.А.

Avenue Nestle 55, CH-1800 Vevey, Switzerland (CH)

(54) ГІДРОЛІЗАТ БІЛКОВОГО СУБСТРАТУ І СПОСІБ ЙОГО ВИГОТОВЛЕННЯ

- (57)** 1. Гідролізат, який одержують шляхом гідролізу субстрату, який включає принаймні один тваринний білок, харчовою бактерією в середовищі із вмістом солі менше 2 мас. %, який **відрізняється** тим, що харчовою бактерією є *Bacillus natto*.
2. Гідролізат за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що гідроліз зазначеного субстрату здійснюють в середовищі із вмістом солі менше 1 мас. %, переважно менше ніж 0,5 мас. % солі.
3. Гідролізат за будь-яким із пунктів 1 або 2, який **відрізняється** тим, що гідроліз субстрату здійснюють в зануреному стані.
4. Гідролізат за будь-яким із пунктів 1-3, який **відрізняється** тим, що тваринний білок вибирають серед білків сільськогосподарських тварин, включаючи домашніх птахів, або серед білків морських тварин, включаючи креветки або рибу.
5. Гідролізат за будь-яким із пунктів 1-4, який **відрізняється** тим, що субстрат додатково включає принаймні один рослинний білок.
6. Гідролізат за пунктом 5, який **відрізняється** тим, що рослинний білок вибирають серед бобів, зокрема, соєвих бобів, пшениці, кукурудзи або рису.
7. Гідролізат за будь-яким із пунктів 1-6, який **відрізняється** тим, що харчова бактерія здатна виробляти принаймні один тип протеази.
8. Гідролізат за будь-яким із пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що гідролізат не включає плісняву або дріжджі.
9. Спосіб виготовлення гідролізату, який передбачає наступні стадії:
а) змішування субстрату з харчовою бактерією, і
б) інкубацію суміші, одержаної на стадії а), в умовах із вмістом солі менше 2 мас. %, який **відрізняється** тим, що субстрат включає принаймні один тваринний білок, а харчовою бактерією є *Bacillus natto*.
10. Спосіб за пунктом 9, який **відрізняється** тим, що стадію б) здійснюють в умовах із вмістом солі менше 1 мас. %, переважно менше 0,5 мас. % солі.
11. Спосіб за будь-яким із пунктів 9, 10, який **відрізняється** тим, що субстрат додатково включає принаймні один рослинний білок.
12. Спосіб за будь-яким із пунктів 9-11, який **відрізняється** тим, що харчову бактерію додають на стадії а) у формі ферментованого продукту, який включає зазначену бактерію.
13. Спосіб за пунктом 12, який **відрізняється** тим, що ферментований продукт, який включає зазначену бактерію, одержують шляхом твердофазної ферментації готових соєвих бобів, пшеничного глютену або їх комбінацій бактерією *Bacillus natto*.
14. Спосіб за будь-яким із пунктів 9-13, який **відрізняється** тим, що воду додають в суміш на стадії а).
15. Спосіб за будь-яким із пунктів 9-14, який **відрізняється** тим, що стадію б) здійснюють протягом від 8 до 48 годин, переважно протягом від 15 до 25 годин в температурному діапазоні від 45 °C до 65 °C.
16. Спосіб за будь-яким із пунктів 9-15, який **відрізняється** тим, що додатково передбачає додавання молочнокислої бактерії до суміші з наступною інкубацією від 10 до 25 годин в температурному діапазоні від 25 °C до 45 °C.

17. Спосіб за будь-яким із пунктів 9-16, який **відрізняється** тим, що додатково передбачає стадію перемелювання суміші.

18. Харчовий продукт, який включає гідролізат за будь-яким із пунктів 1-8, або гідролізат, який одержують в результаті здійснення способу за будь-яким із пунктів 9-17.

A 61**(11) 111120****(51) МПК****A61B 8/06 (2006.01)****(21) а 2014 11470****(22) 21.10.2014****(24) 25.03.2016**

(72) Омельченко Людмила Іванівна (UA), Гончаренко Наталія Іванівна (UA), Муквіч Олена Миколаївна (UA), Лук'янова Ірина Сергіївна (UA), Канівська Валентина Андріївна (UA)

(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА ТА ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"
вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)

(54) СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ БЛОКАТОРІВ КАЛЬЦІЄВИХ КАНАЛІВ У ДІТЕЙ ІЗ СИСТЕМНИМИ ЗАХВОРЮВАННЯМИ СПОЛУЧНОЇ ТКАНИНИ

(57) Спосіб оцінки ефективності блокаторів кальцієвих каналів у дітей із системними захворюваннями сполучної тканини, при якому шляхом здійснення лазерної доплерівської флоуметрії з метою індивідуального підбору терапевтично ефективної дози антагоністів кальцію досліджуються послідовно наступні кількісні показники:

в стані спокою - загальний рівень мікроциркуляції (ГМ); коефіцієнт варіації (K_v); амплітуда коливань в міогенному діапазоні (М);

під час реактивної гіперемії - максимальне кровонаповнення на піку гіперемії (ГМ_{max}); причому:

при підвищенні показників через 60 хвилин після прийому препарату: ГМ - менше 20 %, K_v - менше 25 %, М - менше 100 %, ГМ_{max} - менше 30 %, підбрану дозу препарату вважають неефективною;

при підвищенні показників: ГМ - на 20 %, K_v - на 25 %, М - на 100 %, ГМ_{max} - на 30 %, підбрану дозу препарату вважають ефективною;

при підвищенні показників: ГМ - більше 20 %, K_v - більше 25 %, М - більше 100 %, ГМ_{max} - більше 30 %, підбрану дозу препарату вважають високою.

(11) 111109**(51) МПК****A61B 17/11 (2006.01)****G09B 23/30 (2006.01)****(21) а 2014 08894****(22) 06.08.2014****(24) 25.03.2016**

(72) Сало Сергій Васильович (UA), Руденко Анатолій Вікторович (UA), Галич Сергій Сергійович (UA), Гаврилишин Андрій Юрійович (UA)

(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ СЕРЦЕВО-СУДИННОЇ ХІРУРГІЇ ІМ. М.М. АМО-

СОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ

вул. М. Амосова, 6, м. Київ-110, 03680 (UA)

(54) СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ КОРОНАРНОГО АНАСТОМОЗУ

- (57)** Спосіб моделювання коронарного анастомозу, що включає з'єднання судин, який **відрізняється** тим, що використовують препарати венозної судини та коронарної артерії свині, визначають діаметри венозної та коронарної судини за допомогою каліброваних металічних зондів, венозну та коронарну судини підготовлюють до анастомозування, формуючи отвори однакового діаметра, у венозну судину заводять катетер від вертикальної колби, яку заповнюють розчином гліцерину з дистильованою водою в пропорціях: 7 частин до 7,5, верхній рівень рідини в колбі розташовують на висоті 1,5 метра від рівня знаходження судин, визначають швидкість проходження рідини через венозну судину, кінець венозної судини зрізують під кутом 30°-90°, проводять артеріотомію коронарної судини довжиною, відповідною до утвореної довжини зрізаного краю венозної судини, створюють венозно-коронарний анастомоз по типу "кінець-в-бік" із взаємним розташуванням зовнішніх шарів стінок судин - "адвентиція вени до адвентиції артерії" або внутрішніх зовнішніх шарів стінок судин - "інтима вени до інтими артерії" за допомогою шовного матеріалу Prolene 6-0 - 8-0, відновлюють рівень рідини в колбі після визначення швидкості течії через окремо узятую венозну судину, визначають швидкість проходження рідини через створений венозно-коронарний анастомоз, через запірний клапан V-подібного перехідника в системі катетерів від вертикальної колби, слідуючи по венозній судині та досягаючи коронарної артерії, через анастомоз проводять металевий провідник, по якому через анастомоз проводять ультразвуковий датчик, датчик поступово протягують назад від коронарної артерії до венозної судини, протягом усього цього етапу через судини також пропускають рідину з колби, визначають повздовжній та поперечний діаметри анастомозу та його площину.

(11) 111128**(51)** МПК
A61B 17/11 (2006.01)**(21) а 2015 03964****(22) 24.04.2015****(24) 25.03.2016**

- (72)** Керничний Віталій Володимирович (UA)
(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ АНАСТОМОЗУ ПРИ НИЗЬКІЙ ПЕРЕДНІЙ РЕЗЕКЦІЇ ПРЯМОЇ КИШКИ

- (57)** Спосіб формування анастомозу при низькій передній резекції прямої кишки, який передбачає накладання кисетного шва на куксу прямої кишки ручним способом для формування апаратного шва циркулярним зшиваючим апаратом, який **відрізняється** тим, що накладання кисетного шва в зоні дистальної лінії резекції виконують проленовою ниткою 2-0 до етапу пересічення прямої кишки.

(11) 111092**(51)** МПК (2016.01)
A61D 7/00
A61D 99/00
A61K 35/48 (2015.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61P 3/02 (2006.01)**(21) а 2014 04437****(22) 25.04.2014****(24) 25.03.2016**

- (72)** Левченко Володимир Іванович (UA), Влізло Василь Васильович (UA), Лігоміна Ірина Павлівна (UA), Фасоля Валентина Павлівна (UA), Сливінська Любов Григорівна (UA)

(73) ЛЕВЧЕНКО ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ
Сквирське шосе, 216, кв. 16, м. Біла Церква, 09104 (UA)**ВЛІЗЛО ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ**

вул. Снопківська, 5/11, м. Львів, 79011 (UA)

ЛІГОМІНА ІРИНА ПАВЛІВНА

вул. Монтана, 41, кв. 3, м. Житомир, 10029 (UA)

ФАСОЛЯ ВАЛЕНТИНА ПАВЛІВНА

пров. Веселий, 4, кв. 3, м. Житомир, 10012 (UA)

СЛИВІНСЬКА ЛЮБОВ ГРИГОРІВНА

вул. Гетьмана Мазепи, 16/45, м. Львів, 79059 (UA)

(54) МОДИФІКОВАНИЙ СПОСІБ РБС-ПРОФІЛАКТИКИ ТА ЛІКУВАННЯ ПОЛІМОРБІДНИХ ПАТОЛОГІЙ ТВАРИН В УМОВАХ РАДІОНУКЛІДНОГО ЗАБРУДНЕННЯ

- (57)** Модифікований спосіб РБС-профілактики та лікування поліморбідних патологій тварин в умовах радіонуклідного забруднення шляхом комплексного застосування лікарських засобів імунітет-мобілізуючих речовин з композиціями мікроелементів, полівітамінів та амінокислот, який **відрізняється** тим, що включає застосування в одноразових об'ємах введення з розрахунку на 1 кг маси тіла тварини: РБС (регенеративний біологічний стимулятор) 0,005-0,5 мл разом з композицією життєво необхідних макро- та мікроелементів "Мінерасол" 0,005-0,5 мл і полівітаміно-амінокислотного препарату "Інтровіт" 0,005-0,5 мл внутрішньом'язово або підшкірно, різними шприцями - тричі з інтервалом один тиждень після проведення профілактичних протипаразитарних заходів.

(11) 111067**(51)** МПК (2016.01)
A61K 9/08 (2006.01)
A61K 47/38 (2006.01)
A61P 33/10 (2006.01)
A61D 7/00**(21) а 2013 01199****(22) 06.07.2011****(24) 25.03.2016****(31) 10168532.9****(32) 06.07.2010****(33) EP****(86) PCT/EP2011/061419, 06.07.2011**

- (72)** Лесковар Деніс (SI), Врецер Франц (SI), Крамар Ан-дрейка (SI), Коленц Іванка (SI), Гобец Іван (SI), Пірнц Хелена (SI)

(73) КРКА, Д.Д., НОВО МЕСТО**Smarjeska cesta 6, 8501 Novo mesto, Slovenia (SI)****(54) СТАБІЛЬНИЙ ВОДОВІСНИЙ ПРЕПАРАТ, ЯКИЙ МІСТИТЬ АКТИВНИЙ КОМПОНЕНТ, ЩО ПОГАН РОЗЧИНЯЄТЬСЯ У ВОДІ (ВАРІАНТИ)**

(57) 1. Препарат для введення з питною водою тваринам, що містить активний компонент, що погано розчиняється у воді, де середнє значення розміру частинок активного інгредієнта становить менше 10 мікрон, комбінацію загусника і воду, який **відрізняється** тим, що комбінація загусника містить щонайменше два загусники, вибраних з наступних груп А, Б, В і Г;
(А) похідні целюлози, такі як метилцелюлоза, натрій-карбоксиметилцелюлоза,
(Б) нецелюлозні полісахаридні загусники, такі як ксантанова камедь, гуміарабік,
(В) поперечноштиті полімери поліакрилової кислоти, і
(Г) гідроколоїдні гідратовані силікати,
де препарат знаходиться в концентрованій формі з вмістом активного компонента від 1 до 90 мас. % та де препарат не містить ні масла, ні поверхнево-активних речовин.

2. Препарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені щонайменше два загусники, вибрані з щонайменше двох груп А, Б, В і Г.

3. Препарат за п. 2, який **відрізняється** тим, що комбінація загусника містить щонайменше три загусники, і де зазначені щонайменше три загусники вибрані з щонайменше трьох груп А, Б, В і Г.

4. Препарат за будь-яким з пп. 1, 2 і 3, який **відрізняється** тим, що активний компонент має розмір частинок у межах інтервалу від 0,01 мікрона до 10 мікрон, переважно від 0,1 мікрона до 5 мікрон.

5. Препарат за будь-яким з пп. 1, 2, 3 і 4, додатково містить розчинник, вибраний з групи, що складається з N-метилпіролідону, піролідону, поліетиленгліколю, пропіленгліколю, гліцеролформалю, ізосорбіду диметилового ефіру, етанолу, диметилсульфоксиду, тетрагідрофурфурілового спирту та гліцерину.

6. Препарат, що одержують розведенням водою препарату за будь-яким з пп. 1, 2, 3, 4 і 5 до вмісту активного компонента від 0,0005 до 1 мас. %.

7. Препарат за будь-яким з пп. 1, 2, 3, 4, 5 і 6, де
а) група загусників А визначена як така, що складається з метилцелюлози, етилцелюлози, гідроксietилцелюлози, натріюкарбоксиметилцелюлози, кальцій-карбоксиметилцелюлози, гідроксипропілцелюлози і гідроксипропілметилцелюлози, переважно натріюкарбоксиметилцелюлози, і/або

б) група загусників Б визначена як така, що складається з ксантанової камеді, гуміарабіку, аравійської камеді, агару, альгінатів, карагінану (лямбда, йота і каппа), геланової камеді, трагакантової камеді, карайї, інуліну, глюкоманан аморфозалюсу коньяку, пектину, пулулану, камедей насіння, крохмалю, хітину і хітозану, переважно ксантанової камеді і карагінану, і/або
в) група загусників В визначена як така, що складається з карбомерів, переважно комерційно доступних полімерів серії Carbopol® і Acrysol®, і/або

г) група загусників Г визначена як така, що складається з калієвих (К), натрієвих (Na), кальцієвих (Ca) і алюмінієвого (Al) бентоніту, монтморилоніту, гекториту сапоніту, бейделіту і/або сауконіту і синтетичних аморфних силікатів, переважно алюмінієвого бентоніту.

8. Спосіб одержання препарату за будь-яким з пп. 1-7, який включає стадію одержання суміші комбінації загусника і води з наступним об'єднанням цієї суміші з активним компонентом.

9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що активний компонент змішують з розчинником перед його об'єднанням з сумішшю, що містить комбінацію загусника і воду.

10. Спосіб за п. 8 або 9, який **відрізняється** тим, що спосіб включає стадію додавання щонайменше одного консерванту до суміші комбінації загусника і води перед об'єднанням з активним компонентом.

11. Препарат за будь-яким з пп. 1, 2 і 3, одержуваний способом за пп. 8, 9 або 10.

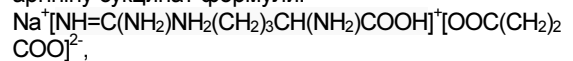
12. Препарат за будь-яким з пп. 1-7 і 11 для застосування в медицині.

13. Препарат за будь-яким з пп. 1-7 і 11 для застосування при лікуванні або профілактиці паразитарних інфекцій, мікробних інфекцій або гіповітамінозу.

14. Застосування препарату за будь-яким з пп. 1-7 і 11 для вирощування сільськогосподарських тварин, які є здоровими і не потребують лікування або профілактики.

(11) 111116**(51) МПК****A61K 9/08** (2006.01)**A61K 31/198** (2006.01)**A61K 33/14** (2006.01)**A61K 33/06** (2006.01)**A61P 7/08** (2006.01)**(21) а 2014 10465****(22) 24.09.2014****(24) 25.03.2016****(31) 2014120144****(32) 20.05.2014****(33) RU****(72)** Коваленко Алексей Леонидович (RU), Петров Андрей Юрьевич (RU)**(73) ЕКОФАРМ ПАТЕНТ МЕНЕДЖМЕНТ АГ****Haldenstrasse, 5, Baar, CH-6342, Switzerland (CH)****(54) ЗБАЛАНСОВАНИЙ ІНФУЗІЙНИЙ РОЗЧИН**

(57) Збалансований інфузійний розчин, що містить хлориди натрію, калію та магнію, розчинник і біологічно активну сполуку, який **відрізняється** тим, що як біологічно активний компонент він містить натрію L-аргініну сукцинат формули:



при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

хлорид натрію	0,540-0,600
хлорид магнію гексагідрат	0,015-0,030
хлорид калію	0,025-0,040
натрію L-аргініну сукцинат	1,400-1,700
вода для ін'єкцій	решта.

(11) 111066**(51) МПК****A61K 9/16** (2006.01)**A61K 9/28** (2006.01)**A61K 9/48** (2006.01)**A61K 9/50** (2006.01)

- (21) a 2013 00845 (22) 30.06.2011
 (24) 25.03.2016
 (31) 61/367,720
 (32) 26.07.2010
 (33) US
 (31) MI2010A001386
 (32) 27.07.2010
 (33) IT
 (86) PCT/IB2011/052896, 30.06.2011
 (72) Джованноне Даніеле (IT), де Анджеліс Карло (IT)
 (73) GNOSIS SPA
 Piazza del Carmine, 4, I-20121 Milano (MI), Italy (IT)
 (54) КОМПОЗИЦІЯ, ЯКА МІСТИТЬ ШЕЛАК ТА/АБО ЙОГО СІЛЬ І НАТРІЮ КРОХМАЛЬГЛІКОЛЯТ
 (57) 1. Композиція для покриття, яка містить шелак та/або його сіль і натрію крохмальгліколят і принаймні один фізіологічно прийнятний експіцієнт.
 2. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що вказаний шелак та/або його сіль є водним або спиртовим.
 3. Композиція для покриття за п. 2 формули, яка **відрізняється** тим, що вказаний шелак та/або його сіль є водним.
 4. Композиція для покриття за п. 3 формули, яка **відрізняється** тим, що вказана шелакова сіль є калійною сіллю, амонійною сіллю, основною амінокислотою сіллю і/або їх сумішшю.
 5. Композиція для покриття за п. 4 формули, яка **відрізняється** тим, що вказана основна амінокислота вибирається серед аргініну, лізину, орнітину і/або їх суміші.
 6. Композиція для покриття за п. 5 формули, яка **відрізняється** тим, що вказаною основною амінокислотою є аргінін.
 7. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що натрію крохмальгліколят є натрію крохмальгліколятом типу А або типу В і/або їх сумішшю.
 8. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що натрію крохмальгліколят має форму порошку з гранулометриєю, що складає в межах 0,5-200 мікрон, бажано в межах 10-50 мікрон.
 9. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що шелак та/або його сіль міститься в кількості в межах 1-99 мас. % по відношенню до всієї ваги, бажано в межах 50-95 мас. % по відношенню до всієї ваги.
 10. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що натрію крохмальгліколят міститься у кількості в межах 0,05-70 мас. % по відношенню до всієї ваги, бажано в межах 0,1-50 мас. % по відношенню до всієї ваги.
 11. Композиція для покриття за пп. 9 і 10 формули, яка **відрізняється** тим, що шелак та/або його сіль і натрію крохмальгліколят наявні в рівних кількостях.
 12. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що вона є в формі розчину і/або суспензії, і/або порошку для відновлення у воді, бажано у формі водної суспензії.
 13. Композиція для покриття за п. 1 формули, яка **відрізняється** тим, що вказаний принаймні один фізіологічно прийнятний експіцієнт вибирається серед пластифікаторів, суспендуючих агентів або глідантів, і/або розріджувачів.
 14. Композиція для покриття за п. 13 формули, яка **відрізняється** тим, що вказані пластифікатори ви-

бираються серед триетилцитрату, поліетиленгліколю, поліпропіленгліколю, гліцеринмоностеарату, поліолів, гліцерину, рослинних олій і/або їх суміші.

15. Композиція для покриття за п. 14 формули, яка **відрізняється** тим, що вказані пластифікатори містяться в кількості в межах 2-50 мас. % по відношенню до всієї ваги.

16. Композиція для покриття за п. 13 формули, яка **відрізняється** тим, що вказані суспендуючі агенти або гліданти вибираються серед осадженого діоксиду кремнію, тальку і/або їх суміші.

17. Композиція для покриття за п. 13 формули, яка **відрізняється** тим, що вказані розріджувачі вибираються серед тальку, діоксиду титану і/або їх суміші.

18. Композиція для покриття за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що вона є композицією для покриття, яка є стійкою до шлункового соку.

19. Композиція для покриття за п. 18 формули, яка **відрізняється** тим, що вона є композицією для покриття для твердих пероральних складів, бажано таблеток, капсул, пігулок, гранул і/або мікрогранул.

20. Спосіб отримання композиції для покриття за будь-яким з попередніх пунктів, який складається зі стадій:
 а) отримання розчину шелаку і/або його солі, розчин А;
 б) отримання водної суспензії натрію крохмальгліколяту, суспензія В;

с) змішування розчину А і суспензії В.

21. Спосіб за п. 20 формули, який **відрізняється** тим, що на стадії а) вказаний шелак та/або його сіль розчиняється в полярному сольвенті, бажано С1-С4 спирті, воді і/або їх суміші.

22. Спосіб за п. 20 формули, який **відрізняється** тим, що вказаним полярним сольвентом є вода.

23. Спосіб за п. 20 формули, який **відрізняється** тим, що він здійснюється при температурі в межах 50-100 °С, бажано в межах 50-80 °С.

24. Твердий пероральний склад, покритий композицією за будь-яким з пп. 1-19.

25. Покритий твердий пероральний склад за п. 24 формули, який містить принаймні один активний інгредієнт і/або нутрицевтичну, дієтичну або харчову добавку та принаймні одну фізіологічно прийнятну допоміжну речовину.

26. Покритий твердий пероральний склад за п. 25 формули, який **відрізняється** тим, що принаймні один активний інгредієнт і/або нутрицевтична, дієтична або харчова добавка вибирається серед SAmE (S-аденозилметіоніну) і/або його фізіологічно прийнятних солей, лансопразолу, пантопразолу, ібупрофену, молочнокислих ферментів, NADH (динуклеотиду нікотинамід аденіну), SOD (супероксид-дисмутази), наттокінази, бажано SAmE і/або його фізіологічно прийнятних солей.

27. Покритий твердий пероральний склад за п. 24 формули у формі таблеток, капсул, пігулок, гранул і/або мікрогранул.

28. Покритий твердий пероральний склад за пп. 24-27 формули, який **відрізняється** тим, що він є стійким до шлункового соку.

(11) **111065** (51) МПК
A61K 31/55 (2006.01)
C07D 487/22 (2006.01)

(21) а 2013 00802 (22) 22.07.2011
 (24) 25.03.2016
 (31) 61/367,310
 (32) 23.07.2010
 (33) US
 (31) 61/419,766
 (32) 03.12.2010
 (33) US
 (86) РСТ/US2011/045081, 22.07.2011
 (72) Моріарті Роберт М. (US), Меш Дебора К. (US)
 (73) **ДЕМЕРКС, ІНК.**

4400 Biscayne Blvd., Suite 580, Miami, Florida 33137,
 United States of America (US)

(54) **КОМПОЗИЦІЇ НОΡΙΒΟΓΑΪΝУ**

(57) 1. Композиція, що містить норибогаїн, у якій щонайменше 95 % норибогаїну знаходиться у формі 2(R), 4(S), 5(S), 6(S) і 18(R) енантіомера і яка містить не більше 0,5 мас. % ібогаїну відносно кількості норибогаїну.
 2. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зазначена композиція містить не більше 0,3 мас. % ібогаїну відносно кількості норибогаїну.
 3. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зазначена композиція містить не більше 0,1 мас. % ібогаїну відносно кількості норибогаїну.
 4. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зазначена композиція містить менше 800 ppm ібогаїну.
 5. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що щонайменше 98 % норибогаїну знаходиться у формі 2(R), 4(S), 5(S), 6(S) і 18(R) енантіомера.
 6. Композиція, що містить норибогаїн, у якій щонайменше 98 % норибогаїну знаходиться у формі 2(R), 4(S), 5(S), 6(S) і 18(R) енантіомера і яка містить не більше 0,5 мас. % ібогаїну відносно кількості норибогаїну.
 7. Композиція за п. 6, яка **відрізняється** тим, що зазначена композиція містить не більше 0,3 мас. % ібогаїну відносно кількості норибогаїну.
 8. Композиція за п. 6, яка **відрізняється** тим, що зазначена композиція містить не більше 0,1 мас. % ібогаїну відносно кількості норибогаїну.
 9. Композиція, що містить норибогаїну гідрохлорид та ізопропанол.
 10. Композиція, що містить норибогаїн, хлористоводневу кислоту в концентрації 5M та ізопропанол, яка **відрізняється** тим, що зазначена композиція має температуру від 45 до 55 °C.
 11. Композиція, що містить норибогаїн, силікагель, хлористий метилен, ацетонітрил і органічну основу.
 12. Композиція, що містить твердий гідрохлорид норибогаїну та ізопропанол.

(21) а 2014 07693 (22) 08.07.2014
 (24) 25.03.2016

(72) Раєвська Олександра Євгенівна (UA), Строук Олександр Леонідович (UA)

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАНОМЕДТРАСТ"**

вул. Старокиївська, 26, м. Київ, 04116, Україна (UA)

(54) **БІОСУМІСНИЙ КОЛОЇДНИЙ РОЗЧИН НАНОЧАСТОК ЗОЛОТА В НЕВОДНОМУ ПОЛЯРНОМУ РОЗЧИННИКУ ТА СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ**

(57) 1. Біосумісний колоїдний розчин наночастинок золота в неводному полярному розчиннику, переважно у диметилсульфоксиді, який **відрізняється** тим, що містить наночастки золота, отримані відновленням солі золота за допомогою біосумісного відновлювача, який потребує лужного середовища для відновлення іонів золота до наночастинок золота $[Au^0]$, причому лужне середовище утворене гідроксидом тетраалкіламонію, а інгредієнти взяті у кількості, яка забезпечує отримання наночастинок з середнім розміром 5-20 нм, при цьому отриманий колоїдний розчин доведений до нейтрального значення pH.
 2. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є аскорбінова кислота.
 3. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є гліцерин.
 4. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є пероксид водню.
 5. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є етиловий спирт.
 6. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є глюкоза.
 7. Колоїдний розчин за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що гідроксидом тетраалкіламонію є гідроксид тетраетиламонію або гідроксид тетраізопропіламонію, або гідроксид тетрабутиламонію, або гідроксид тетрапентиламонію.
 8. Колоїдний розчин за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що сіллю золота є тетрахлороаурат (III) натрію.
 9. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що середній розмір наночастинок золота $[Au^0]$ складає у межах 5-6 нм.
 10. Спосіб одержання колоїдного розчину наночастинок золота в неводному полярному розчиннику, переважно у диметилсульфоксиді, за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють відновлення солі золота біосумісним відновлюючим агентом у лужному середовищі шляхом взаємодії розчину солі золота та диметилсульфоксиду з розчином біосумісного відновлювача, який потребує лужного середовища для відновлення іонів золота до наночастинок золота $[Au^0]$, диметилсульфоксиду та гідроксиду тетраалкіламонію, з наступним досягненням нейтрального значення pH отриманого колоїдного розчину.
 11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що здійснюють досягнення нейтрального значення pH отриманого колоїдного розчину шляхом додавання органічної кислоти до отриманого колоїдного розчину.
 12. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують аскорбінову кислоту.

(11) **111104** (51) МПК (2016.01)
A61K 31/79 (2006.01)
A61K 33/00
C01G 7/00
B82B 1/00
B82B 3/00
B01J 13/00
B01J 37/16 (2006.01)

13. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують гліцерин.

14. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують пероксид водню.

15. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують етиловий спирт.

16. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують глюкозу.

17. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як гідроксид тетраалкіламонію використовують гідроксид тетраетиламонію або гідроксид тетраізопропіламонію, або гідроксид тетрабутиламонію, або гідроксид тетрапентиламонію.

18. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як сіль золота використовують тетрахлороаурат (III) натрію.

6. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є глюкоза.

7. Колоїдний розчин за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що гідроксидом тетраалкіламонію є гідроксид тетраетиламонію або гідроксид тетраізопропіламонію, або гідроксид тетрабутиламонію, або гідроксид тетрапентиламонію.

8. Колоїдний розчин за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що сіллю срібла є нітрат срібла (I).

9. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що середній розмір наночасток срібла $[Ag^0]$ складає у межах 12-20 нм.

10. Спосіб одержання колоїдного розчину наночасток срібла в неводному полярному розчиннику, переважно у диметилсульфоксиді, за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють відновлення солі срібла біосумісним відновлюючим агентом у лужному середовищі шляхом взаємодії розчину солі срібла та диметилсульфоксиду з розчином біосумісного відновлювача, який потребує лужного середовища для відновлення іонів срібла до наночасток срібла $[Ag^0]$, диметилсульфоксиду та гідроксиду тетраалкіламонію, з наступним доведенням до нейтрального значення рН отриманого колоїдного розчину.

11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що здійснюють досягнення нейтрального значення рН отриманого колоїдного розчину шляхом додавання органічної кислоти до отриманого колоїдного розчину.

12. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують аскорбінову кислоту.

13. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують гліцерин.

14. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують пероксид водню.

15. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують етиловий спирт.

16. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як біосумісний відновлюючий агент використовують глюкозу.

17. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як гідроксид тетраалкіламонію використовують гідроксид тетраетиламонію або гідроксид тетраізопропіламонію, або гідроксид тетрабутиламонію, або гідроксид тетрапентиламонію.

18. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що як сіль срібла використовують нітрат срібла (I).

(11) 111105

(51) МПК (2016.01)
A61K 31/79 (2006.01)
A61K 33/00
B82B 1/00
B82B 3/00
C01G 5/00
B01J 13/00
B01J 37/16 (2006.01)

(21) а 2014 07694

(22) 08.07.2014

(24) 25.03.2016

(72) Раєвська Олександра Євгенівна (UA), Стрюк Олександр Леонідович (UA)

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАНОМЕДТРАСТ"
вул. Старокіївська, 26, м. Київ, 04116, Україна (UA)

(54) БІОСУМІСНИЙ КОЛОЇДНИЙ РОЗЧИН НАНОЧАСТОК СРІБЛА В НЕВОДНОМУ ПОЛЯРНОМУ РОЗЧИННИКУ ТА СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ

(57) 1. Біосумісний колоїдний розчин наночасток срібла в неводному полярному розчиннику, переважно у диметилсульфоксиді, який **відрізняється** тим, що містить наночастки срібла, отримані відновленням солі срібла за допомогою біосумісного відновлювача, який потребує лужного середовища для відновлення іонів срібла до наночасток срібла $[Ag^0]$, причому лужне середовище утворене гідроксидом тетраалкіламонію, а інгредієнти взяті у кількості, яка забезпечує отримання наночасток з середнім розміром 12-20 нм, при цьому отриманий колоїдний розчин доведений до нейтрального значення рН.

2. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є аскорбінова кислота.

3. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є гліцерин.

4. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є пероксид водню.

5. Колоїдний розчин за п. 1, який **відрізняється** тим, що біосумісним відновлюючим агентом є етиловий спирт.

(11) 111123

(51) МПК
A61K 31/164 (2006.01)
A61K 31/4174 (2006.01)
A61K 31/505 (2006.01)
A61K 31/728 (2006.01)
A61P 11/02 (2006.01)

(21) а 2014 13246

(22) 16.04.2013

(24) 25.03.2016

(31) 10 2012 009 495.7

(32) 14.05.2012

(33) DE

(31) 10 2012 011 447.8

(32) 15.05.2012

(33) DE

(86) РСТ/ЕР2013/001117, 16.04.2013

(72) Греве Харальд (DE)

(73) МАРІЯ КЛЕМЕНТІНЕ МАРТІН КЛОСТЕРФРАУ ФЕ-РТІБСГЕЗЕЛЛЬШАФТ МБХ

Gereonsmühlengasse 1-11, 50670 Köln, Germany (DE)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ КОМБІНОВАНОГО ТЕРАПЕВТИЧНОГО ЗАСОБУ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ РИНІТУ

(57) 1. Застосування комбінованого терапевтичного засобу у вигляді фармацевтичної композиції для одержання лікарського засобу для профілактичного і/або терапевтичного місцевого назального лікування ринітів з метою зниження системної резорбції альфа-симпатоміметичних засобів на основі імідазоліну, причому фармацевтична композиція в комбінації і кожного разу у фармацевтично ефективних кількостях містить

(а) (а1) пантотенол (декспантенол) або його фізіологічно прийнятні складні ефіри і/або

(а2) пантотенову кислоту або її фізіологічно прийнятні солі; і

(б) щонайменше один альфа-симпатоміметичний засіб на основі імідазоліну або його фізіологічно прийнятну сіль.

2. Застосування за п. 1, причому компонент (а) вибраний з пантотенолу (декспантенолу) або його фізіологічно прийнятних складних ефірів; і причому компонент (б) вибраний з ксилметазоліну або оксиметазоліну або їх фізіологічно прийнятних солей.

3. Застосування за п. 1 або 2, причому компонент (а) вводять у разовій дозі в межах від 0,1 мг до 50 мг і причому компонент (б) вводять у разовій дозі в межах від 0,001 мг до 10 мг.

4. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів, причому компонент (а) введений у фармацевтичну композицію, причому композиція, в перерахунку на композицію, містить компонент (а) в кількості від 0,01 до 10 мас. %; і причому компонент (б) введений у фармацевтичну композицію, причому композиція, в перерахунку на композицію, містить компонент (б) в кількості від 0,001 до 2 мас. %.

5. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів, причому компонент (а) застосовують разом і/або в комбінації з компонентом (б) в фармацевтичній композиції зі значенням рН в межах від 5,0 до 6,2.

6. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів, причому компоненти (а) і (б) готують для введення разом і/або в комбінації з (в) щонайменше одним консервантом і/або дезінфекційним засобом; причому консервант і/або дезінфекційний засіб (в) вибраний з групи (i) хлоридів алкілбензилдиметиламонію і сумішей різних хлоридів алкілбензилдиметиламонію; (ii) складних ефірів пара-гідроксибензойної кислоти і сумішей різних складних ефірів пара-гідроксибензойної кислоти; (iii) хлоргексидину; а також комбінацій зазначених вище сполук.

7. Застосування за п. 6, причому компонент (в) являє собою бензалконію хлорид; і причому компонент (в) введений у фармацевтичну композицію, причому композиція, в перерахунку на композицію, містить компонент (в) у кількості від 0,001 до 10 мас. %.

8. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів, причому компоненти (а) і (б), і за вибором (в), готують

для введення в комбінації з (г) щонайменше одним переважно кислим глікозаміногліканом або його фізіологічно прийнятними солями або похідними, причому компоненти (а) і (б), і за вибором (в), а також (г) введені або знаходяться у фармацевтичній композиції, причому компонент (г) введений у фармацевтичну композицію, причому композиція, в перерахунку на композицію, містить компонент (г) в кількості від 0,0001 до 10 мас. %.

9. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів для профілактичного і/або лікувального місцевого лікування ринітів, зокрема *Rhinitis acuta*, *Rhinitis allergica*, *Rhinitis atrophicans*, *Rhinitis hyperplastica* або *hypertrophicans*, *Rhinitis mutilans*, *Rhinitis nervosa* або *vasomotorica* або *Rhinitis pseudomembfanacea*, переважно *Rhinitis acuta*.

10. Застосування пантотенолу (декспантенолу) або його фізіологічно прийнятних складних ефірів і/або пантотенової кислоти або її фізіологічно прийнятних солей для одержання лікарського засобу для профілактичного і/або лікувального місцевого лікування ринітів шляхом назального застосування з метою зниження системної резорбції альфа-симпатоміметичного засобу на основі імідазоліну, причому пантотенол (декспантенол) або його фізіологічно прийнятні складні ефіри і/або пантотенову кислоту або її фізіологічно прийнятні солі вводять разом і/або в комбінації з альфа-симпатоміметичним засобом на основі імідазоліну або його фізіологічно прийнятними солями.

(11) 111074

(51) МПК (2016.01)

A61K 31/506 (2006.01)

A61K 31/444 (2006.01)

A61K 45/08 (2006.01)

A61K 9/08 (2006.01)

A61K 9/107 (2006.01)

A61K 9/48 (2006.01)

A61P 35/00

(21) а 2013 10715

(22) 10.08.2011

(24) 25.03.2016

(31) 1103860.1

(32) 07.03.2011

(33) GB

(86) РСТ/ІВ2011/001842, 10.08.2011

(72) Парватанені Дурга Махешварі (IN), Єдлурі Сіддхартха (IN), Аппадведупа Венката Сат'янараяна (IN), Адібхатла Калі Сатія Бхуянга Рао (IN), Наннапанені Венкаях Чоударі (IN)

(73) НАТКО ФАРМА ЛІМІТЕД

Natco House, Road No. 2, Banjara Hills, Hyderabad 500 033, Andhra Pradesh, India (IN)

(54) КОМПОЗИЦІЯ, ЯКА МІСТИТЬ ПОХІДНУ ФЕНІЛАМІНОПІРИМІДИНУ ЯК АКТИВНУ РЕЧОВИНУ

(57) 1. Фармацевтична композиція для перорального введення, яка містить:

(а) терапевтично ефективну кількість (3,5-біс-трифторметил)-N-[4-метил-3-(4-піридин-3-іл-піримідин-2-іл-аміно)феніл]бензамід (NRC-AN-019) або її фармацевтично прийнятну сіль;

(б) ліпофільну фазу;

(с) щонайменше одну фармацевтично прийнятну поверхнево-активну речовину; і
(d) фармацевтично прийнятий змішуваний із водою розчинник.

2. Фармацевтична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що:

компонент (а) наявний у кількості від 0,1 до 20 мас. % відносно всієї ваги композиції, бажано від 0,25 до 10 мас. % відносно всієї ваги композиції;

компонент (b) наявний у кількості від 10 до 75 мас. % відносно всієї ваги композиції, бажано від 12,5 до 65 мас. % відносно всієї ваги композиції;

компонент (с) наявний у кількості від 4 до 70 мас. % відносно всієї ваги композиції, бажано від 8 до 60 мас. % відносно всієї ваги композиції; і

компонент (d) наявний у кількості від 5 до 30 мас. % відносно всієї ваги композиції, бажано від 5,5 до 25 мас. % відносно всієї ваги композиції.

3. Фармацевтична композиція за п. 1 або 2, яка містить поліморфи Форми I, Форми II або Форми III NRC-AN-019.

4. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що ліпофільна фаза містить тригліцерид, дигліцерид, моногліцерид, жирну кислоту, похідну жирної кислоти або їх суміш.

5. Фармацевтична композиція за п. 4, яка **відрізняється** тим, що жирна кислота є довголанцюговою жирною кислотою, бажано C_{12-22} жирною кислотою, більш бажано мононенасиченою C_{12-20} жирною кислотою, яка є рідиною при кімнатній температурі, більш бажано (Z)-9-октадеценовою кислотою.

6. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що залишки C_{18} ненасиченої жирної кислоти наявні в ліпофільній фазі у кількості щонайменше 20 мас. %, бажано щонайменше 40 мас. % відносно всієї ваги ліпофільної фази.

7. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що залишки насиченої жирної кислоти наявні у ліпофільній фазі у кількості 50 мас. % чи менше на основі всієї ваги ліпофільної фази.

8. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що щонайменше одна поверхнево-активна речовина містить основну поверхнево-активну речовину і одну чи більше додаткових поверхнево-активних речовин.

9. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що щонайменше одна поверхнево-активна речовина містить поліоксіетиленглікольовану рослинну олію, бажано поліоксіетиленглікольовану касторову олію, більш бажано поліоксил 35 касторову олію.

10. Фармацевтична композиція за п. 8 або 9, яка **відрізняється** тим, що додаткова поверхнево-активна речовина наявна в кількості від 2 до 60 мас. % відносно всієї ваги композиції, бажано від 5 до 45 мас. % відносно всієї ваги композиції.

11. Фармацевтична композиція за пп. 8, 9 або 10, яка **відрізняється** тим, що додаткова поверхнево-активна речовина містить поліоксилгліцерид, бажано каприлокапроїл поліоксилгліцерид.

12. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що змішу-

ваний із водою розчинник діє як переносне середовище для NRC-AN-019.

13. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що змішуваний із водою розчинник є α -гідрокси- ω -гідроксиполі(оксі-1,2-етандііл) похідною.

14. Фармацевтична композиція за п. 13, яка **відрізняється** тим, що α -гідрокси- ω -гідроксиполі(оксі-1,2-етандііл) похідною є поліетиленгліколь 600.

15. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка додатково містить антиоксидант, де антиоксидант бажано вибирається з бутилгідроксіанізола, бутилгідрокситолуола і їх суміші, більш бажано з суміші бутилгідроксіанізола і бутилгідрокситолуола у співвідношенні від 6:4 до 9:1, більш бажано суміші бутилгідроксіанізола і бутилгідрокситолуола у співвідношенні від 7:3 до 8:2.

16. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка додатково містить підсолоджувач, де підсолоджувачем є бажано сахарин, більш бажано сахарин у кількості від 0,1 мас. % до 10 мас. % відносно всієї ваги композиції, найбільш бажано сахарин у кількості від 0,25 мас. % до приблизно 5 мас. % відносно всієї ваги композиції.

17. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка додатково містить ароматизатор, де ароматизатор бажано вибирається з ароматизаторів на основі масел або окремого масла чи у поєднанні, яка **відрізняється** тим, що ароматизатор бажано наявний у кількості від 0,1 мас. % до приблизно 10 мас. % відносно всієї ваги композиції, більш бажано від 0,25 мас. % до 1 мас. % відносно всієї ваги композиції.

18. Фармацевтична композиція за будь-яким із попередніх пунктів, яка має форму розчину, м'якого гелю або є композицією у капсулі з твердою оболонкою.

19. Фармацевтична композиція, як визначено в будь-якому з попередніх пунктів, для застосування у способі лікування тіла людини чи тварини медикаментом.

20. Фармацевтична композиція як визначено в будь-якому з попередніх пп. 1-18 для застосування при лікуванні раку.

21. Спосіб виготовлення фармацевтичної композиції, як визначено у будь-якому пп. 1-17, де спосіб складається із:

- змішування NRC-AN-019 із змішуваним із водою розчинником,

- додавання ліпофільної фази,

- додавання поверхнево-активної речовини та необов'язково додаткової поверхнево-активної речовини, і

- перемішування із застосуванням тепла.

22. Застосування фармацевтичної композиції, як визначено у будь-якому з пунктів 1-18, у виготовленні лікарського засобу для застосування при лікуванні раку.

(11) 111134

(51) МПК

A61K 36/45 (2006.01)

A61K 31/195 (2006.01)

A61K 31/05 (2006.01)

A61P 3/10 (2006.01)

(21) а 2015 06463 (22) 30.06.2015
(24) 25.03.2016

(72) Кошовий Олег Миколайович (UA), Загайко Андрій Леонідович (UA), Количев Ілля Олександрович (UA), Филимоненко Вікторія Павлівна (UA), Комісаренко Андрій Миколайович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛІКУВАЛЬНО-ПРОФІЛАКТИЧНОГО ЗАСОБУ ІЗ ГІПОГЛІКЕМІЧНОЮ ДІЄЮ З ЛИСТЯ ЧОРНИЦІ ЗВИЧАЙНОЇ

(57) Спосіб одержання засобу з гіпоглікемічною дією, що включає екстракцію рослинної сировини 50 % розчином спирту етилового, фільтрацію, упарювання, очищення та сушіння, який **відрізняється** тим, що як рослинну сировину використовують листя чорниці звичайної, екстракцію проводять трикратно у співвідношенні сировини і екстрагенту 1:10, очищення проводять шляхом відстоювання та відокремлення надосадової рідини, яку піддають стерилізації, та додають в процесі сушіння інозитол та аргінін у трикратній еквімолярній кількості відносно загальної суми фенольних сполук.

(11) 111133

(51) МПК
A61K 36/45 (2006.01)
A61K 31/195 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)

(21) а 2015 06453 (22) 30.06.2015
(24) 25.03.2016

(72) Кошовий Олег Миколайович (UA), Загайко Андрій Леонідович (UA), Комісаренко Микола Андрійович (UA), Войтенко Олена Іванівна (UA), Ковальова Алла Михайлівна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛІКАРСЬКОГО ЗАСОБУ З ГІПОГЛІКЕМІЧНОЮ ТА ГІПОЛІПІДЕМІЧНОЮ ДІЄЮ З ЛИСТЯ БРУСНИЦІ ЗВИЧАЙНОЇ

(57) Спосіб одержання засобу з гіпоглікемічною та гіполіпідемічною дією, що включає екстракцію рослинної сировини, фільтрацію, упарювання, очищення та сушіння, який **відрізняється** тим, що як рослинну сировину використовують листя брусниці звичайної, екстракцію проводять трикратно 40-60 % розчином спирту етилового у співвідношенні сировини і екстрагенту 1:6-1:10, очищення проводять шляхом відстоювання та відокремлення надосадової рідини, яку піддають стерилізації, та додають в процесі сушіння аргінін у 2-4-кратній еквімолярній кількості відносно загальної суми фенольних сполук.

(11) 111098

(51) МПК (2016.01)
A61K 47/48 (2006.01)
A61K 38/23 (2006.01)
A61P 9/00
A61P 29/00
A61P 11/00

(21) а 2014 05818 (22) 30.10.2012
(24) 25.03.2016

(31) 11187735.3
(32) 03.11.2011

(33) EP

(86) РСТ/EP2012/071507, 30.10.2012

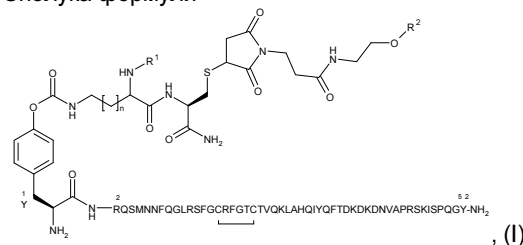
(72) Фламме Інго (DE), Кьобберлінг Йоганнес (DE), Лерхен Ханс-Георг (DE), Грібенів Нільс (DE), Шое-Лоп Рудольф (DE), Вітрок Свен (DE), Кьольнбергер Марія (DE), Вундер Франк (DE), Редліх Горден (DE), Кнорр Андреас (DE), Марлі Джулі (GB), Прітчард Айан (GB)

(73) БАЙЕР ФАРМА АКЦІЕНГЕЗЕЛЛЬШАФТ Müllerstrasse 178, 13353 Berlin, Germany (DE)

БАЙЕР ІНТЕЛЛЕКТУАЛ ПРОПЕРТІ ГМБХ Alfred-Nobel-Strasse 10, 40789 Monheim am Rhein, Germany (DE)

(54) ПРОЛІКИ АДРЕНОМЕДУЛІНУ НА ОСНОВІ ПОЛІЕТИЛЕНГЛІКОЛЮ І ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(57) 1. Сполука формули



у якій

n являє собою число 0, 1, 2 або 3,

R¹ являє собою водень, метил, етил, n-пропіл або ізопропіл,

R² являє собою лінійний або розгалужений ПЕГ 20-80 кДа, ендкепований метоксигрупою, або одна з її солей, її сольватів або сольватів солей.

2. Сполука за п. 1, яка **відрізняється** тим, що

n являє собою число 1 або 2,

R¹ являє собою водень або метил,

R² являє собою лінійний ПЕГ 40 кДа, ендкепований метоксигрупою.

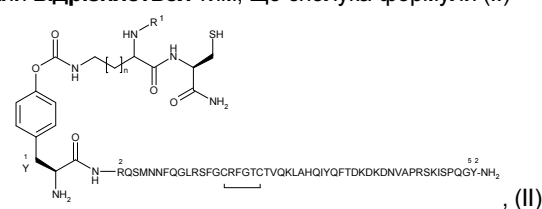
3. Сполука за будь-яким із пп. 1 і 2, яка **відрізняється** тим, що

n являє собою число 1 або 2,

R¹ являє собою водень,

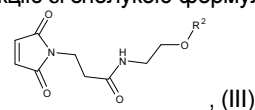
R² являє собою лінійний ПЕГ 40 кДа, ендкепований метоксигрупою.

4. Спосіб одержання сполуки формули (I) або однієї з її солей, її сольватів або сольватів солей за п. 1, який **відрізняється** тим, що сполука формули (II)



у якій

n і R¹ кожний має значення, як зазначено в п. 1, вступає в реакцію зі сполукою формули (III)



у якій

R² має значення, як зазначено в п. 1.

5. Сполука за будь-яким із пп. 1-3 для лікування і/або профілактики захворювань.
6. Спосіб застосування сполуки за будь-яким із пп. 1-3 для одержання лікарського засобу для лікування і/або профілактики захворювань.
7. Спосіб застосування сполуки за будь-яким із пп. 1-3 для одержання лікарського засобу для лікування і/або профілактики серцево-судинних, набрякових і/або запальних захворювань.
8. Лікарський засіб, що містить сполуку за будь-яким із пп. 1-3 у комбінації з інертним нетоксичним фармaceutично придатним ексципієнтом.
9. Лікарський засіб, що містить сполуку за будь-яким із пп. 1-3 у комбінації з додатковим активним компонентом.
10. Лікарський засіб за п. 8 або 9 для лікування і/або профілактики серцево-судинних, набрякових і/або запальних захворювань.
11. Спосіб застосування сполук за будь-яким із пп. 1-3 для виробництва лікарського засобу для лікування і/або профілактики серцевої недостатності, ішемічної хвороби серця, ішемічного і/або геморагічного інсульту, гіпертонії, легеневої гіпертензії, оклюзійного захворювання периферичних артерій, прееклампсії, хронічної обструктивної хвороби легень, астми, гострого і/або хронічного набряку легень, алергійного альвеоліту і/або пневмоніту, викликаного вдиханням органічного пилу або частинок грибків актиноміцетного або іншого походження, і/або гострого хімічного бронхіту, гострого і/або хронічного хімічного набряку легень, нейрогенного набряку легень, гострих і/або хронічних легеневих проявів, викликаних радіацією, гострих і/або хронічних інтерстиціальних захворювань легень, гострого ушкодження легень/гострого респіраторного дистрес-синдрому (ГУЛ/ГРДС) у дорослого або дитини, включаючи немовлят, ГУЛ/ГРДС вторинного відносно пневмонії й сепсису, аспіраційної пневмонії й ГУЛ/ГРДС вторинних відносно аспірації, ГУЛ/ГРДС вторинного відносно вдихання копильного газу, синдрому гострого посттрансфузійного ушкодження легень (СГПУЛ), ГУЛ/ГРДС або гострої легеневої недостатності після операції, травми і/або опіків, вентиляторного ушкодження легень (ВУЛ), ушкодження легень наступного за аспірацією меконія, легеневого фіброзу й гірської хвороби, хронічних захворювань нирок, гломерулонефриту, гострого ушкодження нирок, кардіоренального синдрому, лімфедєми, запального захворювання кишечника, сепсису, септичного шоку, синдрому системної запальної реакції (ССЗР) неінфекційного походження, анафілактичного шоку, запального захворювання кишечника і/або кропивниці.
12. Сполука за будь-яким із пп. 1-3 для використання в процесі для лікування і/або профілактики

серцево-судинних, набрякових і/або запальних порушень.

(11) 111091

(51) МПК

A61P 3/02 (2006.01)
A61K 35/48 (2015.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A23L 33/16 (2016.01)

(21) а 2014 04436
 (24) 25.03.2016

(22) 25.04.2014

(72) Левченко Володимир Іванович (UA), Влізло Василь Васильович (UA), Лігоміна Ірина Павлівна (UA), Фасоля Валентина Павлівна (UA), Сливінська Любов Григорівна (UA)

(73) ЛЕВЧЕНКО ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ
 Сквирське шосе, 216, кв. 16, м. Біла Церква, 09104 (UA)

ВЛІЗЛО ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ

вул. Снопківська, 5/11, м. Львів, 79011 (UA)

ЛІГОМІНА ІРИНА ПАВЛІВНА

вул. Монтана, 41, кв. 3, м. Житомир, 10029 (UA)

ФАСОЛЯ ВАЛЕНТИНА ПАВЛІВНА

пров. Веселий, 4, кв. 3, м. Житомир, 10012 (UA)

СЛИВІНСЬКА ЛЮБОВ ГРИГОРІВНА

вул. Гетьмана Мазепи, 16/45, м. Львів, 79059 (UA)

(54) СПОСІБ РБС-ПРОФІЛАКТИКИ ТА ЛІКУВАННЯ ПОЛІМОРБІДНИХ ПАТОЛОГІЙ ТВАРИН В УМОВАХ РАДІОНУКЛІДНОГО ЗАБРУДНЕННЯ

(57) Спосіб РБС-профілактики та лікування поліморбідних патологій тварин в умовах радіонуклідного забруднення шляхом комплексного застосування лікарських засобів імунітет-мобілізуючих речовин з композиціями мікроелементів, полівітамінів та амінокислот, який **відрізняється** тим, що включає застосування в одноразових об'ємах введення з розрахунку на 1 кг маси тіла тварини: РБС (регенеративний біологічний стимулятор) 0,005-0,5 мл разом з композицією життєво необхідних макро- та мікроелементів "Мінерасол" 0,005-0,5 мл внутрішньом'язово або підшкірно, різними шприцями - тричі з інтервалом один тиждень після проведення профілактичних протипаразитарних заходів за умови достатньої за вітамінним та амінокислотним складом кормової бази.

Розділ В:**Виконання операцій.
Транспортування****В 01**

- (11) **111061** (51) МПК (2016.01)
B01D 1/06 (2006.01)
B01D 1/14 (2006.01)
B01D 3/04 (2006.01)
C07C 273/04 (2006.01)
B01D 3/00
- (21) а 2012 10465 (22) 21.01.2011
(24) 25.03.2016
(31) 10153498.0
(32) 12.02.2010
(33) EP
(86) PCT/EP2011/050796, 21.01.2011
(72) Скотто Андреа (IT/CH), Вішотті Даміано (IT)
(73) КАСАЛЕ С.А.
Via Giulio Pocobelli, 6, CH-6900 Lugano, Switzerland (CH)
- (54) **ДЕСОРБЕР З ПАДАЮЧОЮ ПЛІВКОЮ ДЛЯ РОЗКЛАДАННЯ КАРБАМАТУ**
- (57) 1. Агрегат для синтезу сечовини, що містить щонайменше реактор і очисну ділянку в контурі високого тиску, очисна ділянка містить щонайменше один кожухотрубний десорбер (S_N) для розкладання карбамату і вилучення аміаку з розчину сечовини (U), десорбер містить верхню камеру (2) в сполученні з входом (1) для згаданого розчину сечовини; рукав труб, що нагріваються (6), причому згадані труби (6) мають верхні кінці в сполученні з верхньою камерою (2), і нижні кінці (13) в сполученні з подачею (12) газового очисного середовища, де в процесі падаюча плівка рідини згаданого розчину сечовини і протитечія газового потоку очисного середовища знаходяться всередині труб (6), який **відрізняється** тим, що згадана подача (12) очисного середовища проводиться в сполученні з ділянками нижніх кінців (34) труб (6) за допомогою множини газових стояків (32), розташованих для розподілення очисного середовища в відповідних трубах, причому кожний газовий стояк виконаний з труби меншої, ніж згадані труби багатоканального рукава, що має перший кінець в сполученні з подачею (12) очисного середовища, і другий кінець (33) в відповідній трубі (6) багатоканального рукава; і де на верхніх кінцях зазначених труб (6) встановлені металеві обідки (5) заданої висоти і діаметра.
2. Агрегат за п. 1, що містить газовий стояк (32) для кожної труби (6) згаданого багатоканального рукава.
3. Агрегат за п. 1 або п. 2, де газові стояки (32) є коаксіальними з трубами (6) згаданого багатоканального рукава.
4. Агрегат за будь-яким з пп. 1-3, де газові стояки (32) сполучені з піддоном (30, 30а) в нижній камері (11) десорбера, згадана нижня камера (11) сполучена з подачею (12) очисного середовища.

5. Агрегат за п. 4, де згаданий піддон являє собою перфорований піддон (30) або сполучений з вертикальною трубою (37), для витікання рідкої фази концентрованого розчину сечовини (Uc), що опускається з труб (6) із згаданого піддона в нижню камеру (11) нижче.

6. Спосіб перебудови CO_2 десорбера агрегату для синтезу сечовини, де згаданий десорбер містить вхід для розчину сечовини, що надходить з реактора синтезу, подачу діоксиду вуглецю, вертикальний багатоканальний рукав труб з поверхнею, що нагрівається, де розчин сечовини подається протитечією з діоксидом вуглецю, та металеві обідки, встановлені на верхній частині багатоканального рукава, де відповідно до способу забезпечують множини газових стояків (32), які розташовані для розподілення діоксиду вуглецю у відповідних трубах рукава, та являють собою труби менші, ніж труби, що нагріваються, причому кожний газовий стояк має один кінець в сполученні зі згаданою подачею діоксиду вуглецю, і другий кінець, розташований в відповідній трубі багатоканального рукава, де відповідно до способу додатково забезпечують металеві обідки на верхній частині багатоканального рукава, причому металеві обідки є коротшими та мають довші газовідводи, ніж зазначені металеві обідки десорбера, що піддають перебудові.

7. Спосіб за п. 6, де газові стояки забезпечують разом з піддоном (30, 30а), причому згаданий піддон встановлюють на висоті в нижній камері (11) десорбера, для збирання концентрованого розчину сечовини і в сполученні з подачею діоксиду вуглецю.

8. Спосіб за п. 6 де кожну трубу багатоканального рукава безпосередньо наповнюють очисним середовищем за допомогою відповідного газового стояка (32).

- (11) **111085** (51) МПК (2016.01)
B01J 7/00
F23C 7/00
C10B 53/00

- (21) а 2014 02617 (22) 14.03.2014
(24) 25.03.2016
- (72) Калиновський Сергій Вадимович (UA), Зінов'єв Михайло Андрійович (UA)
- (73) **КАЛИНОВСЬКИЙ СЕРГІЙ ВАДИМОВИЧ**
вул. Краснова, 10, кв. 49, м. Київ, 03115 (UA)
- ЗІНОВ'ЄВ МИХАЙЛО АНДРІЙОВИЧ**
вул. Нагорна, 6/31, кв. 9, м. Київ, 04107 (UA)
- (54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ЗОНИ ГОРІННЯ ПЛАЗМОТРОННОГО ГАЗОГЕНЕРАТОРА**
- (57) 1. Спосіб формування зони горіння плазмотронного газогенератора, який містить операції завантаження газогенератора твердим паливом у вигляді вугілля, спрямування від бокових стінок газогенератора до центру багаторівневих струмин кисневмісного газу і підпалювання вугілля, містить операції вмикання плазмотронів, спрямування плазмових струмин, контроль температури в утвореній зоні горіння газогенератора, яку регулюють шляхом регулювання потужності струмин кисневмісного газу і підвищують температуру в зоні горіння газогенератора до 1500 °C, отриману газову суміш відводять через вихідний от-

вір газогенератора, який **відрізняється** тим, що зверху вугілля завантажують виробничі і/або побутові відходи, при відімкнених плазмотронах підпалюють вугілля в нижній області газогенератора за допомогою запальника, після підвищення температури в зоні горіння газогенератора до температури близько 1000 °С, здійснюють контроль складу отриманої газової суміші шляхом її підпалювання та контролю кольору факела, вмикають плазмотрони із спрямуванням їх струмин над утвореною зоною горіння газогенератора, якими підвищують температуру і створюють в зоні горіння газогенератора градієнт температур в межах діапазону величин від 1500 °С в нижній області і до 3000 °С в верхній області, який регулюють відповідно до температури вуглеутворення завантажених виробничих і/або побутових відходів, повторно контролюють склад отриманої газової суміші, яку відводять з нижньої області газогенератора нижче його зони горіння.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що градієнт температур регулюють за результатами контролю складу отриманої газової суміші і підвищують верхнє значення градієнта температур відповідно до встановлення допустимої норми смол та інших компонент газів.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що газогенератор завантажують спочатку деревним вугіллям.

(21) а 2014 09105 (22) 13.08.2014

(24) 25.03.2016

(72) Калашников Юрій Володимирович (UA), Ніколенко Микола Васильович (UA), Калашникова Анастасія Миколаївна (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

пр. Гагаріна, 8, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) **СПОСІБ СИНТЕЗУ ПРОМОТОВАНОГО ТИТАНОМ ЗАЛІЗО-МОЛІБДЕНОВОГО КАТАЛІЗАТОРА КОНВЕРСІЇ МЕТАНОЛУ У ФОРМАЛЬДЕГІД**

(57) Спосіб синтезу залізо-молібденового каталізатора з мольним співвідношенням компонентів Fe/Mo=1:1,8-2,2 шляхом осадження з концентрованих водних розчинів солей заліза(II) і молібдату амонію з подальшим сушінням і прожарюванням, який **відрізняється** тим, що осадження ведуть при pH=5,5-6,0 і при температурі 15-20 °С при безперервному інтенсивному перемішуванні з наступним додаванням 0,05-10 мас. % діоксиду титану у формі анатазу як промотора, з подальшим перемішуванням впродовж 20±5 хв., фільтруванням, сушінням одержаного осаду за температури 100-110 °С і прожарюванням за температури 400-500 °С.

B 05

(11) 111119

(51) МПК (2016.01)

B01J 13/00

B82Y 40/00

B82B 3/00

(21) а 2014 11404

(22) 20.10.2014

(24) 25.03.2016

(72) Воробйова Маргарита Іванівна (UA), Півоваров Олександр Андрійович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

пр. Гагаріна, 8, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ НАНОЧАСТОК МІДІ**

(57) Спосіб отримання наночастинок, який включає відновлення іонів металу контактною нерівноважною низькотемпературною плазмою, який **відрізняється** тим, що контактною нерівноважною низькотемпературною плазмою при тиску 0,7-0,8 кПа на поверхні рідкої реакційної маси, при силі струму розряду 70-150 мА, напрузі 450-1000 В, товщині шару розчину 10-50 мм, відстані від анода до поверхні оброблювального середовища 5-10 мм, температурі розчину нижче його температури кипіння здійснюють відновлення водного розчину солі купруму ($\text{Cu}(\text{SO}_4)_2$) з концентрацією (0,5-2,5) г/л.

(11) 111068

(51) МПК

B05B 13/06 (2006.01)

B05D 7/22 (2006.01)

B24C 3/32 (2006.01)

F16L 58/10 (2006.01)

B08B 9/043 (2006.01)

F28F 19/04 (2006.01)

B65H 75/44 (2006.01)

(21) а 2013 04431

(22) 07.10.2011

(24) 25.03.2016

(31) 10 2010 047 589.0

(32) 07.10.2010

(33) DE

(86) PCT/EP2011/005009, 07.10.2011

(72) Крайзелмайер Річард (CH)

(73) **КСЕРВОН ГМБХ**

An der Landwehr 2, 45883 Gelsenkirchen, Germany (DE)

ТЕХНО-КОУТ СА

Avenue de la Gare 3, CH-3960 Sierre, Switzerland (CH)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ ТРУБ**

(57) 1. Пристрій для внутрішньої обробки труб, зокрема труб холодагенту конденсаторів пари та теплообмінників, із постачальним блоком (V) для підведення та подальшого передання матеріалу для обробки, з аплікаційним блоком (A) для аплікації підведеного від постачального блока матеріалу для обробки, а також з блоком управління для контролю та управління постачанням матеріалу для обробки та виведенням матеріалу для обробки на внутрішні стінки труби, причому аплікаційний блок (A) має напрямний шланг

(11) 111110

(51) МПК

B01J 23/88 (2006.01)

C07C 47/052 (2006.01)

B01J 37/12 (2006.01)

B01J 37/04 (2006.01)

(21) з проведенням в напрямному шланзі та з можливістю введення в оброблювану трубу апікаційним шлангом (18), що закінчується у форсунці, який **відрізняється** тим, що апікаційний шланг (18) виконаний з можливістю намотування одним шаром на барабан (17), що приводиться в рух, та з можливістю фіксації за допомогою натяжних ременів на барабані (17), апікаційний шланг має можливість руху вперед та назад по розташованих на рухомій каретці (55) напрямних вальцях (27); напрямні вальці (27) мають привід (19), синхронізований з приводом (19) барабана (17), а рухома каретка (55) виконана з можливістю руху паралельно осі барабана залежно від положення введення апікаційного шланга (18).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що барабан (17) розрахований з можливістю підтримання стандартної температури.

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що барабан (17) має систему гарячого або холодного водопостачання.

4. Пристрій за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що барабан (17) має напрямну для апікаційного шланга (18).

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що натяжні ремені рухомо проведені через вальці (56).

6. Пристрій за п. 5, який **відрізняється** тим, що натяжні ремені виконані з можливістю пересування через тертя апікаційного шланга (18) з обертовим барабаном (17).

7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що натяжні ремені перекривають більше 270° окружності барабана.

8. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що апікаційний шланг (18) є шлангом високого тиску з нормативним опором до 2500 бар.

9. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що апікаційний шланг (18) виконаний з можливістю контролюваного висування та засування по всій довжині покриваної труби.

10. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що апікаційний шланг (18) має форсунку для покривного матеріалу, розраховану для апікації під час зворотного руху, причому кут атаки до подовжного напрямку оброблюваної труби складає від 60° до 120°.

11. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що постачальний блок (V) має оснащений фільтром грубого очищення всмоктувальний шланг (2), з'єднаний з працюючим залежно від протидії подавальним насосом (3).

12. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить зворотний клапан (5) та блок (11a/11b) з двоного фільтра на ділянці подання матеріалу в апікаційний блок (A).

13. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що блок управління виконаний з можливістю контролю та регулювання всмоктуваної видаваної маси за собою обробки, а також експлуатаційного тиску.

14. Пристрій за п. 13, який **відрізняється** тим, що блок управління виконаний з можливістю програмування відносно довжини подання, швидкості подання та/або швидкості зворотного руху оброблювального шланга.

15. Застосування пристрою за будь-яким з пп. 1-14 для очищення та/або покриття внутрішніх стінок труб для холодагенту й промислових магістральних труб.

16. Застосування за п. 15 для внутрішнього очищення труб водою як чистильним середовищем з тиском від 1500 до 2500 бар.

17. Застосування за п. 15 для внутрішнього покриття труб полімерним матеріалом, що твердне.

B 07

(11) 111124

(51) МПК
B07B 1/28 (2006.01)
B07B 1/40 (2006.01)

(21) а 2014 13505
(24) 25.03.2016

(22) 15.12.2014

(72) Франчук Всеволод Петрович (UA), Федоскін Валерій Олексійович (UA), Куниця Василь Федорович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ" пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) СПОСІБ РОЗДІЛЕННЯ СИПКИХ МАТЕРІАЛІВ ПО КРУПНОСТІ

(57) Спосіб розділення сипких матеріалів по крупності, що включає транспортування матеріалу в подовжних перфорованих жолобах вібраційного грохота у бік розвантаження, який **відрізняється** тим, що в процесі руху матеріал періодично переміщують з однієї бічної поверхні жолоба на іншу шляхом зміни напрямку обертання вектора збурюючої сили на протилежний з попереднім визначенням періоду зміни.

B 21

(11) 111131

(51) МПК
B21C 1/22 (2006.01)
B21C 1/32 (2006.01)
B21C 1/34 (2006.01)
B21C 9/02 (2006.01)

(21) а 2015 04884
(24) 25.03.2016

(22) 19.05.2015

(72) Король Радомир Миколайович (UA), Гладкий Юрій Олександрович (UA), Моспан Наталія Миколаївна (UA), Сивокозов Валерій Сергійович (UA), Польський Георгій Андрійович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ пр. Гагаріна, 4, м. Дніпропетровськ, 49600 (UA)

(54) СПОСІБ ПОДОВЖЕННЯ ТЕПЛООБМІННИХ ТРУБ ІЗ СПЛАВІВ НА ОСНОВІ ТИТАНУ

(57) Спосіб подовження теплообмінних труб зі сплавів на основі титану, що включає безоправочне волочиння труб за рахунок обтіску їх по діаметру в нерухомій волоці на рідкому мастилі, видалення мастила, термічну обробку, правку та видалення окалини, який **відрізняється** тим, що спочатку на труби наносять окисну плівку й мильне мастило, потім виконують процес проштовхування в волоку з робочим кутом 6°-9° переднього кінця труби за рахунок

передачі зусилля на її задній кінець від волоочильного візка через стрижень, що проходить всередині труби, та кінцеву упорну гайку, а подальше безоправочне волочіння проводять з обтиском по діаметру $0,5 \pm 3,0\%$ за передній кінець труби з циліндричною вставкою для запобігання його зминанню.

(11) **111100** (51) МПК
B21D 26/12 (2006.01)

(21) а 2014 06729 (22) 16.06.2014
(24) 25.03.2016

(72) Старков Микола Володимирович (UA), Сокол Сергій Володимирович (UA), Стрелковська Людмила Іванівна (UA)

(73) ІНСТИТУТ ІМПУЛЬСНИХ ПРОЦЕСІВ І ТЕХНОЛОГІЙ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ пр. Жовтневий, 43-а, м. Миколаїв, 54018 (UA)

(54) СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ПЕРВІСНОЇ ФОРМИ ПРУЖНИХ ДЕТАЛЕЙ

(57) Спосіб відновлення первісної форми пружних деталей, при якому здійснюють попереднє статичне навантаження пружної деталі у межах пружної деформації матеріалу деталі та локальну дію високовольтними імпульсними розрядами у рідині на деталь, що статично навантажена, який відрізняється тим, що попереднє статичне навантаження пружної деталі здійснюють до досягнення деталлю первісної форми, фіксують величину зусилля цього статичного навантаження, потім збільшують статичне навантаження до досягнення границі текучості матеріалу пружної деталі, а після локальної дії високовольтними імпульсними розрядами у рідині фіксують зниження величини зусилля статичного навантаження пружної деталі та знову підвищують статичне навантаження до досягнення границі текучості матеріалу пружної деталі та повторюють такі дії доти, поки сумарна величина зниження зусиль статичних навантажень після дії високовольтних імпульсних розрядів буде дорівнювати величині зусилля попереднього статичного навантаження.

В 26

(11) **111059** (51) МПК (2016.01)
B26D 1/547 (2006.01)
B65H 49/00

(21) а 2012 09734 (22) 16.02.2011
(24) 25.03.2016

(31) 1002856.1

(32) 19.02.2010

(33) GB

(86) PCT/GB2011/050299, 16.02.2011

(72) Фінк Уільям (GB)

(73) БЕЛПЕН ХАНГЕРІ ФКТ - ЦУГ БРАНЧ
Gotthardstrasse 20, CH-6304 Zug, Switzerland (CH)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ МАНІПУЛЮВАННЯ ДРОТОМ ДЛЯ ВИРІЗАННЯ ПАНЕЛЕЙ ЗАСКЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

(57) 1. Система подавання, що призначена для подавання різального дроту, що застосовуватиметься у процесі вирізання панелі засклення, яка включає в себе: кріпильний пристрій, виконаний з уможливленням його закріплення на панелі засклення й споряджений вузлом-тримачем для закріплення на ньому пристрою-вмістища дроту; пристрій-вмістище дроту, виконаний з уможливленням його закріплення на вузлі-тримачі для забезпечення подавання дроту; причому пристрій-вмістище дроту виконано з уможливленням його знімання з вузла-тримача.

2. Система подавання, що призначена для подавання різального дроту, що застосовуватиметься у процесі вирізання панелі засклення, яка включає в себе кріпильний пристрій, виконаний з уможливленням його закріплення на панелі засклення й споряджений вузлом-тримачем, виконаним так, що уможливлене закріплення на ньому з можливістю знімання пристрою-вмістища дроту.

3. Система подавання за п. 1 або п. 2, яка відрізняється тим, що вузол-тримач споряджений обертовим засобом, придатним до використання для випускання різального дроту з пристрою-вмістища дроту.

4. Система подавання за п. 3, яка відрізняється тим, що обертовий засіб є регульовним, уможливаючи регулювання прикладуваного крутильного моменту, необхідного для приведення в дію обертового засобу.

5. Система подавання за п. 4, яка відрізняється тим, що включає в себе регульовний гальмівний засіб, виконаний з можливістю регулювання прикладуваного крутильного моменту, необхідного для приведення в дію обертового засобу.

6. Система подавання за п. 5, яка відрізняється тим, що регульовний гальмівний засіб включає в себе фрикційне гальмо, виконане з уможливленням його затягування для посилення гальмівної дії або попускання для послаблення гальмівної дії.

7. Система подавання за будь-яким із пп. 3-6, яка відрізняється тим, що обертовий засіб включає в себе обертовий пристрій, з можливістю знімного приєднання, до якого виконаний пристрій-вмістище дроту.

8. Система подавання за п. 7, яка відрізняється тим, що котушка пристрою-вмістища дроту після його приєднання зчеплена з обертовим пристроєм так, що вони здатні обертатися лише разом.

9. Система подавання за п. 7 або п. 8, яка відрізняється тим, що пристрій-вмістище дроту має центральний отвір для встановлення обертового пристрою з можливістю його знімання.

10. Система подавання за будь-яким із попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що вузол-тримач та пристрій-вмістище дроту споряджені взаємно-відповідними взаємодіючими елементами, виконаними з уможливленням входження у взаємодію при закріплюванні пристрою-вмістища дроту на вузлі-тримачі.

11. Система подавання за п. 10, яка відрізняється тим, що взаємодіючі елементи виконані таким чином, що уможливлене закріплення пристрою-вмістища дроту на вузлі-тримачі та його знімання з вузла-тримача, із зчепленням при цьому пристрою-вмістища дроту та вузла-тримача так, що вони здатні обертатися разом, коли вони знаходяться у з'єднаному стані.

12. Система подавання за будь-яким із пп. 7-11, яка відрізняється тим, що включає в себе регульовний гальмівний засіб, виконаний з можливістю взаємодії

з обертовим пристроєм та регулювання прикладуваного крутильного моменту, необхідного для приведення в дію обертового пристрою.

13. Система подавання за п. 12, яка **відрізняється** тим, що регульовний гальмівний засіб приводиться у дію кулачком та важелем.

14. Система подавання за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що для закріплення на панелі засклення кріпильний пристрій включає в себе вакуумний присос.

15. Система подавання, що призначена для подавання різального дроту, що застосовуватиметься у процесі вирізання панелі засклення, яка включає в себе кріпильний пристрій, виконаний з уможливленням його закріплення на панелі засклення й споряджений обертовим засобом, виконаним з можливістю випускання різального дроту із системи, причому цей обертовий засіб є регульовним, уможливаючи регулювання прикладуваного крутильного моменту, необхідного для приведення в дію обертового засобу, а також включає в себе регульовний гальмівний засіб, виконаний з можливістю регулювання прикладуваного крутильного моменту, необхідного для приведення в дію обертового засобу, при цьому цей регульовний гальмівний засіб включає в себе фрикційне гальмо, виконане з уможливленням його затягування для посилення гальмівної дії або попускання для послаблення гальмівної дії.

16. Система подавання за п. 15, яка **відрізняється** тим, що обертовий засіб включає в себе обертовий пристрій, з можливістю приєднання до якого виконаний пристрій-вмістище дроту, причому регульовний гальмівний засіб виконаний з можливістю взаємодії з обертовим пристроєм, за варіантом, якому віддається перевага, - по поверхні контакту, перпендикулярній осі обертання обертового пристрою.

17. Система подавання за п. 16, яка **відрізняється** тим, що регульовний гальмівний засіб приводиться у дію кулачком та важелем.

кументи, що містить шар термопластичного полімеру або полімеру, який твердіє під впливом випромінювання, який **відрізняється** тим, що в шарі витиснені дифузно-відбивальні мікроструктури, причому мікроструктури мають поперечні виміри 1-100 μm та вертикальні виміри менше 10 μm .

2. Ахроматичний захисний елемент за п. 1, який **відрізняється** тим, що на підкладці-носії є шар, який є термопластичним або таким, що твердіє під впливом випромінювання.

3. Ахроматичний захисний елемент за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що дифузійно-відбивальні мікроструктури поєднані для утворення фотореалістичних зображень, що складаються з напівтонів.

4. Ахроматичний захисний елемент за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що дифузійно-відбивальні мікроструктури поєднані для утворення тривимірного зображення.

5. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-2, який **відрізняється** тим, що дифузійно-відбивальні мікроструктури поєднані для утворення тривимірного зображення, яке нагадує глибокий друк банкноти.

6. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що дифузійно-відбивальні мікроструктури повністю або частково вкриті шарами, вибраними з групи, яка складається з металевого шару, шару металевого сплаву, шару металеві сполуки, типографських чорнил, що містять металеві пластинчаті пігменти, або шару з високим коефіцієнтом заломлення.

7. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що дифузійно-відбивальні мікроструктури повністю або частково вкриті пофарбованим покриттям з металеві сполуки.

8. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 6-7, який **відрізняється** тим, що дифузійно-відбивальні мікроструктури вкриті щонайменше двома різними шарами, вибраними з групи, яка складається з типографських чорнил, що містять металеві пластинчаті пігменти, сплаву металів, металеві сполуки або шарів з високим коефіцієнтом заломлення.

9. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що частковий металевий шар також нанесено у вигляді зображення, яке складається з напівтонів.

10. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що захисний елемент додатково містить безперервне або часткове покриття, що має флуоресцентні, фосфоресцентні, термохромні, оптично змінні, магнітні та/або електропровідні характеристики.

11. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що додатково містить захисний шар.

12. Ахроматичний захисний елемент за одним з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що додатково містить клейкий шар, такий як шар для холодного або гарячого склеювання або самоклеякий шар.

13. Цінний папір, що містить захисний елемент за одним з пп. 1-12, який **відрізняється** тим, що захисний елемент щонайменше частково вбудований в цінний папір.

14. Цінний папір, що містить захисний елемент за одним з пп. 1-12, який **відрізняється** тим, що захи-

В 44

- (11) **111069** (51) МПК (2016.01)
B44F 1/00
A44C 21/00
- (21) а 2013 05882 (22) 05.10.2011
(24) 25.03.2016
(31) 10013580.5
(32) 13.10.2010
(33) EP
(86) РСТ/EP2011/004955, 05.10.2011
(72) Мюллер Маттіас (DE), Трассл Стефан (AT), де Гойер Берт (NL), Шмідегт Клаус (AT), де Брьойн Сандер (NL)
(73) ХУЕК ФОЛІН ГЕЗ.М.Б.Х.
Gewerbepark 30, A-4342 Baumgartenberg, Austria (AT)
(54) ЗАХИСНИЙ ЕЛЕМЕНТ З АХРОМАТИЧНИМИ ОЗНАКАМИ
(57) 1. Ахроматичний захисний елемент для цінних паперів, таких як банкноти, картки, ідентифікаційні до-

сний елемент нанесений на поверхню цінного паперу з видаленням або без видалення плівки-носія.

15. Спосіб виготовлення захисних елементів, згідно з винаходом, який містить наступні етапи, на яких:

надають підкладку-носії, покривають вказану підкладку-носії шаром термопластичного полімеру або полімеру, який твердіє під впливом випромінювання, створюють шляхом рельєфного тиснення у вказаному покритті дифузно-відбивальні мікроструктури, причому мікроструктури мають поперечні виміри 1-100 μm та вертикальні виміри менше 10 μm .

16. Спосіб за п. 15, який **відрізняється** тим, що додатково містить етап, на якому покривають дифузійно-відбивальні мікроструктури одним або щонайменше двома різними шарами, вибраними з групи, яка складається з типографських чорнил, що містять металеві пластинчасті пігменти, сплаву металів, металеві сполуки або шарів з високим коефіцієнтом заломлення.

17. Спосіб за одним з пп. 15 або 16, який **відрізняється** тим, що додатково містить етап, на якому наносять безперервне або часткове покриття, що має флуоресцентні, фосфоресцентні, термохромні, оптично змінні, магнітні та/або електропровідні характеристики.

18. Спосіб за одним з пп. 15-17, який **відрізняється** тим, що додатково містить етапи, на яких наносять захисний та/або клейкий шар.

19. Валютна система, що містить банкноти та монети, яка **відрізняється** тим, що банкноти та монети містять дифузійно-відбивальні мікроструктури, причому мікроструктури мають поперечні виміри 1-100 μm та вертикальні виміри менше 10 μm , які нагадують одна одну.

БОСЕНКО ЄВГЕНІЙ ІВАНОВИЧ

вул. Західна, 2-а, кв. 18, с. М. Рогань, Харківський р-н, Харківська обл., 62485 (UA)

(54) ЕЛЕКТРОННО-ПНЕВМАТИЧНА ГАЛЬМІВНА СИСТЕМА ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

(57) Електронно-пневматична гальмівна система транспортного засобу, яка містить автономні контури: контур гальмівного приводу передньої осі, контур гальмівного приводу задньої осі, контур стоянкової гальмівної системи, яка **відрізняється** тим, що зв'язок поміж ручним краном зворотної дії та пневматичними камерами енергоаккумуляторів контуру стоянкової гальмівної системи здійснюється через нормально відкритий електропневматичний клапан та пропорційний електропневматичний модулятор, який складається з керуючого модуля та слідкуючого модуля, в корпусі керуючого модуля розташований золотник, що має на боковій поверхні зубчасту рейку, механічно пов'язану з валом електродвигуна та керуючим пневмопоршнем, навантаженим пружиною в бік рейки, керуючий пневмопоршень утворює з корпусом керуючого модуля керуючу порожнину та атмосферну порожнину, при цьому керуюча порожнина розташована з боку зубчастої рейки та пневматично пов'язана з керуючою частиною контуру, а атмосферна порожнина розташована з боку слідкуючого модуля, в корпусі слідкуючого модуля виконаний отвір, в якому встановлений слідкуючий поршень, що утворює з корпусом слідкуючої порожнину, порожнину тиску та атмосферну порожнину, при цьому слідкуюча порожнина розташована з боку керуючого модуля та пневматично пов'язана з пневматичними камерами енергоаккумуляторів та через впускний клапан з порожниною тиску, а через випускний клапан з атмосферною порожниною, порожнина тиску виконана в канавці поміж торцями слідкуючого поршня, пов'язана з ресивером, слідкуючий поршень навантажений в бік слідкуючої порожнини пружиною, розташованою в атмосферній порожнині, в центральному отворі слідкуючого поршня розташований поршень з осьовим отвором, що формує впускний клапан та випускний клапан, при цьому впускний клапан виконаний у вигляді сідла на слідкуючому поршні та затвора, розташованого на поршні, навантаженого пружиною в бік сідла впускного клапана, сідло випускного клапана утворює торець поршня, а затвор випускного клапана розташований в корпусі слідкуючого модуля з можливістю переміщення в слідкуючій порожнині, при цьому затвор випускного клапана має механічний зв'язок з золотником.

В 60

- (11) 111107** **(51)** МПК
B60T 8/36 (2006.01)
B60T 8/24 (2006.01)
B60T 13/74 (2006.01)
F15B 9/03 (2006.01)
- (21) а 2014 07918** **(22) 14.07.2014**
(24) 25.03.2016
- (72)** Клименко Валерій Іванович (UA), Шуклінов Сергій Миколайович (UA), Рижих Леонід Олександрович (UA), Красюк Олександр Миколайович (UA), Босенко Євгеній Іванович (UA)
- (73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Петровського, 25, м. Харків, 61002 (UA)
КЛИМЕНКО ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ
пров. Титаренківський, 1, кв. 133, м. Харків, 61064 (UA)
ШУКЛІНОВ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ
вул. Заводська, 122, м. Харків, 61009 (UA)
РИЖИХ ЛЕОНІД ОЛЕКСАНДРОВИЧ
пр. Леніна, 28, кв. 53, м. Харків, 61116 (UA)
КРАСЮК ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ
вул. Ньютона, 10, кв. 54, м. Харків, 61005 (UA)

В 61

- (11) 111112** **(51)** МПК (2016.01)
B61D 3/00
B61F 1/02 (2006.01)
B61D 17/04 (2006.01)
B61D 17/06 (2006.01)
B61D 17/08 (2006.01)
- (21) а 2014 09649** **(22) 03.09.2014**
(24) 25.03.2016

(72) Макаренко Михайло Володимирович (UA), Кельріх Мусій Борисович (UA), Фомін Олексій Вікторович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ЕКОНОМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТУ**

вул. Лукашевича, 19, м. Київ-49, 03049 (UA)

(54) **ПІВВАГОН**

(57) Піввагон, конструкція якого складається з модуля екіпажної частини, що містить два двовісних візки, модуля автозчепного пристрою, модуля гальмівного обладнання, модуля рами з балкою хребтовою, модуля кузова, який містить дві стіни бокові, що мають обшивку і каркас, який включає стійки вертикальні, та дві стіни торцеві, що мають обшивку і каркас, який складається з об'язування верхнього, поясів горизонтальних і стійок проміжних, який **відрізняється** тим, що балка хребтова виконана з суцільного профілю, що відповідає за конфігурацією перерізу двом звареним між собою зетовим профілям та привареному до них двотавру, з параболоподібною поздовжньою віссю, вигнутою усередину кузова, стійки вертикальні виконані із шестигранного порожнистого профілю зі змінними від низу до верху за висотою геометричними характеристиками, тобто з відповідним зменшенням площі поперечного перерізу згаданого профілю, об'язування верхнє виконане із замкнутого прямокутного профілю з параболоподібною поздовжньою віссю, вигнутою усередину кузова, пояси горизонтальні виконані із шестигранного порожнистого профілю з параболоподібною поздовжньою віссю, вигнутою усередину кузова, стійки проміжні виконані із шестигранного порожнистого профілю.

вертикальні стін бокових, об'язки верхні, стійки бокові, пояси і стійки проміжні стін торцевих виконані із півтруб з натягнутими всередині тросами.

B 64

(11) **111093**

(51) МПК
B64G 1/24 (2006.01)
G01C 21/24 (2006.01)

(21) а 2014 04734
(24) 25.03.2016

(22) 05.05.2014

(72) Лабазов Олег Олександрович (UA), Кузнєцов Юрій Олексійович (UA), Макаренко Олександр Якович (UA)

(73) **ЛАБАЗОВ ОЛЕГ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**

вул. Матюшенко, 11, кв. 67, м. Харків, 61013 (UA)

КУЗНЄЦОВ ЮРІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ

пр. Леніна, 39, кв. 126, м. Харків, 61072 (UA)

МАКАРЕНКО ОЛЕКСАНДР ЯКОВИЧ

вул. Астрономічна, 37, кв. 162, м. Харків, 61085 (UA)

(54) **СПОСІБ ОРІЄНТАЦІЇ КОСМІЧНОГО АПАРАТА**

(57) Спосіб тривісної орієнтації космічного апарата, який полягає в тому, що після відділення космічного апарата від ракети-носія чи втрати орієнтації система управління космічного апарата будує первісну грубу базову орієнтацію космічного апарата для забезпечення відсутності засвічування та обмеження по кутових швидкостях обертання космічного апарата для роботи нерухомо встановленого на космічному апараті ширококутного астродатчика, далі ширококутним астродатчиком виконується цикл астровимірювань, за допомогою яких визначається тривісна орієнтація космічного апарата, який **відрізняється** тим, що в умовах відсутності орієнтації космічного апарата після забезпечення обмеження по кутових швидкостях обертання космічного апарата для роботи ширококутного астродатчика виконується цикл астровимірювань у першому демпфованому положенні космічного апарата, за відсутності інформативного виміру ширококутного астродатчика через деякий час астровимірювань робиться припущення про засвічування поля зору ширококутного астродатчика одним з джерел засвічування (підсвічена Сонцем Земля, підсвічений Сонцем Місяць або Сонце), далі застосовується уникнення засвічування поля зору ширококутного астродатчика за допомогою послідовних кутових маневрів (гласких розворотів) космічного апарата відносно двох взаємно ортогональних осей, які ортогональні положенню оптичної осі ширококутного астродатчика у першому демпфованому положенні космічного апарата, після кожного маневру виконується демпфування кутових швидкостей космічного апарата, цикл астровимірювань та перевірка наявності інформативного виміру ширококутного астродатчика, кути розворотів космічного апарата мають функціональну залежність від висоти орбіти космічного апарата, таким чином, в одному з п'яти положень космічного апарата та відповідно оптичній осі ширококутного астродатчика засвічування поля зору ширококутного астродатчика відсутнє, завдяки

(11) **111113**

(51) МПК (2016.01)
B61D 3/00
B61D 17/00
B61D 17/06 (2006.01)
B61D 17/08 (2006.01)
B61F 1/02 (2006.01)
B61F 1/08 (2006.01)

(21) а 2014 09650

(22) 03.09.2014

(24) 25.03.2016

(72) Макаренко Михайло Володимирович (UA), Кельріх Мусій Борисович (UA), Фомін Олексій Вікторович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ЕКОНОМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТУ**

вул. Лукашевича, 19, м. Київ-49, 03049 (UA)

(54) **ПІВВАГОН З ГЛУХИМ КУЗОВОМ**

(57) Піввагон з глухим кузовом, конструкція якого складається з модуля екіпажної частини, що містить два двовісних візки, модуля автозчепного пристрою, модуля гальмівного обладнання, модуля рами з хребтовою, кінцевими, шворневими, проміжними балками, модуля кузова, який містить дві бокові стіни, що мають обшивку і каркас, який включає об'язку верхню і стійки вертикальні, та дві торцеві стіни, що мають обшивку і каркас, який складається з об'язки верхньої, стійок бокових, поясів і стійок проміжних, який **відрізняється** тим, що хребтова, кінцеві, шворневі, проміжні балки модуля рами, об'язки верхні і стійки

чому можливе визначення тривісної орієнтації космічного апарата за допомогою астровимірювань ши-рококутного астродатчика.

B 81

- (11) **111080** (51) МПК (2016.01)
B81B 3/00
B32B 7/10 (2006.01)
B82Y 30/00
F16B 11/00
F16B 47/00
B32B 3/00
- (21) а 2013 14632 (22) 21.02.2012
 (24) 25.03.2016
 (31) 61/485,700
 (32) 13.05.2011
 (33) US
 (31) 61/486,382
 (32) 16.05.2011
 (33) US
 (31) 61/486,951
 (32) 17.05.2011
 (33) US
 (31) 61/499,864
 (32) 22.06.2011
 (33) US
 (31) 61/566,777
 (32) 05.12.2011
 (33) US
 (86) PCT/CA2012/050101, 21.02.2012
 (72) Нгуєн Май Т. (CA/VN), Вінх Буї Лок (US)
 (73) МАЙЛЕН ГРУП
 B1 Long Duc Industrial Park, Travinh City, Travinh Province (VN)
- (54) СУХЕ КЛЕЙОВЕ З'ЄДНАННЯ
- (57) 1. Сухе клейове з'єднання, що включає:
 а) неліпку мікроструктурну і наноструктурну поверхні, і
 б) неліпку еластичну поверхню, яка має твердість за Шором А близько 60 або менше, при цьому мікроструктурна і наноструктурна поверхні несуть мікропори і нанопори, причому мікроструктурна і наноструктурна поверхні має показник шорсткості, середнє арифметичне відхилення профілю (R_a), в діапазоні від близько 0,2 мкм до близько 3,0 мкм та мають середній крок нерівностей профілю (R_{Sm}) від близько 20 нм до близько 2000 нм, в якому при контакті еластична поверхня адаптується до геометричної форми поверхні, що несе мікропори і нанопори, з утворенням сухого клейового з'єднання завдяки оборотному механічному зачепленню еластичної поверхні в мікропорах і нанопорах.
 2. Сухе клейове з'єднання за п. 1, в якому еластична поверхня має твердість за Шором А близько 55 або менше.
 3. Сухе клейове з'єднання за п. 1 або 2, в якому еластична поверхня є поверхнею об'єкта, виготовленого з еластичного матеріалу.

4. Сухе клейове з'єднання за п. 1 або 2, в якому еластична поверхня являє собою шар еластичного матеріалу окремо або на підкладці.
 5. Сухе клейове з'єднання за п. 1 або 2, в якому еластична поверхня складається з краплень еластичного матеріалу на підкладці.
 6. Сухе клейове з'єднання за п. 4 або 5, в якому підкладка має полімерну поверхню, таку як поверхня, виготовлена з PET, поверхню паперу, металеву поверхню.
 7. Сухе клейове з'єднання за п. 5, в якому підкладка є мікроструктурною і наноструктурною поверхню, при цьому сухе клейове з'єднання є самоклеїмим.
 8. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 3-7, в якому еластичний матеріал являє собою полімер.
 9. Сухе клейове з'єднання за п. 8, в якому полімер являє собою термопластичний еластомер або зшитий еластомер.
 10. Сухе клейове з'єднання за п. 9, в якому полімер являє собою силіконовий еластомер, силіконовий каучук, стирол-ізопреновий каучук, стирол-бутадієновий каучук, стирол-етиленовий/бутилен-стирольний еластомер, стирол-етиленовий/пропілен-стирольний еластомер, етилен-бутадієн-стирольний еластомер, силоксановий полімер або поліізоціанат.
 11. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1-10, в якому еластична поверхня і/або мікроструктурна і наноструктурна поверхні знаходяться на підкладці зі звичайного клею.
 12. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1-11, в якому показник шорсткості, середнє арифметичне відхилення профілю (R_a), знаходиться в діапазоні від близько 0,2 мкм до близько 1,5 мкм.
 13. Сухе клейове з'єднання за п. 12, в якому показник шорсткості, середнє арифметичне відхилення профілю (R_a), знаходиться в діапазоні від близько 0,2 мкм до близько 0,7 мкм.
 14. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1-13, в якому середній крок нерівностей профілю (R_{Sm}) знаходиться в діапазоні від близько 20 нм до близько 1500 нм.
 15. Сухе клейове з'єднання за п. 14, в якому середній крок нерівностей профілю (R_{Sm}) знаходиться в діапазоні від близько 20 нм до близько 1000 нм.
 16. Сухе клейове з'єднання за п. 15, в якому середній крок нерівностей профілю (R_{Sm}) знаходиться в діапазоні від близько 20 нм до близько 500 нм.
 17. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1-16, в якому мікроструктурна і наноструктурна поверхні являють собою металеву поверхню, поверхню скла, поверхню паперу або полімерну поверхню, які несуть зазначені мікропори і нанопори.
 18. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1-16, в якому мікроструктурна і наноструктурна поверхні складаються з мікроструктурних і наноструктурних краплень на підкладці.
 19. Сухе клейове з'єднання за п. 18, в якому підкладка має металеву поверхню, поверхню скла, поверхню паперу, полімерну поверхню.
 20. Сухе клейове з'єднання за п. 19, в якому підкладка виконана з алюмінію.
 21. Сухе клейове з'єднання за п. 19, в якому підкладка являє собою фотопапір для друку.
 22. Сухе клейове з'єднання за п. 19, в якому підкладка являє собою лист поліетиленфталату або вінілу, такий як лист PVC.

23. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1-6 та 8-16, в якому мікроструктурна і наноструктурна поверхні складаються з мікроструктурних і наноструктурних вкраплень на підкладці, при цьому підкладка є еластичною поверхнею і сухе клейове з'єднання є самоклеїним.

24. Сухе клейове з'єднання за будь-яким з пп. 1, 2, 5, 6, 8-16 і 18-22, в якому мікроструктурна і наноструктурна поверхні складаються з вкраплень мікроструктур і наноструктур на підкладці, і в якому еластична поверхня складається з вкраплень еластич-

ного матеріалу, розміщених в інших місцях на зазначеній підкладці, і при цьому сухе клейове з'єднання є самоклеїним.

25. Сухе клейове з'єднання за п. 24, в якому підкладка являє собою пластикову поверхню, таку як поверхня ПЕТ плівки, металеву поверхню або поверхню паперу.

Розділ С:**Хімія. Металургія****С 01**

- (11) **111106** (51) МПК (2016.01)
C01G 5/00
C01G 49/00
A61P 31/04 (2006.01)
B82Y 40/00
B82Y 30/00
- (21) а 2014 07877 (22) 14.07.2014
 (24) 25.03.2016
- (72) Чан Тетяна Михайлівна (UA), Левітін Євген Якович (UA), Криськів Олег Степанович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ МАГНІТНОГО НАНОКОМПОЗИТУ $\text{Ag@Fe}_3\text{O}_4$ З ОСТРІВКОВИМ СРІБНИМ ПОКРИТТЯМ**
- (57) Спосіб одержання магнітного наноконкомпозиту $\text{Ag@Fe}_3\text{O}_4$ в умовах співосадження солей Fe^{2+} та Fe^{3+} в дисперсійному середовищі з одночасним нанесенням срібної оболонки, який **відрізняється** тим, що синтез проводять однореакторним способом, реакцію здійснюють за підвищеної температури 60-70 °C, як осаджувач використовують гідрат аміаку.

С 02

- (11) **111111** (51) МПК
C02F 1/36 (2006.01)
C02F 1/48 (2006.01)
- (21) а 2014 09231 (22) 18.08.2014
 (24) 25.03.2016
- (72) Луговський Олександр Федорович (UA), Мовчанюк Андрій Валерійович (UA), Суржин Володимир Миколайович (UA), Луговський Олександр Олександрович (UA)
- (73) **ЛУГОВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР ФЕДОРОВИЧ**
 бул. Лепсе, 31, кв. 24, м. Київ, 03065 (UA)
МОВЧАНЮК АНДРІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ
 вул. Київська, 17-а, кв. 44, м. Коростень, Житомирська обл., 11500 (UA)
СУРЖИН ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ
 вул. Третього Інтернаціоналу, 1/2, кв. 23, м. Ірпінь, 08200 (UA)
ЛУГОВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ
 бул. Лепсе, 31, кв. 24, м. Київ, 03065 (UA)
- (54) **УЛЬТРАЗВУКОВИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБРОБКИ РІДИНИ**
- (57) 1. Ультразвуковий пристрій для обробки рідини, що містить вертикально розташований ступінчастий поро-

жнистий корпус із донною торцевою поверхнею в ступені меншого діаметра, ультразвуковий випромінювач з демпфуючою накладкою та накладкою з, зануреною в рідину, торцевою випромінюючою поверхнею, який розташований в ступені корпусу з більшим діаметром та герметично закріплений в верхній частині корпусу в вузловій точці поздовжньої стоячої хвилі деформації з можливістю випромінювання ультразвукових хвиль в бік донної торцевої поверхні, яка розташована паралельно торцевій поверхні випромінювання випромінювача, вхідний та вихідний патрубки, причому вхідний патрубок розміщений на корпусі вище торцевої поверхні випромінювання ультразвукового випромінювача, вихідний патрубок розташований в корпусі в зоні донної поверхні і сполучений з порожниною корпусу через дросельний отвір, а на внутрішній поверхні ступеня меншого діаметра нанесені дрібні канавки, наприклад, у вигляді дрібної різьби, який **відрізняється** тим, що частота збудження ультразвукового випромінювача дорівнює власній частоті рідини, що обробляється, інтенсивність ультразвукових коливань перевищує поріг виникнення кавітації в рідині, що обробляється, діаметр торцевої поверхні випромінювання випромінювача та діаметр ступеня більшої площі порожнистого корпусу вибрані меншими за половину довжини ультразвукової хвилі, що встановилася в рідині по довжині порожнистого корпусу, відстань від торцевої поверхні випромінювання випромінювача до ступеня меншого діаметра та довжина ступеня меншого діаметра кратні непарній кількості чвертей довжини стоячої ультразвукової хвилі, що встановилася в рідині по довжині порожнистого корпусу, на боковій поверхні накладки з торцевою випромінюючою поверхнею з боку цієї поверхні виконані канавки з утворенням випромінюючих поверхонь, паралельних торцевій випромінюючій поверхні, а дрібні канавки, наприклад, у вигляді дрібної різьби виконані на всій внутрішній поверхні порожнистого ступінчастого корпусу.

2. Ультразвуковий пристрій для обробки рідини за п. 1, який **відрізняється** тим, що ступінчастий порожнистий корпус виконано із немагнітного матеріалу, на корпусі в зоні ступеня меншого діаметра на бокових поверхнях цього ступеня діаметрально протилежно парами однаково встановлені постійні магніти, спрямовані один до одного різномісними полюсами, причому всі магніти розміщені або в одній поздовжній площині, або кожна пара після першої від входу в ступінь меншого діаметра в поперечному перерізі повернута на кут до 90° проти годинникової стрілки відносно сусідньої верхньої пари.

С 07

- (11) **111064** (51) МПК
C07C 1/04 (2006.01)
C07C 11/04 (2006.01)
C07C 11/06 (2006.01)
C07C 11/08 (2006.01)
- (21) а 2012 13885 (22) 06.05.2011
 (24) 25.03.2016

(31) 10162438.5

(32) 10.05.2010

(33) EP

(86) PCT/EP2011/057307, 06.05.2011

(72) Ферріні Крістіна (CH)

(73) KASALE CA

Via Giulio Pocobelli, 6, CH-6900 Lugano, Switzerland (CH)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛЕГКИХ ОЛЕФІНІВ ІЗ СИНТЕЗ-ГАЗУ

(57) 1. Спосіб одержання C_2 - C_4 олефінів, що включає стадію контактування синтез-газу з каталізатором на основі заліза при температурі в інтервалі від 250 до 350 °C і тиску в інтервалі від 10 до 40 бар, причому каталізатор включає як активний компонент частинки заліза і/або оксидів заліза, які розташовані на носії або в матриці з оксиду металу, які вибрані з групи, що включає оксид алюмінію, оксид титану, діоксид кремнію, оксид магнію, алюмосилікат, залізовмісні матеріали, наприклад магнетит, вюстит, кордієрит, і суміші перерахованого, де зазначений каталізатор на основі заліза включає як активний компонент нанорозмірні частинки заліза, які дисперговані на носії або матриці; зазначені нанорозмірні частинки заліза являють собою наночастинки заліза, наночастинки залізного сплаву, наночастинки, що включають ядро із заліза або сплаву заліза і оболонку з оксиду заліза або суміші перерахованого.

2. Спосіб за п. 1, в якому зазначені нанорозмірні частинки заліза містять ядро із заліза або залізного сплаву і оболонку з оксиду заліза або суміші перерахованого.

3. Спосіб за п. 1 або 2, в якому вказані нанорозмірні частинки заліза по суті сферичні і мають діаметр менше 50 нм, більш бажано від 15 до 25 нм, найбільш бажано від 1 до 15 нм.

4. Спосіб за п. 2 або 3, в якому вміст зазначених нанорозмірних частинок заліза становить від 1 до 5 мас. %, з розрахунку на масу носія або матриці.

5. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, у якому каталізатор включає промотор каталітичної активності, вибраний з алюмінію, калію, кальцію, магнію, кремнію, марганцю і міді, а також комбінації перерахованого.

6. Спосіб за п. 5, в якому каталізатор включає марганцевий промотор, бажано MnO , і калієвий промотор.

7. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, у якому зазначений носій або матриця являють собою носій або матрицю на основі оксиду металу, вибрані з групи, що включає оксид алюмінію, оксид титану, діоксид кремнію, оксид магнію, алюмосилікат, залізовмісні матеріали, наприклад, магнетит, вюстит, кордієрит і суміші перерахованого.

8. Спосіб за п. 7, в якому зазначений носій або матриця на основі оксиду металу являє собою магнетит.

9. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, у якому вказану стадію контактування проводять при температурі від 300 до 350 °C.

10. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, у якому молярне відношення $H_2:CO$ в синтез-газі знаходиться в інтервалі від 1,5 до 2,5, бажано вказане співвідношення становить приблизно 2:1.

11. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, у якому каталізатор включає один або більше промоторів в кількості від 0,1 до 5 мас. %, з розрахунку на масу носія або матриці.

12. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, що додатково включає стадію відводу тепла реакції, що утворюється при конверсії синтез-газу, в безперервному або періодичному режимі.

(11) 111122

(51) МПК

C07D 231/08 (2006.01)

C07D 231/10 (2006.01)

C07D 231/24 (2006.01)

(21) а 2014 12766

(22) 28.11.2014

(24) 25.03.2016

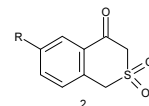
(72) Шишкіна Олена Олегівна (UA), Кисіль Андрій Іванович (UA), Воловенко Юліан Михайлович (UA)

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА

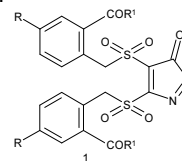
вул. Володимирська, 60, м. Київ, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПІРАЗОЛОНОВОГО ЦИКЛУ

(57) Спосіб одержання піразолонового циклу загальної формули 1, який включає розчинення сполуки формули 2



в нітратній кислоті або оброблення нітратною кислотою в органічному розчиннику з утворенням сполуки формули 1:



де R є H, Hal, NO_2 , OAlk (C_1 - C_6 алкіл); R^1 є OH, OAlk (C_1 - C_6 алкіл), Hal, NH_2 .

(11) 111084

(51) МПК

C07D 401/04 (2006.01)

C07D 403/04 (2006.01)

C07D 405/04 (2006.01)

C07D 409/04 (2006.01)

C07D 413/04 (2006.01)

C07D 417/04 (2006.01)

A01N 43/40 (2006.01)

(21) а 2014 01958

(22) 24.07.2012

(24) 25.03.2016

(31) 11175511.2

(32) 27.07.2011

(33) EP

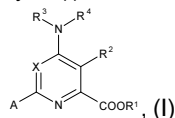
(86) PCT/EP2012/064519, 24.07.2012

(72) Хоффман Міхаель Герхард (DE), Брюн'ес Марко (DE), Дьоллер Уве (DE), Дітріх Ханс-Йорг (DE), Хойзер-Ханн Ізольде (DE), Розінгер Крістофер Хью (GB/DE), Гатцвайлер Ельмар (DE), Хайнеманн Інес (DE)

(73) БАЕР ІНТЕЛЛЕКТУЕЛ ПРОПЕРТІ ГМБХ

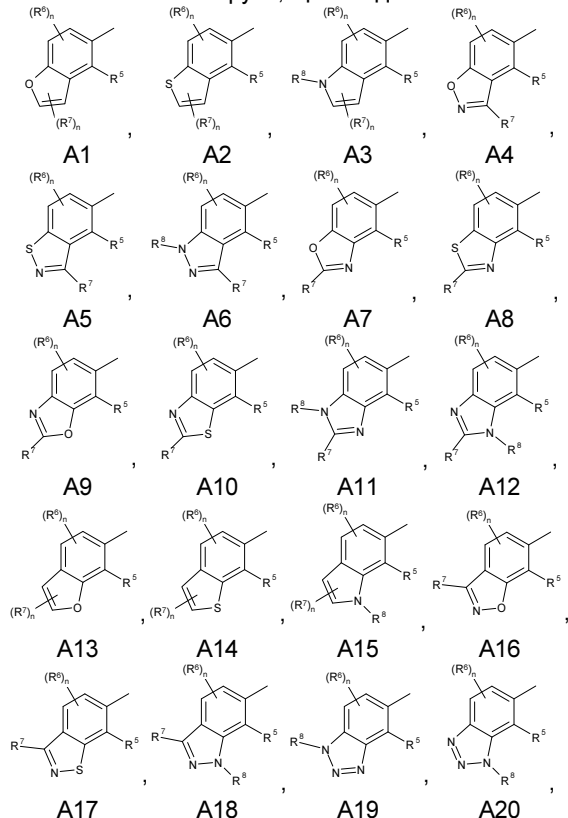
Alfred-Nobel-Strasse 10, 40789 Monheim, Germany (DE)

(54) ЗАМІЩЕНІ ПІКОЛІНОВІ КИСЛОТИ І ПІРИМІДИН-4-КАРБОНОВІ КИСЛОТИ, СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ,

А ТАКОЖ ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ ЯК ГЕРБІЦИДІВ І РЕГУЛЯТОРІВ РОСТУ РОСЛИН**(57)** 1. Сполуки формули (I), їх N-оксиди або їх солі

де

А означає залишок групи, що складається з А1-А20:



R¹ означає водень або (C₁-C₄)-алкіл,
 R² означає хлор,
 R³ означає водень,
 R⁴ означає водень,
 R⁵ означає водень, галоген, OH, NH₂, CN, (C₁-C₃)-алкіл, (C₁-C₃)-алкокси, (C₁-C₃)-алкіламіно або циклопропіл,
 R⁶ означає водень, галоген, OH, NH₂, CN, (C₁-C₃)-алкіл, (C₁-C₃)-алкокси, циклопропіл або вініл,
 R⁷ означає водень, галоген, (C₁-C₃)-алкіл, (C₁-C₃)-алкокси, (C₁-C₃)-алкілтіо, циклопропіл, (C₁-C₃)-алкіламіно або феніл,
 R⁸ означає водень, (C₁-C₃)-алкіл, феніл або (C₁-C₃)-алкілкарбоніл,
 X означає N, CH, CCl, CF або CBr,
 n означає 0, 1 або 2.

2. Гербіцидний засіб, який **відрізняється** тим, що містить гербіцидно активну кількість принаймні однієї сполуки формули (I) за пунктом 1.
 3. Гербіцидний засіб за пунктом 2 в суміші з допоміжними засобами для композицій.
 4. Гербіцидний засіб за пунктом 2 або 3, що містить принаймні одну додаткову пестицидно активну речовину, вибрану з групи, що включає інсектициди, акарициди, гербіциди, фунгіциди, антидоти і регулятори росту.

5. Гербіцидний засіб за пунктом 4, що містить антидот.
 6. Гербіцидний засіб за пунктом 5, що містить додатковий гербіцид.
 7. Спосіб боротьби з небажаними рослинами, який **відрізняється** тим, що ефективну кількість принаймні однієї сполуки формули (I) за пунктом 1 або гербіцидного засобу за будь-яким із пунктів 2-6 застосовують до рослин або ділянки небажаного росту рослин.
 8. Застосування сполук формули (I) за пунктом 1 або гербіцидного засобу за будь-яким із пунктів 2-6 для боротьби з небажаними рослинами.
 9. Застосування за пунктом 8, яке **відрізняється** тим, що сполуки формули (I) застосовують для боротьби з небажаними рослинами в культурах корисних рослин.
 10. Застосування за пунктом 9, яке **відрізняється** тим, що корисні рослини є трансгенними корисними рослинами.

(11) 111075

(51) МПК (2016.01)
C07D 401/06 (2006.01)
C07D 471/04 (2006.01)
C07D 519/00
A61K 31/4709 (2006.01)
A61P 29/00

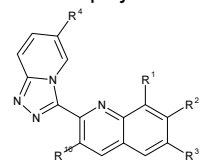
(21) а 2013 11350**(22) 24.02.2012****(24) 25.03.2016****(31) 61/446,902****(32) 25.02.2011****(33) US****(86) PCT/US2012/026572, 24.02.2012**

(72) Блейк Джеймс Ф. (US), Делісл Роберт Кірк (US), де Мезе Ліза А. (US), Грехем Джеймс М. (US), Ле Еро Іван (FR/US), Лайон Майкл (US), Робінсон Джон І. (US), Уоллес Ілай М. (US), Ван Бін (CN/US), Сюй Жуй (CN/US)

(73) ЕРРЕЙ БІОФАРМА ІНК.

3200 Walnut, Boulder, CO 80301, United States of America (US)

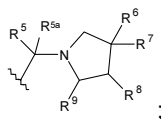
(54) ТРИАЗОЛОПИРИДИНОВІ СПОЛУКИ ЯК ІНГІБІТОРИ КІНАЗИ РІМ

(57) 1. Сполука загальної Формули I

або її стереоізомери, фармацевтично прийнятні солі й сольвати, де:

R¹ є H, галогеном, CN, OH, (1-6C)алкілом, фтор(1-6C)алкілом, дифтор(1-6C)алкілом, трифтор(1-6C)алкілом, гідроксі(1-6C)алкілом, ціано(1-6C)алкілом, (1-3Салкокси)(1-6C)алкілом (необов'язково заміщеним гідроксидом), ді(1-3Салкокси)(1-6C)алкілом, (1-6C)алкокси, фтор(1-6C)алкокси, дифтор(1-6C)алкокси, трифтор(1-6C)алкокси, гідроксі(2-6C)алкокси, ціано(1-6C)алкокси, (1-3Салкокси)(2-6C)алкокси, ді(1-3Салкокси)(2-6C)алкокси, (3-6Сциклоалкіл)метокси, оксетанілметокси (необов'язково заміщеним метилом), (1-6Салкіл)сульфанілом, -C(=O)NR^aR^b, -CH₂C(=O)NR^cR^d або (3-6C)циклоалкілом, необов'язково заміщеним -CH₂OH або -CH₂O(1-4Салкіл);

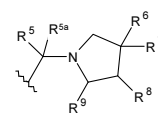
R^a, R^b, R^c й R^d незалежно вибрані з Н і (1-4С)алкілу;
 R^2 є Н, галогеном, CN, OH, (1-6С)алкілом, фтор(1-6С)алкілом, дифтор(1-6С)алкілом, трифтор(1-6С)алкілом, гідроксі(1-6С)алкілом, (1-3Салкокси)(1-6С)алкілом, (1-6С)алкокси (необов'язково заміщеним (1-6Салкіл)C(=O)O-, аміно(1-6Салкіл)C(=O)O- або феніл(C=O)O-), фтор(1-6С)алкокси, дифтор(1-6С)алкокси, трифтор(1-6С)алкокси, гідроксі(2-6С)алкокси, (1-3Салкокси)(2-6С)алкокси, (3-6Сциклоалкіл)метокси, (3-6С)циклоалкокси (необов'язково заміщеним OH), оксетанілметокси (необов'язково заміщеним метилом), тетрагідропіранілокси, (1-6Салкіл)сульфанілом, гідроксі(2-6Салкіл)сульфанілом, (1-3Салкілсульфаніл)(2-6С)алкокси, -COOH, hetAr^1 , -C(=O)NR^eR^f, -NR^eC(=O)R^f, оксетанілом або циклопропілом, необов'язково заміщеним -CH₂OH або -CH₂O(1-6Салкіл);
 або R^1 і R^2 разом з атомами, до яких вони приєднані, утворюють 5-6-членне гетероциклічне кільце, що має 1-2 кільцеві гетероатоми, незалежно вибрані з О і N, причому зазначене кільце необов'язково заміщене (1-4С)алкілом;
 hetAr^1 є 5-6-членним гетероариліновим кільцем, що має один або два кільцеві атоми азоту, і необов'язково заміщеним однією або декількома групами, вибраними з (1-6С)алкілу;
 R^e й R^f незалежно є Н, (1-6С)алкілом або циклопропілом, необов'язково заміщеним (1-4С)алкілом;
 R^3 є Н, галогеном або (1-6С)алкілом;
 R^4 є



R^5 є CF₃, CH₂F, CHF₂, метилом або етилом;
 R^{5a} є Н або метилом;
 або R^5 і R^{5a} разом з атомом, до якого вони приєднані, утворюють циклопропілове кільце;
 R^6 є Н, NH₂, OH, (1-6Салкіл) NH-, фтор(1-6Салкіл)NH-, гідроксі(1-6Салкіл)NH-, (3-6Сциклоалкіл)CH₂NH-, (1-6Салкіл)C(=O)NH-, (1-6Салкіл)OC(=O)NH- (необов'язково заміщеним 5-метил-2-оксо-1,3-діоксол-4-ілом) або аміно(1-6С)алкіл-;
 R^7 є Н, (1-6С)алкілом, фтор(1-6С)алкілом або гідроксі(1-6С)алкілом;
 або R^6 і R^7 разом з атомом, до якого вони приєднані, утворюють 5-6-членний спіроциклічний гетероцикл, що має кільцевий атом азоту;
 R^8 є Н, галогеном, OH або (1-6С)алкокси, або
 R^6 і R^8 разом з атомами вуглецю, до яких вони приєднані, утворюють циклопропілове кільце, необов'язково заміщене NH₂;
 R^9 є Н, або
 R^6 і R^9 разом утворюють проміжну групу, що має формулу -CH₂NH-, яка зв'язує атоми вуглецю, до яких вони приєднані; і
 R^{10} є Н або галогеном.

2. Сполука за п. 1, де R^1 є Н, галогеном, CN, OH, (1-6С)алкілом, фтор(1-6С)алкілом, дифтор(1-6С)алкілом, трифтор(1-6С)алкілом, гідроксі(1-6С)алкілом, ціано(1-6С)алкілом, (1-3Салкокси)(1-6С)алкілом (необов'язково заміщеним гідрокси), ді(1-3Салкокси)(1-6С)алкілом, (1-6С)алкокси, фтор(1-6С)алкокси, дифтор(1-6С)алкокси, трифтор(1-6С)алкокси, гідроксі(2-6С)алкокси, ціано(1-6С)алкокси, (1-3Салкокси)(2-6С)алкокси, ді(1-3Салкокси)(2-6С)алкокси, (3-6Сциклоалкіл)метокси,

оксетанілметокси (необов'язково заміщеним метилом), (1-6Салкіл)сульфанілом, -C(=O)NR^aR^b, -CH₂C(=O)NR^cR^d або (3-6С)циклоалкілом, необов'язково заміщеним -CH₂OH або -CH₂O(1-4Салкіл);
 R^a, R^b, R^c й R^d незалежно вибрані з Н і (1-4С)алкілу;
 R^2 є Н, галогеном, CN, OH, (1-6С)алкілом, фтор(1-6С)алкілом, дифтор(1-6С)алкілом, трифтор(1-6С)алкілом, гідроксі(1-6С)алкілом, (1-3Салкокси)(1-6С)алкілом, (1-6С)алкокси (необов'язково заміщеним (1-6Салкіл)C(=O)O- або аміно(1-6Салкіл)C(=O)O-), фтор(1-6С)алкокси, дифтор(1-6С)алкокси, трифтор(1-6С)алкокси, гідроксі(2-6С)алкокси, (1-3Салкокси)(2-6С)алкокси, (3-6Сциклоалкіл)метокси, оксетанілметокси (необов'язково заміщеним метилом), тетрагідропіранілокси, (1-6Салкіл)сульфанілом, гідроксі(2-6Салкіл)сульфанілом, (1-3Салкілсульфаніл)(2-6С)алкокси, -COOH, hetAr^1 , -C(=O)NR^eR^f, -NR^eC(=O)R^f або циклопропілом, необов'язково заміщеним -CH₂OH або -CH₂O(1-6Салкіл);
 або R^1 і R^2 разом з атомами, до яких вони приєднані, утворюють 5-6-членне гетероциклічне кільце, що має 1-2 кільцеві гетероатоми, незалежно вибрані з О і N, причому зазначене кільце необов'язково заміщене (1-4С)алкілом;
 hetAr^1 є 5-6-членним гетероариліновим кільцем, що має один або два кільцеві атоми азоту, і необов'язково заміщеним однією або декількома групами, вибраними з (1-6С)алкілу;
 R^e й R^f незалежно є Н, (1-6С)алкілом або циклопропілом, необов'язково заміщеним (1-4С)алкілом;
 R^3 є Н, галогеном або (1-6С)алкілом;
 R^4 є



R^5 є CF₃, CH₂F, CHF₂, метилом або етилом;
 R^{5a} є Н або метилом;
 або R^5 і R^{5a} разом з атомом, до якого вони приєднані, утворюють циклопропілове кільце;
 R^6 є Н, -NH₂, OH, (1-6Салкіл)NH-, фтор(1-6Салкіл)NH-, гідроксі(1-6Салкіл)NH-, (3-6Сциклоалкіл)CH₂NH-, (1-6Салкіл)C(=O)NH-, (1-6Салкіл)OC(=O)NH- або аміно(1-6С)алкіл-;
 R^7 є Н, (1-6С)алкілом, фтор(1-6С)алкілом або гідроксі(1-6С)алкілом;
 або R^6 і R^7 разом з атомом, до якого вони приєднані, утворюють 5-6-членний спіроциклічний гетероцикл, що має кільцевий атом азоту;
 R^8 є Н, галогеном, OH або (1-6С)алкокси, або
 R^6 і R^8 разом з атомами вуглецю, до яких вони приєднані, утворюють циклопропілове кільце, необов'язково заміщене NH₂;
 R^9 є Н, або
 R^6 і R^9 разом утворюють проміжну групу, що має формулу -CH₂NH-, яка зв'язує ці атоми вуглецю, до яких вони приєднані; і
 R^{10} є Н.

3. Сполука за п. 1 або 2, де R^1 вибраний з Н, (1-6С)алкілу, (3-6С)циклоалкілу, необов'язково заміщеного -CH₂OH або -CH₂O(1-4Салкіл), (1-6С)алкокси, трифтор(1-6С)алкокси, гідроксі(2-6С)алкокси, (1-3Салкокси)(2-6С)алкокси й (3-6С)циклоалкілметокси.

4. Сполука за п. 3, де R^1 вибраний з Н, метилу, етилу, ізопропілу, трет-бутилу, циклопропілу, метокси, етоксиди, ізопропоксиди, трифторметоксиди, 2-гідроксиди,

2-гідроксипропокси, 3-гідроксипропокси, 2-метоксіетокси, 3-метоксипропокси, 2-метоксипропокси, 3-метоксипроп-2-окси, 2-етоксіетокси, 1,3-диметоксипропан-2-ілокси й циклопропілметокси.

5. Сполука за п. 4, де R^1 є Н.

6. Сполука за п. 4, де R^1 є (1-3Салкокси)(2-6С)алкокси.

7. Сполука за п. 1, де R^1 вибраний з галогену, CN, OH, фтор(1-6С)алкілу, дифтор(1-6С)алкілу, трифтор(1-6С)алкілу, гідроксі(1-6С)алкілу, ціано(1-6С)алкілу, ді(1-3Салкокси)(1-6С)алкілу, фтор(1-6С)алкокси, дифтор(1-6С)алкокси, трифтор(1-6С)алкокси, ціано(1-6С)алкокси, ді(1-3Салкокси)(2-6С)алкокси, оксетанілметокси (необов'язково заміщеного метилом), (1-6Салкіл)сульфанілу, $-C(=O)NR^aR^b$ й $-CH_2C(=O)NR^cR^d$.

8. Сполука за будь-яким із пп. 1-7, де R^2 вибраний з Н, (1-3Салкокси)(1-6С)алкілу, гідроксі(2-6С)алкокси й (1-6С)алкокси, який необов'язково заміщений (1-6Салкіл)C(=O)O- або аміно(1-6Салкіл)C(=O)O-.

9. Сполука за п. 8, де R^2 вибраний з Н, 2-метоксіетокси, 3-метоксипроп-2-окси, 2-метоксипропокси, 2-етоксіетокси й 2-гідроксіетокси.

10. Сполука за п. 9, де R^2 є Н.

11. Сполука за будь-яким із пп. 1-7, де R^2 вибраний з галогену, CN, OH, (1-6С)алкілу, фтор(1-6С)алкілу, дифтор(1-6С)алкілу, трифтор(1-6С)алкілу, гідроксі(1-6С)алкілу, фтор(1-6С)алкокси, дифтор(1-6С)алкокси, трифтор(1-6С)алкокси, (1-3Салкокси)(2-6С)алкокси, (3-6Сциклоалкіл)метокси, оксетанілметокси (необов'язково заміщеного метилом), тетрагідропіранілокси, (1-6Салкіл)сульфанілу, гідроксі(2-6Салкіл)сульфанілу, (1-3Салкіл)сульфанілу(2-6С)алкокси, $-COOH$, $hetAr^1$, $-C(=O)NR^eR^f$, $-NR^eC(=O)R^1$ й циклопропілу, необов'язково заміщеного $-CH_2OH$ або $-CH_2O(1-6Салкіл)$.

12. Сполука за п. 1 або 2, де R^1 і R^2 разом з атомами, до яких вони приєднані, утворюють 5-6-членне гетероциклічне кільце, що має 1-2 кільцеві гетероатоми, незалежно вибрані з О і N, причому зазначене кільце необов'язково заміщене (1-4С)алкілом.

13. Сполука за будь-яким із пп. 1-12, де R^3 вибраний з Н, F і метилу.

14. Сполука за п. 13, де R^3 є Н.

15. Сполука за п. 13, де R^3 є F.

16. Сполука за будь-яким із пп. 1-15, де R^5 є CF_3 , CH_2F , CHF_2 , метилом або етилом, і R^{5a} є Н.

17. Сполука за п. 16, де R^5 є CF_3 , і R^{5a} є Н.

18. Сполука за будь-яким із пп. 1-15, де R^5 є CF_3 , CH_2F , CHF_2 , метилом або етилом, і R^{5a} є метилом.

19. Сполука за п. 15, де R^5 є метилом, і R^{5a} є Н.

20. Сполука за будь-яким із пп. 1-19, де R^6 вибраний з Н, NH_2 , OH, CH_3NH- , $(CH_3)_2CHNH-$, FCH_2CH_2NH- , $HOCH_2CH_2NH-$, (циклопропіл) CH_2NH- , $CH_3C(=O)NH-$, $(CH_3)_3COC(=O)NH-$ й NH_2CH_2- .

21. Сполука за п. 20, де R^6 є NH_2 .

22. Сполука за будь-яким із пп. 1-21, де R^7 вибраний з Н, метилу, етилу, FCH_2- і $HOCH_2-$.

23. Сполука за п. 22, де R^7 є Н.

24. Сполука за п. 23, де R^7 є метилом.

25. Сполука за будь-яким із пп. 1-19, де R^6 і R^7 разом з атомом, до якого вони приєднані, утворюють 5-6-членний спіроциклічний гетероцикл, що має кільцевий атом азоту.

26. Сполука за будь-яким із пп. 1-25, де R^8 вибраний з Н, F, OH або $-OMe$.

27. Сполука за п. 26, де R^8 є Н.

28. Сполука за будь-яким із пп. 1-19, де R^6 і R^8 разом з атомами вуглецю, до яких вони приєднані, утво-

рюють циклопропілове кільце, необов'язково заміщене NH_2 .

29. Сполука за будь-яким із пп. 1-28, де R^9 є Н.

30. Сполука за будь-яким із пп. 1-19, де R^6 і R^9 разом утворюють проміжну групу, що має формулу $-CH_2NH-$, яка зв'язує атоми вуглецю, до яких вони приєднані.

31. Сполука за будь-яким із пп. 1-30, де R^{10} є Н.

32. Сполука за будь-яким із пп. 1 або 3-30, де R^{10} є фтором.

33. Сполука за п. 1, що вибрана з наведених нижче:

(3S)-1-(2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(3S)-1-(1-(3-(7-бромхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(3S)-1-(1-(3-(7-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(3S)-1-(2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(1-метил-1Н-піразол-4-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну тригідрохлорид,

(3S)-1-(1-(3-(8-циклопропілметокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

8-метокси-2-(6-(2,2,2-трифтор-1-(піролідін-1-іл)етил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін,

(3S)-1-(2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-ол,

(S)-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(S)-1-((S)-1-(3-(8-циклопропілметокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(S)-1-((R)-1-(3-(8-циклопропілметокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(S)-1-((S)-1-(3-(7-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-амін,

(S)-1-((R)-1-(3-(7-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-амін,

(S)-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(1-метил-1Н-піразол-4-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну тригідрохлорид,

(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(1-метил-1Н-піразол-4-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну тригідрохлорид,

(3R)-1-(1-(3-(8-циклопропілметокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,

(3S)-1-(1-(3-(8-трет-бутилхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну тригідрохлорид,

(3S)-1-(2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(піридин-3-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну тригідрохлорид,

(3S,4S)-1-(2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3,4-діол,

2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-метилхінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-(циклопропілметокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-N-метилпіролідин-3-аміну дигідрохлорид,
N-(2-(6-(1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-іл)ізобутирамід,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-трет-бутилхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-трет-бутилхінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
(R)-1-((R)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
2-(6-((S)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-ізопропілхінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((R)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-ізопропілхінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
N-((3S)-1-(1-(3-(8-(циклопропілметокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-іл)ацетамід,
(S)-1-((S)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
2-(6-((S)-1-((R)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-ізопропілхінолін-7-карбоксамід,
2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-(1-метилциклопропіл)хінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((R)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-трет-бутилхінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((R)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-(1-метилциклопропіл)хінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
(R)-1-((S)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-амін,
N-ізопропіл-2-(6-((R)-2,2,2-трифтор-1-((S)-3-(метил-аміно)піролідин-1-іл)етил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-карбоксамід,
N-трет-бутил-2-(6-((R)-2,2,2-трифтор-1-((S)-3-(метил-аміно)піролідин-1-іл)етил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-карбоксамід,
2-(6-((R)-1-((R)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-трет-пен-тилхінолін-7-карбоксаміду дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-циклопропіл-7-фторхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(R)-1-((R)-1-(3-(7-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((1S,4S)-2,5-діазабіцикло[2.2.1]гептан-2-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-8-трет-бутилхінолін,
2-(6-((R)-1-((1S,4S)-2,5-діазабіцикло[2.2.1]гептан-2-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-7-фторхіноліну дигідрохлорид,

(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-ізопропокси-
хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)пі-
ролідин-3-аміну гідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторе-
тил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-N-ізопропіл-
хінолін-8-карбоксаміду дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторе-
тил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-кар-
бонітрилу дигідрохлорид,
2-(6-((R)-1-(1S,4S)-2,5-діазабіцикло[2.2.1]гептан-2-іл)-
2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-
іл)хінолін-8-карбонітрилу дигідрохлорид,
(R)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропокси-
хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)пі-
ролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(R)-3-метил-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропокси-
хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)пі-
ролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропокси-
хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)пі-
ролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-3-метил-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропокси-
хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)пі-
ролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(R)-1-((S)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]три-
азоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метил-
піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(R)-1-((R)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]три-
азоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метил-
піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((S)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]три-
азоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метил-
піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]три-
азоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метил-
піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-(2-метоксіе-
токси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-
іл)етил)піролідин-3-аміну гідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифто-
ретил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)-
2-метилпропаннітрилу дигідрохлорид,
2-((S)-1-((R)-1-(3-(8-трет-бутилхінолін-2-іл)-[1,2,4]три-
азоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-
3-іламіно)етанолу дигідрохлорид,
2-((S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропоксихінолін-
2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-
3-іламіно)етанолу дигідрохлорид,
2-((S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-ізопропо-
ксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)пі-
ролідин-3-іламіно)етанолу дигідрохлорид,
(R)-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропоксихінолін-2-
іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-
3-ол,
(R)-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-ізопропоксихінолін-2-
іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-
3-ол,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-(1-метоксі-2-метил-
пропан-2-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-
6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
N-(2-(6-((R)-2,2,2-трифтор-1-((S)-3-гідроксипіролідин-
1-іл)етил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-
7-іл)ізобутирамід,
N-(2-(6-((R)-2,2,2-трифтор-1-((S)-3-гідроксипіролідин-
1-іл)етил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-
7-іл)піваламід,

[illegible]

(S)-1-((R)-1-(3-(8-хлор-7-(2-метоксietоксi)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-амiну гiдрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-хлор-7-метоксiхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-амiну гiдрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(7-циклопропiл-6-фторхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-циклопропiл-6-фторхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(6,8-дифтор-7-метоксiхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-фтор-7-(2-метоксietоксi)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-фтор-7-((R)-1-метоксипропан-2-iлокси)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(3R,4R)-4-амiно-1-((R)-1-(3-(8-циклопропiл-6-фторхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-олу дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-хлорхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метилхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-метилхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-(метоксиметил)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(R)-2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амiнопiролiдин-1-ил)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-3-ил)хiнолiн-8-iлокси)пропан-1-олу дигiдрохлорид,
(S)-1-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амiнопiролiдин-1-ил)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-3-ил)хiнолiн-8-iлокси)пропан-2-олу дигiдрохлорид,
((R)-3-амiно-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-iзопропокси)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-ил)метанолу дигiдрохлорид,
((R)-3-амiно-1-((R)-1-(3-(8-трет-бутилхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)пiролiдин-3-ил)метанолу дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метил-7-(4-метил-1H-пiразол-1-ил)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метил-7-(1-метил-1H-пiразол-4-ил)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну дигiдрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-((3-метилоксетан-3-ил)метоксi)хiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-амiну диформiат,
дiастереомер 1 3-метил-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксiхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-олу гiдрохлориду,
дiастереомер 2 3-метил-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-метоксiхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)етил)пiролiдин-3-олу гiдрохлориду,
дiастереомер 1 1-((R)-1-(3-(8-трет-бутилхiнолiн-2-ил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]пiридин-6-ил)-2,2,2-трифторетил)-3-метилпiролiдин-3-олу гiдрохлориду,

(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-метоксхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-амін,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-ілокси)етанолу дигідрохлорид,
(S)-1-((S)-1-(3-(7-етокси-6-фторхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метилпіролідін-3-амін,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-((R)-1-метоксипропан-2-ілокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(1-метил-1H-піразол-4-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((S)-1-(3-(7-циклопропілхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метилпіролідін-3-аміну дигідрохлорид,
3-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)-3-метилбутан-1-олу дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)пропан-2-ол,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-(2,2,2-трифторетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-(2-метоксїетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-(диформетокси)-6-фторхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
3-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-6-фторхінолін-8-ілокси)пропан-1-олу дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)пропан-2-олу дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)пропан-2-олу дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-(2,2,2-трифторетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-(3-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідін-3-аміну дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)-N,N-диметилацетаміду дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)-N-етилацетаміду дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)пропан-2-олу дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-іл)пропан-2-олу дигідрохлорид,
(R)-2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідін-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-6-фторхінолін-8-ілокси)пропан-1-олу дигідрохлорид,

(S)-3-метил-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(2-метоксietокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-((S)-1-(3-(7-етоксихінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метилпіролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-(1-метокси-2-метилпропан-2-ілокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну форміат,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-8-(1-метокси-2-метилпропан-2-ілокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну форміат,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-іл)етанолу дигідрохлорид,
(S)-1-(R)-1-(3-(7-(етилтіо)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну гідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-ілтіо)етанолу гідрохлорид,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(ізопропілтіо)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну гідрохлорид,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(2-метоксіетил)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
2-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-ілокси)ацетонітрилу форміат,
((S)-1-((R)-1-(3-(8-(1,3-диметоксипропан-2-ілокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
1-(2-(6-((R)-1-((R)-3-аміно-3-метилпіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-8-ілокси)-2-метилпропан-2-олу дигідрохлорид,
(S)-1-(R)-1-(3-(8-(етилтіо)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну гідрохлорид,
(S)-1-(R)-1-(3-(7-(2-етоксіетокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(3-метоксипропокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(8-(2-метокси-2-метилпропокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну форміат,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(R)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
1-(2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-ілокси)-2-метилпропан-2-олу дигідрохлорид,
((S)-1-((R)-1-(3-(7-етокси-6-фторхінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-іл)метанаміну гідрохлорид,
((R)-1-((R)-1-(3-(7-етокси-6-фторхінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-іл)метанаміну гідрохлорид,
(S)-1-(R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(2-(метилтіо)етокси)хінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну гідрохлорид,
(R)-1-(R)-1-(3-(7-етокси-6-фторхінолін-2-іл))-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,

(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-((S)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-((R)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
(S)-1-((S)-1-(3-(7-(2-етоксіетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)-2,2,2-трифторетил)-3-метилпіролідин-3-амін,
(S)-1-((R)-1-(3-(8-трет-бутилхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну тригідрохлорид,
(S)-1-((S)-1-(3-(8-трет-бутилхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну тригідрохлорид,
(S)-1-((R)-1-(3-(7-етокси-6-фторхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну тригідрохлорид,
(S)-1-((S)-1-(3-(7-етокси-6-фторхінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну тригідрохлорид,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-(2-метоксіетил)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-метоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
2-((2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)-6-фторхінолін-7-іл)окси)етилу бензоат,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-ізопропоксихінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
(S)-3-метил-1-((3)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(((R)-1-метоксипропан-2-іл)окси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(оксетан-3-іл)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
2-(2-(6-((S)-1-((S)-3-аміно-3-метилпіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-іл)етанол,
(3R,4R)-4-метокси-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(7-(2-метоксіетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
діастереомер 1 транс-2-((2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-іл)окси)циклопентанолу дигідрохлориду,
діастереомер 2 транс-2-((2-(6-((R)-1-((S)-3-амінопіролідин-1-іл)-2,2,2-трифторетил)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-3-іл)хінолін-7-іл)окси)циклопентанолу дигідрохлориду,
(5-метил-2-оксо-1,3-діоксол-4-іл)метил-((S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-(2-гідроксиетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-іл)карбамат,
(3)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-((S)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
((S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-((S)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
(S)-3-метил-1-((S)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-((R)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,

(S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(6-фтор-7-((R)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-аміну дигідрохлорид,
 (S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(3-фтор-7-(2-метоксіетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
 (S)-3-метил-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(3-фтор-7-(2-метоксіетокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін,
 (S)-1-((R)-2,2,2-трифтор-1-(3-(3-фтор-7-((R)-2-метоксипропокси)хінолін-2-іл)-[1,2,4]триазоло[4,3-а]піридин-6-іл)етил)піролідин-3-амін.

34. Композиція, яка включає сполуку за будь-яким із пп. 1-33 або її фармацевтично прийнятну сіль і фармацевтично прийнятний розріджувач або носій.

35. Сполука Формули I за будь-яким із пп. 1-33 або її фармацевтично прийнятна сіль для застосування при лікуванні запального або аутоімунного захворювання.

36. Сполука за п. 35, де запальним або аутоімунним захворюванням є розсіяний склероз, вовчак, запальна хвороба кишечника або ревматоїдний артрит.

37. Сполука Формули I за будь-яким із пп. 1-33 або її фармацевтично прийнятна сіль для застосування при лікуванні раку.

38. Спосіб лікування стану, опосередкованого кіназою PIM-1 і/або PIM-2, і/або PIM-3, у ссавця, який включає введення зазначеному ссавцеві терапевтично ефективної кількості сполуки Формули I за будь-яким із пп. 1-33 або її фармацевтично прийнятної солі.

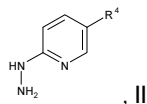
39. Спосіб лікування запального або аутоімунного розладу у ссавця, який включає введення зазначеному ссавцеві терапевтично ефективної кількості сполуки Формули I, визначеної будь-яким із пп. 1-33, або її фармацевтично прийнятної солі.

40. Спосіб за п. 39, який **відрізняється** тим, що запальним або аутоімунним захворюванням є розсіяний склероз, вовчак, запальна хвороба кишечника або ревматоїдний артрит.

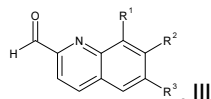
41. Спосіб лікування раку у пацієнта, який потребує цього, що включає введення зазначеному пацієнтові сполуки, визначеної в будь-якому із пп. 1-33, або її фармацевтично прийнятної солі.

42. Спосіб одержання сполуки за п. 1, який **відрізняється** тим, що включає:

(а) взаємодію відповідної сполуки формули II або її захищеного похідного

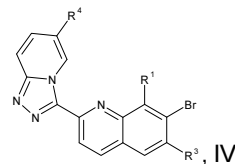


де R^4 є таким, як визначено для Формули I, з відповідною сполукою, що мають формулу III, або її захищеним похідним

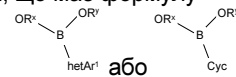


де R^1 , R^2 і R^3 є такими, як визначено для Формули I, у присутності органічного гіпервалентного реагенту йоду; або

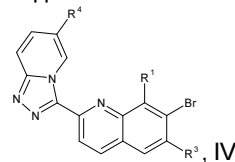
(б) для сполуки Формули I, де R^2 є hetAr^1 або циклопропіловим кільцем, необов'язково заміщеним $-\text{CH}_2\text{OH}$ або $-\text{CH}_2\text{O}(1\text{-6Салкіл})$, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу IV, або її захищеного похідного



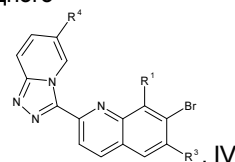
де R^1 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, з реагентом, що має формулу



відповідно, де hetAr^1 є таким, як визначено для Формули I, Cyc є циклопропілом, необов'язково заміщеним $-\text{CH}_2\text{OH}$ або $-\text{CH}_2\text{O}(1\text{-6Салкіл})$, і R^x і R^y є H або (1-6С)алкілом, або R^x і R^y разом з атомами, з якими вони зв'язані, утворюють 5-6-членне кільце, необов'язково заміщене 1-4 замісниками, вибраними з (1-3Салкіл), причому зазначена реакція відбувається в присутності паладієвого каталізатора й необов'язково в присутності основи й ліганду; або
 (в) для сполуки Формули I, де R^2 є $-\text{NR}^e\text{C}(=\text{O})\text{R}^f$, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу IV, або її захищеного похідного

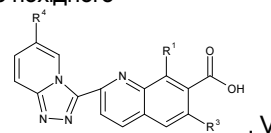


де R^1 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, з реагентом, що має формулу $\text{HNR}^e\text{C}(=\text{O})\text{R}^f$, у присутності основи й металевого каталізатора; або
 (г) для сполуки Формули I, де R^2 є (1-6Салкіл)сульфанілом або гідроксі(2-6Салкіл)сульфанілом, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу IV, або її захищеного похідного

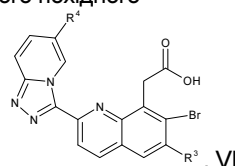


де R^1 , R^2 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, з реагентом, що має формулу $\text{HS}(1\text{-6Салкіл})$ або $\text{HS}(1\text{-6Салкіл})\text{OH}$, відповідно, у присутності основи; або

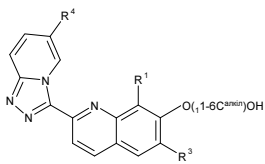
(г) для сполуки Формули I, де R^2 є $-\text{C}(=\text{O})\text{NR}^e\text{R}^f$, зв'язування відповідної сполуки, що має формулу V, або її захищеного похідного



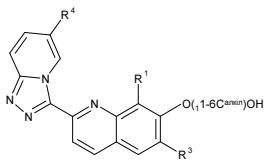
де R^1 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, з реагентом, що має формулу HNR^eR^f , де R^e і R^f є такими, як визначено для Формули I, у присутності основи і зв'язувального агента; або
 (д) для сполуки Формули I, де R^1 є $-\text{CH}_2\text{C}(=\text{O})\text{NR}^e\text{R}^d$, зв'язування відповідної сполуки, що має формулу VI, або її захищеного похідного



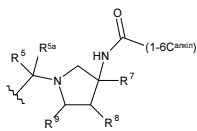
де R^2 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, з реагентом, що має формулу HNR^cR^d , де R^c й R^d є такими, як визначено для Формули I, у присутності основи і зв'язувального агента; або
(е) для сполуки Формули I, де R^2 є (1-6C)алкокси, заміненим (1-6Cалкіл)C(=O)O-, зв'язування відповідної сполуки, що має формулу VII, або її захищеного похідного



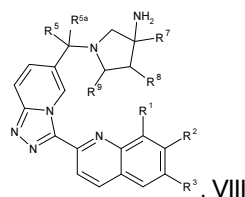
де R^1 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, з ангідридом (1-6C)алкілової кислоти або хлорангідридом (1-6C)алкілової кислоти в присутності основи; або
(є) для сполуки Формули I, де R^2 є (1-6C)алкокси, заміненим аміно(1-6Cалкіл)C(=O)O-, зв'язування відповідної сполуки, що має формулу VII, або її захищеного похідного



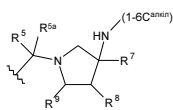
де R^1 , R^3 і R^4 є такими, як визначено для Формули I, зі сполукою, що має формулу $\text{P}^1\text{NH}(1-6\text{Cалкіл})\text{C}(=\text{O})\text{OH}$, де P^1 є H або амінозахисною групою, у присутності основи і зв'язувального агента; або
(ж) для сполуки Формули I, де R^4 є фрагментом, що має структуру



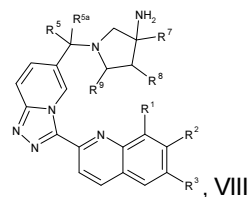
де R^5 , R^{5a} і R^7 є такими, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C)алкокси, і R^9 є H, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу VIII



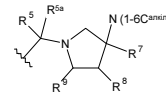
де R^1 , R^2 , R^3 , R^5 , R^{5a} і R^7 є такими, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C)алкокси, і R^9 є H, з ангідридом (1-6C)алкілкарбонової кислоти або хлорангідридом (1-6C)алкілкарбонової кислоти в присутності основи; або
(з) для сполуки Формули I, де R^4 є фрагментом, що має структуру



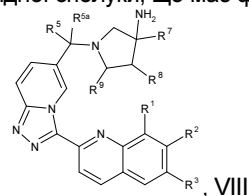
де R^5 , R^{5a} і R^7 є такими, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C)алкокси, і R^9 є H, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу VIII



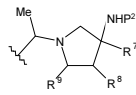
де R^1 , R^2 , R^3 , R^5 , R^{5a} і R^7 є такими, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C)алкокси і R^9 є H, з (1-6C)альдегідом або захищеним (1-6C)альдегідом у присутності каталізатора й основи з наступною обробкою відновником; або
(и) для сполуки Формули I, де R^4 є фрагментом, що має структуру



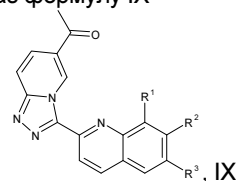
де R^5 , R^{5a} і R^7 є такими, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C)алкокси і R^9 є H, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу VIII



де R^1 , R^2 , R^3 , R^5 , R^{5a} і R^7 є такими, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C)алкокси і R^9 є H, у присутності реагенту, що має формулу $\text{HC}(=\text{O})(1-5\text{Cалкіл})$, і відновника; або
(і) для сполуки Формули I, де R^4 є фрагментом, що має структуру

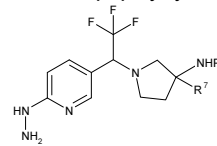


де R^7 є таким, як визначено для Формули I, R^8 є H, галогеном, OH або (1-6C) алкокси, R^9 є H і P^2 є H або амінозахисною групою, взаємодію відповідної сполуки, що має формулу IX



де R^1 , R^2 і R^3 є такими, як визначено для Формули I, у присутності кислоти Льюїса з наступною обробкою відновником; і
зняття захисної групи або груп і, при необхідності, утворення солі.

43. Сполука, що має формулу II-A



включаючи її енантиомери й діастереомери, де P^3 є H або амінозахисною групою, і R^7 є H, (1-6C)алкілом, фтор(1-6C)алкілом або гідроксі(1-6C)алкілом.

44. Сполука за п. 43, де R^7 є H або (1-6C)алкілом.

45. Сполука за п. 44, де R^7 є H або метилом.

(11) 111088

(51) МПК (2016.01)
C07D 471/04 (2006.01)
A61K 31/437 (2006.01)
A61K 31/444 (2006.01)
A61K 31/506 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)
A61P 43/00

(21) а 2014 03315

(22) 04.10.2012

(24) 25.03.2016

(31) 61/544860

(32) 07.10.2011

(33) US

(31) 61/550623

(32) 24.10.2011

(33) US

(31) 61/558110

(32) 10.11.2011

(33) US

(31) 61/580903

(32) 28.12.2011

(33) US

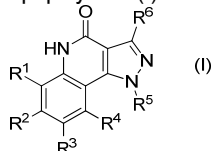
(86) РСТ/JP2012/075748, 04.10.2012

(72) Норіміне Йошіхіко (JP), Такеда Кунітоші (JP), Хагіва-
 ра Коджі (JP), Сузукі Юічі (JP), Ішіхара Юкі (JP), Са-
 то Нобуакі (JP)

(73) ЕЙСЕЙ Р ЕНД Д МЕНЕДЖМЕНТ КО., ЛТД.
 4-6-10, Koishikawa, Bunkyo-ku, Tokyo, 112088,
 Japan (JP)

(54) ПІАЗОЛОХІНОЛІНОВА ПОХІДНА

(57) 1. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль,
 представлена формулою (I):



де

R¹ є атомом водню;

R² є ароматичною кільцевою групою, вибраною з гру-
 пи, що складається з фенільної групи, піридинільної
 групи та піримідинільної групи, де кожний із двох ато-
 мів у ароматичному кільці, які знаходяться поруч із
 атомом вуглецю, з'єднаним із піразоло[4,3-с]хіноліно-
 вим кільцем, незалежно має замісник, вибраний із гру-
 пи A1, а інші атоми в ароматичному кільці неза-
 лежно факультативно мають замісник, вибраний із гру-
 пи B1;

R³ є атомом водню або атомом фтору;R⁴ є атомом водню;

R⁵ є оксепанільною групою, діоксепанільною групою,
 тетрагідропіранільною групою або тетрагідрофурані-
 льною групою факультативно з метоксигрупою;

R⁶ є атомом водню;

група A1 складається з атома галогену, C1-6-алкіль-
 ної групи факультативно з 1-3 атомами галогену та
 C1-6-алкоксигрупи;

група B1 складається з атома галогену, ціаногрупи, C1-
 6-алкільної групи факультативно з 1-3 атомами га-
 логену, C1-6-алоксі-C1-6-алкільної групи, C1-6-алко-
 сигрупи факультативно з 1-3 атомами галогену та
 тетрагідропіранільної групи,

за умови, що, якщо R² є 3-піридинільною групою, то за-
 місник у 4-му положенні є атомом галогену або C1-

6-алкільною групою факультативно з 1-3 атомами
 галогену.

2. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль за
 п. 1, де

R² є ароматичною кільцевою групою, вибраною з гру-
 пи, що складається з фенільної групи, 3-піридиніль-
 ної групи, 4-піридинільної групи та 5-піримідинільної
 групи, де кожний із двох атомів у ароматичному кіль-
 ці, які знаходяться поруч із атомом вуглецю, з'єдна-
 ним із піразоло[4,3-с]хіноліновим кільцем, незаале-
 жно має замісник, вибраний із групи A2, а інші атоми
 в ароматичному кільці незалежно факультативно ма-
 ють замісник, вибраний із групи B2;

R⁵ є 4-оксепанільною групою, 1,4-діоксепан-6-ільною
 групою, 3,4,5,6-тетрагідро-2H-3-піранільною групою,
 3,4,5,6-тетрагідро-2H-4-піранільною групою або 3-
 тетрагідрофуранільною групою;

група A2 складається з атома хлору та метильної
 групи факультативно з 1-2 атомами фтору, етильної
 групи, метоксигрупи та етоксигрупи;

група B2 складається з атома фтору, атома хлору,
 ціаногрупи, метильної групи факультативно з 1-3 ато-
 мами фтору, етильної групи, метоксиметильної гру-
 пи, метоксигрупи факультативно з 1-3 атомами фто-
 ру, етоксигрупи, ізопропілоксигрупи та 3,4,5,6-тетра-
 гідро-2H-4-піранільної групи.

3. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль за
 п. 2, де R³ є атомом фтору.

4. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль за
 п. 1, де

R³ є атомом водню; і

R⁵ є тетрагідропіранільною групою або тетрагідрофу-
 ранільною групою факультативно з метоксигрупою.

5. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль за
 п. 2, де

R³ є атомом водню; і

R⁵ є 3,4,5,6-тетрагідро-2H-3-піранільною групою, 3,4,5,6-
 тетрагідро-2H-4-піранільною групою або 3-тетрагід-
 рофуранільною групою.

6. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль за
 п. 1, де

R² є ароматичною кільцевою групою, вибраною з гру-
 пи, що складається з фенільної групи, 3-піридиніль-
 ної групи та 4-піридинільної групи, де кожний із двох
 атомів у ароматичному кільці, які знаходяться поруч
 із атомом вуглецю, з'єднаним із піразоло[4,3-с]хіно-
 ліновим кільцем, незалежно має замісник, вибраний
 із групи A3, а інші атоми в ароматичному кільці неза-
 лежно факультативно мають замісник, вибраний із
 групи B3;

R³ є атомом водню;R⁴ є атомом водню;

R⁵ є 3,4,5,6-тетрагідро-2H-4-піранільною групою або
 3-тетрагідрофуранільною групою;

група A3 складається з метильної групи та мето-
 ксигрупи; і

група B3 складається з метильної групи, метоксигру-
 пи та метоксиметильної групи.

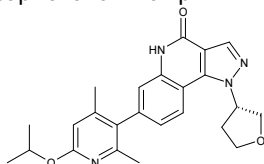
7. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль,
 вибрана з групи, що включає:

1) 7-(6-метокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідро-
 2H-піран-4-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,

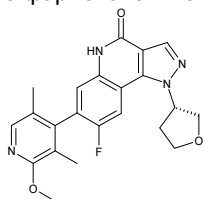
2) 7-(2-метокси-4,6-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагід-
 ро-2H-піран-4-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,

3) (S)-7-(6-ізопропілокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-
 (тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,

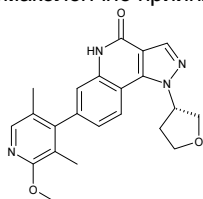
- 4) 8-фтор-7-(2-метокси-4,6-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідро-2H-піран-4-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 5) 1-(1,4-діоксепан-6-іл)-7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 6) 1-(1,4-діоксепан-6-іл)-7-(2-метокси-4,6-диметилпіридин-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 7) (S)-8-фтор-7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 8) 7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідро-2H-піран-4-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 9) (-)-7-(2-метокси-4,6-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 10) (-)-7-(6-метокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 11) (S)-8-фтор-7-(2-метокси-4,6-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 12) (S)-7-(6-етокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он,
 13) (S)-8-фтор-7-(6-метокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он та
 14) (S)-7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он.
 8. 7-(6-ізопропілокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль.
 9. (S)-7-(6-ізопропілокси-2,4-диметилпіридин-3-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль:



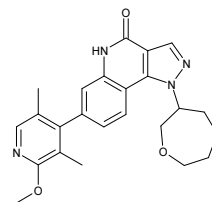
10. 8-Фтор-7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль.
 11. (S)-8-Фтор-7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль:



12. 7-(2-Метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль.
 13. (S)-7-(2-Метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1-(тетрагідрофуран-3-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль:



14. 1-(1,4-Діоксепан-6-іл)-7-(2-метокси-3,5-диметилпіридин-4-іл)-1H-піразоло[4,3-с]хінолін-4(5H)-он або його фармакологічно прийнятна сіль:



15. Фармацевтична композиція, що містить сполуку або її фармакологічно прийнятну сіль за п. 1 як активний інгредієнт.
 16. Фармацевтична композиція за п. 15, яка є інгібітором PDE9.
 17. Фармацевтична композиція за п. 15 для підвищення концентрації внутрішньомозкового cGMP.
 18. Засіб для полегшення когнітивного порушення при хворобі Альцгеймера, що містить сполуку або її фармакологічно прийнятну сіль за п. 1.
 19. Спосіб полегшення когнітивного порушення при хворобі Альцгеймера, за яким пацієнту вводять сполуку або її фармакологічно прийнятну сіль за п. 1.
 20. Сполука або її фармакологічно прийнятна сіль за п. 1 для застосування для полегшення когнітивного порушення при хворобі Альцгеймера.

C 08

(11) 111094

(51) МПК (2016.01)
C08L 17/00
C08L 53/02 (2006.01)
C08L 95/00
C08L 91/00
C08J 3/20 (2006.01)

(21) а 2014 04919

(22) 24.10.2012

(24) 25.03.2016

(31) AN2011A000150

(32) 03.11.2011

(33) IT

(86) РСТ/ЕР2012/071087, 24.10.2012

(72) Кардіналі Бруно (IT)

(73) ТЕКНОФІЛМ С.П.А.

6968, Via Fratte, I-63811 Sant'elpidio A Mare (FM), Italy (IT)

(54) СПОЛУКА ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ МОДИФІКОВАНОГО БІТУМУ ДЛЯ АСФАЛЬТУ

(57) 1. Спосіб виробництва сполуки для одержання модифікованого бітуму для асфальту, який включає такі етапи:

подрібнення вулканізованої гуми для одержання вулканізованого гумового дрібняка з розміром частинок, меншим за 0,4 мм;

змішування вулканізованого гумового дрібняка, блок-співполімеру стирол-бутадієн-стиролу (SBS) та мастила всередині екструдера, причому масовий відсоток мастила становить від 1 до 50 % відносно маси суміші, і вулканізований гумовий дрібняк є присутнім у масовому відсотку, який дорівнює масовому відсотку SBS;

екструзію для одержання екструдованої сполуки, яка містить вищезгаданий вулканізований гумовий дрібняк, SBS та мастило, причому екструзія відбувається при температурі від 160 до 200 °C.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що розмір частинок вулканізованого гумового дрібняка становить від 0,09 до 0,32 мм.
3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що гумовий дрібняк одержують з утилізованих відпрацьованих шин (PFU).
4. Спосіб за будь-яким з попередніх пп., який **відрізняється** тим, що SBS належить до радіального типу.
5. Спосіб за будь-яким з попередніх пп., який **відрізняється** тим, що SBS належить до лінійного типу.
6. Спосіб за будь-яким з попередніх пп., який **відрізняється** тим, що SBS являє собою суміш радіального SBS та лінійного SBS.
7. Спосіб за будь-яким з попередніх пп., який **відрізняється** тим, що мастило є присутнім у масовому відсотку 20-30 % відносно загальної маси сполуки.
8. Спосіб за будь-яким з попередніх пп., який **відрізняється** тим, що мастило є мінеральною олією.
9. Спосіб за будь-яким з попередніх пп., який **відрізняється** тим, що гумовий дрібняк та SBS є присутніми у масовому відсотку від 35 до 42 % відносно загальної маси сполуки.
10. Спосіб модифікації бітуму для виробництва асфальту, який **відрізняється** тим, що передбачає додавання екструдованої сполуки, одержаної способом за будь-яким з пп. з 1 по 9, причому вищезгадану екструдовану сполуку додають до бітуму у масовому відсотку від 5 до 30 % відносно загальної маси модифікованого бітуму.

C 10

- (11) **111108** (51) МПК (2016.01)
C10B 27/00
C10B 27/06 (2006.01)
- (21) а 2014 08841 (22) 04.08.2014
(24) 25.03.2016
- (72) Гущин Валерій Аркадійович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДЕРЖАВНИЙ ІНСТИТУТ ПО ПРОЕКТУВАННЮ ПІДПРИЄМСТВ КОКСОХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ"**
вул. Сумська, 60, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **СТОЯК ДЛЯ ВІДВОДУ ГАЗІВ З КОКСОВОЇ ПЕЧІ**
- (57) 1. Стояк для відводу газів з коксової печі, що включає трубу, вертикально встановлену в основу стояка в кладці склепіння кожної зі стоячих у ряд коксових печей коксової батареї, що містить фланцеве з'єднання, у якому закріплено один кінець стяжки, з'єднаної іншим своїм кінцем із фланцевим з'єднанням труби сусіднього стояка, стяжка розташована по осі труби стояка вздовж коксової батареї і оснащена циліндричним напрямним корпусом, двома циліндричними різьбовими стрижнями і пальцями із циліндричною голівкою, що перевищує по своєму діаметру діаметр самого пальця, вставленими в гладкі отвори кругів, приварених до фланцевих з'єднань труб двох сусідніх стояків, основа стояка виконана у вигляді чавунної опори, що містить отвори під трубу стояка і під рим-болти, який **відрізняється** тим, що стяжка оснащена двома різновеликими циліндричними напрямними ко-

пусами одного діаметра із привареними фланцями і упорним кільцем між ними, з'єднаними між собою за допомогою болтового з'єднання, причому довгий циліндричний напрямний корпус виконаний із привареною заглушкою із шестигранною голівкою і внутрішньою різьбою, у заглушку вставлений короткий циліндричний різьбовий стрижень, а у короткий циліндричний напрямний корпус вставлений довгий різьбовий циліндричний стрижень, при цьому на центральну частину довгого різьбового стрижня в місці з'єднання фланців циліндричних напрямних корпусів встановлене концентричне пружинне стопорне зовнішнє кільце, по обидві сторони якого на стрижень надіти пружини, обмежені із двох сторін напрямними пружин, напрямні пружин зафіксовані гайками, розташованими на кінцях стрижня, бічні частини кінців обох циліндричних стрижнів, що виступають за межі циліндрів, оснащені сегментними вилученнями радіусом, відповідним до радіуса пальців, що входять через них у два встановлені один над одним круги, а циліндричні стрижні пропущені через бічні отвори у верхніх незакріплених кругах, по периметру нижньої частини труби стояка встановлений ущільнювач шнура у вигляді куточка, над ущільнювачем приварене упорне кільце, причому ущільнювач шнура і упорне кільце містять розташовані один над одним пази, у пази вставлені центральними частинами циліндричні наскрізні втулки із внутрішньою різьбою, верхня частина втулок виконана у вигляді високої круглої гайки з радіальними отворами, нижня частина виконана у вигляді шайби, крізь втулки пропущені різьбові циліндричні стрижні, закріплені в головках болтів, установлених в отворах під рим-болти в основі стояка, головки болтів виконані у вигляді шестиграних наскрізних втулок із внутрішньою різьбою, що переходять у шайбу, а отвір під трубу стояка в основі стояка має циліндричну форму.

2. Стояк для відводу газів з коксової печі за п. 1, який **відрізняється** тим, що сегментні вилучення на циліндричних різьбових стрижнях стяжки виконані з боку поздовжньої осі батареї.

- (11) **111072** (51) МПК (2016.01)
C10G 45/04 (2006.01)
C10G 65/00
C07C 5/13 (2006.01)
- (21) а 2013 08673 (22) 18.01.2012
(24) 25.03.2016
(31) 61/434,427
(32) 19.01.2011
(33) US
(86) PCT/RU2012/000038, 18.01.2012
- (72) Гіязов Олег Валерьевіч (RU), Парпуц Олег Ігоревіч (RU)
- (73) **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РРТ"**
ул. Серпуховская, д. 10, лит. А, г. Санкт-Петербург, 190013, Российская Федерация (RU)
- (54) **РЕАКЦИОННО-РЕКТИФИКАЦИОННАЯ СИСТЕМА І СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВИСОКООКТАНОВИХ КОМПОНЕНТІВ БЕНЗИНУ**

- (57) 1. Реакційно-ректифікаційна система для одержання високооктанових компонентів бензину, що містить ректифікаційну колону, що має зону живлення і зону підведення водневмісного газу, система також містить щонайменше три реакційні зони, щонайменше одна з яких є зоною гідроізомеризації бензолу, щонайменше одна інша є зоною ізомеризації гексанів і щонайменше одна інша є зоною ізомеризації пентану, причому зона гідроізомеризації бензолу розташована нижче решти всіх реакційних зон і знаходиться в нижній частині колони, зона ізомеризації гексанів знаходиться вище зони живлення і нижче зони ізомеризації пентану, система також містить щонайменше один бічний відбір, розташований вище зони ізомеризації гексанів і нижче зони ізомеризації пентану.
2. Система за п. 1, де всі три реакційні зони знаходяться всередині ректифікаційної колони.
3. Система за п. 2, яка містить чотири зони дистиляції, так що всі реакційні зони розділені зонами дистиляції.
4. Система за п. 1, де зона живлення знаходиться вище зони гідроізомеризації бензолу.
5. Система за п. 1, де кожна реакційна зона має окрему зону подачі водню.
6. Система за п. 1, де каталізатором нижньої зони гідроізомеризації є цеоліт з нанесеним металом VIII групи.
7. Система за п. 1, де каталізатором верхніх зон ізомеризації є оксид металу IV групи з нанесеним металом VIII групи і промотований сульфат та(або) вольфрамат іонами.
8. Спосіб одержання високооктанових компонентів бензину, під час якого потік живлення подають в зону живлення реакційно-ректифікаційної колони, що є частиною реакційно-ректифікаційної системи, що містить щонайменше три реакційні зони, щонайменше одна з яких є зоною гідроізомеризації бензолу, щонайменше одна інша є зоною ізомеризації гексанів і щонайменше одна інша є зоною ізомеризації пентану, гідроізомеризацію бензолу здійснюють в зоні гідроізомеризації бензолу, що знаходиться в нижній частині колони і розташована нижче решти всіх реакційних зон, ізомеризацію гексанів здійснюють в зоні ізомеризації гексанів, що знаходиться вище зони живлення і нижче зони ізомеризації пентану, ізомеризацію пентану здійснюють в зоні ізомеризації пентану, при цьому з бічного відбору колони, розташованого вище зони ізомеризації гексанів і нижче зони ізомеризації пентану, відбирають ізогексани, з верху колони відбирають ізопентани, і з куба колони відбирають циклопентани.
9. Спосіб за п. 8, при якому температура потоку живлення така, що потік є парорідним, причому бензол переважно знаходиться в рідкій фазі.
10. Спосіб за п. 9, де потік живлення подають в дистиляційну зону колони, розташовану між зонами ізомеризації і гідроізомеризації.
11. Спосіб за п. 10, при якому потік живлення при вході в колону розділяють на два потоки, один з яких низхідний і містить бензол та компоненти вищої молекулярної маси, а другий потік висхідний і містить компоненти з молекулярною масою менше молекулярної маси бензолу.
12. Спосіб за п. 10, де парафінові вуглеводні C4-C6 з потоку живлення надходять в реакційну зону ізомеризації, розташовану вище точки входу потоку жив-

лення, а ароматичні, нафтені, парафінові вуглеводні C7 і більш важкі надходять в реакційну зону гідроізомеризації, розташовану нижче точки входу потоку живлення.

13. Спосіб за п. 8, при якому реакції ізомеризації здійснюють в реакційних зонах поза реакційно-ректифікаційною колоною, а продуктову суміш повертають у реакційно-ректифікаційну колону.

14. Спосіб за п. 8, при якому вуглеводні і водень змішують безпосередньо в зоні реакції, при цьому водень підводять в кожен зону окремо.

15. Спосіб за п. 8, де потік живлення складається з фракції вуглеводнів C4-C8, що містять бензол в кількості до 30 % мас.

16. Спосіб за п. 8, де гідроізомеризацію бензолу здійснюють на каталізаторі, що є цеолітом з нанесеним металом VIII групи.

17. Спосіб за п. 8, де ізомеризацію здійснюють на каталізаторі, що є оксидом металу IV групи з нанесеним металом VIII групи і промотований сульфат та(або) вольфрамат іонами.

18. Спосіб за п. 8, де мольне відношення водень:вуглеводні складає від 0,01 до 5 : до 1, краще від 0,01 до 3 : до 1, ще краще від 0,1 до 3 : до 1, ще краще від 0,08 до 1,5 : до 1.

19. Спосіб за п. 8, де тиск в реакційно-ректифікаційній колоні знаходиться в діапазоні від 10 до 40 атм, краще від 30 до 35 атм.

20. Спосіб за п. 8, де температура в реакційно-ректифікаційній колоні знаходиться в діапазоні від 80 до 350 °C, краще від 80 до 300 °C, ще краще від 150 до 280 °C.

21. Спосіб за п. 8, де температура у верхній частині колони знаходиться в діапазоні від 80 до 220 °C, краще від 150 до 200 °C, а температура в нижній частині колони знаходиться в діапазоні від 120 до 350 °C, краще від 220 до 280 °C.

22. Система за п. 1 для одержання високооктанових компонентів бензину з бензолвмісної сировини.

C 12

(11) 111135

(51) МПК
C12G 1/02 (2006.01)
C02F 1/34 (2006.01)

(21) а 2015 06979
(24) 25.03.2016

(22) 14.07.2015

(72) Долінський Анатолій Андрійович (UA), Шурчкова Юлія Олександрівна (UA), Дубовкіна Ірина Олександрівна (UA)

(73) ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ ТЕПЛОФІЗИКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
вул. Булаховського, 2, м. Київ-146, 03146 (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВИНА

(57) Спосіб виготовлення вина, що включає подрібнення винограду до утворення однорідної суміші, висушування до дрібнодисперсного порошку, змішування порошку з дистильованою водою у кількості 15-30 % та 70-85 % відповідно, зброджування, настоювання, який відрізняється тим, що змішування виноградного порошку з дистильованою водою відбувається у умо-

вах гідродинамічної кавітації, з числом кавітації не менше 0,35, після чого, отриману суміш зброджують близько 10-15 днів до утворення ординарного вина з вмістом алкоголю 9-11 %.

- (11) **111130** (51) МПК
C12N 15/11 (2006.01)
C12Q 1/68 (2006.01)
C12Q 1/04 (2006.01)
C12R 1/46 (2006.01)
- (21) а 2015 04595 (22) 13.05.2015
 (24) 25.03.2016
- (72) Жукова Ярослава Фрідріхівна (UA), Вакулєнко Микола Михайлович (UA), Науменко Оксана Василівна (UA), Чуманська Ганна Сергіївна (UA), Мудрак Тетяна Петрівна (UA)
- (73) ІНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬЧИХ РЕСУРСІВ НААН
 вул. М. Раскової, 4-а, м. Київ, 02660 (UA)
- (54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ КУЛЬТУР *STREPTOCOCCUS THERMOPHILUS* ЗА ДОПОМОГОЮ ПАРИ СПЕЦИФІЧНИХ ОЛІГОНУКЛЕОТИДНИХ ПРАЙМЕРІВ МЕТОДОМ ПОЛІМЕРАЗНОЇ ЛАНЦЮГОВОЇ РЕАКЦІЇ
- (57) Спосіб визначення культур *Streptococcus thermophilus* за допомогою пари специфічних олігонуклеотидних праймерів методом полімеразної ланцюгової реакції у заквасках, бактеріальних препаратах та ферментованих харчових продуктах, який відрізняється тим, що для визначення ДНК культур *Streptococcus thermophilus* використовують пари олігонуклеотидних праймерів до гена *rbp2b*:
 прямий праймер Stt F 5'-CAGCCGAAACCTATGCAACA-3' 20 bp та зворотний праймер Stt R 5'-TCCATGATAGCTTT AACGGCAT-3' 22 bp - для ампліфікації 175 bp фрагмента ДНК культури *Streptococcus thermophilus*.

C 21

- (11) **111076** (51) МПК (2016.01)
C21B 13/00
C21B 13/14 (2006.01)
F27D 3/08 (2006.01)
F27D 21/00
F27D 19/00
- (21) а 2013 13426 (22) 09.05.2012
 (24) 25.03.2016
 (31) А 723/2011
 (32) 19.05.2011
 (33) АТ
 (86) РСТ/ЕР2012/058499, 09.05.2012
- (72) Мілльнер Роберт (АТ), Айхінгер Георг (АТ), Бернер Франц (АТ), Едер Томас (АТ), Плауль Ян-Фрідеманн (DE/АТ), Райн Норберт (АТ), Шерней Андреас (АТ), Відер Курт (АТ), Вурм Йоханн (АТ)
- (73) ПРАЙМЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖІЗ ОСТРІЕ ГМБХ
 Turmstrasse 44, A-4031 Linz, Austria (АТ)
- (54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАВАНТАЖЕННЯ ВУГЛЕЦЕВІСНОГО МАТЕРІАЛУ І ЗАЛІЗОВІСНОГО МАТЕРІАЛУ

- (57) 1. Спосіб завантаження матеріалу, що містить грудковий вуглецевмісний матеріал і переважно гарячий залізовмісний матеріал, у плавильний газифікатор плавильно-відновної установки, причому грудковий вуглецевмісний матеріал і переважно гарячий залізовмісний матеріал об'єднують до та/або під час введення в плавильний газифікатор з можливістю варіювання співвідношення між об'єднаними кількостями переважно гарячого залізовмісного матеріалу і грудкового вуглецевмісного матеріалу, який відрізняється тим, що об'єднані кількості переважно гарячого залізовмісного матеріалу і грудкового вуглецевмісного матеріалу розподіляють за допомогою динамічного розподільного пристрою в поперечному перерізі плавильного газифікатора і встановлюють співвідношення між об'єднаними кількостями переважно гарячого залізовмісного матеріалу і грудкового вуглецевмісного матеріалу залежно від положення динамічного розподільного пристрою.
2. Спосіб за пунктом 1, причому завантажений матеріал утворює в плавильному газифікаторі підстилковий шар, який відрізняється тим, що співвідношення між об'єднаними кількостями переважно гарячого залізовмісного матеріалу і грудкового вуглецевмісного матеріалу встановлюють залежно від параметрів поверхні підстилкового шару.
3. Спосіб за пунктом 2, який відрізняється тим, що параметром поверхні підстилкового шару є висота та/або профіль висоти підстилкового шару.
4. Спосіб за пунктом 2, який відрізняється тим, що параметром поверхні підстилкового шару є температурний профіль на поверхні підстилкового шару.
5. Спосіб за будь-яким із пунктів 1-4, який відрізняється тим, що співвідношення між об'єднаними кількостями переважно гарячого залізовмісного матеріалу і грудкового вуглецевмісного матеріалу встановлюють залежно від послідовності випуску матеріалу в процесі експлуатації плавильного газифікатора.
6. Спосіб за будь-яким із пунктів 1-5, який відрізняється тим, що змінюють схему переміщення динамічного розподільного пристрою.
7. Спосіб за будь-яким із пунктів 1-6, який відрізняється тим, що гранулометричний склад переважно гарячого залізовмісного матеріалу та/або розмір грудочок грудкового вуглецевмісного матеріалу вибирають залежно від положення динамічного розподільного пристрою.
8. Спосіб за будь-яким із пунктів 1-7, який відрізняється тим, що вид завантажуваного переважно гарячого залізовмісного матеріалу та/або вид грудкового вуглецевмісного матеріалу вибирають залежно від положення динамічного розподільного пристрою.
9. Пристрій для завантаження матеріалу, що містить грудковий вуглецевмісний матеріал і переважно гарячий залізовмісний матеріал, у плавильний газифікатор плавильно-відновної установки, що містить принаймні один накопичувальний резервуар для грудкового вуглецевмісного матеріалу і принаймні один накопичувальний резервуар для переважно гарячого залізовмісного матеріалу, причому від принаймні одного накопичувального резервуара для грудкового вуглецевмісного матеріалу відведений перший випускний трубопровід для груд-

кового вуглецевмісного матеріалу, який містить перший транспортувальний пристрій для регулювання потоку вивантажуваного грудкового вуглецевмісного матеріалу, і причому від принаймні одного накопичувального резервуара для переважно гарячого залізовмісного матеріалу відведений другий випускний трубопровід для переважно гарячого залізовмісного матеріалу, який містить другий транспортувальний пристрій для регулювання потоку вивантажуваного переважно гарячого залізовмісного матеріалу, а також містить впускний пристрій для введення матеріалу в плавильний газифікатор, причому перший випускний трубопровід для грудкового вуглецевмісного матеріалу і другий випускний трубопровід для переважно гарячого залізовмісного матеріалу приєднані до впускного пристрою для введення матеріалу в плавильний газифікатор, який **відрізняється** тим, що впускний пристрій для введення матеріалу в плавильний газифікатор містить динамічний розподільувальний пристрій для розподілу матеріалу при завантаженні і пристрій для керування принаймні одним із транспортувальних пристроїв із групи, що включає:

перший транспортувальний пристрій для регулювання потоку вивантажуваного грудкового вуглецевмісного матеріалу та

другий транспортувальний пристрій для регулювання потоку вивантажуваного переважно гарячого залізовмісного матеріалу, залежно від положення динамічного розподільувального пристрою.

10. Пристрій за пунктом 9, який **відрізняється** тим, що містить два накопичувальних резервуари для переважно гарячого залізовмісного матеріалу та/або два накопичувальних резервуари для грудкового вуглецевмісного матеріалу.

11. Пристрій за пунктом 9 або 10, який **відрізняється** тим, що перший транспортувальний пристрій для регулювання потоку вивантажуваного грудкового вуглецевмісного матеріалу та/або другий транспортувальний пристрій для регулювання потоку вивантажуваного переважно гарячого залізовмісного матеріалу містить один або кілька клапанів для регулювання потоку матеріалу та/або транспортувальних шнеків, та/або ротаційних шлюзових дозаторів.

12. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-11, який **відрізняється** тим, що містить пристрій для регулювання траєкторії переміщення динамічного розподільувального пристрою для розподілу матеріалу при завантаженні.

13. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-12, який **відрізняється** тим, що містить пристрій для керування першим транспортувальним пристроєм для регулювання потоку вивантажуваного грудкового вуглецевмісного матеріалу та/або другим транспортувальним пристроєм для регулювання потоку вивантажуваного переважно гарячого залізовмісного матеріалу, залежно від траєкторії переміщення динамічного розподільувального пристрою для розподілу матеріалу при завантаженні.

14. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-13, який **відрізняється** тим, що містить пристрій для реєстрації параметрів поверхні підстилкового шару, утвореного в плавильному газифікаторі.

15. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-14, який **відрізняється** тим, що містить пристрій для реєстрації параметрів поверхні підстилкового шару, утвореного в плавильному газифікаторі, для керування першим транспортувальним пристроєм для регулювання потоку вивантажуваного грудкового вуглецевмісного матеріалу та/або другим транспортувальним пристроєм для регулювання потоку вивантажуваного переважно гарячого залізовмісного матеріалу, залежно від зареєстрованих цим пристроєм параметрів.

16. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-15, який **відрізняється** тим, що містить принаймні два накопичувальних резервуари для грудкового вуглецевмісного матеріалу, які заповнені грудковим вуглецевмісним матеріалом із різним розміром грудочок.

17. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-15, який **відрізняється** тим, що містить принаймні два накопичувальних резервуари для грудкового вуглецевмісного матеріалу, які заповнені грудковим вуглецевмісним матеріалом різного виду.

18. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-15, який **відрізняється** тим, що містить принаймні два накопичувальних резервуари для переважно гарячого залізовмісного матеріалу, які заповнені переважно гарячим залізовмісним матеріалом із різним гранулометричним складом.

19. Пристрій за будь-яким із пунктів 9-15, який **відрізняється** тим, що містить принаймні два накопичувальних резервуари для переважно гарячого залізовмісного матеріалу, які заповнені переважно гарячим залізовмісним матеріалом різного виду.

(11) 111086

(51) МПК (2016.01)

C21C 1/00

C21C 1/08 (2006.01)

C21C 1/10 (2006.01)

C21C 7/06 (2006.01)

C21C 7/076 (2006.01)

C22B 9/10 (2006.01)

C22C 33/06 (2006.01)

C22C 33/08 (2006.01)

C22C 35/00

B22D 1/00

(21) а 2014 02951

(22) 24.03.2014

(24) 25.03.2016

(72) Іванова Людмила Харитонівна (UA), Колотило Євген Вікторович (UA), Хитько Олександр Юрійович (UA), Муха Денис Владиславович (UA), Білий Олександр Петрович (UA), Алексєєнко Андрій Сергійович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

пр. Гагаріна, 4, м. Дніпропетровськ, 49600 (UA)

(54) **СУМІШ ДЛЯ МОДИФІКУВАННЯ ТА ЛЕГУВАННЯ ЧАВУНУ**

(57) Суміш для модифікування та легування чавуну, що містить шлак алюмотермічного виробництва лігатур на основі рідкісноземельних металів, відходи виробництва надпровідників та карбід лантану при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

шлак алюмотермічного виробництва лігатур на основі рідкісноземельних металів

73-77

відходи виробництва надпровідників
карбід лантану

10-20
7-13.

- (11) **111125** (51) МПК (2016.01)
C21D 10/00
C21D 7/00
C23C 26/00
C10N 40/20 (2006.01)
- (21) а 2014 13615 (22) 18.12.2014
(24) 25.03.2016
(72) Дідик Ростислав Петрович (UA), Пугач Руслан Сергійович (UA)
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
просп. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)
(54) **СПОСІБ ПОВЕРХНЕВОГО ЗМІЦНЕННЯ КОНСТРУКЦІЙНИХ СТАЛЕЙ**
(57) Спосіб зміцнення конструкційних сталей, який включає поверхнєве пластичне деформування деталі, який відрізняється тим, що процес пластичного деформування здійснюють роликком з зусиллям 115-125 Н при попередньому нанесенні на необроблену поверхню деталі 4-6 % геомодифікатора тертя "ГЕОМ" від загальної кількості мастильної суміші.

C 22

- (11) **111070** (51) МПК (2016.01)
C22C 19/05 (2006.01)
C22C 19/00
- (21) а 2013 06141 (22) 18.11.2011
(24) 25.03.2016
(31) 10014793.3
(32) 19.11.2010
(33) EP
(86) PCT/EP2011/005818, 18.11.2011
(72) Астеман Пер Хенрік (SE), Овербек Георг-Вільгельм (DE)
(73) **ШМІДТ + КЛЕМЕНС ГМБХ + КО. КГ**
Edelstahlwerk Kaiserau, Kaiserau 2, 51789 Lindlar, Germany (DE)
(54) **НІКЕЛЬ-ХРОМ-ЗАЛІЗО-МОЛІБДЕНОВИЙ СПЛАВ, ПРОДУКТ ТА ВИРІБ ЗІ СПЛАВУ, ЗАСТОСУВАННЯ СПЛАВУ ЯК АНТИКОРОЗІЙНОГО МАТЕРІАЛУ**
(57) 1. Нікель-хром-залізо-молібденовий сплав, який містить:
40-48 мас. % нікелю,
30-38 мас. % хрому,
4-12 мас. % молібдену,
0,1-2,0 мас. % міді,
0,01-0,6 мас. % азоту,
решта - залізо та неминучі домішки.
2. Сплав за п. 1, який відрізняється тим, що він складається з:
40-48 мас. % нікелю,
30-38 мас. % хрому,

- 4-12 мас. % молібдену,
до 5 мас. % марганцю,
0,1-2,0 мас. % міді,
0,01-0,6 мас. % азоту,
до 5,0 мас. % вольфраму,
до 3,0 мас. % ніобію,
до 2,0 мас. % кобальту,
до 0,2 мас. % вуглецю,
до 1,0 мас. % танталу,
до 1,0 мас. % титану,
до 1,0 мас. % кремнію,
до 0,5 мас. % алюмінію,
до 0,5 мас. % ванадію,
решта - залізо та неминучі домішки.
3. Сплав за п. 1 або п. 2, який відрізняється тим, що сумарний вміст домішок становить не більше 0,1 мас. %, переважно не більше 0,05 мас. %.
4. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що містить принаймні 2 мас. % заліза, переважно принаймні 4 мас. %.
5. Сплав за пп. 2-4, який відрізняється тим, що містить:
(i) 42-48 мас. % нікелю,
(ii) 32-38 мас. % хрому,
(iii) 4-11,5 мас. % молібдену,
(iv) 0,01-5 мас. % марганцю,
(v) 0,1-2 мас. % міді,
(vi) 0,01-0,6 мас. % азоту,
(vii) до 2 мас. % вольфраму,
(viii) до 1 мас. % ніобію,
(ix) до 1,8 мас. % кобальту,
(x) 0,002-0,2 мас. % вуглецю,
(xi) до 0,5 мас. % танталу,
(xii) до 0,5 мас. % титану,
(xiii) 0,01-1 мас. % кремнію,
(xiv) 0,01-0,5 мас. % алюмінію,
(xv) 0,01-0,5 мас. % ванадію,
решта - залізо та неминучі домішки.
6. Сплав за п. 5, який відрізняється тим, що містить:
(i) 43-47 мас. % нікелю,
(ii) 33-37 мас. % хрому,
(iii) 4-11 мас. % молібдену,
(iv) 0,02-2 мас. % марганцю,
(v) 1-2 мас. % міді,
(vi) 0,05-0,4 мас. % азоту,
(vii) до 1 мас. % вольфраму,
(viii) до 0,2 мас. % ніобію,
(ix) до 1,5 мас. % кобальту,
(x) 0,005-0,1 мас. % вуглецю,
(xi) до 0,2 мас. % танталу,
(xii) до 0,2 мас. % титану,
(xiii) 0,02-0,7 мас. % кремнію,
(xiv) 0,01-0,5 мас. % алюмінію,
(xv) 0,01-0,5 мас. % ванадію,
решта - залізо та неминучі домішки.
7. Сплав за п. 6, який відрізняється тим, що містить:
(i) 43-46,5 мас. % нікелю,
(ii) 33,5-37 мас. % хрому,
(iii) 4,5-10,5 мас. % молібдену,
(iv) 0,05-0,5 мас. % марганцю,
(v) 1,5-1,8 мас. % міді,
(vi) 0,1-0,3 мас. % азоту,
(vii) до 0,5 мас. % вольфраму,
(viii) до 0,05 мас. % ніобію,
(ix) до 1 мас. % кобальту,
(x) 0,01-0,02 мас. % вуглецю,

(xi) до 0,05 мас. % танталу,
 (xii) до 0,05 мас. % титану,
 (xiii) 0,05-0,4 мас. % кремнію,
 (xiv) 0,01-0,5 мас. % алюмінію,
 (xv) 0,01-0,5 мас. % ванадію,
 решта - залізо та неминучі домішки.

8. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який має значення PREN, розраховане як сума масових часток % мас. Cr+3,3*% мас. Mo+16*% мас. N, принаймні 40.

9. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що має аустенітну структуру.

10. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він характеризується двома або більше з наступних ознак (a)-(d) у сполученні з однією або кількома ознаками (e)-(f):

(a) умовна границя текучості $R_{p0.2}$, виміряна згідно з DIN EN 10 002-1:2001-12, принаймні 300 МПа при 25 °C,

(b) умовна границя текучості $R_{p0.2}$, виміряна згідно з DIN EN 10 002-1:2001-12, принаймні 250 МПа при 150 °C,

(c) границя міцності на розрив R_m , виміряна згідно з DIN EN 10 002-1:2001-12, принаймні 450 МПа при 25 °C,

(d) границя міцності на розрив R_m , виміряна згідно з DIN EN 10 002-1:2001-12, принаймні 400 МПа при 150 °C,

(e) втрата матеріалу, виміряна згідно з ASTM G 28 A, становить не більше 0,5 мм/рік,

(f) втрата матеріалу, виміряна згідно з ASTM G 28 B, становить не більше 2,5 мм/рік.

11. Продукт зі сплаву за будь-яким з попередніх пунктів, вибраний з-поміж порошків, гранул, листів, плит, прутка, дротів, труб, виливків, оброблених тиском виробів, прокату, поковок та зварювальних матеріалів.

12. Виріб зі сплаву за будь-яким з попередніх пунктів, вибраний з групи, що складається зі свердловинних колекторів, трубопроводів, труб, клапанів, насосів та корпусів.

13. Застосування сплаву за будь-яким з пп. 1-10, продукту за п. 11, виробу за п. 12 як антикорозійного матеріалу у воді з високою солоністю.

(54) МЕТАЛЕВІ СПЛАВИ, ЩО ПРАЦЮЮТЬ ЗА УМОВ ІНТЕНСИВНОГО ВПЛИВУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

(57) 1. Виливок із залізвуглецевого сплаву з мікроструктурою обробленого розчину, що містить:

(a) залізну основу, яка містить залишковий аустеніт, причому основа має наступний склад, мас. %:

марганець	від 8 до 20
вуглець	від 0,8 до 1,5
хром	від 5 до 15 та
залізо	решта (включаючи випадкові домішки), та

(b) карбіди, розсіяні в основі, при цьому карбіди складають від 5 до 60 % - об'ємну частку сплаву.

2. Виливок за п. 1, в якому концентрація хрому і/або концентрація вуглецю у валовому хімічному складі залізвуглецевого сплаву вибрана з урахуванням зворотної залежності між концентрацією хрому і концентрацією вуглецю в основі для управління концентрацією в основі одного або обох елементів з групи, що включає хром і вуглець, для збереження їх в основі в межах, позначених у п. 1, щоб виливок набував таких заданих властивостей, як в'язкість і/або твердість, і або зносостійкість, і/або здатність до робочого загартування, і/або стійкість проти корозії.

3. Виливок за п. 1 або п. 2, в якому концентрація вуглецю в основі складає більше 0,8 мас. % і менше 1,5 мас. %.

4. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому концентрація вуглецю в основі складає менше 1,2 мас. %.

5. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому концентрація вуглецю в основі складає більше 1 мас. %.

6. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому концентрація карбідів складає від 5 до 60 % об'ємної складової виливка.

7. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому концентрація карбідів складає від 10 до 40 % об'ємної складової виливка.

8. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому мікроструктура містить від 15 до 30 % об'ємних відсотків карбідів, диспергованих у матриці залишкового аустеніту.

9. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому карбідами є карбіди хрому-заліза-марганцю.

10. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому після обробки розчину залізна основа містить первинні аустенітні дендрити і/або евтектичний аустеніт, а карбідна фаза включає первинні карбіди хрому-заліза-марганцю і/або евтектичні карбіди хрому-заліза-марганцю.

11. Виливок за будь-яким пп. 1-8 або 10, у якому карбіди додатково включають карбід ніобію і/або хімічну суміш карбиду ніобію і карбиду титану.

12. Виливок за будь-яким з попередніх пунктів, у якому основа, істотно, вільна від фериту.

13. Виливок за будь-яким з пп. 1-12, який має наступний валовий склад, мас. %:

хром	від 10 до 40
вуглець	від 2 до 6
марганець	від 8 до 20
кремній	до 1,5
залізо	решта (включаючи випадкові домішки).

(11) **111060** (51) МПК
C22C 37/06 (2006.01)
C22C 37/10 (2006.01)
C22C 38/08 (2006.01)

(21) а 2012 10341 (22) 01.02.2011

(24) 25.03.2016

(31) 2010900377

(32) 01.02.2010

(33) AU

(31) 2010904415

(32) 01.10.2010

(33) AU

(86) PCT/AU2011/000091, 01.02.2011

(72) Долман Кевін (AU)

(73) BIER МІНЕРАЛЗ АВСТРАЛІЯ ЛТД

1 Marden Street, Artarmon, New South Wales 2064, Australia (AU)

14. Виливок за п. 13, валовий склад якого містить від 0,5 до 1,0 мас. % кремнію.

15. Виливок за п. 13 або п. 14, валовий склад якого включає від 0,2 до 4 мас. % вуглецю.

16. Виливок за будь-яким з пп. 1-12, який має наступний валовий склад, мас. %:

хром	від 7 до 36
вуглець	від 3 до 8,5
марганець	від 5 до 18
кремній	до 1,5
титан	від 2 до 13
залізо	решта (включаючи випадкові домішки).

17. Виливок за будь-яким з пп. 1-12, який має наступний валовий склад, мас. %:

хром	від 7 до 36
вуглець	від 3 до 8,5
марганець	від 5 до 18
кремній	до 1,5
ніобій	від 8 до 33 і
залізо	решта (включаючи випадкові домішки).

18. Виливок за будь-яким з пп. 1-12, який має наступний валовий склад, мас. %:

хром	від 7 до 36
вуглець	від 3 до 8,5
марганець	від 5 до 18
кремній	до 1,5
ніобій і титан	від 5 до 25 і
залізо	решта (включаючи випадкові домішки).

19. Спосіб виготовлення виливка за будь-яким з пп. 1-18, що включає етапи, на яких:

(а) формують розплав залізовуглецевого сплаву за будь-яким з пп. 16-18,

(б) заливають розплав у ливарну форму для формування виливка, і

(с) дають можливість виливку охолонути, в основному, до кімнатної температури.

20. Спосіб за п. 19, що додатково включає етап, на якому виливок після етапу (с) піддають тепловій обробці, при якій:

(д) нагрівають виливок до температури обробки розчину і

(е) різко охолоджують виливок.

21. Спосіб за п. 20, при якому застосовують температуру обробки розчину в діапазоні від 900 °С до 1200 °С.

22. Спосіб за п. 20 або п. 21, при якому виливок витримують при температурі обробки розчину принаймні протягом однієї години.

(86) PCT/US2013/034940, 02.04.2013

(72) Даутетт Джозеф А. (US), Крейкфорт Шеннон К. (US)

(73) ЕЙКЕЙ СТИЛ ПРОПЕРТИС, ІНК.

9227 Centre Pointe Drive, West Chester, OH 45069, United States of America (US)

(54) РЕНТАБЕЛЬНА ФЕРИТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

(57) 1. Феритна нержавіюча сталь, що містить, мас. %:

приблизно 0,020 або менше вуглецю,
приблизно 20,0-23,0 хрому,
приблизно 0,020 або менше азоту,
приблизно 0,40-0,80 міді,
приблизно 0,20-0,60 молібдену,
приблизно 0,10-0,25 титану і
приблизно 0,20-0,30 ніобію.

2. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що хром присутній у кількості приблизно 21,5-22 мас. %.

3. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що мідь присутня в кількості приблизно 0,45-0,75 мас. %.

4. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що молібден присутній у кількості приблизно 0,30-0,50 мас. %.

5. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що титан присутній у кількості приблизно 0,17-0,25 мас. %.

6. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що хром присутній у кількості приблизно 21,75 мас. %.

7. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що мідь присутня в кількості приблизно 0,60 мас. %.

8. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що молібден присутній у кількості приблизно 0,40 мас. %.

9. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що титан присутній у кількості приблизно 0,21 мас. %.

10. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, яка відрізняється тим, що ніобій присутній у кількості приблизно 0,25 мас. %.

11. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, що додатково містить приблизно 0,40 мас. % або менше марганцю.

12. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, що додатково містить приблизно 0,030 мас. % або менше фосфору.

13. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, що додатково містить приблизно 0,30-0,50 мас. % кремнію.

14. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, що додатково містить приблизно 0,40 мас. % або менше нікелю.

15. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, що додатково містить приблизно 0,30-0,50 мас. % марганцю.

16. Феритна нержавіюча сталь за п. 1, що додатково містить приблизно 0,10 мас. % або менше алюмінію.

17. Спосіб одержання феритної нержавіючої сталі, що включає наступні стадії:

- забезпечення розплаву феритної сталі, що містить:

хром,
мідь,
молібден,
азот,
титан,
ніобій і
вуглець,

- визначення концентрації хрому, міді і молібдену, з рівнянь 1 і 2:

(11) 111115

(51) МПК (2016.01)

C22C 38/20 (2006.01)

C21C 5/00

C22C 38/22 (2006.01)

C22C 38/40 (2006.01)

C22C 38/50 (2006.01)

(21) а 2014 10374

(22) 02.04.2013

(24) 25.03.2016

(31) 61/619,048

(32) 02.04.2012

(33) US

$20,5 \leq \text{Cr} + 3,3\text{Mo}$, рівняння 1

де Cr являє собою концентрацію хрому у мас. % і Mo являє собою концентрацію молібдену у мас. %, $0,6 \leq \text{Cu} + \text{Mo} \leq 1,4$, де $\text{Cu}_{\max} < 0,80$, рівняння 2

де Cu являє собою концентрацію міді у мас. %, Mo являє собою концентрацію молібдену у мас. % і Cu_{\max} являє собою максимальну кількість міді у мас. %, визначення концентрацій титану, ніобію і вуглецю з рівнянь 3, 4, і 5:

$\text{Ti}_{\max} = 0,0044(\text{N}^{-1,027})$, рівняння 3

де Ti_{\max} являє собою максимальну концентрацію титану у мас. % і N являє собою концентрацію азоту у мас. %, $\text{Ti}_{\min} = 0,0025/\text{N}$, рівняння 4

де Ti_{\min} являє собою мінімальну концентрацію титану у мас. % і N являє собою концентрацію азоту у мас. %, і $\text{Ti} + \text{Cb}_{\min} = 0,2 \% + 4(\text{C} + \text{N})$, рівняння 5

де Ti являє собою кількість титану у мас. %, Cb_{\min} являє собою мінімальну кількість ніобію у мас. %, C являє собою кількість вуглецю у мас. % і N являє собою кількість азоту у мас. %.

C30B 29/54 (2006.01)

C30B 29/60 (2006.01)

B01J 13/00

C09C 1/04 (2006.01)

C09C 1/16 (2006.01)

C09C 1/28 (2006.01)

C09C 1/36 (2006.01)

C09D 5/02 (2006.01)

C09D 5/33 (2006.01)

(21) а 2014 03007

(22) 01.03.2013

(24) 25.03.2016

(31) PCT/US2012/056907

(32) 24.09.2012

(33) US

(86) PCT/US2013/028600, 01.03.2013

(72) Ван'єр Ноель Р. (US), Донелі Джон Т. (US), Сюй Ся-нлін (US)

(73) ППГ ІНДАСТРІЗ ОГАЙО, ІНК.

3800 West 143rd Street, Cleveland, Ohio 44111, United States of America (US)

(54) КРИСТАЛІЧНІ КОЛОЇДНІ МАСИВИ З ВИСОКОЮ ВІДБИВНОЮ ЗДАТНІСТЮ, ЯКІ МІСТЯТЬ ЧАСТИНКИ, ЩО ПОГЛИНАЮТЬ ВИПРОМІНЮВАННЯ

(57) 1. Композитна композиція, яка відбиває й поглинає випромінювання, яка включає:

велику кількість колоїдних кристалів, кожний з яких включає (1) частинки, які відбивають випромінювання, скомпоновані у вигляді колоїдного масиву, і (2) поглинаючі випромінювання частинки, дисперговані в згаданих кристалах, так, що згадана композиція розсіює випромінювання в одній смузі довжин хвиль власне у всіх напрямках і поглинає випромінювання в іншій смузі довжин хвиль.

2. Композитна композиція, яка відбиває й поглинає випромінювання за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у ній згадану велику кількість колоїдних кристалів одержують у вигляді агрегатів згаданих кристалів.

3. Композитна композиція за п. 2, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані агрегати, крім того, містять зв'язуюче.

4. Композитна композиція за п. 2, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані частинки, які поглинають випромінювання, дисперговані в згаданому зв'язуючому.

5. Композитна композиція за п. 4, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані частинки, які поглинають випромінювання, містять темнозабарвлений пігмент або барвник.

6. Композитна композиція за п. 5, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані частинки темнозабарвленого пігменту містять технічний вуглець або оксид заліза.

7. Композитна композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані частинки, які поглинають випромінювання, становлять менше ніж 10 мас. % від згаданого кристала.

8. Композитна композиція за п. 7, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані частинки, які поглинають випромінювання, становлять менше ніж 1 мас. % від згаданого кристала.

9. Композитна композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у ній згадані частинки, які поглинають випромінювання, мають розмір менше 100 нм.

10. Композитна композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у ній кожна зі згаданих частинок, що

C 23

(11) 111121

(51) МПК

C23C 22/60 (2006.01)

(21) а 2014 11515

(22) 23.10.2014

(24) 25.03.2016

(72) Стецько Андрій Євгенович (UA)

(73) УКРАЇНЬСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА

вул. Підголоско, 19, м. Львів, 79020 (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЗМІЦНЕНОГО ПОКРИТТЯ НА ПОВЕРХНЯХ ДЕТАЛЕЙ ІЗ КОЛЬОРОВИХ СПЛАВІВ

(57) Спосіб отримання зміцненого покриття на поверхнях деталей із кольорових сплавів, який складається з нанесення на поверхню хімічного покриття з розчину, який містить вуглекислий кобальт, гіпофосфіт натрію, солі натрію і нікелю, який **відрізняється** тим, що розчин містить як сіль нікелю - вуглекислий нікель, а як сіль натрію - пірофосфорнокислий натрій, і додатково містить гідрооксид амонію, при складі розчину, г/л:

вуглекислий кобальт	25-35
вуглекислий нікель	25-35
пірофосфорнокислий натрій	40-60
гіпофосфіт натрію	25-35
гідрооксид амонію	50-70,

а хімічне покриття наносять при температурі 90-95 °C протягом 45 хв. при рН розчину 9-10, після нанесення хімічного покриття проводять термообробку при температурі 400 °C протягом 2 год.

C 30

(11) 111087

(51) МПК (2016.01)

C30B 7/00

C30B 29/16 (2006.01)

відбивають випромінювання, має оболонку, яка має внутрішній простір.

11. Композитна композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що містить, крім того, плівкоутворювальну композицію.

12. Спосіб одержання композитної композиції, яка відбиває й поглинає випромінювання, який передбачає:

одержання дисперсії, яка містить заряджені монодисперсні перші частинки, а також другі частинки, які поглинають випромінювання;

компонування перших частинок у вигляді періодичних масивів для одержання великої кількості колоїдних кристалів, у яких випадковим чином розподілені другі частинки, де кожний кристал розсіює випромінювання в результаті відбиття від перших частинок і поглинає випромінювання другими частинками; і диспергування кристалів у носії для одержання композиції, яка розсіює випромінювання в одній смузі довжин хвиль власне у всіх напрямках і поглинає випромінювання в іншій смузі довжин хвиль.

13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що перші частинки є зарядженими, а другі частинки є неза-

рядженими або мають той же самий заряд, що й перші частинки.

14. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що додатково включає диспергування перших частинок у першій дисперсії, диспергування других частинок у другій дисперсії й об'єднання першої й другої дисперсій.

15. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що додатково включає розпилювальне висушування кристалів, диспергованих у зв'язуючому, для одержання агрегатів кристалів і зв'язуючого.

16. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що у внутрішньому просторі перших частинок є порожнини.

17. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що другі частинки розташовані усередині перших частинок.

18. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що другі частинки випадковим чином дисперговані в кристалах.

19. Композиція відбиваючого покриття, яка містить композичну композицію за п. 1 і плівкоутворювальну композицію.

Розділ Е:

Будівництво

Е 04

(11) 111102

(51) МПК

E04C 2/02 (2006.01)

E04C 2/10 (2006.01)

E04C 2/22 (2006.01)

E04C 2/30 (2006.01)

E04B 1/12 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

(21) а 2014 07421

(22) 02.07.2014

(24) 25.03.2016

(72) Береза Вадим Іванович (UA)

(73) БЕРЕЗА ВАДИМ ІВАНОВИЧ

пр. Леніна, 177/а, кв. 59, м. Миколаїв, 54055 (UA)

(54) КУТОВА СТИНОВА КОНСТРУКЦІЙНА ПАНЕЛЬ І СПОСІБ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ

(57) 1. Кутова стінова конструкційна панель, що містить сердечник з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, крізь який через виконані в сердечнику наскрізні паралельні прорізи проходять виконані у вигляді хомутів сполучні гнучкі зв'язки, причому прорізи мають ширину, рівну ширині хомутів по зовнішньому обміру, і розташовані рядами з утворенням рядів хомутів, крізь вушка кожного ряду хомутів, що виступають по обидві сторони сердечника, пропущені стрижні робочої арматури, під кожним стрижнем робочої арматури у проміжках між вушками хомутів по обидві сторони сердечника встановлені фіксатори стрижнів робочої арматури, і по обидві сторони сердечника паралельно його поверхням до стрижнів робочої арматури приєднані покривні зварні дротяні сітки, яка **відрізняється** тим, що сердечник виконаний L-подібним і наскрізні прорізи для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів орієнтовані паралельно довжині конструкційної панелі й розташовані рядами перпендикулярно довжині конструкційної панелі з утворенням поперечних рядів хомутів.

2. Кутова стінова конструкційна панель за п. 1, яка **відрізняється** тим, що L-подібний сердечник виконаний із щільно притиснутих одна до іншої під кутом 90° плит або частин плит однакової довжини з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу з попередньо виконаними в них співпадаючими по розташуванню поперечними рядами наскрізних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів.

3. Спосіб виготовлення кутової стінової конструкційної панелі, що включає виконання в сердечнику з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу розташованих рядами наскрізних паралельних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів шириною, рівною ширині хомутів по зовнішньому обміру, установці хомутів у прорізи плити сердечника з утворенням рядів хомутів, просовування стрижнів робочої арматури крізь вушка кожного ряду хомутів, установку під кожний стрижень робочої арматури по всій довжині між вушками хомутів по обидві сторони сердечника фі-

ксаторів стрижнів робочої арматури і кріплення до стрижнів робочої арматури по обидві сторони сердечника покривних зварних дротяних сіток таким чином, щоб їхні поперечні дроти були перпендикулярні стрижням робочої арматури, який **відрізняється** тим, що одну складову частину складеного кутового сердечника з тепло- і/або звукоізоляційного матеріалу з попередньо виконаними в ній перпендикулярними поздовжньому ребру паралельними рядами паралельних поздовжньому ребру наскрізних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів встановлюють у вертикальному положенні на поздовжнє ребро, у наскрізні прорізи встановлюють сполучні гнучкі зв'язки у вигляді хомутів і по обидва боки частини сердечника у вушка хомутів просовують зверху вниз частини попередньо вигнутих під кутом 90° стрижнів поперечної робочої арматури і встановлюють фіксатори стрижнів поперечної робочої арматури, після чого складову частину сердечника із установленими сполучними гнучкими зв'язками у вигляді хомутів і стрижнями поперечної робочої арматури і фіксаторами розташовують горизонтально зі спрямованими нагору вільними частинами вигнутих під кутом 90° стрижнів поперечної робочої арматури і на них надягають зверху другу складову частину складеного кутового сердечника з тепло- і/або звукоізоляційного матеріалу з попередньо виконаними в ній перпендикулярними поздовжньому ребру паралельними рядами паралельних поздовжньому ребру наскрізних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів, що відповідають рядам наскрізних прорізів для сполучних гнучких елементів у вигляді хомутів у першій складовій частині сердечника, із установленими в наскрізні прорізи в другій складовій частині сполучними гнучкими зв'язками у вигляді хомутів шляхом заведення кожного зі стрижнів поперечної робочої арматури у відповідний йому вертикальний ряд вушок сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів і опускання всієї другої складової частини сердечника вниз до максимально щільного контакту в місці стикування складових частин по всій поверхні стику з наступною установкою фіксаторів вертикальних ділянок стрижнів поперечної робочої арматури і установкою й кріпленням до внутрішніх стрижнів поперечної робочої арматури, зігнутої під кутом 90° внутрішньої покривної зварної дротяної сітки; після чого панель, що виготовляється, переустановлюють таким чином, щоб стала повністю доступною зовнішня частина кута складеного L-подібного сердечника й кріплять вигнуту під кутом 90° зовнішню покривну зварну дротяну сітку до стрижнів поперечної робочої арматури, розташованим зовні кута L-подібного сердечника.

4. Спосіб виготовлення кутової стінової конструкційної панелі за п. 3, який **відрізняється** тим, що як складові частини складеного L-подібного сердечника використовують окремі плити з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу з попередньо виконаними співпадаючими по розташуванню поперечними рядами наскрізних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутів.

5. Спосіб виготовлення кутової стінової конструкційної панелі за п. 3, який **відрізняється** тим, що складові частини складеного L-подібного сердечника ви-

конують розрізуванням плити з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу з попередньо виконаними в ній перпендикулярними поздовжньому ребру паралельними рядами паралельних поздовжньому ребру наскрізних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутив на дві частини уздовж прямої лінії, перпендикулярної рядам попередньо виконаних у плиті з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу наскрізних прорізів для сполучних гнучких зв'язків у вигляді хомутив.

- (11) **111057** (51) МПК
E04G 17/04 (2006.01)
- (21) а 2012 08200 (22) 14.12.2010
(24) 25.03.2016
(31) 102009054857.2
(32) 17.12.2009
(33) DE
(86) РСТ/ЕР2010/069610, 14.12.2010
(72) Шмід Антон (АТ)
(73) ДОКА ІНДУСТРІ ГМБХ
Josef Umdasch Platz 1, A-3300 Amstetten, Austria (АТ)
- (54) **ЗАТИСКАЧ І ОПАЛУБНА СИСТЕМА ДЛЯ БЕТОНУВАННЯ, ЩО МАЄ ПРИНАЙМНІ ОДИН ЗАТИСКАЧ**
- (57) 1. Затискач (10) для скріплювання одна з одною принаймні двох, розташованих поряд, секцій опалубки для бетонування, що має принаймні один фіксатор (12) для монтажу анкерної гайки (14), в яку вкручено оснащений різьбою стрижневий анкер, з тим, щоб за допомогою вкрученого в анкерну гайку (14) стрижневого анкера зафіксувати протилежні одна одній секції опалубки для бетонування, причому затискач має зубці (30), за допомогою котрих одна з одною скріплюються розташовані поряд секції опалубки для бетонування.
2. Затискач згідно з п. 1, який відрізняється тим, що принаймні один фіксатор (12) виконаний таким, що здійснює геометричне замикання.

3. Затискач згідно з п. 1 або 2, який відрізняється тим, що має принаймні один поворотний стопор для обмеження процесу закручування анкерної гайки (14).
4. Затискач згідно з одним з попередніх пунктів формули, який відрізняється тим, що має принаймні один анкерний стопор (20) для обмеження процесу вкручування стрижневого анкера.
5. Затискач згідно з одним з попередніх пунктів формули, який відрізняється тим, що має центрувальний буртик (44) для встановлення положення затискача відносно секції опалубки для бетонування.
6. Затискач згідно з п. 5 формули, який відрізняється тим, що внутрішній діаметр центрувального буртика (44) є більшим за внутрішній діаметр різьби анкерної гайки (14).
7. Затискач згідно з одним з попередніх пунктів формули, обладнаний принаймні однією анкерною гайкою (14).
8. Затискач згідно з пунктом 7 формули, який відрізняється тим, що анкерна гайка (14) має принаймні один отвір та/або паз для розташування принаймні одного фіксатора (12).
9. Затискач згідно з п. 7 або 8, який відрізняється тим, що анкерна гайка (14) має захватну частину (22) та різьбову частину (24), яка закріплена на захватній частині за допомогою шарнірного з'єднання, зокрема кульового.
10. Опалубна система для бетонування, яка обладнана принаймні одним затискачем згідно з будь-яким з попередніх пунктів та принаймні двома секціями опалубки для бетонування, що мають принаймні по одному отвору (42) для проведення крізь нього стрижневого анкера, причому такий отвір сформований в рамі (38) секції опалубки для бетонування.
11. Опалубна система для бетонування згідно з пунктом 10 формули, яка відрізняється тим, що принаймні один отвір (42) має конусоподібну форму.
12. Опалубна система для бетонування згідно з п. 10 або 11 формули, яка відрізняється тим, що обладнана принаймні одним напрямним буртиком (40), що, принаймні частково, розміщується в отворі (42) секції опалубки для бетонування та/або в затискачі (10).

Розділ F:**Машинобудування.****Освітлювання. Опалювання.****Зброя. Підrivні роботи****F 02**

- (11) **111089** (51) МПК
F02C 6/16 (2006.01)
F03D 9/17 (2016.01)
- (21) а 2014 04342 (22) 27.09.2012
 (24) 25.03.2016
 (31) P-396453
 (32) 27.09.2011
 (33) PL
 (86) PCT/PL2012/000096, 27.09.2012
 (72) Піскож Томаш Тадеуш (PL), Піскож Вальдемар (PL)
 (73) ПІСКОЖ ТОМАШ ТАДЕУШ
 Polna 12, PL-21-509 Kodeń, Poland (PL)
 ПІСКОЖ ВАЛЬДЕМАР
 Polna 12, PL-21-509 Kodeń, Poland (PL)
- (54) СПОСІБ РЕГУЛЮВАННЯ І ЖИВЛЕННЯ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЇ ТА, ВЛАСНЕ, ЕЛЕКТРОСТАНЦІЯ
- (57) 1. Спосіб регулювання і живлення електростанції, зокрема вугільної електростанції з паровою турбіною, з'єднаною з турбогенератором, який відрізняється тим, що в періоди низького енергоспоживання енергія передається з вала турбіни через спеціально під'єднану муфту на щонайменше один повітряний компресор, а стиснене в ньому повітря надходить до резервуарів терміналу стисненого повітря, після чого повітря перекачують далі в подальші резервуари, доки не буде досягнуто тиску, наближеного до тиску пари, що подають на лопатки турбіни, при цьому при підвищенні рівня енергоспоживання стиснене повітря подають через сопла на лопатки щонайменше одного ступеня турбіни одночасно із паром, виробленим в котлі, а обсяг повітря для подачі регулюють за допомогою дросельного клапана, керованого електронною схемою, з'єднаною з системою запису рівня енергоспоживання.
2. Спосіб регулювання і живлення електростанції за п. 1, який відрізняється тим, що до резервуара терміналу стисненого повітря під'єднують щонайменше один компресор, з'єднаний з вітровою турбіною.
3. Спосіб регулювання і живлення електростанції за п. 1, який відрізняється тим, що до резервуара терміналу стисненого повітря під'єднують щонайменше один компресор, з'єднаний з гідротурбіною.
4. Спосіб регулювання і живлення електростанції за п. 1, який відрізняється тим, що стиснене повітря подають зі згаданого терміналу в топкову камеру котла.
5. Система для регулювання і живлення електростанції, зокрема вугільної електростанції, яка містить парову турбіну, з'єднану з турбогенератором, яка відрізняється тим, що вал багатоступеневої пароповітряної турбіни (1) з'єднаний за допомогою електромагнітної муфти (3) з компресором (4), вихідний патру-

бок (5) якого з'єднаний через зворотний клапан (6) з проміжним резервуаром стисненого повітря (7), який входить до складу терміналу стисненого повітря (8), який складається з резервуарів (7), (9) та (9а), з'єднаних між собою трубопроводами, оснащеними компресорами (11) і зворотними клапанами (12), при цьому резервуар (9а) з'єднаний трубопроводом (13), оснащеним дросельним клапаном (14), з входом сопел, встановлених в паровій турбіні (1), і крім того, кожний пристрій системи регулювання витрати повітря під'єднаний до системи автоматичного управління.

6. Система для регулювання і живлення електростанції за п. 4, яка відрізняється тим, що до резервуарів (9) терміналу (8) під'єднують щонайменше один компресор (18), з'єднаний з вітровими турбінами (19).

7. Система для регулювання і живлення електростанції за п. 4, яка відрізняється тим, що до резервуарів (9) терміналу (8) під'єднують компресор (23), з'єднаний з гідротурбіною (24).

8. Система для регулювання і живлення електростанції за п. 4, яка відрізняється тим, що резервуари (9) оснащені патрубками (26) для під'єднання пересувних резервуарів на автомобілях.

- (11) **111077** (51) МПК
F02K 7/08 (2006.01)
F02K 7/10 (2006.01)
- (21) а 2013 13618 (22) 09.05.2012
 (24) 25.03.2016
 (31) 1101485
 (32) 16.05.2011
 (33) FR
 (86) PCT/FR2012/000184, 09.05.2012
 (72) Фалемпен Франсуа (FR), Ле Наур Бруно (FR)
 (73) ЕМБІДІЕЙ ФРАНС
 37 Bld de Montmorency, F-75016 Paris, France (FR)
- (54) ПРЯМОТОЧНИЙ ПОВІТРЯНО-РЕАКТИВНИЙ ДВИГУН, ЩО МІСТИТЬ ДЕТОНАЦІЙНУ КАМЕРУ, І ЛІТАЛЬНИЙ АПАРАТ, ЯКИЙ МІСТИТЬ ТАКИЙ ПРЯМОТОЧНИЙ ПОВІТРЯНО-РЕАКТИВНИЙ ДВИГУН
- (57) 1. Прямоточний повітряно-реактивний двигун, який працює на вибуховій паливно-повітряній суміші і містить щонайменше одну детонаційну камеру (2, 2A, 2B), яка обладнана на своєму верхньому кінці базою нагнітання повітря (3) і яка закінчується на своєму нижньому кінці реактивним соплом (4); щонайменше один повітрязбірник (5), з'єднаний із вказаною детонаційною камерою (2, 2A, 2B) для забезпечення можливості постачання до неї повітря (F1), і засоби (6) для впорскування палива в зазначену детонаційну камеру (2, 2A, 2B), який відрізняється тим, що зазначена детонаційна камера (2, 2A, 2B) є кільцевою та незатухаючого типу детонаційної хвилі; зазначені засоби впорскування палива (6) виконані для безперервного впорскування палива безпосередньо в детонаційну камеру нижче за потоком, безпосередньо за базою нагнітання повітря; і впорскування палива і подача повітря в зазначену детонаційну камеру здійснюється безперервно, окремо одне від одного в процесі роботи зазначеного прямооточного повітряно-реактивного двигуна (S1, S2, S3).

2. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за п. 1, який **відрізняється** тим, що також містить систему нагнітання повітря (7), яка розташована між зазначеним повітряозабірником (5) і зазначеною детонаційною камерою (2, 2А, 2В), і яка містить щонайменше один канал (8), наприклад, у вигляді кільцевої щілини, що сполучається із зазначеною детонаційною камерою для забезпечення її повітрям.

3. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що він містить засоби (13) для локального керування потоком припливного повітря, що надходить у вказану детонаційну камеру (2, 2А, 2В).

4. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що містить щонайменше один контур (14) для охолодження зазначеної детонаційної камери (2А, 2В), в якому паливо (F2) може циркулювати до його введення в неї.

5. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за п. 4, який **відрізняється** тим, що вказаний контур охолодження (14) проходить щонайменше по одній бічній стінці зазначеної детонаційної камери (2А, 2В), щонайменше по частині її довжини.

6. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що вказане реактивне сопло (4) не має критичного перетину.

7. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що вказані засоби впорскування палива містять щонайменше чотири пристрої подачі (6), розподілені рівномірно по колу детонаційної камери (2, 2А, 2В), відповідні потоки палива яких є або однаковими, або різними, або змінюваними в часі незалежно один від одного.

8. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за п. 7, який **відрізняється** тим, що зазначені діаметрально протилежні пристрої подачі з'єднані попарно; і керування витратою на стороні подачі палива зазначених з'єднаних пристроїв подачі здійснюють за допомогою розподільного пристрою з регульованою витратою.

9. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за будь-яким з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що містить щонайменше дві концентричні детонаційні камери (2А, 2В) незатухаючого типу детонаційної хвилі, із забезпеченням безперервної подачі повітря; зазначені засоби впорскування палива (6) виконані для безперервного впорскування палива (F2) безпосередньо щонайменше в одну із зазначених детонаційних камер (2А, 2В).

10. Прямоточний повітряно-реактивний двигун за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що вказаний повітряозабірник (5) є аксіально-симетричним.

11. Літальний апарат, який **відрізняється** тим, що він містить щонайменше один прямоточний повітряно-реактивний двигун (S1, S2, S3) за будь-яким з пп. 1-10.

(31) 1101484

(32) 16.05.2011

(33) FR

(86) PCT/FR2012/000185, 09.05.2012

(72) Фалемпен Франсуа (FR)

(73) ЕМБІДІЕЙ ФРАНКС

37 Bld de Montmorency, F-75016 Paris, France (FR)

(54) ДВИГУН З НЕЗАТУХАЮЧОЮ ДЕТОНАЦІЙНОЮ ХВИЛЕЮ ТА ЛІТАЛЬНИЙ АПАРАТ, ОБЛАДНАНИЙ ТАКИМ ДВИГУНОМ

(57) 1. Двигун з незатухаючою детонаційною хвилею, який працює на вибуховій суміші паливо-окисник і містить щонайменше одну детонаційну камеру (3); систему впорскування (4) для безперервного впорскування вибухової суміші у вказану детонаційну камеру на її верхньому по ходу потоку кінці (5), причому детонаційна камера (3) містить базу нагнітання (10) на зазначеному верхньому кінці, а також дві стінки (12, 13), які проходять по обидві сторони від цієї бази нагнітання; і засоби ініціювання (8), які розташовані у зазначеній детонаційній камері (3), щоб ініціювати у вибуховій суміші детонаційну хвилю (22), яка далі поширюється у вибуховій суміші і викликає появу послідовних, самоініційованих детонаційних хвиль, з тим, щоб виникло безперервне вироблення гарячих газів, що виходять з детонаційної камери (3) через нижній, по ходу потоку, відкритий кінець (9), який **відрізняється** тим, що зазначена детонаційна камера (3) містить базу нагнітання (10), довжина якої визначається незамкнутою лінією (17, 18), таким чином, щоб сформувати детонаційну камеру (3), що має видовжену форму в поперечній площині, і тим, що система впорскування (4) розташована таким чином, щоб впорскувати суміш паливо-окисник у вказану детонаційну камеру (3) щонайменше на ділянці (20) зазначеної бази нагнітання (10).

2. Двигун за п. 1, який **відрізняється** тим, що база нагнітання (10) визначається незамкнутою зігнутою лінією (17).

3. Двигун за п. 1, який **відрізняється** тим, що база нагнітання (10) визначається незамкнутою прямою лінією (18).

4. Двигун за будь-яким з пп. 1 або 3, який **відрізняється** тим, що зазначена система впорскування (4) здатна виробляти впорскування на змінюваному відрізку.

5. Двигун за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що він містить щонайменше один контур для охолодження зазначеної детонаційної камери, в якому паливо може циркулювати до його нагнітання в зазначену камеру.

6. Двигун за п. 5, який **відрізняється** тим, що контур охолодження проходить щонайменше по одній бічній стінці зазначеної детонаційної камери, щонайменше по частині її довжини.

7. Двигун за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що зазначена детонаційна камера (30) має розгалуження (7) бази нагнітання (10), що дозволяє створити щонайменше дві видовжені гілки (28, 29) за цим розгалуженням, до кожної з яких зазначеною системою впорскування (4) може надходити вибухова суміш.

8. Двигун за п. 7, який **відрізняється** тим, що система впорскування (4) може постачати ці гілки (28, 29) на різних відрізках, які можуть змінюватися з плином часу і незалежно одна від одної.

9. Двигун за будь-яким з пп. 7 або 8, який **відрізняється** тим, що він додатково містить кільцеву дето-

(11) 111079

(51) МПК

F02K 7/08 (2006.01)

F02K 9/62 (2006.01)

F23R 3/42 (2006.01)

(21) а 2013 14087

(22) 09.05.2012

(24) 25.03.2016

наційну камеру (33, 36), і тим, що розгалужена камера (30) з'єднана з кільцевою камерою (33, 36) для формування гібридної камери (34, 37, 38).

10. Двигун за п. 9, який **відрізняється** тим, що гібридна камера (37, 38) має форму кільцевої детонаційної камери (36), що містить концентричні розширення (39, 40) із змінним відрізком впорскування.

11. Двигун за п. 10, який **відрізняється** тим, що концентричні розширення (39) розташовані зовні кільцевої детонаційної камери (36).

12. Двигун за п. 10, який **відрізняється** тим, що концентричні розширення (40) розташовані всередині кільцевої детонаційної камери (36).

13. Енергогенеруюча система, зокрема газова турбіна, яка **відрізняється** тим, що вона містить щонайменше один двигун (1) за будь-яким з пп. 1-12.

14. Рушійна система для літального апарата, зокрема прямоточний повітряно-реактивний двигун, газотурбінний двигун або двигун ракетного типу, яка **відрізняється** тим, що вона обладнана щонайменше одним двигуном (1) за будь-яким з пп. 1-12.

15. Рушійна система за п. 14, яка **відрізняється** тим, що вона обладнана щонайменше двома двигунами (1), кожен з яких містить систему впорскування (4), що здатна керувати впорскуванням.

16. Літальний апарат, який **відрізняється** тим, що він обладнаний щонайменше однією рушійною системою (2) за будь-яким з пп. 14-15.

вжина від 1 до 70 мкм, як основу композиційний полімерний антифрикційний матеріал додатково містить суміш поліаміду з 20-40 мас. % поліетиленкапроаміду, при цьому як поліамід основи композиційного полімерного антифрикційного матеріалу використовують поліамід 6 або Капролон В, або Ерталон, вміст скловолокна в його суміші з вуглецевим волокном волокнистого наповнювача композиційного полімерного антифрикційного матеріалу вибрано від 3,48 до 10,5 мас. %, за такого кількісного вмісту компонентів, мас. %:

вуглецеве волокно або суміш

вуглецевого волокна зі

скловолокном

9,7-42,4

вуглецеві нанотрубки

0,05-0,55

поліамід

решта до 100 %.

2. Втулка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як вуглецеве волокно волокнистого наповнювача композиційний полімерний антифрикційний матеріал містить вуглецеве волокно, отримане з високомолекулярного гідратцелюлозного волокна або з поліакрилонітрильного волокна.

3. Втулка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вуглецеве волокно композиційного полімерного антифрикційного матеріалу використовують у вигляді джгута або рубленого джгута, або рубленої стрічки, а скловолокно використовують у вигляді рубленої нитки, при цьому довжина рублених джгута або стрічки вуглецевого волокна і рубленої нитки скловолокна вибрана від 1 до 48 мм.

4. Втулка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що переважно виконана із зовнішнім діаметром 30-50 мм, внутрішнім діаметром 20-40 мм і довжиною 12-150 мм.

F 16

(11) 111127

(51) МПК (2016.01)

F16C 33/04 (2006.01)

F16C 33/12 (2006.01)

B61H 13/34 (2006.01)

F16C 33/16 (2006.01)

F16C 33/20 (2006.01)

B82Y 30/00

(21) а 2015 01298

(22) 09.08.2013

(24) 25.03.2016

(31) 2012130413

(32) 23.07.2012

(33) RU

(86) РСТ/RU2013/000695, 09.08.2013

(72) Моторін Сергей Васильевич (RU)

(73) МОТОРИН СЕРГЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

ул. Трнавская, 6-31, г. Балаково, Саратовская обл., 413860, Российская Федерация (RU)

(54) ВТУЛКА ВАЖИЛЬНОЇ ГАЛЬМІВНОЇ СИСТЕМИ РЕЙКОВОГО ТРАНСПОРТУ

(57) 1. Втулка важільної гальмівної системи рейкового транспорту, виконана з композиційного полімерного антифрикційного матеріалу на основі поліаміду, що містить як волокнистий наповнювач вуглецеве волокно або суміш вуглецевого волокна зі скловолокном, яка **відрізняється** тим, що композиційний полімерний антифрикційний матеріал додатково містить хаотично розташовані вуглецеві нанотрубки у вигляді одношарових або багатшарових з кількістю шарів від 2 до 70 або вкладених одна в одну згорнутих у трубку графітових площин, зовнішній діаметр вуглецевих нанотрубок вибраний від 0,1 до 100 нм, а їх до-

F 24

(11) 111129

(51) МПК

F24D 3/08 (2006.01)

F01K 11/02 (2006.01)

F24D 3/18 (2006.01)

(21) а 2015 04564

(22) 12.05.2015

(24) 25.03.2016

(72) Білека Борис Дмитрович (UA), Гаркуша Леонід Кирилович (UA)

(73) ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ ТЕПЛОФІЗИКИ НАН УКРАЇНИ вул. Желябова, 2-а, м. Київ-57, 03057 (UA)

(54) СПОСІБ ПІДГОТОВКИ ТЕПЛОНОСІЯ ДЛЯ ДВОТРУБНОЇ СИСТЕМИ ТЕПЛОПОСТАЧАННЯ І КОТЕЛЬНОЇ СИСТЕМИ ТЕПЛОПОСТАЧАННЯ І КОТЕЛЬНОЇ СИСТЕМИ ТЕПЛОПОСТАЧАННЯ

(57) 1. Спосіб підготовки теплоносія для двотрубною системи теплопостачання в котельні великої потужності, що використовує як паливо газ, при якому теплоносії зі зворотної магістралі підживлюють водою з системи водопідготовки, після чого спрямовують до теплофікаційних котлів, де нагрівають його до температури в подавальній магістралі і спрямовують в подавальну магістраль, який **відрізняється** тим, що в опалювальний сезон теплоносії зі зворотної магістралі після підживлення водою з системи водопідготовки спрямовують в технологічну лінію опалювального сезону до теплового компресійного насо-

са, який вдень отримує електроенергію разом з іншими пристроями котельні від електрогенераторів когенераційної установки з повним її використанням на потреби котельні, і після теплового насоса теплоносії спрямовують до котла-утилізатора когенераційної установки, після чого спрямовують в теплофікаційні котли, а вночі когенераційну установку відключають і теплоносії після теплового насоса, який вночі живиться електроенергією разом з іншими пристроями котельні з мережі за нічним тарифом, спрямовують в теплофікаційні котли, а в неопалювальний сезон технологічну лінію опалювального сезону відключають, і теплоносії зі зворотної магістралі після підживлення водою з системи водопідготовки спрямовують в технологічну лінію неопалювального сезону до теплового компресійного насоса, що живиться електроенергією разом з іншими пристроями котельні від електрогенераторів когенераційної установки з повним її використанням на потреби котельні, після теплового насоса спрямовують до котла-утилізатора когенераційної установки і потім в подавальну магістраль.

2. Котельня великої потужності для двотрубною системи теплопостачання, що працює на газовому паливі, до складу якої входять теплофікаційні котли, з'єднані з подавальною магістраллю, системи водопідготовки та регулювання, яка **відрізняється** тим, що має дві технологічні лінії - для опалювального і неопалювального сезонів, при цьому технологічна лінія для опалювального сезону містить теплофікаційні котли, когенераційну установку на базі газотурбінних установок з електрогенераторами і котлом-утилізатором, яка вдень підключена до теплофікаційних котлів і включена вночі, компресійний тепловий насос, з'єднаний зі зворотною магістраллю, і систему теплопроводів з вентилями, що з'єднує тепловий насос з котлом-утилізатором когенераційної установки чи теплофікаційними котлами в залежності від часу доби, а технологічна лінія неопалювального сезону містить когенераційну установку на базі газотурбінних установок з електрогенераторами і котлом-утилізатором, з'єднаний з подавальною магістраллю, і тепловий насос, з'єднаний зі зворотною магістраллю і котлом-утилізатором когенераційної установки.

(31) 12156543.6

(32) 22.02.2012

(33) EP

(86) PCT/EP2013/053437, 21.02.2013

(72) Юда Томаш (PL), Сітек Хенрій (PL)

(73) ЦЕНДЕР ГРУП ІНТЕРНЕТШНЛ АГ

Moortalstrasse 1, CH-5722 Gränichen, Switzerland (CH)

(54) РАДІАТОР

(57) 1. Радіатор для опалення приміщень або частин приміщень, що містить основний корпус (2), який має чарункувату структуру (3) і який має дві розташовані на зовнішній стороні великі поверхні (4), причому кожна з великих поверхонь (4) оснащена екраном (5), а також містить трубний блок (6), який вбудований у чарункувату структуру (3) основного корпусу (2) і проходить через неї, і з'єднувальний пристрій (12), який містить гідравлічний блок (24), що з'єднує трубний блок (6) із джерелом теплоносія та/або зворотним трубопроводом, а також вузол (16) кріплення для кріплення до стіни, який **відрізняється** тим, що порожнини (25), утворені чарункуватою структурою (3) основного корпусу (2), щонайменше частково заповнені спланим графітом, при цьому з'єднувальний пристрій (12) містить кожух (17), причому вузол (16) кріплення містить дві секції, які можуть бути виконані з'єднаннями з можливістю повороту відносно одна одної, причому одна з двох секцій вузла (16) кріплення утворена кожухом (17).

2. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що основний корпус (2) виготовлений з металу, переважно алюмінію.

3. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що екрани (5) виготовлені з металу або пластику.

4. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що екрани (5) прикляснені до основного корпусу (2).

5. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що гідравлічний блок (24) містить з'єднувальні труби (15), що забезпечують з'єднання трубного блока (6) із трубопроводом подачі теплоносія, з одного боку, та з трубопроводом повернення теплоносія, з іншого боку.

6. Радіатор за п. 5, який **відрізняється** тим, що з'єднувальні труби (15) являють собою гнучкі шланги.

7. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що основний корпус (2) розташований усередині рами (7), розташованої між двома екранами (5).

8. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожух (17) з'єднувального пристрою (12), який також є частиною вузла (16) кріплення, містить поверхню (18) з'єднання на верхній стороні, при цьому поверхня (18) з'єднання розташована під кутом α до великої поверхні (4) основного корпусу (2), причому переважно кут α дорівнює 40° .

9. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що бічні поверхні (19) кожуха (17) розташовані під кутом β , що дорівнює 65° , до великої поверхні (4) основного корпусу (2).

F 28

(11) 111114

(51) МПК (2016.01)

F28D 1/047 (2006.01)

F28F 13/00

F28F 21/02 (2006.01)

F24D 3/16 (2006.01)

F24D 19/02 (2006.01)

(21) а 2014 10209

(22) 21.02.2013

(24) 25.03.2016

Розділ G:**Фізика****G 01**

(11) **111063** (51) МПК
G01B 9/02 (2006.01)
G01J 3/453 (2006.01)

(21) а 2012 11606 (22) 26.04.2012
 (24) 25.03.2016
 (31) РСТ/ЕР2011/056934
 (32) 02.05.2011
 (33) ЕР
 (86) РСТ/ЕР2012/057631, 26.04.2012
 (72) Фолкенберг Якоб Ріис (DK), Ларсен Ханс (DK)
 (73) ФОСС АНАЛІТИКАЛ А/С

Slangerupgade 69, DK-3400 Hilleroed, Denmark (DK)

(54) СПЕКТРОМЕТРИЧНИЙ ПРИЛАД

(57) 1. Спектрометричний прилад (2; 38), який включає скануючий інтерферометр (4, 6, 8; 40, 42, 44) з променерозділювачем (4; 40) для розподілу падаючого на нього оптичного випромінювання на віддзеркалений та пропущений промені; джерело монохроматичного оптичного випромінювання (12; 52) для запуску еталонного променя в інтерферометр (4, 6, 8; 40, 42, 44) уздовж першої траєкторії розходження (14; 62), щоб він спочатку впав на першу передню поверхню (4'; 40') променерозділювача (4; 40); джерело обстежувального оптичного випромінювання (16; 46) для запуску обстежувального променя (18; 64) в інтерферометр (4, 6, 8; 40, 42, 44) уздовж другої траєкторії розходження (20; 66), щоб він спочатку впав на першу передню поверхню (4'; 40') променерозділювача (4; 40) і схрестився з еталонним променем на першій передній поверхні (4'; 40'); де джерела променів (12; 16; 52; 46) взаємодіють, утворюючи перший кут (θ) між відповідно першою (14; 62) і другою (20; 66) траєкторіями розходження на першій передній поверхні (4'; 40'), який є більшим півкута відхилення (α) обстежувального променя (18; 64).

2. Спектрометричний прилад (2; 38) за п. 1, який додатково включає еталонний детектор (26; 56) для виявлення еталонної інтерферограми, що генерується із запущеного еталонного променя, і обстежувального детектора (28; 54) для виявлення спостережної інтерферограми із запущеного обстежувального променя (18; 64), де кожен з детекторів (26; 28; 56; 54) розміщено ззовні траєкторії даного променя (36; 34; 62; 64) від траєкторії іншого.

3. Спектрометричний прилад (2; 38) за п. 2, який додатково включає процесор обробки даних (30), який виконаний з можливістю підключення для одержання вихідних даних з кожного детектора (26; 28; 56; 54) відповідно до виявлених інтерферограм, де цей процесор даних (30) спеціально конфігурований для обробки отриманих вихідних даних для коригування помилок у спектральній інформації зі спостережної інтерферограми, виявленої спостережним детектором (28;

54), одержаної в результаті запуску еталонного променя за першим кутом (θ).

4. Спектрометричний прилад (2; 38) за п. 3, в якому еталонний промінь має діаметр, а джерело монохроматичного випромінювання (12; 52) виконано з можливістю запускати еталонний промінь під першим кутом (θ), взаємопов'язаним з діаметром променя так, щоб досягнути рівня схрещування на першій передній поверхні (4'; 40') променерозділювача (4; 40), підібраного для забезпечення мінімального сигналу пропорції шуму у вихідних даних з еталонного детектора (26), коли дзеркало (6) пересувається достатньою мірою для визначення процесором даних (30) періодично повторюваних характеристик еталонної інтерферограми.

5. Спосіб роботи спектрометричного приладу (2; 38) за п. 1, який включає наступні операції: одночасний запуск еталонного променя з джерела монохроматичного випромінювання (12; 52) та обстежувального променя (18; 64), що відхиляється, із джерела обстежувального оптичного випромінювання (16; 46) уздовж відповідних траєкторій розходження (14; 20; 62; 66) у напрямку першої передньої поверхні (4'; 40') променерозділювача (4; 40) інтерферометра (4, 6, 8; 40, 42, 44), причому еталонний промінь запускають уздовж траєкторії розходження (14; 62) так, щоб подати його на першу передню поверхню (4'; 40') під першим кутом (θ) до траєкторії розходження (20; 66) обстежувального променя, який є більшим півкута відхилення (α) обстежувального променя (18; 64).

6. Спосіб за п. 5, який включає також етап обробки у процесорі (30) інтерферограми, одержаної із обстежувального променя (18; 64) для коригування спектральної інформації, одержаної з нього, відносно помилок, які виникають при запуску еталонного променя під першим кутом (θ).

7. Спосіб за п. 6, де коригування включає компенсацію еталонного променя, що має позірну довжину хвилі, яка відрізняється від реальної на фактор $\cos(\theta)$.

8. Спосіб за будь-яким одним з пп. 5-7, який включає додатково етапи проходження обстежувального променя (18; 64) через матеріал зразка і обробки у процесорі даних (30) інтерферограми, одержаної із обстежувального променя (18; 64) для виявлення спектральної інформації, характерної для матеріалу зразка.

(11) **111132** (51) МПК
G01N 3/56 (2006.01)
G01N 19/06 (2006.01)

(21) а 2015 05240 (22) 28.05.2015
 (24) 25.03.2016

(72) Бурда Мирослав Йосипович (UA), Криль Андрій Орестович (UA), Бурда Юрій Мирославович (UA)

(73) ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ

вул. Карпатська, 15, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ МАТЕРІАЛІВ НА ГАЗОБРАЗИВНЕ ЗНОШУВАННЯ

(57) Пристрій для дослідження матеріалів на газоабразивне зношування, який містить корпус, ротор з радіальними каналами, привід обертання ротора, утримувачі зразків, встановлені у корпусі і розміщені симетрично відносно ротора, бункер для подачі абразиву в канали ротора, який **відрізняється** тим, що кожен із утримувачів зразків додатково містить засіб для забезпечення коливальних рухів утримувачів зразків відносно осей, що знаходяться в площині максимальної густини абразивного потоку перпендикулярно до вектора найбільш ймовірної швидкості абразивного потоку, засіб для забезпечення коливальних рухів утримувачів зразків складається із кривошипно-повзунного і кулачкового механізмів та приводу обертання кулачка кулачкового механізму, причому кривошип кривошипно-повзунного механізму встановлений із тильної сторони утримувача зразка і шарнірно з'єднаний із шатуном, другий кінець якого шарнірно з'єднаний із стрижнем-повзуном, встановленим у напрямній втулці з можливістю зворотно-поступального переміщення відносно неї, напрямна втулка нерухомо закріплена у корпусі пристрою, сам стрижень-повзун другим кінцем взаємодіє із кулачком кулачкового механізму, привід якого разом із самим кулачковим механізмом розміщені ззовні корпусу пристрою, крім того на стрижні-повзуні всередині корпусу встановлений захисний екран, а з іншої сторони - циліндрична пружина для забезпечення силового замикання між стрижнем-повзуном та кулачком.

толілкарбазол	35-40
РОРОР	1,0
полістирол	решта.

G 21

(11) 111118

(51) МПК
G21F 9/06 (2006.01)
C02F 1/32 (2006.01)
C01B 13/11 (2006.01)

(21) а 2014 11268

(22) 16.10.2014

(24) 25.03.2016

(31) 2014125783

(32) 25.06.2014

(33) RU

(72) Канцеров Александр Иванович (RU), Новолодський Віктор Алексєєвич (RU), Чаліян Александр Григорьевич (RU), Румянцев Андрей Алексєєвич (RU)

(73) CIA "AMTO TEKNOLODŽI"

Lacplesa str. 27-6, LV1011 Riga, Latvia (LV)

(54) СПОСІБ ВИДАЛЕННЯ РАДІОАКТИВНОГО ІЗОТОПУ ^{60}Co З КУБОВИХ ЗАЛИШКІВ АТОМНИХ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЙ І СИСТЕМА ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(57) 1. Спосіб видалення радіоактивного ізоотопу ^{60}Co з кубових залишків атомних електростанцій шляхом окислення кубового залишку в режимі циркуляції через трубчастий реактор, дією на кубовий залишок жорстким ультрафіолетовим випромінюванням ксенонової лампи при введенні перекису водню та безперервному інжектуванні повітря в реактор, і виділення активованих продуктів корозії фільтрацією, який **відрізняється** тим, що повітря, яке інжектується, попередньо спрямовують у внутрішній електрод лампи, а отриману після цього озono-повітряну суміш спрямовують в розчин, що окислюється.

2. Система видалення радіоактивного ізоотопу ^{60}Co з кубових залишків атомних електростанцій, що включає контур окислення, що містить насос, УФ-реактор, систему подачі повітря в контур окислення, а також включає фільтр зі системою подачі реактивів для співосаджуального доочищення, яка **відрізняється** тим, що в системі подачі повітря в контур окислення передбачена попередня подача повітря в простір, що прилягає до внутрішнього електрода ультрафіолетової лампи, і подальша подача отриманої озono-повітряної суміші після проходження реактора в кубовий залишок; розмір пор ілтра вибраний не більше 0,2 мкм.

(11) 111126

(51) МПК
G01T 1/203 (2006.01)

(21) а 2015 01251

(22) 16.02.2015

(24) 25.03.2016

(72) Гриньов Борис Викторович (UA), Жмурін Петро Миколайович (UA), Єлісєєв Дмитро Анатолійович (UA), Лебедєв Валентин Миколайович (UA), Переймак Віталій Миколайович (UA), Тицька Валентина Дмитрівна (UA)

(73) ІНСТИТУТ СЦИНТИЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ НАН УКРАЇНИ

пр. Леніна, 60, м. Харків, 61001 (UA)

(54) ПЛАСТМАСОВИЙ СЦИНТИЛЯТОР

(57) Пластмасовий сцинтилятор на основі полістиролу з неpolімерною аморфною добавкою, який містить первинну люмінесцентну добавку, який **відрізняється** тим, що як аморфну добавку основи він містить толілкарбазол, а як первинну люмінесцентну добавку - 1,4-біс-2-(5-фенілоксазоліл)-бензол (РОРОР), при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

Розділ Н:

Електрика

Н 01

(11) 111101

(51) МПК

H01F 29/14 (2006.01)

H01F 27/24 (2006.01)

H02J 3/18 (2006.01)

(21) а 2014 06968

(22) 20.06.2014

(24) 25.03.2016

(72) Конторович Леонід Нісонович (UA)

(73) КОНТОРОВИЧ ЛЕОНІД НІСОНОВИЧ

вул. Українська, 14-Б, с. Сонячне, Запорізький р-н,
Запорізька обл., 70417 (UA)

(54) КЕРОВАННИЙ ЕЛЕКТРИЧНИЙ РЕАКТОР З ПОПЕРЕЧНИМ ПІДМАГНІЧУВАННЯМ

(57) 1. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням, який містить стрижень магнітопроводу, що виконаний у вигляді співвісно розташованих кілець із електротехнічної сталі, розділених немагнітними проміжками, основну мережну обмотку і з'єднану з керованим джерелом постійної напруги обмотку керування, вісь витків якої розташована в площині, перпендикулярній осі основної мережної обмотки, який **відрізняється** тим, що щонайменше одне кільце стрижня виконане з ізолюваних смуг електротехнічної сталі, навитої уздовж окружності кільця стрижня в напрямку прокатки, а з'єднана з керованим джерелом постійної напруги обмотка керування виконана у вигляді щонайменше однієї секції, витки якої намотані на цьому кільці стрижня так, що витки обмотки керування розташовуються в немагнітних проміжках між кільцями стрижнів, при цьому вісь кожного витка обмотки керування спрямована по дотичній до окружності, що проходить по центру кільця стрижня, на який вона намотана.

2. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше дві секції обмотки керування, розміщені на одному кільці стрижня, з'єднані послідовно.

3. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням за п. 1, який **відрізняється** тим, що початки і кінці секцій обмотки керування, розміщених на різних кільцях стрижнів, з'єднані паралельно.

4. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням за п. 1, який **відрізняється** тим, що в кільці стрижня із секціями обмотки керування виконані радіальні зазори, заповнені ізоляційним матеріалом.

5. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням за п. 1, який **відрізняється** тим, що в кільці стрижня із секціями обмотки керування виконані радіальні зазори, заповнені матеріалом, який створює постійний потік магнітного поля уздовж окружності кільця - постійними магнітами.

6. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням за п. 1, який **відрізняється** тим, що стрижень магнітопроводу містить щонайменше один додатковий магнітний елемент, виконаний із пластин

електротехнічної сталі, розташованих радіально, і прилягаючий щонайменше до одного кільця стрижня, на якому розміщені секції обмотки керування принаймні з однієї сторони.

7. Керований електричний реактор з поперечним підмагнічуванням за одним з пп. 1 або 6, який **відрізняється** тим, що відношення площі S_2 горизонтального перерізу додаткового магнітного елемента, що прилягає до бічної сторони кільця стрижня, на якому розміщені секції обмотки керування, до площі S_1 горизонтального перерізу цього кільця стрижня задовольняє співвідношенню:

$$\frac{S_2}{S_1} = \frac{B_{\text{ном}} - \sqrt{B_{S1}^2 - (k \cdot B_{\text{см}} + B_0)^2}}{B_{S2} - B_{\text{ном}}},$$

$$2,0 \leq B_{S1} \leq 2,4; 2,0 \leq B_{S2} \leq 2,4, \text{ де}$$

$B_{\text{ном}}$ - номінальне значення середньої індукції змінного магнітного поля в горизонтальному перерізі ($S_1 + S_2$) стрижня від струму мережної обмотки реактора;

B_{S1} - значення індукції сумарних змінного і постійного магнітних полів у кільці стрижня, на якому розміщені секції обмотки керування;

B_{S2} - значення індукції змінного магнітного поля від струму основної мережної обмотки в додатковому магнітному елементі, що прилягає до бічної поверхні кільця стрижня, на якому розміщені секції обмотки керування;

B_0 - значення індукції постійного магнітного поля в кільці стрижня від струму секцій обмотки керування;

$B_{\text{см}}$ - значення індукції постійного магнітного поля в кільці стрижня від постійних магнітів, розташованих у радіальних зазорах кільця стрижня;

k - коефіцієнт, що дорівнює:

(1) при наявності в зазорах кільця стрижня постійних магнітів;

(0) при відсутності постійних магнітів у зазорах кільця стрижня.

(11) 111117

(51) МПК

H01F 29/14 (2006.01)

H01F 27/24 (2006.01)

H01F 41/02 (2006.01)

(21) а 2014 11258

(22) 15.10.2014

(24) 25.03.2016

(72) Конторович Леонід Нісонович (UA)

(73) КОНТОРОВИЧ ЛЕОНІД НІСОНОВИЧ

вул. Українська, 14-Б, с. Сонячне, Запорізький р-н,
Запорізька обл., 70417 (UA)

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЕЛЕМЕНТА МАГНІТНОЇ СИСТЕМИ ТРАНСФОРМАТОРА АБО РЕАКТОРА

(57) 1. Спосіб виготовлення елемента магнітної системи трансформатора або реактора, що включає виготовлення принаймні однієї заготовки шляхом навивки смуги з електротехнічної сталі в напрямку прокатки на оправлення заданої форми і одночасну додаткову ізоляцію витків смуги між собою, термообробку, розрізку витів заготовки по радіальному розміру, за-

чищення і травлення розрізаних торців, який **відрізняється** тим, що додаткову ізоляцію витків смуги проводять нанесенням у процесі навивки на торцеву і бічну поверхню смуги ізоляційного компаунда, що склеює, потім проводять стяжку заготовки по радіальному розміру стрічкою на основі скловолокнистого матеріалу, а наступну термообробку проводять при температурі не вище 300 °C, з охолодженої після термообробки заготовки уздовж радіального розміру по товщині вирізають ділянку довжиною не менше 20 мм, потім усередину вирізаної ділянки встановлюють і щільно закріплюють вставку, що виготовляють принаймні з одного пакета з'єднаних у напрямку прокатки ізольованих смуг електротехнічної сталі, покритих ізолюючим компаундом, що склеює, додатково ізолюваних по торцях прокладками з діелектричного матеріалу, причому шихтовану частину поверхні пакетів вставки встановлюють навпроти шихтованої поверхні витих розрізних заготовок.

2. Спосіб виготовлення елемента магнітної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що при установці вставки проводять її склеювання з торцями виткої розрізної заготовки клеєм холодного отвердіння і повторну стяжку по радіальному розміру в місці установки.

3. Спосіб виготовлення елемента магнітної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що між точками на торцях різку вимірюють активний опір і при його значенні менше 8 DR Ом/м, де DR-радіальний розмір елемента, обробку торців повторюють, усуваючи задири й замикання між витками полоси.

4. Спосіб виготовлення елемента магнітної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що збирання вставки, яка містить не менше 2 пакетів, виконують шляхом з'єднання пакетів між собою і із виткою розрізною заготовкою під різними кутами з утворенням замкнутого контуру для проходження магнітного потоку, а їх шихтовані сторони встановлюють навпроти один одного через прокладки з діелектричного матеріалу.

- (11) **111090** (51) МПК
H01F 38/14 (2006.01)
- (21) а 2014 04349 (22) 18.10.2012
(24) 25.03.2016
(31) 10 2011 120 526.1
(32) 24.10.2011
(33) DE
(86) РСТ/EP2012/070679, 18.10.2012
(72) Бауер Владімір (DE), Савельєв Анатолій (RU/DE)
(73) **МАШІНЕНФАБРИК РАЙНХАУЗЕН ГМБХ**
Falkensteinstraße 8, 93059 Regensburg, Germany (DE)
- (54) **ВИСОКОВОЛЬТНИЙ ПЕРЕМИКАЛЬНИЙ ПРИЛАД ІЗ ПРИСТРОЄМ ЕНЕРГОЖИВЛЕННЯ**
- (57) 1. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення, причому високовольтний перемикальний прилад містить стійкий проти електромагнітного випромінювання корпус, що містить електропровідну зовнішню екрануючу пластину, також електропровідну внутрішню екрануючу пластину і електроізоляційний засіб між зовнішньою та внутрішньою екрануючими плас-

тинами, причому всередині високовольтного перемикального приладу передбачені споживачі енергії, і причому споживачі енергії виконані з можливістю електричного живлення пристроєм енергоживлення, який **відрізняється** тим, що

на виконаних у формі екрануючих пластин зовнішніх панелях (2) стійкого до електромагнітного випромінювання корпусу (1) високовольтного перемикального приладу (31), в зоні передбаченої у зовнішній панелі (2) першої заглибини (5), пристрій енергоживлення містить принаймні два зовнішні зустрічно намотані електропровідні контури (7 і 8), а також тим, що пристрій енергоживлення містить принаймні два додаткових, також зустрічно намотаних електропровідних внутрішніх контури (9 і 10), які розміщені в зоні другої заглибини (6) передбаченої у також виконаній у формі екрануючої пластини внутрішній панелі (3) стійкого до електромагнітного випромінювання корпусу (1), і виконаний із забезпеченням взаємодії між зовнішніми та внутрішніми електропровідними контурами (7-10) з можливістю взаємної компенсації вихрових струмів у зовнішній панелі (2) і внутрішній панелі (3) стійкого до електромагнітного випромінювання корпусу (1), та створення індуктивного пристрою енергоживлення для передачі енергії крізь стійкий до електромагнітного випромінювання корпус (1) шляхом адитивної суперпозиції утворюваних у відповідних обмотках обох зовнішніх і внутрішніх електропровідних контурів (7-10) протилежно напрямленими струмами протилежно напрямлених магнітних полів внаслідок зустрічного напрямку намотування обмоток зовнішніх електропровідних контурів (7 і 8) та внутрішніх електропровідних контурів (9 і 10).

2. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що

виконані у внутрішній та зовнішній сторонах (2 і 3) заглибини (5 і 6) простягаються в поздовжньому напрямку.

3. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за пунктом 1 або 2, який **відрізняється** тим, що

виконані у внутрішній та зовнішній сторонах (2 і 3) заглибини (5 і 6) мають хрестоподібну форму.

4. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за будь-яким із пунктів 1-3, який **відрізняється** тим, що

зовнішні електропровідні контури (7 і 8) на протилежній зовнішній панелі (2) стороні принаймні частково оточені феритною пластиною (11).

5. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за будь-яким із пунктів 1-4, який **відрізняється** тим, що внутрішні електропровідні контури (9 і 10) на протилежній внутрішній панелі (3) стороні принаймні частково оточені феритною пластиною (12).

6. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за будь-яким із пунктів 1-5, який **відрізняється** тим, що

високовольтний перемикальний прилад (31) виконаний у формі ступеневого перемикача, що містить напівпровідникові перемикальні елементи для безрозривного перемикання відводів обмотки силового трансформатора.

7. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за будь-яким із пунктів 1-6, який **відрізняється** тим, що високовольтний перемикальний прилад (31) містить механічну контактну систему (32) і силовий електронний перемикач (33).

8. Високовольтний перемикальний прилад із пристроєм енергоживлення за будь-яким із пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що високовольтний перемикальний прилад із індуктивним пристроєм енергоживлення та стійким до електромагнітного випромінювання корпусом (1) закріплений на корпусі (30) трансформатора.

(11) 111081

(51) МПК

H01H 1/50 (2006.01)

H01H 3/40 (2006.01)

H01H 50/54 (2006.01)

(21) а 2014 00792

(22) 02.08.2012

(24) 25.03.2016

(31) 10 2012 013170.4

(32) 02.07.2012

(33) DE

(86) РСТ/ЕР2012/003308, 02.08.2012

(72) Ігнатов Андрей (DE), Кралік Роберт (DE)

(73) ШАЛТБАУ ГМБХ

Hollenrithstrasse 5, 81829 Munchen, Germany (DE)

(54) ЕЛЕКТРИЧНИЙ КОНТАКТОР З МАХОВИЧНИМ ПРИВОДОМ І СПОСІБ ВИМКАННЯ І/АБО ВИМИКАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО КОНТАКТОРА

(57) 1. Електричний контактор (1), зокрема для використання на залізницях, що містить, статор (2) і якор (3), з'єднаний з контактною ділянкою (4a, 4b) і виконаний з можливістю переміщення з першого положення в друге при виконанні операції вмикання й/або операції вимикання контактора, причому контактна ділянка (4a, 4b) щонайменше в одному із зазначених положень з'єднана із протилежною контактною ділянкою (5a, 5b) для замикання електричного ланцюга, який **відрізняється** тим, що якор (3) виконаний з можливістю переміщення в аксіальному напрямку якоря (3) з першого положення в друге під час виконання операції вмикання або операції вимикання й з'єднаний з штовхаючим пристроєм (6), виконаним з можливістю повороту відносно якоря (3) і з можливістю щонайменше тимчасового штовхання якоря (3) з підтримкою при переміщенні з першого положення в друге при виконанні операції вмикання й/або операції вимикання.

2. Електричний контактор (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що штовхаючий пристрій (6) виконаний з можливістю надавання руху якорем (3) на першому етапі виконання операції вмикання й/або вимикання й підтримки руху якоря (3) на другому етапі виконання операції вмикання й вимикання при замиканні й/або розмиканні контактної ділянки (4a, 4b) і протилежної контактної ділянки (5a, 5b).

3. Електричний контактор (1) за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що штовхаючий пристрій (6) містить маховик (7).

4. Електричний контактор (1) за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що якор (3) й штовхаючий пристрій (6) з'єднані за допомогою перетворювального блока (16), виконаного з можливістю перетворення руху якоря (3) у поворотний рух штовхаючого пристрою (6).

5. Електричний контактор за п. 4, який **відрізняється** тим, що перетворювальний блок містить гелікоїдну передачу (27), з охоплюваною й охоплюючою різьбовими частинами (17, 20), одна з яких з'єднана з якорем (3), а інша з'єднана з штовхаючим пристроєм (6).

6. Електричний контактор за п. 5, який **відрізняється** тим, що нарізна частина (17, 20) перетворювального блока (16), з'єднана з штовхаючим пристроєм (6), розташована вісесиметрично щодо корпусу (8) контактора (1).

7. Електричний контактор (1) за одним з пп. 5 і 6, який **відрізняється** тим, що гелікоїдна передача (27) перетворювального блока (16) не виконана самоблокувальною.

8. Електричний контактор (1) за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що якор (3) має пружне з'єднання з контактною ділянкою (4a, 4b) за допомогою пружинного елемента (10).

9. Електричний контактор (1) за п. 8, який **відрізняється** тим, що пружинний елемент (10) стиснутий щонайменше в одному з першого або другого положень.

10. Електричний контактор (1) за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що якор (3) з'єднаний з штовхаючим пристроєм (6) за допомогою тяги (9) перемикача, при цьому штовхаючий пристрій (6) виконаний з можливістю повороту щодо тяги (9) перемикача.

11. Електричний контактор (1) за п. 10, який **відрізняється** тим, що напрямок (25, 26) руху якоря (3) між першим і другим положеннями відповідає осьовому напрямку тяги (9) перемикача.

12. Спосіб вмикання й/або вимикання електричного контактора (1), згідно з яким:

а) переміщують якор (3) в аксіальному напрямку якоря (3) за допомогою приведення статора (2) в активний стан і/або виведення його з активного стану;

б) прискорюють поворот штовхаючого пристрою (6), з'єданого з якорем (3), і

с) забезпечують можливість передачі щонайменше частини кінетичної енергії штовхаючого пристрою (6) якорю (3) при виконанні операції вмикання й/або вимикання, під час якої контактна ділянка (4a, 4b), з'єднана з якорем (3), замкнена із протилежною контактною ділянкою (5a, 5b) або розімкнена з нею для підтримки руху якоря.

13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що якор передає на першому етапі кінетичну енергію штовхаючому пристрою (6), причому етап виконання операції вмикання й/або операції вимикання для забезпечення можливості руху якоря, під час якого контактна ділянка (4a, 4b), з'єднана з якорем (3), замкнена із протилежною контактною ділянкою (5a, 5b) або розімкнена з нею, відповідає другому етапу.

(11) 111099

(51) МПК

H01L 33/48 (2010.01)

H01L 33/64 (2010.01)

(21) а 2014 06304 (22) 06.06.2014
(24) 25.03.2016

(72) Борщов В'ячеслав Миколайович (UA), Кучеренко Віктор Григорович (UA), Лістратенко Олександр Михайлович (UA), Нікітський Геннадій Ігорович (UA), Проценко Максим Анатолійович (UA), Сорокін Віктор Михайлович (UA), Тимчук Ігор Трохимович (UA)

(73) **НІКІТСЬКИЙ ГЕННАДІЙ ІГОРЕВИЧ**
вул. Єсеніна, 15, кв. 40, м. Харків, 61103 (UA)

(54) **БАГАТОКРИСТАЛЬНИЙ СВІТЛОДІОДНИЙ МОДУЛЬ**

(57) 1. Світлодіодний багатокристалний модуль, який включає в себе теплопровідну основу, електроізолюючу плівку, теплопровідні електропровідні площадки та множину об'єднаних в електричну схему світлодіодних кристалів, який **відрізняється** тим, що містить рамку випромінюючої області модуля, яка містить виготовлені з теплопровідного електропровідного матеріалу щонайменше дві відокремлені частини, встановлені на електроізолюючій плівці, кожна з яких має контактні області, світлодіодні кристали встановлені на теплопровідній електропровідній основі або на теплопровідних електропровідних площадках, при цьому поверхні теплопровідної основи, рамки випромінюючої області та теплопровідних електропровідних площадок покриті світловідбиваючим покриттям з коефіцієнтом відбиття світла від 90 % до 98 %, а вільний простір випромінюючої області модуля заповнений люмінофорним ізолюючим матеріалом.
2. Світлодіодний багатокристалний модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що в ньому використовуються світлодіодні кристали з планарним розташуванням контактів, розміщені на теплопровідній електропровідній основі.
3. Світлодіодний багатокристалний модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що в ньому використовуються світлодіодні кристали з вертикальним розташуванням контактів, розміщені на теплопровідних електропровідних площадках.
4. Світлодіодний багатокристалний модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що електроізолююча плівка виконана з полііміду.

(11) 111082 (51) МПК (2016.01)
H01M 2/20 (1974.07)
H01M 2/06 (2006.01)
B22F 3/23 (2006.01)
C22C 1/04 (2006.01)
C22C 14/00

(21) а 2014 01466 (22) 14.02.2014
(24) 25.03.2016

(72) Осташ Орест Петрович (UA), Пріхна Тетяна Олексіївна (UA), Івасишин Андрій Дмитрович (UA), Подгурська Вікторія Ярославівна (UA), Басюк Тетяна Володимирівна (UA), Васильєв Олександр Дмитрович (UA), Бродніковський Єгор Миколайович (UA)

(73) **ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. Г.В. КАРПЕНКА НАН УКРАЇНИ**
вул. Наукова, 5, м. Львів, 79060 (UA)

(54) **МАТЕРІАЛ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ З'ЄДНУВАЛЬНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ТВЕРДООКСИДНИХ ПАЛИВНИХ КОМІРОК**

(57) Матеріал для виготовлення з'єднувальних елементів твердооксидних паливних комірок, що містить жаростійку металічну основу, який **відрізняється** тим, що він отриманий спіканням суміші порошків TiC, TiH₂ і Al і пресуванням на повітрі та має фазовий склад: 89 мас. % Ti₃AlC₂, 6 мас. % TiC, 5 мас. % Al₂O₃.

H 02

(11) 111083 (51) МПК (2016.01)
H02K 7/06 (2006.01)
H02K 33/00

(21) а 2014 01580 (22) 12.08.2011
(24) 25.03.2016

(86) **PCT/MY2011/000186, 12.08.2011**

(72) Ох Чу-Пенг' (MY)

(73) **ОХ ЧУ-ПЕНГ'**

Kg. Dambai, Mile 10, Jalan Tuaran, Menggatal, P.O. Box 10074, Kota Kinabalu, Sabah 88801, Malaysia (MY)

(54) **МОТОР, ЩО ЗАБЕЗПЕЧУЄ ЗВОРОТНО-ПОСТУПАЛЬНИЙ РУХ, З ЕЛЕКТРИЧНИМ ПРИВОДОМ**

(57) 1. Мотор, що забезпечує зворотно-поступальний рух, з електричним приводом, який має: принаймні рушійний блок (101), який **відрізняється** тим, що має кожух (12), що має пару перших напрямних (13), закріплених на протилежних боках та декілька других напрямних (14), розташованих уздовж поверхні кожуха (12), з'єднаного із засобами для постачання струму; та силовий елемент (11), який розміщений у кожусі (12) між парою перших напрямних (13), і взаємодіє з декількома другими напрямними (14) та живиться енергією від них, щоб просуватися у напрямку паралельно парі перших напрямних (13), коли у декілька других напрямних (14) подають струм від засобів постачання струму.
2. Мотор за пунктом 1, в якому силовий елемент (11) переважно має магнітний елемент, електропровідний елемент, елемент, що не проводить струм, або їх комбінацію.
3. Мотор за пунктом 1, в якому другі напрямні (14) є переважно електропровідними елементами.
4. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому силовий елемент (11) та другі напрямні (14) розташовуються із проміжком.
5. Мотор за пунктом 1, в якому кожух (12) переважно виготовлений з легкого матеріалу.
6. Мотор за пунктом 1, в якому пара перших напрямних (13) є переважно магнітною.
7. Мотор, що забезпечує зворотно-поступальний рух, з електричним приводом, відповідно до будь-якого попереднього пункту, де декілька електропровідних других напрямних (14) є переважно котушкою.
8. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому другі напрямні (14) збуджують електромагнітну силу у силовому елементі (11).
9. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому пристрій додатково має засоби для регулювання швидкості та вихідної потужності рушійного блока (101).
10. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому пара перших напрямних (13) переважно забезпечує левітацію силового елемента (11).

11. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому силовий елемент (11) рушійного блока (101) просувають електромагнітним поштовхом.

12. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому просування силового елемента (11) рушійного блока (101) забезпечується конфігурацією лінійного мотора.

13. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому просування силового елемента (11) забезпечують лінійним рухом.

14. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому силовий елемент (11) здійснює зворотно-поступальний рух.

15. Мотор за пунктом 1, в якому силовий елемент (11) переважно зчіплюється із зовнішнім пристроєм, що має привідну шайбу (300) для забезпечення рушійної сили.

16. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому лінійний рух силового елемента (11) перетворюється в обертний рух привідної шайби (300).

17. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому привідна шайба (300) є переважно зубчастим колесом.

18. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому силовий елемент (11) переважно передає енергію до привідної шайби (300) через з'єднувальні засоби (18).

19. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому з'єднувальні засоби (18) переважно з'єднують силовий елемент (11) та привідну шайбу (300) щонайменше двома пальцями.

20. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому з'єднувальні засоби (18) є коливальними.

21. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому з'єднувальні засоби (18) затиснуті між парою привідних шайб (300).

22. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому пристрій додатково має принаймні силовий вихідний вал (200), розміщений навколо привідної шайби (300) паралельно осі обертання привідної шайби (300).

23. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому силовий вихідний вал (200) має зубчасті колеса, які знаходяться у зачепленні з привідною шайбою (300).

24. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому декілька силових вихідних валів (200) розміщені відокремлено під рівними кутами по колу навколо множини привідних шайб (300).

25. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому силовий вихідний вал (200) приводить у дію допоміжну систему.

26. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому допоміжна система має пристрій або будь-яку систему, яка потребує механічного джерела енергії на вході, або їх комбінацію.

27. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому засоби постачання струму рушійному блоку (101) є будь-яким джерелом електроенергії.

28. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому засоби постачання струму рушійному блоку (101) переважно подають струм до других напрямних (14).

29. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому засоби для регулювання швидкості та вихідної потужності рушійного блока (101) є будь-яким регулятором.

30. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому принаймні два рушійних блоки (101) спільно використовують принаймні привідну шайбу (300).

31. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому принаймні два рушійних блоки (101) спільно використовують принаймні палець.

32. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому принаймні два рушійних блоки (101) живляться енергією по черзі.

33. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому принаймні два рушійних блоки (101) живляться енергією одночасно при застосуванні із великим навантаженням.

34. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому рушійний блок (101) переважно починає роботу із зовнішнім джерелом енергії для підсилення рушійного блока (101).

35. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому рушійні блоки (101) переважно зчіплюються у незалежну групу рушійних блоків (101) для запуску при застосуванні із великим навантаженням.

36. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому рушійний блок (101) переважно відчіплюється від незалежної групи рушійних блоків (101), коли підвищена вхідна потужність більш не потрібна.

37. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому зчеплення та розчеплення рушійних блоків (101) та незалежної групи рушійних блоків (101) здійснюють через пристрій сполучення.

38. Мотор за будь-яким з попередніх пунктів, в якому пристрій сполучення для зчеплення та розчеплення є переважно муфта.

H 04

(11) 111073

(51) МПК (2016.01)
H04L 1/00
H04L 1/18 (2006.01)

(21) а 2013 09210

(22) 18.06.2008

(24) 25.03.2016

(31) 60/944,770

(32) 18.06.2007

(33) US

(62) а 2010 00370, 18.06.2008

(72) Фредеріксен Франк (DK), Малкамякі Еса (FI)

(73) НОКІА СОЛЮШЕНС ЕНД НЕТВОРКС ОЙ
Karaportti 3, FI-02610 Espoo, Finland (FI)

(54) СПОСІБ ДИНАМІЧНОЇ ІНТЕРПРЕТАЦІЇ РОЗМІРУ
ТРАНСПОРТНИХ БЛОКІВ

(57) 1. Спосіб інтерпретації розміру транспортного блока, який включає етапи, на яких:
приймають дані керуючого каналу,
визначають, чи є дані керуючого каналу щонайменше одними, з повторної передачі, нових даних і першої передачі,
динамічно інтерпретують дані керуючого каналу, базуючись на цьому визначенні,
при цьому дані керуючого каналу включають в себе поле з розміром транспортних блоків,
причому поле з розміром транспортних блоків вказує розмір транспортних блоків, коли передають щонайменше одне з нових даних і першої передачі, і варіант з надлишковістю, коли передають повторну передачу, а

поле з розміром транспортного блока інтерпретують як позначення версії з надлишковістю у випадку визначення, що дані керуючого каналу є повторною передачею.

2. Спосіб за п. 1, в якому нові дані позначають за допомогою першого значення індикатора нових даних і повторна передача позначається за допомогою другого значення індикатора нових даних.

3. Спосіб за п. 1, в якому варіант з надлишковістю включає зміщення кільцевого буфера.

4. Спосіб за п. 1, в якому дані керуючого каналу передаються по керуючому каналу рівня 1/рівня 2.

5. Спосіб за п. 4, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є спільно використовуваним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

6. Спосіб за п. 4, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є фізичним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

7. Спосіб за п. 1, в якому дані керуючого каналу задані за допомогою таблиці інтерпретації, яка також містить щонайменше одне зі схематичної карти фізичних ресурсів, методики модуляції, інформації попереднього кодування з численними введеннями-виведеннями, ідентифікації процесу гібридного автоматичного запиту повторення, ідентифікації абонентського обладнання і інформації циклічного надлишкового коду, і додаткової інформації.

8. Спосіб за п. 1, в якому дані керуючого каналу приймають і декодують абонентським обладнанням системи мобільного зв'язку.

9. Спосіб за п. 8, в якому базова станція приймача-передавача системи мобільного зв'язку стає повідомленою про те, що абонентське обладнання коректно декодувало дані керуючого каналу при прийомі негативного підтвердження від абонентського обладнання.

10. Спосіб за п. 1, в якому повторна передача включає повторну передачу гібридного автоматичного запиту повторення.

11. Спосіб за п. 10, в якому повторна передача гібридного автоматичного запиту повторення асоціюється зі щонайменш одним постійним розміром ресурсів, що виділяються, і змінним розміром ресурсів, що виділяються.

12. Спосіб за п. 1, в якому нові дані є характерними для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожне з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемежовування транспортного блока.

13. Спосіб за п. 1, в якому повторна передача є характерною для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється з щонайменше одного з каналного кодування і перемежовування транспортного блока.

14. Спосіб за п. 1, в якому поле з розміром транспортного блока додатково вказує розмір корисного навантаження даних користувача у випадку визначення, що дані керуючого каналу є новими даними.

15. Спосіб за п. 1, в якому варіант надлишковості вказує на початкову точку повторної передачі в процесі узгодження швидкості передачі даних кільцевого буфера.

16. Спосіб за п. 1, в якому дані керуючого каналу приймаються базовою станцією приймача-переда-

вача системи мобільного зв'язку від абонентського обладнання системи мобільного зв'язку.

17. Машиночитаний носій, який містить комп'ютерний код, що конфігурується для здійснення способу інтерпретації розміру транспортного блока за п. 1.

18. Пристрій для інтерпретації розміру транспортного блока, який містить: процесор і блок пам'яті, що комунікативно з'єднаний з процесором і включає в себе:

комп'ютерний код, сконфігурований для прийому даних керуючого каналу, і

комп'ютерний код, сконфігурований для динамічної інтерпретації даних керуючого каналу,

при цьому дані керуючого каналу включають в себе поле з розміром транспортних блоків,

причому поле з розміром транспортних блоків вказує розмір транспортних блоків у випадку визначення, що дані керуючого каналу є щонайменше одними з нових даних і першої передачі, а

поле з розміром транспортних блоків вказує розмір на варіант з надлишковістю у випадку визначення, що дані керуючого каналу є повторною передачею.

19. Пристрій за п. 18, в якому нові дані позначаються за допомогою першого значення індикатора нових даних і повторна передача позначається за допомогою другого значення індикатора нових даних.

20. Пристрій за п. 18, в якому варіант з надлишковістю містить зміщення кільцевого буфера.

21. Пристрій за п. 18, в якому дані керуючого каналу передаються по керуючому каналу рівня 1/рівня 2.

22. Пристрій за п. 21, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є спільно використовуваним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

23. Пристрій за п. 21, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є фізичним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

24. Пристрій за п. 18, в якому дані керуючого каналу приймаються і декодуються абонентським обладнанням системи мобільного зв'язку.

25. Пристрій за п. 24, в якому базова станція приймача-передавача системи мобільного зв'язку стає повідомленою про те, що абонентське обладнання коректно декодувало дані керуючого каналу при прийомі негативного підтвердження від абонентського обладнання.

26. Пристрій за п. 18, в якому повторна передача включає повторну передачу гібридного автоматичного запиту повторення.

27. Пристрій за п. 26, в якому повторна передача гібридного автоматичного запиту повторення асоціюється зі щонайменше одним з постійного розміру ресурсів, що виділяються, і змінного розміру ресурсів, що виділяються.

28. Пристрій за п. 18, в якому нові дані є характерними для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемежовування транспортного блока.

29. Пристрій за п. 18, в якому повторна передача є характерною для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемежовування транспортного блока.

30. Пристрій за п. 18, в якому поле з розміром транспортних блоків додатково вказує розмір кори-

сного навантаження користувацьких даних, коли передають нові дані.

31. Пристрій за п. 18, в якому варіант надлишковості вказує на початкову точку повторної передачі в процесі узгодження швидкості передачі даних кільцевого буфера.

32. Пристрій за п. 18, в якому дані керуючого каналу приймаються базовою станцією приймача-передавача системи мобільного зв'язку від абонентського обладнання системи мобільного зв'язку.

33. Система для інтерпретації розміру транспортно-го блока, яка містить:

передавач, сконфігурований для кодування сигналу і передачі сигналу, і

приймач, сконфігурований для прийому сигналу, для визначення чи є дані керуючого каналу щонайменше одними з: повторної передачі, нових даних і першої передачі, і для декодування сигналу,

в якому декодування сигналу здійснено щонайменше динамічною інтерпретацією даних керуючого каналу при визначенні,

причому керуючі дані включають в себе поле з розміром транспортних блоків,

при цьому поле з розміром транспортних блоків вказує на розмір транспортних блоків у випадку визначення, що дані керуючого каналу є щонайменше одними з нових даних і першої передачі,

поле з розміром транспортного блока вказує на варіант надлишковості у випадку визначення, що дані керуючого каналу є повторною передачею.

34. Система за п. 33, в якій нові дані позначено за допомогою першого значення індикатора нових даних, повторну передачу позначено за допомогою другого значення індикатора нових даних.

35. Система за п. 33, в якій варіант з надлишковістю містить зміщення кільцевого буфера.

36. Система за п. 33, в якій дані керуючого каналу передано по керуючому каналу рівня 1/рівня 2.

37. Система за п. 36, в якій керуючий канал рівня 1/рівня 2 є спільно використовуваним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

38. Система за п. 36, в якій керуючий канал рівня 1/рівня 2 є фізичним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

39. Спосіб індикації розміру транспортного блока, який включає етапи, на яких:

кодують сигнал даних, і

передають дані керуючого каналу, асоційовані з кодованим сигналом даних, причому дані керуючого каналу конфігурують для динамічної інтерпретації,

при цьому керуючі дані включають в себе поле з розміром транспортних блоків,

причому поле з розміром транспортних блоків вказує розмір транспортних блоків при передачі щонайменше одного з нових даних і першої передачі,

і поле з розміром транспортних блоків вказує варіант з надлишковістю при повторній передачі.

40. Спосіб за п. 39, в якому нові дані позначено за допомогою першого значення індикатора нових даних, а повторну передачу позначено за допомогою другого значення індикатора нових даних.

41. Спосіб за п. 39, в якому варіант з надлишковістю містить зміщення кільцевого буфера.

42. Спосіб за п. 39, в якому дані керуючого каналу передаються по керуючому каналу рівня 1/рівня 2.

43. Спосіб за п. 42, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є спільно використовуваним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

44. Спосіб за п. 42, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є фізичним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

45. Спосіб за п. 39, в якому дані керуючого каналу за дані за допомогою таблиці інтерпретації, яка також містить щонайменше одне зі схематичної карти фізичних ресурсів, методики модуляції, інформації попереднього кодування з численними введеннями-виведеннями, ідентифікації процесу гібридного автоматичного запиту повторення, ідентифікації абонентського обладнання і інформації циклічного надлишкового коду, і додаткової інформації.

46. Спосіб за п. 39, в якому дані керуючого каналу приймаються і декодуються абонентським обладнанням системи мобільного зв'язку.

47. Спосіб за п. 46, в якому базова станція приймача-передавача системи мобільного зв'язку стає повідомленою про те, що абонентське обладнання коректно декодувало дані керуючого каналу при прийомі негативного підтвердження від абонентського обладнання.

48. Спосіб за п. 39, в якому повторна передача містить повторну передачу гібридного автоматичного запиту повторення.

49. Спосіб за п. 48, в якому повторна передача гібридного автоматичного запиту повторення асоціюється зі щонайменше одним з постійного розміру ресурсів, що виділяються, і змінного розміру ресурсів, що виділяються.

50. Спосіб за п. 39, в якому нові дані є характерними для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемежовування транспортного блока.

51. Спосіб за п. 39, в якому повторна передача є характерною для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемежовування транспортного блока.

52. Спосіб за п. 39, в якому поле з розміром транспортних блоків додатково вказує розмір корисного навантаження користувацьких даних при передачі нових даних.

53. Спосіб за п. 39, в якому варіант надлишковості вказує на початкову точку повторної передачі в процесі узгодження швидкості передачі даних кільцевого буфера.

54. Спосіб за п. 39, в якому дані керуючого каналу приймаються базовою станцією приймача-передавача системи мобільного зв'язку від абонентського обладнання системи мобільного зв'язку.

55. Машиночитаний носій, який містить програмний код, що конфігурується для здійснення способу індикації розміру транспортного блока за п. 39.

56. Пристрій для індикації розміру транспортного блока, який містить:

процесор, і

блок пам'яті, який комунікативно з'єднаний з процесором і включає в себе:

комп'ютерний код, сконфігурований для кодування сигналу даних, і

комп'ютерний код, сконфігурований для передачі даних керуючого каналу, асоційованих з сигналом ко-

дованих даних, причому дані керуючого каналу конфігурують для динамічної інтерпретації, при цьому керуючі дані включають в себе поле з розміром транспортних блоків, причому поле з розміром транспортних блоків вказує розмір транспортних блоків, коли передають щонайменше одне з нових даних і першої передачі, а розмір транспортних блоків вказує варіант з надлишковістю, коли передають повторну передачу.

57. Пристрій за п. 56, в якому нові дані позначено за допомогою першого значення індикатора нових даних, повторну передачу позначено за допомогою другого значення індикатора нових даних.

58. Пристрій за п. 56, в якому варіант з надлишковістю містить зміщення кільцевого буфера.

59. Пристрій за п. 56, в якому дані керуючого каналу передано по керуючому каналу рівня 1/рівня 2.

60. Пристрій за п. 59, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є спільно використовуваним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

61. Пристрій за п. 59, в якому керуючий канал рівня 1/рівня 2 є фізичним керуючим каналом низхідної лінії зв'язку.

62. Пристрій за п. 56, в якому дані керуючого каналу приймаються і декодуються абонентським обладнанням системи мобільного зв'язку.

63. Пристрій за п. 62, в якому базова станція приймача-передавача системи мобільного зв'язку стає повідомленою про те, що абонентське обладнання коректно декодувало дані керуючого каналу при прийомі негативного підтвердження від абонентського обладнання.

64. Пристрій за п. 56, в якому повторна передача містить повторну передачу гібридного автоматичного запиту повторення.

65. Пристрій за п. 64, в якому повторна передача гібридного автоматичного запиту повторення асоціюється зі щонайменше одним постійним розміром ресурсів, що виділяються, і змінним розміром ресурсів, що виділяються.

66. Пристрій за п. 56, в якому нові дані є характерними для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемешування транспортного блока.

67. Пристрій за п. 56, в якому повторна передача є характерною для щонайменше однієї з множини систематичних бітів і множини бітів парності, кожна з яких утворюється зі щонайменше одного з каналного кодування і перемешування транспортного блока.

68. Пристрій за п. 56, в якому поле з розміром транспортних блоків додатково вказує розмір корисного навантаження користувацьких даних, коли передають нові дані.

69. Пристрій за п. 56, в якому варіант надлишковості вказує на початкову точку повторної передачі в процесі узгодження швидкості передачі даних кільцевого буфера.

70. Пристрій за п. 56, в якому дані керуючого каналу приймаються базовою станцією приймача-передавача системи мобільного зв'язку від абонентського обладнання системи мобільного зв'язку.

ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

- (11) **105672** (51) МПК (2016.01)
A01B 7/00
- (21) **и 2015 10632** (22) **30.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кобець Анатолій Степанович (UA), Дирда Віталій Іларіонович (UA), Калганков Євген Васильович (UA), Цаніді Іван Миколайович (UA), Толстенко Олександр Васильович (UA), Калганков Богдан Васильович (UA)
- (73) **КОБЕЦЬ АНАТОЛІЙ СТЕПАНОВИЧ**
пр. Карла Маркса, 82, кв. 68, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- ДИРДА ВІТАЛІЙ ІЛАРІОНОВИЧ**
вул. Набережна Леніна, 39, кв. 134, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- КАЛГАНКОВ ЄВГЕН ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. Громова, 7, кв. 83, м. Дніпропетровськ, 49006 (UA)
- ЦАНІДІ ІВАН МИКОЛАЙОВИЧ**
наб. Перемоги, 44/4, к. 231, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)
- ТОЛСТЕНКО ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. Малиновського, 10, кв. 92, м. Дніпропетровськ, 49098 (UA)
- КАЛГАНКОВ БОГДАН ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. Громова, 7, кв. 83, м. Дніпропетровськ, 49006 (UA)
- (54) **МАТОЧИНА ДИСКОВОГО ҐРУНТООБРОБНОГО АГРЕГАТУ**
- (57) Маточина дискового ґрунтообробного агрегату, яка складається з осі з фланцем, що розміщена на підшипниках в корпусі з кришкою, яка **відрізняється** тим, що вона оснащена демпфуючою втулкою, яка складається з двох металевих втулок, з'єднаних між собою гумовим прошарком.

- (11) **105694** (51) МПК
A01B 49/02 (2006.01)
A01B 19/02 (2006.01)
- (21) **и 2015 11093** (22) **12.11.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Кобець Анатолій Степанович (UA), Лепеть Євген Іванович (UA), Волик Борис Анатолійович (UA), Сокол Сергій Петрович (UA), Кобець Олександр Миколайович (UA), Теслюк Геннадій Володимирович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA)
- (73) **КОБЕЦЬ АНАТОЛІЙ СТЕПАНОВИЧ**
вул. Донецьке шосе, 134, к. 48, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)
- ЛЕПЕТЬ ЄВГЕН ІВАНОВИЧ**
вул. Малиновського, 60, к. 51, м. Дніпропетровськ, 49098 (UA)
- ВОЛИК БОРИС АНАТОЛІЙОВИЧ**
вул. Червоного козацтва, 27, к. 50, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)
- СОКОЛ СЕРГІЙ ПЕТРОВИЧ**
вул. Космічна, 7, к. 411, м. Дніпропетровськ, 49100 (UA)
- КОБЕЦЬ ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ**
вул. Малишева, 2, к. 22, м. Дніпропетровськ, 49029 (UA)
- ТЕСЛЮК ГЕННАДІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**
вул. Семафорна, 38, к. 13, м. Дніпропетровськ, 49023 (UA)
- ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**
вул. Ленінградська, 18, к. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)
- (54) **ҐРУНТООБРОБНЕ ЗНАРЯДДЯ**
- (57) Ґрунтообробне знаряддя, що містить раму, чизельний розпушувач, дискові ножі, яке **відрізняється** тим, що два дискові ножі штучно обмежують відкол ґрунту у поперечно-вертикальній площині, нарізаючи тонкі борозенки, і лінії відколу від стрілкової лапи та долота є такими, що не досягають суміжної смуги.

- (11) **105693** (51) МПК
A01B 79/02 (2006.01)
- (21) **и 2015 11090** (22) **12.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кобець Анатолій Степанович (UA), Лепеть Євген Іванович (UA), Волик Борис Анатолійович (UA), Сокол Сергій Петрович (UA), Кобець Олександр Миколайович (UA), Теслюк Геннадій Володимирович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA)
- (73) **КОБЕЦЬ АНАТОЛІЙ СТЕПАНОВИЧ**
вул. Донецьке шосе, 134, к. 48, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)
- ЛЕПЕТЬ ЄВГЕН ІВАНОВИЧ**
вул. Малиновського, 60, к. 51, м. Дніпропетровськ, 49098 (UA)

ВОЛИК БОРИС АНАТОЛІЙОВИЧ

вул. Червоного козацтва, 27, к. 50, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)

СОКОЛ СЕРГІЙ ПЕТРОВИЧ

вул. Космічна, 7, к. 411, м. Дніпропетровськ, 49100 (UA)

КОБЕЦЬ ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Малишева, 2, к. 22, м. Дніпропетровськ, 49029 (UA)

ТЕСЛЮК ГЕННАДІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Семафорна, 38, к. 13, м. Дніпропетровськ, 49023 (UA)

ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Ленінградська, 18, к. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)

(54) СПОСІБ ПІДГОТОВКИ ҐРУНТУ ПІД ПОСІВ

- (57)** Спосіб обробітку ґрунту під посів, що включає поверхневий обробіток ґрунту після попередника безвідвальним способом і вирівнювання поверхні поля, який **відрізняється** тим, що площа поля в процесі обробітку поділяється на дві смуги, одна використовується для вирощування культурних рослин, на іншій залишається стерня попередника і вона служить для накопичення корисних речовин.

(11) **105620** (51) МПК
A01C 7/12 (2006.01)

(21) u 2015 09849 (22) 12.10.2015
(24) 25.03.2016

(72) Мартиненко Сергій Абелевич (UA), Ауліна Тетяна Миколаївна (UA), Артеменко Дмитро Юрійович (UA), Магопець Олександр Степанович (UA), Власова Дар'я Артурівна (UA)

(73) КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

пр. Університетський, 8, м. Кіровоград, 25006 (UA)

(54) ВІБРАЦІЙНИЙ ВИСІВНИЙ АПАРАТ

- (57)** Вібраційний висівний апарат, що включає: бункер для насіння, несучу раму сівалки, віброрами, на який встановлені насіннева камера та пружні елементи, утворюючи паралелограм як джерело коливальних, до якого закріплений лоток, що коливається, який **відрізняється** тим, що лоток встановлено окремо на пружних елементах, до нього прикріплено джерело вібрації, а саме джерело вібрації виконане з можливістю зміни напряму коливальних.

(11) **105552** (51) МПК (2016.01)
A01C 21/00
G01N 1/00

(21) u 2015 09206 (22) 25.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Мірошніченко Микола Миколайович (UA), Гладких Євгенія Юріївна (UA), Ревтьєв Аліна Вікторівна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ҐРУНТОЗНАВСТВА ТА АГРОХІМІЇ ІМЕНІ О.Н. СОКІЛОВСЬКОГО"

вул. Чайковська, 4, Харків-24, 61024 (UA)

(54) СПОСІБ ВІДБИРАННЯ ПРОБ ҐРУНТУ ЗА ЛОКАЛЬНОГО ЗАСТОСУВАННЯ РІДКИХ І ГАЗОПОДІБНИХ АЗОТНИХ ДОБРИВ

- (57)** Спосіб відбирання проб ґрунту за локального застосування рідких і газоподібних азотних добрив, що включає отримання змішаних проб ґрунтового матеріалу з глибини 20 см для визначення змін параметрів показників родючості ґрунту, який **відрізняється** тим, що відбирання проб ґрунту здійснюються на елементарній ділянці з 10 рівних площин, де в межах кожної площини за зигзагоподібним перетинанням (Фіг. 1) виділено лінію відбору 2-х точкових проб, при цьому лінії відбору не співпадають за довжиною та кутом нахилу відносно одна до одної, а змішаний зразок за показниками, що отримуємо, максимально наближений до показників у стрічці.

(11) **105546** (51) МПК
A01D 23/02 (2006.01)

(21) u 2015 09074 (22) 21.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Лінник Андрій Юрійович (UA), Білик Стефанія Григорівна (UA), Фльонц Олег Володимирович (UA), Семенів Ігор Ілларович (UA), Кирик Олег Михайлович (UA), Носко Василь Любомирович (UA)

(73) ЛІННІК АНДРІЙ ЮРІЙОВИЧ

вул. Міцкевича, 2, кв. 27, м. Бережани, Тернопільська обл., 47500 (UA)

БІЛИК СТЕФАНІЯ ГРИГОРІВНА

вул. Крушельницької, 17-а, кв. 60, м. Бережани, Тернопільська обл., 47501 (UA)

ФЛЬОНЦ ОЛЕГ ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Підлісна, 2, м. Бережани, м. Тернопільська обл., 47500 (UA)

СЕМЕНІВ ІГОР ІЛЛЯРОВИЧ

вул. Котляревського, 10, кв. 3, м. Бережани, Тернопільська обл., 47501 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗРІЗУВАННЯ ГИЧКИ ТА ОЧИЩЕННЯ ГОЛОВОК КОРЕНЕПЛОДІВ ЦУКРОВИХ БУРЯКІВ

- (57)** Пристрій для зрізування гички та очищення головок коренеплодів, що складається з вертикального нахилоного вала, на якому, з можливістю осьового переміщення, розміщена втулка, яка жорстко з'єднана з диском, який **відрізняється** тим, що диск обладнано ножами, встановленими через кожні 90°, та еластичними очисними елементами, закріпленими через кожні 120°, а також копіювальним елементом у вигляді конуса, на поверхні якого розміщені очисні профільні накладки.

(11) **105557** (51) МПК
A01F 25/04 (2006.01)
B65B 13/02 (2006.01)

(21) u 2015 09215 (22) 25.09.2015
(24) 25.03.2016

- (72) Чернявський Степан Миколайович (UA)
 (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
 НІСТЮ "СЕРВІС М'ЯСО"**
 вул. Шота Руставелі, 7, м. Одеса, 65017 (UA)
 (54) **ТЮК ПРЕСОВАНОЇ РОСЛИННОЇ ТРАВ'ЯНИСТОЇ
 СИРОВИНИ**
 (57) Тюк пресованої рослинної трав'янистої сировини,
 що містить збезводнену здрібнену спресовану тра-
 в'янисту рослину, наприклад люцерну, упаковану у
 формі паралелепіпеда, з пакувальним матеріалом,
 що обв'язує спресовану трав'янисту рослину, який
відрізняється тим, що розміри паралелепіпеда
 350x350x450 мм з можливим коливанням вказаних
 розмірів $\pm 20\%$, а пакувальний матеріал виконаний
 з синтетичних та/або натуральних волокон, кінці яко-
 го з'єднані між собою.

(11) **105656** (51) МПК (2016.01)
A01G 23/00
G01N 33/24 (2006.01)

- (21) u 2015 10368 (22) 23.10.2015
 (24) 25.03.2016
 (72) Білоус Андрій Михайлович (UA), Голяка Дмитрій Ми-
 колайович (UA), Слива Олена Іванівна (UA), Коваль-
 ська Станіслава Сергіївна (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І
 ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
 вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
 (54) **СПОСІБ ОЦІНЮВАННЯ ФІТОМАСИ ЖИВОГО НАД-
 ГРУНТОВОГО ПОКРИВУ ЛІСУ**
 (57) Спосіб оцінювання фітомаси живого надґрунтового
 покриву лісу, що включає вимірювання: загальної пло-
 щі дослідної лісової ділянки, площі мікроасоціацій
 рослин в її межах, зрізування фітомаси надземної
 частини і виокремлення коренів трав'янистих рос-
 лин в свіжозібраному стані на облікових площадках,
 зважування фітомаси, який **відрізняється** тим, що
 додатково здійснюють визначення вмісту абсолют-
 но сухої речовини в фракціях фітомаси переважаю-
 чих трав'янистих рослин, вимірювання їх середньої
 висоти, встановлення розмірів кожної облікової пло-
 щадки при висоті рослин понад 0,5 м не менше по-
 двійного її значення та розрахунок фітомаси здійс-
 нюють за формулою:

$$M_{GFF} = \sum_{i=1}^n (m_{Ui} \cdot p_{Ui} + m_{Ri} \cdot p_{Ri}) \cdot \frac{S_i}{S_{RA}},$$

де M_{GFF} - загальна фітомаса живого надґрунтового
 покриву в абсолютно сухому стані лісового насад-
 ження, т·га⁻¹; m_{Ui} - надземна фітомаса живого над-
 ґрунтового покриву i-ої мікроасоціації в свіжозібра-
 ному стані, кг·м⁻²; p_{Ui} - вміст абсолютно сухої рече-
 вини в надземній фітомасі рослин i-ої мікроасоціа-
 ції; m_{Ri} - фітомаса коренів живого надґрунтового по-
 криву i-ої мікроасоціації в свіжозібраному стані, кг·м⁻²;
 p_{Ri} - вміст абсолютно сухої речовини в фітомасі
 коренів рослин i-ої мікроасоціації; S_i - площа i-ої мі-
 кроасоціацій рослин, м²; S_{RA} - загальна площа до-
 слідної ділянки лісового насадження, га.

(11) **105680** (51) МПК
A01G 23/099 (2006.01)

- (21) u 2015 10814 (22) 06.11.2015
 (24) 25.03.2016
 (72) Ковбаса Володимир Петрович (UA), Матюшенко Люд-
 мила Миколаївна (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І
 ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
 вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
 (54) **СПОСІБ ЗРІЗАННЯ ЕНЕРГЕТИЧНИХ ВИДІВ ДЕ-
 РЕВНИХ І ЧАГАРНИКОВИХ РОСЛИН**
 (57) Спосіб зрізання прута енергетичних видів деревних
 і чагарникових рослин, що включає прямолінійне
 наведення штовхача на прут, підведення різально-
 го апарата до контакту безпосередньо та зрізуван-
 ня прута, який **відрізняється** тим, що на етапі кон-
 такту із прутком відбувається попереднє створення
 його прогину штовхачем, а при виникненні максима-
 льного напруження в точці прогину до повного пе-
 ребивання прута, відбувається зрізування, а лінія
 прогину w визначається рівнянням:

$$w = \frac{1}{3E\pi r_0^4 (-1 + kx)^3} P \times$$

$$\times x \left(-6(y-z)(y+z) + 2x(2x + (-3 + kx)(h + k(-y^2 + z^2))) + \right. \\ \left. + (3 + kx(-3 + kx))(y^2 + 3z^2) - 3r_0^2(-1 + kx)^2(2 + 3v) \right)$$

де E - модуль пружності лінійних деформацій; v -
 коефіцієнт Пуассона; k - модуль пружності об'єм-
 них деформацій; x, y, z - осьові координати; h -
 висота зрізу від комлевої частини рослини; r_0 - ра-
 діус поперечного перерізу прута на висоті зрізання;
 P - прикладена сила з боку ножа.

(11) **105618** (51) МПК (2016.01)
A01H 1/00
G01N 33/48 (2006.01)

- (21) u 2015 09846 (22) 12.10.2015
 (24) 25.03.2016
 (72) Файт Віктор Іванович (UA), Солоденко Анжелла Єв-
 генівна (UA)
 (73) **СЕЛЕКЦІЙНО-ГЕНЕТИЧНИЙ ІНСТИТУТ - НАЦІО-
 НАЛЬНИЙ ЦЕНТР НАСІННЄЗНАВСТВА ТА СОР-
 ТОВИВЧЕННЯ**
 Овідіопольська дор., 3, м. Одеса, 65036 (UA)
 (54) **СПОСІБ ІДЕНТИФІКАЦІЇ СОНЯШНИКУ, СТІЙКОГО
 ДО НЕСПРАВЖНЬОЇ БОРОШНИСТОЇ РОСИ**
 (57) Спосіб ідентифікації соняшнику, стійкого до несправж-
 ньої борошністої роси, що включає оцінку стійкості
 соняшнику до збудника несправжньої борошністої
 роси, який **відрізняється** тим, що він здійснюється
 за допомогою електрофоретичного аналізу продук-
 тів ампліфікації ДНК за локусом 28 S-PHK геному
Plasmopara helianthi та ідентифікації аналізованого
 зразка соняшнику як стійкого до несправжньої бо-
 рошністої роси при відсутності в спектрі ампліфіка-
 ції ДНК фрагмента розміром 308 пар нуклеотидів.

- (11) **105685** (51) МПК (2016.01)
A01K 5/00
A01K 9/00
- (21) **u 2015 10821** (22) **06.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Засєкін Дмитро Адамович (UA), Соколюк Василь Мінович (UA), Димко Роман Олександрович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **БРИКЕТ-ЛИЗУНЕЦЬ ДЛЯ ЯГНЯТ**
- (57) Брикет-лизунець для ягнят, що містить кухонну сіль, мелясу, який **відрізняється** тим, що додатково містить: глауберову сіль, карбонат натрію, алуніт, каолін, трикальційфосфат, воду у наступному співвідношенні, мас. %:
- | | |
|------------------|-----|
| кухонна сіль | 45 |
| меляса | 10 |
| глауберова сіль | 10 |
| карбонат натрію | 5 |
| алуніт | 15 |
| каолін | 10 |
| трикальційфосфат | 3 |
| вода | 20. |

- (11) **105642** (51) МПК (2016.01)
A01M 21/00
A01B 79/02 (2006.01)
A01P 13/00
- (21) **u 2015 10200** (22) **19.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Пугач Андрій Миколайович (UA), Васильєва Наталія Константинівна (UA)
- (73) **ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**
вул. Ленінградська, 18, кв. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)
- ВАСИЛЬЄВА НАТАЛІЯ КОНСТАНТИНІВНА**
ж/м Тополя-2, 16, кв. 124, м. Дніпропетровськ, 49040 (UA)
- (54) **СПОСІБ БОРОТЬБИ З БУР'ЯНАМИ**
- (57) Спосіб боротьби з бур'янами, що передбачає внесення гербіциду після посіву просапних культур, загортання його на глибину, меншу глибини загортання насіння, який **відрізняється** тим, що посів здійснюють стерньовою сівалкою з одночасним внесенням гербіциду загальнознищувальної дії (Гліфос), забезпечуючи знищення бур'янів у стадії вегетації.

A 21

- (11) **105707** (51) МПК
A21C 11/02 (2006.01)
- (21) **u 2015 12784** (22) **24.12.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Пиль Жанна Володимирівна (UA)

- (73) **ПИЛЬ ЖАННА ВОЛОДИМИРІВНА**
пр. Відродження, 22-а, м. Луцьк, Волинська обл., 43020 (UA)
- (54) **СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ВІЗЕРУНКОВОГО РЕЛЬЄФУ НА ПОВЕРХНЮ ТІСТОВИХ ВИРОБІВ**
- (57) 1. Спосіб нанесення візерункового рельєфу на поверхню тістових виробів, який включає дозування тіста, розташування його доз на опорній поверхні, штампування штампом, який споряджують каналом для відведення стиснутого повітря, що утворюється між штампом та тістовим виробом, який **відрізняється** тим, що виготовляють потрібної форми тістову заготовку, а робочу поверхню штампа виконують з неадгезійного матеріалу, причому дзеркальний візерунковий рельєф викарбовують на робочій поверхні штампа з глибиною ліній, яку коригують з зовнішніми розмірами робочої поверхні штампа, а канал для відведення повітря розташовують по периметру робочої поверхні штампа та виконують у формі рельєфних декоративних зубчиків.
2. Спосіб нанесення візерункового рельєфу на поверхню тістових виробів за п. 1, який **відрізняється** тим, що при діаметрі штампа 28-30 мм глибина рельєфних ліній на штампі дорівнює 1,5...7 мм, а при діаметрі штампа 190-210 мм рельєфні лінії на штампі викарбовують на глибину 7,5-8 мм.
3. Спосіб нанесення візерункового рельєфу на поверхню тістових виробів за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що як неадгезійний до тіста матеріал вибирають литтєвий поліуретан або оргскло.

A 23

- (11) **105681** (51) МПК
A23K 10/18 (2016.01)
- (21) **u 2015 10816** (22) **06.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Ібатуллін Ільдус Ібатуллович (UA), Отченашко Володимир Віталійович (UA), Нечай Надія Миколаївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **СПОСІБ ГОДІВЛІ МОЛОДНЯКУ ПЕРЕПЕЛІВ М'ЯСНОГО НАПРЯМУ ПРОДУКТИВНОСТІ**
- (57) Спосіб годівлі молодняку перепелів м'ясного напрямку продуктивності, що включає їх годівлю у період вирощування повноцінним комбікормом, який **відрізняється** тим, що комбікорм згодують з 1- до 49-добового віку, при цьому до корму додатково вносять молочну кислоту у кількості 0,5 мл на 100 г корму.

- (11) **105420** (51) МПК
A23K 10/30 (2016.01)
A23K 10/38 (2016.01)
A23K 10/40 (2016.01)
A23K 20/174 (2016.01)

A23K 20/20 (2016.01)
A23K 50/10 (2016.01)

(21) **u 2015 05942** (22) **16.06.2015**
 (24) **25.03.2016**

(72) Седіло Григорій Михайлович (UA), Федак Наталія Миколаївна (UA), Чумаченко Сергій Петрович (UA), Вовк Ярослав Степанович (UA), Душара Ігор Володимирович (UA), Горійовська Ірина Михайлівна (UA)

(73) **ІНСТИТУТ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА КАРПАТСЬКОГО РЕГІОНУ НААН УКРАЇНИ**
 вул. Грушевського, 5, с. Оброшино, Пустомитівський р-н, Львівська обл., 81115 (UA)

(54) **КОМБІКОРМ ДЛЯ РЕМОНТНИХ ТЕЛИЧОК**

(57) Комбікорм для ремонтних теличок (7-12 міс.), який містить зерно пшениці, ячменю, вівса, жита, кукурудзи, пшеничні висівки, жом буряковий сухий, премікс, що містить вітамін D та мікроелементи купрум, цинк, кобальт, йод у формі неорганічних солей, монокальцій фосфат, глауберову та кухонну сіль, який **відрізняється** тим, що додатково введено суху післяспиртову барду та мікроелемент селен, при наступному співвідношенні компонентів (в розрахунку на 100 кг комбікорму):

суха після спиртова барда, кг	15
висівки пшеничні, кг	13,5
пшениця	12
ячмінь	18
овес	9
жито	14
кукурудза	7
жом буряковий сухий	8
кухонна сіль	1
монокальцій фосфат	0,8
глауберова сіль	0,7
премікс, кг	1,
який містить: вітамін D, млн. МО	91
купрум, г	2237
цинк, г	8707
кобальт, г	220
йод, г	98
селен, г	110
висівки пшеничні, кг	до 1000.

відрізняється тим, що комбікорми згодовують з 1- по 21-добовий вік та з 22- по 35-добовий вік, до них додатково вносять кобальту хлорид, у перерахунок на чистий елемент на рівні 0,75 мг кобальту на 1 кг корму.

(11) **105713** (51) МПК
A23L 3/44 (2006.01)

(21) **u 2016 00640** (22) **27.01.2016**
 (24) **25.03.2016**

(72) Пліхун Олег Анатолійович (UA), Руденко Володимир Валерійович (UA), Фоменко Олександр Вікторович (UA)

(73) **ПЛІХУН ОЛЕГ АНАТОЛІЙОВИЧ**
 пр. Тракторобудівників, 108-а, кв. 70, м. Харків, 61118 (UA)

РУДЕНКО ВОЛОДИМИР ВАЛЕРІЙОВИЧ
 вул. Морозова, 4, кв. 24, м. Харків, 61036 (UA)

ФОМЕНКО ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ
 в'їзд Академіка Павлова, 8-а, м. Харків, 61161 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ШЛЯХОМ СУБЛІМАЦІЇ**

(57) Спосіб виготовлення харчових продуктів шляхом сублімації, що включає подачу продукту в сублімаційну камеру, заморожування і сушіння продукту, який **відрізняється** тим, що спочатку свіжий продукт промивають, подають на подрібнення до фракції 0,2-2 мм, а далі завантажують у камеру охолодження із здійсненням швидкого глибокого заморожування до температури: -45 - -50 °С, протягом не більше ніж 2 години, після чого оброблювальний продукт переміщують у сублімаційну камеру із здійсненням процесу випаровування вологи з заморожуваного продукту під вакуумом без його відтаювання, а далі продукт поміщають у герметичну вологозахисну упаковку і транспортують на склад готової продукції.

(11) **105697** (51) МПК
A23K 20/20 (2016.01)
A23K 50/75 (2016.01)

(21) **u 2015 11165** (22) **13.11.2015**
 (24) **25.03.2016**

(72) Ібатуллін Ільдус Ібатуллоєвич (UA), Сичов Михайло Юрійович (UA), Голубев Михайло Іванович (UA), Махно Костянтин Іванович (UA), Позняковський Юрій Володимирович (UA), Голубева Тетяна Анатоліївна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
 вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)

(54) **СПОСІБ ГОДІВЛІ МОЛОДНЯКУ ПЕРЕПЕЛІВ М'ЯСНОГО НАПРЯМУ ПРОДУКТИВНОСТІ**

(57) Спосіб годівлі молодняку перепелів м'ясного напрямку продуктивності, що включає їх годівлю у період вирощування повнораціональними комбікормами, який

(11) **105710** (51) МПК (2016.01)
A23L 7/00

(21) **u 2016 00252** (22) **13.01.2016**
 (24) **25.03.2016**

(72) Дубинчук Віталій Анатолійович (UA)

(73) **ДУБИНЧУК ВІТАЛІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**
 пров. Таганський 2-й, 9, кв. 22, 24, м. Харків, 61067 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ПАСТИ КОНДИТЕРСЬКОЇ ЗІ СМАКОМ ХАЛВИ**

(57) 1. Спосіб виробництва пасти кондитерської зі смаком халви, що передбачає додавання до рослинної сировини цукровмісного компонента та додаткових інгредієнтів, подрібнення отриманої суміші, який **відрізняється** тим, що як рослинну сировину використовують суміш ядер соняшнику та зародків кукурудзи, як цукровмісний компонент використовують цукор білий, до подрібнювача додають емульгатор, після початку роботи подрібнювача приблизно через 10-20 хвилин додають суміш ядер соняшнику та

зародків кукурудзи, а через приблизно 3,5-5 годин додають цукор білий, подрібнювання здійснюють при температурі 50-70 °С у цілому протягом 8-12 годин до досягнення ступеня подрібнювання компонентів суміші 30-40 мкм, за 20-30 хвилин до закінчення подрібнювання до суміші додають смакову добавку.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як емульгатор використовують лецитин.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що як смакову добавку використовують ванілін.

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що компоненти пасту вибирають з наступним співвідношенням, мас. %:

ядра соняшнику	50-60
цукор білий	35-50
зародки кукурудзи	0,001-15
емульгатор	0,1-1,0
смакова добавка	0,01-1,0.

- (11) **105504** (51) МПК
A23L 7/10 (2016.01)
A23L 27/14 (2016.01)
A23L 27/10 (2016.01)
A23L 27/40 (2016.01)
A23L 29/206 (2016.01)

(21) **u 2015 08411** (22) **27.08.2015**
 (24) **25.03.2016**

(72) Панова Олена Миколаївна (UA)

(73) **ПАНОВА ОЛЕНА МИКОЛАЇВНА**
 кв. Южний, 4 а, кв. 9, м. Луганськ, 91006 (UA)

(54) **ЕКСТРУДОВАНИЙ ХАРЧОВИЙ ПРОДУКТ**

(57) 1. Екструдований харчовий продукт на основі зернових культур з добавками, який **відрізняється** тим, що містить зернові культури, які не містять глютен, такі як зерно або крупа кукурудзи та/або зерно рису, та/або гречка ядриця.

2. Екструдований харчовий продукт за п. 1, який **відрізняється** тим, що як добавки містить рослинні добавки та/або прянощі і спеції.

3. Екструдований харчовий продукт за п. 2, який **відрізняється** тим, що як рослинні добавки містить сушені овочі та/або сушені фрукти та/або соки з фруктів і ягід сублімаційного сушіння та/або формовані вироби з них.

4. Екструдований харчовий продукт за п. 2, який **відрізняється** тим, що як прянощі і спеції містить перець чорний, червоний, запашний, кардамон, коріандр, гвоздику, мускатний горіх, тмин, корицю, шафран, фенхель.

5. Екструдований харчовий продукт за п. 1, який **відрізняється** тим, що як добавки містить натуральні неуглеводні підсолоджувачі.

6. Екструдований харчовий продукт за п. 5, який **відрізняється** тим, що як натуральний неуглеводний підсолоджувач містить стевію (*stevia rebaudiana bertoni*).

7. Екструдований харчовий продукт за п. 1, який **відрізняється** тим, що як добавки містить натуральні харчові добавки.

8. Екструдований харчовий продукт за п. 7, який **відрізняється** тим, що як натуральну харчову добавку містить лецитин сухий.

9. Екструдований харчовий продукт за п. 1, який **відрізняється** тим, що як добавку містить сіль.

10. Екструдований харчовий продукт за п. 1, який **відрізняється** тим, що як добавку містить воду.

- (11) **105470** (51) МПК
A23L 7/10 (2016.01)

(21) **u 2015 08131** (22) **17.08.2015**
 (24) **25.03.2016**

(72) Господаренко Григорій Миколайович (UA), Дмитрук Євген Адамович (UA), Любич Віталій Володимирович (UA), Полянецька Ірина Олегівна (UA), Новіков Володимир Вікторович (UA)

(73) **УМАНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ САДІВНИЦТВА**
 вул. Інститутська, 1, п/в Софіївка, м. Умань, Черкаська обл., 20305 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ КРУПИ ТРИТИКАЛЕВОЇ ПЛЮЩЕНОЇ**

(57) Спосіб отримання крупи тритикалевої плющеної, що включає пропарювання зерна з індексом лущіння 9-11 % упродовж 5 хв. за тиску пари 0,015 МПа та термуванням впродовж 5 хв. у термоізолюваному бункері з підсушуванням крупи плющеної до вологості 14 % і охолодженням з наступним просіюванням на розсіві.

- (11) **105455** (51) МПК
A23L 7/10 (2016.01)

(21) **u 2015 07815** (22) **06.08.2015**
 (24) **25.03.2016**

(72) Господаренко Григорій Миколайович (UA), Дмитрук Євген Адамович (UA), Любич Віталій Володимирович (UA), Полянецька Ірина Олегівна (UA), Новіков Володимир Вікторович (UA), Возіян Валерія Валеріївна (UA)

(73) **УМАНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ САДІВНИЦТВА**
 вул. Інститутська, 1, п/в Софіївка, м. Умань, Черкаська обл., 20305 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ КРУПИ ТРИТИКАЛЕВОЇ ЦІЛОЇ**

(57) Спосіб отримання крупи тритикалевої цілої, що включає очищення зерна від домішок, який **відрізняється** тим, що зерно за вологості 12-14 % лущать на двох луцильно-шліфувальних системах з індексом лущіння 9-11 % з сепаруванням отриманого продукту з використанням аспірації після кожної системи лущіння.

- (11) **105410** (51) МПК
A23L 13/00 (2016.01)
A23L 13/60 (2016.01)

(21) **u 2015 02594** (22) **23.03.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Крилова Наталія Олександрівна (UA)
 (73) **КРИЛОВА НАТАЛІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА**
 вул. Шевченка, 88, кв. 6, м. Чернівці, 58003 (UA)
 (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ САЛА В ТЮБИКУ З ЧАСНИКОМ, СІЛЛЮ, СПЕЦІЯМИ**
 (57) 1. Спосіб виготовлення сала в тюбику з часником, сіллю, спеціями, який включає нарізання сала на шматки, подрібнення через м'ясорубку або кутер до пастоподібної консистенції, додавання спецій, який **відрізняється** тим, що перед подрібненням сало охолоджують, механічно перемішують з спеціями, повторно охолоджують та виготовленим продуктом через насадку наповнюють заготовку харчової туби, яку запаюють та маркують.
 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як спеції використовуються: сіль, часник, перець чорний мелений, паприка червона мелена, кмин мелений, хмелі-сунелі, коріандр мелений, перець чилі мелений.

- (11) **105655** (51) МПК
A23L 17/30 (2016.01)
 (21) **u 2015 10367** (22) **23.10.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Менчинська Аліна Анатоліївна (UA), Лебська Тетяна Костянтинівна (UA), Слободянюк Наталія Михайлівна (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
 вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
 (54) **ПАСТА НА ОСНОВІ ІКРИ ПРІСНОВОДНОЇ РИБИ**
 (57) Паста на основі ікри прісноводної риби, яка містить ікру, соняшникову олію, кухонну сіль, яка **відрізняється** тим, що додатково містить лляну олію, сік моркви, гірчицю, цукор, яблучний оцет у наступному співвідношенні мас. %:
- | | |
|------------------|------|
| ікра товстолоба | 35 |
| ікра мойви | 10 |
| олія соняшникова | 38 |
| олія лляна | 5 |
| сік моркви | 5,5 |
| кухонна сіль | 4 |
| цукор | 1 |
| яблучний оцет | 1 |
| гірчиця | 0,5. |

- (11) **105549** (51) МПК
A23L 29/206 (2016.01)
 (21) **u 2015 09154** (22) **23.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Черевко Олександр Іванович (UA), Максименко Георгій Іванович (UA)
 (73) **ЧЕРЕВКО ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ**
 вул. Гуданова, 4/10, кв. 10, м. Харків, 61024 (UA)
МАКСИМЕНКО ГЕОРГІЙ ІВАНОВИЧ
 пр. Л. Свободи, 35-б, кв. 12, м. Харків, 61202 (UA)
 (54) **СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ НАСІННЯ ГАРБУЗА**
 (57) 1. Спосіб переробки насіння гарбуза, який включає подрібнення насіння з подальшою обробкою, який

відрізняється тим, що для збереження всіх корисних складових насіння гарбуза перед подрібненням насіння до нього додають дезодоровану олію з розрахунку 30 г олії на 100 г сухого насіння гарбуза.
 2. Спосіб за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що подрібнення проводять до досягнення розмірів частинок лушпиння 200-250 мкм.

- (11) **105466** (51) МПК (2016.01)
A23N 15/00
 (21) **u 2015 08102** (22) **14.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Батрак Микола Григорович (UA)
 (73) **БАТРАК МИКОЛА ГРИГОРОВИЧ**
 вул. Шкільна, 3-а, кв. 43, смт Кулиничі, Харківська обл., 62404 (UA)
 (54) **НАПІВАВТОМАТИЧНА УНІВЕРСАЛЬНА РІЗКА**
 (57) Напівавтоматична універсальна різка, що містить корпус з двома напрямними колонками, супорт, що розташований усередині корпусу, який рухається по напрямних колонках, встановлений на супорті двигун-редуктор, на якому закріплено вал, що проходить крізь гайку, яка зафіксована на передній панелі корпусу, на кінці вала закріплений спеціальний затискач для сировини, ніж, на лезі якого є напрямний шампур-конус для утримання сировини з іншого боку, світлодіодний індикатор наявності напруги та роз'єм живлення, зовнішнє джерело якого 12 V, яка **відрізняється** тим, що різка додатково містить на задній панелі корпусу кнопку "вперед/вимкн./назад", що задає напрямок руху супорту, утримувач ножа, що зафіксований на напрямних колонках та має кишеню, в яку встановлюється ніж та два кінцевих вимикачі на супорті.

A 43

- (11) **105518** (51) МПК (2016.01)
A43D 8/00
 (21) **u 2015 08733** (22) **10.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Макатьора Дмитро Анатолійович (UA), Хмурова Вікторія Валентинівна (UA)
 (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
 вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11, 01601 (UA)
 (54) **МЕХАНІЗМ ДЛЯ РОЗРІЗАННЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗУ ВЗУТТЯ ПО ТОВЩИНІ**
 (57) Механізм для розрізання деталей низу взуття по товщині, що містить ніж, встановлений в напрямну, головний вал, з'єднаний варіатором з валом, на якому встановлений ексцентрик, кінематично з'єднаний з кулісою, яка встановлена в додаткову напрямну і з'єднана з напрямною ножа, та регулювальний гвинт, який **відрізняється** тим, що оснащений криволінійною напрямною та рамою, яка з'єднана з ножом за

допомогою регулювального гвинта і встановлена в криволінійну напрямну.

- (11) **105554** (51) МПК (2016.01)
A43D 8/00
- (21) **u 2015 09208** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) **Макатьора Дмитро Анатолійович (UA)**
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11, 01601 (UA)
- (54) **МЕХАНІЗМ РОЗРІЗАННЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗУ ВЗУТТЯ ПО ТОВЩИНІ**
- (57) 1. Механізм розрізання деталей низу взуття по товщині, що містить ніж, встановлений в напрямну, головний вал, встановлені в опори вал та додатковий вал, на яких встановлена пара ексцентриків, кінематично з'єднаних з парою куліс, що встановлені відповідно в поперечну і повздовжню напрямні та хрестоподібний повзун, з'єднаний з напрямною, та варіатор, що містить ведучий та ведений диски, які з'єднують головний вал з валом, який **відрізняється** тим, що додатково оснащений різьбовою тягою, парою додаткових опор, парою гайок та пружиною, а варіатор містить додатковий ведений диск, з'єднаний з ведучим диском та додатковим валом, різьбова тяга, встановлена в пару додаткових опор та з'єднана з парою гайок, які кінематично з'єднані з веденими дисками, а пружина встановлена між опорами.
2. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що різьбова тяга виконана у вигляді шпильки, яка має різьбу з різними кроками, що відповідають різьбі гайок.

A 45

- (11) **105464** (51) МПК (2016.01)
A45D 7/00
- (21) **u 2015 07982** (22) **11.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) **Федорова Євгенія Володимирівна (UA)**
(73) **ФЕДОРОВА ЄВГЕНІЯ ВОЛОДИМИРІВНА**
вул. Першотравнева, 135, с. Тахтаулове, Полтавський р-н, Полтавська обл., 38720 (UA)
- (54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ ЗАЧІСКИ З РУХОМИМ ЕЛЕМЕНТОМ**
- (57) 1. Спосіб моделювання зачіски з рухомим елементом, який полягає в тому, що волосся моделі збирають, пропускають через основу основного каркаса, основний каркас встановлюють на голову моделі та розміщують волосся моделі навколо основного каркаса, який **відрізняється** тим, що на основний каркас встановлюють додатковий каркас, що має можливість обертання відносно основного каркаса із закріпленням на ньому постижним виробом перед встановленням основного каркаса на голову моде-

лі, частину волосся моделі, що пропущено через основу основного каркаса, пропускають скрізь додатковий каркас, на основний каркас встановлюють формоутворювальний каркас, а частину волосся моделі, яка пропущена скрізь додатковий каркас, викладають навколо формоутворювального каркаса.

2. Спосіб моделювання зачіски з рухомим елементом за п. 1, в якому в додатковий каркас попередньо встановлюють шарикопідшипник.

3. Спосіб моделювання зачіски з рухомим елементом за будь-яким з пп. 1 або 2, в якому волосся моделі попередньо зав'язують в хвости.

4. Спосіб моделювання зачіски з рухомим елементом за п. 3, в якому волосся моделі, попередньо зав'язане в хвости, додатково скручують в джуги та завивають за допомогою коклюшок.

5. Спосіб моделювання зачіски з рухомим елементом за будь-яким з пп. 1-4, в якому частину волосся моделі викладають навколо формоутворювального каркаса по спіралі.

6. Спосіб моделювання зачіски з рухомим елементом за будь-яким з пп. 1-5, в якому частину волосся моделі при викладанні навколо формоутворювального каркаса закріплюють за допомогою лаку.

A 47

- (11) **105540** (51) МПК (2016.01)
A47D 9/00
A47C 3/00
A45F 3/22 (2006.01)

- (21) **u 2015 08902** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) **Карвась Юрій Сергійович (UA)**
(73) **КАРВАСЬ ЮРІЙ СЕРГІЙОВИЧ**
вул. Райдужна, 65, кв. 53, м. Київ, 02218 (UA)
- (54) **РОЗКЛАДНЕ КРІСЛО-ГАМАК "KOLYHVA"**

(57) 1. Розкладне крісло-гамак, що складається із основи та тканини, на ній закріпленої, яке **відрізняється** тим, що складається з трьох металевих конструктивних елементів (див. фото 3), двох парних і одного кутника, з кутом $28 \pm 2^\circ$ у верхній частині, та прямокутного полотна із цупкої тканини, яка у верхньому і нижньому краях має куліску із протягнутою стрічкою, парні конструктивні елементи виконані у вигляді неправильної зрізаної піраміди, причому кут нижньої частини конструкції $106 \pm 2^\circ$, а протилежний кут складає $106 \pm 2^\circ$, на стороні, де кут більший, виконані петлі, кутник виконаний порожнистим, з можливістю встановлення його на конструктивні елементи основи, які в свою чергу виконані з пазами та обмежувачами у верхній частині, на кутник навішується одна сторона прямокутного полотна цупкої тканини, стягнутої стрічкою з такої ж тканини, протягнутою в куліску на верхній частині полотна, нижня частина полотна з такою ж куліскою і стрічкою кріпиться двома кінцями до петель на протилежних частинах металевої основи.

2. Розкладне крісло-гамак за п. 1, яке **відрізняється** тим, що нижня частина основи оснащена гумовими накладками для попередження ковзання.

3. Розкладне крісло-гамак за пп. 1, 2, яке **відрізняється** тим, що тканинна основа має в бічних частинах стрічки-резинки з кріпленням.

4. Розкладне крісло-гамак за пп. 1, 2, 3, яке **відрізняється** тим, що кутник оснащено двома петлями в частинах, протилежних кріпленню тканинної основи.

(11) **105641** (51) МПК (2016.01)
A47L 11/00

(21) u 2015 10177 (22) 19.10.2015
(24) 25.03.2016

(72) Волинкіна Людмила Семенівна (UA), Бурка Леся Миколаївна (UA), Божок Аркадій Михайлович (UA), Волинкін Микола Петрович (UA)

(73) **ВОЛИНКІНА ЛЮДМИЛА СЕМЕНІВНА**
вул. Князів Коріатовичів, 70, кв. 20, м. Кам'янець-Подільський, Хмельницька обл., 32300 (UA)

БУРКА ЛЕСЯ МИКОЛАЇВНА
с. Вільхівці, Чемеровецький район, Хмельницька обл., 31615 (UA)

БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ
вул. Жукова, 21, кв. 7, м. Кам'янець-Подільський, Хмельницька обл., 32300 (UA)

ВОЛИНКІН МИКОЛА ПЕТРОВИЧ
вул. Князів-Коріатовичів, 70, кв. 20, м. Кам'янець-Подільський, Хмельницька обл., 32300 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РУЧНОГО ОЧИЩЕННЯ І МИТТЯ ПОВЕРХОНЬ**

(57) Пристрій для ручного очищення і миття поверхонь, що містить робочий засіб, який виконано у вигляді основного П-подібного кронштейна з втулкою і розміщеним в ній держакон, пучка робочих елементів, установлених в кронштейні, додаткового П-подібного кронштейна, розміщеного уздовж пучка перпендикулярно основному кронштейну, а також планки, закріпленої на кінці додаткового кронштейна, який **відрізняється** тим, що він комплектується додатковим витискним механізмом, який виконано у вигляді ванни з корпусом, закритим кришкою з рукоятками і отвором для вільного проходження робочого елемента, в якій протилежно один одному розміщені, з можливістю взаємодіяти з робочим елементом, перший і другий витискні ролики, з яких перший ролик шарнірно встановлений на першій осі, зв'язаний одними кінцями з поворотними важелями, які середніми частинами з'єднані з корпусом, а другими кінцями тягами - із спільною планкою, яка тягою зв'язана з одним плечем приводного важеля, друге його плече - з педаллю, а середня частина - з корпусом, другий ролик шарнірно встановлений на другій осі, зв'язаний одними кінцями з поворотними важелями, які другими кінцями з'єднані з корпусом, причому поворотні важелі осей першого і другого роликів взаємодіють між собою за допомогою кулісних механізмів, а кінематично зв'язана з роликами педалей у вихідне положення повертається під дією зворотної пружини, один кінець якої з'єднаний з приводним важелем, а другий кінець - з корпусом.

A 61

(11) **105417**

(51) МПК (2016.01)
A61B 5/00
A61B 5/0205 (2006.01)

(21) u 2015 05622 (22) 08.06.2015
(24) 25.03.2016

(72) Шкатула Юрій Васильович (UA), Бадіон Юрій Олексійович (UA)

(73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)

(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ТЯЖКОСТІ СТАНУ ПОСТРАЖДАЛОГО З ТРАВМАТИЧНИМИ ПОШКОДЖЕННЯМИ НА ДОГОСПІТАЛЬНОМУ ЕТАПІ**

(57) Спосіб оцінки тяжкості стану постраждалого з травматичними пошкодженнями на догоспітальному етапі, що включає проведення, при обстеженні постраждалого, відповідного комплексу клініко-діагностичних досліджень, спрямованих на визначення тяжкості функціональних розладів: серцево-судинної системи на підставі вимірювання систолічного артеріального тиску; системи дихання - за частотою дихальних рухів; параметрів функціонування центральної нервової системи на підставі моторної та мовної реакції і визначення самого характеру пошкодження, реєстрацію цих показників у шкалі оцінки тяжкості стану постраждалого з присвоєнням кожному показникові балів із наступним їх підсумовуванням та діагностуванням ступеня тяжкості стану постраждалого, який **відрізняється** тим, що при проведенні комплексу клініко-діагностичних досліджень, спрямованих на визначення характеру пошкодження у постраждалого, як характер пошкодження визначають вид травми, а саме травма ізольована, множинна чи асоційована із наступною реєстрацією цього параметра у шкалі оцінки тяжкості стану постраждалого, при цьому бальну оцінку кожному із параметрів проводять шляхом порівняння кожного параметра із нормальним їх значенням та пропорційно ступеню їх відхилення, присвоюють кожному з параметрів певну кількість балів від 0 до 2, а саме: якщо значення систолічного артеріального тиску більше 100 мм рт. ст. присвоюють 2 бали, знаходиться в інтервалі 100-85 мм рт. ст. - 1 бал, менше 85 мм рт. ст. - 0 балів; якщо частота дихальних рухів не порушена і знаходиться в інтервалі більше 8 хв. або менше 40 хв. присвоюють 2 бали, в інтервалі більше 40 хв. або менше 8 хв. - 1 бал, при відсутності дихання - 0 балів; якщо параметри функціонування центральної нервової системи, де присутня моторна реакція у вигляді довільних, цілеспрямованих рухів кінцівок присвоюють 2 бали, рухи тільки у відповідь на біль - 1 бал, при їх відсутності - 0 балів, при правильній мовній реакції присвоюють 2 бали, при окремих незрозумілих словах - 1 бал, при відсутності мови - 0 балів; якщо вид травматичного пошкодження - травма ізольована, присвоюють 2 бали, при множинній травмі - 1 бал, при асоційованій травмі - 0 балів, після визначення загальної сумарної кількості балів аналізують їх із використанням технічних засобів та діагностують ступінь тяжкості стану постраждалого, так при загальній кількості балів 10 оцінюють стан постраждалого як стабільний, якщо загальна кількість

балів складає від 9 до 7 стан постраждалого оцінюють як проміжний, від 6 до 4 балів - оцінюють стан постраждалого як нестабільний, від 3 балів та менше - оцінюють стан постраждалого як критичний.

(11) **105584** (51) МПК (2016.01)
A61B 5/00

(21) **и 2015 09407** (22) **30.09.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Мітюряєва Інга Олександрівна (UA), Гавриленко Юрій Володимирович (UA), Гнилоскурєнко Ганна Валеріївна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ПАТОЛОГІЇ ЛОР-ОРГАНІВ У ДІТЕЙ З ЦУКРОВИМ ДІАБЕТОМ 1 ТИПУ**

(57) Спосіб діагностики патології ЛОР-органів у дітей з цукровим діабетом 1-го типу, що включає проведення клінічних і отоларингологічних обстежень, який **відрізняється** тим, що додатково оцінюють стан мікроциркуляторного русла, визначають судинні та позасудинні порушення, показники мікроскопії слизової оболонки носа, отримані результати порівнюють з контролем і при зміні показників діагностують патологію ЛОР-органів у дітей з цукровим діабетом 1-го типу.

(11) **105497** (51) МПК (2016.01)
A61B 5/00

(21) **и 2015 08346** (22) **25.08.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Воронцов Олексій Валерійович (UA), Ісаєв Андрій Анатолійович (UA), Моїсєєв Андрій Сергійович (UA), Мокин Андрій Олександрович (UA), Ціпун Іван Юрійович (UA), Шкрабак Роман Володимирович (UA)

(73) **ВОРОНЦОВ ОЛЕКСІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ**
вул. Вакуленчука, 8, кв. 9, м. Дніпропетровськ, 49061 (UA)

ІСАЄВ АНДРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ

вул. Робоча, 98, кв. 32, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)

МОІСЄЄВ АНДРІЙ СЕРГІЙОВИЧ

вул. Робоча, 98, кв. 34, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)

МОКИН АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

вул. Янгеля, 22, кв. 258, м. Дніпропетровськ, 49089 (UA)

ЦІПУН ІВАН ЮРІЙОВИЧ

вул. Суворова, 4, кв. 79, м. Дніпропетровськ, 49089 (UA)

ШКРАБАК РОМАН ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Криворізька, 5, кв. 224, м. Дніпропетровськ, 49089 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ТРИВАЛОСТІ НЕОБХІДНОГО ВІДПОЧИНКУ**

(57) Спосіб визначення тривалості необхідного відпочинку, що ґрунтується на вимірюванні часу і величини клінічних показників, який **відрізняється** тим, що вибирають клінічні показники і знімають їх до і після періоду навантаження через інтервали часу, будують залежність клінічних показників від часу їх заміру і визначають час вирівнювання кожного клінічного показника до його величини початку навантаження і визначають час відпочинку, потроюючи його значення.

(11) **105663** (51) МПК
A61B 5/103 (2006.01)
G03B 42/02 (2006.01)

(21) **и 2015 10490** (22) **27.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Арсенідзе Тетяна Олександрівна (UA), Шармазанова Олена Петрівна (UA), Аврунін Олег Григорович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ОСТЕОПОРОЗУ**

(57) Спосіб діагностики остеопорозу, який включає отримання рентгенограми проксимального відділу стегнової кістки, занесення отриманого зображення у базу даних, виміру геометричних параметрів стегнової кістки на необхідному рівні дослідження та автоматичний розрахунок кортикального індексу, який **відрізняється** тим, що вимір геометричних параметрів стегнової кістки виконують автоматично за алгоритмом, що включає побудову денситограми стегнової кістки на заданому рівні, усереднення її значень, чисельний розрахунок першої похідної денситограми за координатою, визначення ділянок денситограми за максимальним градієнтом інтенсивності та вимір характерних розмірів стегнової кістки, таких як зовнішній та внутрішній діаметри стегнової кістки за ділянками з максимальними градієнтами інтенсивності.

(11) **105703** (51) МПК
A61B 5/107 (2006.01)
A61B 1/303 (2006.01)
A61P 15/08 (2006.01)

(21) **и 2015 11773** (22) **30.11.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Чайка Григорій Васильович (UA), Кучеренко Оксана Миколаївна (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МОЖЛИВОСТІ ВИНИКНЕННЯ ПУБЕРТАТНИХ МАТКОВИХ КРОВОТЕЧ У ДІВЧАТ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД ОСОБЛИВОСТЕЙ БУДОВИ Й РОЗМІРІВ ТІЛА І СОНОГРАФІЧНИХ ПАРАМЕТРІВ МАТКИ Й ЯЄЧНИКІВ ТА ГОРМОНАЛЬНОГО ФОНУ**

- (57) Спосіб визначення можливості виникнення пубертатних маткових кровотеч у дівчат в залежності від особливостей будови й розмірів тіла і сонографічних параметрів матки й яєчників та гормонального фону, який **відрізняється** тим, що визначають комплекс конституціональних та сонографічних параметрів матки і яєчників, а також гормонального фону, проводять прямий покрововий дискримінантний аналіз і створюють математичні моделі, характерні для здорових дівчат та хворих на пубертатні маткові кровотечі:

(для здорових дівчат) = $ВПНГР \times 3,695 -$

$ВЖКМТМ \times 14,89 + ВОГКМВ \times 2,477 -$

$ТШЖСЛ \times 0,116 + ТШЖСГ \times 2,329 +$

$ТШЖСЖ \times 1,142 - ТШЖСБ \times 2,575 +$

$ШДЕС \times 50,10 - 278,4;$

DfK}

(для хворих на пубертатні маткові кровотечі дівчат)

= $ВПНГР \times 5,336 - ВЖКМТМ \times 20,41 + ВОГКМВ \times 2,974 -$

$ТШЖСЛ \times 1,519 + ТШЖСГ \times 4,512 + ТШЖСЖ \times 2,261 -$

$ТШЖСБ \times 3,369 + ШДЕС \times 53,98 - 351,1;$

(для здорових дівчат) = $ОЛЯЛФ \times 2,797 -$

$ТЕФФ \times 1,425 + ДПЯФФ \times 1,010 - РЕЛФ \times 0,002 +$

$ТЛЯЛФ \times 2,486 + ШЛЯФФ \times 1,272 +$

$РПЛФ \times 0,237 - 45,43;$

DfG}

(для хворих на пубертатні маткові кровотечі дівчат)

= $ОЛЯЛФ \times 4,610 + ТЕФФ \times 2,628 + ДПЯФФ \times 0,550 +$

$РЕЛФ \times 0,028 + ТЛЯЛФ \times 3,388 + ШЛЯФФ \times 0,700 +$

$РПЛФ \times 0,467 - 51,02;$

де:

DfK - величина показника класифікації в залежності від конституціональних особливостей будови тіла;

DfG - величина показника класифікації в залежності від особливостей сонографічних параметрів матки і яєчників та гормонального фону в різні фази менструального циклу;

ВЖКМТМ - величина жирового компонента маси тіла за Матейко (кг);

ВОГКМВ - величина обхвату грудної клітки на максимальному видиху (см);

ВПНГР - величина поперечного нижньогрудного розміру (см);

ДПЯФФ - довжина правого яєчника в фолікулінову фазу (мм);

ОЛЯЛФ - об'єм лівого яєчника в лютеїнову фазу (см³);

РЕЛФ - рівень естрадіолу в лютеїнову фазу (пг/мл);

РПЛФ - рівень пролактину в лютеїнову фазу (нг/мл);

ТЕФФ - товщина ендометрію в фолікулінову фазу (мм);

ТЛЯЛФ - товщина лівого яєчника в лютеїнову фазу (мм);

ТШЖСБ - товщина шкірно-жирової складки на боці (мм);

ТШЖСГ - товщина шкірно-жирової на груді (мм);

ТШЖСЖ - товщина шкірно-жирової на животі (мм);

ТШЖСПЛ - товщина шкірно-жирової під лопаткою (мм);

ШДЕС - ширина дистального епіфіза стегна (мм);

ШЛЯФФ - ширина лівого яєчника в фолікулінову фазу (мм).

(11) **105664**

(51) МПК

A61B 6/03 (2006.01)

(21) **у 2015 10499**

(22) **28.10.2015**

(24) **25.03.2016**

(72) Шевчук Ігор Михайлович (UA), Сніжко Сергій Степанович (UA), Рижик Валерій Миколайович (UA), Дудій Петро Федорович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

вул. Галицька, 2, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ НОВОУТВОРЕННЯ МЕЖИСТІННЯ**

(57) Спосіб діагностики новоутворення межистіння, який включає проведення комп'ютерної томографії зони межистіння, який **відрізняється** тим, що перед дослідженням проводять пункцію переднього межистіння за В.І. Казанським, вводять 20-30 мл водорозчинної рентгеноконтрастної речовини мінімальної концентрації, наприклад "Омніпак" - 35 %, і через 50-60 хв. виконують комп'ютерну томографію.

(11) **105428**

(51) МПК (2016.01)

A61B 10/00

(21) **у 2015 06527**

(22) **03.07.2015**

(24) **25.03.2016**

(72) Антоненко Анна Миколаївна (UA), Ваврінович Олена Петрівна (UA), Коршун Марія Михайлівна (UA), Омельчук Сергій Тихонович (UA), Бардов Василь Гаврилович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ НА ЗДОРОВ'Я НАСЕЛЕННЯ ПЕСТИЦИДІВ ПРИ ЇХ ПОТРАПЛЯННІ В ОРГАНІЗМ З ВОДОЮ**

(57) Спосіб встановлення негативного впливу на здоров'я населення пестицидів при їх потраплянні в організм з водою, що включає оцінку в балах показників токсичності, міграційної здатності у ґрунтові води та їх стійкості у воді, який **відрізняється** тим, що визначають розчинність пестицидів у воді, коефіцієнт сорбції органічним вуглецем та оцінюють міграційну здатність у ґрунтові та поверхневі води пестицидів, визначають допустиму добову дозу для людини, розраховують інтегральний показник небезпечності за формулою: $ІПНВ = LEACH + T_{50} + ДДД$ (балів), де - ІПНВ - інтегральний показник небезпечності при потраплянні у воду, LEACH - індекс потенційного забруднення ґрунтових та річкових вод, T_{50} - період напівруйнування у воді, ДДД - допустима добова доза і при величині ІПНВ 3 і 4 бали - речовини малонебезпечні для людини (4 клас), 5 і 6 - помірно небезпечні (3 клас), 7 і 8 - небезпечні (2 клас), 9 і 10 - високонебезпечні (1Б клас) та 11 і 12 - надзвичайно небезпечні (1А клас).

(11) **105439**

(51) МПК (2016.01)

A61B 10/00

(21) **u 2015 07143** (22) **17.07.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Сова Сергій Геннадійович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бульвар Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ДИСТРОФІЧНИХ ЗМІН В МІОКАРДІ У РОБІТНИКІВ ВІБРОШУМОНЕБЕЗПЕЧНИХ ПРОФЕСІЙ**(57) Спосіб діагностики дистрофічних змін в міокарді у робітників віброшумонебезпечних професій, що включає проведення динамічних, ехографічних та електрокардіологічних досліджень, який **відрізняється** тим, що проводять обчислення змін деформації міокарда за показником систолічного стрейну (Strain), який визначають за формулою:

$$\text{Strain} = (L - L_0) / L_0 - 100\%, \text{ де}$$

L - довжина сегмента міокарда в телесистоли, см,

L₀ - довжина сегмента міокарда в теледіастолі, см,

і при значенні індексу повздовжньої деформації міокарда для осіб чоловічої статі у віці від 40 до 60 років <18 % зміни вважаються патологічними.

(11) **105587**

(51) МПК (2016.01)

A61B 10/00(21) **u 2015 09410**(22) **30.09.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Кобись Тетяна Олександрівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бульвар Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ КЛІНІКО-НЕЙРОВІЗУАЛІЗАЦІЙНИХ ФАКТОРІВ ВПЛИВУ НА КЛІНІЧНУ АКТИВНІСТЬ РЕЦИДИВУЮЧО-РЕМІТУЮЧОГО РОЗСІЯНОГО СКЛЕРОЗУ**(57) Спосіб визначення клініко-нейровізуалізаційних факторів впливу на клінічну активність рецидивуючо-ремітуючого розсіяного склерозу, що включає використання клінічних ознак на початку захворювання, який **відрізняється** тим, що додатково враховують такі прогностичні критерії як клінічно ізольований синдром, рік маніфестації розсіяного склерозу, характер проявлень дебюту з визначенням функціональної системи ураження, за шкалою EDSS такі прогностичні критерії за даними МРТ як розміри T2-осередків з наявністю >9 T₂ - вогнищ, їх локалізація, число T₁ - осередків та стійке підвищення прозапальних цитокінів.(11) **105482**

(51) МПК (2016.01)

A61B 10/00**A61K 33/00**(21) **u 2015 08204**(22) **19.08.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Майданник Віталій Григорович (UA), Мітюряєва Інга Олександрівна (UA), Мойсієнко Марина Борисівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бульвар Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ РІЗНИХ КЛІНІЧНИХ ФОРМ ВЕГЕТАТИВНОЇ ДИСФУНКЦІЇ У ДІТЕЙ**(57) Спосіб лікування різних клінічних форм вегетативної дисфункції у дітей, що включає застосування седативних препаратів, який **відрізняється** тим, що після клініко-інструментальних, психологічних обстежень визначають форму порушень і при наявності змін психологічного статусу та функціонування головного мозку у дітей, хворих на вегето-судинну дисфункцію з гіпертензією, призначають тенотен дитячий по 1 таблетці 3 рази на день, при наявності порушень церебральної гемодинаміки та вегетативної забезпеченості призначають хомвіотензин в комплексі з хомвіонервіном по 1 таблетці 3 рази на день, при наявності змін цервікальної гемодинаміки призначають трипсидин по 1/2 чайної ложки 3 рази на день протягом 2 місяців.(11) **105429**

(51) МПК (2016.01)

A61B 10/00(21) **u 2015 06528**(22) **03.07.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Вавріневич Олена Петрівна (UA), Антоненко Анна Миколаївна (UA), Омельчук Сергій Тихонович (UA), Коршун Марія Михайлівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бульвар Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ КОМПЛЕКСНОЇ ОЦІНКИ РИЗИКУ НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ НА ОРГАНІЗМ ЛЮДИНИ ПЕСТИЦИДІВ ПРИ ЇХ ВИМИВАННІ У ВОДУ**(57) Спосіб комплексної оцінки ризику негативного впливу на організм людини пестицидів при їх вимиванні у воду, що включає визначення пестицидів у ґрунті, швидкість деградації, коефіцієнт в сорбції органічним вуглецем та розрахунок показника, який **відрізняється** тим, що визначають величину максимально можливого добового надходження пестициду з водою та допустиму добову величину надходження пестициду з водою, співставляють їх і, якщо отримана величина (P)<1, ризик вважають допустимим.(11) **105589**

(51) МПК (2016.01)

A61B 10/00**G01N 33/50** (2006.01)(21) **u 2015 09415**(22) **30.09.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Кобись Тетяна Олександрівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бульвар Шевченка, 13, м. Київ, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПРОЯВІВ АКТИВНОСТІ ДЕМІЄЛІНІЗУЮЧОГО ПРОЦЕСУ У ХВОРИХ НА РОЗСІЯНИЙ СКЛЕРОЗ**

(57) Спосіб визначення проявів активності демієлінізуючого процесу у хворих на розсіяний склероз, що передбачає використання клінічних ознак на початку захворювання, який **відрізняється** тим, що проводять дослідження синтезу і секреції прозапальних та протизапальних цитокінів і при стійкому підвищенні прозапальних цитокінів визначають прояви активності демієлінізуючого процесу у хворих на розсіяний склероз.

(11) 105613

(51) МПК (2016.01)
A61B 10/00
G01N 33/483 (2006.01)
A61P 17/06 (2006.01)

(21) u 2015 09787
(24) 25.03.2016

(22) 09.10.2015

(72) Степаненко Роман Леонідович (UA), Гичка Сергій Григорович (UA), Туффаха Муін (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ПЕРЕБІГУ ТРИВАЛОЇ РЕМІСІЇ ПСОРІАЗУ У ХВОРИХ НА ЗВИЧАЙНИЙ ПСОРІАЗ

(57) Спосіб прогнозування перебігу тривалої ремісії псоріазу у хворих на звичайний псоріаз, що включає дослідження біопсійного матеріалу (фрагменти інтактної шкіри), який **відрізняється** тим, що до та після лікування в шкірі визначають кількість CD68+ макрофагів і по ступеню зменшення кількості цих клітин в сосочковому шарі дерми прогнозують ремісію перебігу захворювання.

(11) 105704

(51) МПК (2016.01)
A61B 10/00

(21) u 2015 12719
(24) 25.03.2016

(22) 23.12.2015

(72) Шаповалюк Володимир Владиславович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ЗАКЛАД "ДНІПРОПЕТРОВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ МІНІСТЕРСТВА ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ"

вул. Дзержинського, 9, м. Дніпропетровськ, 49074 (UA)

(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ТЯЖКОСТІ ЕНТЕРАЛЬНОЇ НЕДОСТАТНОСТІ ПРИ АБДОМІНАЛЬНОМУ СЕПСИСІ

(57) 1. Спосіб діагностики ступеня тяжкості ентеральної недостатності при абдомінальному сепсисі, при якому використовують індикаторну речовину, який **відрізняється** тим, що індикаторну речовину вводять болюсно, за допомогою шприца в назоінтестинальний зонд та через 60 і 90 хвилин визначають концентрацію індикаторної речовини в крові.

2. Спосіб діагностики ступеня тяжкості ентеральної недостатності при абдомінальному сепсисі за п. 1, який **відрізняється** тим, що як індикаторну речовину використовують 40 % розчин глюкози.

3. Спосіб діагностики ступеня тяжкості ентеральної недостатності при абдомінальному сепсисі за п. 1,

який **відрізняється** тим, що зміна показника концентрації індикаторної речовини через 60 і 90 хвилин вказує на наявність та ступінь тяжкості ЕН і, при збільшенні показника на 50 % і вище, діагностують відсутність ЕН, на 30-49 % визначають компенсований ступінь ЕН, 10-29 % - субкомпенсований та менше 10 % - декомпенсований ступінь ЕН при АС.

(11) 105634

(51) МПК (2016.01)
A61B 17/00

(21) u 2015 09967
(24) 25.03.2016

(22) 12.10.2015

(72) Дейкало Ігор Миколайович (UA), Буратинський Руслан Володимирович (UA), Древницький Роман Стефанович (UA), Господарський Андрій Ярославович (UA), Павлишин Андрій Володимирович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО МОЗ УКРАЇНИ"

вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

ДЕЙКАЛО ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

БУРАТИНСЬКИЙ РУСЛАН ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

ДРЕВНИЦЬКИЙ РОМАН СТЕФАНОВИЧ

вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

ГОСПОДАРСЬКИЙ АНДРІЙ ЯРОСЛАВОВИЧ

вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

ПАВЛИШИН АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ДОДАТКОВОГО КИСЕТНОГО ШВА ПРИ СТЕПЛЕРНІЙ ГЕМОРОЇДЕКТОМІЇ В ЛІКУВАННІ КОМБІНОВАНОГО ГЕМОРОЮ IV СТАДІЇ

(57) Спосіб формування додаткового кисетного шва при степлерній гемороїдектомії в лікуванні комбінованого геморою IV стадії, що включає накладання швів на 2 см вище зубчатої лінії в зоні 3, 7, 11 годин умовного циферблату (місце проходження гемороїдальних артерій), після чого формують внутрішній кисетний шов та додатково накладають модифікований кисетний шов (накладається лише на слизову зовнішніх гемороїдальних вузлів), затягуючи шви, підтягують зовнішні гемороїдальні вузли в задній прохід, після чого виконують слизово-підслизову резекцію за допомогою апарата Ethicon, попереджаючи таким чином виникнення в післяопераційному періоді запалення та кровотечі з верхніх прямокишкових артерій за рахунок додаткового гемостазу.

(11) 105633

(51) МПК (2016.01)
A61B 17/00
A61B 17/04 (2006.01)

(21) u 2015 09966
(24) 25.03.2016

(22) 12.10.2015

- (72) Дейкало Ігор Миколайович (UA), Буратинський Руслан Володимирович (UA), Древницький Роман Стефанович (UA), Господарський Андрій Ярославович (UA), Павлишин Андрій Володимирович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО МОЗ УКРАЇНИ"**
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ДЕЙКАЛО ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
БУРАТИНСЬКИЙ РУСЛАН ВОЛОДИМИРОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ДРЕВНИЦЬКИЙ РОМАН СТЕФАНОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ГОСПОДАРСЬКИЙ АНДРІЙ ЯРОСЛАВОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ПАВЛИШИН АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ХРОНІЧНО-ГО КОМБІНОВАНОГО ГЕМОРОЮ III-IV СТАДІЇ**
- (57) Спосіб хірургічного лікування хронічного комбінованого геморою III-IV стадії, що включає прошивання та лігування (перев'язування) дистальних гілок верхньої прямокишкової артерії шляхом накладання Z-подібних швів на 2 см вище зубчатої лінії в зоні типового розташування термінальних гілок гемороїдальних артерій на 1, 3, 5, 7, 9, 11 годин умовного циферблата, після чого додатково формують внутрішній кисетний шов, виконують слизово-підслизову резекцію за допомогою апарата Ethicon, попереджаючи таким чином виникнення в післяопераційному періоді запалення та кровотечі з верхніх прямокишкових артерій за рахунок додаткового гемостазу.

(11) **105509** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00
A61B 17/32 (2006.01)

- (21) u 2015 08460 (22) 31.08.2015
(24) 25.03.2016
(72) Шепетько Євген Миколайович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ГОСТРОКРОВОТОЧИВИХ ПЕНЕТРУЮЧИХ І СТЕНЕЗУЮЧИХ ЮКСТАПАПІЛЯРНИХ ВИРАЗОК**
- (57) Спосіб хірургічного лікування гострокровоточивих пенетруючих і стенозуючих юкстапапілярних виразок, що включає реімплантацію великого дуоденального сосочка в сегмент худой кишки зі створенням підпілоричного дуоденоєюноанастомозу, дистального єюнодуоденоанастомозу, ентеро-ентероанастомозу, який **відрізняється** тим, що виконують реімплантацію великого дуоденального сосочка в сегмент худой кишки на судинній брижовій ніжці у вигляді потрійної петлі кишки, яка зшита лінійним зшиваючим апаратом зі створенням тонкокишкового резервуара довжиною 6-8 см, із послідовним виконанням реімплантації великого дуоденального сосочка в тонкокиш-

ковий резервуар шляхом створення муфтоподібного панкреатоєюноанастомозу, виконують транспілярне зовнішнє кероване дренування холедоха, доповнюють за показами СПВ з використанням ультразвукового скальпеля.

(11) **105632** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00

- (21) u 2015 09965 (22) 12.10.2015
(24) 25.03.2016
(72) Павлишин Андрій Володимирович (UA), Герасимчук Петро Олександрович (UA), Власенко Вадим Григорович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО" МОЗ УКРАЇНИ**
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ПАВЛИШИН АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ГЕРАСИМЧУК ПЕТРО ОЛЕКСАНДРОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
ВЛАСЕНКО ВАДИМ ГРИГОРОВИЧ
вул. Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **СИЛІКОНОВА АДАПТАЦІЙНА ПЛАСТИНА З МОЖЛИВІСТЮ ДОЗУВАТИ ДІЮЧУ РЕЧОВИНУ**
- (57) Силіконова адаптаційна пластина з можливістю дозувати діючу речовину, що складається з пластини, бортів на пластині та отворів, адаптує і фіксує автодермотрансплантат на рановій поверхні, створює оптимальний тиск на трансплантат, попереджає пересихання рани та дозволяє ввести діючу (лікувальну) речовину, яка поступово, крізь отвори, проникає на ранову поверхню та трансплантат, що покращує приживлення автодермотрансплантата та скорочує перебування пацієнта на стаціонарному лікуванні в середньому на 12-15 днів.

(11) **105535** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00

- (21) u 2015 08867 (22) 15.09.2015
(24) 25.03.2016
(72) Шепетько Євген Миколайович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ АПАРАТНОЇ ПІЛОРУСЗБЕРІГАЮЧОЇ ПАНКРЕАТОДУОДЕНАЛЬНОЇ РЕЗЕКЦІЇ**
- (57) Спосіб апаратної пілорусзберігаючої панкреатодуоденальної резекції, що включає видалення панкреатодуоденального комплексу, накладення холедохоєюноанастомозу, панкреатоєюноанастомозу та гастроєюноанастомозу на двох петлях худой кишки, з'єднаних між собою ентероентероанастомозом за Ру, який **відрізняється** тим, що виконують пілорусзберігаючу панкреатодуоденальну резекцію перетинанням дванадцятипалої кишки нижче пілоричного жо-

му, формуванням тонкокишкового резервуара шляхом зшивання потрійної петлі сегмента худі кишки на брижовій судинній ніжці лінійним зшивачем "Proximat-55", формуванням підпілоричного дуоденоєюноанастомозу із проксимальним кінцем сегмента худі кишки, виконанням холедохоєюноанастомозу із сегментом худі кишки дистальніше підпілоричного дуоденоєюноанастомозу, створенням інвагінаційного муфтоподібного панкреатоєюноанастомозу шляхом анастомозування кукси підшлункової залози зі створеним тонкокишковим резервуаром дворядним швом, виконанням трансєюнального зовнішнього керованого дренажу холедоха і трансєюнального зовнішнього керованого дренажу головної панкреатичної протоки, накладенням дистального єюнодуоденоанастомозу між дистальним кінцем сегмента худі кишки та нижньогоризонтальною частиною дванадцятипалої кишки, відновленням безперервності худі кишки за дуоденоєюнальним переходом енттероентероанастомозом кінця в кінець накладення єюностоми на відповідну петлю худі кишки дистальніше енттероентероанастомозу.

- (11) **105534** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00
- (21) **u 2015 08866** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Шепетько Євген Миколайович (UA)
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
(54) **СПОСІБ ПАНКРЕАТОДУОДЕНАЛЬНОЇ РЕЗЕКЦІЇ**
(57) Спосіб панкреатодуоденальної резекції, що включає видалення панкреатодуоденального комплексу, накладення холедохоєюноанастомозу, панкреатоєюноанастомозу та гастроєюноанастомозу на двох петлях худі кишки, з'єднаних між собою енттероентероанастомозом за Ру, який **відрізняється** тим, що виконують пілорусзберігаючу панкреатодуоденальну резекцію перетинанням дванадцятипалої кишки нижче пілоричного жому з наступним створенням тонкокишкового резервуара дистальніше холедохоєюноанастомозу зшиванням потрійної петлі худі кишки лінійним зшивачем "Proximat-55", накладенням інвагінаційного муфтоподібного панкреатоєюноанастомозу зі створеним тонкокишковим резервуаром, виконанням трансєюнального зовнішнього керованого дренажу холедоха та трансєюнального зовнішнього керованого дренажу головної панкреатичної протоки, формуванням підпілоричного дуоденоєюноанастомозу із другою петлею худі кишки, виконанням енттероентероанастомозу за Ру між першою та другою петлею худі кишки, накладенням єюностоми дистальніше енттероентероанастомозу за Ру.

- (11) **105450** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00
- (21) **u 2015 07686** (22) **03.08.2015**

- (24) **25.03.2016**
(72) Воронич Мирослав Васильович (UA), Воронич Василь Мирославович (UA)
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
вул. Підгірна, 46, м. Ужгород, 88000 (UA)
(54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ТРОФІЧНИХ ВИРАЗОК НИЖНІХ КІНЦІВОК ВАРИКОЗНОГО ГЕНЕЗУ**
(57) Спосіб хірургічного лікування трофічних виразок нижніх кінцівок варикозного генезу, який включає одномоментні флектомію та пластику трофічної виразки, який **відрізняється** тим, що виразковий дефект закривається шляхом накладання вільних змодельованих сегментів видаленої великої підшкірної вени стегна.

- (11) **105635** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00
A61P 1/16 (2006.01)
- (21) **u 2015 09968** (22) **13.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Шевчук Ігор Михайлович (UA), Гедзик Сергій Михайлович (UA), Омельчук Назар Васильович (UA), Пилипчук Володимир Іванович (UA)
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
вул. Галицька, 2, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)
(54) **СПОСІБ ЕНДОСКОПІЧНОЇ АТИПОВОЇ ПАПІЛОТОМІЇ**
(57) Спосіб ендоскопічної атипової папілотомії, який включає розсічення ампули великого сосочка дванадцятипалої кишки, який **відрізняється** тим, що спочатку через вічко великого сосочка дванадцятипалої кишки катетеризують протоку підшлункової залози з мінімальним контрастуванням, в її просвіт по ниті-оловому провіднику встановлюють тимчасовий ендопанкреатичний стент діаметром 5 Fr, потім торцевим папілотомом на 11-13 годину умовного циферблата, одним розрізом виконують пошарове розсічення "даху" великого сосочка дванадцятипалої кишки від його вічка до візуалізації устя загальної жовчної протоки і проводять її катетеризацію і холангіографію.

- (11) **105652** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00
- (21) **u 2015 10261** (22) **20.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Пасько Андрій Ярославович (UA), Скрипко Василь Дмитрович (UA)
(73) **ПАСЬКО АНДРІЙ ЯРОСЛАВОВИЧ**
вул. Петрака, 14, кв. 1, м. Івано-Франківськ, 76009 (UA)
СКРИПКО ВАСИЛЬ ДМИТРОВИЧ
вул. Пилипа Орлика, 11, кв. 27, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

(54) СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ РОЗВИТКУ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНОГО ГІПОПАРАТИРЕОЗУ ПРИ ОПЕРАЦІЯХ НА ЩИТОПОДІБНІЙ ЗАЛОЗІ

(57) Спосіб профілактики розвитку післяопераційного гіпопаратиреозу при операціях на щитоподібній залозі, що включає проведення візуалізації структур паращитоподібних залоз під час операції і препарування, який **відрізняється** тим, що препарують паращитоподібні залози в зоні імовірного розміщення після ретельної їх візуалізації і інтраопераційно використовують щадну мобілізацію паращитоподібних залоз в протилежний бік від капсули щитоподібної залози взяттям їх на хірургічний гачок.

(11) 105705 (51) МПК (2016.01)
A61B 17/00

(21) u 2015 12720 (22) 23.12.2015
(24) 25.03.2016

(72) Десятерик Володимир Іванович (UA), Шаповалюк Володимир Владиславович (UA), Крикун Марина Сергіївна (UA), Косинський Олександр Вікторович (UA), Бузмаков Дмитро Леонідович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ЗАКЛАД "ДНІПРОПЕТРОВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ МІНІСТЕРСТВА ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ"

вул. Держинського, 9, м. Дніпропетровськ, 49074 (UA)

ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ МЕДИКО-СОЦІАЛЬНИХ ПРОБЛЕМ ІНВАЛІДНОСТІ МОЗ УКРАЇНИ"

пров. Радянський, 1-а, м. Дніпропетровськ, 49027 (UA)

(54) СПОСІБ МІНІІНВАЗИВНОГО ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ КІСТ ПІДШЛУНКОВОЇ ЗАЛОЗИ

(57) 1. Спосіб мініінвазивного хірургічного лікування кіст підшлункової залози, при якому проводять мініінвазивне дренування кісти, який **відрізняється** тим, що дренування проводять за допомогою встановленого назовні катетера, після чого проводять санацію антисептиком порожнини кісти до відсутності в аспіраті з неї бактеріального росту, далі крізь катетер проводять пінну склеротерапію 2-3 сеансами із використанням встановленого зовнішнього дренажу як активного вакууму.

2. Спосіб мініінвазивного хірургічного лікування кіст підшлункової залози за п. 1, який **відрізняється** тим, що мініінвазивне дренування кісти здійснюють пункційним, лапароскопічним способами або міні-доступом.

3. Спосіб мініінвазивного хірургічного лікування кіст підшлункової залози за п. 1, який **відрізняється** тим, що як пінний склерозант використовують полідоканол 5 % в об'ємі 30 мл "Склеровейн" Швейцарія.

4. Спосіб мініінвазивного хірургічного лікування кіст підшлункової залози за п. 1, який **відрізняється** тим, що склерозування кісти після санації її порожнини виконують за допомогою пінного склерозанту з перервою в чотири тижні із загальним терміном як стаціонарного, так і амбулаторного лікування 60-90 дб.

(11) 105402

(51) МПК
A61B 17/24 (2006.01)

(21) a 2015 00601 (22) 26.01.2015
(24) 25.03.2016

(72) Пюрик Василь Петрович (UA), Огієнко Святослав Анатолійович (UA), Пюрик Ярослав Васильович (UA)

(73) ПЮРИК ВАСИЛЬ ПЕТРОВИЧ

вул. Витвицького, 9, кв. 62, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

ОГІЄНКО СВЯТОСЛАВ АНАТОЛІЙОВИЧ

вул. Ст. Бандери, 85, кв. 84, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

ПЮРИК ЯРОСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ

вул. Витвицького, 9, кв. 62, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

(54) СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ОСТЕОГЕНЕЗУ ПРИ ЛІКУВАННІ ХВОРИХ НА ТЯЖКУ ФОРМУ ГЕНЕРАЛІЗОВАНОГО ПАРОДОНТИТУ

(57) Спосіб корекції остеогенезу при лікуванні хворих на тяжку форму генералізованого пародонтиту шляхом проведення численних пенетрацій, який **відрізняється** тим, що хворим проводять численні періостальні пенетрації, які здійснюють кулястим бором на визначену глибину, що відповідає індивідуальній товщині періосту, з інтервалом 2-3 мм під час клаптевої операції після проведення відшарування слизово-окісного клаптя із заміщенням пенетраційних отворів остеогенним препаратом.

(11) 105689

(51) МПК
A61B 17/24 (2006.01)
A61K 31/728 (2006.01)

(21) u 2015 10870 (22) 06.11.2015
(24) 25.03.2016

(72) Пюрик Василь Петрович (UA), Огієнко Святослав Анатолійович (UA), Пюрик Ярослав Васильович (UA)

(73) ПЮРИК ВАСИЛЬ ПЕТРОВИЧ

вул. Витвицького, 9, кв. 62, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

ОГІЄНКО СВЯТОСЛАВ АНАТОЛІЙОВИЧ

вул. Ст. Бандери, 85, кв. 84, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

ПЮРИК ЯРОСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ

вул. Витвицького, 9, кв. 62, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ СТІЙКОСТІ І ЕЛАСТИЧНОСТІ ПАРОДОНТАЛЬНОЇ СПОЛУЧНОЇ ТКАНИНИ ПРИ ХІРУРГІЧНОМУ ЛІКУВАННІ ХВОРИХ НА ГЕНЕРАЛІЗОВАНИЙ ПАРОДОНТИТ ІІІ СТУПЕНЯ

(57) Спосіб підвищення стійкості і еластичності пародонтальної сполучної тканини при хірургічному лікуванні хворих на генералізований парадонтит ІІІ ступеня, що полягає у використанні у післяопераційному періоді препарату ранозагоювального впливу, який **відрізняється** тим, що після проведення удосконаленої модифікованої клаптевої операції, що включає проведення численних кісткових пенетрацій кулястим бором, здійснюють післяопераційне ведення, під час якого використовують як ранозагоювальний пре-

парат медичний препарат гіалуронової кислоти "Генгіль", який наносять безпосередньо на операційну рану хворого після хірургічного втручання впродовж 14 днів щоденно 2-3 рази на день.

- (11) **105614** (51) МПК
A61B 17/24 (2006.01)
A61C 8/02 (2006.01)
- (21) **u 2015 09788** (22) **09.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Маланчук Владислав Олександрович (UA), Ціленко Ольга Леонідівна (UA), Сосідко Аліна Володимирівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ФІКСАЦІЇ ЗУБІВ**
(57) Пристрій для фіксації зубів, що містить ручки та бранші, який відрізняється тим, що робочі щічки та бранші з'єднані між собою за допомогою фіксатора, на робочих поверхнях щічок є упори-обмежувачі, які розташовані на відстані 2-20 мм від краю і мають висоту 2-5 мм та довжину відповідно до розмірів коронки видаленого зуба і виконані відповідно до анатомічної форми зуба.

- (11) **105454** (51) МПК
A61B 17/56 (2006.01)
A61B 17/72 (2006.01)
- (21) **u 2015 07763** (22) **04.08.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Корольков Олександр Іванович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПАТОЛОГІЇ ХРЕБТА ТА СУГЛОБІВ ІМЕНІ ПРОФ. М.І. СИТЕНКА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**
вул. Пушкінська, 80, м. Харків-24, 61024 (UA)
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ДЕФОРМАЦІЇ ДІАФІЗУ ДОВГОЇ ТРУБЧАСТОЇ КІСТКИ У ДІТЕЙ ЗІ ЗБЕРЕЖЕННЯМ РОСТОМ**
(57) Спосіб хірургічного лікування деформації діафізу довгої трубчастої кістки у дітей зі збереженням ростом, що включає визначення виду та величини зміни кутного параметра діафізу кістки, корекцію цього кута до норми шляхом остеотомії на вершині цієї деформації і наступну фіксацію між собою проксимального і дистального фрагментів діафізу кістки, який відрізняється тим, що додатково виконують з латерального і медіального боків кістки дистальніше або проксимальніше наросткових зон і на відстані 2-3 см від них по одному скрізному отвору, а фіксацію фрагментів кістки здійснюють за допомогою двох гнучких титанових стержнів з діаметром кожного із них, що дорівнює приблизно одній третині внутрішнього діаметра кістково-мозкового каналу, при цьому стержні вводять інтрамедулярно в даний канал під рентгенконтролем через зазначені отвори таким чином, що один із стержнів впроваджують в кістково-мозко-

вий канал з латерального боку, не доходячи 2-3 см до протилежної наросткової зони, а другий стержень - з медіального боку, при цьому вільні кінці стержнів, що виступають із отворів кістки, виконують із нарізними отворами і закріплюють їх до кісткових частин відповідно епіфізів кістки за допомогою гвинтів, які впроваджують через зазначені нарізні отвори, а у післяопераційному періоді здійснюють динамічне спостереження за хворим один раз на три місяці з проведенням клініко-рентгенологічного дослідження для визначення терміну видалення стержнів із організму хворого.

- (11) **105496** (51) МПК
A61B 17/56 (2006.01)
- (21) **u 2015 08310** (22) **25.08.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Герцен Генріх Іванович (UA), Штонда Дмитро Володимирович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**
вул. Дорогожицька, 9, м. Київ, 04112 (UA)
- (54) **СПОСІБ МЕТАЛООСТЕОСИНТЕЗУ ПЕРИПРОТЕЗНИХ ПЕРЕЛОМІВ СТЕГНОВОЇ КІСТКИ ПІСЛЯ ЕНДОПРОТЕЗУВАННЯ КУЛЬШОВОГО СУГЛОБА В УМОВАХ ЗНИЖЕНОЇ МІНЕРАЛЬНОЇ ЩІЛЬНОСТІ КІСТКОВОЇ ТКАНИНИ**
(57) Спосіб металоостеосинтезу перипротезних переломів стегнової кістки після ендопротезування кульшового суглоба в умовах зниженої мінеральної щільності кісткової тканини, при якому остеосинтез виконується за допомогою металевої пластини та гвинтів, який відрізняється тим, що у створений канал у кортикальному шарі кістки та цементній мантії ендопротеза (після цементного едопротезування), перед фіксацією в ньому гвинта, вводиться поліметилметакрилатний цемент, що дає змогу прикладати значно меншу силу під час фіксації гвинта в кістковому каналі та досягати його стабільності не за рахунок збільшення напруги на його різьбі, а за рахунок фізико-хімічних властивостей поліметилметакрилатного цементу.

- (11) **105530** (51) МПК
A61B 17/56 (2006.01)
- (21) **u 2015 08862** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Левицький Анатолій Феодосійович (UA), Бебешко Олексій Володимирович (UA), Руденко Євген Олександрович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ЛІЙКОПОДІБНОЇ ДЕФОРМАЦІЇ ГРУДНОЇ КІЛТКИ**
(57) Спосіб корекції лійкоподібної деформації грудної кістки, що передбачає виконання розтинів по передньо-аксиллярній лінії з обох боків на рівні 5 міжребер'я,

формування тунелю в загруднинному просторі шляхом тупого розведення тканин під зоною максимальної деформації за допомогою провідника, який **відрізняється** тим, що після субксіфоїдального розтину м'яких тканин та мобілізації задньої поверхні груднини проводять вимірювання сили, необхідної для корекції деформації, за допомогою динамометра, фіксованого до груднини та спеціальної рамки витягування, закріпленої над операційним полем і фіксованої до операційного столу.

поверхні обмежуючої пластини і гострим краєм плоского ножа становить 0,2 мм, шатун для передачі коливального руху.

- (11) **105532** (51) МПК
A61B 17/56 (2006.01)
- (21) **u 2015 08864** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Бур'янов Олександр Анатолійович (UA), Ярмолюк Юрій Олександрович (UA), Омельченко Тарас Миколайович (UA), Казмірчук Анатолій Петрович (UA), Лурін Ігор Анатолійович (UA), Савка Ігор Станіславович (UA), Цівина Сергій Антонович (UA), Вакулич Мирослав Володимирович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ПОСТРАЖДАНИХ З ВОГНЕПАЛЬНИМИ ПЕРЕЛОМАМИ ДОВГИХ КІСТОК КІНЦІВОК**
- (57) Спосіб хірургічного лікування вогнепальних переломів довгих кісток кінцівок з дефектами кісткової тканини, що передбачає застосування аутоотрансплантата, який **відрізняється** тим, що при заміні методу фіксації виконують обробку фібриновим герметиком ділянки дефекту з наступною імплантацією кістково-губчато-фібринового аутоотрансплантата із застосуванням препарату Vivostat® PRF.

- (11) **105695** (51) МПК
A61B 17/322 (2006.01)
- (21) **u 2015 11121** (22) **12.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Коптюх Валерій Васильович (UA)
- (73) **КОПТЮХ ВАЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. В. Чорновола, 5, кв. 14, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **РАЗОВИЙ ЕЛЕМЕНТ ДЕРМАТОМА ДЛЯ ЗРІЗУВАННЯ ТОНКОГО РЕЛЬЄФНОГО АУТОДЕРМОТРАНСПЛАНТАТА**
- (57) Разовий елемент дерматома для зрізування тонкого рельєфного аутодермотрансплантата, що містить ручку з двигуном, корпус, механізм трансформації руху, плоский ніж на рухомій основі, фіксовану до корпусу обмежуючу пластину з деформуючими виступами на робочій поверхні, який **відрізняється** тим, що на робочій поверхні прозорої обмежуючої пластини деформуючі виступи виконані висотою 0,2 мм, обмежуючі нерухомі виступи - висотою 0,7 мм, тилова поверхня має півциліндричну форму, напрямні плоского ножа, відстань між виступами на робочій

- (11) **105526** (51) МПК (2016.01)
A61B 17/322 (2006.01)
G01B 5/00
- (21) **u 2015 08828** (22) **14.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Коптюх Валерій Васильович (UA)
- (73) **КОПТЮХ ВАЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. В. Чорновола, 5, кв. 14, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **ІНВАЗІЙНО-ФУНКЦІОНАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ РОЗМІРІВ БІОЛОГІЧНИХ СТРУКТУР З ВІДЛІКОВИМ МЕХАНІЗМОМ ГОДИННИКОВОГО ТИПУ**
- (57) Інвазійно-функціональний пристрій для вимірювання розмірів біологічних структур з відліковим механізмом годинникового типу, що складається з штанги з прямою зубчатою рейкою та нанесеною основною шкалою, рамки з ноніусом, рухомою та нерухомою губок, який **відрізняється** тим, що нерухома та рухома губки виконані у вигляді знімних загострених тонкостінних зігнутих трубок, конусні закінчення тонкостінних трубок з'єднані з шприцом, та містить фіксуючі кліпси з гвинтами.

- (11) **105696** (51) МПК
A61B 17/322 (2006.01)
- (21) **u 2015 11124** (22) **12.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Коптюх Валерій Васильович (UA)
- (73) **КОПТЮХ ВАЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. В. Чорновола, 5, кв. 14, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **РАЗОВИЙ ЕЛЕМЕНТ ДЕРМАТОМА ДЛЯ ЗРІЗУВАННЯ ПОВНОШАРОВОГО РЕЛЬЄФНОГО АУТОДЕРМОТРАНСПЛАНТАТА**
- (57) Разовий елемент дерматома для зрізування повношарового рельєфного аутодермотрансплантата, що містить ручку з двигуном, корпус, механізм трансформації руху, плоский ніж на рухомій основі, фіксовану до корпусу обмежуючу пластину з деформуючими виступами на робочій поверхні, який **відрізняється** тим, що на робочій поверхні прозорої обмежуючої пластини виконані деформуючі виступи висотою 0,7 мм та обмежуючі нерухомі виступи висотою 0,7 мм, тилова поверхня прозорої обмежуючої пластини має півциліндричну форму, додатково введені направляючі плоского ножа, шатун для передачі коливального руху.

- (11) **105578** (51) МПК
A61B 17/3205 (2006.01)
- (21) **u 2015 09369** (22) **29.09.2015**

(24) 25.03.2016

(72) Михайлусов Ростислав Миколайович (UA), Великудний Олексій Миколайович (UA), Біленький Віктор Андрійович (UA), Негодуйко Володимир Володимирович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ЗАХВАТНО-МАГНІТНИЙ ДЛЯ ВИЛУЧЕННЯ КАПСУЛЬОВАНИХ СТОРОННІХ ТІЛ**

(57) Пристрій захватно-магнітний для вилучення капсульованих сторонніх тіл, що містить ручку та робочу частину, який відрізняється тим, що пристрій містить три робочі елементи, один з яких захватно-утримуюча частина для роз'єднання м'яких тканин, захвату та утримання стороннього тіла, у вигляді 4 однакових бранш клювоподібної форми, другий - магнітна частина для виділення стороннього тіла, у вигляді циліндра, по окружності дистальної магнітної частини торця якої на рівній відстані незмінно прикріплені 4 однакові фіксатори-обмежувачі, третій - фіксує частина, яка містить муфту та фіксатори-обмежувачі, виконані з можливістю надійної фіксації захватно-утримуючої частини.

(11) 105577

(51) МПК
A61B 17/3205 (2006.01)(21) u 2015 09367 (22) 29.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Михайлусов Ростислав Миколайович (UA), Негодуйко Володимир Володимирович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **СПОСІБ КОНТАКТНОЇ МЕХАНІЧНОЇ ОЧИСТКИ РАН З ГЛИБОКИМ РАНОВИМ КАНАЛОМ**

(57) Спосіб контактної механічної очистки ран з глибоким рановим каналом, який здійснюють шляхом застосування губки, який відрізняється тим, що попередньо вимірюють розмір рани, моделюють розміри губчатого мікропористого тампона у вигляді циліндра та здійснюють обробку рани.

(11) 105453

(51) МПК (2016.01)
A61B 18/00
A61N 2/00(21) u 2015 07759 (22) 04.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Михайлусов Ростислав Миколайович (UA), Великудний Олексій Миколайович (UA), Біленький Віктор Андрійович (UA), Негодуйко Володимир Володимирович (UA), Бородай Володимир Олександрович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЛУЧЕННЯ ФІКСОВАНИХ ФЕРОМАГНІТНИХ СТОРОННІХ ТІЛ**

(57) Пристрій для вилучення фіксованих феромагнітних сторонніх тіл, який виконаний у вигляді циліндра, має

ручку, на робочому кінці циліндра установлений магніт, який відрізняється тим, що пристрій додатково містить робочий кінець дзьобоподібної форми, а робоча частина з магнітом звішена під кутом 45° до інструмента, з можливістю надійно фіксувати стороннє тіло та допомагати його видаленню.

(11) 105452

(51) МПК (2016.01)
A61B 18/00
A61N 2/00(21) u 2015 07758 (22) 04.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Михайлусов Ростислав Миколайович (UA), Великудний Олексій Миколайович (UA), Біленький Віктор Андрійович (UA), Негодуйко Володимир Володимирович (UA), Бородай Володимир Олександрович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ГНУЧКИЙ ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ФЕРОМАГНІТНИХ СТОРОННІХ ТІЛ**

(57) Пристрій гнучкий для видалення феромагнітних сторонніх тіл, що містить ручку, гнучку частину та магнітну частину, який відрізняється тим, що всередині гнучкої частини розміщений витий металевий трос, надійно приєднаний з одного боку до магнітної частини, а з іншого - до рукоятки пристрою, виконаний з можливістю здійснювати однобічні поступові або одномоментні тракційні рухи, двобічні зворотні поступові тракційні рухи, ротаційні рухи навколо осі, при цьому магнітна частина виконана у вигляді неодимового магніту, у нержавіючій оболонці - у вигляді циліндра.

(11) 105495

(51) МПК
A61C 19/06 (2006.01)(21) u 2015 08309 (22) 25.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Трубка Ірина Олександрівна (UA), Савичук Наталія Олегівна (UA), Бабов Костянтин Дмитрович (UA), Нікіпелова Олена Михайлівна (UA), Гуца Сергій Геннадійович (UA), Олешко Олексій Якович (UA), Насібуллін Борис Абдулайович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**

вул. Дорогожицька, 9, м. Київ, 04112 (UA)

(54) **СПОСІБ ВІДТВОРЕННЯ КАРІЕСУ ЗУБІВ ТА ГІНГІВІТУ НА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНІЙ МОДЕЛІ У ЩУРІВ**

(57) Спосіб відтворення карієсу зубів та гінгівіту на експериментальній моделі у щурів, що включає перебування тварин обох статей віком 30 днів на карієсогенній дієті Стефана впродовж наступних 40 днів життя, який відрізняється тим, що у складі щоденного раціону з розрахунку на одну тварину на добу, кількість леофілізованої печінки великої рогатої худоби приймають - 2 гр, кількість цукру - 10 гр та сухого знежиреного молока жирністю 1,5 % - 4 гр, додатково включають 2 гр сухарів з білого пшеничного хлібу вищого ґатунку та 4 гр казеїну кислотного хар-

чового вищого ґатунку та додатково з питною водою дають антибіотик лінкоміцин з розрахунку 60 мг/кг живої ваги за добу впродовж 25, 26, 27, 28, 29 днів від початку експерименту, з 30 дня експерименту щури отримували звичайну питну воду і на 40 день після початку експерименту були піддані евтаназії під наркозом.

- (11) **105511** (51) МПК
A61D 19/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 08505** (22) **01.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Ковтун Світлана Іванівна (UA), Щербак Оксана Василівна (UA), Троцький Петро Анатолійович (UA), Зю-зюн Аза Богданівна (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ РОЗВЕДЕННЯ І ГЕНЕТИКИ ТВАРИН ІМЕНІ М.В. ЗУБЦЯ НААН УКРАЇНИ**
вул. Погребняк, 1, с. Чубинське, Бориспільський р-н, Київська обл., 08321 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЕМБРІОНІВ СВИНЕЙ IN VITRO З ВИКОРИСТАННЯМ НАНОМАТЕРІАЛУ**
- (57) Спосіб отримання ембріонів свиней in vitro з використанням наноматеріалу, що включає вилучення та оцінку ооцит-кумулясних комплексів із яєчників свинюток, культивування відібраних ооцитів in vitro до метафази-II, запліднення їх in vitro сперматозоїдами кнурів, культивування отриманих ембріонів, який **відрізняється** тим, що застосовують середовище NCSU-37, що містить наноматеріал ВДК-200 (високодисперсний кремнезем вітчизняного виробництва, м. Калущ, Івано-Франківської обл.) з $S_{\text{пит}}=285 \text{ м}^2/\text{г}$, поверхня якого перед експериментом була оброблена упродовж 2 годин при температурі 200 °С.

- (11) **105682** (51) МПК
A61D 19/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 10818** (22) **06.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Шеремета Віктор Іванович (UA), Себа Микола Васильович (UA), Дейнека Марина Олександрівна (UA), Каплуненко Володимир Георгійович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **ПРЕПАРАТ "КВАТРОНАН-SE" ДЛЯ СТИМУЛЯЦІЇ ЗАПЛІДНЕНOSTІ КОРІВ**
- (57) Препарат для стимуляції заплідненості корів, який містить аквахелат купруму, який **відрізняється** тим, що додатково містить біологічно активні речовини, а саме суміш германію, селену, мангану, хрому, дистильовану воду у наступному співвідношенні інгредієнтів, мл %:
- | | |
|-------------------|------|
| германій | 23 |
| селен | 5 |
| купрум | 19 |
| манган | 27,5 |
| хром | 5,5 |
| дистильована вода | 20. |

- (11) **105684** (51) МПК
A61D 19/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 10820** (22) **06.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Шеремета Віктор Іванович (UA), Себа Микола Васильович (UA), Дейнека Марина Олександрівна (UA), Каплуненко Володимир Георгійович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ЗАПЛІДНЕНOSTІ КОРІВ**
- (57) Спосіб підвищення заплідненості корів, що включає введення біологічно активного препарату після штучного осіменіння, який **відрізняється** тим, що коровам, які прийшли у статеву охоту на 1-3 день та на 10-12 день статевого циклу вводять препарат у дозі 10 мл під шкіру в області за лопаткою.

- (11) **105449** (51) МПК
A61F 5/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 07654** (22) **31.07.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Стеценко Сергій Миколайович (UA)
- (73) **СТЕЦЕНКО СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**
вул. Щербакова, 46, кв. 25, м. Київ, 04111 (UA)
- (54) **ШИНА ІММОБІЛІЗАЦІЙНА**
- (57) 1. Шина іммобілізаційна медична, що містить два послідовно розміщені шари ізолону, між якими вставлено гнучку металеву пластину, причому ширина металевої пластини менша за ширину шару ізолону, різниця ширини ізолону і металевої пластини утворює м'які бокові краї виробу.
2. Шина іммобілізаційна медична за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ізолон має гладку, не пористу поверхню однакової товщини, що дозволяє універсально використовувати будь-якою стороною виробу для рівномірної фіксації травмованої частини тіла та без прилипання у разі попадання будь-якої рідини.
3. Шина іммобілізаційна медична за п. 1, яка **відрізняється** тим, що її довжина дорівнює 950 мм для більшого покриття травмованої поверхні.
4. Шина іммобілізаційна медична за п. 1, яка **відрізняється** тим, що бокові м'які краї виробу мають ширину, що підвищує м'якість прилягання до тіла та зменшує ризик можливого травмування кінцівками металу.

- (11) **105719** (51) МПК
A61F 9/008 (2006.01)
A61N 5/067 (2006.01)
- (21) **u 2016 01045** (22) **08.02.2016**
(24) **25.03.2016**
- (72) Казначесв Георгій Олександрович (UA)
- (73) **КАЗНАЧЕСВ ГЕОРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
вул. Сумська, 98, кв. 10, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ПОСТУПАЄЛЬНОЇ ГЛАУКОМИ ІЗ НАЯВНІСТЮ ГОНІОСИНЕХІЙ**

- (57) 1. Спосіб лікування посттравматичної глаукоми з наявністю гоніосинехій, який включає дії лазерним випромінюванням на зону трабекули з наявністю гоніосинехій, який **відрізняється** тим, що спосіб здійснюють в два етапи, причому на першому етапі проводять базальну YAG - лазерну іридєктомію, а далі в проекції іридєктомії проводять гоніосинехіопунктуру.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що параметри лазерного випромінювання наступні: потужність випромінювання 4,0 мДж-6,0 мДж, експозиція 0,1 с, діаметр фокальної плями 50 мкм.

(11) **105569** (51) МПК
A61F 9/011 (2006.01)

(21) **у 2015 09324** (22) **28.09.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Пархоменко Георгій Якович (UA), Медведчук Сергій Павлович (UA), Безкоровайна Ірина Миколаївна (UA), Стебловська Ірина Сергіївна (UA)

(73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**

вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)

(54) **СПОСІБ РЕВІЗІЇ ФІЛЬТРАЦІЙНОЇ ПОДУШКИ ПІСЛЯ ІМПЛАНТАЦІЇ ПРИСТРОЮ ДЛЯ ФІЛЬТРАЦІЇ РІДИНИ ПРИ ГЛАУКОМІ EX-PRESS**

(57) Спосіб ревізії фільтраційної подушки після імплантації пристрою для фільтрації рідини при глаукомі EX-PRESS, що включає відновлення прохідності дренажного пристрою, який **відрізняється** тим, що для забезпечення вільного проходження внутрішньоочної рідини через пристрій та перевірки його просвіту використовується розчин трипанового синього для діаметра пристрою 50 мкм; бужування канюлею для віскоканалостомії для діаметра пристрою 200 мкм та ін'єкцією суміші 0,2 мл 0,02 % розчину мітоміцину (0,2 мг в 1 мл) з 0,2 мл розчину маркаїну (5 мг в 1 мл) під кон'юнктиву.

(11) **105708** (51) МПК
A61F 13/49 (2006.01)
G01N 33/50 (2006.01)

(21) **у 2015 13061** (22) **30.12.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Порван Павло Павлович (UA)

(73) **КОМПАНІЯ "ПІ ДЖІ ТРЕЙД" ДОЧІРНЕ ПІДПРИЄМСТВО КОМПАНІЇ "ПАЛМА ГРУП С.А." (ШВЕЙЦАРІЯ)**

1665 КМ АВТОШЛЯХУ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ-КИЇВ-ОДЕСА, селище Усатове, Біляївський район, Одеська обл., 67663, Україна (UA)

(54) **ДІАГНОСТИЧНИЙ ПІДГУЗОК**

(57) 1. Діагностичний підгузок, що складається із поглинаючої основи та індикатора складу випорожнень, який **відрізняється** тим, що на внутрішній частині поглинаючої основи або в середині неї розташований вологостійкий гніт, принаймні один кінець якого виведений до зовнішньої частини підгузка і скріп-

лений з нею та з індикатором складу випорожнень за допомогою принаймні однієї заклепки.

2. Підгузок за п. 1, який **відрізняється** тим, що інший кінець гніту виведений до зовнішньої частини підгузка і скріплений з нею та з додатковим індикатором складу випорожнень за допомогою принаймні однієї заклепки.

3. Підгузок за п. 1, який **відрізняється** тим, що кінці гніту виведені по різним сторонам підгузка або на одну його сторону.

4. Підгузок за п. 1, який **відрізняється** тим, що індикатор виконаний у вигляді смужки з множиною індикаторних реагентів.

5. Підгузок за п. 2, який **відрізняється** тим, що обидва індикатори виконані у вигляді смужки з множиною індикаторних реагентів.

6. Підгузок за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що кінець гніту та індикатор скріплені множиною заклепок.

7. Підгузок за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що кожна заклепка виконана рознімною.

8. Підгузок за будь-яким з пп. 1-3, 6, 7, який **відрізняється** тим, що індикатор виконаний як нанесений на зовнішню частину заклепки покривний шар.

(11) **105636** (51) МПК (2016.01)
A61H 1/00
A61H 15/00
A63B 23/00

(21) **у 2015 09969** (22) **13.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Ємець Артем Миколайович (UA), Степанов Павло Сергійович (UA)

(73) **ЄМЕЦЬ АРТЕМ МИКОЛАЙОВИЧ**
вул. Мейтуса, 4-А, кв. 30, м. Київ, 01001 (UA)

СТЕПАНОВ ПАВЛО СЕРГІЙОВИЧ
вул. Беретті, 6, кв. 109, м. Київ (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПАСИВНОГО ВИТЯГУВАННЯ ХРЕБТА ТА АКТИВНОГО МАСАЖУ СПИНИ**

(57) 1. Пристрій для пасивного витягування хребта та активного масажу спини, що включає в себе основу, балку, що з'єднує основу з основною платформою, яка включає в себе робочу платформу, на якій встановлені ролики для масажу, та дві додаткові платформи, що закріплені у верхній і нижній частині робочої платформи, кріплення між балкою та робочою платформою виконано з можливістю зміни кута нахилу основної платформи відносно основи.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що додаткова платформа, яка розташована у нижній частині робочої, закріплена з можливістю зміни кута нахилу між ними.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що на верхній додатковій платформі зафіксовано турнік та пристрій для фіксації голови.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в основі пристрою передбачено елементи фіксації її з балкою.

- (11) **105575** (51) МПК (2016.01)
A61H 31/00
- (21) **u 2015 09354** (22) **28.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Могильник Антон Ігорович (UA)
(73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ РАПТОВОЇ ЗУПИНКИ КРОВООБІГУ**
(57) Спосіб лікування раптової зупинки кровообігу шляхом проведення негайної оксигенації при первинній серцево-легеневій та церебральній реанімації, який **відрізняється** тим, що зміною послідовності дій: спочатку відновлюють прохідність дихальних шляхів (I етап - Airways), потім забезпечують підтримання кровообігу (II етап - Circulation) з подальшою штучною вентиляцією легенів (III етап - Breathing).

- (11) **105506** (51) МПК (2016.01)
A61H 39/00
A61N 1/00
- (21) **u 2015 08445** (22) **28.08.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Барабаш Ольга Василівна (UA), Кучер Василь Григорович (UA), Кривенко Юрій Юрійович (UA), Радченко Віталій Володимирович (UA)
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)
(54) **СПОСІБ ГОЛКОТЕРАПІЇ**
(57) Спосіб голкотерапії, що включає виявлення за клінічними симптомами меридіана з порушеною циркуляцією органа й акупунктурної точки на ушкодженому меридіані з найбільш вираженими болючими відчуттями, відповідальною за цей орган, а також вплив голкою на виявлену точку шляхом її введення в тканини на певний час, який **відрізняється** тим, що на ушкодженому меридіані знаходять дві додаткові акупунктурні точки, одна з яких знаходиться до, а друга - після виявленої точки з найбільш вираженими болючими відчуттями, вводять в них голки, з'єднують їхні головки між собою за допомогою провідника з низьким омичним опором і залишають в тканинах на установлений лікарем час, протягом якого за допомогою відомих методів здійснюють подразнення акупунктурної точки з найбільш вираженими болючими відчуттями, а після закінчення установленого лікарем часу виймають з неї голку, а потім виймають голки з додатково знайдених акупунктурних точок.

- (11) **105501** (51) МПК (2016.01)
A61K 9/08 (2006.01)
A61K 31/00
- (21) **u 2015 08396** (22) **30.08.2013**

- (24) **25.03.2016**
(62) **a 2013 10537, 30.08.2013**
(72) Доровський Олександр Вікторович (UA), Хорунжий Геннадій Геннадійович (UA)
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ФАРМАЦЕВТИЧНА ГРУПА "ЗДОРОВ'Я"**
вул. Шевченка, 22, м. Харків, 61013 (UA)
(54) **СПОСІБ ПРИГОТУВАННЯ ЛІКАРСЬКОЇ ФОРМИ ДЛЯ ПАРЕНТЕРАЛЬНОГО ВВЕДЕННЯ НА ОСНОВІ АЛЬФА-ЛІПОЄВОЇ КИСЛОТИ ТА ТАУРИНУ**
(57) 1. Спосіб приготування лікарської форми для парентерального введення, що включає змішування діючих та допоміжних речовин, який **відрізняється** тим, що спочатку змішують трометамол з водою, додають до утвореного розчину альфа-ліпоєву кислоту, після чого додають щонайменше таурин, поліетиленгліколь 400 та спирт бензиловий при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:
- | | |
|-----------------------|--------|
| альфа-ліпоєва кислота | 3-6 |
| таурин | 3-6 |
| трометамол | 3-8 |
| поліетиленгліколь 400 | 2-10 |
| спирт бензиловий | 0,1-1 |
| вода | решта. |
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що спочатку завантажують 3/4 всієї кількості води, при перемішуванні додають трометамол, додають альфа-ліпоєву кислоту та перемішують до повного розчинення, після чого додають таурин, поліетиленгліколь 400, спирт бензиловий та решту води і перемішують до повного розчинення компонентів.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що приготування лікарської форми здійснюють у реакторі, захищеному від проникнення світла.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що приготування лікарської форми здійснюють під шаром азоту.

- (11) **105673** (51) МПК (2016.01)
A61K 31/00
A61K 31/194 (2006.01)
A61P 39/00
- (21) **u 2015 10637** (22) **30.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Дзюбановський Ігор Якович (UA), Гривенко Сергій Геннадійович (UA)
(73) **ДЗЮБАНОВСЬКИЙ ІГОР ЯКОВИЧ**
вул. Стефаника, 20, м. Тернопіль, 46000 (UA)
ГРИВЕНКО СЕРГІЙ ГЕННАДІЙОВИЧ
вул. Бережанська, 55, кв. 22, м. Тернопіль, 46027 (UA)
(54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНИХ РАНОВИХ УСКЛАДНЕНЬ АЛОГЕРНІОПЛАСТИКИ ПЕРЕДНЬОЇ ЧЕРЕВНОЇ СТІНКИ**
(57) Спосіб профілактики ранових післяопераційних ускладнень алогерніопластики передньої черевної стінки, який включає застосування препаратів, що містять діосмін та гісперидин, який **відрізняється** тим, що додатково включають у комплекс лікувальних заходів препарат з виразною антиоксидантною, антигіпоксичною та цитопротекторною дією - ремаксол.

- (11) **105671** (51) МПК (2016.01)
A61K 31/00
A61P 39/00
- (21) у 2015 10631 (22) 30.10.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Дзюбановський Ігор Якович (UA), Гривенко Сергій Геннадійович (UA)
- (73) **ДЗЮБАНОВСЬКИЙ ІГОР ЯКОВИЧ**
вул. Стефаника, 20, м. Тернопіль, 46000 (UA)
- ГРИВЕНКО СЕРГІЙ ГЕННАДІЙОВИЧ**
вул. Бережанська, 55, кв. 22, м. Тернопіль, 46027 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ РАНОВИХ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНИХ УСКЛАДНЕНЬ АЛОГЕРНІОПЛАСТИКИ ПЕРЕДНЬОЇ ЧЕРЕВНОЇ СТІНКИ**
- (57) Спосіб профілактики ранових післяопераційних ускладнень алогерніопластики передньої черевної стійки, який включає застосування препаратів, що містять діосмін та гесперидин, який **відрізняється** тим, що додатково включають у комплекс лікувальних заходів препарат з виразною антигіпоксичною, антиоксидантною та мембранопротекторною дією - мексидол.

- (11) **105592** (51) МПК (2016.01)
A61K 31/00
A61P 37/02 (2006.01)
- (21) у 2015 09433 (22) 30.09.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Соколенко Вадим Леонідович (UA), Боєчко Федір Федорович (UA)
- (73) **ЧЕРКАСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. БОГДАНА ХМЕЛЬНИЦЬКОГО**
бул. Шевченка, 81, м. Черкаси, 18000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ІМУНОМОДУЛЯЦІЇ У ОСІБ, ЩО ЗАЗНАЛИ ХРОНІЧНОГО ВПЛИВУ МАЛИХ ДОЗ РАДІАЦІЇ**
- (57) 1. Спосіб імуномодуляції, який **відрізняється** тим, що для нормалізації показників імунітету, що демонструють негативну динаміку під впливом радіаційного чинника, застосовуються комплекси вітамінів і мінералів.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що у запропонованому методі враховується вплив окремих компонентів вітамінно-мінерального комплексу на окремі ланки клітинного імунітету.

- (11) **105711** (51) МПК (2016.01)
A61K 31/00
C09D 101/00
A61P 17/00
A61P 31/10 (2006.01)
- (21) у 2016 00277 (22) 13.01.2016
(24) 25.03.2016
- (72) Плитка Іван Іванович (UA), Ніколов Валентин Валентинович (UA), Валчев Валентин Іванович (UA), Марина Соня Стояновна (UA)

- (73) **ПЛИТКА ІВАН ІВАНОВИЧ**
вул. Карпенка, 3/5, м. Тернопіль, 46018 (UA)
- НІКОЛОВ ВАЛЕНТИН ВАЛЕНТИНОВИЧ**
вул. Карпенка, 3/5, м. Тернопіль, 46018 (UA)
- ВАЛЧЕВ ВАЛЕНТИН ІВАНОВИЧ**
вул. Карпенка, 3/5, м. Тернопіль, 46018 (UA)
- МАРИНА СОНЯ СТОЯНОВНА**
вул. Карпенка, 3/5, м. Тернопіль, 46018 (UA)
- (54) **ЛАК ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЇ ТЕРАПІЇ ОНІХОМІКОЗУ**
- (57) Лак для локальної терапії оніхомікозу (onychomycosis), що містить нітроцелюлозу та систему розчинників етилацетат-бутилацетат, який **відрізняється** тим, що додатково містить антимікотичний препарат з фунгіцидним ефектом класу аліламінів нафтифін і дерматотропний препарат сечовина у наступному співвідношенні інгредієнтів, мас. %:
- | | |
|--|-------|
| нафтифін | 10,0 |
| сечовина | 5,0 |
| нітроцелюлоза | 25,0 |
| система розчинників етилацетат-бутилацетат (1,5:1) | 60,0. |

- (11) **105657** (51) МПК
A61K 31/196 (2006.01)
G09B 23/28 (2006.01)
- (21) у 2015 10370 (22) 23.10.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Мельничук Дмитро Олексійович (UA), Грищенко Вікторія Анатоліївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ ТОКСИЧНОГО ГЕПАТИТУ**
- (57) Спосіб моделювання токсичного гепатиту, який включає застосування тваринам нестероїдного протизапального препарату, який **відрізняється** тим, що щурам після годівлі перорально вводять 5-10 % розчин препарату в дозі 11,5-13,5 мг/кг маси тіла, один раз на добу, впродовж 14 діб.

- (11) **105531** (51) МПК (2016.01)
A61K 33/00
- (21) у 2015 08863 (22) 15.09.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Алтуніна Наталія Валеріївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЛЕГЕНЕВОЇ ГІПЕРТЕНЗІЇ У ХВОРИХ НА ЦУКРОВИЙ ДІАБЕТ 2 ТИПУ, ЯКІ ПЕРЕНЕСЛИ НЕ-Q-ІНФАРКТ МІОКАРДА**
- (57) Спосіб лікування легеневої гіпертензії у хворих на цукровий діабет 2 типу, які перенесли не-Q-інфаркт міокарда, що передбачає призначення антиішемічної та антигіпертензивної терапії, який **відрізняється** тим, що додатково призначають альфа-ліпоєву

кислоту у дозі 600 мг/добу щонайменше протягом 4 місяців.

- (11) **105536** (51) МПК (2016.01)
A61K 33/00
A61P 9/00
- (21) **u 2015 08868** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Алтуніна Наталія Валеріївна (UA), Лизогуб Віктор Григорович (UA), Бондарчук Олександр Миколайович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДІАСТОЛІЧНОЇ ДИСФУНКЦІЇ СЕРЦЯ У ХВОРИХ НА ЦУКРОВИЙ ДІАБЕТ 2 ТИПУ, ЯКІ ПЕРЕНЕСЛИ НЕ-Q-ІНФАРКТ МІОКАРДА**
- (57) Спосіб лікування діастолічної дисфункції серця у хворих на цукровий діабет 2 типу, які перенесли не-Q-інфаркт міокарда, що передбачає призначення метаболічних засобів, який **відрізняється** тим, що у разі підтвердження наявності діастолічної дисфункції серця пацієнтам додатково до базисної терапії призначають альфа-ліпоеву кислоту у дозі 600 мг/добу щонайменше протягом 4 місяців.

- (72) Костіцька Ірина Олександрівна (UA), Маньковський Борис Микитович (UA), Гриневич Роман Йосипович (UA), Шаповал Оксана Анатоліївна (UA)
- (73) **КОСТІЦЬКА ІРИНА ОЛЕКСАНДРІВНА**
вул. Галицька, 99, кв. 1, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)
- МАНЬКОВСЬКИЙ БОРИС МИКИТОВИЧ**
пров. Музейний, 2, кв. 3, м. Київ, 01001 (UA)
- ГРИНЕВИЧ РОМАН ЙОСИПОВИЧ**
вул. В. Стуса, 25, кв. 79, м. Івано-Франківськ, 76005 (UA)
- ШАПОВАЛ ОКСАНА АНАТОЛІЇВНА**
вул. І. Миколайчука, 13, кв. 21, м. Івано-Франківськ, 76006 (UA)
- (54) **СПОСІБ НЕМЕДИКАМЕНТОЗНОГО ЛІКУВАННЯ ДІАБЕТИЧНОГО ГАСТРОПАРЕЗУ**
- (57) Спосіб немедикаментозної корекції симптомів сповільнення моторно-евакуаторної функції шлунка у хворих на цукровий діабет (ЦД) із використанням сучасних лікувальних алгоритмів клінічних проявів діабетичного гастропарезу (ДГ), який **відрізняється** тим, що удосконалені індивідуальні схеми лікування проявів ДГ за допомогою щоденного прийому препаратів для корекції вуглеводного обміну і тримісячного курсу засобів патогенетичної терапії: альфа-ліпоевої кислоти 600 мг/добу і бенфотіаміну 300 мг/добу у поєднанні з п'ятиденними сеансами акупунктури протягом 2 тижнів.

- (11) **105588** (51) МПК (2016.01)
A61K 33/00
A61B 10/00
- (21) **u 2015 09414** (22) **30.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Майданник Віталій Григорович (UA), Мітюряєва Інна Олександрівна (UA), Суходольська Елеонора Станіславівна (UA), Гнилоскуренько Ганна Валеріївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ВЕГЕТО-СУДИННОЇ ДИСФУНКЦІЇ З ГІПЕРТЕНЗІЄЮ У ДІТЕЙ**
- (57) Спосіб лікування вегето-судинної дисфункції з гіпертензією у дітей, що включає застосування медикаментозних засобів, який **відрізняється** тим, після встановлення діагнозу вегето-судинна дисфункція з гіпертензією хворому призначають оліговіт по 1 таблетці 1 раз на добу, пірацетам 400 мг 2 рази на день, кртал по 1-2 таблетки (в залежності від віку) три рази на день протягом 1 місяця.

- (11) **105533** (51) МПК (2016.01)
A61K 36/00
G01N 33/68 (2006.01)
- (21) **u 2015 08865** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Хайтович Микола Валентинович (UA), Ситник Інна Миколаївна (UA), Брюзгіна Тетяна Семенівна (UA), Можеїтова Олександра Арнольдівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ КОРЕКЦІЇ ПРИ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОМУ ЦУКРОВОМУ ДІАБЕТИ 1-ГО ТИПУ**
- (57) Спосіб визначення ефективності корекції при експериментальному цукровому діабеті 1-го типу шляхом дослідження гіпоглікемічної дії екстракту звіробоя, який **відрізняється** тим, що визначають зміни жирнокислотного складу ліпідів печінки та серця експериментальних щурів до і після лікування за допомогою газорідинної хроматографії, порівнюють з контролем і оцінюють ефективність корекції.

- (11) **105458** (51) МПК
A61K 35/38 (2015.01)
A61P 3/10 (2006.01)
A61P 1/14 (2006.01)
- (21) **u 2015 07908** (22) **10.08.2015**
(24) **25.03.2016**

- (11) **105583** (51) МПК
A61K 36/074 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)
- (21) **u 2015 09400** (22) **30.09.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Сибірна Наталія Олександрівна (UA), Вітак Тарас Ярославович (UA), Юрків Борис Іванович (UA)
 (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ІВАНА ФРАНКА**
 вул. Університетська, 1, м. Львів, 79000 (UA)
 (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЦУКРОВОГО ДІАБЕТУ ТА ЙОГО УСКЛАДНЕНЬ**
 (57) Спосіб лікування цукрового діабету та його ускладнень, за яким одноразово на добу перорально вводять розчин міцелію гриба *G. lucidum*, який відрізняється тим, що як розчин використовують суспензію порошкоподібного міцелію гриба на фізіологічному розчині, яку зондом вводять щурам у дозі 1 г на 1 кг маси тіла упродовж 2 тижнів.

- (11) **105481** (51) МПК (2016.01)
A61K 38/00
A61B 10/00
 (21) **u 2015 08203** (22) **19.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Мурланова Тетяна Петрівна (UA), Бичкова Ніна Григорівна (UA), Мурланова Катерина Сергіївна (UA), Борисова Ірина Володимирівна (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
 бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
 (54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ СТОМАТОЛОГІЧНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ У ПІДЛІТКІВ**
 (57) Спосіб профілактики стоматологічних захворювань у підлітків, що включає гігієнічний догляд за порожниною рота та використання спеціальних профілактичних заходів, який відрізняється тим, що визначають гігієнічний стан порожнини рота за допомогою індексів Green-Vermillion, після чого призначають індивідуальні засоби гігієни - системне вживання імуноотропних препаратів та препаратів, що містять вітаміни, макро- та мікроелементи (2 рази на рік тривалістю 1 місяць).

- (11) **105500** (51) МПК
A61K 38/43 (2006.01)
 (21) **u 2015 08389** (22) **26.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Верьовка Сергій Вікторович (UA)
 (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОТОЛАРИНГОЛОГІЇ ІМ. ПРОФ. О.С. КОЛОМІЙЧЕНКА НАМН УКРАЇНИ"**
 вул. Зоологічна, 3, м. Київ, 03068 (UA)
 (54) **КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ЗАГОЄННЯ РАН**
 (57) Композиція для загоєння ран, на основі іммобілізованих протеолітичних ферментів, яка відрізняється тим, що містить широкоспецифічний мультиферментний комплекс, який іммобілізований на нерозчинному нанопористому носії, причому композиція додатково містить гідрофільний полімерний гель у співвідношенні з нерозчинною складовою відповідно до виду та стану рани.

- (11) **105499** (51) МПК
A61K 39/145 (2006.01)
A61K 39/42 (2006.01)
 (21) **u 2015 08388** (22) **26.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Мельников Олег Феодосійович (UA), Заболотна Діана Дмитрівна (UA), Самбур Марина Борисівна (UA), Сидоренко Тетяна Василівна (UA)
 (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОТОЛАРИНГОЛОГІЇ ІМ. ПРОФ. О.С. КОЛОМІЙЧЕНКА НАМН УКРАЇНИ"**
 вул. Зоологічна, 3, м. Київ, 03068 (UA)
 (54) **СПОСІБ ПІДСИЛЕННЯ ВАКЦИНАЦІЇ ПРОТИ ГРИПУ**
 (57) Спосіб підсилення вакцинації проти грипу шляхом введення протигрипозної комбінованої вакцини, який відрізняється тим, що до проведення вакцинації протягом тижня проводиться попередня ад'ювантна терапія фітопрепаратом Імупрет, а далі інтраназально у вигляді закапувань вводять протигрипозну вакцину і через тиждень здійснюють другу вакцинацію парентерально (внутрішньочеревно) у тій же дозі вакцини.

- (11) **105586** (51) МПК
A61K 39/395 (2006.01)
 (21) **u 2015 09409** (22) **30.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Манжалій Еліна Георгіївна (UA), Никула Тарас Денисович (UA), Кондратюк Віталій Євгенійович (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
 бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
 (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ПЕЧІНКОВОЇ ЕНЦЕФАЛОПАТІЇ**
 (57) Спосіб лікування печінкової енцефалопатії, що включає застосування базисної терапії, який відрізняється тим, що додатково призначають препарат Холін альфосцерату (Гліатилін) по 4 мл (1 ампула містить 1000 мг Холіну альфосцерату) внутрішньовенно щоденно № 10, потім хворі продовжують прийом препарату в капсулах 800 мг/добу 1 місяць.

- (11) **105516** (51) МПК
A61L 15/28 (2006.01)
 (21) **u 2015 08621** (22) **07.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Погорєлов Максим Володимирович (UA), Дейнека Володимир Миколайович (UA), Гарбузова Вікторія Юріївна (UA), Солодовник Олександр Вікторович (UA), Калінкевич Оксана Володимирівна (UA), Калінкевич Олексій Миколайович (UA), Данильченко Сергій Миколайович (UA)
 (73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
ІНСТИТУТ ПРИКЛАДНОЇ ФІЗИКИ НАН УКРАЇНИ
 вул. Петропавлівська, 58, м. Суми, 40030 (UA)

(54) СПОСІБ ЗУПИНКИ КРОВОТЕЧІ ІЗ СУДИН РІЗНОГО ТИПУ

(57) 1. Спосіб зупинки кровотечі із судин різного типу шляхом аплікації на місце судинного дефекту засобу місцевого призначення, а саме гемостатичного матеріалу, що включає хітозан, формуванням багатошарової пов'язки з наступним додаванням тиску на неї при притисканні пов'язки на поверхню рани, який **відрізняється** тим, що хітозан, який використовують у складі гемостатичного матеріалу, застосовують у формі гелю з концентрацією діючої речовини від 0,5 % до 5 % і молекулярною масою хітозану від 100 до 900 кДа, а багатошарову пов'язку формують товщиною від 0,5 до 5 см, здійснюючи нанесення гелю хітозану на основу, зокрема марлю, целюлозу, колаген з наступним її висушуванням, або із використанням золь-гель методу, стимульованого заморожуванням (freeze-gelation), і після додавання тиску на багатошарову пов'язку при її притисканні до рани упродовж щонайменше п'яти хвилин здійснюють її фіксацію, проводячи туге бинтування нею, або продовжують постійне притискання багатошарової пов'язки до повної зупинки кровотечі.

2. Спосіб зупинки кровотечі із судин різного типу за п. 1, який **відрізняється** тим, що висушування багатошарової пов'язки проводять при температурі від +20° до +60 °С протягом 24-48 годин.

3. Спосіб зупинки кровотечі із судин різного типу за п. 1, який **відрізняється** тим, що для висушування багатошарової пов'язки можуть використовувати метод ліофільного висушування.

4. Спосіб зупинки кровотечі із судин різного типу за пп. 1, 3, який **відрізняється** тим, що ліофільне висушування проводять при температурі від -60 °С до +60 °С після попереднього охолодження і заморожування багатошарової пов'язки при температурі від -30 °С до -50 °С протягом доби або використовують швидке заморожування при температурі від -100 °С до -190 °С безпосередньо перед ліофільним висушуванням.

5. Спосіб зупинки кровотечі із судин різного типу за п. 1, який **відрізняється** тим, що золь-гель метод, стимульований заморожуванням (freeze-gelation), здійснюють шляхом помірного заморожування багатошарової пов'язки при температурі від -5 °С до -20 °С протягом доби з наступною обробкою замороженого матеріалу сумішшю 12 % розчину гідроксиду натрію і 96 % етилового спирту у співвідношенні 1:1, яка охолоджена до температури заморожування багатошарової пов'язки протягом 3-7 діб.

(11) 105691

(51) МПК (2016.01)
A61M 5/00
A61M 5/32 (2006.01)

(21) u 2015 10983**(22) 09.11.2015****(24) 25.03.2016**

(72) Коптюх Валерій Васильович (UA), Грубар Юрій Омелянович (UA), Грубар Маркіян Юрійович (UA), Сморошок Юрій Сергійович (UA), Дуве Дарія Максимівна (UA), Сморошок Ростислав Юрійович (UA)

(73) КОПТЮХ ВАЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ

вул. В. Чорновола, 5, кв. 14, м. Тернопіль, 46001 (UA)

(54) СПОСІБ КАТЕТЕРИЗАЦІЇ ПІДКЛЮЧИЧНОЇ ВЕНИ АТРАВМАТИЧНОЮ ГОЛКОЮ З КОНЦЕНТРИЧНИМ КАНАЛОМ

(57) Спосіб катетеризації підключичної вени атравматичною голкою, що містить голку з концентричним каналом довжиною 8-10 см, муфту, гострий кінець має скошену заточку, вибране місце пункції на 1,0-1,5 см нижче ключиці, на межі внутрішньої та середньої її третини, проводять інфільтративну анестезію тканин, приєднавши канюлю шприца з новокаїном до муфти голки, проколюють шкіру, голку проводять під ключицею над першим ребром у напрямку грудино-ключичного зчленування, по ходу голки впорскують розчин новокаїну, на глибині 3,0-6,0 см відчувається опір фасції, відтягують поршень шприца, поява крові свідчить про попадання в просвіт вени, обережно від'єднують шприц, закриваючи муфту голки пальцем, в просвіт голки на половину довжини вводять провідник, голку видаляють, на провідник насаджують катетер і вгвинчують рухами заводять останній кризь м'які тканини у просвіт вени, провідник видаляють, шприцом перевіряють наявність зворотного току крові з катетера, підключають систему для інфузійної терапії, катетер фіксують, пришиваючи його до шкіри, з накладанням асептичної пов'язки, який **відрізняється** тим, що гострий кінець має заточення конусоподібної форми, вивідний отвір каналу з заокругленими краями, вивідний отвір концентричного каналу розміщений зверху голки, проколення шкірної складки, налаштуванням голки з шприцом, після проколення шкіри, відносно шкіри під кутом 40 градусів.

(11) 105527

(51) МПК
A61M 5/158 (2006.01)
A61M 5/32 (2006.01)

(21) u 2015 08830**(22) 14.09.2015****(24) 25.03.2016****(72)** Коптюх Валерій Васильович (UA)**(73) КОПТЮХ ВАЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**

вул. В. Чорновола, 5, кв. 14, м. Тернопіль, 46001 (UA)

(54) АТРАВМАТИЧНА ГОЛКА З ЕКСЦЕНТРИЧНИМ КАНАЛОМ

(57) Атривматична голка з ексцентричним каналом, що містить металеву тонкостінну трубку діаметром - 0,8 мм, довжиною - 38,0 мм, що має загострений кінець та патрубок з іншого кінця для з'єднання з шприцом, загострення у вигляді скошеного зрізу під гострим кутом, що утворює зовнішню еліптичну ріжучу поверхню з еліптичним отвором, яка **відрізняється** тим, що гострий кінець має заточення конусоподібної форми під гострим кутом і ексцентричний канал.

(11) 105446

(51) МПК (2016.01)
A61N 1/00
A61C 19/04 (2006.01)

(21) u 2015 07588**(22) 29.07.2015**

(24) 25.03.2016

(72) Боян Аркадій Максимович (UA), Боян Максим Аркадійович (UA), Куцевляк Валерій Ісайович (UA)

(73) **БОЯН АРКАДІЙ МАКСИМОВИЧ**

вул. Клочківська, 152-а, кв. 140, м. Харків, 61166 (UA)

БОЯН МАКСИМ АРКАДІЙОВИЧ

вул. Клочківська, 152-а, кв. 140, м. Харків, 61166 (UA)

КУЦЕВЛЯК ВАЛЕРІЙ ІСАЙОВИЧ

вул. Чичибабіна, 3, кв. 30, м. Харків, 61058 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕЄСТРАЦІЇ ПЕРЕМІЩЕННЯ НИЖНЬОЇ ЩЕЛЕПИ У ПРОСТОРІ**

(57) 1. Пристрій для реєстрації переміщення нижньої щелепи, що містить обруч для голови, опорні точкові джерела світла, відеокамеру, розташовану фронтально до пацієнта, а також параоклюзійну ложку, яка відтворює зовнішній контур зубної дуги нижньої щелепи пацієнта і з'єднана фіксатором у вигляді стрижня з позаротовим робочим джерелом світла на кінці стрижня, який **відрізняється** тим, що опорні точкові джерела світла розміщені на обручі на його перетинанні з сагітальною площиною на фіксованій відстані одне від одного, а їх оптичні осі розташовані під кутом 45° до сагітальної площини; також введена додаткова відеокамера, розташована до першої під кутом 90°.

2. Пристрій для реєстрації переміщення нижньої щелепи за п. 1, який **відрізняється** тим, що параоклюзійну ложку виконують з смужки нержавіючої сталі товщиною не більше половини коронкової частини зуба, а стрижень - сумірним по довжині з товщиною нижньої губи.

(11) **105667**

(51) МПК (2016.01)

A61N 5/00**A61K 31/00**(21) **u 2015 10544**(22) **29.10.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Аль-Травнех Мохамад Аднан (UA), П'ятикоп Володимир Олександрович (UA), Старенький Віктор Петрович (UA), Білозор Наталія Володимирівна (UA), Карвасарська Віра Василівна (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Леніна, 4, м. Харків, 61022 (UA)

(54) **СПОСІБ ХІМІОПРОМЕНЕВОГО ЛІКУВАННЯ МЕТАСТАЗІВ У ГОЛОВНИЙ МОЗОК ХВОРИХ НА ПЛОСКОКЛІТИННИЙ РАК ЛЕГЕНІ**

(57) Спосіб хіміопроменевого лікування метастазів у головний мозок хворих на плоскоклітинний рак легень, що включає опромінювання всього об'єму головного мозку з одночасною хіміомодифікацією під контролем онкомаркера, який **відрізняється** тим, що хіміопроменеве лікування виконують у два етапи по два тижні кожний, при цьому на першому етапі променеву терапію проводять у класичному режимі разовою осередковою дозою (РОД) 2 Гр 5 разів на тиждень протягом 14 днів до сумарної осередкової дози (СОД) 20 Гр на фоні хіміомодифікації ломустин 40 мг 1 раз на тиждень, а режим опромінювання та хіміомодифікації на другому етапі лікування вибирають за рівнем в крові хворого онкомаркера CYFRA, який визначають до лікування як CYFRA 1 та через 2 тижні лікування як CYFRA 2, з наступним визначенням коефіцієнта співвідношення $K = \text{CYFRA } 2 / \text{CYFRA } 1$, і при значенні K менше 0,5 ($K < 0,5$) хіміопроменеве лікування продовжують в попередньому режимі, при значенні коефіцієнта більше 0,5 ($K > 0,5$) рекомендують продовжити променеву терапію на весь об'єм головного мозку класичним фракціонуванням РОД 3 Гр до СОД 41 Гр, 7 фракцій протягом 9 днів на фоні хіміомодифікації ластет 50 мг 2 рази на день протягом 10 днів, сумарною дозою 1000 мг.

(11) **105611**

(51) МПК (2016.01)

A61N 1/04 (2006.01)**A61K 6/00****A61P 39/02** (2006.01)**A61P 1/02** (2006.01)(21) **u 2015 09750**(22) **08.10.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Парій Віталій Валентинович (UA), Неспрядько Валерій Петрович (UA), Гуща Дмитро Костянтинович (UA), Коваль Євген Анатолійович (UA)

(73) **ПАРІЙ ВІТАЛІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ**

вул. Ніжинська, 5, кв. 30, м. Київ, 03058 (UA)

(54) **СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ПАТОЛОГІЧНОГО СТАНУ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ ПОРОЖНИНИ РОТА У ПАЦІЄНТІВ З МЕТАЛЕВИМИ ЗУБНИМИ ПРОТЕЗАМИ**

(57) Спосіб корекції патологічного стану слизової оболонки порожнини рота у пацієнтів з металевими зубними протезами, який включає медикаментозне лікування запальних процесів ротової порожнини, який **відрізняється** тим, що додатково призначають електрофорез з препаратом унітіол, який проводять після прополіскування ротової порожнини бідиستيлюваною водою, на ясна верхньої та нижньої щелепи протягом 20 хв., щоденно, курсом 5 сеансів.

(11) **105459**

(51) МПК

A61N 5/067 (2006.01)**A61N 1/36** (2006.01)**A61K 35/38** (2015.01)**A61P 3/10** (2006.01)(21) **u 2015 07909**(22) **10.08.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Костицька Ірина Олександрівна (UA), Маньковський Борис Микитович (UA), Гриневич Роман Йосипович (UA), Шаповал Оксана Анатоліївна (UA)

(73) **КОСТИЦЬКА ІРИНА ОЛЕКСАНДРІВНА**

вул. Галицька, 99, кв. 1, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)

МАНЬКОВСЬКИЙ БОРИС МИКИТОВИЧ

пров. Музейний, 2, кв. 3, м. Київ, 01001 (UA)

ГРИНЕВИЧ РОМАН ЙОСИПОВИЧ

вул. В. Стуса, 25, кв. 79, м. Івано-Франківськ, 76005 (UA)

ШАПОВАЛ ОКСАНА АНАТОЛІЙВНА

вул. І. Миколайчука, 13, кв. 21, м. Івано-Франківськ, 76006 (UA)

(54) СПОСІБ СТИМУЛЯЦІЇ БЛУКАЮЧОГО НЕРВА У ХВОРИХ З ВАЖКИМ СТУПЕНЕМ ДІАБЕТИЧНОГО ГАСТРОПАРЕЗУ

(57) Спосіб стимуляції блукаючого нерва у хворих із важким ступенем сповільнення моторно-евакуаторної функції шлунка із використанням лікувальних алгоритмів діабетичного гастропарезу, який **відрізняється** тим, що застосовують індивідуальні схеми лікування з щоденним прийомом антидіабетичних препаратів і тримісячного курсу засобів патогенетичної терапії: альфа-ліпоєвої кислоти 600 мг/добу і бенфотіаміну 300 мг/добу у поєднанні з п'ятиденними сеансами акупунктури, посиленої лазерним світлом червоного видимого спектра протягом двох тижнів.

різняється тим, що в день виконання процедури плазмаферезу визначають рівень гематокриту у крові і залежно від отриманих даних, за 15 хв. до операції, виконують внутрішньовенну системну гепаринізацію за схемою: при гематокриті 35-40 % - 50 Од/кг; 41-49 % - 80 Од/кг; 50 % і більше - 100 Од/кг, після чого виконують процедуру плазмаферезу, з подальшим інтраопераційним введенням абсолютного антикоагулянту в екстракорпоральний контур за стандартною схемою.

(11) 105484 (51) МПК (2016.01)
A61P 5/48 (2006.01)
A61B 17/00

(21) u 2015 08206 (22) 19.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Мішалов Володимир Григорович (UA), Маркулан Леонід Юрійович (UA), Матвеев Роман Миколайович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ АПАРАТНОГО МЕМБРАННОГО ФІЛЬТРАЦІЙНОГО ПЛАЗМАФЕРЕЗУ

(57) Спосіб апаратного мембранного фільтраційного плазмаферезу, що включає введення гепарину, який **від-**

(11) 105483

(51) МПК (2016.01)
A61P 5/48 (2006.01)
A61B 17/00

(21) u 2015 08205 (22) 19.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Дронов Олексій Іванович (UA), Ковальська Інна Олександрівна (UA), Коваленко Андрій Петрович (UA), Бурміч Кирило Сергійович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ
бул. Т. Шевченка, 13, м. Київ, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНОГО ЛАВАЖУ ПРИ ГОСТРОМУ НЕКРОТИЧНОМУ ПАНКРЕАТИТІ

(57) Спосіб післяопераційного лаважу при гострому некротичному панкреатиті, що включає проточне промивання дренажів, який **відрізняється** тим, що в камері для промивки встановлено один приточний та один відточний клапани, які замкнуті в систему-флакони із рідиною для промивки та промивними дренажами, при цьому діаметр та кількість дренажів значення не має.

Розділ В:**Виконання операцій.
Транспортування****В 01**

- (11) **105407** (51) МПК
B01D 29/11 (2006.01)
E21B 43/08 (2006.01)
- (21) **u 2015 01779** (22) **26.07.2013**
(24) **25.03.2016**
(31) **2012132901**
(32) **01.08.2012**
(33) **RU**
(86) **PCT/RU2013/000642, 26.07.2013**
(72) Язиков Андрей Юрьевич (RU)
(73) **ЯЗИКОВ АНДРЕЙ ЮРЬЕВИЧ**
Чоботовская 5-аллея, 24, г. Москва, 119619, Российская Федерация (RU)
(54) **ВОДОЗАБИРНИЙ ФИЛЬТР**
(57) 1. Фільтр, що містить механічно з'єднані різьбовими елементами корпус і знімну кришку, і циліндричну фільтруючу сітку, встановлену між корпусом і кришкою, причому корпус виконаний з боку всмоктування у вигляді зрізаного перфорованого порожнистого конуса, по периферії більшої основи якого виконаний неповнокільцевий паз для установки торцевого краю сітки, з дугоподібною стінкою з прямолінійними пазами з внутрішньої сторони для установки продовжених країв сітки і зі стійками, що мають торцеві кріпильні отвори під згадані різьбові елементи, а кришка виконана у вигляді прохідного штуцера з вихідним отвором для подачі рідини на всмоктування насоса і фланця, по периферії якого виконаний неповнокільцевий паз для установки іншого торцевого краю сітки, і з прохідними отворами для установки різьбових елементів в отвори стійок корпусу.
2. Фільтр за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус і кришка виконані з пластмаси, а сітка виконана зі сталі.
3. Фільтр за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що порожнистий конус корпусу забезпечений ребрами жорсткості і розділений останніми на чотири сектори, перфорованих круглими отворами.
4. Фільтр за п. 3, який **відрізняється** тим, що стійки виконані як одне ціле з ребрами жорсткості.
5. Фільтр за п. 3, який **відрізняється** тим, що одна зі стійок виконана як одне ціле з дугоподібною стінкою.
6. Фільтр за будь-яким з пп. 1, 2, 4, 5, який **відрізняється** тим, що кріпильні отвори в стійках корпусу під різьбові елементи виконані глухими.

- (11) **105668** (51) МПК
B01F 7/02 (2006.01)
B01F 7/04 (2006.01)

- (21) **u 2015 10615** (22) **30.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Мартюк Семен Володимирович (UA), Зубрій Олег Григорович (UA)
(73) **МАРТЮК СЕМЕН ВОЛОДИМИРОВИЧ**
вул. Блюхера, 12 а, кв. 18, м. Київ, 04128 (UA)
ЗУБРІЙ ОЛЕГ ГРИГОРОВИЧ
вул. Лютеранська, 33, кв. 12, м. Київ, 01024 (UA)
(54) **ТУРБІННА МІШАЛКА**
(57) Турбінна мішалка, яка виконана у формі колеса водяної турбіни, що кріпиться на вертикальному валу, яка **відрізняється** тим, що має шість криволінійних лопатей, кожна з яких має форму циліндричної поверхні утвореної прямою твірною та напрямною у вигляді дуги кола, що відповідає куту 120°, причому твірна направлена паралельно площині обертання мішалки.

- (11) **105556** (51) МПК (2016.01)
B01F 11/00
- (21) **u 2015 09212** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Залюбовський Марк Геннадійович (UA), Панасюк Ігор Васильович (UA)
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11, 01601 (UA)
(54) **МАШИНА ДЛЯ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ**
(57) Машина для обробки деталей, що містить станину, ведучий та ведений вали, що встановлені в станині в одній площині та з'єднані між собою подвійним просторовим шарніром, виконаним у вигляді двох вилок і циліндричного барабана, закріпленого між ними на діаметрально взаємно перпендикулярних геометричних осях, та встановлений в станині привод, що включає електродвигун і пасову передачу, ведучий шків якої закріплений на валу електродвигуна, а ведений шків закріплений на ведучому валу привода, яка **відрізняється** тим, що додатково оснащена кривошипно-кулісним механізмом, що включає ведений кривошип та кривошип-кулісу, яка є ведучою ланкою і з'єднана з веденим шківом пасової передачі, та ланцюговою передачею з передаточним відношенням два до одного, що містить ведучу зірочку, з'єднану з веденим кривошипом та ведену зірочку, закріплену на ведучому валу.

- (11) **105419** (51) МПК (2016.01)
B01F 15/06 (2006.01)
A21C 1/00

- (21) **u 2015 05846** (22) **15.06.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Сардаров Азіз Мурадович (UA), Маяк Ольга Анатоліївна (UA), Костенко Станіслав Миколайович (UA)
(73) **ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ**

вул. Клочківська, 333, м. Харків, 61051 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕМІШУВАННЯ ТА НАГРІВАННЯ В'ЯЗКИХ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ

(57) 1. Пристрій для перемішування в'язких харчових продуктів, що складається зі шнека, який виготовлений з металевго вала, на якому закріплені по спіралі лопатки, що розташовані біля внутрішньої стінки апарата та притискаються до неї за рахунок рухомої частини лопатки, яка з'єднана з основною частиною лопатки з'єднувачем, що являє собою шарнір з пружинним вузлом, який **відрізняється** тим, що шнек виготовлений із ступеневого, порожнистого металевго вала, куди подається теплоносій (вода, пара).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що на валу закріплено по спіралі лопатки, які виконані у вигляді скребків, де рухома частина скребка з'єднана з основною частиною скребка з'єднувачем, що являє собою гнучку пластину, яка поєднує частини скребків болтовим з'єднанням.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що нижня частина ступеневого порожнистого металевго вала закріплена у корпусі апарата в опорному вузлі вала мішалки, а верхня частина вала - у втулковій муфті, яка утворює нерухоме з'єднання вала привідного та ступеневого порожнистого металевго вала мішалки, що здійснюється за допомогою штифтів.

В 02

(11) 105550 (51) МПК
B02C 17/22 (2006.01)

(21) u 2015 09188 (22) 24.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Дирда Віталій Іларіонович (UA), Калашніков В'ячеслав Олексійович (UA), Головка Любов Григорівна (UA), Калганков Євген Васильович (UA), Хмель Ірина Віталіївна (UA), Стойко Олексій В'ячеславович (UA), Цаніді Іван Миколайович (UA)

(73) ДИРДА ВІТАЛІЙ ІЛАРІОНОВИЧ
наб. Леніна, 53, кв. 134, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

КАЛАШНІКОВ В'ЯЧЕСЛАВ ОЛЕКСІЙОВИЧ
вул. Леваневського, 91, м. Біла Церква, Київська обл., 09108 (UA)

ГОЛОВКО ЛЮБОВ ГРИГОРІВНА
б-р Комсомольський, 17, кв. 51, м. Біла Церква, Київська обл., 09108 (UA)

КАЛГАНКОВ ЄВГЕН ВАСИЛЬОВИЧ
вул. Громова, 7, кв. 83, м. Дніпропетровськ, 49006 (UA)

ХМЕЛЬ ІРИНА ВІТАЛІЙВНА
вул. Кропивницького, 21, кв. 21, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50015 (UA)

СТОЙКО ОЛЕКСІЙ В'ЯЧЕСЛАВОВИЧ
вул. П. Коновальця, 5, к. 35, м. Біла Церква, Київська обл., 09113 (UA)

ЦАНІДІ ІВАН МИКОЛАЙОВИЧ

наб. Перемоги, 44/4, к. 231, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)

(54) ФУТЕРІВКА БАРАБАННОГО МЛИНА

(57) Футерівка барабанного млина, що складається з набору плит виготовлених з еластомерного матеріалу, що мають верхню робочу поверхню, нижню основу, бокові поверхні та вузол кріплення завулканізований в плиту, яка **відрізняється** тим, що плита футерівки має зрізи під кутом 15...17° та 50...60° до горизонталі від точки спряження з верхньою робочою частиною плити.

В 03

(11) 105606 (51) МПК
B03C 1/08 (2006.01)

(21) u 2015 09607 (22) 05.10.2015
(24) 25.03.2016

(72) Мулявко Валерій Іванович (UA), Олійник Тетяна Анатоліївна (UA), Олійник Максим Олегович (UA), Мулявко Данило Сергійович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"

вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)

(54) ГРАВІТАЦІЙНИЙ МАГНІТНИЙ СЕПАРАТОР

(57) Гравітаційний магнітний сепаратор, що складається з похилого жолоба, виконаного з немагнітного матеріалу, пристрою для рівномірного розподілу сепарованого матеріалу по похилому жолобу, розподільників продуктів сепарації і магнітної системи, яка встановлена під плоским дном жолоба та паралельна йому з можливістю поступального руху в бік розподільників продуктів сепарації, який **відрізняється** тим, що у зоні взаємодії магнітної системи з матеріалом, що сепарується, встановлені форсунки охолодження магнітів, причому магніти магнітної системи виконані з можливістю занурення у приймальне корито для збору води, яке має патрубок для її подачі і видалення.

В 05

(11) 105637 (51) МПК
B05B 3/12 (2006.01)

(21) u 2015 10046 (22) 15.10.2015
(24) 25.03.2016

(72) Ревтов Олексій Олександрович (UA), Сушко Антон Олегович (UA), Костик Сергій Ігорович (UA), Шибєцький Владислав Юрійович (UA)

(73) РЕВТОВ ОЛЕКСІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ
вул. Ушакова, 16, кв. 308, м. Київ, 03179 (UA)

СУШКО АНТОН ОЛЕГОВИЧ

вул. Булаховського, 30, кв. 85, м. Київ, 03169 (UA)

КОСТИК СЕРГІЙ ІГОРОВИЧ
вул. М. Донця, 18, кв. 15, м. Київ, 03126 (UA)

ШИБЕЦЬКИЙ ВЛАДИСЛАВ ЮРІЙОВИЧ
вул. Пушкінська, 23-а, кв. 11, м. Київ, 01004 (UA)

(54) ДИСК РОЗПИЛЮВАЛЬНИЙ

- (57)** Диск розпилювальний, що містить камеру і канали, який **відрізняється** тим, що диск має еліптичну форму камери, конічну форму каналів і прямокутну форму отворів.

B 07

(11) 105640 (51) МПК (2016.01)
B07B 4/00

(21) u 2015 10172 (22) 19.10.2015
(24) 25.03.2016

- (72)** Васильковський Олексій Михайлович (UA), Васильковська Катерина Вікторівна (UA), Лещенко Сергій Миколайович (UA), Мороз Сергій Миколайович (UA), Петренко Дмитро Іванович (UA), Богославець Віктор Васильович (UA)

(73) КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

пр. Університетський, 8, м. Кіровоград, 25006 (UA)

(54) СЕПАРАТОР ЗЕРНА

- (57)** Сепаратор зерна, що містить колосове решето, підсівне решето і транспортерний очисник робочих отворів скребкового типу, який **відрізняється** тим, що транспортерний очисник робочих отворів встановлено між решетами.

(11) 105669 (51) МПК
B07B 4/02 (2006.01)
A01F 12/44 (2006.01)

(21) u 2015 10618 (22) 30.10.2015
(24) 25.03.2016

- (72)** Фадєєв Леонід Васильович (UA), Фадєєва Дарья Леонідівна (UA), Фадєєва Анастасія Леонідівна (UA)

(73) ФАДЄЄВ ЛЕОНІД ВАСИЛЬОВИЧ

пр. Л. Свободи, 32, кв. 36, м. Харків, 61204 (UA)

(54) СПОСІБ ПОФРАКЦІЙНОЇ СЕПАРАЦІЇ СИПУЧОЇ СУМІШІ ЗА ЩІЛЬНОСТЮ ЧАСТОК

- (57)** Спосіб пофракційної сепарації сипучої суміші за щільністю часток, що полягає у подачі сипучої суміші відкаліброваних за формою і розміром часток, дії на неї повітряним потоком, який **відрізняється** тим, що перед подачею сипучої суміші у повітряний потік здійснюють орієнтацію часток шляхом їх розвороту у площину мінімального опору повітряному потоку, повітряний потік формують з окремих ідентичних струменів, вирівняних по масштабу і інтенсивності турбулентності і спрямованих під кутом 80°-100° до траєкторії падіння часток, повітряний потік рівномірно діє на частки уздовж всієї траєкторії їх руху з моменту входження в повітряний потік і до падіння у відповідний фракційний збірник.

B 21

(11) 105571 (51) МПК
B21B 13/06 (2006.01)

(21) u 2015 09328 (22) 28.09.2015
(24) 25.03.2016

- (72)** Бобух Іван Олексійович (UA), Волошин Олексій Іванович (UA), Мацко Сергій Володимирович (UA), Григор'єв Костянтин Олександрович (UA), Ступак Володимир Олександрович (UA), Шульга Тетяна Анатоліївна (UA)

(73) ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД" вул. Орджонікідзе, 5, м. Краматорськ, Донецька обл., 84305 (UA)

(54) ВЕРТИКАЛЬНА КЛІТЬ

- (57)** Вертикальна кліть, що містить верхню і нижню горизонтальні станини, у прорізах яких установлений комплект вертикальних валків з подушками, що взаємодіють з механізмами їхнього установлювання та індивідуальними приводами, кожний з яких складається з двох електродвигунів, редуктора з підсумовувальними зубчастими колесами і вихідним порожнистим валом, у якому установлений вертикальний шпindel з верхнім і нижнім шарнірами, при цьому редуктори валків зв'язані між собою синхронізуючими зубчастими колесами, яка **відрізняється** тим, що кліть обладнана механізмами підйому й опускання вертикальних шпindelів, вали яких виконані зі здвоєними дисками та оснащені шарнірами роликового типу, при цьому нижні шарніри закріплені на цих валах жорстко, а верхні сполучені з валами шпindelів рухливо в подовжньому напрямку, крім того, електродвигуни індивідуального привода валка розташовані горизонтально під кутом 75°...105° один до одного, а їхні крутні моменти складаються веденим зубчастим конічним колесом, яке взаємодіє із двома ведучими конічними шестернями, з'єднаними з валами електродвигунів за допомогою пружних муфт зі змінною жорсткістю, при цьому синхронізуючі зубчасті колеса двох редукторів виконані конічними і з'єднані за допомогою проміжного вала.

(11) 105591 (51) МПК
B21B 31/02 (2006.01)

(21) u 2015 09430 (22) 30.09.2015
(24) 25.03.2016

- (72)** Білокурченко Павло Вікторович (UA), Білокурченко Оксана Володимирівна (UA), Ростовський Сергій Костянтинович (UA)

(73) ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД" вул. Орджонікідзе, 5, м. Краматорськ, Донецька обл., 84305 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ОСЬОВОГО ПЕРЕМІЩЕННЯ РОБОЧИХ ВАЛКІВ ПРОКАТНОЇ КЛІТІ

- (57)** Пристрій осьового переміщення робочих валків прокатної кліті, що містить напрямні на станині, встановлені в них повзуни з гідроциліндрами їх переміщення, засувки для осьової фіксації подушок робо-

чих валків у вигляді двоплечих важелів, шарнірно змонтованих на повзунах, який **відрізняється** тим, що у кожному повзуні виконаний наскрізний поперечний паз під кутом до горизонтальної площини із внутрішньою циліндричною опорною поверхнею, крім того, кожний двоплечий важіль установлений у похилому пазу, а його опорна зовнішня контактна поверхня виконана відповідною до внутрішньої циліндричної опорної поверхні похилого паза, причому одне плече двоплечого важеля виготовлено з можливістю взаємодії з поверхнею напрямної станини кліті, а друге плече - із заплічком подушки.

- (11) **105627** (51) МПК
B21B 35/14 (2006.01)
- (21) **у 2015 09942** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Бобух Іван Олексійович (UA), Волошин Олексій Іванович (UA), Гончаренко Анжела Федорівна (UA), Нечаєва Лілія Анатоліївна (UA)
- (73) **ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД"**
вул. Орджонікідзе, 5, м. Краматорськ, Донецька обл., 84305 (UA)
- (54) **РОЛИКОВИЙ ШАРНІР УНІВЕРСАЛЬНОГО ШПИНДЕЛЯ**
- (57) Роликовий шарнір універсального шпинделя, що містить центрувальну муфту, сферичну втулку, бочкуваті ролики, розміщені в півциліндричних пазах муфти й втулки, сферичні вкладні, встановлені в муфті й усередині упорного корпусу, у якому встановлена ущільнювальна кришка, та вал шпинделя, який **відрізняється** тим, що сферична втулка обладнана двома сферичними сегментами, які жорстко встановлені на ній симетрично відносно осі шарніра, взаємодіючи з торцями роликів, крім того, величина радіуса сфери втулки, сферичних сегментів і сферичних вкладнів дорівнює радіусу R ділильного кола шарніра, при цьому довжина $L_{\text{нпм}}$ півциліндричних пазів муфти визначається по залежності:

$$L_{\text{нпм}} = 2(R + r_{\text{min}}) \sin \alpha + L$$
, де:
 R - радіус ділильного кола шарніра, мм;
 r_{min} - радіус бочкуватого ролика на торці, мм;
 α - максимальний кут нахилу універсального шпинделя, градус;
 L - довжина бочкуватого ролика, мм,
крім того, вільна поверхня ущільнювальної кришки виконана конічною, а на її фланцевій поверхні встановлена стрілка індикатора тангенціального переміщення.

- (11) **105502** (51) МПК (2016.01)
B21B 39/00
- (21) **у 2015 08404** (22) **27.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Завгородній Максим Сергійович (UA), Мосьпан В'ячеслав Вікторович (UA), Антонов Юрій Григорович

(UA), Кравченко Микола Миколайович (UA), Шепелєв Олександр Сергійович (UA), Ермоленко Ганна Володимирівна (UA)

- (73) **ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМ. Ф.Е. ДЗЕРЖИНСЬКОГО"**
вул. Кірова, 18-б, м. Дніпродзержинськ, Дніпропетровська обл., 51925 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ГЕЛІКОІДАЛЬНОГО ПЕРЕМІЩЕННЯ КРУГЛОГО ПРОКАТУ**
- (57) 1. Пристрій для гелікоідального переміщення круглого прокату, що містить встановлені на стаціонарній опорі поодинокі ролики, який **відрізняється** тим, що виконаний у вигляді секцій з роликами, ролики мають біконічну форму, встановленими під кутом від 90° до 96° відносно напрямку руху прокату, зафіксованими болтовим з'єднанням до стаціонарної опори.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що оснащений індивідуальними електродвигунами приводу роликів.

- (11) **105598** (51) МПК
B21B 45/04 (2006.01)
- (21) **у 2015 09479** (22) **01.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Степаненко Олександр Миколайович (UA), Добряк Володимир Дмитрович (UA), Угрюмов Юрій Дмитрович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО ПРОЕКТУВАННЮ МЕТАЛУРГІЙНИХ ЗАВОДІВ"**
набережна ім. Леніна, 17, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ГІДРОЗБИВАННЯ ОКАЛИНИ З ВНУТРІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ НАГРІТИХ ДОВГОМІРНИХ НЕРУХОМИХ ТРУБ**
- (57) 1. Пристрій для гідрозбивання окалини з внутрішньої поверхні нагрітих довгомірних нерухомих труб, що містить гідравлічний трубопровід, оснащений форсункою і керованими опорами, виконаними кожна у вигляді чотириланкового механізму з опорним роликом, оснащеним привідним гідроциліндром, шток якого сполучений з поступальними ланками, а гідроциліндр закріплений на трубопроводі, який **відрізняється** тим, що трубопровід закріплений в привідному візку з можливістю вертикального переміщення.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що опорні ролики керованих опор, окрім першої від форсунки, виконані з можливістю підтримки трубопроводу за допомогою контакту з рейковим шляхом.

- (11) **105674** (51) МПК
B21D 41/04 (2006.01)
- (21) **у 2015 10638** (22) **30.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Удовенко Віталій Кирилович (UA)

- (73) **УДОВЕНКО ВІТАЛІЙ КИРИЛОВИЧ**
вул. Двірцева, 42, кв. 265, м. Краматорськ, Донецька обл., 84301 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ КОРПУСУ РОЛИКА СТРІЧКОВОГО КОНВЕЙЄРА**
- (57) Спосіб виготовлення корпусу ролика стрічкового конвеєра, який полягає в отриманні стаканів для розміщення підшипникових вузлів у вигляді горловин на кінцях труби шляхом пластичного деформування, який **відрізняється** тим, що стакани виконують на безперервній трубі у вигляді перетиску, діаметр якого відповідає діаметру стакана, і довжиною, рівною двом довжинам стаканів, з наступним розрізанням посередині згаданого перетиску, при цьому нагрів ділянки для отримання перетиску виконують підключенням силового трансформатора до затискального пристрою, змонтованого на відстані від деформуючого інструмента, рівній довжині ролика.

B 22

- (11) **105617** (51) МПК
B22F 3/16 (2006.01)
- (21) **u 2015 09810** (22) **09.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Лаврінченко Валерій Іванович (UA), Скрыбін Валерій Олексійович (UA), Лещук Ірина Венедиктівна (UA), Скрыбін Віктор Валерійович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В. М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ**
вул. Автозаводська, 2, м. Київ, 04074 (UA)
- ЛАВРІНЕНКО ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ**
вул. Лайоша Гавро, 9-г, кв. 20, м. Київ, 04211 (UA)
- СКРЯБІН ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**
вул. Мільютенка, 17-в, кв. 52, м. Київ, 02156 (UA)
- ЛЕЩУК ІРИНА ВЕНЕДИКТІВНА**
вул. Автозаводська, 5-а, кв. 140, м. Київ, 04074 (UA)
- СКРЯБІН ВІКТОР ВАЛЕРІЙОВИЧ**
пр. Жукова, 33-а, кв. 166, м. Київ, 02256 (UA)
- (54) **СПОСІБ НАПРЕСУВАННЯ РОБОЧОГО ШАРУ НА ОПРАВКУ АЛМАЗНОГО ІНСТРУМЕНТА ПРЕС-ФОРМОЮ**
- (57) Спосіб напресування робочого шару на оправку алмазного інструмента прес-формою, що включає формування шихти в пресових камерах, напресування пуансоном з роз'ємною матрицею з комплектом вставок і спікання її при температурі 800-860 °С для створення секторів переривчастого робочого шару на торці оправки алмазного інструмента, який **відрізняється** тим, що при напресуванні застосовують додатково другий пуансон, що оснащений з другою роз'ємною матрицею зі скрізними пазами, в яких розташовують комплект вставок, висоту яких роблять меншою за висоту вставок першої матриці на висоту спресованого робочого шару, а саме напресування проводять у два етапи, а саме, при першому - формують, пресують першим пуансоном і спі-

кають при визначеній температурі сектори на металевій зв'язці з застосуванням першої роз'ємної матриці з першим комплектом вставок, далі при напресуванні секторів на органічній зв'язці використовують другу роз'ємну матрицю з її вставками і проводять напресування другим пуансоном при температурі 180-220 °С.

B 23

- (11) **105514** (51) МПК
B23B 31/10 (2006.01)
- (21) **u 2015 08587** (22) **04.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Луців Ігор Володимирович (UA), Волошин Віталій Несторович (UA), Бица Роман Олегович (UA)
- (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮКА**
вул. Руська, 56, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **АДАПТИВНИЙ ЗАТИСКНИЙ КУЛАЧОК**
- (57) Адаптивний затискний кулачок, що містить приєднувальну частину, затискну частину та зону деформації з поверхнею контакту, який **відрізняється** тим, що зона деформації виконана у вигляді кільцевої канавки і поверхня контакту затискної частини має криволінійну форму з радіусом, рівним половині максимального діаметра вибраного діапазону затиску, на приєднувальній частині виконано виступ, причому затискна частина та приєднувальна частина оснащені приєднувальними отворами і розділені пазом.
- (11) **105631** (51) МПК
B23C 5/06 (2006.01)
- (21) **u 2015 09961** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кушніров Павло Васильович (UA), Шаповаленко Денис Володимирович (UA)
- (73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
- (54) **РІЗАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТ**
- (57) Різальний інструмент, що містить корпус із отворами, циліндричні різальні вставки з напрямними плоскими лисками, які встановлені в цих отворах і закріплені за допомогою кріпильних гвинтів, останні розташовані в різьбових отворах, виконаних у корпусі, осі яких розміщені в площині осі отворів під різальні вставки та перпендикулярні їй, який **відрізняється** тим, що плоскі лиски на різальних вставках виконано у вигляді занижених ділянок-пазів, кількість яких відповідає кількості кріпильних гвинтів, а довжина кожної з цих ділянок, виміряна уздовж осі різальної вставки, є не меншою, ніж діаметр кріпильних гвинтів.

- (11) **105547** (51) МПК
B23K 35/365 (2006.01)
- (21) **u 2015 09080** (22) **21.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Калін Микола Андрійович (UA), Багров Валерій Анатолійович (UA)
- (73) **УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ**
вул. Університетська, 16, м. Харків, 61003 (UA)
- (54) **СКЛАД ЕЛЕКТРОДНОГО ПОКРИТТЯ**
- (57) Склад електродного покриття, що містить графіт і ферохром, який **відрізняється** тим, що він додатково містить мармур, плавиковий шпат, силікомарганець, алюміній, феробор і соду, при наступному співвідношенні компонентів покриття, мас. %:
- | | |
|-----------------|-----------|
| мармур | 6-8 |
| плавиковий шпат | 4-6 |
| графіт | 5,5-6,5 |
| ферохром | 64,5-74,5 |
| силікомарганець | 3-5 |
| алюміній | 1-2 |
| феробор | 5,5-6,5 |
| сода | 0,5-1,5. |

- (11) **105510** (51) МПК
B23K 37/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 08464** (22) **31.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Коваленко Віталій Іванович (UA), Елеських Володимир Іванович (UA), Оконенко Сергій Іванович (UA), Кияшко Віктор Сергійович (UA)
- (73) **ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД"**
вул. Орджонікідзе, 5, м. Краматорськ, Донецька обл., 84305 (UA)
- (54) **РОЛИКООПОРНИЙ СТЕНД**
- (57) Роликоопорний стенд, що містить платформи з розташованими на них приводною і не приводною роликоопорами, кожна з яких містить раму й два шарнірно встановлені на ній кронштейна з роликами, датчик реєстрації сил дрейфу, який **відрізняється** тим, що кожна роликоопора обладнана механізмом "гвинт-гайка", крім того рама приводної роликоопори встановлена на платформі в напрямних, розташованих у горизонтальній площині уздовж осі стенда, а рама не приводної роликоопори встановлена на платформі в напрямних, розташованих під кутом до горизонтальної площини уздовж осі стенда, при цьому напрямки кута нахилу співпадає з напрямком від приводної до не приводної роликоопори, а вищезгаданий механізм "гвинт-гайка" розташований на платформі з віссю гвинта паралельно напрямним.

- (11) **105403** (51) МПК (2016.01)
B23P 6/00
B23K 9/04 (2006.01)
B21B 28/02 (2006.01)

- (21) **a 2015 08101** (22) **14.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Крилов Сергій Вікторович (UA), Поривай Андрій Павлович (UA), Коробка Олег Володимирович (UA), Сілін Валерій Вікторович (UA), Демченко Юрій Володимирович (UA), Крилов Олександр Сергійович (UA), Мотін Олександр Владімірович (RU)
- (73) **ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО "НАУКОВО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ЦЕНТР "ПРОМАВТОСВАРКА"**
вул. Урицького, 41, м. Київ, 03035 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ЧАВУННИХ ПРОКАТНИХ ВАЛКІВ З ПОШКОДЖЕНИМИ ШИЙКАМИ**
- (57) Спосіб відновлення чавунних прокатних валків з пошкодженими шийками, що включає механічне знімання пошкодженого шару, попереднє і супутнє підігрівання виробу, електродугове наплавлення з поданням дроту в зону зварювання і подальше самовільне охолодження наплавленого валка, який **відрізняється** тим, що використовується зварювальний дріт на нікелевій основі (~50 % нікелю), а наплавлення ведеться в режимі MIG/MAG Pulse при низькому тепловкладанні при щільності струму 110-125 А/мм², напрузі на дузі 14-17 В, швидкості наплавлення 12-16 м/г, діаметрі дроту 1,2 мм, причому наплавлення шийки виконується по твірній методом хрестоподібної компенсації (поворот виробу на 180 ° після наплавлення чергового валка), причому температура валка підтримується від 80 до 100 °С, а наплавлення починається і закінчується на вивідних кільцевих планках.

B 24

- (11) **105524** (51) МПК (2016.01)
B24B 1/00
B24B 55/00
- (21) **u 2015 08783** (22) **11.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Гавриш Анатолій Павлович (UA), Роїк Тетяна Анатоліївна (UA), Хмілярчук Ольга Іларіонівна (UA), Киричок Петро Олексійович (UA), Гавриш Олег Анатолійович (UA)
- (73) **ГАВРИШ АНАТОЛІЙ ПАВЛОВИЧ**
вул. М. Краснова, 12, кв. 84, м. Київ, 03115 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРЕЦИЗІЙНОЇ ОБРОБКИ ОТВОРІВ ПІДШИПНИКІВ КОВЗАННЯ З ВАЖКООБРОБЛЮВАНИХ КОМПОЗИТНИХ МАТЕРІАЛІВ НА ОСНОВІ НІКЕЛЮ ДЛЯ ПОЛІГРАФІЧНОЇ ТЕХНІКИ**
- (57) Спосіб прецизійної обробки отворів підшипників ковзання з важкооброблюваних композитних матеріалів на основі нікелю для поліграфічної техніки, в якому оброблювальна деталь обертається навколо своєї осі з одночасним зрізанням стружки з поверхні отвору інструментом при його обертанні навколо осі, паралельної осі отвору деталі, з жорстким контактуванням інструмента з поверхнею обертання, переміщенням його вздовж осі деталі та застосуванням мастильно-охолоджуючої рідини, який **відрізняється** тим, що як шліфувальний інструмент використовують кубонітові круги з кубічного нітриду

бору КНБ (Україна) зернистістю 14-28 мкм на бакелітно-гумовій зв'язці, а обробку поверхні виконують за такими технологічними режимами: швидкість обертання деталі - 35-40 м/хв., швидкість обертання кубонітового круга - 40-50 м/с, швидкість поздовжнього переміщення інструмента вздовж осі циліндричного отвору поверхні оброблення 0,5-2,5 м/хв., глибина різання 5-10 мкм.

(11) **105525** (51) МПК (2016.01)
B24B 1/00
B24B 55/00

(21) **u 2015 08784** (22) **11.09.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Гавриш Анатолій Павлович (UA), Роїк Тетяна Анатоліївна (UA), Хмілярчук Ольга Іларіонівна (UA), Киричок Петро Олексійович (UA), Гавриш Олег Анатолійович (UA)

(73) **ГАВРИШ АНАТОЛІЙ ПАВЛОВИЧ**
вул. М. Краснова, 12, кв. 84, м. Київ, 03115 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРЕЦИЗІЙНОЇ ДОВОДКИ ПЛОСКИХ ПОВЕРХОНЬ ДЕТАЛЕЙ ЗІ ЗНОСОСТІЙКИХ КОПОЗИТІВ НА ОСНОВІ НІКЕЛЮ ДЛЯ ПОЛІГРАФІЧНИХ МАШИН**

(57) Спосіб прецизійної доводки плоских поверхонь деталей зі зносостійких композитів на основі нікелю для поліграфічних машин дрібнозернистими абразивними зернами на диску-притирі, в якому деталь оброблення притискають до плоскої поверхні доводочного диска, на якому знаходяться абразивні зерна мікропорошків і який обертається в горизонтальній площині навколо приводного шпинделя та обертують з допомогою додаткового шпинделя з автономним приводом, вісь обертання якого розташована паралельно осі доводочного диска, а деталі оброблення з використанням конусних центрів закріплюють у куліси-води́лі шарнірного типу на торцевому кінці додаткового шпинделя з обертанням в процесі обробки навколо конусних центрів куліси-води́ла, при цьому подачу мастильно-охолоджуючої рідини зі складом - гас (65 %) + олеїнова кислота (35 %) здійснюють у зону обробки поверхонь деталей, який відрізняється тим, що при прецизійній машинній доводці як ріжучі абразивні зерна застосовують мікропорошки електрокорунду титанового (37A) з вмістом у його складі до 2 % оксиду титану TiO_2 зернистістю 1-3 мкм, диски-притири з доводочного скла марки "Пірекс", а безпосередньо обробку виконують з наступними режимами різання: швидкість різання - $V_p=7-10$ м/хв., питомий тиск при доводці - $P=0,01-0,05$ МПа.

(11) **105523** (51) МПК (2016.01)
B24B 1/00
B24B 55/00

(21) **u 2015 08781** (22) **11.09.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Гавриш Анатолій Павлович (UA), Роїк Тетяна Анатоліївна (UA), Хмілярчук Ольга Іларіонівна (UA), Ки-

ричок Петро Олексійович (UA), Гавриш Олег Анатолійович (UA)

(73) **ГАВРИШ АНАТОЛІЙ ПАВЛОВИЧ**

вул. М. Краснова, 12, кв. 84, м. Київ, 03115 (UA)

(54) **СПОСІБ ТОНКОГО КУБОНІТОВОГО ОБРОБЛЕННЯ ЦИЛІНДРИЧНИХ ПОВЕРХОНЬ ЗНОСОСТІЙКИХ ДЕТАЛЕЙ ОБЕРТАННЯ З КОМПОЗИЦІЙНИХ СПЛАВІВ НА ОСНОВІ НІКЕЛЮ ДЛЯ ДРУКАРСЬКИХ МАШИН**

(57) Спосіб тонкого кубонітового оброблення циліндричних поверхонь зносостійких деталей обертання з композиційних сплавів на основі нікелю для друкарських машин дрібнозернистими шліфувальними інструментами, в якому оброблювану деталь фіксують на круглошліфувальному верстаті прецизійної точності з обертанням її з заданою швидкістю навколо горизонтальної осі та одночасним наданням плинних поздовжньо-зворотних рухів з нормованою швидкістю у напрямку, паралельному осі обертання поверхні оброблення деталі, а поверхня оброблюваної деталі жорстко контактує з ріжучою циліндричною поверхнею периферії шліфувального інструмента, який відрізняється тим, що як шліфувальний інструмент застосовують дрібнозернисті круги з кубічного нітриду бору - кубоніт КНБ зернистістю 14-28 мкм на еластичній бакелітно-гумовій зв'язці (Бр1), обробку зовнішньої циліндричної поверхні деталі з композитного сплаву на основі нікелю виконують за такими технологічними режимами: швидкість обертання шліфувального круга - 35-40 м/с, швидкість обертання деталі - 45-65 м/хв, швидкість поздовжньо-зворотних переміщень деталі (поздовжня подача) - 40-50 мм/об, а глибина шару зрізання металу (глибина різання) - 2-7 мкм, з активним застосуванням мастильно-охолоджуючої рідини (МОР).

В 26

(11) **105537** (51) МПК (2016.01)
B26B 3/00

(21) **u 2015 08870** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Демченко Олексій В'ячеславович (UA), Костюк Наталія Олександрівна (UA)

(73) **ДЕМЧЕНКО ОЛЕКСІЙ В'ЯЧЕСЛАВОВИЧ**
вул. Зодчих, 34, кв. 247, м. Київ, 03194 (UA)

КОСТЮК НАТАЛІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА

Оболонська набережна, 23, корп. 2, кв. 12, м. Київ, 01010 (UA)

(54) **УКРОПСЬКИЙ ТАКТИЧНИЙ НІЖ "ІВАН СІРКО" (УТН "ІС")**

(57) Тактичний ніж, що складається з руків'я, леза, який відрізняється тим, що завдяки зміщенню розробленої оригінальної форми леза вниз від руків'я, вістря, обуха, середня лінія рукояті знаходяться на одній прямій, що дає максимальні показники точності колючого руху і зусилля в точці пробиття матеріалу, що розрізається, а дуга кромки леза дає змогу робити найбільш ефективні ріжучі рухи.

- (11) **105593** (51) МПК (2016.01)
B26D 1/00
- (21) **u 2015 09434** (22) **30.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Полонський Григорій Анатолійович (UA)
(73) **ПОЛОНСЬКИЙ ГРИГОРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**
вул. Робоча, 172, кв. 4, м. Дніпропетровськ, 49047 (UA)
- (54) **СПОСІБ УТИЛІЗАЦІЇ АЦЕТИЛЕНОВИХ БАЛОНІВ**
(57) Спосіб утилізації ацетиленових балонів, що включає очищення балона від залишків ацетилену, його різання та вилучення наповнювача балонів на подальшу переробку, який **відрізняється** тим, що очищення балона від залишків ацетилену здійснюють шляхом вирізання у днищі балона отвору, введення в отвір шланга та продування балона киснем або повітрям, після чого проводять механічне різання балона ручним інструментом або на верстаті.

B 27

- (11) **105445** (51) МПК (2016.01)
B27N 3/00
E04C 2/16 (2006.01)
- (21) **u 2015 07448** (22) **24.07.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Ржевська Юлія Іванівна (UA)
(73) **РЖЕВСЬКА ЮЛІЯ ІВАНІВНА**
вул. Снайперська, 24, м. Запоріжжя, 69027 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ЕКОЛОГІЧНОЇ ПАНЕЛІ ІЗ ПРЕСОВАНОЇ СОЛОМИ**
(57) Спосіб виробництва екологічної панелі, що включає виготовлення конструкційно-теплоізоляційного матеріалу у вигляді плит з пресованої соломи, який **відрізняється** тим, що будівельна панель виробляється з пресованої соломи з подальшим електронагріванням та обклеюю спресованої маси товстим картоном з використанням як клею рідкого натрієвого скла.

B 29

- (11) **105662** (51) МПК (2016.01)
B29C 47/00
- (21) **u 2015 10476** (22) **26.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Стругов Іван Сергійович (UA)
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "БАЗИС 2011"**
вул. Тарногородського, 46, корп. 27, кімн. 2, м. Вінниця, 21000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЕКСТРУЗІЙНИХ ПРОФІЛЬНО-ПОГОНАЖНИХ БУДІВЕЛЬНИХ ВИРОБІВ ІЗ ПОЛІВІНІЛХЛОРИДНОЇ КОМПОЗИЦІЇ**

- (57) 1. Спосіб отримання екструзійних профільно-погонажних будівельних виробів із полівінілхлоридної композиції, який **відрізняється** тим, що виконують гомогенізацію кожної з двох ПВХ композицій потрібного складу для вказаних виробів спочатку в гарячих змішувачах, а потім - в холодних змішувачах, після чого кожен з одержаних гомогенізованих продуктів направляють в окремі екструдери, в яких одержують розплави ПВХ композицій, причому в одну із композицій вводять спінуючу речовину, а з'єднання та спаювання розплавів виконують через єдину для обох екструдерів фільєру з отриманням двошарового полотна, після чого одержане полотно піддають тисненню та охолодженню на каландровому пристрої з наступним формуванням на вакуум-калібрувальному пристрої.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як оцінювач використовують азодикарбонамід ($\text{NH}_2\text{CON}=\text{NCONH}_2$).

- (11) **105608** (51) МПК
B29C 47/52 (2006.01)
- (21) **u 2015 09649** (22) **06.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Овчарук Ігор Ігорович (UA), Швед Микола Петрович (UA), Швед Дмитро Миколайович (UA)
(73) **ОВЧАРУК ІГОР ІГОРОВИЧ**
вул. Металістів, 8/13, кв. 2-01, м. Київ-57, 03057 (UA)
ШВЕД МИКОЛА ПЕТРОВИЧ
вул. Академіка Янгеля, 4, кв. 36, м. Київ-57, 03057 (UA)
ШВЕД ДМИТРО МИКОЛАЙОВИЧ
вул. Стадіонна, 6, кв. 220, м. Київ-35, 03035 (UA)
- (54) **ДИСКОВИЙ ЕКСТРУДЕР**
(57) Дисковий екструдер, що містить корпус із завантажувальним і розвантажувальним отворами і змонтованим у ньому з можливістю обертання диском з торцевою частиною і гвинтовою циліндричною частиною, робочий канал утворений зазначеними частинами диска і корпуса, а також розплавопровід розміщений на виході з розвантажувального отвору корпуса, сполучений з робочим каналом на ділянці циліндричної частини диска, який **відрізняється** тим, що розплавопровід додатково споряджено розподільниками розплаву розміщеними по периметру робочого каналу.

B 30

- (11) **105610** (51) МПК (2016.01)
B30B 15/00
F16K 17/00
- (21) **u 2015 09730** (22) **07.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Корчак Олена Сергіївна (UA)

(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**

вул. Шкадінова, 72, м. Краматорськ, 84313 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОЕКТУВАННЯ ШВИДКОДІЮЧИХ СИСТЕМ КЕРУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНИМИ ПРЕСАМИ**

(57) Спосіб проектування швидкодіючих систем керування гідравлічними пресами, що полягає у визначенні відповідних параметрів гідравлічної системи в залежності від заданого коефіцієнта якості гідросистеми α , на базі якого проектується система керування гідравлічним пресом, виготовляється в металі, здійснюється її монтаж та випробування, який **відрізняється** тим, що параметри гідролінії системи керування визначаються за допомогою діаграми залежності фактора вагомості клапана K_{es} від зусилля преса у відповідності до значення вибраного коефіцієнта якості гідросистеми α , при цьому фактор вагомості клапана показує частку приведенного коефіцієнта гідравлічного опору регулюючого клапана, що приходить на одиницю зусилля преса.

B 60

(11) **105582** (51) МПК (2016.01)
B60B 17/00

(21) **u 2015 09383** (22) **29.09.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Бодров Володимир Вікторович (UA)

(73) **БОДРОВ ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**

вул. Артема, 37, кв. 51, м. Маріуполь, Донецька обл., 87515 (UA)

(54) **ЗАЛІЗНИЧНЕ КОЛЕСО В.В. БОДРОВА**

(57) 1. Залізничне колесо, яке містить маточину і обід з поверхнею кочення і гребенем, з'єднаний з маточиною з можливістю незалежного обертання, пружно-еластичне кільце, яке встановлене між ними без зазорів, втулку з металу з низьким коефіцієнтом сухого тертя ковзання по сталі між суміжними поверхнями кільця й обода та порошок високотеплопровідного м'якого антифрикційного матеріалу на поверхні ковзання, яке **відрізняється** тим, що різниця радіусів зовнішньої та внутрішньої циліндричних поверхонь пружно-еластичного кільця знаходиться в межах 0,003-0,01 діаметра поверхні катання колеса при твердості матеріалу по Шору 60-80А, обід колеса виконаний з кільцевим пазом з боку гребеня і з радіальним упором з протилежного боку на внутрішньому радіусі, наприклад, із стандартного бандажа, що виробляється серійно, для рухомого складу залізних доріг широкої колії, маточина виконана відповідно зі стандартом на центри колісні катані або литі для залізничного рухомого складу, обід колеса, пружно-еластичне кільце та колісний центр з'єднані в складальну одиницю стопорним кільцем, при цьому радіальний переріз складальної одиниці вписується в радіальний переріз стандартного суцільнокатаного колеса рухомого складу залізних доріг широкої колії.

2. Колесо за п. 1, яке **відрізняється** тим, що висота радіального упору щонайменше удвічі більше товщини пружно-еластичного кільця.

3. Колесо за п. 1, яке **відрізняється** тим, що в розріз стопорного кільця зібраного колеса вставлена і скріплена з ним поверхневим зварюванням стопорна пластина.

(11) **105612** (51) МПК (2016.01)
B60B 17/00

(21) **u 2015 09761** (22) **08.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Михайлов Євген Валентинович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Кравченко Катерина Олександрівна (UA), Семенов Станіслав Олександрович (UA)

(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) **КОЛЕСО РЕЙКОВОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

(57) Колесо рейкового транспортного засобу, що містить обід з гребенем, маточину і диск, яке **відрізняється** тим, що колесо додатково оснащено натискним диском, а гребінь колеса виконано у вигляді окремого зігнутого диска, встановленого між натискним диском і ободом колеса у проточці останнього, причому між окремим зігнутим диском, ободом колеса та натискним диском встановлені кільця із антифрикційного матеріалу.

(11) **105405** (51) МПК (2016.01)
B60C 23/00
B60C 23/10 (2006.01)

(21) **u 2014 13346** (22) **12.12.2014**
(24) **25.03.2016**

(72) Агризько Володимир Валерійович (UA), Белінський Едуард Валерійович (UA)

(73) **АГРИЗЬКО ВОЛОДИМИР ВАЛЕРІЙОВИЧ**
пр. 40-річчя Жовтня, 124, кв. 59, м. Київ, 03127 (UA)
БЕЛІНСЬКИЙ ЕДУАРД ВАЛЕРІЙОВИЧ
вул. Гагаріна, 3, кв. 1, м. Могилів-Подільський, Вінницька обл., 24001 (UA)

(54) **СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ТИСКОМ В АВТОМОБІЛЬНИХ ШИНАХ**

(57) Система управління тиском в автомобільних шинах, що складається з насоса, що приводиться в дію електромагнітним полем, електромагнітного приводу, датчика тиску, як мінімум одного клапана, блока управління, яка **відрізняється** тим, що насос вмонтований в автомобільний диск, а електромагнітний привід розташований за межами автомобільного диска.

(11) **105469** (51) МПК (2016.01)
B60G 17/00

(21) **u 2015 08122** (22) **14.08.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Іванов Іван Вячеславович (UA), Лопанчук Микола Миколайович (UA), Река Олександр Михайлович (UA)
- (73) **ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВОВЧАНСЬКИЙ АГРЕГАТНИЙ ЗАВОД"**
вул. Пушкіна, 2, м. Вовчанськ, Харківська обл., 62504 (UA)
- (54) **РЕГУЛЯТОР РІВНЯ ПІДЛОГИ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**
- (57) Регулятор рівня підлоги транспортного засобу, який містить корпус, порожнину вхідного тиску, перепускну порожнину, порожнину вихідного тиску, що пов'язана із перепускною порожниною, порожнина вихідного тиску пов'язана із пружним елементом підвіски, двосідельний клапан, що перепускає стиснуте повітря з порожнини вхідного тиску в перепускну порожнину або сполучає перепускну порожнину з атмосферою, плунжер який рухомо ущільнений у гільзі, що механічно пов'язаний через поршень із віссю транспортного засобу, розташований у перепускній порожнині і керуючий двосідельним клапаном, який **відрізняється** тим, що в конструкції регулятора рівня підлоги поршень з плунжером складають один суцільний елемент конструкції, який рухомо ущільнений у корпусі, а також кронштейн та вал виконані з можливістю дискретного регулювання положення важеля кріплення.

(11) **105474** (51) МПК
B60L 5/08 (2006.01)

(21) **u 2015 08176** (22) **18.08.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Кравченко Катерина Олександрівна (UA), Грищенко Сергій Георгійович (UA), Мостович Анатолій Валентинович (UA), Єфімов Євген Володимирович (UA), Найш Наум Михайлович (UA), Кравченко Костянтин Олександрович (UA), Прокопенко Павло Миколайович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЕКСПЛУАТАЦІЇ НАКЛАДОК СТРУМОПРИЙМАЧА ЕЛЕКТРИЧНОГО РУХОМОГО СКЛАДУ**
- (57) Спосіб експлуатації накладок струмоприймача електричного рухомого складу, який полягає в здійсненні трьох етапів: установці накладок на струмоприймач, експлуатації, заміні накладок струмоприймачів при їх зношенні та подальшій експлуатації електричного рухомого складу з новими накладками, який **відрізняється** тим, що при зношенні однієї поверхні накладки замінюють сторону експлуатації накладки на протилежну, при зношенні всіх поверхонь накладки виконують її заміну.

(11) **105442** (51) МПК (2016.01)
B60P 3/32 (1968.09)
F03D 9/32 (2016.01)
B60L 8/00
E04H 14/00

(21) **u 2015 07356** (22) **21.07.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Аль-Ріфаї Нізар Мохамедович (UA), Оніпко Олексій Федорович (UA), Оніпко Андрій Олексійович (UA)
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ОНІПКО ГРУП"**
вул. Семашка, 13, офіс 211, м. Київ, 03142 (UA)
- (54) **МОБІЛЬНИЙ ДІМ**
- (57) 1. Мобільний дім, що виконаний з можливістю транспортування за допомогою електричної тяги, який містить вітрогенератор, розташований на даху мобільного дому, сонячні панелі, електричні акумулятори і зв'язаний з ними блок управління, який **відрізняється** тим, що вітрогенератор, який кінематично зв'язаний з верхом щогли в стаціонарному положенні мобільного дому, щогла виконана з можливістю в транспортному положенні горизонтального розташування на даху мобільного дому, сонячні панелі зв'язані з пристроєм їх орієнтації на найбільш яскраве джерело світла, причому вітрогенератор містить ротор Оніпка, який виконаний з горизонтальною віссю обертання і можливістю орієнтації назустріч вітровому потоку при зміні його напрямку, мобільний дім при транспортуванні з'єднаний з електро-мобілем.

2. Мобільний дім за п. 1, який **відрізняється** тим, що на щоглі встановлена антена для радіозв'язку, в транспортному положенні щогла розташована горизонтально і зв'язаний з нею вітрогенератор спрямований назустріч руху мобільного дому з можливістю обертання при вимкненому живленні.

3. Мобільний дім за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що додатково містить водогенератор, виконаний з можливістю конденсації води з повітря, холодильник і мікротеплицю для вирощування овочів.

B 61

(11) **105475** (51) МПК (2016.01)
B61B 5/00

(21) **u 2015 08177** (22) **18.08.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Горбунов Микола Іванович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA), Мостович Анатолій Валентинович (UA), Ноженко Олена Сергіївна (UA), Кравченко Катерина Олександрівна (UA), Ковтанець Максим Володимирович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **ЗАЛІЗНИЧНА ЦИСТЕРНА**
- (57) Залізнична цистерна, що містить візки, раму, гальмівне обладнання, автозчіпні пристрої, котел, який складається з циліндричної частини та двох днищ, кріплення котла до рами та опори котла на раму, яка **відрізняється** тим, що днища котла поєднані тросом усередині котла.

(11) 105565

(51) МПК
B61B 13/08 (2006.01)
B61L 13/04 (2006.01)
B61L 25/02 (2006.01)

загасанню 4,35 дБ, яка **відрізняється** тим, що кожен підсилювач сигналу електромагнітних хвиль підключений через блок живлення до трьох найближчих автономних джерел енергії і повністю забезпечується електроенергією від них.

(21) **u 2015 09268**
 (24) **25.03.2016**

(22) 25.09.2015

(72) Дзензерський Віктор Олександрович (UA), Плаксін Сергій Вікторович (UA), Шкіль Юрій Володимирович (UA), Скосар Вячеслав Юрійович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ТРАНСПОРТНИХ СИСТЕМ І ТЕХНОЛОГІЙ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ "ТРАНСМАГ"**

вул. Писаржевського, 5, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) **РАДІОНАВІГАЦІЙНА СИСТЕМА ВИСОКОШВИДКІСНОГО НАЗЕМНОГО ТРАНСПОРТУ**

(57) Радіонавігаційна система високошвидкісного наземного транспорту, що включає високостабільний опорний генератор гармонійних електромагнітних коливань, розташований на початку перегону активної шляхової структури, яка отримує електроенергію від розташованих уздовж неї автономних джерел енергії, і такий же генератор, синхронізований по частоті з опорним генератором, розташований на рухомому транспорті, а також включає "опорну" щільну коаксіальну лінію зв'язку, до якої підключений опорний генератор і за якою може передаватися електромагнітна хвиля від опорного генератора, і такі ж першу і другу лінії зв'язку, за якими може передаватися електромагнітні хвилі від генератора, розташованого на рухомому транспорті, "опорна" лінія зв'язку розміщена уздовж днища активної шляхової структури, перша і друга лінії зв'язку розміщені уздовж першої та другої бічних стінок активної шляхової структури, а також включає перший фазовий детектор для визначення різниці фаз електромагнітних хвиль, що надійшли до нього через "опорну" і першу лінії зв'язку, другий фазовий детектор для визначення різниці фаз електромагнітних хвиль, що надійшли до нього через першу і другу лінії зв'язку, а також включає перший випромінювач і першу лінію затримки, яка є горизонтальним повітряним зазором між рухомих транспортом і першою бічною стінкою активної шляхової структури, другий випромінювач і другу лінію затримки, яка є горизонтальним повітряним зазором між рухомих транспортом і другою бічною стінкою активної шляхової структури, ключ замикання-розмикання, фазообертачі електромагнітних хвиль на 90° і 180°, третій випромінювач і третю лінію затримки, яка є вертикальним повітряним зазором між рухомих транспортом та активною шляховою структурою, а також включає синтезатор для формування частот гармонійних електромагнітних коливань, третій і четвертий фазовий детектори для визначення різниці фаз електромагнітних хвиль, що надійшли до них через "опорну" лінію зв'язку, синтезатор і першу лінію зв'язку, а також включає процесор обчислювача напрямку, швидкості, прискорення, зміщення і його швидкості і прискорення, зазору і його швидкості і прискорення, процесор високостабільної синхронізації частоти і часу, вздовж усіх трьох ліній зв'язку через кожні 350 м розміщені вбудовані в них однакові підсилювачі сигналу електромагнітних хвиль з посиленням, рівним

(11) 105513

(51) МПК (2016.01)
B61C 3/00

(21) **u 2015 08581**
 (24) **25.03.2016**

(22) 03.09.2015

(72) Карий Михайло Олександрович (UA), Фоменко Сергій Володимирович (UA), Йозеф Чехура (CZ)

(73) **КАРИЙ МИХАЙЛО ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
 вул. Прирічна, 5, кв. 661, м. Київ, 04213 (UA)

ФОМЕНКО СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Тініста, 11, кв. 32, Приморський р-н, м. Одеса, 65009 (UA)

ЙОЗЕФ ЧЕХУРА

PSC 32007, Plzen, Dvorakova, 27, Czech Republic (CZ)

(54) **ЕЛЕКТРИЧНА СИСТЕМА ТЯГОВОГО АГРЕГАТУ**

(57) 1. Електрична система тягового агрегату, причому тяговий агрегат складається із електровоза управління та принаймні одного моторного думпкара, яка містить тяговий трансформатор (1), який включає первинну обмотку (2), першу вторинну тягову обмотку (3), другу вторинну тягову обмотку (4), третю вторинну обмотку (5), тягові двигуни, блок акумуляторних батарей (15), блоки гальмівних резисторів (19), яка **відрізняється** тим, що третя вторинна обмотка (5) має два виходи, на першому виході третьої вторинної обмотки (5) змінний струм має величину напруги в межах 360-400 В, на другому виході третьої вторинної обмотки (5) змінний струм має величину напруги в межах 610-650 В, тягові двигуни поділяються на першу групу тягових двигунів (16), в яку входять одна половина тягових двигунів, розташованих на електровозі управління, та одна половина тягових двигунів, розташованих на моторному думпкарі, та другу групу тягових двигунів (17), в яку входять друга половина тягових двигунів, розташованих на електровозі управління, та друга половина тягових двигунів, розташованих на моторному думпкарі, кожний блок гальмівних резисторів (19) виконаний таким, що має два входи та один вихід, додатково містить блок живлення акумуляторних батарей (14), який виконаний таким, що має перший вихід, який призначений для живлення блока акумуляторних батарей постійним струмом напругою 55-65 В, має другий вихід, який призначений для живлення постійним стабілізованим струмом напругою 50 В, та має третій вихід, який призначений для живлення постійним струмом напругою 24 В, перший випрямно-регулюючий блок (6), другий випрямно-регулюючий блок (7), причому кожний із випрямно-регулюючих блоків (6) та (7) виконаний таким, що перетворює змінний струм на постійний пульсуючий струм живлення тягових двигунів та регулює величину цього постійного пульсуючого струму живлення тягових двигунів, перша група тягових перетворювально-регулюючих блоків (10), причому кожний із тягових перетворювально-регулюючих блоків (10)

виконаний таким, що має вхід, два перших виходи для подання постійного пульсуючого струму на живлення двох тягових двигунів (16) із першої групи тягових двигунів та має два других виходи для подання струму з двох тягових двигунів (16) із першої групи тягових двигунів, коли вони працюють у режимі електродинамічного гальмування, на входи блока гальмівних резисторів (19), при цьому кожний із тягових перетворювально-регулюючих блоків (10) виконує такі функції як регулювання величини постійного пульсуючого струму живлення двох тягових двигунів (16) із першої групи тягових двигунів на швидкостях руху тягового агрегату до 10 км/год., запобігання юзу і буксуванню колісних пар тягового агрегату і перемикання режимів роботи двох тягових двигунів (16) із першої групи тягових двигунів, друга група тягових перетворювально-регулюючих блоків (11), причому кожний із тягових перетворювально-регулюючих блоків (11) виконаний таким, що має вхід, два перших виходи для подання постійного пульсуючого струму на живлення двох тягових двигунів (17) із другої групи тягових двигунів та має два других виходи для подання струму з двох тягових двигунів (17) із другої групи тягових двигунів, коли вони працюють у режимі електродинамічного гальмування, на входи блока гальмівних резисторів (19), при цьому кожний із тягових перетворювально-регулюючих блоків (11) виконує такі функції як регулювання величини постійного пульсуючого струму живлення двох тягових двигунів (17) із другої групи тягових двигунів на швидкостях руху тягового агрегату до 10 км/год., запобігання юзу і буксуванню колісних пар тягового агрегату і перемикання режимів роботи двох тягових двигунів (17) із другої групи тягових двигунів, перший блок живлення допоміжного устаткування (8), який виконаний таким, що перетворює змінний струм напругою 610-650 В у постійний струм напругою 600-625 В, та має два входи, перший вхід призначений для живлення від змінного струму, другий вхід призначений для живлення від постійного струму, другий блок живлення допоміжного устаткування (9), який виконаний таким, що стабілізує постійний струм з виходу першого блока живлення допоміжного устаткування (8) у постійний струм напругою 600 В, принаймні один інвенторний блок живлення і керування електродвигуном у допоміжному устаткуванні (20), який виконаний таким, що призначений для живлення трифазним змінним струмом напругою 380-400 В електродвигунів у допоміжному устаткуванні і регулювання їх обертів, інвенторний блок живлення кабіни машиніста (18), який виконаний таким, що має перший вихід, який призначений для живлення трифазним змінним струмом напругою 380-400 В, та другий вихід, який призначений для живлення однофазним змінним струмом напругою 210-230 В, перетворювально-регулюючі блоки (12) головних компресорів, які призначені для живлення трифазним змінним струмом напругою 380-400 В двигунів головних компресорів і регулювання їх обертів та виконані такими, що мають по два входи, перший вхід призначений для живлення від змінного струму, другий вхід призначений для живлення від постійного струму, головні компресори (13), причому вихід першої вторинної тягової обмотки (3) зв'язаний із входом першого випрямно-ре-

гулюючого блока (6), вихід другої вторинної тягової обмотки (4) зв'язаний із входом другого випрямно-регулюючого блока (7), вихід першого випрямно-регулюючого блока (6) зв'язаний із входом кожного тягового перетворювально-регулюючого блока (10) з першої групи тягових перетворювально-регулюючих блоків та входом кожного тягового двигуна (16) із першої групи тягових двигунів, вихід другого випрямно-регулюючого блока (7) зв'язаний із входом кожного тягового перетворювально-регулюючого блока (11) з другої групи тягових перетворювально-регулюючих блоків та входом кожного тягового двигуна (17) із другої групи тягових двигунів, перші виходи тягових перетворювально-регулюючих блоків (10) із першої групи тягових перетворювально-регулюючих блоків зв'язані із входами тягових двигунів (16) із першої групи тягових двигунів, другі виходи тягових перетворювально-регулюючих блоків (10) із першої групи тягових перетворювально-регулюючих блоків зв'язані із входами блоків гальмівних резисторів (19), перші виходи тягових перетворювально-регулюючих блоків (11) із другої групи тягових перетворювально-регулюючих блоків зв'язані із входами тягових двигунів (17) із другої групи тягових двигунів, другі виходи тягових перетворювально-регулюючих блоків (11) із другої групи тягових перетворювально-регулюючих блоків зв'язані із входами блоків гальмівних резисторів (19), виходи блоків гальмівних резисторів (19) зв'язані із другим входом першого блока живлення допоміжного устаткування (8) та із другими входами перетворювально-регулюючих блоків (12) головних компресорів, перший вихід третьої вторинної обмотки (5) зв'язаний із першим входом першого блока живлення допоміжного устаткування (8), другий вихід третьої вторинної обмотки (5) зв'язаний із першими входами перетворювально-регулюючих блоків (12) головних компресорів, вихід першого блока живлення допоміжного устаткування (8) зв'язаний із входом другого блока живлення допоміжного устаткування (9), вихід другого блока живлення допоміжного устаткування (9) зв'язаний із входами блока живлення акумуляторних батарей (14), інвенторного блока живлення кабіни машиніста (18) та інвенторного блока живлення і керування електродвигуном у допоміжному устаткуванні (20), перший вихід блока живлення акумуляторних батарей (14) зв'язаний із входом блока акумуляторних батарей (15), виходи перетворювально-регулюючих блоків (12) головних компресорів зв'язані із входами головних компресорів (13).

2. Електрична система тягового агрегату за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково містить пульт керування тяговим агрегатом, який містить центральну мікропроцесорну систему управління, що контролює роботу елементів електричної системи тягового агрегату, основну цифрову шину CAN, дублювальну цифрову шину CAN, основна цифрова шина CAN та дублювальна цифрова шина CAN зв'язує між собою перший випрямно-регулюючий блок (6), другий випрямно-регулюючий блок (7), кожний із тягових перетворювально-регулюючих блоків (10) та (11), перший блок живлення допоміжного устаткування (8), другий блок живлення допоміжного устаткування (9), інвенторний блок живлення і керування електродвигуном у допоміжному устаткуванні (20),

інвенторний блок живлення кабіни машиніста (18), перетворювально-регулюючі блоки (12) головних компресорів, блок живлення акумуляторних батарей (14), причому кожний із таких елементів електричної системи тягового агрегату як перший випрямно-регулюючий блок (6), другий випрямно-регулюючий блок (7), кожний із тягових перетворювально-регулюючих блоків (10) та (11), перший блок живлення допоміжного устаткування (8), другий блок живлення допоміжного устаткування (9), інвенторний блок живлення і керування електродвигуном у допоміжному устаткуванні (20), інвенторний блок живлення кабіни машиніста (18), перетворювально-регулюючі блоки (12) головних компресорів, блок живлення акумуляторних батарей (14), виконано таким, що містить автономну мікропроцесорну систему управління, яка містить підсистему діагностики.

- (11) **105623** (51) МПК
B61C 15/08 (2006.01)
- (21) **u 2015 09877** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ковтанець Максим Володимирович (UA), Ноженко Володимир Сергійович (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA), Мостович Анатолій Валентинович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
пр. Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ТЯГОВИХ ЯКОСТЕЙ ЛОКОМОТИВА**
- (57) Спосіб підвищення тягових якостей локомотива, який полягає у продавлюванні плівок забруднень і утворенні контакту між колесом і рейкою твердими абразивними частинками, що уминаються у поверхні контактуючих тіл, який **відрізняється** тим, що застосовують вуглекислотний криогенний бластинг із використанням як робочого середовища гранул сухого льоду, які можна використовувати як матеріал для охолодження, очищення та створення ефективної мікроструктури контактуючих поверхонь колеса та рейки.

- (11) **105622** (51) МПК
B61C 15/10 (2006.01)
- (21) **u 2015 09874** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ковтанець Максим Володимирович (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович (UA), Могила Валентин Іванович (UA), Найш Наум Михайлович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
пр. Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДАЧІ АБРАЗИВНОГО МАТЕРІАЛУ ПІД РУШІЙНІ КОЛЕСА ЛОКОМОТИВА**

- (57) Пристрій для подачі абразивного матеріалу під рушійні колеса локомотива, що містить бункер з піском, який з'єднаний через форсунку з соплом, електropневматичний вентиль, повітророзподільник, що сполучений з живильною магістраллю, який **відрізняється** тим, що як форсунку застосовано вигин за формою сифона гумового трубопроводу, що з'єднує бункер з соплом, а у місці вигину виконано отвір для введення гумового штуцера, що служить для підведення стисненого повітря у трубопровід та ежекції абразивного матеріалу під рушійні колеса локомотива.

- (11) **105441** (51) МПК (2016.01)
B61D 5/00
B65D 90/54 (2006.01)
- (21) **u 2015 07215** (22) **20.07.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Шпак Сергій Олександрович (UA), Чепурний Анатолій Данилович (UA), Литвиненко Олександр Віталійович (UA), Полетун Леонід Юхимович (UA), Шейченко Роман Ігорович (UA), Клопков Лев Миколайович (UA), Малій Артем Георгійович (UA)
- (73) **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ "РЕЙЛ-ТРАНСХОЛДИНГ"**
пр. Андропова, 18, корп. 1, комн. 11, помещение XV, г. Москва, 115432, Российская Федерация (RU)
- (54) **ЗАТВОР ЛЮКА ЄМНОСТІ**
- (57) 1. Затвор люка ємності, який містить кришку, забезпечену укріпленими на ній кронштейнами з роликами, взаємодіючими з напрямними, замковий пристрій, механізм відкривання, що містить коромисла, встановлені з двох бічних сторін кришки, з'єднані одним кінцем з ємністю, іншим - з кришкою, який **відрізняється** тим, що механізм відкривання містить пружини кручення, кожна з яких контактує двома важелями з коромислом, причому під час відкривання і закривання люка важелі пружин поперемінно контактують з коромислами.
2. Затвор люка за п. 1, який **відрізняється** тим, що моменти сил пружин кручення, діючих на коромисла при закриванні кришки менше, ніж момент сили тяжіння кришки.
3. Затвор люка за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що пружини кручення розміщені на кришці.

- (11) **105581** (51) МПК (2016.01)
B61D 17/00
B61D 17/12 (2006.01)
- (21) **u 2015 09372** (22) **29.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Бодров Володимир Вікторович (UA)
- (73) **БОДРОВ ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**
вул. Артема, 37, кв. 51, м. Маріуполь, Донецька обл., 87532 (UA)

(54) ВАГОН З ДАХОМ, ЩО РОЗКРИВАЄТЬСЯ, В.В. БОДРОВА

(57) 1. Вагон з дахом, що розкривається, який містить кузов з торцевими та боковими стінами і два поперечно поворотні напівдахи з осями, жорстко закріпленими на торцевих стінах, механізм повороту напівдахів і механізм їх урівноваження, який **відрізняється** тим, що кожний напівдах складається з двох секцій різної висоти з можливістю незалежного повороту, кожна секція містить дві Т-подібні стійки з механізмами врівноваження і нахилу, натягнуті між стійками троси і закріплене на тросах перекриття, стійки обладнані опорами ковзання або кочення по дуговим упорам, жорстко закріпленим на торцевих стінах.

2. Вагон за п. 1, який **відрізняється** тим, що стійки обох секцій шарнірно закріплені на загальній осі, секції однакової висоти обох напівдахів на кожній торцевій стіні зчленовані в суміжних шарнірах зчепленими зубчастими секторами, механізми врівноваження стійок виконані у вигляді пружин стиснення, а механізми повороту - у вигляді пневмоциліндрів, перекриття виконано у вигляді тонкого листового конструкційного матеріалу, стійкого до всіх видів атмосферного впливу.

(11) 105480 (51) МПК (2016.01)
B61F 3/00
B61F 5/00

(21) u 2015 08184 (22) 18.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA), Дьомін Юрій Васильович (UA), Черняк Ганна Юріївна (UA), Ноженко Олена Сергіївна (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ МІЦНОСТІ ТА ПОКРАЩЕННЯ ДИНАМІКИ ТРИЕЛЕМЕНТНИХ ВІЗКІВ ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ

(57) 1. Спосіб підвищення міцності та покращення динаміки триелементних візків вантажних вагонів, що включає створення згинального моменту у внутрішніх кутах її буксових прорізів, який **відрізняється** тим, що буксовий проріз замикається буксовою стрункою, на яку знизу спирається пружний елемент, нижній кінець якого поєднано з буксовим підшипником.

2. Спосіб підвищення міцності та покращення динаміки триелементних візків вантажних вагонів за п. 1, який **відрізняється** тим, що буксовий проріз замикається буксовою стрункою, на яку знизу спирається пружно-дисипативний елемент, нижній кінець якого поєднано з буксовим підшипником.

(11) 105629 (51) МПК (2016.01)
B61F 3/00
B61F 5/40 (2006.01)

(21) u 2015 09955 (22) 12.10.2015

(24) 25.03.2016

(72) Горбунов Микола Іванович (UA), Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Анофрієв Андрій Дальвинович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA), Черняк Ганна Юріївна (UA), Дьомін Юрій Васильович (UA), Ноженко Олена Сергіївна (UA), Фомін Олексій Вікторович (UA), Кравченко Костянтин Олександрович (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) ВІЗОК ВАНТАЖНОГО ВАГОНА

(57) Візок вантажного вагона, який містить надресорну балку, яка спирається за допомогою ресорних елементів на бічні рами, що зв'язані з колісними парами і обладнані закріпленими на їхніх нижніх поясах Т-подібними поперечними кронштейнами, діагонально з'єднаними горизонтальними стрижнями за допомогою пружних шарнірних з'єднань, який **відрізняється** тим, що горизонтальні стрижні виконані з тросів.

(11) 105476 (51) МПК (2016.01)
B61F 3/00

(21) u 2015 08179 (22) 18.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA), Гриндей Петро Онисимович (UA), Ноженко Олена Сергіївна (UA), Мостович Анатолій Валентинович (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) СПОСІБ ЗМІЦНЕННЯ БІЧНИХ РАМ ВІЗКІВ ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ

(57) 1. Спосіб зміцнення бічних рам візків вантажних вагонів шляхом створення згинального моменту у внутрішніх кутах її буксових прорізів, який **відрізняється** тим, що кожний буксовий проріз замикається шляхом встановлення на щелепи рами буксової струнки.

2. Спосіб зміцнення бічних рам візків вантажних вагонів за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний буксовий проріз замикається шляхом встановлення на щелепи буксової струнки з натягом, внаслідок чого створюється попередньо напружений стан у внутрішніх кутах буксових прорізів.

(11) 105579 (51) МПК
B61F 5/02 (2006.01)
F16F 9/02 (2006.01)
F16F 15/02 (2006.01)

(21) u 2015 09370 (22) 29.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Бодров Володимир Вікторович (UA)

(73) БОДРОВ ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ
вул. Артема, 37, кв. 51, м. Маріуполь, Донецька обл., 87515 (UA)

(54) АНТИВИЛ В.В. БОДРОВА

(57) Антивил, що включає зовнішню відносно до візка жорстку горизонтальну раму і засоби заглушення вилянь, що містять двоплечий важіль і два однакових пневмоамортизатори з можливістю накачувати повітря в свої безштокові порожнини з регульованою негерметичністю, який **відрізняється** тим, що горизонтальна рама антивила жорстко закріплена до бічних рам візка, осі шарнірних зв'язків з нею двоплечого важеля і пневмоамортизатора горизонтальні, коротке плече двоплечого важеля входить в кулісне з'єднання з хребтовою балкою вагона, на горизонтальній рамі жорстко закріплені два пневмозатискачі, максимально висунуті штоки яких торкаються з обох сторін хребтової балки при прямих путях, безштокові порожнини пневмоамортизаторів з'єднані між собою і з циліндрами пневмозатискачів.

(11) 105580**(51)** МПК (2016.01)
B61H 5/00**(21) у 2015 09371**
(24) 25.03.2016**(22) 29.09.2015****(72)** Бодров Володимир Вікторович (UA)**(73) БОДРОВ ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**
вул. Артема, 37, кв. 51, м. Маріуполь, Донецька обл., 87532 (UA)**(54) ЗАТИСКНЕ ГАЛЬМО В.В. БОДРОВА**

(57) 1. Затискне гальмо, що містить пару утримувачів з гальмівними колодками і привід їх зустрічного переміщення, яке **відрізняється** тим, що до бічних рам візка жорстко закріплена горизонтальна рама, на її поперечні балки спираються з можливістю переміщення уздовж візка розташовані по обидві сторони коліс дві пари утримувачів з горизонтальними гальмівними колодками, кінці кожної пари утримувачів з'єднані з можливістю різноспрямованого поперечного переміщення утримувачів із розташованими у вертикальній площині гальмівними колодками, а механізм різноспрямованого поперечного переміщення кожної пари утримувачів виконаний у вигляді як мінімум одного, а переважно чотирьох або шести, залежно від кількості коліс у візку Г- або Т-подібних двоплечих важелів, короткі плечі яких шарнірно з'єднані з утримувачами, а довгі плечі шарнірно з'єднані з тягою гальмівної системи вагона.

2. Гальмо за п. 1, яке **відрізняється** тим, що в кожній парі між утримувачами розташовані поперечні і повздовжні пружини, а на горизонтальній рамі закріплені регульовані обмежувачі поперечного переміщення утримувачів.

(11) 105647**(51)** МПК (2016.01)
B61K 1/00**(21) у 2015 10234**
(24) 25.03.2016**(22) 20.10.2015****(72)** Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ноженко Володимир Сергійович (UA), Цеснек Павло (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович

(UA), Черніков В'ячеслав Дмитрович (UA), Гриндей Петро Онисимович (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)**(54) СПОСІБ ЗМАЩУВАННЯ ГРЕБЕНІВ КОЛІС РУХОМОГО СКЛАДУ**

(57) Спосіб змащування гребенів коліс рухомого складу, що включає подачі гребенезмащувачем змащувального матеріалу у точку контакту, який **відрізняється** тим, що подачу змащувального матеріалу здійснюють резонансним способом, а саме під час руху залізничного складу в ресорному підвищенні ініціюють коливання, близькі до звукових, які співпадаючи із коливанням гребенезмащувача, закріпленого за допомогою пружини, підвищують діючі сили на гребенезмащувач та інтенсифікують подачу мастила у контакт "гребень-колесо-рейка".

(11) 105649**(51)** МПК (2016.01)
B61K 3/00**(21) у 2015 10236**
(24) 25.03.2016**(22) 20.10.2015****(72)** Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ноженко Володимир Сергійович (UA), Цеснек Павло (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович (UA), Черніков В'ячеслав Дмитрович (UA), Гриндей Петро Онисимович (UA)**(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)**(54) ГРЕБЕНЕЗМАЩУВАЧ**

(57) Гребенезмащувач, що містить кронштейн, закріплений болтами на буксовій кришці, змащувальний стрижень, трубку, поршень, пружину, котра забезпечує подачу стрижня, який **відрізняється** тим, що кронштейн гребенезмащувача оснащено пружиною, а сам стрижень оснащено напрямною.

(11) 105648**(51)** МПК (2016.01)
B61K 3/00**(21) у 2015 10235**
(24) 25.03.2016**(22) 20.10.2015****(72)** Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ноженко Володимир Сергійович (UA), Ковтанець Максим Володимирович (UA), Кравченко Катерина Олександрівна (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович (UA), Могила Валентин Іванович (UA), Просвірова Ольга Вікторівна (UA)**(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗМАЩУВАННЯ ГРЕБЕНІВ КОЛІС РЕЙКОВОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

(57) Пристрій для змащування гребенів коліс рейкового транспортного засобу, що містить стрижневий греб-

незмашувач з кронштейном, який **відрізняється** тим, що кронштейн постачено ресорою, яка закріплена на буксі, а саме під пружиною букси.

- (11) **105650** (51) МПК
B61K 3/02 (2006.01)
- (21) **и 2015 10237** (22) **20.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ноженко Володимир Сергійович (UA), Ковтанець Максим Володимирович (UA), Ноженко Олена Сергіївна (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович (UA), Черніков В'ячеслав Дмитрович (UA), Мостович Анатолій Валентинович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЗМАЩУВАННЯ ГРЕБЕНІВ КОЛІС РУХОМОГО СКЛАДУ**
- (57) Спосіб змащування гребенів коліс рухомого складу, який включає мастильний матеріал, що наносять на робочу поверхню гребеня залізничного колеса за рахунок кріплення корпусу гребенезмашувача на рамі візка, який **відрізняється** тим, що подачу мастильного матеріалу здійснюють шляхом подачі змащувальної рідини під час входження локомотива у криву за рахунок кріплення гребенезмашувача на корпусі букси.

- (11) **105477** (51) МПК
B61K 9/08 (2006.01)
G01B 7/24 (2006.01)
- (21) **и 2015 08181** (22) **18.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Марченко Дмитро Миколайович (UA), Шапран Євген Миколайович (UA), Бойко Григорій Олексійович (UA), Бігвава Віталій Антонович (UA)
- (73) **ВІДОКРЕМЛЕНИЙ ПІДРОЗДІЛ "НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ "ІСКРА" СХІДНОУКРАЇНСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
пр-кт Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93400 (UA)
- (54) **МАГНІТНИЙ РЕЙКОВИЙ ДЕФЕКТОСКОП**
- (57) Магнітний рейковий дефектоскоп, що містить транспортний засіб, намагнічувальну систему у вигляді П-подібного магнітопроводу з постійними магнітами на його кінцях та датчик магнітного поля, сполучений з електронною апаратурою реєстрації, який **відрізняється** тим, що намагнічувальна система у вигляді П-подібного магнітопроводу з постійними магнітами на його кінцях та датчик магнітного поля укріплені на транспортному засобі за допомогою пружин та телескопічних підвісів з фіксаторами.

- (11) **105415** (51) МПК (2016.01)
B61L 29/00
G08G 1/042 (2006.01)
G08G 1/16 (2006.01)
- (21) **и 2015 05348** (22) **02.06.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кусяк Олександр Петрович (UA), Возняк Олег Михайлович (UA)
- (73) **КУСЯК ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ**
вул. Лесі Українки, 20, с. Вербоivecь, Лановецький р-н, Тернопільська обл., 47430 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ БЕЗПЕКИ РУХУ НА ЗАЛІЗНИЧНОМУ ПЕРЕЇЗДІ ЗА РАХУНОК УПРАВЛІННЯ СИТУАЦІЄЮ В ЙОГО МЕЖАХ**
- (57) Спосіб підвищення безпеки руху на залізничному переїзді за рахунок управління ситуацією в його межах, який **відрізняється** тим, що додатково вмикають загороджувальні світлофори для транспортного засобу, що рухається залізничною колією, а в рейкове коло ділянки наближення транслюють коди, які забезпечують зупинку залізничної рухомої одиниці.

B 64

- (11) **105653** (51) МПК
B64D 15/18 (2006.01)
G02B 27/24 (2006.01)
- (21) **и 2015 10266** (22) **20.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Литвиненко Юрій Михайлович (UA)
- (73) **ЛИТВИНЕНКО ЮРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
бульвар Вернадського, 81, кв. 81, м. Київ, 03142 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ЛЬОДУ З ЛОПАТЕЙ ВІТРОВОЇ ТРУБИНИ**
- (57) Пристрій для видалення льоду з лопатей вітрової турбіни, що містить вежу і ротор з лопатями, який **відрізняється** тим, що до вежі прикріплена мобільна платформа з кількома дзеркалами, яка може рухатись в горизонтальному і вертикальному напрямках, а кожне дзеркало обладнане механізмом управління і керується командами програми наведення.

B 65

- (11) **105701** (51) МПК (2016.01)
B65B 1/00
B65B 7/02 (2006.01)
B65D 63/00
- (21) **и 2015 11463** (22) **20.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Ємець Артем Миколайович (UA)
- (73) **ЄМЕЦЬ АРТЕМ МИКОЛАЙОВИЧ**
вул. Мейтуса, 4-А, кв. 30, м. Київ, 03189 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІДНОСНОЇ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ М'ЯКИХ ТА ЕЛАСТИЧНИХ ПАКЕТІВ ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ СИПУЧИХ ПРОДУКТІВ

(57) Пристрій для відносної герметизації м'яких та еластичних пакетів для зберігання та транспортування сипучих продуктів, що складається із зафіксованого в місці, що розташовано нижче лінії передбаченого розкриття пакета, гумового кільця (гумка для грошей), діаметр якого дозволяє фіксувати закриття пакета як по його ширині (кільце зафіксовано на бічній грані пакета), так і по довжині складеного пакета (кільце зафіксовано на любій із сторін пакета).

(11) 105717

(51) МПК (2016.01)
B65B 1/28 (2006.01)
B65B 31/04 (2006.01)
B65B 9/00

(21) u 2016 00722
(24) 25.03.2016

(22) 29.01.2016

(72) Зарічанський Ігор Станіславович (UA)
(73) ЗАРІЧАНСЬКИЙ ІГОР СТАНІСЛАВОВИЧ
пр. Леніна, 132-а, кв. 62, м. Олександрія, Кіровоградська обл., 28000 (UA)

(54) ФАСУВАЛЬНО-ПАКУВАЛЬНИЙ АПАРАТ ДЛЯ ПАКУВАННЯ ПРОДУКТІВ У БЕЗКИСНЕВОМУ ГАЗОМОДИФІКОВАНОМУ СЕРЕДОВИЩІ

(57) 1. Фасувально-пакувальний апарат для пакування продуктів у безкисневому газомодифікованому середовищі, що містить герметичну камеру з засобом для подання газу, засіб для переміщення продуктів, засіб для дозування продуктів, засіб для фасування порцій продуктів в упаковку, який відрізняється тим, що додатково оснащений проміжним герметичним бункером, розміщеним перед герметичною камерою, що ізолюваний від навколишнього середовища та з'єднаний з герметичною камерою шлюзами; при цьому проміжний герметичний бункер містить засіб для подання газу та засіб для виходу газу; додатково проміжний герметичний бункер та герметична камера оснащені датчиками кисню та тиску; на засобі для фасування порцій продуктів в упаковку нижче елемента для запаювання вертикального шва пакувальної плівки розміщене ущільнювальне кільце.
2. Фасувально-пакувальний апарат за п. 1, який відрізняється тим, що герметична камера ізолювана від навколишнього середовища гумовими ущільнювачами.
3. Фасувально-пакувальний апарат за п. 2, який відрізняється тим, що шлюзи виконані у вигляді дверцят, по периметру яких також встановлені гумові ущільнювачі.

(11) 105716

(51) МПК (2016.01)
B65B 3/18 (2006.01)
B65B 5/00
B65B 31/04 (2006.01)

(21) u 2016 00721
(24) 25.03.2016

(22) 29.01.2016

(72) Зарічанський Ігор Станіславович (UA)

(73) ЗАРІЧАНСЬКИЙ ІГОР СТАНІСЛАВОВИЧ
пр. Леніна, 132-а, кв. 62, м. Олександрія, Кіровоградська обл., 28000 (UA)

(54) СПОСІБ ПАКУВАННЯ ПРОДУКТІВ У БЕЗКИСНЕВОМУ ГАЗОМОДИФІКОВАНОМУ СЕРЕДОВИЩІ

(57) 1. Спосіб пакування продуктів у безкисневому газомодифікованому середовищі, що включає проходження продуктів через герметичну камеру, заповнену інертним газом з мінімальним вмістом кисню, дозування продуктів на порції з подальшим їх розміщенням в упаковці, який відрізняється тим, що переміщення продукту в герметичну камеру здійснюють через проміжний герметичний бункер, в якому створюють безкисневу атмосферу за рахунок продування продуктів інертним газом; при цьому при проходженні продукту через проміжний герметичний бункер по чергово здійснюють вакуумування внутрішнього об'єму проміжного герметичного бункера та наступне подання інертного газу з декількаразовим повторенням зазначених етапів до досягнення рівня концентрації кисню у герметичному бункері не більше 10 ppm; після чого всередині герметичної камери підтримують надлишковий тиск не більше 0,1 бар, а формування пакувального рукава здійснюють на засобі для фасування порцій продуктів в упаковку, сполученому із герметичною камерою, при цьому в місці кінцевого формування пакувальної плівки в пакувальний рукав здійснюють випуск інертного газу з герметичної камери шляхом підтравлення.

2. Спосіб пакування продуктів у безкисневому газомодифікованому середовищі за п. 1, який відрізняється тим, що як інертний газ використовують азот.

3. Спосіб пакування продуктів у безкисневому газомодифікованому середовищі за п. 1, який відрізняється тим, що надлишковий тиск в герметичній камері забезпечують за допомогою подачі інертного газу.

4. Спосіб пакування продуктів у безкисневому газомодифікованому середовищі за п. 1, який відрізняється тим, що додатково здійснюють постійне вимірювання рівня надлишкового тиску щонайменше у герметичному бункері.

5. Спосіб пакування продуктів у безкисневому газомодифікованому середовищі за п. 1, який відрізняється тим, що повторення етапів вакуумування та подання інертного газу здійснюють щонайменше три рази.

(11) 105700

(51) МПК (2016.01)
B65D 3/00
B65D 30/00
B65D 33/16 (2006.01)

(21) u 2015 11461
(24) 25.03.2016

(22) 20.11.2015

(72) Ємець Артем Миколайович (UA)
(73) ЄМЕЦЬ АРТЕМ МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Мейтуса, 4-А, кв. 30, м. Київ, 03189 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІДНОСНОЇ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ М'ЯКИХ ТА ЕЛАСТИЧНИХ ПАКЕТІВ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ СИПУЧИХ ПРОДУКТІВ

(57) Пристрій для відносної герметизації м'яких та еластичних пакетів для зберігання та транспортування сипучих продуктів, що складається із зафіксованого, на протилежних, бічних сторонах пакета, в місті, що розташовується нижче лінії передбачуваного відкриття пакета, закріплюючого механізму, який складається: з однієї сторони пакета - фіксує гачка, з іншої сторони пакета - фіксує кільця.

(11) **105699** (51) МПК (2016.01)
B65D 3/00
B65D 30/00
B65D 33/16 (2006.01)
B65D 53/00

(21) **u 2015 11459** (22) **20.11.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Ємець Артем Миколайович (UA)
 (73) **ЄМЕЦЬ АРТЕМ МИКОЛАЙОВИЧ**
 вул. Мейтуса, 4-А, кв. 30, м. Київ, 03189 (UA)
 (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІДНОСНОЇ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ М'ЯКИХ ТА ЕЛАСТИЧНИХ ПАКЕТІВ ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ СИПУЧИХ ПРОДУКТІВ**
 (57) Пристрій для відносної герметизації м'яких та еластичних пакетів для зберігання та транспортування сипучих продуктів, який складається із зафіксованого в місці, що розташовується нижче лінії передбачуваного відкриття пакета, закріплюючого механізму, що складається з фіксує стрічки.

(11) **105638** (51) МПК (2016.01)
B65D 27/00

(21) **u 2015 10136** (22) **16.10.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Подолян Олександр Олександрович (UA), Сергієнко Катерина Сергіївна (UA)
 (73) **ПОДОЛЯН ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
 вул. Антонова, 2/32, корп. 4-а, кв. 73, м. Київ, 03186 (UA)
СЕРГІЄНКО КАТЕРИНА СЕРГІЇВНА
 вул. Юрія Коцюбинського, 20, кв. 40, м. Київ, 04053 (UA)
 (54) **ЕЛЕКТРОННИЙ ПОШТОВИЙ КОНВЕРТ**
 (57) 1. Електронний поштовий конверт, що містить оболонку прямокутної форми з лицьовою та оборотною стороною, який відрізняється тим, що оболонка чи одна зі сторін конверта виконана з електронного паперу.
 2. Електронний поштовий конверт за п. 1, який відрізняється тим, що електронний папір має електронний з'єднувач.

(11) **105639** (51) МПК
B65D 27/02 (2006.01)

(21) **u 2015 10137** (22) **16.10.2015**

(24) **25.03.2016**
 (72) Подолян Олександр Олександрович (UA), Сергієнко Катерина Сергіївна (UA)
 (73) **ПОДОЛЯН ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
 вул. Антонова, 2/32, корп. 4-а, кв. 73, м. Київ, 03186 (UA)
СЕРГІЄНКО КАТЕРИНА СЕРГІЇВНА
 вул. Юрія Коцюбинського, 20, кв. 40, м. Київ, 04053 (UA)
 (54) **ПОШТОВИЙ КОНВЕРТ**
 (57) 1. Поштовий конверт, що містить оболонку прямокутної форми з лицьовою і оборотною сторонами, який відрізняється тим, що між лицьовою та оборотною сторонами конверту, у внутрішній частині конверту розташований посилюючий каркас, що повторює його форму.
 2. Поштовий конверт за п. 1, який відрізняється тим, що каркас може бути виготовлений у вигляді решітки.
 3. Поштовий конверт за п. 1, який відрізняється тим, що каркас може бути жорстко закріплений.

(11) **105688** (51) МПК
B65D 27/06 (2006.01)

(21) **u 2015 10858** (22) **06.11.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Подолян Олександр Олександрович (UA), Сергієнко Катерина Сергіївна (UA)
 (73) **ПОДОЛЯН ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
 вул. Антонова, 2/32, корп. 4 а, кв. 73, м. Київ, 03186 (UA)
СЕРГІЄНКО КАТЕРИНА СЕРГІЇВНА
 вул. Юрія Коцюбинського, 20, кв. 40, м. Київ, 04053 (UA)
 (54) **ПОШТОВИЙ КОНВЕРТ БАГАТОРАЗОВОГО ВИКОРИСТАННЯ**
 (57) Поштовий конверт багаторазового використання, що містить оболонку прямокутної форми з лицьовою та оборотною сторонами, який відрізняється тим, що на одну зі сторін конверту нанесене з'ємне покриття.

(11) **105471** (51) МПК
B65G 15/08 (2006.01)
B65G 15/32 (2006.01)

(21) **u 2015 08147** (22) **17.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Монастирський Віталій Федорович (UA), Кірія Руслан Вісаріонович (UA), Лисиця Микола Іванович (UA), Кириленко Валерій Сидорович (UA), Номеровський Денис Анатолійович (UA), Мостовий Борис Іванович (UA), Соколан Андрій Олександрович (UA)
 (73) **ІНСТИТУТ ГЕОТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ ІМ. М.С. ПОЛЯКОВА НАН УКРАЇНИ**
 вул. Сімферопольська, 2-а, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)
 (54) **КРУТОПОХИЛИЙ СТРИЧКОВИЙ КОНВЕЄР**
 (57) Крутопохилий стрічковий конвеєр, що містить тяговий орган, привідний, натяжний і обвідні барабани,

поперечини, ковші, утворені притиснутою на поперечинах провисаючою гумотканинною конвеєрною стрічкою, на торцях якої закріплені борти, який **відрізняється** тим, що тяговий орган виконано із цілної конвеєрної стрічки з отворами, що чергуються рівним кроком та окантовані ниткою основи, розміщеними симетрично поздовжній осі і маючими ширину, рівну ширині несучої стрічки, а довжину - в залежності від її циліндричної жорсткості, і перемичками, на яких жорстко закріплені по всій ширині тягової стрічки еластичні поперечини східчастої форми поздовжнього перерізу.

розміщено приводний диск, жорстко зв'язаний з корпусом барабана, при цьому перша та друга півосі разом із корпусом передавального механізму утворюють зіставну опорну вісь барабана, який **відрізняється** тим, що на одній з півосей за опорним підшипником корпуса барабана закріплено зірочку, в западинах якої встановлено ролики з притискними пристроями, які розміщені в зовнішній обоймі, закріпленій в корпусі опорного підшипника.

- (11) **105601** (51) МПК (2016.01)
B65G 23/00
- (21) **u 2015 09506** (22) **02.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Поліщук Леонід Клавдійович (UA), Коваль Олег Олександрович (UA), Бичик Ігор Анатолійович (UA)
(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
Хмельницьке шосе, 95 м. Вінниця 21021 (UA)
(54) **МОТОР-БАРАБАН**
(57) Мотор-барабан, що містить привід, виконаний у вигляді окремого гідродвигуна, розташованого всередині корпуса барабана, встановленого на півосях, всередині однієї з яких виконано осьові канали для підведення та відведення робочої рідини, передавальний механізм, в якому кінематичний ланцюг привода складається із модулів першої і другої напівосей, корпуса барабана та передавального механізму з чотирирядною компоновкою, що містить чотири секції хвильових передач з проміжними тілами кочення, генератори яких з додатнім і від'ємним ексцентриситетом попарно розміщені на втулці, що жорстко зв'язана з валом гідродвигуна, закріпленого на корпусі передавального механізму, на вихідному валу якого співвісно до осі корпуса барабана

(11) **105555**(51) МПК (2016.01)
B65G 47/00

- (21) **u 2015 09210** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Макатьора Дмитро Анатолійович (UA), Хмурова Вікторія Валентинівна (UA), Очередыко Альона Віталіївна (UA)
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11, 01601 (UA)
(54) **ЗАСІБ ДЛЯ ПОДАЧІ СИПУЧОГО МАТЕРІАЛУ**
(57) Засіб для подачі сипучого матеріалу, що містить бункер, встановлений над лотком, який пружними елементами з'єднаний з основою та кінематично з'єднаний з ексцентриком, який з'єднаний з коромислом за допомогою шатуна, пружне кільце, встановлене між лотком та бункером, в порожнині якого в зоні руху матеріалу під вихідним отвором встановлено пластину з віссю, який **відрізняється** тим, що додатково оснащений гайкою, закріпленою в центрі бункера, при цьому останній виконаний з горизонтальним отвором, в який встановлено коромисло, в центрі коливання якого виконаний отвір призматичної форми, віссю, що має переріз призматичної форми і встановлена в отвір коромисла та різьбу для взаємодії за гайкою.

Розділ С:**Хімія. Металургія****С 01**

- (11) **105409** (51) МПК (2016.01)
C01G 15/00
C01G 29/00
C01B 19/00
H01L 35/16 (2006.01)

(21) **у 2015 02299** (22) **16.03.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Козьма Антон Антонович (UA), Сабов Мар'ян Юрійович (UA), Барчій Ігор Євгенович (UA), Переш Євген Юлійович (UA), Соломон Андрій Михайлович (UA)
 (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
 вул. Підгірна, 46, м. Ужгород, 88000 (UA)
 (54) **СПОСІБ ЕНЕРГОЗБЕРІГАЮЧОГО ТВЕРДОФАЗНОГО СИНТЕЗУ ПЕРСПЕКТИВНОГО ТЕРМОЕЛЕКТРИКА ТАЛІЙ (I) БІСМУТ (III) ДИСЕЛЕНІДУ $TiBiSe_2$**
 (57) Спосіб енергозберігаючого твердофазного синтезу перспективного термоелектрика талій (I) бісмут (III) диселеніду $TiBiSe_2$, який **відрізняється** тим, що сполуку $TiBiSe_2$ одержують у процесі твердофазної взаємодії порошкоподібних Ti_2Se і Bi_2Se_3 у мольному співвідношенні 1:1 протягом нетривалого часу при невисокій температурі.

С 02

- (11) **105507** (51) МПК (2016.01)
C02F 1/00
C02F 1/44 (2006.01)
C02F 9/00

(21) **у 2015 08447** (22) **28.08.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Тарелін Анатолій Олексійович (UA), Кравченко Олег Вікторович (UA), Михайленко Володимир Григорович (UA), Суворова Ірина Георгіївна (UA), Баранов Ігор Андрійович (UA), Тарелін Андрій Анатолійович (UA), Антонов Олексій Валентинович (UA), Князева Ольга Іванівна (UA)
 (73) **НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ КОНЦЕРН "ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ МАШИНОБУДУВАННЯ" НАН УКРАЇНИ**
 вул. Пожарського, 2/10, м. Харків, 61046 (UA)
 (54) **СПОСІБ БЕЗСТІЧНОЇ УТИЛІЗАЦІЇ СТИЧНИХ ВОД, ЗАБРУДНЕНИХ МІНЕРАЛЬНИМИ Й ОРГАНІЧНИМИ РЕЧОВИНАМИ**
 (57) 1. Спосіб безстічної утилізації стічних вод, забруднених мінеральними й органічними речовинами, що включає реагентну обробку стічних вод, просвітлення, двостадійну баромембранну обробку з ультрафільтрацією та зворотним осмосом, термообробку із крис-

талізацією солей, розчинених у воді, і одержанням маточного розчину, з вмістом основної кількості органічних речовин, який **відрізняється** тим, що процес реагентної обробки і відділення осадів, що утворилися, проводять в одну стадію, а маточний розчин після кристалізації та відділення корисних летких компонентів використовують для гідрокавітаційного виготовлення композиційних палив.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що композиційне паливо виготовляють на основі рідких вуглеводнів та водно-органічної складової, що міститься в маточному розчині.

3. Спосіб за пп. 1 та 2, який **відрізняється** тим, що водно-органічна частина композиційних палив становить від 0 до 20 %.

- (11) **105568** (51) МПК
C02F 3/30 (2006.01)

(21) **у 2015 09281** (22) **28.09.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Корчемлюк Марта Василівна (UA), Архипова Людмила Миколаївна (UA)
 (73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**
 вул. Карпатська, 15, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)
 (54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ГОСПОДАРСЬКО-ПОБУТОВИХ СТИЧНИХ ВОД**
 (57) Спосіб очищення господарсько-побутових стічних вод, що включає аерацію стічних вод шляхом захоплення повітря струменями води і переміщення його в товщу вод, який **відрізняється** тим, що додатково здійснюють дрібнопухирчасту аерацію стічних вод, для чого застосовують енергію вітру від вітродвигуна, яка через компресор подає додатковий потік повітря, який по трубі з малими отворами через розподільник надходить у біофільтр фільтруючої траншеї, куди одночасно порціями подають попередньо очищені у відстійнику стічні води.

- (11) **105687** (51) МПК (2016.01)
C02F 9/00
C02F 103/20 (2006.01)
F04B 39/16 (2006.01)

(21) **у 2015 10823** (22) **06.11.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Баль-Прилипко Лариса Вацлавівна (UA), Сокирко Олександра Петрівна (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
 вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
 (54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ СТИЧНИХ ВОД М'ЯСОПЕРЕРОБНИХ ПІДПРИЄМСТВ**
 (57) Спосіб очищення стічних вод м'ясопереробних підприємств, що включає очищення від механічних домішок, відділення механічних жирів, флотацію з корегуванням лужності середовища до 7,1÷7,8 одиниць рН, реагентне очищення, фільтрацію, аеробне

очищення, перемішування утворюваної суспензії, її подальше відстоювання протягом не менш ніж 10 хвилин і відокремлення утворених флокул гідроксидів заліза, який **відрізняється** тим, що на етапі флоатації вводять у розчин коагулянту - суміш заліза (III) і (II) хлоридів та катіонного флокулянту на основі поліакриламідів, а на етапі реагентного очищення у стоки додають натрію хлорид до досягнення його концентрації у розчині у 3000÷4000 мг/дм³.

льника при одночасному обертанні виробу, який **відрізняється** тим, що попередньо проводять розмірну механічну обробку виробу, а як модифікуючий матеріал, який надходить у плазму дугового розряду, використовують суміш мікро- та нанорозмірних порошків аеросилу з 5-10 % мас. двоокису титану та після охолодження проводять заключну розмірну механічну обробку.

C 03

- (11) **105678** (51) МПК (2016.01)
C03C 17/00
- (21) **у 2015 10810** (22) **05.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Маслов Володимир Петрович (UA), Качур Наталія Володимирівна (UA), Зайченко Сергій Васильович (UA)
- (73) **МАСЛОВ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ**
вул. Паньківська, 25, кв. 11, м. Київ, 01032 (UA)
- КАЧУР НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА**
вул. Тичини, 9, кв. 229, м. Київ, 02152 (UA)
- ЗАЙЧЕНКО СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. Корольова, 10-а, кв. 32, м. Київ, 03148 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ ЗІ СКЛОКЕРАМІКИ**
- (57) Спосіб виготовлення виробів зі склокераміки, що включає отримання водного шлікера, формування заготовок у форми, сушіння і наступну високотемпературну термообробку для ситалізації та механічну розмірну обробку, який **відрізняється** тим, що після сушіння, проводять попереднє спікання заготовки при температурі 500-700 °C протягом 10-4 годин, охолоджують до кімнатної температури, а після цього поверхню цієї заготовки механічно обробляють та оплавлюють за допомогою високотемпературного пальника при постійному обертанні заготовки та зворотно-поступальному переміщенні пальника.

- (11) **105679** (51) МПК
C03C 17/06 (2006.01)
- (21) **у 2015 10811** (22) **05.11.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Маслов Володимир Петрович (UA), Качур Наталія Володимирівна (UA)
- (73) **МАСЛОВ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ**
вул. Паньківська, 25, кв. 11, м. Київ, 01032 (UA)
- КАЧУР НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА**
вул. Тичини, 9, кв. 229, м. Київ, 02152 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПОВЕРХНЕВОГО МОДИФІКУВАННЯ ВИРОБІВ ЗІ СКЛОКЕРАМІКИ**
- (57) Спосіб поверхневої модифікації виробів зі склокераміки, що включає подачу модифікуючого матеріалу у плазму дугового розряду й перенос його плазмовим потоком до поверхні виробу, що нагрівається, при поступально-зворотному відносному русі па-

C 04

- (11) **105714** (51) МПК (2016.01)
C04B 7/28 (2006.01)
C04B 11/00
- (21) **у 2016 00718** (22) **29.01.2016**
(24) **25.03.2016**
- (72) Дроздова Ольга Володимирівна (UA), Гасан Юрій Гусейнович (UA)
- (73) **ДРОЗДОВА ОЛЬГА ВОЛОДИМИРІВНА**
вул. Ушинського, 18, кв. 5, м. Київ, 03087 (UA)
- ГАСАН ЮРІЙ ГУСЕЙНОВИЧ**
вул. Єреванська, 10-а, корп. А, кв. 67, м. Київ, 03087 (UA)
- (54) **ГІПСОЦЕМЕНТНОПУЦОЛАНОВА В'ЯЖУЧА РЕЧОВИНА**
- (57) Гіпсоцементнопуцоланова в'язуча речовина, що містить золу-винос, напівводний гіпс, портландцемент, яка **відрізняється** тим, що додатково містить дисперсію полівінілацетату, синтетичний латекс при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
- | | |
|----------------------------|--------|
| зола-винос | 50-70 |
| напівводний гіпс | 20-40 |
| портландцемент | 5-20 |
| дисперсія полівінілацетату | 5-15 |
| синтетичний латекс | 10-20. |

- (11) **105715** (51) МПК
C04B 28/24 (2006.01)
C04B 40/02 (2006.01)
- (21) **у 2016 00719** (22) **29.01.2016**
(24) **25.03.2016**
- (72) Дроздова Ольга Володимирівна (UA), Гасан Юрій Гусейнович (UA)
- (73) **ДРОЗДОВА ОЛЬГА ВОЛОДИМИРІВНА**
вул. Ушинського, 18, кв. 5, м. Київ, 03087 (UA)
- ГАСАН ЮРІЙ ГУСЕЙНОВИЧ**
вул. Єреванська, 10-а, корп. А, кв. 67, м. Київ, 03087 (UA)
- (54) **СУМІШ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ГІПСОБЕТОНУ**
- (57) Суміш для приготування гіпсобетону, що містить будівельний гіпс і алюмосилікатні мікросфери, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить мікросфери силікатні, доломітове чи вапнякове борошно, нанорозмірну елементну сірку, нанопорошок діоксиду кремнію, за наступним співвідношенням вказаних компонентів, мас. %:

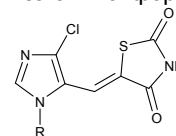
алюмосилікатні мікросфери	5-65
мікросфери силікатні	5-65
доломітове чи вапнякове борошно	9-20
нанорозмірна елементна сірка	0,02-5
нанопорошок діоксиду кремнію	0,02-5
напівводний гіпс	решта.

C 05

- (11) **105541** (51) МПК
C05D 9/02 (2006.01)
G01N 33/24 (2006.01)
- (21) **u 2015 08913** (22) **16.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Фатєєв Анатолій Іванович (UA), Семенов Дмитро Олександрович (UA), Смірнова Катерина Борисівна (UA), Шемет Андрій Михайлович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ҐРУНТОЗНАВСТВА ТА АГРОХІМІЇ ІМЕНІ О.Н. СОКОЛОВСЬКОГО"**
вул. Чайковська, 4, м. Харків-24, 61024 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РІВНЯ НАКОПИЧЕННЯ МІКРОЕЛЕМЕНТІВ У СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУРАХ НА ФОНОВИХ ҐРУНТАХ**
- (57) Спосіб прогнозування рівня накопичення мікроелементів у сільськогосподарських культурах на фонових ґрунтах, який включає відбір зразків, їх аналізування визначення співвідношення вуглецю гумінових і фульвокислот та прогнозування вмісту мікроелементів у ґрунті за математичними моделями, який **відрізняється** тим, що у зразках додатково визначають гранулометричний склад, $pH_{вод}$ ґрунтового розчину, вміст і склад гумусу, та, на основі статистико-математичного аналізу, одержують регресійні рівняння, за якими визначають прогнозований вміст ME у сільськогосподарських культурах, наприклад Zn (1, 2) і Cu (4, 5) у рослинах гороху і вівса:
- $$Y_{(Zn \text{ горох})} = 116,250871 - 57,909628 X_1 + 8,15138113 X_1^2 + 2,21330531 X_2^2 - 0,5421335 X_3, \quad (1)$$
- $$Y_{(Zn \text{ овес})} = -6074,0774 - 26,454027 X_1 + 9,18902246 X_1^2 + 1877,00445 X_4 - 137,87861 X_4^2 - 167,57430 X_2 + 17,4006601 X_2^2 + 191321464 X_3, \quad (2)$$
- $$Y_{(Cu \text{ горох})} = -35,187377 - 10,539635 X_1 + 1,27805910 X_4^2 + 1,26247432 X_2^2 + 0,976521433 X_3 - 0,02095178 X_3^2, \quad (3)$$
- $$Y_{(Cu \text{ овес})} = -878,01542 - 14,837060 X_1 + 3,06845236 X_1^2 + 267,280669 X_4 - 19,222619 X_4^2 + 120644261 X_2^2 - 0,01417226 X_3^2$$
- де $Y_{(Cu)}$, $Y_{(Zn)}$ - прогнозований вміст рухомих форм міді та цинку у рослинах вівса та гороху, мг/кг ґрунту;
- X_1 - співвідношення вмісту вуглецю гумінових і фульвокислот;
- X_2 - вміст гумусу, %;
- X_3 - вміст фізичної глини, %;
- X_4 - $pH_{вод}$ ґрунтового розчину
- та поширюють ці дані на ґрунти дослідної території.

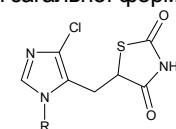
C 07

- (11) **105425** (51) МПК
C07D 233/54 (2006.01)
C07D 277/20 (2006.01)
A61K 31/395 (2006.01)
A61K 31/425 (2006.01)
- (21) **u 2015 06224** (22) **24.06.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Вовк Михайло Володимирович (UA), Чорноус Віталій Олександрович (UA), Мельник Оксана Ярославівна (UA), Денисенко Ольга Миколаївна (UA), Родік Роман Васильович (UA), Ярош Олександр Кузьмич (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**
вул. Мурманська, 5, м. Київ-94, 02660 (UA)
- (54) **5-[(1-АРИЛ-4-ХЛОРО-1Н-ІМІДАЗОЛ-5-ІЛ)МЕТИЛЕН]-1,3-ТІАЗОЛІДИН-2,4-ДІОНИ, ЯКІ ВІЯВЛЯЮТЬ ГІПОГЛІКЕМІЧНУ АКТИВНІСТЬ**
- (57) 5-[(1-Арил-4-хлоро-1Н-імідазол-5-іл)метилєн]-1,3-тіазолідин-2,4-діони загальної формули:



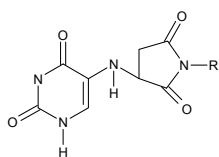
де R=Ph (I), 2-MeC₆H₄ (II), 3-MeC₆H₄ (III), 4-MeC₆H₄ (IV), 4-MeOC₆H₄ (V), які виявляють гіпоглікемічну активність.

- (11) **105424** (51) МПК
C07D 233/54 (2006.01)
C07D 277/20 (2006.01)
A61K 31/395 (2006.01)
A61K 31/425 (2006.01)
- (21) **u 2015 06223** (22) **24.06.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Вовк Михайло Володимирович (UA), Чорноус Віталій Олександрович (UA), Мельник Оксана Ярославівна (UA), Денисенко Ольга Миколаївна (UA), Родік Роман Васильович (UA), Ярош Олександр Кузьмич (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**
вул. Мурманська, 5, м. Київ-94, 02660 (UA)
- (54) **5-[(1-АРИЛ-4-ХЛОРО-1Н-ІМІДАЗОЛ-5-ІЛ)МЕТИЛ]-1,3-ТІАЗОЛІДИН-2,4-ДІОНИ, ЯКІ ВІЯВЛЯЮТЬ ГІПОГЛІКЕМІЧНУ АКТИВНІСТЬ**
- (57) 5-[(1-Арил-4-хлоро-1Н-імідазол-5-іл)метил]-1,3-тіазолідин-2,4-діони загальної формули:

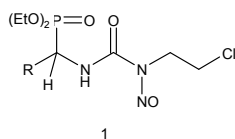


де R=Ph (I), 2-MeC₆H₄ (II), 3-MeC₆H₄ (III), 4-MeC₆H₄ (IV), 4-MeOC₆H₄ (V), які виявляють гіпоглікемічну активність.

- (11) **105615** (51) МПК
C07D 239/553 (2006.01)
C07C 21/18 (2006.01)
A61K 33/16 (2006.01)
- (21) **и 2015 09789** (22) **09.10.2015**
 (24) **25.03.2016**
- (72) Вельчинська Олена Василівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
 бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОЛУКА N-ПАРА-БРОМФЕНІЛ-3-(УРИДИН-5'-АМИНО)-СУКЦИНИМІД, ЯКА МАЄ ПОТЕНЦІЙНУ ФІЗІОЛОГІЧНУ ВЛАСТИВІСТЬ**
- (57) Сполука N-пара-бромфеніл-3-(уридин-5'-аміно)-сукцинімід, яка має потенційну фізіологічну активність, загальної формули:



- (11) **105576** (51) МПК (2016.01)
C07F 9/00
- (21) **и 2015 09361** (22) **29.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
- (72) Онисько Петро Петрович (UA), Рассукана Юлія Вікторівна (UA), Кисельова Олена Іванівна (UA), Єленіч Іванна Петрівна (UA), Замулко Катерина Анатоліївна (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**
 вул. Мурманська, 5, м. Київ-94, 02660 (UA)
- (54) **1-[3-НІТРОЗО-3-(2-ХЛОРОЕТИЛ)УРЕЇДО]-ПОЛІФЛУОРОАЛКІЛФОСФОНАТИ**
- (57) 1-[3-Нітрозо-3-(2-хлороетил)уреїдо]-поліфлуороалкілфосфонати загальної формули 1:



де R=CF₃, CHF₂, CF₂Cl, HCF₂CF₂, H(CF₂)₄, H(CF₂)₆.

С 08

- (11) **105418** (51) МПК (2016.01)
C08J 11/00
C12M 1/02 (2006.01)
C02F 11/04 (2006.01)
- (21) **и 2015 05824** (22) **12.06.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Жадан Сергій Олександрович (UA), Шаповалов Євгеній Борисович (UA), Салюк Анатолій Іванович (UA), Шаповалов Віктор Борисович (UA)
- (73) **ЖАДАН СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
 вул. Кірова, 4, кв. 50, м. Шостка, Сумська обл., 41100 (UA)
- ШАПОВАЛОВ ЄВГЕНІЙ БОРИСОВИЧ**
 бул. Чокотівський, 19, кв. 49, м. Київ, 03186 (UA)
- САЛЮК АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ**
 вул. Лейтенанта Кібенка, 8, кв. 2, м. Боярка, 08150 (UA)
- ШАПОВАЛОВ ВІКТОР БОРИСОВИЧ**
 бул. Чокотівський, 19, кв. 49, м. Київ, 03168 (UA)
- (54) **БІОГАЗОВИЙ РЕАКТОР ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ВІДХОДІВ З ВИСОКИМ ВМІСТОМ АЗОТУ**
- (57) Біогазовий реактор для переробки відходів з високим вмістом азоту, що складається з резервуара, мішалки, біомаси та підігрівника, який відрізняється тим, що всередині біогазового реактора над поверхнею субстрату співвісно валу розміщено ємність, яка по середині має отвір для проходження вала мішалки та містить сорбент і патрубки для заміни сорбенту.

С 09

- (11) **105692** (51) МПК (2016.01)
C09J 5/00
- (21) **и 2015 10986** (22) **09.11.2015**
 (24) **25.03.2016**
- (72) Маслов Володимир Петрович (UA), Защепкіна Наталія Миколаївна (UA), Качур Наталія Володимирівна (UA)
- (73) **МАСЛОВ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ**
 вул. Паньківська, 25, кв. 11, м. Київ, 01032 (UA)
- ЗАЩЕПКІНА НАТАЛІЯ МИКОЛАЇВНА**
 пр. Малиновського, 32 а, кв. 63, м. Київ, 04210 (UA)
- КАЧУР НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА**
 вул. Тичини, 9, кв. 29, м. Київ, 02152 (UA)
- (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ТКАНИНИ "ОРГАНЗА" ЯК КАРКАСА В КЛЕЙОВОМУ З'ЄДНАННІ**
- (57) Застосування тканини "органза" як каркаса в клейовому з'єднанні.

- (11) **105463** (51) МПК
C09K 5/20 (2006.01)
C23F 11/08 (2006.01)

- (21) **и 2015 07972** (22) **10.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
- (72) Похмурський Василь Іванович (UA), Карпенко Олена Володимирівна (UA), Зінь Іван Миколайович (UA), Хлопик Ольга Петрівна (UA), Тимусь Мар'яна Богданівна (UA), Білий Левко Михайлович (UA), Шульга Олександр Миколайович (UA), Щеглова Наталія Степанівна (UA), Вільданова Роза Іскандерівна (UA)

(73) ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. Г.В. КАРПЕНКА НАН УКРАЇНИ
вул. Наукова, 5, м. Львів, 79060 (UA)

(54) ОХОЛОДЖУВАЛЬНА РІДИНА

(57) Охолоджувальна рідина для систем охолодження двигунів внутрішнього згоряння автомобілів, сільськогосподарських машин, спеціальної техніки, а також радіоелектронної апаратури, що включає дистильовану воду, етиленгліколь, поліакриламід, полівініловий спирт, поверхнево-активну речовину, яка **відрізняється** тим, що як поверхнево-активну речовину застосовують продукт біосинтезу бактеріального штаму *Pseudomonas* sp. PS-17 (рамноліпідний біокомплекс), який одночасно виконує функції інгібітора корозії металу, за такого співвідношення компонентів, мас. %:

етиленгліколь	50
поліакрилоамід	0,075
полівініловий спирт	0,075
рамноліпідний біокомплекс	0,06-0,12
дистильована вода	решта.

інгібітор асфальтизації нафти
вода

1,5-2,0
решта.

(11) 105604

(51) МПК
C09K 8/60 (2006.01)
E21B 43/27 (2006.01)

(21) u 2015 09592 **(22) 05.10.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Світлицький Віктор Михайлович (UA), Іванків Ольга Олександрівна (UA), Третяк Віктор Олексійович (UA), Хомин Вікторія Богданівна (UA)

(73) СВІТЛИЦЬКИЙ ВІКТОР МИХАЙЛОВИЧ
вул. Драйзера, 28, кв. 91, м. Київ, 02222 (UA)

ІВАНКІВ ОЛЬГА ОЛЕКСАНДРІВНА
вул. Кагамлика, 31/1, кв. 26, м. Полтава, 36002 (UA)

ТРЕТЯК ВІКТОР ОЛЕКСІЙОВИЧ
вул. Ревуцького, 44, кв. 230, м. Київ, 02140 (UA)

ХОМИН ВІКТОРІЯ БОГДАНІВНА
вул. Кагамлика, 31/1, кв. 26, м. Полтава, 36002 (UA)

(54) СКЛАД ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ СВЕРДЛОВИН

(57) Склад для підвищення продуктивності свердловин, що містить нітрат амонію, який **відрізняється** тим, що додатково містить мурашину кислоту, соляну кислоту, фосфорну кислоту, неіоногенну поверхнево-активну речовину, інгібітор корозії у середовищі нітрату амонію, інгібітор корозії у середовищі неорганічних кислот, інгібітор корозії у середовищі органічних кислот та інгібітор асфальтизації нафти за наступного співвідношення компонентів, мас. %:

нітрат амонію	10,0-15,0
мурашина кислота	5,0-10,0
соляна кислота	12,0-15,0
фосфорна кислота	5,0-10,0
неіоногенна поверхнево-активна речовина	0,1-0,3
інгібітор корозії у середовищі нітрату амонію	1,0-1,5
інгібітор корозії у середовищі неорганічних кислот	1,5-2,0
інгібітор корозії у середовищі органічних кислот	1,5-2,0

(11) 105603

(51) МПК
C09K 8/60 (2006.01)
E21B 43/27 (2006.01)

(21) u 2015 09589 **(22) 05.10.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Світлицький Віктор Михайлович (UA), Іванків Ольга Олександрівна (UA), Третяк Віктор Олексійович (UA), Хомин Вікторія Богданівна (UA)

(73) СВІТЛИЦЬКИЙ ВІКТОР МИХАЙЛОВИЧ
вул. Драйзера, 28, кв. 91, м. Київ, 02222 (UA)

ІВАНКІВ ОЛЬГА ОЛЕКСАНДРІВНА
вул. Кагамлика, 31/1, кв. 26, м. Полтава, 36002 (UA)

ТРЕТЯК ВІКТОР ОЛЕКСІЙОВИЧ
вул. Ревуцького, 44, кв. 230, м. Київ, 02140 (UA)

ХОМИН ВІКТОРІЯ БОГДАНІВНА
вул. Кагамлика, 31/1, кв. 26, м. Полтава, 36002 (UA)

(54) СКЛАД ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ СВЕРДЛОВИН

(57) Склад для підвищення продуктивності свердловин, що містить нітрат амонію, який **відрізняється** тим, що додатково містить мурашину кислоту, фосфорну кислоту, неіоногенну поверхнево-активну речовину, інгібітор корозії у середовищі нітрату амонію, інгібітор корозії у середовищі органічних кислот та інгібітор асфальтизації нафти за наступного співвідношення компонентів, мас. %:

нітрат амонію	10,0-15,0
мурашина кислота	5,0-10,0
фосфорна кислота	5,0-10,0
неіоногенна поверхнево-активна речовина	0,1-0,3
інгібітор корозії у середовищі нітрату амонію	1,0-1,5
інгібітор корозії у середовищі органічних кислот	1,5-2,0
інгібітор асфальтизації нафти	1,5-2,0
вода	решта.

C 10

(11) 105427

(51) МПК (2016.01)
C10G 2/00
C07C 31/00

(21) u 2015 06276 **(22) 25.06.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Целіщев Олексій Борисович (UA), Кошовець Микола Володимирович (UA), Носач Ванадій Олексійович (UA), Голосов Сергій Олександрович (UA), Лорія Марина Геннадіївна (UA), Азаров Микола Іванович (UA), Єлісеєв Петро Іосіфович (UA)

(73) ЦЕЛІЩЕВ ОЛЕКСІЙ БОРИСОВИЧ
пр. Гвардійський, 71-К, кв. 12, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

КОШОВЕЦЬ МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ
вул. Гагаріна, 104, кв. 159, м. Сєверодонецьк, 93401 (UA)

НОСАЧ ВАНАДІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ
пр. Московський, 23-а, кв. 68, м. Рубіжне, 93000 (UA)

ГОЛОСОВ СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ
вул. Гагаріна, 109-а, кв. 49, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

ЛОРІЯ МАРИНА ГЕНАДІЄВНА
вул. Першого Травня, 32, кв. 11, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

АЗАРОВ МИКОЛА ІВАНОВИЧ
вул. Танкістів, 19, кв. 24, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

ЄЛІСЄЄВ ПЕТРО ІОСІФОВИЧ
пр. Гвардійський, 6-б, кв. 12, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕРОБКИ ВУГЛЕВОДНЕВОЇ СИРОВИНИ

(57) 1. Установа для переробки вуглеводневої сировини, що містить з'єднані трубопроводами ємності для реагентів та збору цільного продукту, яка **відрізняється** тим, що переробка вуглеводневої сировини проводиться в гідродинамічному кавітаційному реакторі, де кавітатор має циліндр, внутрішня поверхня якого складена із "п" зворотно усічених конусів так, що похилі та горизонтальні поверхні утворюють каверни зхлопування перед звукуємим соплом, яке пов'язує рідинний потік, що диспергується на перегородці, у якій криволінійна поверхня.

2. Установа для переробки вуглеводневої сировини за п. 1, яка **відрізняється** тим, що газовий потік, який тангенційно заводиться в гідродинамічний кавітатор, проходить через джерело ультрафіолетового випромінювання.

3. Установа для переробки вуглеводневої сировини за п. 1, яка **відрізняється** тим, що установа може працювати на газовій та на рідинній сировині.

метилові естери рослинних олій та тваринних жирів 1-30
депресорна присадка 0,01-0,1
дизельне паливо до 100.

C 12

(11) 105646 **(51)** МПК
C12N 1/02 (2006.01)
A61K 39/02 (2006.01)

(21) u 2015 10226 **(22) 19.10.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Обуховська Ольга Валеріївна (UA), Стегній Борис Тимофійович (UA), Драгут Світлана Сергіївна (UA), Орехова Ганна Анатоліївна (UA), Куценко Валентина Анатоліївна (UA), Марченко Наталія Віталіївна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ І КЛІНІЧНОЇ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ
вул. Пушкінська, 83, м. Харків, 61023 (UA)

(54) ШТАМ YERSINIA ENTEROCOLITICA IECVM СЕРОВАР O:9 ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ АНТИГЕНУ ТА СИРОВАТКИ ДЛЯ СЕРОЛОГІЧНОЇ ДІАГНОСТИКИ ІЄРСИНІОЗУ ТВАРИН

(57) Штам *Yersinia enterocolitica* IECVM серовар O:9 виділений із лімфатичних вузлів великої рогатої худоби (ВРХ) для виготовлення антигену та позитивної сироватки для прижиттєвої серологічної діагностики ієрсиніозу тварин.

C 14

(11) 105519 **(51)** МПК
C14C 3/06 (2006.01)

(21) u 2015 08734 **(22) 10.09.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Марухленко Марія Олександрівна (UA), Мокроусова Олена Романівна (UA), Паламарь Віра Анатоліївна (UA)

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ
вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ШКІР

(57) 1. Спосіб виробництва шкір, що включає дублення голини на відпрацьованій пікельній рідині в два прийоми з використанням хромового дубителя та алюмосилікату, який **відрізняється** тим, що дублення голини спочатку здійснюють хромовим дубителем з витратою 1,0-1,25 % Cr_2O_3 від маси голини протягом 1 год., а далі в робочу дубильну рідину як алюмосилікат вводять модифіковану дисперсію монтморилоніту з витратою 2,0-2,5 % від маси голини в перерахунку на сухий мінерал і дублення продовжують ще 3 год., після цього здійснюють підвищен-

(11) 105457 **(51)** МПК
C10L 1/08 (2006.01)

(21) u 2015 07869 **(22) 07.08.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Шевченко Олена Борисівна (UA), Данилов Олександр Михайлович (UA), Каменєва Валерія Миколаївна (UA), Суворова Катерина Андріївна (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"
пр. Гагаріна, 8, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) ПАЛИВНА КОМПОЗИЦІЯ З ПОКРАЩЕНИМИ НИЗЬКОТЕМПЕРАТУРНИМИ ПОКАЗНИКАМИ

(57) Паливна композиція з покращеними низькотемпературними показниками, яка містить метилові естери рослинних олій та тваринних жирів, депресорну присадку та дизельне паливо, яка **відрізняється** тим, що композицію нагрівають до 50 °C, обробляють присадкою на основі співполімерів етилену і вінілацетату, а компоненти вводять в кількості, мас. %:

ня основності сполук хрому додаванням карбонату натрію у кількості 0,5 % від маси голини та наступне стругання напівфабрикату.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що модифіковану дисперсію монтморилоніту отримують послідовним додаванням до водної дисперсії монтморилоніту карбонату натрію з витратою 6,0 % від маси сухого мінералу та наступним введенням хромового дубителя з витратою 10,0 % Cr_2O_3 від маси сухого мінералу.

С 21

(11) **105644** (51) МПК (2016.01)
C21D 1/00
C21D 1/34 (2006.01)

(21) **у 2015 10204** (22) **19.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Скобло Тамара Семенівна (UA), Сідашенко Олександр Іванович (UA), Сайчук Олександр Васильович (UA), Рибалко Іван Миколайович (UA), Сатановський Євген Абрамович (UA), Олейник Олександр Куприянович (UA), Марченко Михайло Валентинович (UA), Ровний Євген Валентинович (UA)

(73) **СКОБЛО ТАМАРА СЕМЕНІВНА**
вул. Кооперативна, 13/2, кв. 52, м. Харків-3, 61003 (UA)

(54) **СПОСІБ РІВНОМІРНОГО НАГРІВУ КОНУСНОЇ РІЗНОТОВЩИННОЇ МЕТАЛЕВОЇ ФОРМИ СТРУМАМИ ПРОМИСЛОВОЇ ЧАСТОТИ**

(57) 1. Спосіб нагріву конусної різнотовщинної по довжині металевої форми (виливниці) для відливання виробів, який **відрізняється** тим, що для зниження витрат енергоносіїв та забезпечення рівномірного нагріву металевої форми використовують програмований циклічний нагрів струмами промислової частоти.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що рівномірний нагрів та мінімізація напружень в конусній різнотовщинній по довжині металевої формі досягається періодичним відключенням індуктора і рівномірним циклічним нагріванням з кроком по часу, відповідним 1,2 год.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для стабілізації температури на внутрішній поверхні виливниці число циклів нагрів-охолодження повинно бути не менше трьох.

(11) **105440** (51) МПК
C21D 1/18 (2006.01)
C21D 1/20 (2006.01)
C21D 1/30 (2006.01)

(21) **у 2015 07169** (22) **17.07.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Осташ Орест Петрович (UA), Гайворонський Олександр Анатолійович (UA), Позняков Валерій Дмитрович (UA), Кулик Володимир Володимирович (UA)

(73) **ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. Г.В. КАРПЕНКА НАН УКРАЇНИ**

вул. Наукова, 5, м. Львів, 79060 (UA)

(54) **СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ВИСОКОМІЦНИХ НИЗЬКОЛЕГОВАНИХ ВУГЛЕЦЕВИХ СТАЛЕЙ**

(57) 1. Спосіб термічної обробки високоміцних низьколегованих сталей з підвищеним вмістом вуглецю (0,6...0,7 % C), що полягає у нагріві вище температури аустенізації і швидкого охолодження, який **відрізняється** тим, що високу міцність і циклічну тріщиностійкість сталі забезпечують формуванням бейнітно-мартенситної структури за охолодження в інтервалі температур 600...500 °C зі швидкістю 5...6 °C/сек. та ізотермічної витримки 2...3 год. при 100 °C.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що забезпечують бейнітно-мартенситну структуру сталі, в якій вміст мартенситу не перевищує 30...50 %, а її показник $[\sigma_B \cdot \Delta K_{th} \cdot \Delta K_{fc}] = 1313 \cdot 10^3 \text{ МПа}^3 \cdot \text{м}$.

С 22

(11) **105437** (51) МПК
C22B 7/02 (2006.01)

(21) **у 2015 06931** (22) **13.07.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Ожогін Володимир Володимирович (UA), Ковалевський Ігор Абрамович (UA), Кіпчарська Ольга Миколаївна (UA), Тараніна Олена Володимирівна (UA), Дяченко Тетяна Миколаївна (UA), Кіпчарський Віктор Павлович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87500 (UA)

(54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ СИПКОСТІ ПИЛОВИДНИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Спосіб підвищення сипкості пиловидних матеріалів шляхом їхнього змішування із крупними важкими компонентами, який **відрізняється** тим, що як крупні важкі компоненти використовують суміш відсіву скрапу, дробленого сталеплавильного шлаку і крупної окалини розмірами не більше 10 мм у кількості 20-60 % від загальної маси суміші.

С 25

(11) **105602** (51) МПК (2016.01)
C25D 11/00

(21) **у 2015 09576** (22) **05.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Лук'янченко Володимир Вікторович (UA)

(73) **ЛУК'ЯНЧЕНКО ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**
вул. Блюхера, 22, кв. 265, м. Харків-170, 61170 (UA)

(54) СПОСІБ МІКРОДУГОВОГО ОКСИДУВАННЯ ІМПЛАНТАТІВ ІЗ ВЕНТИЛЬНИХ МЕТАЛІВ ТА ЇХ СПЛАВІВ

(57) Спосіб мікродугового оксидування імплантатів із вентильних металів та їх сплавів, що включає анодування імплантатів в електроліті з одночасним пропусканням через нього мікродугових електричних розрядів і озono-повітряної суміші у визначеному співвідношенні кисню і озону, який **відрізняється** тим,

що озono-повітряну суміш подають безпосередньо в зону розташування імплантату в диспергованому вигляді з розмірами газових бульбашок 0,08-0,15 мм із застосуванням ультразвуку потужністю 200-400 Вт і частотою коливань звукових хвиль в електроліті 25-30 кГц.

Розділ D:**Текстиль та папір****D 04**

- (11) **105553** (51) МПК
D04B 15/16 (2006.01)
D04B 15/94 (2006.01)
- (21) u 2015 09207 (22) 25.09.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Манойленко Олександр Петрович (UA), Піпа Борис Федорович (UA)
- (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ В'ЯЗАЛЬНОЇ МАШИНИ**
- (57) Пристрій в'язальної машини, що містить в'язальну каретку та пару циліндричних пружин стиску, встановлену з можливістю взаємодії з обох боків в'язальної каретки, який **відрізняється** тим, що додатково обладнаний двома втулками з зовнішньою та внутрішньою різьбами, кожна з яких нагвинчена на циліндричну пружину стиску, та дві нерухомі гайки, в які загвинчена кожна втулка, при цьому кроки циліндричних пружин стиску, зовнішньої та внутрішньої різьб втулок вибираються із умови:
- $$t = t_1 = t_2,$$
- де t - крок кожної циліндричної пружини стиску;
 t_1 - крок зовнішньої різьби кожної втулки;
 t_2 - крок внутрішньої різьби кожної втулки.

D 21

- (11) **105491** (51) МПК (2016.01)
D21D 5/00
D21H 21/00
- (21) u 2015 08305 (22) 25.08.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Глушкова Тетяна Геннадіївна (UA)
- (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)
- (54) **ПАПІР ДЛЯ ПИСАННЯ ТА ДРУКУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ, БІЛОСТІ ТА МЕХАНІЧНОЇ МІЦНОСТІ**
- (57) Папір для писання та друку, що являє собою мікропористий волокнистий матеріал, виготовлений з паперової маси, що містить розмелені волокна біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, мінеральний наповнювач, зв'язувальні і проклеювальні речовини, який **відрізняється** тим, що па-

перова маса містить суміш волокон сульфатної целюлози з хвойної деревини, розмелених до ступеня помелу 42-44°ШР, і сульфатної целюлози з листяної деревини, розмеленої до ступеня помелу 24-26°ШР, тонкоподрібнені волокна целюлози (далі ТПВЦ) за масової частки фракції з розмірами волокон 640-680 мкм 94-96 %, білістю 88 %, причому отримані фракції волокон змішані перед формуванням (виливанням) паперу, мас. %:

целюлоза з хвойних порід деревини	78-92
целюлоза з листяної деревини	21,2-5,8
ТПВЦ	0,8-2,2,

а як наповнювач паперова маса містить суміш діоксиду титану, з масовою часткою фракції 2-3 мкм 95-96 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 94 % і спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 92-94 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 78 % за співвідношенням компонентів 70:86 і 14:30 відповідно та за масової частки 5 % від абсолютно сухого волокна, а як зв'язувальну речовину містить полівінілспиртове волокно за масової частки 0,7-1,0 % від абсолютно сухого волокна.

- (11) **105490** (51) МПК (2016.01)
D21D 5/00
D21H 11/04 (2006.01)
- (21) u 2015 08304 (22) 25.08.2015
(24) 25.03.2016
- (72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Осика Віктор Анатолійович (UA)
- (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ПАПЕРУ ДЛЯ ПИСАННЯ ТА ДРУКУ**
- (57) Спосіб виробництва паперу на основі волокон сульфатної біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, що включає процеси розбивання целюлози в гідрозбивачі, розмелювання, очищення волокнистої суспензії введення мінеральних наповнювачів, проклеювальних речовин, виливання (формування) паперового полотна, який **відрізняється** тим, що розмелювання біленої сульфатної целюлози з хвойної деревини ведуть до ступеня помелу 42-44°ШР, а біленої сульфатної целюлози з листяної деревини до ступеня помелу 24-26°ШР, отримані фракції змішують перед формуванням (виливанням) паперу за співвідношенням, мас. %:
- | | |
|-----------------------------------|--------|
| целюлоза з хвойних порід деревини | 85-90 |
| целюлоза з листяної деревини | 15-10, |
- як зв'язувальну речовину вводять полівінілспиртове волокно (далі ПВС) за масової частки 0,7-1,0 % від абсолютно сухого волокна, а як наповнювач до паперової маси вводять суміш діоксиду титану з масовою часткою фракції 2-3 мкм 95-96 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 94 % і спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 92-94 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 78 % за

таким співвідношенням компонентів наповнювача, мас. %:
 діоксиду титану з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 95-96 % і білістю 94 % 70-86
 спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 95-96 % і білістю 78 % 14-30,
 а процес проводять таким чином, що масова частка наповнювача в папері складає 5 % від абсолютно сухого волокна.

- (11) **105488** (51) МПК
D21H 11/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 08302** (22) **25.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
- (72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA)
- (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)
- (54) **ПРОЦЕС ПІДГОТОВКИ ПАПЕРОВОЇ МАСИ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ПАПЕРУ ДЛЯ ПИСАННЯ ТА ДРУКУ**
- (57) Спосіб виробництва паперу для писання та друку на основі волокон сульфатної біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, включає процеси розбивання целюлози в гідрозбивачі, розмелювання, очищення волокнистої суспензії введення мінеральних наповнювачів, проклеювальних речовин, виливання (формування) паперового полотна, який **відрізняється** тим, що розмелювання біленої сульфатної целюлози з хвойної деревини ведуть до ступеня помелу 42-44°ШР, а біленої сульфатної целюлози з листяної деревини до ступеня помелу 24-26°ШР, отримані фракції змішують перед формуванням (виливанням) паперу за співвідношенням, мас. %:
 целюлоза з хвойних порід деревини 85-90
 целюлоза з листяної деревини 15-10,
 а як мінеральний наповнювач до паперової маси вводять суміш діоксиду титану з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 95-96 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 94 % і спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 92-94 % і білістю 78 % за таким співвідношенням компонентів наповнювача, мас. %:
 діоксид титану з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 95-96 % 70-86
 спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 95-96 % 14-30,
 при цьому, процес проводять таким чином, що масова частка наповнювача в папері складає 6 %.

- (11) **105487** (51) МПК
D21H 11/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 08301** (22) **25.08.2015**
 (24) **25.03.2016**

- (72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Осика Віктор Анатолійович (UA)
- (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ПАПЕРУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ І МЕХАНІЧНОЇ МІЦНОСТІ**
- (57) Спосіб виробництва паперу підвищеної непрозорості і механічної міцності, що включає основу волокон сульфатної біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, включає процеси розбивання целюлози в гідрозбивачі, розмелювання, очищення волокнистої суспензії введення мінеральних наповнювачів, проклеювальних речовин, виливання (формування) паперового полотна, який **відрізняється** тим, що розмелювання біленої сульфатної целюлози з хвойної деревини ведуть до ступеня помелу 42-44°ШР, а біленої сульфатної целюлози з листяної деревини до ступеня помелу 24-26°ШР, отримані фракції змішують перед формуванням (виливанням) паперу за співвідношенням, мас. %:
 целюлоза з хвойних порід деревини 85-90
 целюлоза з листяної деревини 15-10,
 а як мінеральний наповнювач використовують суміш каоліну з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 92-94 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 87 % і спученого перліту з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 90-92 % і білістю 78 % за таким співвідношенням компонентів наповнювача, мас. %:
 каолін з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 92-94 % 75-90
 спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 90-92 % 10-25,
 а процес проводять таким чином, що масова частка наповнювача в папері складає 8 % від абсолютно сухого волокна.

- (11) **105494** (51) МПК (2016.01)
D21H 13/00
D21H 11/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 08308** (22) **25.08.2015**
 (24) **25.03.2016**
- (72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Глушкова Тетяна Геннадіївна (UA)
- (73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ПАПЕРУ ДЛЯ ПИСАННЯ ТА ДРУКУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ, БІЛОСТІ І МЕХАНІЧНОЇ МІЦНОСТІ**
- (57) Спосіб виробництва паперу на основі волокон біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, що включає процеси розбивання целюлози в гідрозбивачі, розмелювання, очищення волокнистої суспензії, введення мінеральних наповнювачів, проклеювальних речовин, виливання (формування) паперового полотна, який **відрізняється** тим, що як волокнисту сировину використовують: волокна біленої целюлози з хвойної деревини (су-

льфітної і сульфатної), розмеленої до ступеня помелу 42-44°ШР, та біленої сульфатної целюлози з листяної деревини, розмеленої до ступеня помелу 24-26°ШР, при цьому отримані фракції волокон змішують перед формуванням (виливанням) паперу за співвідношенням, мас. %:

сульфітна целюлоза з хвойних порід	18-22
сульфатна целюлоза з хвойних порід	48-52
сульфатна целюлоза з листяної деревини	26-34,
а як наповнювач до паперової маси вводять суміш діоксиду титану з масовою часткою фракції 2-3 мкм 95-96 % і білістю (коефіцієнтом відбиття) 94 % і каолін з масовою часткою фракції 2-3 мкм 92-94 % і білістю (коефіцієнтом відбиття) 87 % за таким співвідношенням компонентів наповнювача, мас. %:	
діоксиду титану	48-52
каолін	48-52,
а процес проводять таким чином, що масова частка наповнювача в папері складає 6 % від абсолютно сухого волокна.	

(11) **105492** (51) МПК (2016.01)
D21H 13/00
D21H 15/10 (2006.01)
D21H 21/00

(21) u 2015 08306 (22) 25.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Глушкова Тетяна Геннадіївна (UA)

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)

(54) **ПАПЕРОВА МАСА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ПИСАЛЬНОГО ПАПЕРУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ, БІЛОСТІ ТА МЕХАНІЧНОЇ МІЦНОСТІ**

(57) Папір для писання та друку, що являє собою мікропористий волокнистий матеріал виготовлений з паперової маси, що містить розмелені волокна біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, мінеральний наповнювач, зв'язувальні і проклеювальні речовини, який **відрізняється** тим, що паперова маса містить суміш волокон целюлози з хвойної деревини, розмелених до ступеня помелу 42-44°ШР, і целюлози з листяної деревини, розмеленої до ступеня помелу 24-26°ШР, та тонкоподрібнені волокна целюлози (далі ТПВЦ) за масової частки фракції 640-680 мкм 93-95 %, причому отримані фракції волокон змішують перед формуванням (виливанням) паперу, мас. %:

целюлоза з хвойних порід деревини	78-92
целюлоза з листяної деревини	21,2-5,8
ТПВЦ	0,8-2,2,

а як наповнювач паперова маса містить діоксид титану, масовою часткою фракції 2-3 мкм 95-96 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 94 %, за масової частки 6 % від абсолютно сухого волокна.

(11) **105493**

(51) МПК (2016.01)
D21H 13/00
D21H 11/04 (2006.01)

(21) u 2015 08307 (22) 25.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Осика Віктор Анатолійович (UA), Мережка Ніна Василівна (UA), Ярошовець Тетяна Іванівна (UA)

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)

(54) **ПРОЦЕС ПІДГОТОВКИ ПАПЕРОВОЇ МАСИ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ПАПЕРУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ, МІЦНОСТІ ТА БІЛОСТІ**

(57) Спосіб виробництва паперу на основі волокон сульфатної біленої целюлози з хвойної і листяної деревини, що включає процеси розбивання целюлози в гідрозбивачі, розмелювання, очищення волокнистої суспензії введення мінеральних наповнювачів, проклеювальних речовин, виливання (формування) паперового полотна, який **відрізняється** тим, що розмелювання біленої сульфатної целюлози з хвойної деревини ведуть до ступеня помелу 42-44°ШР, а біленої сульфатної целюлози з листяної деревини до ступеня помелу 24-26°ШР, використовують тонкоподрібнені волокна целюлози (далі ТПВЦ) за масової частки фракції 640-680 мкм 93-95 %, отримані фракції волокон змішують перед формуванням (виливанням) паперу, мас. %:

целюлоза з хвойних порід деревини	78-92
целюлоза з листяної деревини	21,2-5,8
ТПВЦ	0,8-2,2,

при цьому як наповнювач до паперової маси вводять діоксид титану, масовою часткою фракції 2-3 мкм 95-96 % і білістю (коефіцієнт відбиття) 94 %, за масової частки 2-6 % від абсолютно сухого волокна, а як зв'язувальну речовину вводять полівінілспиртове волокно за масової частки 0,7-1,0 % від абсолютно сухого волокна.

(11) **105489**

(51) МПК (2016.01)
D21H 21/00

(21) u 2015 08303 (22) 25.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA)

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)

(54) **ПАПЕРОВА МАСА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ПИСАЛЬНОГО ПАПЕРУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ ТА МЕХАНІЧНОЇ МІЦНОСТІ**

(57) Паперова маса для виробництва писального паперу підвищеної непрозорості та механічної міцності, що являє собою мікропористий волокнистий матеріал виготовлений з паперової маси, що містить розмелені волокна біленої целюлози з

хвойної і листяної деревини, мінеральний наповнювач, зв'язувальні і проклеювальні речовини, яка **відрізняється** тим, що паперова маса містить суміш волокон целюлози з хвойної деревини, розмелених до ступеня помелу 42-44 °ШР, і целюлози з листяної деревини, розмеленої до ступеня помелу 24-26 °ШР, а отримані фракції целюлозного волокна з хвойної та листяної деревини змішують перед формуванням (виливанням) паперу за співвідношенням мас. %:

целюлоза з хвойних порід деревини	85-90
целюлоза з листяної деревини	15-10,

а як наповнювач використано спучений перліт з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 90-92 % і білістю (коефіцієнтом відбиття) 78 %, а масова частка наповнювача в папері складає 4-5 % від абсолютно сухого волокна.

(11) **105486** (51) МПК (2016.01)
D21H 21/00

(21) **u 2015 08300** (22) **25.08.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Коптюх Леонід Андрійович (UA), Стретович Світлана Сергіївна (UA), Осика Віктор Анатолійович (UA), Мережко Ніна Василівна (UA), Ярошовець Тетяна Іванівна (UA)

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Кіото, 19, м. Київ-156, 02156 (UA)

(54) **ПАПІР ДЛЯ ПИСАННЯ ТА ДРУКУ ПІДВИЩЕНОЇ НЕПРОЗОРОСТІ**

(57) Папір для писання та друку, що являє собою мікропористий волокнистий матеріал виготовлений з паперової маси, що містить розмелені волокна білої целюлози з хвойної і листяної деревини, мінеральний наповнювач, зв'язувальні і проклеювальні речовини, який **відрізняється** тим, що паперова маса містить суміш волокон целюлози з хвойної деревини, розмелених до ступеня помелу 42-44°ШР, і целюлози з листяної деревини, розмеленої до ступеня помелу 24-26°ШР, а отримані фракції целюлозного волокна з хвойної та листяної деревини змішані перед формуванням (виливанням) паперу за співвідношенням, мас. %:

целюлоза з хвойних порід деревини	85-90
целюлоза з листяної деревини	15-10,

а як мінеральний наповнювач використано каолін з масовою часткою фракцій 2-3 мкм 92-94 % і білістю (коефіцієнтом відбиття) 87 %, а масова частка наповнювача в папері складає 8-9 % від абсолютно сухого волокна.

Розділ Е:**Будівництво****Е 01**

- (11) **105551** (51) МПК
E01B 9/48 (2006.01)
- (21) **u 2015 09196** (22) **24.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Говоруха Володимир Васильович (UA), Шпилька Андрій Михайлович (UA), Говоруха Андрій Володимирович (UA)
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ТРАНСІНВЕСТ ХОЛДИНГ"**
вул. Кудрявська, 23-ф, м. Київ, 04053 (UA)
- (54) **ВКЛАДИШ ОПОРНИЙ ІЗОЛЮЮЧИЙ ПРОМІЖНОГО ПРУЖНОГО РЕЙКОВОГО СКРІПЛЕННЯ**
- (57) 1. Вкладиш опорний ізолюючий проміжного пружного рейкового скріплення, що містить призматичне тіло з зовнішньою опорною поверхнею, виконаною з можливістю контактування з головкою анкера, та з внутрішньою опорною поверхнею, виконаною з можливістю контактування з торцевим краєм підшви рейки, виступ, що виконаний на зовнішній опорній поверхні призматичного тіла з можливістю його розміщення в відповідному пазу головки анкера, полицю, що виконана на внутрішній опорній поверхні призматичного тіла, нижня поверхня якої виконана з можливістю контактування з верхньою поверхнею підшви рейки, а на верхній поверхні полиці виконано заглиблення з профільним денцем, поздовжня вісь якого паралельна внутрішній поверхні призматичного тіла з можливістю введення та розміщення в зазначеному заглибленні носика притискної петлі пружної клеми в її робочому положенні, який **відрізняється** тим, що заглиблення виконано в вигляді жолоба, відкритого з боку введення в жолоб носика притискної петлі пружної клеми, а профільне денце заглиблення виконано з прямолінійною ділянкою уздовж подовжньої осі заглиблення.
2. Вкладиш за п. 1, який **відрізняється** тим, що прямолінійна ділянка виконана по всій довжині жолоба.
3. Вкладиш за п. 1, який **відрізняється** тим, що на прямолінійній ділянці з боку, протилежному введенню носика притискної петлі пружної клеми в жолоб, виконаний виступ, який повністю перекриває жолоб.
4. Вкладиш за п. 1, який **відрізняється** тим, що на прямолінійній ділянці з боку, протилежному введенню носика притискної петлі пружної клеми в жолоб, виконаний виступ, який повністю перекриває жолоб, а з боку введення носика притискної петлі пружної клеми в жолоб виконаний виступ, який частково перекриває жолоб.
5. Вкладиш за п. 1, який **відрізняється** тим, що на протилежних кінцях прямолінійної ділянки виконані виступи, кожний з яких частково перекриває жолоб.

6. Вкладиш за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня опорна поверхня в нижній частині виконана з розширеною прямолінійною ділянкою для збільшення площі контактування з торцевим краєм підшви рейки.

Е 04

- (11) **105461** (51) МПК (2016.01)
E04B 2/00
E04B 2/56 (2006.01)
- (21) **u 2015 07964** (22) **10.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Береза Вадим Іванович (UA)
- (73) **БЕРЕЗА ВАДИМ ІВАНОВИЧ**
пр. Леніна, 177/а, кв. 59, м. Миколаїв, 54055 (UA)
- (54) **НЕЗНІМНА АРМОВАНА ОПАЛУБКА З ТЕПЛО-І/АБО ЗВУКОІЗОЛЮЮЧИМ ШАРОМ**
- (57) 1. Незнімна армована опалубка для монолітних залізобетонних стін з тепло- і/або звукоізолюючим шаром, що містить осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу і встановлену з одного його боку паралельно його поверхні за допомогою сполучних гнучких зв'язків, що проходять крізь нього, покривну зварну дрітвяну сітку, по якій нанесено шар торкретбетону, яка **відрізняється** тим, що сполучні гнучкі зв'язки виконані у вигляді скоб двох різних типорозмірів по довжині, які проходять крізь осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу через виконані в ньому орієнтовані паралельно висоті наскрізні паралельні прорізи шириною, рівною ширині скоб по зовнішньому обміру, з утворенням вертикальних і горизонтальних рядів скоб з чергуванням вертикальних рядів коротких і довгих скоб, з одного боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу утворений залізобетонний шар незнімної армованої опалубки, що складається з покривної зварної дрітвяної сітки, по якій нанесений шар торкретбетону, безпосередньо приєднаної до зафіксованих на заданій відстані від поверхні осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу горизонтальних арматурних стрижнів, просунутих крізь загиби кожного горизонтального ряду скоб, що виступають з осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, а з іншого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу утворений просторовий арматурний каркас з двох рядів вертикальних і двох рядів горизонтальних арматурних стрижнів таким чином, що перший ряд горизонтальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса складається з горизонтальних арматурних стрижнів, просунутих крізь виступаючі із зверненого до просторового арматурного каркаса боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загиби кожного горизонтального ряду коротких скоб, з установкою фіксаторів під горизонтальними арматурними стрижнями першого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса по всій довжині в проміжках

між загинами скоб, зовні до горизонтальних арматурних стрижнів першого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса приєднані вертикальні арматурні стрижні, що складають перший ряд вертикальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса, другий ряд горизонтальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса складається з горизонтальних арматурних стрижнів, просунутих крізь виступаючі із зверненого до просторового арматурного каркаса боку сердечника з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загини кожного горизонтального ряду довгих скоб, і зсередини до горизонтальних арматурних стрижнів другого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса приєднані вертикальні арматурні стрижні, що складають другий ряд вертикальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса.

2. Незнімна армована опалубка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу виконане зі щільно зістикованих плит з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу з виконаними в них рядами прорізів шириною, рівною ширині скоб по зовнішньому обміру.

3. Незнімна армована опалубка за п. 1 або за п. 2, яка **відрізняється** тим, що в шарі торкретбетону залізобетонного шару незнімної армованої опалубки і в осерді з тепло і/або звукоізолюючого матеріалу виконані наскрізні отвори для стяжних елементів знімної опалубки, застосовуваної для улаштування несучого залізобетонного шару стіни.

нанесенням шару торкретбетону по покривній зварній сітці, безпосередньо приєднаний до зафіксованих на заданій відстані від поверхні осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу горизонтальних арматурних стрижнів, протягнутих крізь загини кожного горизонтального ряду скоб, що виступають з одного боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, а з іншого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу виконаний несучий залізобетонний шар стіни, армування якого складається з просторового арматурного каркаса з двох рядів вертикальних і двох рядів горизонтальних арматурних стрижнів таким чином, що перший ряд горизонтальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса складається з горизонтальних арматурних стрижнів, просунутих крізь виступаючі зі зверненої до просторового арматурного каркаса боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загини кожного горизонтального ряду коротких скоб з установкою фіксаторів під горизонтальними арматурними стрижнями першого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса по всій довжині в проміжках між загинами скоб, зовні до горизонтальних арматурних стрижнів першого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса приєднують вертикальні арматурні стрижні, що складають перший ряд вертикальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса, другий ряд горизонтальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса складається з горизонтальних арматурних стрижнів, просунутих крізь виступаючі зі зверненої до просторового арматурного каркаса боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загини кожного горизонтального ряду довгих скоб, і зсередини до горизонтальних арматурних стрижнів другого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса приєднані вертикальні арматурні стрижні, що складають другий ряд вертикальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса.

2. Тришарова монолітна залізобетонна стіна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу виконане зі щільно зістикованих плит з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу з виконаними в них рядами прорізів шириною, рівною ширині скоб по зовнішньому обміру.

(11) **105462** (51) МПК (2016.01)
E04B 2/00
E04B 2/56 (2006.01)

(21) **у 2015 07966** (22) **10.08.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Береза Вадим Іванович (UA)
(73) **БЕРЕЗА ВАДИМ ІВАНОВИЧ**

пр. Леніна, 177/а, кв. 59, м. Миколаїв, 54055 (UA)

(54) **ТРИШАРОВА ЗАЛІЗОБЕТОННА СТІНА З ТЕПЛО- І/АБО ЗВУКОІЗОЛЮЮЧИМ ШАРОМ**

(57) 1. Тришарова монолітна залізобетонна стіна з тепло- і/або звукоізолюючим шаром, що містить осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу і виконаний з одного його боку залізобетонний шар незнімної опалубки, армування якого складається з установленної паралельно поверхні осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу і закріпленої за допомогою сполучних гнучких зв'язків, що проходять крізь нього, покривної зварної дрітаної сітки, по якій нанесено шар торкретбетону, яка **відрізняється** тим, що сполучні гнучкі зв'язки виконані у вигляді скоб двох різних типорозмірів по довжині, які проходять крізь осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу через виконані в ньому орієнтовані паралельно висоті наскрізні паралельні прорізи шириною, рівною ширині скоб по зовнішньому обміру, з утворенням вертикальних і горизонтальних рядів скоб з чергуванням вертикальних рядів коротких і довгих скоб, залізобетонний шар незнімної опалубки утворений

(11) **105460** (51) МПК (2016.01)
E04B 2/00
E04B 2/56 (2006.01)

(21) **у 2015 07963** (22) **10.08.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Береза Вадим Іванович (UA)
(73) **БЕРЕЗА ВАДИМ ІВАНОВИЧ**

просп. Леніна, 177/а, кв. 59, м. Миколаїв, 54055 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НЕЗНІМНОЇ АРМОВАНОЇ ОПАЛУБКИ З ТЕПЛО- І/АБО ЗВУКОІЗОЛЮЮЧИМ ШАРОМ**

(57) 1. Спосіб виготовлення незнімної армованої опалубки для монолітних залізобетонних стін з те-

пло- і/або звукоізолюючим шаром, що включає установку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, монтаж з однієї з його сторін за допомогою гнучких сполучних зв'язків, що проходять крізь нього, покривної зварної дротяної сітки і нанесення по покривній зварній дротяній сітці шару торкретбетону, який **відрізняється** тим, що у встановлене на фундаменті осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу через виконані в ньому орієнтовані паралельно висоті наскрізні паралельні прорізи, ширина яких дорівнює ширині по зовнішньому обміру сполучних гнучких зв'язків, виконаних у вигляді скоб, вставляють з'єднуювальні гнучкі зв'язки, виконані у вигляді скоб двох різних типорозмірів по довжині, з утворенням вертикальних і горизонтальних рядів скоб з чергуванням вертикальних рядів коротких і довгих скоб, у виступаючі з першого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загиби кожного горизонтального ряду коротких і довгих скоб і виступаючі з другого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загиби кожного горизонтального ряду коротких скоб укладають горизонтальні арматурні стрижні, під якими між загинами скоб по всій довжині встановлюють фіксатори, фіксуючи ці горизонтальні арматурні стрижні на заданій відстані від поверхні осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, кріплять довгі скоби в місцях контакту з горизонтальними арматурними стрижнями з другого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, забезпечивши щільний контакт загинів довгих скоб з горизонтальними арматурними стрижнями з першого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, і до горизонтальних арматурних стрижнів з першого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу приєднують покривну зварну дротяну сітку, а з другого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу утворюють просторовий арматурний каркас з двох рядів вертикальних і двох рядів горизонтальних арматурних стрижнів, використовуючи як перший ряд горизонтальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса горизонтальні арматурні стрижні, просунуті крізь виступаючі з другого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загиби кожного горизонтального ряду коротких скоб, зовні до горизонтальних арматурних стрижнів першого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса в місцях контакту з довгими скобами і до цих довгих скоб приєднують вертикальні арматурні стрижні, що складають перший ряд вертикальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса, другий ряд горизонтальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса утворюють, заводячи горизонтальні арматурні стрижні у виступаючі з другого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу загиби кожного горизонтального ряду довгих скоб, і із середини до горизонтальних арматурних стрижнів другого ряду горизонтальних стрижнів просторового арматурного каркаса в місцях контакту з довгими скобами і до цих довгих скоб приєднують вертикальні арматурні стрижні, що складають другий ряд вертикальних ар-

матурних стрижнів просторового арматурного каркаса, і після формування просторового арматурного каркаса по покривній зварній дротяній сітці, приєднаній до горизонтальних арматурних стрижнів з першого боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу, наносять шар торкретбетону, формуючи залізобетонний шар незнімної армованої опалубки.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу формують з щільно зістикованих плит з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу з виконаними в них рядами прорізів шириною, рівною ширині скоб по зовнішньому обміру.

3. Спосіб за п. 1 або за п. 2, який **відрізняється** тим, що перед утворенням другого ряду горизонтальних арматурних стрижнів просторового каркаса між рядами довгих скоб з зверненого до просторового арматурного каркаса боку осердя з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу попередньо розміщують вертикальні арматурні стрижні, що складають другий ряд вертикальних арматурних стрижнів просторового арматурного каркаса.

4. Спосіб за п. 1 або за п. 2, або за п. 3, який **відрізняється** тим, що в шарі торкретбетону залізобетонного шару незнімної армованої опалубки і в осерді з тепло- і/або звукоізолюючого матеріалу виконують наскрізні отвори для стяжних елементів знімної опалубки, застосовуваної для улаштування несучого залізобетонного шару стіни.

(11) **105566**

(51) МПК
E04C 2/292 (2006.01)

(21) **и 2015 09269**
(24) **25.03.2016**

(22) **25.09.2015**

(72) Смоляр Анатолій Михайлович (UA), Чернуха Іван Васильович (UA)

(73) **СМОЛЯР АНАТОЛІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
вул. Фрунзе, 133, кв. 28, м. Черкаси, 18005 (UA)

(54) **КАРКАСНА СТИНОВА ПАНЕЛЬ З ВІКОННИМ ОТВОРОМ**

(57) Каркасна стінна панель, що включає два поверхневих шари і центральну каркасну частину з утеплювачем, яка **відрізняється** тим, що виконана з віконним отвором та має підсилення каркаса панелі по контуру віконного отвору додатковими дерев'яними брусами чи металевими стрижнями та за допомогою використання трикутної каркасної решітки.

(11) **105712**

(51) МПК (2016.01)
E04D 1/00

(21) **и 2016 00306**
(24) **25.03.2016**

(22) **14.01.2016**

(72) Ляхович Ігор Олегович (UA)

(73) **ЛЯХОВИЧ ІГОР ОЛЕГОВИЧ**
вул. Максима Кривоноса, 3, м. Черкаси, 18000 (UA)

(54) МЕТАЛОЧЕРЕПИЦЯ

- (57)** 1. Металочерепиця, яка містить хвилеподібне профільне полотнище з виступами та западинами постійної висоти, які чергуються між собою, причому полотнище виконане з верхньою та нижньою кромками, які включають замкові елементи, які виконані з умовою щільного суміщення країв нижньої кромки з краями верхньої кромки, яка **відрізняється** тим, що хвилеподібне профільне полотнище виготовлене з тонколистової нержавіючої сталі, лицьова поверхня якої містить іонно-плазмове покриття на основі титану.
2. Металочерепиця за п. 1, яка **відрізняється** тим, що для іонно-плазмowego покриття використано оксид титану або карбід титану, або діоксин титану, або нітрид титану.
3. Металочерепиця за пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що товщина шару іонно-плазмowego покриття становить 5-10 мкм.

новна кількість секцій опори виготовлені транспортного габариту до 2,4 м для зменшення часу на складання і монтаж опори.

5. Металева проміжна опора за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що опора виконана з можливістю застосування гірлянд із будівельною висотою до 3,7 м, при цьому допустимий прохід по середній траверсі з переміщенням по нижній площині траверси під гірляндою з проводами верхньої траверси.

(11) 105590 (51) МПК (2016.01)
E04H 12/08 (2006.01)
H02G 1/00

- (21) u 2015 09425** (22) 30.09.2015
(24) 25.03.2016
(72) Качанов Юрій Олександрович (UA)
(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АЛІТ"
вул. Генерала Тупикова, 3/1, Соломянський р-н, м. Київ, 03067 (UA)
- (54) ПРОМІЖНА ОПОРА ВИСОКОВОЛЬТНОЇ ЛІНІЇ ЕЛЕКТРОПЕРЕДАЧ**

- (57)** 1. Металева проміжна опора для дволанцюгової високовольтної лінії електропередач, що виконана у вигляді вільностоячої просторової металевої вежі, яка складається з підставки, нижньої, середньої та верхньої секцій у вигляді просторових ферм з кутиків та скріплювальних площадок, а також має шість траверс для проводів, яка **відрізняється** тим, що додатково має ще дві траверси, причому дві траверси призначені для підвішування грозотросів, а шість інших траверс - для підвішування проводів, причому в нижній секції опора має підставку висотою 5 м, при цьому траверси для підвішування грозотросів виконані довжиною 1,7 або 2,4 м, а траверси для підвішування проводів зверху до низу - довжиною 5,5 м, 8,5 м (або 9,3 м) та 5,6 м відповідно, крім того кутики нижньої та середньої секцій та підставки виконані за сталі марки С345 (09Г2С), а розкоси та траверси виконані кутиками зі сталі марки С255.
2. Металева проміжна опора за п. 1, яка **відрізняється** тим, що розрахунковий вітровий прогін становить 350 м за вітрового тиску у 450 Па та ожеледі у 19 мм з урахуванням вимог діючих нормативних документів.
3. Металева проміжна опора за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що секції опори мають висоту до 8 метрів для полегшення процесу виготовлення та монтажу.
4. Металева проміжна опора за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що ос-

(11) 105414

(51) МПК (2016.01)
E04H 13/00

- (21) u 2015 05307** (22) 29.05.2015
(24) 25.03.2016
(72) Левін Євген Борисович (UA)
(73) ЛЕВІН ЄВГЕН БОРИСОВИЧ

вул. Леніна, 20, кв. 39, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) СПОСІБ ОБЛАШТУВАННЯ РОДИННОГО ПОХОВАННЯ ЗА Є.Б. ЛЕВІНИМ

- (57)** 1. Спосіб облаштування родинного поховання, що включає облаштування бетонної основи могили на поверхні землі, формування кубоподібного блока з наскрізним отвором для прийому урни з прахом, зверху якого встановлюють сферичну кришку, який **відрізняється** тим, що вибирають могилу, яку приймають як основну базу будівництва родинного поховання, на глибині до 90 см формують бетонну основу, зверху якої монтують виготовлений з армованого бетону прямокутний короб, по його верхній кромці формують жолоб, який призначений для розміщення в ньому гумового ущільнювача, при цьому кромку виконують суттєво вищою над поверхнею землі - не менше 20 см; короб наповнюють урнами з прахом родичів, померлих після нього, розділених жорсткими прокладками; на гумовий ущільнювач коробки накладають мармурову плиту, маса якої забезпечує збереження урн від природних пошкоджень і вандалів, а для ідентифікації похованих небіжчиків, на верхній площині плити кріплять індивідуальні таблички з фотографією і написом.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що накладання мармурової плити на короб та її підйом здійснюють за допомогою ланцюгової талі, яку з одного боку кріплять до балки переносної опорної ферми, яка спирається своїми чотирма опорами на землю навколо плити, а з її другого боку до талі кріплять траверсу, що має чотири ланцюжки з гаками, якими таль чіпляється за цапфи для стропування мармурової плити.

E 21

(11) 105596

(51) МПК (2016.01)
E21C 37/00
F42D 3/00

(21) **u 2015 09469** (22) **01.10.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Гурін Юрій Аркадійович (UA), Кривенко Юрій Юрійович (UA), Гурін Аркадій Олександрович (UA), Седнів Павло Володимирович (UA), Палій Геннадій Леонідович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)

(54) **СПОСІБ ВІДБІЙКИ ОБВОДНЕНИХ ГІРСЬКИХ ПОРІД**

(57) 1. Спосіб відбійки обводнених гірських порід, що включає буріння свердловин на підривному блоці до розрахункової глибини, величина якої складається з висоти уступу й величини перебура - свердловини нижче рівня підшви уступу, що відпрацьовується, заповнення порожнини свердловини вибуховою речовиною й засобами ініціювання, виконання забійки свердловинного заряду, ініціювання вибухової речовини й обвалення гірської породи, який **відрізняється** тим, що після вибурування свердловини і заповнення її порожнини ґрунтовою водою не нижче рівня перебура, у ньому розміщують стійку у вигляді стрижня, у верхній частині якого закріплений диск, який виконують із можливістю переміщення його усередині свердловини, при цьому виконують стійку, яка відповідає фактичній довжині перебура - від рівня підшви уступу до донної частини свердловини, а після розміщення стійки з диском здійснюють заповнення порожнини свердловини вибуховою речовиною до розрахункового об'єму і розміщують засоби ініціювання, після чого виконують забійку свердловинного заряду дробленими гірськими породами, причому аналогічно споряджають усі інші свердловини в контурах блока, ініціюють вибухову речовину й обвалюють гірську породу в контурах блока.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до нижньої частини стійки закріплюють вантаж, вага якого забезпечує занурений у воді стан стійки з диском.

обвалення гірської маси в контурах гірничої виробки, прибирання заваленої гірської маси вибуруванням шпурів для наступного кроку проходки гірничої виробки, який **відрізняється** тим, що з урахуванням фізико-механічних параметрів гірських порід в контурах гірничої виробки, паспорта буро-вибухових робіт визначають довжину шпурів і, відповідно, розрахункову довжину "стаканів" - необвалених частин шпурів в масиві гірської породи, створених при ініціюванні вибухової речовини при проходці гірничої виробки, а після вибурування шпурів розміщують в порожнині кожного в торцевій частині циліндричний обмежувальний елемент з матеріалу з акустичною жорсткістю, величина якої менше акустичної жорсткості гірської породи, при цьому довжину обмежувального елемента виконують відповідною розрахунковій довжині "стакана", що утворюється після обвалення гірської породи, а після розміщення обмежувальних елементів в порожнині шпурів їх заповнюють вибуховою речовиною, а також розміщують ініціюючі елементи, після чого шпури заповнюють забійкою і обвалюють гірський масив в контурах гірничої виробки на крок проходки, а після збирання гірської маси витягають фіксуючі елементи зі "стаканів" і виконують буро-вибухові роботи для подальшого кроку проходки гірничої виробки.

(11) **105698**

(51) МПК (2016.01)

E21C 41/00**E21F 15/00**(21) **u 2015 11273**(22) **16.11.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Кобець Анатолій Степанович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA), Чорна Валентина Іванівна (UA), Кацевич Вікторія Валеріївна (UA)

(73) **КОБЕЦЬ АНАТОЛІЙ СТЕПАНОВИЧ**

вул. Донецьке шосе, 134, кв. 48, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)

ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Ленінградська, 18, к. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)

ЧОРНА ВАЛЕНТИНА ІВАНІВНА

вул. Свердлова, 49-А, к. 10, м. Дніпропетровськ, 49006 (UA)

КАЦЕВИЧ ВІКТОРІЯ ВАЛЕРІЇВНА

вул. Караваєва, 19, к. 6, м. Дніпропетровськ, 49017 (UA)

(54) **СПОСІБ РЕКУЛЬТИВАЦІЇ ЗЕМЕЛЬ, ПОРУШЕНИХ ВІДКРИТИМИ ГІРНИЧИМИ РОБОТАМИ**

(57) Спосіб рекультивациі відвалів, що включає послідовне укладання на сплановану поверхню порушених гірських порід, глини, піску, шару потенційно-родючих порід, на який висаджують рослини, після формування кореневої системи яких засипають ще шар потенційно родючих порід, на який знову висаджують рослини, а після того, як кореневі системи двох шарів перекриються, укладають шар чорнозему, який **відрізняється** тим, що зсувний клин відвалу розділяють траншеями, від-

(11) **105515**

(51) МПК (2016.01)

E21C 41/00(21) **u 2015 08599**(22) **04.09.2015**(24) **25.03.2016**

(72) Кривенко Олексій Юрійович (UA), Кривенко Юрій Юрійович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОХОДКИ ГІРНИЧИХ ВИРОБОК**

(57) Спосіб проходки гірничих виробок, що включає буріння шпурів заданої глибини в контурах виробки і заповнення шпурів вибуховою речовиною,

стань між якими зменшується від вершини до основи відвалу, і проводять їх засипку гірськими породами, що утворюють додатковий боковий опір.

(11) **105643** (51) МПК (2016.01)
E21C 41/32 (2006.01)
E21F 15/00
A01G 17/02 (2006.01)

- (21) **u 2015 10202** (22) **19.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Кобець Анатолій Степанович (UA), Волох Петро Володимирович (UA), Узбек Іван Харлампієвич (UA), Грицан Юрій Іванович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA), Тимочко Тетяна Валентинівна (UA)
(73) **КОБЕЦЬ АНАТОЛІЙ СТЕПАНОВИЧ**
вул. Донецьке шосе, 134, кв. 48, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)
ВОЛОХ ПЕТРО ВОЛОДИМИРОВИЧ
ж/м Сокіл, 1, кв. 48, м. Дніпропетровськ, 49038 (UA)
УЗБЕК ІВАН ХАРЛАМПІЄВИЧ
вул. Фучика, 24, кв. 27, м. Дніпропетровськ, 49027 (UA)
ГРИЦАН ЮРІЙ ІВАНОВИЧ
вул. Пеліна, 5, м. Дніпропетровськ, 49107 (UA)
ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ
вул. Ленінградська, 18, кв. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)
ТИМОЧКО ТЕТЯНА ВАЛЕНТИНІВНА
вул. Саксаганського, 30, кв. 33, м. Київ, 01033 (UA)
(54) **СПОСІБ РЕКУЛЬТИВАЦІЇ ЗЕМЕЛЬ, ПОРУШЕНИХ ВІДКРИТИМИ РОЗКРИВНИМИ РОБОТАМИ**
(57) Спосіб рекультивациі земель, порушених відкритими розкривними роботами, що включає укладання на порушену поверхню потенційно-родючих порід та чорнозему, який **відрізняється** тим, що на спланованій поверхні роторним екскаватором нарізають траншеї шириною 60±10 см і глибиною 70±10 см, які заповнюють органічно-мінеральною сумішшю та здійснюють посадку хмелю.

(11) **105413** (51) МПК
E21D 9/06 (2006.01)

- (21) **u 2015 04638** (22) **14.05.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Янчіцька Яна Сергіївна (UA), Зайченко Стефан Володимирович (UA), Шевчук Надія Іванівна (UA)
(73) **ЯНЧІЦЬКА ЯНА СЕРГІЇВНА**
вул. Виборзька, 3, кв. 707, м. Київ, 03056 (UA)
ЗАЙЧЕНКО СТЕФАН ВОЛОДИМИРОВИЧ
вул. М. Булгакова, 2, кв. 82, м. Київ, 03134 (UA)
ШЕВЧУК НАДІЯ ІВАНІВНА
вул. Ентузіастів, 27, кв. 4, м. Київ, 02147 (UA)
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗВЕДЕННЯ ПІДЗЕМНОЇ СПОРУДИ**

- (57) Пристрій для зведення підземних споруд, що містить прохідницький щит, щитові домкрати і формуючу секцію опалубки, який **відрізняється** тим, що периферія обичайки прохідницького щита розділена на частини, між якими встановлено активний віброелемент, до якого приєднано маятникові вібратори.

(11) **105607** (51) МПК (2016.01)
E21F 1/00
E21F 3/00

- (21) **u 2015 09608** (22) **05.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Лапшин Олександр Єгорович (UA), Лапшин Олександр Олександрович (UA), Лапшина Дар'я Олександрівна (UA)
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕГУЛЮВАННЯ ТЕМПЕРАТУРИ ПОВІТРЯ, ЩО НАДХОДИТЬ В ШАХТУ ДЛЯ ПРОВІТРЮВАННЯ ГІРНИЧИХ ВИРОБОК**
(57) Пристрій для регулювання температури повітря, що надходить у шахту для провітрювання гірничих виробок, що містить повітроподавальний ствол, гірничі виробки і з'єднаний з ними вентиляційний канал, прокладений в нейтральному шарі Землі для нагрівання або охолодження повітря, який **відрізняється** тим, що вентиляційний канал з'єднаний з атмосферою за допомогою вентиляційних шурфів, які прокладені в прикінцевій частині вентиляційного каналу і близько зони охоронного циліндра повітроподаючого ствола, при цьому вентиляційні шурфи зверху обладнані лядами з механічним приводом та датчиками для контролю температури повітря, що надходить у шахту.

(11) **105605** (51) МПК (2016.01)
E21F 5/00

- (21) **u 2015 09606** (22) **05.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Тишук Володимир Юрійович (UA)
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)
(54) **СПОСІБ ПИЛОГАЗОЗАГЛУШЕННЯ ПРИ МАСОВИХ ВИБУХАХ У КАР'ЄРАХ**
(57) Спосіб пилогазозаглушення при масових вибухах у кар'єрах, що включає операції формування двофазного середовища у вигляді зовнішньої і внутрішньої, у свердловинах, забивок зі щебеню фракції 0-20 мм, і подальшого зволоження пилогазозаглушуючим розчином до максимальної молеку-

лярної вологоємності, який **відрізняється** тим, що у свердловину на висоту 0,5 довжини забивки засипають щебінь і здійснюють його зволоження пилогазозаглушуючим розчином, після чого решту частини свердловини довжиною 0,5 забійної частини свердловини заповнюють глиною і заливають пилогазозаглушуючим розчином, а після усадки глини в свердловині вона додатково запов-

нюється глиною і над устям свердловини в зоні пластичних деформацій в радіусі 1 м від свердловини додатково формують конус з глини, яку зволожують пилогазозаглушуючим розчином до максимальної молекулярної вологоємності глин.

Розділ F:

**Машинобудування.
Освітлювання. Опалювання.
Зброя. Підривні роботи**

F 02

- (11) **105528** (51) МПК
F02K 9/44 (2006.01)
- (21) **и 2015 08858** (22) **14.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Барішников Руслан Сергійович (UA), Болтов Єлисей Олександрович (UA), Меркулов Валерій Григорович (UA), Мосін Андрій Олександрович (UA), Пресняков Олександр Гаврилович (UA), Усманова Альфія Шамиліївна (UA)
- (73) **БАРИШНИКОВ РУСЛАН СЕРГІЙОВИЧ**
пр. Кірова, 102, кв. 31, м. Дніпропетровськ, 49061 (UA)
- БОЛТОВ ЄЛИСЕЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
вул. Уральська, 9, кв. 24, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)
- МЕРКУЛОВ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
вул. Тітова, 4, кв. 47, м. Дніпропетровськ, 49055 (UA)
- МОСІН АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
вул. Янгеля, 22, кв. 258, м. Дніпропетровськ, 49089 (UA)
- ПРЕСНЯКОВ ОЛЕКСАНДР ГАВРИЛОВИЧ**
вул. Енергетична, 7, кв. 5, м. Дніпропетровськ, 49089 (UA)
- УСМАНОВА АЛЬФІЯ ШАМИЛІЇВНА**
вул. Робоча, 97, кв. 93, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)
- (54) **СИСТЕМА НАДДУВАННЯ ПАЛИВНИХ БАКІВ КОСМІЧНОГО АПАРАТА**
- (57) Система наддування паливних баків космічного апарата, що містить пневмомагістралі, зв'язані з балонами наддування і газовими порожнинами паливних баків, клапани, бортовий компресор з оболонкою, розміщений у корпусі газонаповненого контейнера і зв'язаний пневмомагістралями високого і низького тиску відповідно з балонами наддування і газовими порожнинами паливних баків, та систему терморегулювання, причому у газонаповненому контейнері встановлені вентилятори і герметична мембрана, котра ділить внутрішній об'єм газонаповненого контейнера на дві порожнини, яка **відрізняється** тим, що вона споряджена теплообмінником з сорочкою, встановленим у газонаповненому контейнері, при цьому теплообмінник підключений до системи терморегулювання, а сорочка сполучає внутрішні порожнини газонаповненого контейнера.

F 03

- (11) **105443** (51) МПК
F03D 1/06 (1968.09)
F03D 9/25 (2016.01)
F03D 9/45 (2016.01)
- (21) **и 2015 07357** (22) **21.07.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Аль-Ріфай Нізар Мохамедович (UA), Оніпко Олексій Федорович (UA), Оніпко Андрій Олексійович (UA)
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ОНІПКО ГРУП"**
вул. Семашка, 13, офіс 211, м. Київ, 03142 (UA)
- (54) **ВІТРОЕЛЕКТРОСТАНЦІЯ ОНІПКА НА ДАХУ**
- (57) 1. Вітроелектростанція на даху, яка містить вітрогенератор, встановлений на даху будівлі, навколо якого радіально розташовані вертикальні перетинки вітрового потоку, які попарно виконані як конфузори, яка **відрізняється** тим, що вітрогенератор містить ротор Оніпка, який виконаний з горизонтальною віссю обертання і можливістю орієнтації назустріч вітровому потоку при зміні його напрямку, вітрогенератор зв'язаний з концентратором вітрового потоку на своєму вході.
2. Вітроелектростанція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що концентратор вітрового потоку містить дві вертикально розташовані дугоподібні пластини, які увігнуті в сторону вітрогенератора з двох його боків.
-
- (11) **105485** (51) МПК (2016.01)
F03D 5/00
F03D 9/00
- (21) **и 2015 08273** (22) **21.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Мухорін Борис Дмитрович (UA)
- (73) **МУХОРИН БОРИС ДМИТРОВИЧ**
вул. Древлянська, 4, м. Рівне, 33028 (UA)
- (54) **ВІТРО(ГІДРО)-УСТАНОВКА**
- (57) 1. Вітро(гідро)-установка, що містить зовнішній та внутрішній корпуси, містить генератор, аеродинамічний привід, виконаний у вигляді двох послідовно встановлених на співвісних осях гвинтів з можливістю обертання переднього та заднього гвинтів в протилежні сторони, з'єднані з генератором, яка **відрізняється** тим, що як зовнішній корпус застосовано концентратор потоку; як внутрішній корпус застосовано порожнистий обтічник, між якими утворений робочий канал у формі трубки Вентурі, при цьому аеродинамічний привід розміщений в найвужчому місці робочого каналу, як гвинти застосовано імпелери з лопатями, кожна з яких частково перекидає сусідню лопать в межах одного імпелера, причому лопаті переднього імпелера по своїй хорді встановлені на заданий початковий кут від 15 до 45 градусів до набігаючого потоку, а лопаті заднього імпелера по своїй хорді встановлені під заданим початковим кутом від 55 до 98 градусів до хорди лопатей пе-

реднього імелера, містить синхронізуючий механізм взаємодії двох імелерів, додатково містить порожнистий обтічник, виконаний діаметром принаймні 50 % від найменшого внутрішнього діаметра концентратора потоку, при цьому концентратор потоку, порожнистий обтічник та лопаті виконані аеродинамічно профільованими.

2. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кількість, форма і розмір лопатей в передньому і задньому імелерах можуть бути довільними.

3. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що центральна вісь може бути виконана рухомою або нерухомою.

4. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що відносно концентратора потоку імелери можуть бути виконані із незалежним або взаємозалежним обертанням.

5. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що лопаті переднього і заднього імелерів можуть бути виконані із різними профілями, мати аеродинамічну крутку та турбілізатори.

6. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що проміжок між сусідніми лопатями в межах одного імелера від передньої кромки профілю до задньої виконаний таким, що звукується.

7. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що лопаті можуть бути виконані фіксованими або авторегульованими, або регульованими за допомогою під'єднаних до лопатей приводів.

8. Вітро(гідро)-установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як синхронізуючий механізм використовують набір конічних шестерень та/або втулок, та/або упорних підшипників, та/або кронштейнів, та/або фланців та ін. деталей.

(57) Дисковий двигун каскадного обміну тиском, що містить статор, на зовнішній циліндричній поверхні якого розміщене вікно для підведення паливоповітряної суміші, а на внутрішній циліндричній поверхні - вікно для відведення газів, ротор, оснащений перегородками, що утворюють напорообмінні комірки з вихідними перерізами, розташованими на його внутрішній і зовнішній поверхні, на внутрішній циліндричній поверхні статора по обидві сторони від вікна для відведення газів розміщений ряд вікон, попарно сполучених між собою зовнішніми масообмінними каналами, на зовнішній циліндричній поверхні статора опозитно вікну для підведення паливоповітряної суміші виконане поглиблення з розміщеним у ньому джерелом запалення суміші, який **відрізняється** тим, що на зовнішній циліндричній поверхні статора по обидві сторони від вікна для відведення паливоповітряної суміші розміщений ряд вікон, попарно сполучених між собою тепломасообмінними каналами, а зовнішні масообмінні канали, що попарно з'єднують ряд вікон, розміщених по обидві сторони від вікна для відведення газів на внутрішній циліндричній поверхні статора, виконані теплоізольованими від навколишнього середовища.

F 04

(11) **105594** (51) МПК
F03G 7/06 (2006.01)

(21) **u 2015 09456** (22) **01.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Данілейченко Олександр Анатолійович (UA), Сто-
рчеус Юрій Вікторович (UA), Ковтун Олександр
Сергійович (UA), Брянцев Максим Анатолійович
(UA)

(73) **ДАНІЛЕЙЧЕНКО ОЛЕКСАНДР АНАТОЛІЙОВИЧ**
вул. Лівобережна, 9, кв. 2, ж. м. Придніпровськ,
Самарський р-н, м. Дніпропетровськ, 49127
(UA)

СТОРЧЕУС ЮРІЙ ВІКТОРОВИЧ
кв. 50-річчя Жовтня, 24, кв. 91, м. Луганськ,
91034 (UA)

КОВТУН ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ
кв. Шевченка, 25, кв. 7, м. Луганськ, 91033 (UA)

БРЯНЦЕВ МАКСИМ АНАТОЛІЙОВИЧ
вул. Войкова, 12, кв. 41, м. Золоте-5, Лугансь-
ка обл., 91368 (UA)

(54) **ДИСКОВИЙ ДВИГУН КАСКАДНОГО ОБМІНУ**
ТИСКОМ

(11) **105406** (51) МПК (2016.01)
F04D 13/06 (2006.01)
F04D 1/00

(21) **u 2014 13821** (22) **19.07.2013**
(24) **25.03.2016**

(31) **2012121589**

(32) **25.05.2012**

(33) **RU**

(86) **PCT/RU2013/000618, 19.07.2013**

(72) Язиков Андрій Юрьєвич (RU)

(73) **ЯЗИКОВ АНДРЕЙ ЮРЬЄВИЧ**

Чоботовская 5 Аллея, 24, г. Москва, 119619,
Российская Федерация (RU)

(54) **ВІДЦЕНТРОВИЙ БАГАТОСТУПІНЧАСТИЙ ЕЛЕ-**
КТРОНАСОС

(57) 1. Відцентровий багатоступінчастий електрона-
сос, який містить кожух, в якому розміщені послі-
довно встановлені в корпусах і сполучені валами
електродвигун та насосні ступені з робочими ко-
лесами, причому електродвигун розміщений з
боку нагнітання насосних ступенів і встановлений
в кожусі з утворенням кільцевого каналу для пе-
рекачування середовища, при цьому електродви-
гун забезпечений проміжною опорою і переднім
підшипниковим щитом, герметизованим пружною
мембраною, а на валу електродвигуна послідо-
вно встановлені на двох ущільненнях ступінчаста
передня кришка електродвигуна і ступінчастий
проміжний корпус, виконані з каналами для з'єд-
нання зовнішньої поверхні мембрани зі стороною
всмоктування насосних ступенів і з каналами для
з'єднання кільцевого каналу кожуха зі стороною
нагнітання насосних ступенів.

2. Електронасос за п. 1, який **відрізняється** тим, що передня кришка електродвигуна і проміжний корпус послідовно розміщені між підшипниковим щитом електродвигуна і муфтою, причому передня кришка електродвигуна виконана з наскрізними отворами, оперта з одного боку на мембрану з утворенням кільцевої порожнини і виконана ущільненою щодо вала електродвигуна, внутрішньої стінки кожуха і проміжного корпусу, який виконаний у вигляді втулки з конічним центральним виступом, опертий на передню кришку електродвигуна і ущільнений щодо вала останнього і з'єднаної перемичкою з конічним центральним виступом периферійної кільцевої гільзи, ущільненої щодо проміжної опори і опори пакета насосних ступенів, і виконаного з осьовими і радіальними непересічними отворами, причому осьові отвори зв'язані з кільцевим каналом кожуха і зі стороною нагнітання пакета ступенів, а радіальні отвори зв'язані зі стороною всмоктування останніх і з кільцевою порожниною, утвореною між мембраною підшипникового щита і передньою кришкою електродвигуна.

3. Електронасос за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що насосні ступені забезпечені направляючими апаратами та осьовими опорами, робочі колеса мають ущільнення, що розділяють порожнини всмоктування і нагнітання, і антифрикційні шайби, які взаємодіють з осьовими опорами, при цьому вал насосних ступенів виконаний некруглого перерізу, з можливістю осьового переміщення встановлених на ньому робочих коліс, і забезпечений з боку, протилежного електродвигуна, опорою у вигляді антифрикційної втулки.

4. Електронасос за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що підшипник вала електродвигуна виконаний залитим в підшипниковий щит при литті останнього.

5. Електронасос за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що він забезпечений вбудованою конденсаторною коробкою, в якій розміщені термовимикач, конденсатор і роз'єми для з'єднання кабелю з обмотками електродвигуна.

6. Електронасос за п. 3, який **відрізняється** тим, що осьові опори насосних ступенів виконані із зносостійкого матеріалу.

7. Електронасос за п. 3, який **відрізняється** тим, що кожух виконаний з передньою і задньою кришками, а антифрикційна втулка закріплена в передній кришці.

8. Електронасос за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що він забезпечений штуцером в задній кришці.

9. Електронасос за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що електродвигун виконаний з короткозамкненим ротором і маслонаповненим корпусом.

10. Електронасос за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що ущільнення насосних ступенів виконані у вигляді тонкостінних кільцевих вставок.

(11) **105416**(51) МПК
F04D 29/22 (2006.01)(21) **и 2015 05620** (22) **08.06.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Мандрика Анатолій Семенович (UA), Сотник Микола Іванович (UA), Гусак Олександр Григорович (UA), Мандрика Владислав Анатолійович (UA)

(73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
(54) **РОБОЧЕ КОЛЕСО ВІДЦЕНТРОВОГО ЛОПАТЕВОГО НАСОСА**(57) Робоче колесо відцентрового лопатевого насоса, що містить основний диск з втулкою, покривний диск, лопаті з робочою та тильною поверхнями, яке **відрізняється** тим, що лопаті мають збільшення товщини з боку тильної поверхні лопатей від радіуса R_1 , який дорівнює 0,85 зовнішнього радіуса R_2 робочого колеса, причому максимальна товщина лопатей на периферії перевищує товщину лопатей щонайменше в два рази.(11) **105505**(51) МПК (2016.01)
F04D 29/052 (2006.01)
F04D 5/00
B04C 3/00(21) **и 2015 08415** (22) **27.08.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Саблін Віктор Петрович (UA)

(73) **САБЛІН ВІКТОР ПЕТРОВИЧ**
вул. Комінтерну, 69, м. Лозова-2, Харківська обл., 64602 (UA)(54) **ВІЛЬНОВИХРОВА ПОМПА В.П. САБЛІНА**(57) 1. Вільновихрова помпа, що містить робоче колесо у вигляді тіла обертання з лопатками у вигляді заглиблень на робочій поверхні вказаного тіла обертання і прохідну камеру, що з'єднує підвід з відводом, яка **відрізняється** тим, що твірна лінія робочої поверхні робочого колеса розташована в площині, що рушить через вісь обертання робочого колеса і має змінний радіус обертання, який збільшується від зони підводу у напрямку подачі рідини щонайменше рівномірно й принаймні прискорено.2. Помпа за п. 1, яка **відрізняється** тим, що твірна лінія робочої поверхні робочого колеса виконана у вигляді прямої лінії, що розташована під кутом до осі обертання робочого колеса.3. Помпа за п. 1, яка **відрізняється** тим, що твірна лінія робочої поверхні робочого колеса виконана у вигляді прогнутої кривої лінії.4. Помпа за п. 1, яка **відрізняється** тим, що твірна лінія робочої поверхні робочого колеса виконана у вигляді прогнутої лінії, яка складається щонайменше з однієї прямолінійної частки й однієї прогнутої частки.5. Помпа за пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що лопатки у вигляді заглиблень на робочій поверхні робочого колеса виконані у вигляді радіальних прямолінійних прорізів рівномірно розташованих по колу.

6. Помпа за пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що лопатки у вигляді заглиблень на робочій поверхні робочого колеса виконані у вигляді дезаксіальних прямолінійних прорізів, рівномірно розташованих по колу.

7. Помпа за пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що лопатки у вигляді заглиблень на робочій поверхні робочого колеса виконані у вигляді радіальних спіральних прорізів рівномірно розташованих по колу.

8. Помпа за пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що лопатки у вигляді заглиблень на робочій поверхні робочого колеса виконані у вигляді дезаксіальних спіральних прорізів рівномірно розташованих по колу.

9. Помпа за пп. 1-8, яка **відрізняється** тим, що поперечний переріз прорізів має змінну площу, яка зменшується від зони підвіду у напрямку подачі рідини.

9. Кронштейн за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що стійка в місці сполучення з підкосом виконана з упором з боку вертикальної опори.

10. Кронштейн за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що дугоподібні консолі виконані з циліндричними ділянками, перехідними зверху і знизу в плоскі ділянки.

11. Кронштейн за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що дугоподібні консолі виконані з циліндричними ділянками, відповідними формі встановленого обладнання, зокрема гідроаккумулятора.

12. Кронштейн за п. 11, який **відрізняється** тим, що отвори полиць виконані з можливістю кріплення опор гідроаккумулятора.

F 16

- (11) **105408** (51) МПК
F04D 29/60 (2006.01)
F04B 53/22 (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)
- (21) **u 2015 02054** (22) **26.07.2013**
(24) **25.03.2016**
(31) **2012134194**
(32) **10.08.2012**
(33) **RU**
(86) **PCT/RU2013/000641, 26.07.2013**
(72) Язиков Андрей Юрьевич (RU)
(73) **ЯЗИКОВ АНДРЕЙ ЮРЬЕВИЧ**
Чоботовская 5 Аллея, 24, г. Москва, 119619,
Российская Федерация (RU)
(54) **КРОНШТЕЙН НАСОСА-АВТОМАТА**
(57) 1. Кронштейн, що містить рейку з основою і отворами для фіксації на вертикальній опорі і дві пари утворюючих напрямних, пази, що попарно звужуються донизу, для розміщення верхніх кінців стійок, з'єднаних кожна ребрами жорсткості і підкосом з дугоподібною консолю, по дотичній якої розташована щонайменше одна полиця з отвором для кріплення встановленого обладнання.
2. Кронштейн за п. 1, який **відрізняється** тим, що попарно звужуються донизу пази, виконані трапецеїдальними.
3. Кронштейн за п. 2, який **відрізняється** тим, що верхні кінці стійок виконані за формою звужуваних пазів рейки.
4. Кронштейн за п. 3, який **відрізняється** тим, що стійки виконані більшої ширини, ніж дугоподібні консолі, розташовані кожна у одного з країв стійки.
5. Кронштейн за п. 1, який **відрізняється** тим, що ребра жорсткості виконані похилими.
6. Кронштейн за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що дугоподібні консолі виконані кожна у вигляді смуги постійної ширини.
7. Кронштейн за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що полиці виконані з трикутними опорами і з двома отворами.
8. Кронштейн за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що полиця однієї з консолей розташована праворуч, а полиця іншої - ліва.

- (11) **105412** (51) МПК (2016.01)
F16F 3/00
- (21) **u 2015 04542** (22) **12.05.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Дівеєв Богдан Михайлович (UA), Осташук Микола Михайлович (UA), Керницький Іван Степанович (UA), Глобчак Михайло Васильович (UA), Дорош Ігор Романович (UA), Сава Роман Васильович (UA)
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**
вул. С. Бандери, 12, м. Львів, 79013 (UA)
(54) **ДИНАМІЧНИЙ ГАСНИК КОЛИВАНЬ РОТОРНОЇ МАШИНИ**
(57) Динамічний гасник коливань, що містить вібропоглинаючий інерційний елемент, виготовлений у вигляді балки з приєднаною до неї додатковою масою, який **відрізняється** тим, що балка шарнірно закріплена до обертової машини та містить дві симетрично розташовані додаткові маси, встановлені з можливістю прецизійного налаштування динамічного гасника на перші дві гармоніки обертової машини - робочу частоту обертання та подвійну робочу частоту коливань.

- (11) **105404** (51) МПК
F16H 21/04 (2006.01)
- (21) **a 2015 08417** (22) **27.08.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Саблін Віктор Петрович (UA)
(73) **САБЛІН ВІКТОР ПЕТРОВИЧ**
вул. Комінтерну, 69, м. Лозова-2, Харківська обл., 64602 (UA)
(54) **ШАРНІРНО-ВАЖІЛЬНИЙ ТОЧНИЙ ПРОТИБЕРТАЛЬНИЙ ПРЯМОЛІНІЙНО-НАПРЯМНИЙ МЕХАНІЗМ В.П. САБЛІНА**
(57) 1. Шарнірно-важільний точний протиобертальний прямолінійно-напрямний механізм, що містить

підставу й кінематичний ланцюг, що містить структурні групи ланок, кожна з яких містить щонайменше дві рухливі ланки, що утворюють між собою щонайменше одну обертальну кінематичну пару першого роду і щонайменше одну зовнішню обертальну кінематичну пару першого роду з підставою, причому осі обертання вказаних обертальних кінематичних пар першого роду паралельні між собою, при цьому осі обертання обертальних кінематичних пар першого роду щонайменше двох структурних груп ланок розташовані під кутом одна до одної, а щонайменше два важелі щонайменше двох структурних груп ланок зв'язані між собою щонайменше безпосередньо й принаймні безпосередньо й через групу проміжних ланок, який **відрізняється** тим, що його кінематичний ланцюг містить щонайменше три плоскі структурні групи ланок, з яких щонайменше дві плоскі структурні групи ланок утворюють між собою плоску симетричну групу ланок, при цьому площа розташування ланок щонайменше однієї іншої структурної групи ланок, осі обертання обертальних кінематичних пар першого роду яких розташовані під кутом до осей обертання обертальних кінематичних пар першого роду симетричної групи рухливих ланок, проходить через вісь симетрії групи рухливих ланок або паралельна вказаній осі симетрії.

2. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що безпосередній зв'язок між щонайменше двома важелями щонайменше двох структурних груп ланок виконано у вигляді дворухливого сферичного шарніра з пальцем на одній сферичній поверхні й круговим пазом на іншій сферичній поверхні.

3. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що безпосередній зв'язок між щонайменше двома важелями щонайменше двох структурних груп ланок виконано у вигляді трирухливого сферичного шарніра.

4. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що зв'язок між щонайменше двома важелями щонайменше двох структурних груп ланок через проміжну ланку виконано у вигляді двошарнірного з'єднання із проміжною ланкою, наприклад, у вигляді шарніра Гука.

5. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут між площиною розташування плоскої симетричної групи рухливих ланок й площиною розташування щонайменше однієї іншої структурної групи ланок виконано прямим.

6. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут між площиною розташування плоскої симетричної групи рухливих ланок й площиною розташування щонайменше однієї іншої структурної групи ланок виконано відмінним від прямого.

7. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що зв'язок між щонайменше двома важелями щонайменше двох структурних груп ланок, що утворюють плоску симетричну групу рухливих ланок, виконана через проміжну ланку, при цьому щонайменше одна плоска рухлива структурна група ланок вказаної плоскої симетричної групи ланок зміщена плоско-паралельно відносно напрямку переміщення проміжної ланки в площині розташування вказаної плоскої симетричної групи ла-

нок або в площині, що паралельна площині розташування вказаної плоскої симетричної групи ланок.

8. Механізм за п. 1, який **відрізняється** тим, що його кінематичний ланцюг містить, щонайменше чотири плоскі структурні групи ланок, при цьому вони попарно утворюють щонайменше одну пару плоских симетричних груп рухливих ланок, які розташовані у пересічних площинах.

F 21

(11) **105690**

(51) МПК (2016.01)
F21L 4/00

(21) **у 2015 10977**

(22) **09.11.2015**

(24) **25.03.2016**

(73) **МАЙДЕНКО ГЕННАДІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**

вул. Радянська, 49, кв. 92, м. Новомосковськ, Дніпропетровська обл., 51200 (UA)

ГОРБАЧОВ ЄВГЕНІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Нова, 3, кв. 83, м. Павлоград, Дніпропетровська обл., 51400 (UA)

(54) **ЛІХТАРИК ДЛЯ ДИТЯЧОГО ВІЗКА, ВЕЛОСИПЕДА, САМОКАТА**

(57) Ліхтарик, що містить світлодіодний модуль, блок з елементами живлення (батареї типу AAA), який **відрізняється** тим, що має гнучкий корпус, блок з елементами живлення відокремлений від корпусу дротом та оснащений вимикачем і пластиковими кріпленнями для можливості його фіксації на поверхні об'єкта використання (коляска, велосипед, самокат), а також використовується діод потужністю 3w.

F 23

(11) **105625**

(51) МПК (2016.01)
F23C 7/00
F23L 1/00

(21) **у 2015 09883**

(22) **12.10.2015**

(24) **25.03.2016**

(72) **Моїсєєв Михайло Михайлович (UA)**

(73) **МОІСЄЄВ МИХАЙЛО МИХАЙЛОВИЧ**

вул. Ю. Словацького, 10, кв. 84, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) **СПОСІБ МОІСЄЄВА ПІРОЛІЗНОГО СПАЛЮВАННЯ ПАЛИВА В КАМЕРІ ЗГОРЯННЯ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА У ОКРЕМІЙ ЄМНОСТІ**

(57) 1. Спосіб піролізного спалювання палива в камері згоряння теплогенератора у окремій ємності, який включає подання повітря в камеру згоряння зверху по телескопічному повітропроводу, який закінчується розподільником повітря, за допомогою якого вхідне повітря розподіляють по декіль-

кох напрямках відносно зони горіння, який **відрізняється** тим, що в камері згоряння розміщують одну або декілька окремих ємностей для палива і до кожної підводять повітропровід з розподільником, що виконаний у вигляді пальника, який у горизонтальному перерізі має площину не менш ніж 90 % площини його ємності для палива, та вводять пальники на фіксовану глибину у ємності і, таким чином, створюють зону первинного горіння в ємності під пальником і зону вторинного горіння біля країв цієї ємності і над пальником, при цьому піролізні гази, які надходять в зону вторинного горіння через зазор між стінкою ємності та пальником, змішують зі вторинним повітрям, яке подають з пальників під одним або декількома кутами з діапазону від 0 до 90 % відносно напрямку дальньої лінії струменя піролізних газів у кожній ємності, які визначають конструкцією пальників та геометрією зазорів, при цьому для кожної ємності в зону первинного горіння палива подають від 28,5 до 40 % вхідного повітря, а в зону вторинного горіння від 71,5 до 60 % вхідного повітря, у цілому вхідне повітря складає 103-105 % від необхідного для повного прогорання верхнього шару палива.

2. Спосіб спалювання палива в камері згоряння теплогенератора за п. 1, та за будь-якою сукупністю інших пунктів цієї формули, який **відрізняється** тим, що положення пальника може бути фіксованим по вертикалі на заданій глибині у ємності над паливом, при цьому рівень палива в ємності під час його горіння підтримують за допомогою подачі палива з зовнішнього джерела, зберігаючи постійною величину зазору відносно пальника.

3. Спосіб спалювання палива в камері згоряння теплогенератора за п. 1, та за будь-якою сукупністю інших пунктів цієї формули, який **відрізняється** тим, що подача повітря в будь-яку зону горіння може відбуватися або безперервним, або дискретним, або комбінованим способом, як у часі, так і у просторі.

4. Спосіб спалювання палива в камері згоряння теплогенератора за п. 1, та за будь-якою сукупністю інших пунктів цієї формули, який **відрізняється** тим, що для спалювання використовують або тверді, або рідкі, або газоподібні види палива, або їх суміші.

(54) ТРИПРОВІДНИЙ ГАЗОВИЙ ПАЛЬНИК

(57) 1. Трипровідний газовий пальник, наприклад термічної печі, що містить газове сопло з отворами для подачі газу, корпус з конусом і отворами для подачі первинного потоку повітря, центральний повітропровід з соплом для подачі вторинного потоку повітря, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня конуса обладнана лопатками, які розміщені під гострим кутом "α", а між площиною пальникового каменю і торцем конуса виконано гарантований зазор "δ" для проходження третього потоку повітря.

2. Трипровідний газовий пальник за п. 1, який **відрізняється** тим, що поверхня конуса обладнана лопатками, які розміщені під гострим кутом "α", вибраним в межах від 15° до 30°.

3. Трипровідний газовий пальник за п. 1, який **відрізняється** тим, що гарантований зазор "δ" для проходження третього потоку повітря вибраний в межах від 3 до 15 мм.

(11) 105626

(51) МПК (2016.01)
F23L 1/00
F23D 17/00
F23C 5/00

(21) u 2015 09888

(22) 12.10.2015

(24) 25.03.2016

(72) Моїсєєв Михайло Михайлович (UA)

(73) МОІСЄЄВ МИХАЙЛО МИХАЙЛОВИЧ

вул. Ю. Словацького, 10, кв. 84, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) СПОСІБ ПІРОЛІЗНОГО СПАЛЮВАННЯ ПАЛИВА В КАМЕРІ ЗГОРЯННЯ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА ЗА МОІСЄЄВИМ

(57) 1. Спосіб піролізного спалювання палива в камері згоряння теплогенератора включає подання повітря в камеру згоряння зверху по телескопічному повітропроводу, який закінчується розподільником повітря, що опирається на паливо і опускається донизу, коли кількість палива зменшується, та забезпечує розподілення вхідного повітря по декількох напрямках відносно зони горіння, який **відрізняється** тим, що використовують розподільник, виконаний у вигляді пальника, який у горизонтальному перерізі має площину не менш ніж 90 % площини камери згоряння, у якій таким чином відокремлюють зону первинного горіння палива під пальником і зону вторинного горіння піролізних газів над пальником, при цьому піролізні гази, які надходять в зону вторинного горіння через зазор між стінкою камери згоряння та пальником, змішують зі вторинним повітрям, яке подають з пальника під одним або декількома кутами з діапазону від 0 до 90 градусів відносно до напрямку дальньої лінії струму піролізних газів, який визначають конструкцією пальника та геометрією зазору, при цьому в зону первинного горіння палива подають від 28,5 % до 40 % вхідного повітря, а в зону вторинного горіння від 71,5 % до 60 % вхідного повітря, у цілому вхідне повітря складає 103-105 % від необхідного для повного прогорання верхнього шару палива.

(11) 105661

(51) МПК
F23D 14/20 (2006.01)

(21) u 2015 10436

(22) 26.10.2015

(24) 25.03.2016

(72) Науменко Олександр Дмитрович (UA), Дахно Олександр Анатолійович (UA), Хромушин Борис Володимирович (UA), Евангелістов Олег Семенович (UA), Бичков Юрій Олексійович (UA), Пирогов Микола Олексійович (UA), Дмитренко Ярослав Миколайович (UA), Зайка Володимир Якович (UA)

(73) ЗАЙКА ВОЛОДИМИР ЯКОВИЧ

вул. Сеченова, 72, кв. 41, м. Маріуполь, Донецька обл., 87524 (UA)

2. Спосіб спалювання палива в камері згоряння теплогенератора за п. 1, який **відрізняється** тим, що положення пальника може бути фіксованим по вертикалі біля дна камери згоряння, при цьому рівень палива в камері згоряння під час його горіння підтримують за допомогою подачі палива з зовнішнього джерела, зберігаючи постійною величину зазору відносно пальника.

3. Спосіб спалювання палива в камері згоряння теплогенератора за п. 1, який **відрізняється** тим, що подача повітря в будь-яку зону горіння може відбуватися або безперервним, або дискретним, або комбінованим способом як у часі, так і у просторі.

4. Спосіб спалювання палива в камері згоряння теплогенератора за п. 1, який **відрізняється** тим, що для спалювання використовують або тверді, або рідкі, або газоподібні види палива, або їх суміші.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що положення пальника може бути фіксованим по вертикалі над ємністю для палива, при цьому рівень палива в ємності під час його горіння підтримують за допомогою подачі палива з зовнішнього джерела, зберігаючи постійною величину зазору відносно пальника.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що подача повітря в будь-яку зону горіння може відбуватися або безперервним, або дискретним, або комбінованим способом, як у часі, так і у просторі.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для спалювання використовують або тверді, або рідкі, або газоподібні види палива, або їх суміші.

F 24

(11) **105624** (51) МПК (2016.01)
F23L 1/00
F23C 5/00
F23C 7/00

(21) **у 2015 09881** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) **Моїсєєв Михайло Михайлович (UA)**

(73) **МОІСЄЄВ МИХАЙЛО МИХАЙЛОВИЧ**
вул. Ю. Словацького, 10, кв. 84, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) **СПОСІБ ПІРОЛІЗНОГО СПАЛЮВАННЯ ПАЛИВА В КАМЕРІ ЗГОРЯННЯ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА У ДОДАТКОВІЙ ЄМНОСТІ ЗА МОІСЄЄВИМ**

(57) 1. Спосіб піролізного спалювання палива в камері згоряння теплогенератора у додатковій ємності, що включає подання повітря в камеру згоряння зверху по телескопічному повітропроводу, який закінчується розподільвачем повітря, за допомогою якого вхідне повітря розподіляють по декільком напрямкам відносно зони горіння, який **відрізняється** тим, що використовують розподільвач, виконаний у вигляді пальника, який у горизонтальному перерізі має площину не менш ніж 90 % площини камери згоряння, а паливо розміщують в окремій ємності, на відкритий верх якої опирають пальник і, таким чином, відокремлюють зону первинного горіння в ємності для палива та біля краю ємності і зону вторинного горіння над пальником, при цьому, піролізні гази, які надходять в зону вторинного горіння через зазор між стінкою камери згоряння та пальником, змішують зі вторинним повітрям, яке подають з пальника під одним або декількома кутами з діапазону від 0 до 90 градусів по відношенню до напрямку дальньої лінії струму піролізних газів, який визначають конструкцією пальника та геометрією зазору, при цьому, в зону первинного горіння палива подають від 28,5 % до 40 % вхідного повітря, а в зону вторинного горіння від 71,5 % до 60 % вхідного повітря, у цілому вхідне повітря складає 103-105 % від необхідного для повного прогорання верхнього шару палива.

(11) **105654** (51) МПК (2016.01)
F24D 11/00

(21) **у 2015 10303** (22) **22.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ПІВДЕННА ТОРГОВА КОМПАНІЯ"**
вул. Марзлїївська, 1/20, нежит. прим. № 413, м. Одеса, Одеська обл., 65014 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ТЕПЛА В СИСТЕМАХ ОПАЛЕННЯ ТА ГАРЯЧОГО ВОДОПОСТАЧАННЯ**

(57) Пристрій для отримання тепла в системах опалення та гарячого водопостачання, який складається з металевого корпусу, зверху закритого фланцем, парозбірника та вхідного отвору для накопичених газів, розміщених внизу корпусу, який **відрізняється** тим, що для підвищення ефективності розділу газів на високотемпературні і низькотемпературні у вхідному отворі корпусу пристрою розміщено перегородку, яка перекриває у корпусі частину ширини його вхідного отвору, при цьому воно розділяє внутрішній об'єм корпусу на Г-подібну ділянку для високотемпературних газів, яка розміщена по вертикалі над вхідним отвором у корпусі і по горизонталі під фланцем, а також вертикальну ділянку для низькотемпературних газів, яку розміщену над димарем.

(11) **105706** (51) МПК (2016.01)
F24H 1/00

(21) **у 2015 12752** (22) **23.12.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) **Редька Микола Олександрович (UA)**

(73) **РЕДЬКА МИКОЛА ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
вул. Дружби, буд. 3, с. Люцерна, Вільнянський район, Запорізька обл., 70037, Україна (UA)

(54) **ТВЕРДОПАЛИВНИЙ КОТЕЛ ТРИВАЛОГО ГОРІННЯ "АТЕРЛО" МОДЕЛЬ LUX-1**

(57) 1. Твердопаливний котел тривалого горіння являє собою збірну-зварну конструкцію, що складається із таких основних елементів як корпус, між стінками якого розташований теплоносій, топка, лабіринтний теплообмінник, завантажувальний отвір та димовідвідний патрубок, який відрізняється тим, що містить:

- систему регулювання горіння в ручному режимі без автоматики, а саме: дверцята зольника та регулятор зміни поперечного перерізу димовідвідного каналу;

- ряди труб теплообмінника, розміщені під кутом від 1° до 3° відносно горизонтальної площини, що покращує гідродинамічні характеристики котла та покращує роботу котла без циркуляційного насоса;

- канал для димових газів, виконаний зигзагоподібною формі, завдяки чому збільшується контактна поверхня теплообміну і одночасно довжина каналу, що приводить до збільшення часу та продуктивності теплообміну;

- завантажувальний отвір, розміщений під похилим кутом, що робить зручним завантаження сипучого палива, полегшує розпалення палива і робить можливим використання котла на неякісному паливі з великою зольністю;

- простір між трубами теплообмінника, обладнаний спеціальними знімними пластинчастими турбулізаторами, при пересуванні або витягуванні яких відбувається очищення зовнішніх поверхонь труб теплообмінника;

- обладнаний спеціальним поворотним коліном для під'єднання димоходу;

- дверцята котла мають шар утеплювача товщиною від 20 до 25 мм, це значно зменшує втрати тепла та збільшує ККД котла.

2. Котел за п. 1, який відрізняється тим, що у теплообміннику має меншу кількість рядів труб, кількість труб в ряді та кількість форсунок у топці.

3. Котел за п. 1, який відрізняється тим, що у теплообміннику має більшу кількість рядів труб, кількість труб в ряді та кількість форсунок у топці.

но в камеру для підігріву вхідного повітря, при цьому у верхній частині камери горіння встановлена камера для підігріву вхідного повітря та дверцята для подачі палива, а нижня частина камери горіння перекрита колосником, під яким розташована камера збору попелу з дверцятами для його вилучення, який відрізняється тим, що під колосником встановлено збірник попелу, виконаний у вигляді лійки, що звужується донизу, та розміщений під лійкою короб-накопичувач для попелу, виконаний так, що розміри його перерізу у площині, паралельній дверцяткам для видалення попелу, менші розмірів прохідного отвору цих дверцят, а розміри перетину короба-накопичувача горизонтальною площиною - більші розмірів отвору лійки.

2. Водогрійний твердопаливний котел довгого горіння за п. 1, який відрізняється тим, що короб встановлений у поступальних напрямних, змонтованих на дні камери для збору попелу.

3. Водогрійний твердопаливний котел довгого горіння за п. 1, який відрізняється тим, що короб виконаний змінним.

4. Водогрійний твердопаливний котел довгого горіння за п. 1, який відрізняється тим, що лійка виконана у вигляді зрізаного конуса або зрізаної піраміди, короб-накопичувач виконаний відповідно до форми лійки.

(11) 105538 (51) МПК (2016.01)
F24H 1/00
F23L 1/00

(21) u 2015 08897 (22) 15.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Дубень Артур Анатолійович (UA)

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "КОТЛОФФ"

вул. Маршала Гречка, 13, м. Київ, 04136 (UA)

(54) ВОДОГРІЙНИЙ ТВЕРДОПАЛИВНИЙ КОТЕЛ ДОВГОГО ГОРІННЯ

(57) 1. Водогрійний твердопаливний котел довгого горіння, що має вертикальний циліндричний теплоізолюваний ззовні корпус, в якому розташована камера горіння, охоплена водяною сорочкою з вхідним і вихідним патрубками для води та оснащена пристроєм для подачі повітря, що включає телескопічну трубу, нижній кінець якої оснащено розподільником повітря, а верхній кінець виведе-

(11) 105539

(51) МПК (2016.01)
F24H 1/06 (2006.01)
F23B 10/00
F23B 20/00

(21) u 2015 08898 (22) 15.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Дубень Артур Анатолійович (UA)

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "КОТЛОФФ"

вул. Маршала Гречка, 13, м. Київ, 04136 (UA)

(54) ТРАНСПОРТАБЕЛЬНА КОТЕЛЬНЯ НА ТВЕРДОПАЛИВНИХ КОТЛАХ

(57) 1. Транспортабельна котельня на твердопаливних котлах, що містить теплоізолюваний контейнер з вхідними дверима, в якому змонтовано хоча б один твердопаливний водогрійний котел з допоміжним обладнанням, яка відрізняється тим, що встановлено котел довгого горіння з вертикальною камерою горіння і з верхнім завантаженням палива та верхньою подачею повітря.

2. Котельня за п. 1, яка відрізняється тим, що площа обслуговування котла розміщена перед вхідними дверима контейнера, а над дверима змонтовано козирок для захисту від опадів.

3. Котельня за п. 1, яка відрізняється тим, що в контейнері встановлено два котли підключені паралельно, а контейнер оснащено двома дверима, кожні з яких розташовані напроти котла.

4. Котельня за п. 1, яка відрізняється тим, що котли обернені дверцятами для завантаження палива до дверей контейнера.

F 25

- (11) **105522** (51) МПК (2016.01)
F25B 1/00
F25B 15/00
- (21) **u 2015 08779** (22) **11.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Мікульонюк Ігор Олегович (UA), Андреев Ігор Анатолійович (UA), Панченко Дмитро Володимирович (UA)
- (73) **МІКУЛЬОНОК ІГОР ОЛЕГОВИЧ**
вул. Райдужна, 10, кв. 137, м. Київ, 02218 (UA)
- АНДРЕЄВ ІГОР АНАТОЛІЙОВИЧ**
пр. Леся Курбаса, 18, кв. 136, м. Київ, 03162 (UA)
- ПАНЧЕНКО ДМИТРО ВОЛОДИМИРОВИЧ**
вул. Металістів, 8, кв. 539, м. Київ, 03057 (UA)
- (54) **СПОСІБ РОБОТИ МАШИНИ ДЛЯ ОХОЛОДЖЕННЯ ПОВІТРЯ**
- (57) 1. Спосіб роботи машини для охолодження повітря, за якого забезпечують циркуляцію холодоагенту в замкненому контурі, що містить конденсатор та випарник зі збірником конденсату водяної пари з охолоджуваного повітря, який **відрізняється** тим, що конденсат водяної пари подають на зовнішню теплообмінну поверхню конденсатора.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що конденсат водяної пари подають на зовнішню теплообмінну поверхню конденсатора в рідкому стані.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що конденсат водяної пари розпилюють у потоці атмосферного повітря для контакту утвореної суміші із зовнішньою теплообмінною поверхнею конденсатора.

F 28

- (11) **105718** (51) МПК (2016.01)
F28D 7/00
F28D 7/10 (2006.01)
- (21) **u 2016 00726** (22) **29.01.2016**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кучварський Ігор Йосифович (UA)
- (73) **КУЧВАРСЬКИЙ ІГОР ЙОСИФОВИЧ**
с. Воютичі, Самбірський район, Львівська обл., 81453 (UA)
- (54) **ТРУБЧАСТИЙ ТЕПЛООБМІННИК**
- (57) 1. Трубчастий теплообмінник, що містить дві теплообмінні камери, перша з яких утворена внутрішнім простором по меншій мірі однієї теплообмінної труби, кінці якої з'єднані з трубними дошками, друга камера утворена простором між зовнішньою поверхнею теплообмінної труби і обичайкою, на якій установлені зовнішні фланці і приєднувальні патрубки, причому трубна дошка герметично через розбірне з'єднання приєднана до опуклого днища з патрубком, який **відрізняється** тим, що друга трубна дошка зовнішнім діаметром

виконана меншою від внутрішнього діаметра обичайки і закріплена до її внутрішнього фланця, який герметично приєднаний до неї біля зовнішнього фланця.

2. Теплообмінник за п. 1, який **відрізняється** тим, що обичайка представляє собою трубу круглого перерізу, в яку поміщений паралельний пучок теплообмінних труб з трубними дошками.
3. Теплообмінник за п. 1, який **відрізняється** тим, що трубна дошка збільшеного діаметра кріпиться через прокладку до фланця обичайки і опуклого днища за допомогою з'єднання болт-гайка.
4. Теплообмінник за п. 1, який **відрізняється** тим, що трубна дошка із зменшеним діаметром кріпиться через прокладку до внутрішнього фланця обичайки за допомогою з'єднання шпилька-гайка.
5. Теплообмінник за п. 1, який **відрізняється** тим, що прокладка виготовлена із пластичного матеріалу.

F 41

- (11) **105472** (51) МПК
F41G 3/26 (2006.01)
- (21) **u 2015 08154** (22) **17.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Максименко Юрій Миколайович (UA), Ляпа Микола Миколайович (UA), Макєєв Василь Ілліч (UA)
- (73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
- (54) **ТРЕНАЖЕР-ГАРМАТА**
- (57) Тренажер-гармата, що містить в собі основні елементи будови бойової гармати, а саме лафет, ствол, верхній станок, механізми наведення гармати, підйомний і поворотний, у вертикальній та горизонтальній площинах відповідно, прицільні прилади та спусковий механізм для здійснення пострілу, який **відрізняється** тим, що лафет виконаний у вигляді тринogi з вмонтованими шарикопідшипниками для повертання верхнього станка, при цьому на верхньому станку, основа якого виконана у вигляді поворотної металевої пластини, розміщені механізми наведення гармати у вертикальній і горизонтальній площинах, прицільні прилади, а саме механічний приціл С71-40 з стробованою панорамою ПГ-1М і стробований оптичний приціл ОП-4М, додатково введені для імітації пострілу при стрільбі в навчальному класі - лазерна указка або лазерна насадка, яка закріплюється в стволі пістолета або гвинтівки (автомата), а при стрільбі на артилерійському міні-полігоні бойовим патроном - пістолет будь-якої марки або гвинтівка (автомат) будь-якої марки, додатково введений другий спусковий механізм для здійснення пострілу, причому один спусковий механізм розміщений на кронштейні для кріплення прицільних приладів і механічно з'єднаний з курком пістолета та оснащений електричним міні-вимикачем для стрільби тільки лазерною указкою, а другий спусковий механізм розміщений на кронштейні кріплення гвинтівки або автомата, устано-

влених всередині ствола, виконаного як макет, і механічно з'єднаний з курком гвинтівки (автомата).

- (11) **105709** (51) МПК
F41G 3/26 (2006.01)
- (21) **u 2016 00167** (22) **06.01.2016**
(24) **25.03.2016**
- (72) Семиглазов Володимир Всеволодович (UA), Семиглазов Всеволод Володимирович (UA), Клімов Олександр Сергійович (UA), Рибченко Сергій Миколайович (UA), Удачин Артем Альбертович (UA)
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "ПАРАЛЛАКС"**
вул. Івана Мазепи, 34-Б, м. Київ, 01015 (UA)
- (54) **МОДУЛЬНИЙ ЕЛЕКТРОННИЙ ТРЕНАЖЕР ГРАНАТОМЕТНИКА РУЧНОГО ПРОТИТАНКОВОГО ГРАНАТОМЕТА З ОПТИЧНИМ ПРИЦІЛОМ**
- (57) Модульний електронний тренажер гранатометника ручного протитанкового гранатомета з оптичним прицілом, що містить робоче місце керівника у складі відеомонітора керівника, який підключено до першого відеовиходу ЕОМ керівника, яка підключена до блока безперервного електричного живлення, клавіатури, оптичного маніпулятора, аудіосистеми, адаптера вводу-виводу, відеомонітора оптичного прицілу і відеомонітора контролю і управління, який **відрізняється** тим, що включає робоче місце гранатометника у складі імітатора пострілу, ручного протитанкового гранатомета з оптичним прицілом, а також оптичний модуль сполучення з відеомонітором прицілу, які встановлені на імітаторі пострілу в якому змонтовані модуль фіксації дій механізму бойка, датчик кута нахилу пострілу, датчик звалювання пострілу і датчик напрямку пострілу, причому, виходить датчика кута нахилу, датчика напрямку і датчика звалювання пострілу, вихід фіксації дій механізму бойка, підключені до адаптера вводу-виводу, а відеомонітор оптичного прицілу і відеомонітор контролю і управління підключені відповідно до другого і третього відеовиходу ЕОМ керівника.

- (11) **105595** (51) МПК (2016.01)
F41H 1/00
- (21) **u 2015 09465** (22) **01.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Музика Катерина Олександрівна (UA)
- (73) **МУЗИКА КАТЕРИНА ОЛЕКСАНДРІВНА**
вул. Мате Залки, 10-В, кв. 17, м. Київ, 04211 (UA)
- (54) **ЗАХИСНИЙ БРОНЕЕЛЕМЕНТ**
- (57) 1. Захисний бронееlement, що містить металевий шар (протиосколочний екран) та амортизаційні пакети, який **відрізняється** тим, що середній металевий шар виконаний з чорної сталі, що пройшла обробку фоновим спин-кружлянням атомів, амортизаційні пакети розташовані з обох бо-

ків металевого шару та скріплені з металевим шаром.

2. Захисний бронееlement за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина металевого шару не менше за 6,0 мм.

3. Захисний бронееlement за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина кожного з амортизаційних пакетів не менше за 50,0 мм.

4. Захисний бронееlement за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішній амортизаційний пакет являє собою заварене у клейстер куряче пір'я, а внутрішній - заварену у клейстер паперову стружку.

5. Захисний бронееlement за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішній амортизаційний пакет із курячого пір'я тримається пружиною, що прикріплена до верхнього боку верхньої частини середнього металевого шару, а внутрішній амортизаційний пакет прикріплений з протилежного боку до нижньої частини середнього пакета із металу таким чином, щоб у захисному бронееlementі пружина нагадувала латинську букву "S".

6. Захисний бронееlement за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина пружинної пластини не менше за 1,0 мм.

- (11) **105421** (51) МПК (2016.01)
F41H 7/00
F41H 7/02 (2006.01)
- (21) **u 2015 06176** (22) **22.06.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Донченко Юрій Вікторович (UA), Хоренченко Віталій Анатольєвич (UA), Енчке Артур Олегович (UA), Бокань Анатолій Васильович (UA), Павлич Вадим Васильович (UA)
- (73) **ДОНЧЕНКО ЮРІЙ ВІКТОРОВИЧ**
вул. Бр. Міхновських, 17, кв. 6, м. Львів, 79018 (UA)
- (54) **БОЙОВА КОЛІСНА МАШИНА - МАШИНА ВОГНЕВОЇ ПІДТРИМКИ**
- (57) 1. Бойова колісна машина - машина вогневої підтримки, що містить зварний сталевий корпус, багатовісне шасі, силовий відсік, платформи для розміщення озброєння, відсік керування для розміщення екіпажу у формі броньованої капсули, розміщеної в корпусі колісної бойової машини таким чином, щоб між капсулою та зовнішнім корпусом був проміжок, яка **відрізняється** тим, що проміжок між капсулою та зовнішнім корпусом заповнений композитним матеріалом, здатним гасити енергію кінетичних боєприпасів, розсіювати струмінь кумулятивних боєприпасів та служити термоізоляцією для внутрішнього об'єму капсули, підвищуючи рівень захисту та покращуючи умови роботи екіпажу.
2. Бойова колісна машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у відсік керування встановлено оптичний перископічний прилад спостереження.

F 42

(11) **105411**

(51) МПК
F42B 5/02 (2006.01)
F42B 5/16 (2006.01)
F42B 3/08 (2006.01)
F42B 1/028 (2006.01)

(21) **и 2015 03313** (22) **09.04.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Новак Анатолій Іванович (UA), Маланчук Зіновій Романович (UA), Руденко Григорій Васильович (UA)

(73) **НОВАК АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ**
вул. Міцкевича, 5-50, м. Рівне, 33000 (UA)
МАЛАНЧУК ЗІНОВІЙ РОМАНОВИЧ
вул. Студентська, 8-26, м. Рівне, 33000 (UA)
РУДЕНКО ГРИГОРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ
вул. Павлівська, 18-18, м. Київ, 01136 (UA)

(54) **ПАТРОН ДЛЯ ВОГНЕПАЛЬНОЇ ЗБРОЇ**

(57) Патрон для вогнепальної зброї, що складається з гільзи з капсулем, заряду вибухової речовини і кулі, який **відрізняється** тим, що
- гільза містить заряд вибухової речовини з максимальним бризантним ефектом;
- у вибуховій речовині сформовано циліндричну кумулятивну виїмку;
- внутрішнє облицювання циліндричної виїмки заряду виконано металевою плівкою, щільність якої дорівнює щільності вибухової речовини;
- біля основи циліндричної виїмки розміщено лінзу, виготовлену з інертного матеріалу і діаметром, рівним 0,75 діаметра заряду;
- в гільзі передбачена достатня кількість повітря для забезпечення процесу надійної детонації вибухової речовини і створення циліндричного кумулятивного струменя.

(11) **105675**

(51) МПК (2016.01)
F42B 25/00
G06G 7/80 (2006.01)
B64C 39/02 (2006.01)

(21) **и 2015 10687** (22) **02.11.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Боровий Ярослав Анатолійович (UA), Андреев Олександр Анатолійович (UA), Віднічук Микола Антонович (UA), Мороз Арсен Вікторович (UA)

(73) **ОБЛАСНИЙ КОМУНАЛЬНИЙ ПОЗАШКІЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "РІВНЕНСЬКА МАЛА АКАДЕМІЯ НАУК УЧНІВСЬКОЇ МОЛОДІ" РІВНЕНСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ**
вул. С. Петлюри 17, м. Рівне, 33028 (UA)

(54) **БЕЗПІЛОТНИЙ ТРАНСФОРМЕР ПЛАНЕР-БОМБА**

(57) 1. Безпілотний трансформер планер-бомба, що містить корпус, начинений вибуховою речовиною, хвостове оперення з кермами висоти і напрямку із механізмами їх керування, блок апаратури системи самонаведення її на ціль і підривання, джерела електроенергії, який **відрізняється** тим, що обладнаний навісною системою кріплення, яка фіксується на корпусі з можливістю монтажу на ній крил з елеронами, хвостового оперення з рулями та інших елементів, в залежності від способу доставки його в зону самостійного польоту.
2. Безпілотний трансформер планер-бомба за п. 1, який **відрізняється** тим, що обладнаний шасі.
3. Безпілотний трансформер планер-бомба за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний у вигляді штатної некерованої авіаційної бомби.

4.78

- (11) **105628** (51) МПК (2016.01)
G01F 11/00
- (21) **u 2015 09943** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Ковтанець Максим Володимирович (UA), Мокроусов Сергій Дмитрович (UA), Могила Валентин Іванович (UA), Найш Наум Михайлович (UA), Цеснек Павло (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
пр. Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДАЧІ ТА ДОЗУВАННЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРІАЛУ**
- (57) Пристрій для подачі та дозування абразивного матеріалу, що містить бункер з абразивним матеріалом, електропневматичний клапан, повітро-розподільник, що сполучений з живильною магістраллю, трубопровід, що з'єднує форсунку із соплом, який **відрізняється** тим, що як форсунку застосовано продовження нижньої порожнини бункера у вигляді горизонтальної пластини з пористого матеріалу, що має два отвори - для підведення стисненого повітря та абразивного матеріалу під рушійні колеса локомотива.

- (11) **105512** (51) МПК
G01F 23/14 (2006.01)
- (21) **u 2015 08569** (22) **03.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Божок Аркадій Михайлович (UA), Понеділок Вадим Віталійович (UA)
- (73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
вул. Жукова, 21, кв. 7, м. Кам'янець-Подільський, 32300 (UA)
- ПОНЕДІЛОК ВАДИМ ВІТАЛІЙОВИЧ**
Хмельницьке шосе, 4, кв. 5, м. Кам'янець-Подільський, 32300 (UA)
- (54) **ДАТЧИК РІВНЯ РІДИНИ В РЕЗЕРВУАРІ**
- (57) Датчик рівня рідини в резервуарі, що містить основний резервуар, сполучений з резервуаром, рівень рідини в якому вимірюється, першу мембрану, з'єднану з основним резервуаром, мембранний манометр, капіляр, вихід якого сполучений з мембранним манометром, який через систему важелів і тяг зв'язаний із стрілкою вимірної шкали, який **відрізняється** тим, що в ньому додатково установлений перетворювач сигналів, верхній циліндр якого одним торцем зв'язаний через першу мембрану з основним резервуаром, а другим торцем через другу мембрану - з одним торцем додаткового нижнього циліндра, а також додатково установлені у верхньому циліндрі нерухомий фланець, а в нижньому циліндрі - підсумовуючий механізм, виконаний у вигляді третьої з осьовим отвором мембрани, установлені на другому торці нижнього циліндра, периферійна частина і центральна частина з отвором якої кришками притиснені до нього, а основа тя-

гою зв'язана з основою другої мембрани, причому перша порожнина утворена нерухомим фланцем, внутрішньою стінкою верхнього циліндра і першою мембраною, друга порожнина утворена другою мембраною, внутрішньою стінкою верхнього циліндра і нерухомим фланцем і третя порожнина утворена внутрішньою стінкою нижнього циліндра, другою і третьою мембранами, заповнені робочою рідиною і сполучені між собою через гідролінію і регульований дросель, при цьому третя порожнина перетворювача капілярно сполучена із мембранним манометром, мембрана якого зв'язана з установленими в ньому гідравлічним демпфером і пружиною, а також через систему важелів і тяг - із стрілкою вимірної шкали, проградуєваної в одиницях рівня.

- (11) **105498** (51) МПК (2016.01)
G01H 5/00
G01H 9/00
- (21) **u 2015 08368** (22) **25.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Мокрий Олег Мирославович (UA), Муравський Леонід Ігорович (UA), Семак Петро Михайлович (UA)
- (73) **ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. Г.В. КАРПЕНКА НАН УКРАЇНИ**
вул. Наукова, 5, м. Львів, 79060 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЛОКАЛЬНОЇ ШВИДКОСТІ ПОВЕРХНЕВОЇ АКУСТИЧНОЇ ХВИЛІ**
- (57) Спосіб визначення локальної швидкості поверхневої акустичної хвилі, згідно якого збуджують поверхневу акустичну хвилю за допомогою перетворювача в певній ділянці зразка і реєструють за допомогою перетворювача в іншій частині зразка, який жорстко скріплений із збуджуючим перетворювачем для забезпечення сталої відстані між ними, який **відрізняється** тим, що реєструють поверхневу акустичну хвилю додатковим перетворювачем, який жорстко скріплений із іншими перетворювачами, вимірюють час проходження хвилі між двома приймальними перетворювачами і швидкість поверхневої акустичної хвилі визначають за допомогою часу проходження акустичної хвилі між приймальними перетворювачами і відстані між ними.

- (11) **105665** (51) МПК
G01K 7/02 (2006.01)
G01K 7/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 10536** (22) **28.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Венгер Євген Федорович (UA), Мітін Вадим Федорович (UA), Маслов Володимир Петрович (UA), Ушенін Юрій Валентинович (UA), Дворніченко Микола Михайлович (UA), Качур Наталія Володимирівна (UA), Туру Тетяна Анатоліївна (UA)
- (73) **ВЕНГЕР ЄВГЕН ФЕДОРОВИЧ**
Стратегічне шосе, 17, кв. 142, м. Київ, 03028 (UA)

МІТІН ВАДИМ ФЕДОРОВИЧ

вул. Замковецька, 14, м. Київ, 04074 (UA)

МАСЛОВ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ

вул. Паньківська, 25, кв. 11, м. Київ, 01033 (UA)

УШЕНІН ЮРІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ

вул. Пушкіна, 17/1, смт Глеваха, Київська обл., 08630 (UA)

ДВОРНІЧЕНКО МИКОЛА МИХАЙЛОВИЧ

вул. В. Касіяна, 2, кв. 141, м. Київ, 03191 (UA)

КАЧУР НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА

вул. Тичини, 9, кв. 229, м. Київ, 02152 (UA)

ТУРУ ТЕТЯНА АНАТОЛІЇВНА

вул. О. Вишні, 7, кв. 42, м. Київ, 01103 (UA)

(54) ЦИФРОВИЙ КОНТАКТНИЙ ТЕРМОГРАФ

(57) Цифровий контактний термограф, що містить телеметричні мікропроцесорні інтелектуальні датчики температури, розміщені на поверхні матричного термосканера вибраної форми, підключені через спільну трипровідну шину до персонального комп'ютера з формуванням на його моніторі карти розподілу температур, пасивні термостати для зберігання і калібрування датчиків вказаних термосканерів, апаратні інтерфейси до портів комп'ютера, забезпечені пристроями безпечної гальванічної розв'язки з електричною мережею живлення комп'ютера, який **відрізняється** тим, що як термочутливі сенсори використані датчики на основі термочутливої плівки монокристалічного германію, напильної у вакуумі на підкладку із напівізольюючого арсеніду галію розміром 0,15×0,1×0,03 мм з гнучкими металевими балочними електричними виводами шириною 0,1 мм та товщиною 0,006 мм кількістю від 64 до 100 шт., відстань між якими - від 4 до 8 мм.

(11) 105666**(51)** МПК**G01K 7/02** (2006.01)**G01K 7/04** (2006.01)**(21) u 2015 10537****(22) 28.10.2015****(24) 25.03.2016****(72)** Туру Тетяна Анатоліївна (UA)**(73) ТУРУ ТЕТЯНА АНАТОЛІЇВНА**

вул. О. Вишні, 7, кв. 42, м. Київ, 01103 (UA)

(54) МАТРИЧНИЙ КОНТАКТНИЙ ТЕРМОГРАФ

(57) Матричний контактний термограф, який містить телеметричні мікропроцесорні інтелектуальні датчики температури, розміщені на поверхні матричного термосканера вибраної форми, пасивні термостати для зберігання і калібрування датчиків вказаних термосканерів, апаратні інтерфейси до портів комп'ютера, оснащені пристроями безпечної гальванічної розв'язки з електричною мережею живлення комп'ютера, який **відрізняється** тим, що термосканер має блок бездротового зв'язку з можливістю передачі цифрових даних на порт комп'ютера.

(11) 105473**(51)** МПК**G01M 1/04** (2006.01)**(21) u 2015 08175****(22) 18.08.2015****(24) 25.03.2016**

(72) Дьомін Ростислав Юрійович (UA), Горбунов Микола Іванович (UA), Кара Сергій Віталійович (UA), Кельріх Михайло Борисович (UA), Кравченко Катерина Олександрівна (UA), Мостович Анатолій Валентинович (UA), Захарченко Валерій Павлович (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) СТЕНД ДЛЯ СТАТИЧНИХ ВИПРОБУВАНЬ ВІЗКІВ ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ

(57) 1. Стенд для статичних випробувань візків вантажних вагонів, який містить нерухому основу, встановлену на неї раму, яка несе органи горизонтального навантаження, П-подібну стійку з органами вертикального навантаження та візок вантажного вагона, який **відрізняється** тим, що органи горизонтального навантаження передають горизонтальну повздовжню силу на вісь з внутрішньої сторони буксової прорізі.
2. Стенд для статичних випробувань візків вантажних вагонів за п. 1, який **відрізняється** тим, що на осях візка встановлено пристрій, що створює повздовжню силу між осями візка.
3. Стенд для статичних випробувань візків вантажних вагонів за п. 1, який **відрізняється** тим, що на візку встановлено пристрій, який створює навантаження на шток гальмівного циліндра.

(11) 105434**(51)** МПК (2016.01)**G01N 1/00****G01N 25/14** (2006.01)**G01N 33/48** (2006.01)**(21) u 2015 06782****(22) 08.07.2015****(24) 25.03.2016**

(72) Новожицька Юлія Миколаївна (UA), Лінійчук Наталія Василівна (UA), Іванова Олена Вадимівна (UA), Ступак Оксана Михайлівна (UA), Доброжан Юлія Вікторівна (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ З ЛАБОРАТОРНОЇ ДІАГНОСТИКИ І ВЕТЕРИНАРНО-САНІТАРНОЇ ЕКСПЕРТИЗИ
вул. Донецька, 30, м. Київ, 03151 (UA)

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ β -АГОНІСТІВ У СЕЧІ ТА ПЕЧІНЦІ ЗА ДОПОМОГОЮ РІДИННОГО ХРОМАТО-МАС-СПЕКТРОМЕТРА З ІОННОЮ ПАСТКОЮ

(57) Спосіб визначення залишкових кількостей β -агоністів у печінці та сечі, що полягає у дослідженні 5 г (5 см³) підготовленого зразка, який екстрагують за допомогою фосфатного буфера з наступним ферментативним гідролізом з використанням β -глюкоронідази, очищення екстракту за допомогою твердофазних колонок, з подальшим випаровуванням в потоці азоту, перерозчиненням та

дослідженням на рідинному хромато-мас-спектрометрі з іонною пасткою.

- (11) **105433** (51) МПК (2016.01)
G01N 1/00
G01N 33/00
- (21) **u 2015 06781** (22) **08.07.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Новожицька Юлія Миколаївна (UA), Лінійчук Наталія Василівна (UA), Іванова Олена Вадимівна (UA), Ступак Оксана Михайлівна (UA), Доброжан Юлія Вікторівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ З ЛАБОРАТОРНОЇ ДІАГНОСТИКИ І ВЕТЕРИНАРНО-САНІТАРНОЇ ЕКСПЕРТИЗИ**
вул. Донецька, 30, м. Київ, 03151 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ АНТИГЕЛЬМІНТИКІВ У ПРОДУКЦІЇ ТВАРИННОГО ПОХОДЖЕННЯ ЗА ДОПОМОГОЮ РХ/МС/МС**
- (57) Спосіб визначення залишкових кількостей антигельмінтиків у продукції тваринного походження, що полягає у дослідженні 10 г (10 см³) підготовленого зразка, який екстрагують за допомогою ацетонітрилу з додаванням магнію сульфату та сорбенту С₁₈, центрифугують, додають диметилсульфоксид, випаровують екстракт під потоком азоту до невиспаровного залишку, переносять залишок у віалку для аналізу, з подальшим дослідженням на рідинному хромато-мас-спектрометрі.

- (11) **105468** (51) МПК
G01N 1/02 (2006.01)
G01N 33/24 (2006.01)
- (21) **u 2015 08104** (22) **14.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Зеля Аврелія Георгіївна (UA), Гунчак Володимир Михайлович (UA), Фіалковський Лазар Георгійович (UA), Мацьків Тарас Іванович (UA), Хома Інна Павлівна (UA), Грігоряк Юрій Дмитрович (UA), Зеля Георгій Віорелович (UA), Соломійчук Михайло Петрович (UA), Бундук Юлія Михайлівна (UA), Шевага Галина Миколаївна (UA), Кордулян Роман Олександрович (UA), Рибак Родика Лазарівна (UA), Жабенко Олександр Вікторович (UA)
- (73) **УКРАЇНСЬКА НАУКОВО-ДОСЛІДНА СТАНЦІЯ КАРАНТИНУ РОСЛИН**
с. Бояни, Новоселицький р-н, Чернівецька обл., 60321 (UA)
- (54) **БУР ДЛЯ ВІДБОРУ ЗРАЗКІВ ҐРУНТУ ТА ПІДКАРАНТИННОЇ ПРОДУКЦІЇ ДЛЯ ВИЯВЛЕННЯ КАРАНТИННИХ ОРГАНІЗМІВ**
- (57) Бур для відбору зразків ґрунту та підкарантинної продукції для виявлення карантинних організмів, що містить рукоятку, штир з виїмкою, який **відрізняється** тим, що розділений на дві частини: верхню, яка містить підніжку, втулку, в яку вкручується нижня відбірна частина з подовженим штирем зі збільшеною виїмкою та закріплюється гвинтом,

що дозволяє відібрати зразки ґрунту з орного шару зі збільшеною масою без збільшення кількості виїмок і таким чином уможливорює проведення досліджень в оптимальному кількісному, ваговому варіанті та забезпечує ефективність виявлення карантинних організмів.

- (11) **105542** (51) МПК
G01N 3/08 (2006.01)
B21J 13/02 (2006.01)
- (21) **u 2015 08939** (22) **16.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Алієва Лейла Ібрагимовна (UA)
- (73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
вул. Шкадінова, 72, м. Краматорськ, 84313 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ УМОВ КОНТАКТНОГО ТЕРТЯ**
- (57) Пристрій для дослідження умов контактного тертя, що містить кільцевий пуансон, оправку у вигляді стержня з хвостовиком, контейнер із верхньою і нижньою півматрицями, а також месдозу, що з'єднана з реєструючим пристроєм, який **відрізняється** тим, що приймальна порожнина пристрою під трубчатий зразок має змінний переріз із звуженням донизу, яка утворена бічною поверхнею конічної оправки у вигляді стрижня з хвостовиком, внутрішня бічна поверхня верхньої півматриці має циліндричну форму, при цьому вона встановлена з можливістю взаємодії з месдозою.

- (11) **105572** (51) МПК
G01N 3/24 (2006.01)
- (21) **u 2015 09329** (22) **28.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Савуляк Віктор Валерійович (UA), Мордач Михайло Олександрович (UA), Мордач Ростислав Олександрович (UA)
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця 21021 (UA)
- (54) **ЗРАЗОК ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ЛИСТОВИХ МАТЕРІАЛІВ НА ЗСУВ В ПЛОЩИНІ ЛИСТА**
- (57) Зразок для випробування листових матеріалів на зсув в площині листа, виконаний у вигляді прямокутної пластини, що містить зону захвату та робочу зону, в якій виконані прорізи, який **відрізняється** тим, що прорізи виконані з заокругленими вершинами радіусом R, де R=2...2,5 мм, розташовані паралельно між собою і перпендикулярно до площини зразка, на прорізах закріплені пружини високої жорсткості, між прорізами розташована перемичка товщиною H, де H=4...5 мм.

(11) **105574** (51) МПК
G01N 3/24 (2006.01)

(21) u 2015 09332 (22) 28.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Савуляк Віктор Валерійович (UA), Мордач Михайло Олександрович (UA), Мордач Ростислав Олександрович (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця 21021 (UA)

(54) **ЗРАЗОК ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ЛИСТОВИХ МАТЕРІАЛІВ НА ЗСУВ В ПЛОЩИНІ ЛИСТА**

(57) Зразок для випробування листових матеріалів на зсув в площині листа, що виконаний у вигляді прямокутної пластини, яка складається з зони захвату та робочої зони, в якій виконані прорізи, який **відрізняється** тим, що прорізи виконані з заокругленими вершинами радіусом R, де $R=2\ldots 2,5$ мм, що розташовані паралельно між собою і перпендикулярно до площини зразка, між прорізами є перемичка товщиною H, де $H=4\ldots 5$ мм, в зоні руйнування виконаний напаяний елемент з пластичного матеріалу.

(11) **105573** (51) МПК
G01N 3/24 (2006.01)

(21) u 2015 09331 (22) 28.09.2015
(24) 25.03.2016

(72) Савуляк Віктор Валерійович (UA), Мордач Михайло Олександрович (UA), Мордач Ростислав Олександрович (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця 21021 (UA)

(54) **ЗРАЗОК ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ЛИСТОВИХ МАТЕРІАЛІВ НА ЗСУВ В ПЛОЩИНІ ЛИСТА**

(57) Зразок для випробування листових матеріалів на зсув в площині листа, виконаний у вигляді прямокутної пластини, яка складається з зони захвату та робочої зони, в якій виконані прорізи, який **відрізняється** тим, що прорізи виконані з заокругленими вершинами радіусом R, де $R=2\ldots 2,5$ мм, та розташовані паралельно між собою і під кутом 45° до площини листа та зміщені відносно осі листа в протилежних напрямках на величину B, де $B=4\ldots 5$ мм, між прорізами є перемичка товщиною H, де $H=4\ldots 5$ мм.

(11) **105676** (51) МПК (2016.01)
G01N 21/00
G01N 21/64 (2006.01)

(21) u 2015 10731 (22) 03.11.2015
(24) 25.03.2016

(72) Чегель Володимир Іванович (UA), Литвин Віталій Костянтинович (UA), Лопатинський Андрій Миколайович (UA), Павлюченко Олексій Сергійович (UA), Могильний Ігор Володимирович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

пр. Науки, 41, м. Київ-680, 03680 (UA)

(54) **ПОЛЯРИТОННИЙ ФЛЮОРИМЕТР**

(57) 1. Поляритонний флюориметр для детектування та визначення концентрації біомолекул та молекулярних комплексів, який містить прозорий оптичний елемент з оптично більш щільної речовини, межу поділу з оптично менш щільною речовиною, електропровідну плівку на вказаній межі, лазер, розташований з боку більш щільного середовища, призму, на одній з граней якої знаходиться досліджуваний зразок та гоніометр для керування кутом повороту призми і фоточутливий елемент, який під'єднується до ПК, який **відрізняється** тим, що на гоніометрі закріплюється тримач над досліджуванним зразком з можливістю змінювати відстань до досліджуваного зразка, в гвинтовий отвір тримача за допомогою втулки додатково загвинчується хвилевід, який, в свою чергу, додатково під'єднується до спектрометра.
2. Поляритонний флюориметр за п. 1, який **відрізняється** тим, що в тримачі в гвинтовому отворі під хвилеводом додатково поміщена збиральна лінза для підсилення вхідного сигналу.
3. Поляритонний флюориметр за п. 1, який **відрізняється** тим, що тримач додатково містить під збиральною лінзою світлофільтр для поглинання лазерного випромінювання.

(11) **105600** (51) МПК
G01N 22/04 (2006.01)

(21) u 2015 09505 (22) 02.10.2015
(24) 25.03.2016

(72) Граняк Валерій Федорович (UA), Кухарчук Василь Васильович (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця, 21021 (UA)

(54) **АДАПТИВНИЙ ПРИСТРІЙ КОНТРОЛЮ ВОЛОГОСТІ**

(57) Адаптивний пристрій контролю вологості, який містить високочастотний генератор, первинний вимірювальний перетворювач вологості, що являє собою несиметричний смуговий хвилевід, блок аналогового множення, фільтр верхніх частот, числовий перетворювач, блок аналогового множення, нормуючий перетворювач, перший компаратор, аналоговий мультиплексор, три каскади логічних елементів I, каскад логічних елементів АБО, каскад RS-тригерів, два цифро-аналогових перетворювача, причому вихід високочастотного генератора з'єднаний з другим входом блока аналогового множення, вихід блока аналогового множення з входом фільтра верхніх частот, вихід якого з'єднаний з входом нормуючого перетворювача, вихід якого з'єднаний з другим входом першого компаратора, вихід якого з'єднаний з першими входами першого каскаду логічних елементів I, виходи першого каскаду логічних елементів I з'єднані з першими входами каскаду ло-

гічних елементів АБО, виходи якого з'єднані з першими входами каскаду RS-тригерів, виходи каскаду RS-тригерів з'єднані з першим входом числового перетворювача та другими входами другого каскаду логічних елементів I, а m-n+1 останніх виходів каскаду RS-тригерів з'єднані з першими входами третього каскаду логічних елементів I, m перших паралельних каналів першого виходу числового перетворювача з'єднані з другими входами каскаду RS-тригерів, а m останніх паралельних каналів першого виходу числового перетворювача з'єднані з другими входами першого каскаду логічних елементів I, другий вихід числового перетворювача з'єднаний з другими входами каскаду логічних елементів АБО, третій вихід числового перетворювача з'єднаний з першими входами другого каскаду логічних елементів I, четвертий вихід числового перетворювача з'єднаний з другими входами третього каскаду логічних елементів I, п'ятий вихід числового перетворювача з'єднаний з третім входом аналогового мультимплексора, шостий вихід числового перетворювача являється виходом адаптивного пристрою для контролю вологості, виходи другого каскаду логічних елементів I з'єднані з входом першого цифро-аналогового перетворювача, виходи третього каскаду логічних елементів I з'єднані з входом другого цифро-аналогового перетворювача, виходи першого та другого цифро-аналогового перетворювача з'єднані, відповідно, з першим та другим входами аналогового мультимплексора, а вихід аналогового мультимплексора з'єднаний з першим входом першого компаратора, який **відрізняється** тим, що в нього введено регульований нормуючий перетворювач, перший та другий блоки випрямлення змінної напруги та другий і третій компаратори, причому перший вхід регульованого нормуючого перетворювача з'єднаний з виходом високочастотного генератора, а його вихід з'єднаний з входом первинного вимірювального перетворювача вологості, вхід першого блока випрямлення змінної напруги з'єднаний з виходом первинного вимірювального перетворювача вологості, а його вихід з'єднаний з першим входом другого та другим входом третього компаратора, вхід другого блока випрямлення змінної напруги з'єднаний з виходом високочастотного генератора, а його вихід з'єднаний з другим входом другого та першим входом третього компаратора, виходи другого та третього компаратора з'єднані, відповідно, з другим та третім входом регульованого нормуючого перетворювача.

(11) **105451** (51) МПК
G01N 25/18 (2006.01)

(21) u 2015 07692 (22) 03.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Мичко Анатолій Андрійович (UA), Ріпка Галина Анатоліївна (UA), Мазнев Євген Олександрович (UA), Воробйов Олександр Вячеславович (UA), Соколов Володимир Ілліч (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) СПОСІБ ОЦІНКИ ТЕПЛОЗАХИСНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ МАТЕРІАЛІВ І ПАКЕТІВ

(57) 1. Спосіб оцінки теплозахисних властивостей матеріалів і пакетів, що полягає в закріпленні випробувального зразка матеріалу або пакета між нагрівачем і охолодним середовищем і надалі виміряти часу охолодження нагрівача у заданому інтервалі температур, який **відрізняється** тим, що при проведенні випробувань зразків матеріалів і пакетів при дії на них низьких температур як нагрівач використовують теплову камеру з температурою, значення якої дорівнює величині комфортної середньозваженої температури людини, а як охолодне середовище - камеру з низькою температурою від -5 °C до -40 °C, при цьому вимір часу охолодження теплової камери до заданої температури, значення якої дорівнює величині гранично допустимої середньозваженої температури людини, проводять при постійному впливі низької температури заданої величини через випробувальний зразок матеріалу або пакет матеріалів.
2. Спосіб по п. 1, який **відрізняється** тим, що критерієм оцінки теплозахисних властивостей матеріалів і пакетів є коефіцієнт теплозахисту, який розраховують за формулою:

$$K_{T3} = (t_k - t_{гд}) / \tau \text{ (град./с),}$$

де:

t_k - значення комфортної середньозваженої температури людини (град.);

$t_{гд}$ - значення гранично-допустимої середньозваженої температури людини (град.);

τ - час досягнення заданої різниці між t_k і $t_{гд}$ (с).

(11) **105456** (51) МПК
G01N 27/06 (2006.01)

(21) u 2015 07868 (22) 07.08.2015
(24) 25.03.2016

(72) Манзюк Марина Вадимівна (UA), Авдієнко Тетяна Миколаївна (UA), Супрунович Вікторія Іванівна (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"

пр. Гагаріна, 8, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)
(54) СПОСІБ КІЛЬКІСНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ПЛАТИНИ ТА ПАЛАДІЮ

(57) 1. Спосіб кількісного визначення платини та паладію, який включає взаємодію іонів $PtCl_6^{2-}$ та $PdCl_4^{2-}$ з йодидом та трийодидом калію відповідно, який **відрізняється** тим, що в процесі амперометричного титрування з двома індикаторними електродами розчинів проб точка еквівалентності фіксується за зміною струму.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що платина(IV), яка міститься у розчині проби, взаємодіє

з KI у присутності $Ce(SO_4)_2$ у середовищі $6M H_2SO_4$.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що паладій(II), який міститься у розчині проби, реагує з KI_3 у середовищі $1M$ сірчаної кислоти.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково проводять титрування сульфату церію(IV) у кількості, яка додається до розчину проби, який аналізується, для визначення платини(IV), йодидом калію у сірчано-кислотному розчині.

(11) **105659** (51) МПК (2016.01)
G01N 30/00
G01N 30/02 (2006.01)
G01N 33/15 (2006.01)

(21) **у 2015 10383** (22) **23.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Білоножко Максим Васильович (UA), Жиліюк Володимир Іванович (UA), Свіргун Ілля Степанович (UA), Мамчур Віталій Йосипович (UA), Дроздов Олексій Леонідович (UA)

(73) **БІЛОНОЖКО МАКСИМ ВАСИЛЬОВИЧ**
вул. Ю. Савченка, 3, кв. 53, м. Дніпропетровськ, 49006 (UA)

ЖИЛІЮК ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ

вул. Докучаєва, 33, кв. 17, м. Дніпропетровськ, 49035 (UA)

СВІРГУН ІЛЛЯ СТЕПАНОВИЧ

вул. Дзержинського, 9, ДЗ ДМА МОЗУ, м. Дніпропетровськ, 49044, (UA)

МАМЧУР ВІТАЛІЙ ЙОСИПОВИЧ

бульвар Слави, 8, кв. 21, м. Дніпропетровськ, 49100 (UA)

ДРОЗДОВ ОЛЕКСІЙ ЛЕОНІДОВИЧ

вул. Дзержинського, 9, ДЗ ДМА МОЗУ, м. Дніпропетровськ, 49044, (UA)

(54) **ЗАСТОСУВАННЯ СПОСОБУ ВИЗНАЧЕННЯ ВМІСТУ ТЕОФІЛІНУ ЯК СПОСОБУ ВИЗНАЧЕННЯ КОНЦЕНТРАЦІЇ ЕЛЕТРИПТАНУ У ВОДНОМУ РОЗЧИНІ**

(57) Застосування способу визначення вмісту теофіліну як способу визначення концентрації елетриптану у водному розчині.

(11) **105619** (51) МПК (2016.01)
G01N 31/16 (2006.01)
C01G 5/00
C01G 49/08 (2006.01)
B82Y 30/00

(21) **у 2015 09848** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Чан Тетяна Михайлівна (UA), Левітін Євген Якович (UA), Крисків Олег Степанович (UA), Проскуріна Ксенія Ігорівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)

(54) **СПОСІБ КІЛЬКІСНОГО ВИЗНАЧЕННЯ СКЛАДУ МАГНІТОКЕРОВАНОГО НАНОКОМПОЗИТУ $Ag@Fe_3O_4$**

(57) Спосіб кількісного визначення складу магнітного нанокмполиту $Ag@Fe_3O_4$, що включає приготування аналітичного розчину шляхом розчинення точної наважки нанокмполиту $Ag@Fe_3O_4$ у $6M$ нітратній кислоті і титрування розчином $KSCN$ та фіксацією точки еквівалентності за появи рожевого забарвлення, додавання концентрованої хлоридної кислоти, калій йодиду і титрування йоду, що виділився розчином натрій тіосульфату до появи блідо-жовтого забарвлення, додавання розчину крохмалю (розчин набуває синього забарвлення) і титрування до знебарвлення розчину над осадом і фіксацією точки еквівалентності, який **відрізняється** тим, що визначення срібла (I) та заліза (III) проводять в одному зразку.

(11) **105467** (51) МПК (2016.01)
G01N 33/00
G01N 1/28 (2006.01)
C12Q 1/00

(21) **у 2015 08103** (22) **14.08.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Зеля Аврелія Георгіївна (UA), Гунчак Володимир Михайлович (UA), Зеля Георгій Віорелович (UA), Олійник Тетяна Миколаївна (UA), Сологуб Олександр Сергійович (UA), Захарчук Наталія Анатоліївна (UA), Фурдига Микола Миколайович (UA), Бондарчук Анатолій Андрійович (UA)

(73) **УКРАЇНСЬКА НАУКОВО-ДОСЛІДНА СТАНЦІЯ КАРАНТИНУ РОСЛИН**
с. Бояни, Новоселицький р-н, Чернівецька обл., 60321 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ СТІЙКОСТІ КАРТОПЛІ ДО ЗБУДНИКА РАКУ $SYNCHYTRIUM$ ENDOVIO-TICUM (SCHILB) PERS. ЯКІСНИМ АНАЛІЗОМ ПАТОГЕНОЗАЛЕЖНИХ БІЛКІВ**

(57) Спосіб визначення стійкості картоплі до збудника раку, що включає зараження паростків картоплі літніми зооспорами збудника хвороби і їх аналіз, який **відрізняється** тим, що з контрастних за стійкістю сортів картоплі виділяють білки на 7, 14, 21 та 28 дні після зараження патогеном, проводять їх ізоелектрофокусування у поліакриламідному гелі і виявляють патогенозалежні білки в інтервалі рН 4,8-5,6, за якими визначають стійкість до хвороби.

(11) **105702** (51) МПК (2016.01)
G01N 33/00

(21) **у 2015 11553** (22) **23.11.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Заїкіна Тетяна Сергіївна (UA), Бабаджан Володимир Данилович (UA), Кравчун Павло Григорович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
пр. Леніна, 4, м. Харків, 61022 (UA)

(54) СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ АНТИТРОМБОТИЧНОЇ ТЕРАПІЇ У ХВОРИХ ГОСТРИМ ІНФАРКТОМ МІОКАРДА НА ФОНІ ЦУКРОВОГО ДІАБЕТУ 2 ТИПУ

(57) Спосіб оцінки ефективності антитромботичної терапії у хворих гострим інфарктом міокарда на фоні цукрового діабету 2 типу, який включає контроль динаміки маркерів пошкодження епітелію, який **відрізняється** тим, що хворобу на перший та десятий день лікування інфаркту міокарда методом імуноферментного аналізу визначають рівні sVE-кадгерину з використанням тест-системи MedSystems GmbH, sCD40L з використанням тест-системи YH Biosearch Laboratory та фактора Віллебранда з використанням тест-системи Technolone на імуноферментному аналізаторі Labline-90 і при зниженні показників sVE-кадгерину та sCD40L при незмінному рівні фактора Віллебранда в порівнянні до відповідних вимірів першого дня терапії, її оцінюють як ефективну.

(11) 105435 **(51)** МПК
G01N 33/04 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)

(21) у 2015 06783 **(22) 08.07.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Новожицька Юлія Миколаївна (UA), Євтушенко Тетяна Вікторівна (UA), Кішик Тетяна Миколаївна (UA), Салімова Ельміра Солтанівна (UA), Чедрик Юлія Федорівна (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ З ЛАБОРАТОРНОЇ ДІАГНОСТИКИ І ВЕТЕРИНАРНО-САНІТАРНОЇ ЕКСПЕРТИЗИ
вул. Донецька, 30, м. Київ, 03151 (UA)

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ АКТИВНОСТІ ЛУЖНОЇ ФОСФАТАЗИ В МОЛОЦІ ТА МОЛОЧНИХ ПРОДУКТАХ ФЛУОРИМЕТРИЧНИМ МЕТОДОМ

(57) Спосіб визначення активності лужної фосфатази у молоці та молочній продукції полягає у тому, що для дослідження беруть 0,075 см³ рідкого та 0,5 г твердого підготовленого зразку, додають буферний розчин для екстракції, з подальшим відбиранням в кювету та вимірюють при температурі 38 °C шляхом безперервного флуориметричного прямого кінетичного аналізу.

(11) 105545 **(51)** МПК
G01N 33/20 (2006.01)

(21) у 2015 09039 **(22) 21.09.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Кривий Петро Дмитрович (UA), Дзюра Володимир Олексійович (UA)

(73) ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ
вул. Руська, 56, м. Тернопіль, 46001 (UA)

(54) ВАЛИК ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ШОРСТКОСТІ ОБРОБЛЕНОЇ ПОВЕРХНІ

(57) Валик для дослідження шорсткості обробленої поверхні, що виконаний у вигляді пустотілого ци-

ліндра діаметром D і довжиною $L \leq 8D$ з ступінчастим отвором, на зовнішній циліндричній поверхні якого виконані рівномірно розміщені циліндричні ділянки однакової довжини, який **відрізняється** тим, що кожний із ступенів на зовнішній і внутрішній циліндричних поверхнях валика виконані з діаметрами, що визначаються за формулами

$$d_i = \frac{1000 \cdot V}{\pi \cdot n_{k_i}};$$

$$D_j = \frac{1000 \cdot V}{\pi \cdot n_{k_j}};$$

при цьому $V(\text{м}^3/\text{хв}) = \text{const}$,

де d_i - внутрішній діаметр i-го ступеня на внутрішній циліндричній поверхні дослідного зразка
 $d_1 = d_{\min}$;

n_{k_i} - частота обертання шпинделя токарного верстата, при обробці i-го ступеня валика;

n_{k_j} - частота обертання шпинделя токарного верстата при обробці j-го ступеня валика;

D_j - зовнішній діаметр j-го ступеня на зовнішній циліндричній поверхні валика, $D_1 = D_{\min}$;

V - встановлена швидкість різання, яка допускається різальною здатністю інструментального матеріалу відповідно до фізико-механічних властивостей оброблюваного матеріалу валика;

i = 1...q - номер ступеня на внутрішній циліндричній поверхні валика;

j = 1...q - номер ступеня на зовнішній циліндричній поверхні валика.

(11) 105444 **(51)** МПК (2016.01)
G01N 33/24 (2006.01)
A01B 79/00

(21) у 2015 07444 **(22) 24.07.2015**
(24) 25.03.2016

(72) Самохвалова Валентина Леонідівна (UA), Лопушняк Василь Іванович (UA), Фатєєв Анатолій Іванович (UA), Самохвалова Поліна Андріївна (UA), Мандрика Оксана Вікторівна (UA), Гансова Наталія Леонідівна (UA), Горякіна Вікторія Миколаївна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ҐРУНТОЗНАВСТВА ТА АГРОХІМІЇ ІМЕНІ О.Н. СОКОЛОВСЬКОГО"
вул. Чайковського, 4, м. Харків, 61024 (UA)

(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ЕЛЕМЕНТНОГО СТАТУСУ СИСТЕМИ ҐРУНТ-РОСЛИНА ДЛЯ ЕКОЛОГІЧНОГО НОРМУВАННЯ ТА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ У ТРОФІЧНИХ ЛАНЦЮГАХ

(57) Спосіб прогнозування елементного статусу системи ґрунт-рослина для екологічного нормування та управління якістю у трофічних ланцюгах, який включає відбір зразків, їх аналізування та прогнозування вмісту МЕ у ґрунті за математичними

моделями залежності співвідношення вмісту вуглецю гумінових ($C_{ГК}$) і фульвокислот ($C_{ФК}$), який **відрізняється** тим, що додатково визначають стандартним методом показник вмісту фізичної глини у ґрунтових зразках та вміст МЕ (ВМ) у рослинних зразках за антропогенного навантаження та, на основі отриманих математичних моделей і встановлених залежностей діагностичних показників визначають прогнозований вміст рухомих форм МЕ (ВМ) у ґрунті та рослинах, наприклад вміст $C_{Zn \text{ ґрунт}}$ (1), $C_{Pb \text{ ґрунт}}$ (2) у чорноземі опідзоленому та вміст $C_{Zn \text{ овес}}$ (3), $C_{Pb \text{ овес}}$ (4) у рослинах за формулами:

$$C_{Zn \text{ ґрунт}} = 1,07 - 1,98x + 0,09y \quad (r=0,75; R^2=0,5; F(2,15)=5,8), (1)$$

$$C_{Pb \text{ ґрунт}} = 2,66 + 4,5x - 0,2y \quad (r=0,82; R^2=0,68; F(2,15)=16,43), (2)$$

$$C_{Zn \text{ овес}} = 20,75 - 3,55x + 0,14y + 2,49z \quad (r=0,90; R^2=0,82; F(3,14)=22,3), (3)$$

$$C_{Pb \text{ овес}} = 5,67 + 0,36x - 0,1y - 0,13z \quad (r=0,97; R^2=0,95; F(3,14)=89,59), (4)$$

де C_{Zn} , C_{Pb} - прогнозований (розрахунковий) вміст рухомих сполук відповідного металу у ґрунті/рослинах, мг/кг;

x - співвідношення $C_{ГК}/C_{ФК}$,

y - вміст фізичної глини, %;

z - вміст рухомої форми металу у ґрунті, мг/кг,

з подальшим визначанням прогнозованих значень вмісту рухомих сполук певного металу у ґрунтах і рослинах та поширення алгоритму способу на ґрунти і рослини різних типів та видів.

комплексний показник C_n за формулою $C_n = C_k = C_b = 0,8 \dots 1,0$, який включає ступінь надійності по відношенню до зміни коефіцієнтів повітропроникності: $C_k = K_n/K_k = 0,8 \dots 1,0$ та значень водотривкості: $C_b = B_n/B_k = 0,8 \dots 1,0$, де K_n і K_k - показники коефіцієнтів повітропроникності до і після обробки зразка, $дм^3/м^2 \cdot с$; B і B_k - показники водотривкості до і після обробки зразка, мм вод. ст.

(11) **105432** (51) МПК
G01N 33/36 (2006.01)

(21) **u 2015 06653** (22) **06.07.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Мичко Анатолій Андрійович (UA), Ріпка Галина Анатоліївна (UA), Мазнев Євген Олександрович (UA), Соколов Володимир Ілліч (UA)

(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
пр. Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ НАДІЙНОСТІ СПЕЦІАЛЬНИХ ТКАНИН ДЛЯ КИСЛОТОЗАХИСНОГО ОДЯГУ**

(57) Спосіб оцінки надійності спеціальних тканин для кислотозахисного одягу, що полягає у визначенні зменшення розривного навантаження по основі і утку випробувального зразка спеціальної тканини після обробки його агресивною рідиною, а саме сірчаною кислотою відповідної концентрації протягом заданого інтервалу часу, подальшої його нейтралізації та висушування, який **відрізняється** тим, що як агресивні рідини для обробки випробувальних зразків спеціальних тканин використовують різні мінеральні кислоти, луги, окиснювачі, розчини солей тощо конкретної концентрації, при цьому зразок обробляють заданою агресивною рідиною протягом 120 годин, а після нейтралізації зразок перуть у мильно-содовому розчині, а як визначальний параметр оцінки надійності спеціальних тканин додатково вводять

(11) **105670** (51) МПК
G01N 33/48 (2006.01)

(21) **u 2015 10630** (22) **30.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Кузик Юлія Іванівна (UA)

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**
вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **СПОСІБ КОМПЛЕКСНОЇ ПАТОМОРФОЛОГІЧНОЇ ДІАГНОСТИКИ ДЕФОРМАЦІЙ ВНУТРІШНІХ СОННИХ АРТЕРІЙ**

(57) Спосіб патоморфологічної діагностики деформацій внутрішніх сонних артерій, що включає патоморфологічне дослідження внутрішніх сонних артерій та визначення їх ознак, який **відрізняється** тим, що визначають стан волокнистих та клітинних компонентів судинної стінки, а саме інтими, медії, адвентиції та періадвентиційного шару, і, при наявності вогнищевих хаотичних розростань сполучної тканини в адвентиції та періадвентиційному шарі, тотального фібротизування медії (переважно на межі її із адвентицією), повної втрати еластичного каркаса медії та при відсутності запальної інфільтрації, встановлюють діагноз патологічної деформації внутрішніх сонних артерій.

(11) **105621** (51) МПК
G01N 33/48 (2006.01)

(21) **u 2015 09857** (22) **12.10.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Сиволап Віктор Денисович (UA), Лашкул Дмитро Андрійович (UA)

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Маяковського, 26, м. Запоріжжя, 69035 (UA)

СИВОЛАП ВІКТОР ДЕНИСОВИЧ

вул. Перемоги, 52-а, кв. 37, м. Запоріжжя, 69000 (UA)

ЛАШКУЛ ДМИТРО АНДРІЙОВИЧ

вул. Гаврилова, 3, кв. 28, м. Запоріжжя, 69118 (UA)

(54) **СПОСІБ РАННЬОЇ ДІАГНОСТИКИ СУБКЛІНІЧНОГО УРАЖЕННЯ НИРОК У ХВОРИХ НА ХРОНІЧНУ СЕРЦЕВУ НЕДОСТАТНІСТЬ ІШЕМІЧНОГО ҐЕНЕЗУ**

(57) Спосіб ранньої діагностики субклінічного ураження нирок у хворих на хронічну серцеву недостатність ішемічного ґенезу шляхом проведення імуноферментного аналізу крові, який **відрізняється**

ся тим, що визначають рівень цистатину С та нейтрофільного желатиназо-асоційованого ліпокаліну (NGAL) у крові і, якщо рівень цистатину С в сироватці крові вище 689,0 пг/мл, NGAL в сироватці крові вище 36,01 нг/мл, то діагностують субклінічне ураження нирок.

- (11) **105529** (51) МПК
G01N 33/50 (2006.01)
- (21) **u 2015 08861** (22) **15.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Марушко Юрій Володимирович (UA), Нагорная Катерина Іванівна (UA), Брюзгіна Тетяна Семенівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ РІВНЯ ЗДОРОВ'Я У ШКОЛЯРІВ СТАРШИХ КЛАСІВ**
- (57) Спосіб оцінки рівня здоров'я у школярів старших класів, що включає дослідження крові, який **відрізняється** тим, що за допомогою методу газорідинної хроматографії визначають жирнокислотний склад ліпідів еритроцитів і плазми, після чого порівнюють з контролем і при зміні показників оцінюють рівень здоров'я.

- (11) **105567** (51) МПК
G01N 33/53 (2006.01)
- (21) **u 2015 09272** (22) **28.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Мельников Олег Феодосійович (UA), Заєць Тетяна Артемівна (UA), Рильська Оксана Григорівна (UA), Любарець Світлана Федорівна (UA), Бредун Олександр Юрійович (UA), Вахніна Ганна Петрівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОТОЛАРИНГОЛОГІЇ ІМ. ПРОФ. О.С. КОЛОМІЙЧЕНКА НАМН УКРАЇНИ"**
вул. Зоологічна, 3, м. Київ, 03068 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ ЛІКУВАННЯ ЗАПАЛЬНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ РОТОГЛОТКИ**
- (57) Спосіб оцінки ефективності лікування запальних захворювань ротоглотки в сироватці крові за загальноприйнятою методикою, який **відрізняється** тим, що імунні комплекси визначають в ротоглотковому секреті та в екстрактах із зубного нальоту та по ступеню зниження концентрації оцінюють ефективність лікування, а саме: при значеннях показників оптичної густини > 45 од. як в слині (ротоглотковому секреті), так і в екстракті із зубного нальоту вважають недостатньою ефективність терапії і при показниках < 15 од. - вважають терапію ефективною.

- (11) **105448** (51) МПК
G01N 33/68 (2006.01)
G01N 33/49 (2006.01)
G09B 23/28 (2006.01)
- (21) **u 2015 07649** (22) **31.07.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Диндар Олена Анатоліївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ВМІСТУ ЦИТОКІНІВ І РЕЦЕПТОРІВ ДО СТАТЕВИХ ГОРМОНІВ У ЕНДОМЕТРІЇ ЖІНОК ІЗ НЕВИНОШУВАННЯМ ВАГІТНОСТІ НА ТЛІ НАДЛИШКОВОЇ МАСИ ТІЛА І МЕТАБОЛІЧНОГО СИНДРОМУ**
- (57) Спосіб оцінки вмісту цитокінів і рецепторів до статевих гормонів у ендометрії жінок із невиношуванням вагітності на тлі надлишкової маси тіла і метаболічного синдрому шляхом дослідження крові, який **відрізняється** тим, що після встановлення діагнозу метаболічний синдром, в сироватці крові визначають концентрацію протизапальних інтерлейкінів ІЛ-1 β та ІЛ-6, а також індукторів гуморальної та/або клітинної ланок імунної системи ІЛ-4 і ІНФ- γ , отримані результати порівнюють з контролем і при зміні показників оцінюють вміст цитокінів і рецепторів до статевих гормонів у ендометрії жінок із невиношуванням вагітності на тлі надлишкової маси тіла і метаболічного синдрому.

- (11) **105508** (51) МПК (2016.01)
G01N 33/68 (2006.01)
A61B 10/00
- (21) **u 2015 08458** (22) **31.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Диндар Олена Анатоліївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ФУНКЦІЇ НИРОК У ВАГІТНИХ ІЗ РІЗНИМ СТУПЕНЕМ ОЖИРІННЯ І МЕТАБОЛІЧНИМ СИНДРОМОМ**
- (57) Спосіб оцінки функції нирок у вагітних із різним ступенем ожиріння і метаболічним синдромом, що включає проведення дослідження крові, який **відрізняється** тим, що визначають концентрацію альдостерону і ангіотензину-1, розраховують швидкість клубочкової фільтрації, проводять тест на мікроальбумінурію, отримані результати порівнюють з контролем і при зміні показників оцінюють функцію нирок у вагітних із різним ступенем ожиріння і метаболічним синдромом.

- (11) **105585** (51) МПК
G01N 33/68 (2006.01)
- (21) **u 2015 09408** (22) **30.09.2015**
(24) **25.03.2016**

- (72) Брюзгіна Тетяна Семенівна (UA), Ніколаєва Наталія Володимирівна (UA), Гаркава Катерина Григорівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ЖИРНОКИСЛОТНОГО СКЛАДУ ЛІПІДІВ ПИЛКУ ЛІЩИНИ ЗВИЧАЙНОЇ**
- (57) Спосіб оцінки жирнокислотного складу ліпідів пилку ліщини звичайної шляхом дослідження складу ліпідів, який **відрізняється** тим, що визначають жирнокислотний склад ліпідів пилку ліщини за допомогою газорідної хроматографії, виявляють вміст пальмітинової, олеїнової жирних кислот та суми полінасичених жирних кислот, розраховують їх в процентах, порівнюють з контролем і при зміні показників оцінюють жирнокислотний склад ліпідів пилку ліщини звичайної.

- (54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ІШЕМІЧНОГО УШКОДЖЕННЯ КАНАЛЬЦЕВОГО НЕФРОТЕЛІУ У ХВОРИХ НА ФОСФОРНОКИСЛИЙ НЕФРОЛІТІАЗ**
- (57) Спосіб діагностики ішемічного ушкодження каналцевого нефротеліу у хворих на фосфорнокислий нефролітiaz, що включає визначення каналцевого лізосомного ферменту N-ацетил-β-D-глюкозамінідази у сечі із сечового міхура після фізіологічного сечовипускання, який **відрізняється** тим, що сечу для аналізу отримують із ниркової миски під час оперативного втручання та додатково визначають активність лізосомного каналцевого ферменту β-галактозидази, і, якщо рівні активності ферменту N-ацетил-β-D-глюкозамінідази реєструють вищими за 17,1 мкмоль/год./ммоль креатиніну, а β-галактозидази вищими за 14,6 мкмоль/год./ммоль креатиніну, діагностують ішемічне ушкодження каналцевого нефротеліу з боку ураження нирки конкрементом.

- (11) **105616** (51) МПК
G01N 33/68 (2006.01)
A61B 5/145 (2006.01)
- (21) **у 2015 09790** (22) **09.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Гайова Людмила Володимирівна (UA), Яніцкая Леся Володимирівна (UA), Юрженко Наталія Миколаївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ КОРЕКЦІЇ ОКСИДАТИВНОГО СТРЕСУ ПРИ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОМУ ЦУКРОВОМУ ДІАБЕТІ 2-ГО ТИПУ**
- (57) Спосіб оцінки ефективності корекції оксидативного стресу при експериментальному цукровому діабеті 2-го типу, що включає дослідження крові, який **відрізняється** тим, що визначають зміни тіобарбітурат-активних продуктів в сироватці крові та серці експериментальних щурів до і після корекції нікотинамідом, порівнюють з контролем і при їх зниженні оцінюють ефективність корекції оксидативного стресу.

- (11) **105543** (51) МПК (2016.01)
G01R 31/00
G01R 31/08 (2006.01)
G01R 31/12 (2006.01)
- (21) **у 2015 08950** (22) **16.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кононенко Григорій Іванович (UA), Баклицький Юрій Робертович (UA)
- (73) **КОНОНЕНКО ГРИГОРІЙ ІВАНОВИЧ**
вул. Латишева, 5, кв. 119, м. Полтава, 36000 (UA)
- БАКЛИЦЬКИЙ ЮРІЙ РОБЕРТОВИЧ**
вул. Чапєва, 4, кв. 5, м. Полтава, 36000 (UA)
- (54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ДОПАЛЮВАННЯ ІЗОЛЯЦІЇ КАБЕЛЬНИХ ЛІНІЙ**
- (57) Установка для допалювання ізоляції кабельних ліній на основі тиристорного випрямляча, яка **відрізняється** тим, що тиристорний випрямляч містить тиристорні ключі, цифрову схему керування тиристорами, схему індикації, датчик струму та схему дистанційного керування.

- (11) **105521** (51) МПК
G01N 33/493 (2006.01)
A61P 13/12 (2006.01)
- (21) **у 2015 08776** (22) **11.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Черненко Василь Васильович (UA), Мигаль Людмила Якимівна (UA), Нікуліна Галина Григорівна (UA), Черненко Дмитро Васильович (UA), Желтовська Наталія Ігорівна (UA), Ключ Андрей Леонідович (UA), Негрей Лариса Миколаївна (UA), Сербіна Ірина Євгенівна (UA), Савчук Володимир Йосипович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ УРОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"**
вул. Ю. Коцюбинського, 9-а, м. Київ, 04053 (UA)

- (11) **105544** (51) МПК
G01R 31/08 (2006.01)
- (21) **у 2015 08951** (22) **16.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Кононенко Григорій Іванович (UA), Баклицький Юрій Робертович (UA)
- (73) **КОНОНЕНКО ГРИГОРІЙ ІВАНОВИЧ**
вул. Латишева, 5, кв. 119, м. Полтава, 36000 (UA)
- БАКЛИЦЬКИЙ ЮРІЙ РОБЕРТОВИЧ**
вул. Чапєва, 4, кв. 5, м. Полтава, 36000 (UA)
- (54) **ГЕНЕРАТОР ДЛЯ ПОШУКУ ПОШКОДЖЕННЯ КАБЕЛЬНИХ ЛІНІЙ**
- (57) Генератор для пошуку пошкоджень кабельних ліній на основі перетворювача напруги, який **відрізняється** тим, що перетворювач напруги, включає

в себе дросель, діодний міст, конденсатор, транзисторний міст, тиристорний ключ, датчик струму, задаючий генератор, схему захисту, трансформатор узгодження, схему узгодження та схему дистанційного керування.

- (11) **105686** (51) МПК
G01T 1/16 (2006.01)
G01T 1/178 (2006.01)
- (21) u 2015 10822 (22) 06.11.2015
(24) 25.03.2016
(72) Хомутінін Юрій Володимирович (UA)
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ КОЕФІЦІЄНТІВ НАКОПИЧЕННЯ ^{137}Cs У РИБІ ДЛЯ ВОДОЙМ РІЗНИХ ТИПІВ
(57) Спосіб прогнозування коефіцієнтів накопичення ^{137}Cs у рибі для водойм різних типів, який включає відбір проб води у водоймі, вимір і визначення середнього вмісту іонів калію у воді та оцінювання середнього значення коефіцієнта накопичення ^{137}Cs в рибі, який відрізняється тим, що визначення середнього коефіцієнта накопичення для очищеної риби визначають за формулою
- $$CR_{137\text{Cs}} = \frac{a_{137\text{Cs}}}{(K^+)^{b_{137\text{Cs}}}}, \text{ а у м'язах риби за формулою}$$
- $$M \cdot CR_{137\text{Cs}} \cdot$$

- (11) **105683** (51) МПК
G01T 1/16 (2006.01)
G01T 1/178 (2006.01)
- (21) u 2015 10819 (22) 06.11.2015
(24) 25.03.2016
(72) Хомутінін Юрій Володимирович (UA)
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ КОЕФІЦІЄНТІВ НАКОПИЧЕННЯ ^{90}Sr У РИБІ ДЛЯ ВОДОЙМ РІЗНИХ ТИПІВ
(57) Спосіб прогнозування коефіцієнтів накопичення ^{90}Sr у рибі для водойм різних типів, який включає відбір проб води у водоймі, вимір і визначення середнього вмісту іонів кальцію у воді та оцінювання середнього значення коефіцієнта накопичення ^{90}Sr в рибі, який відрізняється тим, що визначення середнього коефіцієнта накопичення для очищеної риби визначається за формулою
- $$CR_{90\text{Sr}} = \frac{a_{90\text{Sr}}}{Ca^{+b_{90\text{Sr}}}}, \text{ а у м'язах риби за формулою}$$
- $$M \cdot CR_{90\text{Sr}} \cdot$$

- (11) **105645** (51) МПК
G01W 1/14 (2006.01)

- (21) u 2015 10216 (22) 19.10.2015
(24) 25.03.2016
(72) Мартиненко Сергій Абелевич (UA), Медведєва Ольга Володимирівна (UA), Полевая Ірина Геннадіївна (UA)
(73) КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
пр. Університетський, 8, м. Кіровоград, 25006 (UA)
(54) МЕХАНІЧНИЙ ОПАДОМІР
(57) Механічний опадомір, що складається з приймального циліндра, пластинкового захисту, основи і резервуара, який відрізняється тим, що резервуар сполучено трубою з вимірювальним циліндром, в якому розташовано закріплений на поплавці зубчастий шток, що має зубчасте зчеплення з зубчастим колесом, встановленим на осі, на якій також встановлено храпове колесо в закріпленій на ньому шкалі.

G 02

- (11) **105660** (51) МПК
G02B 7/04 (2006.01)
- (21) u 2015 10399 (22) 12.11.2015
(24) 25.03.2016
(72) Подолян Олександр Олександрович (UA), Писаренко Олена Леонідівна (UA)
(73) ПОДОЛЯН ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ
вул. Антонова, 2/32, корп. 4-а, кв. 73, м. Київ, 03186 (UA)
ПИСАРЕНКО ОЛЕНА ЛЕОНІДІВНА
вул. Янгеля, 7, кім. 310, м. Київ, 03056 (UA)
(54) СПОСІБ КРІПЛЕННЯ ЛІНЗИ В ОПРАВІ НАРІЗНИМИ КІЛЬЦЯМИ
(57) Спосіб кріплення лінзи в оправі, який включає встановлення лінзи в оправу, на яку накладається основний запобіжний ущільнювач, після чого закручується основне нарізне кільце, який відрізняється тим, що лінза встановлюється на допоміжний запобіжний ущільнювач, який накладається на допоміжне нарізне кільце, що закручується в оправу до встановлення лінзи, при цьому основне та допоміжне нарізне кільце повторюють контур лінзи з боку ущільнювача.

G 05

- (11) **105422** (51) МПК (2016.01)
G05B 5/00
- (21) u 2015 06183 (22) 23.06.2015
(24) 25.03.2016

- (72) Смірнов Володимир Вікторович (UA)
 (73) **КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 пр. Університетський, 8, м. Кіровоград, 25006 (UA)
 (54) **ПРИСТРІЙ УПРАВЛІННЯ, ОПТИМАЛЬНИЙ ЗА ШВИДКОДІЄЮ ПРИ МАЛИХ ПОХИБКАХ ВІДХИЛЕННЯ**
 (57) Пристрій управління, оптимальний за швидкодією при малих похибках відхилення, який складається з блока порівняння, перший вхід якого з'єднаний з джерелом впливу, що задається, а другий - з виходом об'єкта управління, диференціатора, вхід якого з'єднаний з виходом блока порівняння, нелінійного перетворювача, вхід якого з'єднаний з виходом диференціатора, суматора, перший вхід якого з'єднаний з виходом блока порівняння, а другий - з виходом нелінійного перетворювача, релейного елемента, вхід якого з'єднаний з виходом суматора, об'єкта управління, вхід якого з'єднаний з виходом релейного елемента, а вихід з'єднаний з другим входом блока порівняння, який **відрізняється** тим, що додатково введені статистичний блок, вхід якого з'єднаний з виходом блока порівняння, а вихід - з блоком управління атенюатором, атенюатор, один із входів якого з'єднаний з виходом релейного елемента, другий - з виходом блока управління атенюатором, а вихід з'єднаний з входом об'єкта управління.

- (11) **105423** (51) МПК (2016.01)
G05B 5/00
 (21) u 2015 06184 (22) 23.06.2015
 (24) 25.03.2016
 (72) Смірнов Володимир Вікторович (UA)
 (73) **КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 пр. Університетський, 8, м. Кіровоград, 25006 (UA)
 (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ УПРАВЛІННЯ ОПТИМАЛЬНИЙ ЗА ШВИДКОДІЄЮ, СТІЙКИЙ ДО КОРОТКОЧАСНИХ ВПЛИВІВ, ЩО ЗБУРЮЮТЬ**
 (57) Пристрій для управління оптимальний за швидкодією, стійкий до короточасних впливів, що збурюють, який складається з блока порівняння, перший вхід якого з'єднаний з джерелом впливу, що задається, а другий - з виходом об'єкта управління, диференціатора, вхід якого з'єднаний з виходом блока порівняння, нелінійного перетворювача, вхід якого з'єднаний з виходом диференціатора, суматора, перший вхід якого з'єднаний з виходом нелінійного перетворювача, а другий - з блоком прийняття статистичних гіпотез, релейного елемента, вхід якого з'єднаний з виходом суматора, об'єкта управління, вхід якого з'єднаний з виходом релейного елемента, а вихід з'єднаний з другим входом блока порівняння, який **відрізняється** тим, що додатково введені статистичний блок, вхід якого з'єднаний з виходом блока порівняння, блок прийняття статистичних гіпотез, вхід якого з'єднаний з виходом статистичного блока, а вихід з'єднаний з суматором.

- (11) **105597** (51) МПК (2016.01)
G05B 19/00
 (21) u 2015 09473 (22) 01.10.2015
 (24) 25.03.2016
 (72) Азарян Альберт Арамаісович (UA), Дрига Володимир Володимирович (UA), Борисенко Владислав Юрійович (UA), Калістратов Володимир Миколайович (UA), Козін Сергій Геннадійович (UA), Коренко Дмитро Олегович (UA), Мироненко Аліка Вікторівна (UA), Овсієнко Михайло Олександрович (UA), Смірнов Вадим Едуардович (UA), Турчик Богдан Леонідович (UA), Щербінок Євгеній Юрійович (UA), Цибулевський Юрій Євгенович (UA)
 (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
 вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)
 (54) **УНІВЕРСАЛЬНА АВТОМАТИЗОВАНА ІНФОРМАЦІЙНА СИСТЕМА**
 (57) Універсальна автоматизована інформаційна система, що містить джерела інформації, з'єднані з блоком обробки інформації, ПК (сервер) користувача, з'єднаний з блоком формування бази даних, вихід якого з'єднано з підсистемою виведення, яка **відрізняється** тим, що у пристрій введено систему Android, вхід якої з'єднано з блоком обробки інформації, а вихід через підсистему Wi-Fi - з блоком формування бази даних, при цьому підсистему виведення даних виконано у вигляді послідовно з'єднаних блоків візуалізації та адаптера мережі.

G 06

- (11) **105438** (51) МПК
G06F 15/16 (2006.01)
 (21) u 2015 07019 (22) 14.07.2015
 (24) 25.03.2016
 (72) Іващенко Валерій Петрович (UA), Башков Євген Олександрович (UA), Швачич Геннадій Григорович (UA), Ткач Максим Олександрович (UA), Щербина Павло Олександрович (UA), Волнянський Владислав Васильович (UA)
 (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**
 пр. Гагаріна, 4, м. Дніпропетровськ, 49600 (UA)
ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
 пл. Шибанкова, 2, м. Красноармійськ, Донецька обл., 85300 (UA)
 (54) **МОДУЛЬ ВИСОКОЕФЕКТИВНОЇ БАГАТОПРОЦЕСОРНОЇ СИСТЕМИ З РОЗШИРЮВАНОЮ ОБЛАСТЮ ОБЧИСЛЕНЬ**
 (57) Модуль високоєфективної багато процесорної системи з розширюваною областю обчислень, що містить майстер-вузол і обчислювальні slave-вузли, призначений для побудови багато процесорних систем, який **відрізняється** тим, що містить

два керовані комутатори SW1 (GigabitEthernet) та JB1(InfiniBand), систему локального збереження результатів та проміжних обчислень, механізм резервування ключових компонентів, а також передбачає мережеве завантаження вузлів по мережі GI через комутатор SW1, кожен вузол модуля має персональний блок живлення стандарту ATX, slave-вузли додатково обладнані двома двопортовими зовнішніми адаптерами HCA InfiniBand, при цьому між портами 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 комутатора SW1 створюється віртуальна локальна мережа (VLAN); майстер-вузол модуля в мережі діагностики, завантаження та управління з'єднується за допомогою входу/виходу внутрішнього двоспрямованого інтерфейсу мережевої плати Gigabit Ethernet з портом 0 керованого комутатора SW1, в мережі обміну даних майстер-вузол з'єднується зі slave-вузлами двома двопортовими мережевими адаптерами InfiniBand з портами керованого комутатора IB1, обчислювальні вузли в мережі діагностики, завантаження та управління з'єднуються за допомогою входу/виходу внутрішнього двоспрямованого інтерфейсу з портами керованого комутатора SW1, в мережі обміну даних з'єднуються за допомогою двох двопортових мережних адаптерів InfiniBand з портами керованого комутатора IB1, систему локального збереження результатів та проміжних обчислень під'єднано до порту керованого комутатора IB1, інтерфейс налаштування керованого комутатора IB1 з'єднується з портом керованого комутатора SW1.

мапу місце розташування принаймні одного ідентифікованого користувача, та введено їм агреговану інформацію, яку необхідно отримати, перетворюють у формат, доступний для передачі термінальному пристрою та, телекомунікаційними мережами, передають термінальному пристрою, принаймні одного ідентифікованого користувача, який відтворює географічну мапу з нанесеною на неї агрегованою інформацією, яку необхідно отримати, принаймні одного ідентифікованого користувача, та відповідні ідентифікаційні параметри принаймні одного ідентифікованого користувача, додатково з термінального пристрою, через мережу Інтернет, на сайті інформаційно-комунікаційної системи принаймні один ідентифікований користувач за допомогою спеціального інтерфейсу вводить запит на отримання інформації, яка агрегована та зберігається в сервері обробки даних про інформацію, яку необхідно отримати раніше ідентифікованим користувачам, після того запит комунікаційними мережами передають до серверу обробки даних, де, за допомогою програмного додатка, атрибути запиту порівнюють з атрибутами агрегованої інформації, яку необхідно отримати, введеною раніше ідентифікованими користувачами та, при співпадінні атрибутів запиту та атрибутів інформації, яку необхідно отримати раніше ідентифікованих користувачів, наносять на географічну мапу агреговану інформацію, яку необхідно отримати всіх раніше ідентифікованих користувачів, атрибути якої співпали з атрибутами запиту, а також відповідно ідентифікаційні параметри всіх раніше ідентифікованих користувачів, атрибути інформації, яку необхідно отримати, яких співпали з атрибутами запиту, перетворюють у формат, доступний для передачі термінальному пристрою та, телекомунікаційними мережами, передають термінальному пристрою, принаймні одного ідентифікованого користувача, який відтворює географічну мапу з нанесеною на неї агрегованою інформацією, яку необхідно отримати всіх раніше ідентифікованих користувачів, атрибути якої співпали з атрибутами запиту, а також відповідно ідентифікаційні параметри всіх раніше ідентифікованих користувачів, атрибути інформації, яку необхідно отримати, яких співпали з атрибутами запиту.

- (11) **105651** (51) МПК
G06Q 30/02 (2012.01)
- (21) **u 2015 10240** (22) **20.10.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Лейкін Олександр Сергійович (UA)
(73) **ЛЕЙКІН ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ**
вул. В. Тирнівська, 39-а, кв. 138, м. Полтава,
36034 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРЯМОЇ ВЗАЄМОДІЇ КОРИСТУВАЧІВ ІНФОРМАЦІЙНО-КОМУНІКАЦІЙНОЇ СИСТЕМИ**
- (57) Спосіб прямої взаємодії користувачів інформаційно-комунікаційної системи, який включає принаймні один користувач інформаційно-комунікаційної системи з термінального пристрою, через мережу Інтернет, заходить на сайт інформаційно-комунікаційної системи, де ідентифікують, та за допомогою спеціального інтерфейсу вводять інформацію, яку йому необхідно отримати, класифікуючи її, який **відрізняється** тим, що інформацію, яку необхідно отримати принаймні одного ідентифікованого користувача для подальшої обробки комунікаційними мережами, передають до серверу обробки даних, де, за допомогою програмного додатка, її агрегують та будують зв'язки між атрибутами інформації, яку необхідно отримати принаймні одного ідентифікованого користувача з відповідними атрибутами інформації, яку необхідно отримати раніше ідентифікованих користувачів, після того наносять на географічну

G 07

- (11) **105570** (51) МПК (2016.01)
G07C 3/10 (2006.01)
G07C 3/14 (2006.01)
H02P 29/00
- (21) **u 2015 09327** (22) **28.09.2015**
(24) **25.03.2016**
(72) Грабко Володимир Віталійович (UA), Розводюк Михайло Петрович (UA), Тимошенко Олег Леонідович (UA)

(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця, 21021 (UA)****(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ ЕЛЕКТРИЧНОГО ДВИГУНА**

(57) Пристрій для контролю електричного двигуна, що складається з сенсора струму обмотки якоря, першого, другого, третього, четвертого, п'ятого, шостого та сьомого аналого-цифрових перетворювачів, першого, другого, третього та четвертого лічильників імпульсів, першого, другого, третього, четвертого та п'ятого розподільників тактів, першого, другого, третього та четвертого логічних елементів І, першого, другого та третього дільників частоти, першого, другого та третього генераторів імпульсів, першого, другого, третього, четвертого, п'ятого та шостого цифрових компараторів, регістра, першого та другого суматорів, першого, другого та третього сенсорів температури, задавача ресурсу, першого, другого, третього, четвертого, п'ятого та шостого функціональних перетворювачів, першого, другого, третього, четвертого, п'ятого, шостого та сьомого логічних елементів АБО, блока установки нуля, перетворювача напруги, задавача коду, задавача швидкості зміни температури, диференціального підсилювача, двійкового лічильника ресурсу, логічного елемента АБО-НІ, першого, другого та третього підсилювачів сигналу, сенсора вібрації, сенсора струму обмотки збудження, блока задання опору обмотки якоря, блока задання опору обмотки збудження двигуна, сенсора напруги мережі, сенсора напруги якірної обмотки двигуна, блока задання нижньої межі допустимого інтервалу зміни потужності на валу двигуна, блока задання верхньої межі допустимого інтервалу зміни потужності на валу двигуна, задавача максимального рівня вібрації, задавача температури, причому вихід сенсора струму обмотки якоря з'єднаний із входом перетворювача напруги та з першим входом першого аналого-цифрового перетворювача, другий вхід якого з'єднаний із першим виходом першого розподільника тактів, другий вихід якого підключений до лічильного входу першого лічильника імпульсів, третій вихід першого розподільника тактів з'єднаний з першим входом першого логічного елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом першого генератора імпульсів, вихід якого підключений і до входу першого дільника частоти, вихід якого підключений до першого входу першого розподільника тактів, другий вхід якого з'єднаний із виходом блока установки нуля, вихід якого підключений і до другого входу другого розподільника тактів, і до лічильного входу двійкового лічильника ресурсу, і до другого входу третього розподільника тактів, вихідна цифрова шина першого аналого-цифрового перетворювача підключена до вхідної цифрової шини першого функціонального перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена до вхідної цифрової шини першого лічильника імпульсів, вихідна цифрова шина якого з'єднана з вхідною цифровою шиною першого логічного елемента АБО, вихід якого з'єднаний з третім входом першого логічного елемента І, вихід якого

підключений до віднімаючого входу першого лічильника імпульсів і до першого входу третього логічного елемента АБО, вихід якого підключений до віднімаючого входу двійкового лічильника ресурсу, вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною задавача ресурсу, вихідна цифрова шина двійкового лічильника ресурсу підключена до вхідної цифрової шини логічного елемента АБО-НІ, вихід якого підключений до другого входу четвертого логічного елемента АБО, вихід якого з'єднаний з входом першого підсилювача сигналу, вихід якого з'єднаний з колом сигналізації контрольованого об'єкта, вихід перетворювача напруги підключений до першого входу диференціального підсилювача, другий вхід якого з'єднаний з виходом сенсора температури, вихід диференціального підсилювача підключений до першого входу другого аналого-цифрового перетворювача, другий вхід якого з'єднаний з першим виходом другого розподільника тактів, перший вхід якого з'єднаний з виходом другого генератора імпульсів, вихід якого підключений і до другого входу другого логічного елемента І, перший вхід якого з'єднаний з четвертим виходом другого розподільника тактів, другий вихід якого підключений до лічильного входу регістра, вихідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною другого аналого-цифрового перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена і до вхідної цифрової шини другого лічильника імпульсів, і до другої вхідної цифрової шини другого суматора, перша вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною першого суматора, друга вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною задавача коду, перша вхідна цифрова шина першого суматора підключена до вихідної цифрової шини регістра, вихідна цифрова шина задавача швидкості зміни температури підключена до першої вхідної цифрової шини першого цифрового компаратора, друга вхідна цифрова шина якого підключена до вихідної цифрової шини другого суматора, третій вихід другого розподільника тактів підключений до лічильного входу другого лічильника імпульсів, віднімаючий вхід якого з'єднаний з виходом другого логічного елемента І, вихід якого з'єднаний і з другим входом третього логічного елемента АБО, вихідна цифрова шина другого лічильника імпульсів підключена до вхідної цифрової шини другого логічного елемента АБО, вихід якого підключений до третього входу другого логічного елемента І, вихід першого цифрового компаратора підключений до першого входу четвертого логічного елемента АБО, вихід сенсора вібрації підключений до першого входу третього аналого-цифрового перетворювача, другий вхід якого з'єднаний з першим виходом третього розподільника тактів, другий вихід якого підключений до лічильного входу третього лічильника імпульсів, третій вихід третього розподільника тактів з'єднаний з першим входом третього логічного елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом третього генератора імпульсів, вихід якого підключений і до першого входу третього розподільника тактів, вихідна цифрова

шина третього аналого-цифрового перетворювача підключена до вхідної цифрової шини другого функціонального перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена до вхідної цифрової шини третього лічильника імпульсів, вихідна цифрова шина якого з'єднана з вхідною цифровою шиною п'ятого логічного елемента АБО, вихід якого з'єднаний з третім входом третього логічного елемента І, вихід якого підключений до віднімаючого входу третього лічильника імпульсів і до третього входу третього логічного елемента АБО, вихід сенсора струму обмотки збудження з'єднаний із першим входом четвертого аналого-цифрового перетворювача, другий вхід якого з'єднаний з першим виходом четвертого розподільника тактів, другий вихід якого підключений до лічильного входу четвертого лічильника імпульсів, третій вихід четвертого розподільника тактів з'єднаний з першим входом четвертого логічного елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом першого генератора імпульсів, вихід якого підключений і до входу другого дільника частоти, вихід якого з'єднаний із другим входом четвертого розподільника тактів, перший вхід якого підключений до виходу блока установки нуля, вихідна цифрова шина четвертого аналого-цифрового перетворювача підключена до вхідної цифрової шини третього функціонального перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена до вхідної цифрової шини четвертого лічильника імпульсів, вихідна цифрова шина якого з'єднана з вхідною цифровою шиною шостого логічного елемента АБО, вихід якого з'єднаний з третім входом четвертого логічного елемента І, вихід якого підключений до віднімаючого входу четвертого лічильника імпульсів і до четвертого входу третього логічного елемента АБО, вихід сенсора температури підключений до другого входу четвертого функціонального перетворювача і до першого входу п'ятого функціонального перетворювача, другий вхід останнього з'єднаний з виходом блока задання опору обмотки збудження, вихід блока задання опору обмотки якоря підключений до першого входу четвертого функціонального перетворювача, вихід якого підключений до першого входу шостого функціонального перетворювача, другий вхід якого з'єднаний з виходом п'ятого функціонального перетворювача, вихід сенсора напруги мережі підключений до третього входу шостого функціонального перетворювача, четвертий вхід якого з'єднаний з виходом сенсора напруги якірної обмотки двигуна, вихід шостого функціонального перетворювача з'єднаний із входом п'ятого аналого-цифрового перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена до другої вхідної цифрової шини другого цифрового компаратора та до першої вхідної цифрової шини третього цифрового компаратора, друга вхідна цифрова шина останнього з'єднана з вихідною цифровою шиною блока задання верхньої межі допустимого інтервалу зміни потужності на валу двигуна, вихідна цифрова шина блока задання нижньої межі допустимого інтервалу зміни потужності на валу двигуна підключена до першої вхідної цифрової шини дру-

гого цифрового компаратора, вихід якого підключений до першого входу другого підсилювача сигналу, другий вхід якого підключений до виходу третього цифрового компаратора, вихід другого підсилювача сигналу з'єднано з колом сигналізації, вихідна цифрова шина третього аналого-цифрового перетворювача підключена і до другої вхідної цифрової шини четвертого цифрового компаратора, перша вхідна цифрова шина якого з'єднана із цифровим виходом задавача максимального рівня вібрації, вихід четвертого цифрового компаратора підключений до третього входу четвертого логічного елемента АБО, вихід першого генератора імпульсів підключений до входу третього дільника частоти, вихід якого підключений до першого входу п'ятого розподільника тактів, перший вхід якого підключений до виходу блока установки нуля, перший вихід п'ятого розподільника тактів підключений до першого входу шостого аналого-цифрового перетворювача, другий вхід якого підключений до виходу другого сенсора температури, другий вихід п'ятого розподільника тактів підключений до першого входу сьомого аналого-цифрового перетворювача, другий вхід якого підключений до виходу третього сенсора температури, вихідна цифрова шина шостого аналого-цифрового перетворювача підключена до першої вхідної цифрової шини п'ятого цифрового компаратора, друга вхідна цифрова шина якого підключена до вихідної цифрової шини задавача температури і до першої вхідної цифрової шини шостого цифрового компаратора, друга вхідна цифрова шина якого підключена до вихідної цифрової шини сьомого аналого-цифрового перетворювача, вихід п'ятого цифрового компаратора підключений до першого входу сьомого логічного елемента АБО, другий вхід якого підключений до виходу шостого цифрового компаратора, вихід сьомого логічного елемента АБО підключений до входу третього підсилювача сигналу, вихід якого з'єднаний з колом сигналізації контролюваного об'єкта, який **відрізняється** тим, що в нього введено блок опорної напруги, компаратор, четвертий генератор імпульсів, п'ятий та шостий логічні елементи І, п'ятий лічильник імпульсів, дешифратор, восьмий та дев'ятий логічні елементи АБО, причому вихід перетворювача напруги підключений до другого входу компаратора, перший вхід якого з'єднано з виходом блока опорної напруги, вихід компаратора підключений до R-входу п'ятого лічильника імпульсів, до першого входу п'ятого логічного елемента І та до першого інверсного входу шостого логічного елемента І, вихід четвертого генератора імпульсів підключений до другого входу п'ятого логічного елемента І та до другого входу шостого логічного елемента І, вихід якого підключений до другого входу дев'ятого логічного елемента АБО та до другого входу сьомого логічного елемента АБО, вихід якого підключений до входу другого генератора імпульсів, вихід п'ятого логічного елемента І підключений до лічильного входу п'ятого лічильника імпульсів, вихідна цифрова шина якого підключена до вхідної цифрової шини дешифратора, перший вихід

якого підключений до входу першого генератора імпульсів, другий вихід дешифратора підключений до першого входу восьмого логічного елемента АБО, а третій вихід дешифратора підключений до першого входу дев'ятого логічного елемента АБО, вихід якого підключений до входу третього генератора імпульсів.

G 21

- (11) **105563** (51) МПК (2016.01)
G21F 9/00
G21F 9/04 (2006.01)
G21F 9/06 (2006.01)
G21F 9/08 (2006.01)
G21F 9/12 (2006.01)
- (21) **u 2015 09249** (22) **25.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)
 (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
 вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131 (UA)
 (54) **СПОСІБ ДЕЗАКТИВАЦІЇ ВИСОКОСОЛЬОВИХ РАДІОАКТИВНИХ РОЗЧИНІВ З ВІДМИВАННЯМ КРИСТАЛІВ У РЕЖИМІ ВІТІСНЕННЯ**
 (57) 1. Спосіб дезактивації високосольових радіоактивних розчинів з відмиванням кристалів у режимі витіснення, що включає попереднє очищення високосольових радіоактивних розчинів на механічному фільтрі, кристалізацію з отриманням: кристалічного продукту і радіоактивного розчину з заданим рівнем питомої радіоактивності, який **відрізняється** тим, що кристалізацію очищеного високосольового радіоактивного розчину здійснюють спочатку упарюванням з отриманням заданої кількості конденсату, а потім охолодженням до заданої температури, а суспензію кристалів, що утворюється в маточному розчині, безперервно перемішують, і після упарювання та охолодження утворений маточний розчин видаляють на затвердіння, при цьому кристали, що залишилися, промивають в режимі витіснення вихідним промивним розчином до отримання відпрацьованого промивного розчину із заданим рівнем питомої радіоактивності, а відпрацьований промивний розчин подають на кристалізацію для отримання кристалів на приготування вихідного промивного розчину, причому промиті кристали видаляють на використання як вихідної сировини, а як вихідний промивний розчин використовують насичений розчин кристалів, що отримуються на приготування вихідного промивного розчину.
 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що очищений високосольовий радіоактивний розчин упарюють барботуванням гарячим стисненим повітрям, що подається з заданою витратою при заданій температурі, з відведенням пароповітряної

суміші на конденсацію пари, або нагріванням "через стінку" гарячим теплоносієм, що подається з заданою витратою при заданій температурі, з відведенням пари на його конденсацію, або барботуванням гарячим стисненим повітрям і нагріванням "через стінку" гарячим теплоносієм з відведенням пари на його конденсацію, а суспензію нерадіоактивних кристалів, що утворюється після упарювання в радіоактивному маточному розчині, охолоджують барботуванням холодним стисненим повітрям, що подається з заданою витратою при заданій температурі, з відведенням пароповітряної суміші на конденсацію пари, або "через стінку" холодоагентом, що подається з заданою витратою при заданій температурі, з відведенням пари на її конденсацію, або барботуванням холодним стисненим повітрям і холодоагентом "через стінку" з відведенням пароповітряної суміші на конденсацію пари, та безперервне перемішування суспензії, що утворюється, нерадіоактивних кристалів в радіоактивному маточному розчині безперервно перемішують стисненим повітрям, що подається з заданою витратою при заданій температурі, та/або механічною мішалкою, при цьому утворений маточний розчин видаляють на затвердіння, а отриманий радіоактивний промивний розчин відділяють від промитих кристалів фільтруванням під тиском та/або під розрідженням, причому промиті кристали видаляють на використання як вихідної сировини для отримання регенераційних розчинів кислоти та лугу.

- (11) **105562** (51) МПК (2016.01)
G21F 9/00
- (21) **u 2015 09247** (22) **25.09.2015**
 (24) **25.03.2016**
 (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)
 (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
 вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131 (UA)
 (54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ЄМНОСТЕЙ ВІД НАКОПИЧЕНИХ ДОННИХ ШЛАМОВИХ ВІДКЛАДЕНЬ**
 (57) Спосіб очищення технологічних ємностей від накопичених донних шламових відкладень, що включає розмивання радіоактивних донних шламових відкладень в ємностях їх накопичення гідромеханічним впливом зворотного розчину та/або стисненого повітря, відбір і подавання розмитої суспензії радіоактивних донних шламових відкладень на напірно-вакуумне фільтрування, напірно-вакуумне фільтрування з отриманням зневодненого кеку і фільтрату, дезактивацію отриманих кеку і фільтрату до рівня питомої радіоактивності, що забезпечує звільнення від регулюючого контролю або регульований скид (викид) у навколишнє середовище, та відправлення дезактивованих за-

лишків на полігон для нерадіоактивних відходів, який **відрізняється** тим, що розмивання радіоактивних донних шламових відкладень в ємностях їх накопичення здійснюють гідромеханічним впливом зворотного розчину за допомогою гідромонітора при безперервній циркуляції суспензії, що утворюється, через циркуляційний насос, при цьому після розмивання заданої кількості накопичених в ємності донних шламових відкладень роботу насоса з циркуляційного режиму частково або повністю переводять в режим подавання утвореної суспензії на напірно-вакуумне фільтрування з отриманням зневодненого кеку і фільтрату, а після напірно-вакуумного фільтрування утворений фільтрат повертають назад в технологічну ємність з накопиченими донними шламовими відкладеннями для гідророзмиву наступної порції накопичених донних шламових відкладень, що залишилися, причому зневоднений кек дезактивують, а операції: 1) розмивання, 2) подавання утвореної суспензії на напірно-вакуумне фільтрування, 3) повернення утвореного фільтрату для гідророзмиву наступної порції накопичених донних шламових відкладень та 4) дезактивації зневодненого кеку повторюють до повної переробки накопичених донних шламових відкладень з ємності їх накопичення.

радіоактивного розчину до заданої температури та упарювання у окремій ємності попередньо очищеного високосольового радіоактивного розчину із заданою швидкістю відведення пари, при цьому очищений на механічному фільтрі високосольовий радіоактивний розчин безперервно подають у підігрівач з витратою, яка при заданій температурі його нагрівання забезпечує упарювання у окремій ємності зі швидкістю відведення пари, яка забезпечує утворення монолітного кристалічного осаду, а після досягнення заданої питомої радіоактивності маточного розчину припиняють безперервне подавання, нагрівання і упарювання очищеного на механічному фільтрі високосольового радіоактивного розчину, і видаляють маточний розчин з поверхні монолітного кристалічного осаду на затвердіння, причому залишки маточного розчину відмивають з поверхні утвореного монолітного кристалічного осаду введенням дистилату в заданій кількості і при заданій температурі, а промивний розчин з поверхні монолітного кристалічного осаду видаляють на упарювання сумісно з попередньо очищеним високосольовим радіоактивним розчином, крім того, відмивання залишків маточного розчину з поверхні утвореного монолітного кристалічного осаду введенням дистилату в заданій кількості і при заданій температурі та видалення з поверхні монолітного кристалічного осаду промивного розчину на упарювання сумісно з попередньо очищеним високосольовим радіоактивним розчином повторюють до отримання останнього промивного розчину з заданим рівнем активності.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що очищений на механічному фільтрі високосольовий радіоактивний розчин нагрівають до температури, більшої за 100 °С, але меншої від температури його кипіння, швидкість відведення пари, яка забезпечує утворення монолітного кристалічного осаду, регулюють створенням розрідження у окремій ємності або змінням температури робочого об'єму окремої ємності шляхом безперервного подавання повітря заданої температури при заданій витраті з безперервним відведенням утвореної пароповітряної суміші на конденсацію пари, а після відмивання поверхні від залишків маточного розчину монолітний кристалічний осад відправляють на використання як хімічної сировини, наприклад, для отримання регенераційних розчинів кислоти та лугу або на полігон для нерадіоактивних відходів.

- (11) **105564** (51) МПК (2016.01)
G21F 9/00
G21F 9/04 (2006.01)
G21F 9/06 (2006.01)
G21F 9/08 (2006.01)
G21F 9/12 (2006.01)
- (21) **u 2015 09251** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)
- (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131 (UA)
- (54) **СПОСІБ ДЕЗАКТИВАЦІЇ ВИСОКОСОЛЬОВИХ РАДІОАКТИВНИХ РОЗЧИНІВ КРИСТАЛІЗАЦІЄЮ З ОТРИМАННЯМ МОНОЛІТНОГО КРИСТАЛІЧНОГО ОСАДУ В БЕЗПЕРЕРВНОМУ РЕЖИМІ**
- (57) 1. Спосіб дезактивації високосольових радіоактивних розчинів кристалізацією з отриманням монолітного кристалічного осаду в безперервному режимі, що включає попереднє очищення високосольових радіоактивних розчинів на механічному фільтрі, кристалізацію з отриманням кристалічного продукту і радіоактивного розчину із заданим рівнем питомої радіоактивності, який **відрізняється** тим, що кристалізацію з отриманням кристалічного продукту і радіоактивного розчину з заданим рівнем питомої радіоактивності здійснюють шляхом безперервного подавання у підігрівач попередньо очищеного на механічному фільтрі високосольового радіоактивного розчину із заданою витратою, нагрівання попередньо очищеного на механічному фільтрі високосольового

- (11) **105561** (51) МПК (2016.01)
G21F 9/00
G21F 9/04 (2006.01)
G21F 9/06 (2006.01)
G21F 9/08 (2006.01)
G21F 9/12 (2006.01)

- (21) **u 2015 09245** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)

- (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська
Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131
(UA)
- (54) **СПОСІБ ДЕЗАКТИВАЦІЇ ВИСОКОСОЛЬОВИХ
РАДІОАКТИВНИХ РОЗЧИНІВ КРИСТАЛІЗАЦІЄЮ
З ОТРИМАННЯМ МОНОЛІТНОГО КРИСТАЛІЧ-
НОГО ОСАДУ В ПЕРІОДИЧНОМУ РЕЖИМІ**
- (57) 1. Спосіб дезактивації високосольових радіоактивних розчинів кристалізацією з отриманням монолітного кристалічного осаду в періодичному режимі, що включає попереднє очищення високосольових радіоактивних розчинів на механічному фільтрі, кристалізацію з отриманням кристалічного продукту і радіоактивного розчину із заданим рівнем питомої радіоактивності, який **відрізняється** тим, що кристалізацію з отриманням кристалічного продукту і радіоактивного розчину з заданим рівнем питомої радіоактивності здійснюють шляхом періодичного подавання порціями заданого об'єму у підігрівач попередньо очищеного на механічному фільтрі високосольового радіоактивного розчину, нагрівання попередньо очищеного на механічному фільтрі високосольового радіоактивного розчину до заданої температури, накопичення порції заданого об'єму в окремій ємності та упарювання попередньо очищеної нагрітої та накопиченої порції високосольового радіоактивного розчину із заданою швидкістю відведення пари, яка здійснює утворення монолітного кристалічного осаду, при цьому після відведення заданої кількості пари у вигляді конденсату упарювання припиняють і операції подавання порцій високосольового радіоактивного розчину, нагрівання їх в підігрівачі та накопичення і упарювання в окремій ємності повторюють до отримання маточного розчину із заданою питомою радіоактивністю, і маточний розчин із заданою питомою радіоактивністю видаляють з поверхні монолітного кристалічного осаду на затвердіння, а залишки маточного розчину відмивають з поверхні утвореного монолітного кристалічного осаду введенням дистилату в заданій кількості і при заданій температурі, причому промивний розчин з поверхні монолітного кристалічного осаду видаляють на упарювання сумісно з попередньо очищеним високосольовим радіоактивним розчином, а відмивання залишків маточного розчину з поверхні утвореного монолітного кристалічного осаду введенням дистилату в заданій кількості і при заданій температурі та видалення з поверхні монолітного кристалічного осаду промивного розчину на упарювання сумісно з попередньо очищеним високосольовим радіоактивним розчином повторюють до отримання останнього промивного розчину з заданим рівнем активності.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що очищений на механічному фільтрі високосольовий радіоактивний розчин нагрівають до температури, більшої за 100 °С, але меншої від температури його кипіння, швидкість відведення пари, яка забезпечує утворення монолітного кристалічного осаду, регулюють створенням розрідження у окремій ємності, або змінням температури робочого об'єму окремої ємності шляхом безперервного подавання повітря заданої температури при заданій витраті з безперервним відведенням утвореної пароповітряної суміші на конденсацію пари,

та після відмивання поверхні від залишків маточного розчину монолітний кристалічний осад відправляють на використання в ролі хімічної сировини, наприклад для отримання регенераційних розчинів кислоти та лугу, або на полігон для нерадіоактивних відходів.

(11) 105558

(51) МПК (2016.01)

G21F 9/00

G21F 9/04 (2006.01)

G21F 9/06 (2006.01)

G21F 9/08 (2006.01)

G21F 9/12 (2006.01)

(21) u 2015 09221

(22) 25.09.2015

(24) 25.03.2016

(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)

(73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**

вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська
Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131
(UA)

(54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ЄМНОСТЕЙ ТИМЧАСОВОГО
ЗБЕРІГАННЯ КУБОВОГО ЗАЛИШКУ ВІД НА-
КОПИЧЕНИХ КРИСТАЛІЧНИХ ОСАДІВ**

(57) 1. Спосіб очищення ємностей тимчасового зберігання кубового залишку від накопичених кристалічних осадів, що включає очищення на механічних фільтрах і кристалізацію з отриманням кристалічного продукту і маточного розчину з заданими рівнями питомої радіоактивності, який **відрізняється** тим, що після дезактивації всього високосольового радіоактивного надосадового розчину на поверхню кристалічного осаду, що залишився, вводять задану кількість дистилату та введенням дистилату розчиняють поверхневий шар кристалічного осаду до утворення насиченого високосольового розчину при температурі навколишнього середовища та при безперервній циркуляції розчину, що утворюється, при цьому утворений насичений високосольовий розчин подають на очищення на механічний фільтр, а операції введення на поверхню кристалічного осаду, що залишився, заданої кількості дистилату, розчинення поверхневого шару кристалічного осаду до утворення насиченого високосольового розчину і подавання утвореного насиченого високосольового розчину на очищення на механічний фільтр повторюють до повної переробки всього кристалічного осаду.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що операції введення на поверхню кристалічного осаду, що залишився, заданої кількості дистилату, розчинення поверхневого шару кристалічного осаду до утворення насиченого високосольового розчину і подавання утвореного насиченого високосольового розчину на очищення на механічний фільтр повторюють до отримання насиченого високосольового розчину, що утворюється, із заданим рівнем радіоактивності, а у разі отримання насиченого високосольового розчину, що утворюється, після декількох повторень із заданим

рівнем радіоактивності, кристалічний осад, що залишився, видаляють механічним методом.

ваних фільтруючих матеріалів та 4) дезактивації зневодненого кеку повторюють до повної переробки відпрацьованих фільтруючих матеріалів з ємності відпрацьованих фільтруючих матеріалів.

- (11) **105560** (51) МПК (2016.01)
G21F 9/06 (2006.01)
G21F 9/12 (2006.01)
B01D 15/00
- (21) **у 2015 09229** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)
- (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, Київська обл., 08131 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ЄМНОСТЕЙ ТИМЧАСОВОГО ЗБЕРІГАННЯ РРВ ВІД НАКОПИЧЕНИХ ВІДПРАЦЬОВАНИХ ФІЛЬТРУЮЧИХ МАТЕРІАЛІВ**
- (57) Спосіб очищення ємностей тимчасового зберігання РРВ від накопичених відпрацьованих фільтруючих матеріалів, що включає розмивання радіоактивних відпрацьованих фільтруючих матеріалів в ємностях їх накопичення гідромеханічним впливом зворотного розчину та/або стисненого повітря, відбір і подавання розмитої суспензії радіоактивних відпрацьованих фільтруючих матеріалів на напірно-вакуумне фільтрування, напірно-вакуумне фільтрування з отриманням зневодненого кеку і фільтрату, дезактивацію отриманих кеку і фільтрату до рівня питомої активності, що забезпечує звільнення від регулюючого контролю або регульований скид (викид) відходів у навколишнє середовище, та відправлення дезактивованих залишків на полігон для нерадіоактивних відходів, який **відрізняється** тим, що розмивання радіоактивних відпрацьованих фільтруючих матеріалів в ємностях їх накопичення гідромеханічним впливом зворотного розчину здійснюють за допомогою гідромонітора при безперервній циркуляції суспензії, що утворюється, через циркуляційний насос, при цьому після розмивання заданої кількості накопичених в ємності відпрацьованих фільтруючих матеріалів роботу насоса з циркуляційного режиму частково або повністю переводять в режим подавання утвореної суспензії на напірно-вакуумне фільтрування з отриманням зневодненого кеку і фільтрату, причому після напірно-вакуумного фільтрування утворений фільтрат повертають назад в ємність тимчасового зберігання РРВ для гідророзмиву наступної порції відпрацьованих фільтруючих матеріалів, що залишилися, а зневоднений кек дезактивують, крім того, операції: 1) розмивання, 2) подавання утвореної суспензії на напірно-вакуумне фільтрування, 3) повернення утвореного фільтрату для гідророзмиву наступної порції відпрацьо-

- (11) **105559** (51) МПК (2016.01)
G21F 9/12 (2006.01)
B01J 49/00
C02F 1/42 (2006.01)
- (21) **у 2015 09228** (22) **25.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)
- (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**
вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, Київська обл., 08131 (UA)
- (54) **СПОСІБ РЕГЕНЕРАЦІЇ ВІДПРАЦЬОВАНИХ КАТІОНООБМІННИХ СМОЛ АЕС З ДЕЗАКТИВАЦІЄЮ ВИТІСНЕННЯМ**
- (57) Спосіб регенерації відпрацьованих катіонообмінних смол АЕС з дезактивацією витісненням, що включає регенерацію і відмивання катіонітового фільтра шляхом: подавання в робочий об'єм катіонітового фільтра розчину азотної кислоти з заданою витратою, припинення після закінчення заданого часу подавання розчину азотної кислоти, встановлення заданої витрати промивної води через катіонітовий фільтр, припинення після регенераційного відмивання катіонітового фільтра, скидання після кожного циклу регенерації і відмивання кожного регенераційного і відмивного розчину на подальшу переробку та гідровивантаження після останнього циклу регенерації і відмивання відпрацьованого катіоніту, який **відрізняється** тим, що після останнього циклу регенерації і відмивання відпрацьованого радіоактивного катіоніту перед гідровивантаженням відмитого відпрацьованого радіоактивного катіоніту через робочий об'єм катіонітового фільтра пропускають кислий розчин нітрату багатовалентного металу з групи: Mn^{3+} , Fe^{3+} , Al^{3+} , Ti^{4+} , Mn^{4+} , переважно Fe^{3+} , Al^{3+} , заданої концентрації і з заданою витратою до отримання на виході з катіонітового фільтра регенераційного розчину з питомим рівнем активності, що забезпечує звільнення його від регулюючого контролю, тобто нелімітоване поховання і необмежене повторне використання, при цьому утворений регенераційний радіоактивний розчин нейтралізують лужним розчином з групи: NaOH, KOH, $Ca(OH)_2$ або регенерати аніонообмінних фільтрів, переважно NaOH, регенерати аніонообмінних фільтрів, а утворену в результаті нейтралізації лужним розчином радіоактивну суспензію подають на затвердіння.

Розділ Н:**Електрика****Н 01**

- (11) **105599** (51) МПК
H01B 7/28 (2006.01)
- (21) **u 2015 09480** (22) **01.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Щербина Світлана Анатоліївна (UA), Мірчук Ігор Анатольович (UA), Коровін Михайло Гаврилович (UA), Юсов Юрій Васильович (UA), Шийка Андрій Миколайович (UA)
- (73) **ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ КАБЕЛЬНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ"**
вул. Промислова, 2р, м. Бердянськ, Запорізька обл., 71101 (UA)
- (54) **ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРОВІД ДЛЯ БОРТОВОЇ МЕРЕЖІ**
- (57) 1. Електричний провід для бортової мережі, що містить багатодротову мідну жилу, ізоляцію, захисне покриття у вигляді обплетення зі скляних ниток, покриті кремнійорганічним лаком, який **відрізняється** тим, що ізоляція виконана з послідовно накладених шару з фторопласту-4 у вигляді обмотки плівками і шару зі скляних ниток у вигляді обмотки з малим кроком, який дорівнює діаметру під обмоткою, покритого кремнійорганічним лаком.
2. Провід за п. 1, який **відрізняється** тим, що струмопровідна жила виконана з мідних нікельованих дротів.
3. Провід за п. 1, який **відрізняється** тим, що в захисне обплетення додатково введені ідентифікуючі кольорові теплостійкі синтетичні нитки.
4. Провід за пп.1, 2 і 3, який **відрізняється** тим, що по захисному покриттю зі скляних ниток і кремнійорганічного лаку розташований електричний екран з мідних луджених оловом дротів.

- (11) **105465** (51) МПК
H01B 7/28 (2006.01)
- (21) **u 2015 08073** (22) **13.08.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Мірчук Ігор Анатольович (UA), Савушкін Ігор Васильович (UA)
- (73) **ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ КАБЕЛЬНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ"**
вул. Промислова, 2-р, м. Бердянськ, Запорізька обл., 71101 (UA)
- (54) **КАБЕЛЬ МОНТАЖНИЙ ДЛЯ ЕЛЕКТРОУСТАНОВОК І МЕРЕЖ ПЕРЕДАЧІ ДАНИХ**
- (57) 1. Кабель монтажний для електроустановок і мереж передачі даних, що містить мідні струмопровідні жили з ізоляцією з негорючого полімерного матеріалу, скручені окремо або попарно в серде-

чник, що скріплює елемент із синтетичної стрічки, внутрішню оболонку або розділяючий шар із синтетичних стрічок і захисну полімерну оболонку, який **відрізняється** тим, що ізоляція та/або оболонка виконані з безгалогенної композиції, що не розповсюджує горіння.

2. Кабель за п. 1, який **відрізняється** тим, що по струмопровідній жилі накладено вогнестійкий бар'єр з однієї або декількох склослюдяних стрічок у вигляді обмотки.

3. Кабель за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить екран, принаймні, однієї жили або пари жил та/або загальний екран, який виконаний з комбінованої металевополімерної плівки у вигляді обмотки з перекриттям не менш як 25 % і контактним дротом, прокладеним поздовжньо під обмоткою, або виконаний у вигляді обплетення з мідних дротів.

4. Кабель за п. 1, який **відрізняється** тим, що дрто-ти кожної струмопровідної жили та/або екранів чи контактних дротів виконані мідними лудженими.

5. Кабель за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить броню, яка виконана зі сталевих оцинкованих дротів у вигляді обплетення чи двох шарової обмотки, або зі сталевих стрічок у вигляді обмотки.

6. Кабель за будь-яким з пп. 1, 2, 3, 4, 5, який **відрізняється** тим, що додатково по скручених у сердечник жилах, парах або під/над загальним екраном та/або бронею накладена методом обмотки водоблокуюча стрічка.

- (11) **105520** (51) МПК (2016.01)
H01G 9/00
- (21) **u 2015 08771** (22) **10.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Семенюк Валерій Федорович (UA), Веремійченко Георгій Микитович (UA)
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ГРЕСЕМ ІНОВЕЙШН"**
вул. Пожарського, 9, м. Київ, 02094 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЕЛЕКТРОДА ДЛЯ КОНДЕНСАТОРІВ З ПОДВІЙНИМ ЕЛЕКТРИЧНИМ ШАРОМ**
- (57) 1. Спосіб одержання електрода для конденсаторів з подвійним електричним шаром на основі електродної алюмінієвої фольги, що включає в себе нанесення в вакуумній камері титану способом фізичного парового осадження при безпосередньому переміщенні фольги та подачі суміші робочих газів в зону осадження титану, який **відрізняється** тим, що поверхню електродної фольги спочатку обробляють спрямованим потоком плазми геліконного розряду з щільністю іонів аргону на підкладку 2-20 мА/см² та енергією 20-100 еВ з наступним нанесенням титану за допомогою плазмово-дугового пристрою, при цьому шар титану, що утворюється на поверхні алюмінієвої основи додатково бомбардується іонами титану густиною 10-20 мА/см² та енергією 50-100 еВ.
2. Спосіб одержання електрода для конденсаторів з подвійним електричним шаром за п. 1, який

відрізняється тим, що шляхом подавання технологічного газу в вакуумну камеру при одночасній роботі плазово-дугового пристрою на поверхні титану синтезується бар'єрний шар нітриду титану з мінімальними значеннями поверхневого опору та опору перехідного шару.

3. Спосіб одержання електрода для конденсаторів з подвійним електричним шаром за п. 1, 2, який **відрізняється** тим, що оптимальна товщина шару титану встановлюється в межах:

$$0,3 < w < \delta_1 - \frac{\sigma}{E_k} - \frac{E_1 E H}{2k} + \frac{1}{E_{1k}^2} \left[\left(\sigma E_1 + \frac{E_1 E H}{2} - E^2 k \delta_1 \right)^2 - 2 E_1^2 H E k (\sigma - \sigma_q - E_1 k \delta_1) \right]^{1/2},$$

де:

H - товщина підкладинки, м,

δ_1 - місцезнаходження нейтральної осі композитної балки (підкладинка - нанесений шар титану), м,

E - модуль Юнга, Па,

E_1 - ефективний модуль Юнга композитної балки (підкладинка - нанесений шар титану), Па,

k - кривизна композитної балки після охолодження до кімнатної температури, m^{-2} ,

σ - залишкова напруженість, Па,

σ_q - внутрішня напруженість, Па,

при цьому оптимальна товщина бар'єрного шару нітриду титану L встановлюється співвідношенням:

$$0,2 > L > \frac{v D \alpha_0 t}{Q},$$

де:

v - відносна густина міжзеренного простору в бар'єрному шарі, безрозмір,

D - коефіцієнт дифузії по межах зерен, $\frac{m^2}{c}$,

α_0 - концентрація алюмінію на поверхні розподілу (титан - нітрид титану), $\frac{\text{атом}}{m^2}$,

t - час напрацювання конденсатора на відмову, с,

Q - кількість алюмінію, накопиченого на поверхні розподілу (бар'єрний шар - електроліт), $\frac{\text{атом}}{m^2}$.

стат з постійною температурою, підключення його до вимірювального блока, вимірювання електричного опору, який **відрізняється** тим, що модуль підключають до генератора різнополярних імпульсів, подають на модуль короткі різнополярні імпульси великого струму зі збільшенням щільності від 5 до 200 А/мм², витримують його при максимальному імпульсному струмі деякий час, при середньому струмі через модуль не більше 100 мА, вимірюють опір модуля на початку і в кінці процесу контролю і за результатами порівняння роблять висновок про якість термоелектричного модуля.

2. Процес за п. 1, який **відрізняється** тим, що при випробуванні модуля на надійність час його витримки при максимальному імпульсному струмі повинен бути не менше заданого числа циклів, поділеного на частоту імпульсів струму.

(11) **105503**

(51) МПК
H01P 1/217 (2006.01)

(21) **у 2015 08405**
(24) **25.03.2016**

(22) **27.08.2015**

(72) Сорочак Андрій Михайлович (UA), Костенко Віктор Іванович (UA), Чевнюк Леонід Володимирович (UA), Нікитенко Артем Леонідович (UA)

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА**

вул. Володимирська, 60, м. Київ, 01601 (UA)

(54) **ПЕРЕСТРОЮВАНИЙ ФЕРИТ-ДІЕЛЕКТРИЧНИЙ РЕЗОНАТОР ММ-ДІАПАЗОНУ**

(57) Перестроюваний ферит-діелектричний резонатор мм-діапазону, що складається з діелектричного резонатора, платівки монокристалічного гексафериту з доменною структурою та електромагніта, при цьому частоти гібридних електромагнітно-спінових коливань якого перестроюються постійним магнітним полем, який **відрізняється** тим, що у гексафериті створена змішана доменна структура, а постійне магнітне поле прикладене дотично до площини платівки.

(11) **105430**

(51) МПК (2016.01)
H01P 3/00
G01N 19/10 (2006.01)

(21) **у 2015 06619**
(24) **25.03.2016**

(22) **06.07.2015**

(72) Закусило Роман Васильович (UA), Комаров В'ячеслав Володимирович (UA), Банишевський Віктор Васильович (UA)

(73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ШОСТКИНСЬКИЙ ІНСТИТУТ**

вул. Інститутська, 1, м. Шостка, Сумська обл., 41100 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВОЛОГОСТІ КОМПОНЕНТІВ ВИБУХОВИХ РЕЧОВИН ЗА ДОПОМОГОЮ НАДВИСОКОЧАСТОТНОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ**

(11) **105677**

(51) МПК
H01L 35/34 (2006.01)

(21) **у 2015 10799**
(24) **25.03.2016**

(22) **05.11.2015**

(72) Тюменцев Володимир Антонович (UA)

(73) **ТЮМЕНЦЕВ ВОЛОДИМИР АНТОНОВИЧ**
вул. Чорноморська, 4-а, кв. 50, м. Чернівці, 58022 (UA)

(54) **ПРОЦЕС КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ ТЕРМОЕЛЕКТРИЧНОГО МОДУЛЯ**

(57) 1. Процес контролю якості термоелектричного модуля, що включає установа модуля в термо-

- (57) Спосіб визначення вологості компонентів вибухових речовин за допомогою надвисокочастотного (НВЧ) випромінювання, що полягає у висушуванні речовини (видаленні вологи) до постійної маси з використанням для цього мікрохвильової НВЧ-печі.

Н 02

- (11) **105609** (51) МПК
H02K 21/14 (2006.01)
- (21) **u 2015 09706** (22) **07.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Богаєнко Микола Володимирович (UA), Монахов Євген Андрійович (UA), Попков Володимир Сергійович (UA), Чумак Вадим Володимирович (UA)
- (73) **БОГАЄНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ**
вул. Ірпінська, 63-а, кв. 125, м. Київ-179, 03179 (UA)
- МОНАХОВ ЄВГЕН АНДРІЙОВИЧ**
вул. Григоренка, 1-а, кв. 109, м. Київ-68, 02068 (UA)
- ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ**
пр. 40-річчя Жовтня, 25, кв. 11, м. Київ-39, 03039 (UA)
- ЧУМАК ВАДИМ ВОЛОДИМИРОВИЧ**
вул. Зодчих, 62-а, кв. 22, м. Київ-170, 03170 (UA)
- (54) **ЕЛЕКТРИЧНА МАШИНА ТОРЦЕВОГО ТИПУ З ПОСТІЙНИМИ МАГНІТАМИ**
- (57) Електрична машина торцевого типу з постійними магнітами, що містить статор з обмотками змінного струму, розміщеними в пазах магнітопроводу, ротор виготовлений у вигляді диска з феромагнітного матеріалу, який виконує роль магнітопроводу і на поверхні якого кріпляться постійні магніти, що створюють потік збудження, розміщений співвісно з статором і віддалений від нього торцевим повітряним зазором, котушку управління, розміщену співвісно з статором і ротором, яка **відрізняється** тим, що котушку управління встановлено на кільцевому виступі феромагнітної маточини, змонтованої на статорі і з'єднуючої через радіальний зазор і феромагнітний вал магнітопроводу статора і ротора.

- (11) **105658** (51) МПК
H02M 5/04 (2006.01)
- (21) **u 2015 10377** (22) **23.10.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Рой Юрій Вікторович (UA), Бурма Микола Гаврилович (UA), Рой Віктор Федорович (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА ІМЕНІ О.М. БЕКЕТОВА**
вул. Революції, 12, м. Харків, 61002 (UA)

(54) СТАБІЛІЗАТОР НАПРУГИ

- (57) Стабілізатор напруги з корекцією форми живильного струму, який містить діодний міст, до виходу якого приєднані датчик вихідної напруги моста та середня точка первинної обмотки силового трансформатора, два електронних ключі, входи яких приєднані до різних кінців первинної обмотки силового трансформатора, а виходи ключів - до датчика струму, датчика вихідної напруги стабілізатора, вихід якого з'єднаний із входом підсилювача сигналу розбалансу, другий вхід якого з'єднано з виходом датчика опорної напруги, а вихід підсилювача сигналу розбалансу з'єднано з одним із входів множника напруги, а другий вхід множника напруги з'єднаний з датчиком напруги моста, а вихід - з одним із входів схеми порівняння по струму, двополярні випрямлячі, приєднані до виходу вторинних обмоток силового трансформатора, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введені інвертор, два кіп-реле і дві схеми співпадіння, причому вихід схеми порівняння по струму з'єднано з входом інвертора, одним з кіп-реле та одною зі схем співпадіння, а вихід інвертора з'єднано з іншим кіп-реле і іншою схемою співпадіння, а виходи схем співпадіння з'єднано з входом електронних ключів.

- (11) **105548** (51) МПК
H02P 5/46 (2006.01)
- (21) **u 2015 09081** (22) **21.09.2015**
(24) **25.03.2016**
- (72) Курцева Лілія Борисівна (UA), Власов Артем Олександрович (UA)
- (73) **УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ**
вул. Університетська, 16, м. Харків, 61003 (UA)
- (54) **БАГАТОДВИГУНОВИЙ ЕЛЕКТРОПРИВІД ПАПЕРООБМОТУВАЛЬНОЇ МАШИНИ З ПРУЖНИМИ ЕЛЕМЕНТАМИ ЗА КАНАЛОМ ШВИДКОСТІ**
- (57) Багатодвигуновий електропривід папериообмотувальної машини з пружними елементами за каналом швидкості, який містить задатчик швидкості, задатчик натягу, суматор швидкості, суматор натягу, блок астатичного оптимального регулятора, який включає інтегратор швидкості, інтегратор натягу, оптимальний регулятор швидкості, оптимальний регулятор натягу, датчик швидкості, електропривідний канал швидкості обертання з урахуванням пружних елементів за швидкістю і за кутом скручування вала, який включає електродвигун, редуктор, привідний механізм, гальмувальний канал натягу стрічки, який включає підсилювач потужності, електродвигун, гальмувальний механізм, суматор натягу стрічки, інтегратор натягу стрічки та датчик натягу, який **відрізняється** тим, що додатково після оптимального регулятора швидкості введено суматор рівноваги сил двигуна і швидкохідного вала, після електродвигуна введено суматор швидкості електродвигуна і редуктора, підсилювач за швидкістю скручування швидкохідного вала, інтегратор за кутом скручування швидкохідного вала, суматор сил пружності за швид-

кістю і за кутом скручування швидкохідного вала зі зворотним зв'язком, замість датчика швидкості введено датчик швидкості привідного механізму.

(11) **105431** (51) МПК (2016.01)
H02P 13/00

(21) **u 2015 06652** (22) **06.07.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Грабко Володимир Віталійович (UA), Поліщук Андрій Леонідович (UA), Грабко Валентин Володимирович (UA), Бальзан Ігор Вікторович (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця, 21021 (UA)

(54) **РЕГУЛЯТОР НАПРУГИ ДЛЯ СИЛОВИХ ТРАНСФОРМАТОРІВ**

(57) 1. Регулятор напруги для силових трансформаторів, що містить фільтр, два тригери Шмітта, чотири блоки часової затримки, два блоки пам'яті, датчик струму, генератор тактових імпульсів, суматор, блок формування і зміни зони нечутливості, блок формування і зміни уставки напруги, пороговий блок, блок зміни періоду тактових імпульсів, блок контролю схеми регулятора і електропривода в режимі "Рух відсутній", блок контролю електропривода в режимі "Застрягання", блок блокування, блок сигналізації, блок перемикавання генератора тактових імпульсів в нормальному режимі, два підсилювачі, п'ять елементів АБО, вісім елементів І, елемент НІ, два перетворювачі імпульсного сигналу в потенційний, причому вхід датчика струму підключений до кола струму навантаження $I_{н.1}$, а вихід з'єднаний з першим входом суматора, другий вхід якого підключений до кола напруги навантаження $U_{н.1}$, а перший вихід з'єднаний з першим входом блока формування і зміни зони нечутливості, вихід якого підключений до входу блока формування і зміни уставки напруги, вихід якого з'єднаний з входом порогового блока, вихід якого підключений до входів першого і другого перетворювачів імпульсного сигналу в потенційний, виходи яких з'єднані з першими входами відповідно першого і другого блоків часової затримки, виходи яких підключені до перших входів відповідно п'ятого і шостого елементів І, виходи яких з'єднані з першими входами відповідно четвертого і восьмого елементів І та з третіми входами третього і шостого елементів І, виходи останніх підключені відповідно до входів першого і другого блоків пам'яті, виходи яких відповідно з'єднані з другими входами четвертого і восьмого елементів І, виходи першого і другого підсилювачів підключені в кола керування електроприводом, перший і другий входи блока зміни періоду тактових імпульсів з'єднані з виходами відповідно першого і другого блоків часової затримки, а вихід підключений до входу генератора тактових імпульсів, вихід якого з'єднаний з другими входами першого і другого блоків часової затримки, а також з третім входом блока контролю схеми регулятора і електропривода в режимі "Рух відсутній",

перший і другий входи якого підключені до виходів відповідно першого і другого підсилювачів, вхід блока перемикавання генератора тактових імпульсів в нормальному режимі з'єднаний з електроприводом, а вихід підключений до другого входу блока формування і зміни зони нечутливості, до третього входу блока зміни періоду тактових імпульсів, а також до першого входу блока контролю електропривода в режимі "Застрягання", другий вхід якого з'єднаний з виходом генератора тактових імпульсів, а вихід підключений до першого входу блока блокування, другий вхід якого з'єднаний з виходом блока контролю схеми регулятора і електропривода в режимі "Рух відсутній", третій вхід з'єднаний з колом подачі сигналу "Скид", а вихід підключений до других входів п'ятого і шостого елементів І, вхід фільтра підключений до другого виходу суматора, а вихід з'єднаний з входами першого і другого тригерів Шмітта, виходи яких підключені відповідно до першого і другого входів першого елемента АБО, а також до перших входів відповідно першого і другого елементів І, виходи яких з'єднані з першими входами відповідно третього і п'ятого елементів АБО, другі входи яких підключені до виходів відповідно четвертого і восьмого елементів І, а виходи з'єднані з входами відповідно першого і другого підсилювачів, вихід першого елемента АБО підключений до входу третього блока часової затримки, вихід якого з'єднаний з другими входами першого і другого елементів І, вхід елемента НІ підключений до виходу блока перемикавання генератора тактових імпульсів в нормальному режимі, а вихід з'єднаний з входом четвертого блока часової затримки, вихід якого підключений до третіх входів першого і другого елементів І, четверті входи яких з'єднані з виходом блока блокування, вхід блока сигналізації підключений до виходу блока блокування, виходи другого і четвертого елементів АБО з'єднані відповідно з першими входами третього і шостого елементів І, другі входи яких підключені до виходів першого і другого перетворювачів імпульсного сигналу в потенційний відповідно, який відрізняється тим, що в нього введено аналого-цифровий перетворювач, диференціюючий елемент, формувач імпульсів, лічильник імпульсів, регістр, дешифратор, два цифрових компаратори, чотири цифрових суматори, два функціональні перетворювачі, дев'ятий, десятый, одинадцятий, дванадцятий, тринадцятий, чотирнадцятий, п'ятнадцятий елементи І, блок формування сигналу верхньої межі регулювання напруги, блок формування сигналу нижньої межі регулювання напруги, блок допустимого часу входження напруги в зону нечутливості, причому третій вихід суматора з'єднаний з першим входом аналого-цифрового перетворювача і входом диференціюючого елемента, вихід якого через формувач імпульсів підключений до входу лічильника імпульсів, вихідна цифрова шина якого з'єднана з вхідною цифровою шиною дешифратора, перший вихід якого підключений до синхронізуючого входу регістра, а другий вихід з'єднаний з другим входом аналого-цифрового перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена відповідно до другої вхід-

ної цифрової шини першого цифрового суматора і до перших вхідних цифрових шин другого та четвертого цифрових суматорів, а також з'єднана з другою вхідною цифровою шиною першого цифрового компаратора та з вхідною цифровою шиною регістра, вихідна цифрова шина якого підключена до другої вхідної цифрової шини другого цифрового суматора та до перших вхідних цифрових шин першого та третього цифрових суматорів, а також до першої вхідної цифрової шини першого цифрового компаратора відповідно, перший, другий та третій виходи першого цифрового компаратора з'єднані відповідно з першими входами тринадцятого, чотирнадцятого та п'ятнадцятого елементів І, другі входи яких підключені до третього виходу дешифратора, а виходи тринадцятого та п'ятнадцятого елементів І з'єднані відповідно з синхронізуючими входами другого і четвертого та першого і третього цифрових суматорів, вихідні цифрові шини першого та другого цифрових суматорів підключені до вхідної шини першого функціонального перетворювача, вихідна цифрова шина якого з'єднана з першою вхідною цифровою шиною другого функціонального перетворювача, друга вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідними цифровими шинами третього та четвертого цифрових суматорів, другі вхідні цифрові шини третього та четвертого цифрових суматорів підключені відповідно до виходів блоків формування сигналу верхньої та нижньої межі регулювання, вихідна цифрова шина блока допустимого часу входження напруги в зону нечутливості з'єднана з другою вхідною цифровою шиною другого цифрового компаратора, перша вхідна цифрова шина якого підключена до вхідної цифрової шини другого функціонального перетворювача, а вихід з'єднаний з першими входами дев'ятого, десятого, одинадцятого і дванадцятого елементів І, другі входи десятого і дванадцятого та дев'ятого і одинадцятого елементів І підключені відповідно до виходів тринадцятого та п'ятнадцятого елементів І, а треті входи десятого і одинадцятого елементів І з'єднані з виходом чотирнадцятого елемента І, перший та другий входи другого елемента АБО підключені відповідно до виходів дев'ятого та десятого елементів І, перший та другий входи четвертого елемента АБО з'єднані відповідно з виходами одинадцятого та дванадцятого елементів І.

2. Регулятор напруги для силових трансформаторів за п. 1, який **відрізняється** тим, що блок контролю схеми регулятора і електроприводу в режимі "Рух відсутній" містить шостий елемент АБО, п'ятий блок часової затримки та шістнадцятий елемент І, причому перший і другий входи шостого елемента АБО з'єднані з виходами відповідно першого і другого підсилювачів, а вихід через п'ятий блок часової затримки підключений до першого входу шістнадцятого елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом генератора тактових імпульсів, а вихід підключений до другого входу блока блокування.

H 03

(11) **105630**

(51) МПК

H03M 7/36 (2006.01)

(21) **u 2015 09960**

(22) **12.10.2015**

(24) **25.03.2016**

(72) Борисенко Олексій Андрійович (UA), Гутенко Денис Вікторович (UA)

(73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)

(54) **ЗАВАДОСТІЙКИЙ N-ВХОДОВИЙ ДВІЙКОВИЙ ДЕШИФРАТОР**

(57) Завадостійкий n-входовий двійковий дешифратор, що містить суматор, не більше $n-1$ схем рівноважних дешифраторів (далі РД) з $n+1$ входами і C_n^q ($q \in [1, \dots, n-1]$) виходами, де n - кількість входів завадостійкого двійкового дешифратора, q - можлива кількість одиниць у вхідній комбінації, елементи АБО та схеми нерівнозначності, перші n -входи кожного РД і всі n -входи суматора з'єднані з n -входами завадостійкого дешифратора, а $(n+1)$ -й вхід РД - з відповідним виходом суматора, входи кожного елемента АБО зв'язані з виходами відповідного РД, а виходи з'єднані з першими входами відповідних схеми нерівнозначності, другий вхід яких зв'язаний з відповідним виходом суматора, який **відрізняється** тим, що в завадостійкий n-входовий двійковий дешифратор додатково введені $n-1$ схем виявлення всіх помилок (СВП), входи кожної із яких з'єднані з виходами відповідних РД і виходами відповідних додатково введених інверторів, а виходи є виходами завадостійкого дешифратора, при цьому вхід кожного інвертора з'єднаний з виходом суматора, відповідним цьому РД, і кожна СВП має на один більше входів, ніж відповідний їй РД, і один вихід, окрім цього додатково введена СВП для суматора, $n+1$ входів якої з'єднуються з $n+1$ виходами суматора, а вихід є виходом завадостійкого дешифратора.

H 04

(11) **105447**

(51) МПК (2016.01)

H04B 3/00

(21) **u 2015 07612**

(22) **30.07.2015**

(24) **25.03.2016**

(72) Малиняк Іван Мирославович (UA)

(73) **МАЛИНЯК ІВАН МИРОСЛАВОВИЧ**

пр. Жуковського, 7, кв. 10, м. Харків-85, 61085 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ЧАСТОТНО-МАНІПУЛЬОВАНОЇ ПЕРЕДАЧІ ІНФОРМАЦІЇ ПО ВИСОКОЧАСТОТНИХ КАНАЛАХ ЗВ'ЯЗКУ З САМОДІАГНОСТИКОЮ**

(57) Пристрій частотно-маніпульованої передачі інформації по високочастотних каналах зв'язку з самодіагностикою, що містить схему керування

до першого і другого входів якої підключені сигнали "передача" і "вихід" відповідно, вихід схеми керування приєднано до входу генератора, вихід якого приєднано до входу підсилювача потужності, вихід якого приєднано до входу повітряного трансформатора, перший вихід якого приєднано до високочастотного каналу зв'язку, другий вихід повітряного трансформатора об'єднано з входом і приєднано до входу обмежувача рівня, перший вихід якого приєднано до першого входу полосового фільтра, вихід якого приєднано до першого входу підсилювача високої частоти, другий вихід обмежувача рівня приєднано до другого входу підсилювача високої частоти, вихід якого приєднано до входу інтегратора, перший вихід якого приєднано до другого входу полосового фільтра, другий вихід інтегратора приєднано до входу детектора, до першого і другого виходів якого підключені сигнали "прийом" і "вихід" відповідно.

(11) 105517

(51) МПК (2016.01)

H04B 5/00

H04B 7/00

G06F 15/16 (2006.01)

H04W 12/06 (2009.01)

H04M 1/725 (2006.01)

H04L 29/02 (2006.01)

G06F 3/00

(21) u 2015 08694

(22) 08.09.2015

(24) 25.03.2016

(72) Підгородецький Роман Ігорович (UA), Сидорук Андрій Вікторович (UA), Папа Андрій Андрійович (UA), Кривий Дмитро Вікторович (UA)

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МАІКО"

вул. Французький бульвар, 54/23, м. Одеса, 65009 (UA)

(54) СПОСІБ ОБМІНУ ДАНИМИ МІЖ ЕЛЕКТРОННИМИ ПРИСТРОЯМИ ЗА ДОПОМОГОЮ ЖЕСТИВ

(57) 1. Спосіб обміну даними між електронними пристроями за допомогою жестів, який включає: бездротове під'єднання електронного пристрою користувача до щонайменше одного електронного блока обміну даними, фіксацію події рукостискання щонайменше двома електронними блоками обміну даними, переривання бездротового під'єднання електронного пристрою користувача до електронного блока обміну даними, яким зафіксовано подію рукостискання, сканування радіочастотного спектра щонайменше одним електронним блоком обміну даними, яким зафіксовано подію рукостискання, для встановлення радіозв'язку з іншим електронним блоком обміну даними, яким зафіксовано подію рукостискання, встановлення часу очікування електронними блоками обміну даними, якими зафіксовано подію рукостискання, передачу даних від електронного блока обміну даних з меншим часом очікування до електронного блока обміну даних з більшим часом очі-

вання через радіоканал блока даних з меншим часом очікування, отримання даних електронним блоком обміну даних з більшим часом очікування, передачу даних від електронного блока обміну даних з більшим часом очікування до електронного блока обміну даних з меншим часом очікування через радіоканал електронного блока даних з більшим часом очікування,

отримання даних електронним блоком обміну даних з меншим часом очікування, бездротове під'єднання електронного пристрою користувача до електронного блока обміну даними, яким зафіксовано подію рукостискання, передачу даних від електронних блоків обміну даними, якими зафіксовано подію рукостискання, до електронного пристрою користувача, який з'єднано з електронним блоком обміну даними.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що фіксацію події рукостискання щонайменше двома електронними блоками обміну даними здійснюють шляхом фіксації зіткнення рук користувачів, на яких закріплено електронні блоки обміну даними з наступною фіксацією електронними блоками обміну даними прискорення вільного падіння.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що фіксацію зіткнення рук користувачів та фіксацію прискорення вільного падіння здійснюють за допомогою акселерометрів, встановлених на електронних блоках обміну даними.

4. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що попередньо встановлюють радіус сканування радіочастотного спектра електронним блоком обміну даними.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що бездротове під'єднання електронного пристрою користувача до електронного блока обміну даними здійснюють через Bluetooth.

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють передачу даних, які збережено на електронному блоці обміну даними.

7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що здійснюють збереження даних для передачі електронним блоком обміну даними під час першого бездротового під'єднання електронного пристрою користувача до електронного блока обміну даними.

8. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що збереження даних, бездротове під'єднання електронного пристрою користувача до електронного блока обміну даними та сканування радіочастотного спектра електронним блоком обміну даними здійснюють за допомогою процесора, встановленого на електронному блоці обміну даними.

9. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково здійснюють передачу отриманих даних від щонайменше одного електронного пристрою користувача до щонайменше одного сервера, сполучених через мережу Інтернет.

10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що додатково здійснюють зберігання отриманих даних щонайменше одним сервером за допомогою щонайменше однієї бази даних.

11. Спосіб за п. п. 9, 10, який **відрізняється** тим, що отримання даних електронними пристроями

користувачів від електронних блоків обміну даними та передачу отриманих даних від електронного пристрою користувача до сервера здійснюють за допомогою програмного додатка, встановленого на електронному пристрої користувачів.

12. Спосіб за пп. 5, 11, який **відрізняється** тим, що як електронний пристрій користувача використовують мобільний телефон, смартфон, планшетний комп'ютер, ноутбук, які обладнані засобом бездротового зв'язку Bluetooth.

13. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що як електронний блок обміну даними використовують наручний браслет, виконаний з можливістю кріплення на зап'ястку користувача.

14. Спосіб за пп. 3, 8, який **відрізняється** тим, що дані про фіксацію зіткнення рук користувачів та фіксацію прискорення вільного падіння передають від акселерометра до процесора через шину I²C, встановлену на електронних блоках обміну даними.

H 05

(11) **105436** (51) МПК (2016.01)
H05H 1/00
H01L 21/3065 (2006.01)

(21) **u 2015 06805** (22) **09.07.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Веремійченко Георгій Микитович (UA)
(73) **ВЕРЕМІЙЧЕНКО ГЕОРГІЙ МИКИТОВИЧ**
вул. Почайнинська, 62, кв. 35, м. Київ, 04070 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ПРЕЦИЗИЙНОЇ ПЛАЗМОВОЇ ОБРОБКИ**

(57) 1. Пристрій прецизійної плазмової обробки, який містить в собі вакуумну камеру з засобами відкачки та запірно-регулюючою газовою системою, в нижній частині якої вісесиметрично розміщені тримач з оброблюваною підкладкою та кільцевий електрод, тримач і кільцевий електрод з'єднані через узгоджувальні пристрої з ВЧ-генераторами, а зовні камера облаштована магнітною системою, який **відрізняється** тим, що в верхній частині камери змонтоване діелектричне вікно з антеною, яка з'єднана через узгоджувальний пристрій з ВЧ-генератором, а тримач з оброблюваною підкладкою складається з дискової та кільцевої частин, які розміщені вісесиметрично в одній площині та зверху закриті діелектричними кільцями та диском різної товщини, при цьому товщина діелектричного кільця устатковується виразом:

$$h_k = \frac{K^2 [1 + P^2 S_k^4 \omega^2 (\epsilon \epsilon_0)^2]}{P S_k [A + B - B K]^2},$$

де:

K - коефіцієнт корекції іонного струму на периферії підкладки, безрозм.;

$P = \frac{U^2 \epsilon \epsilon_0 \omega \tan \delta}{J_l^2}$ - потужність втрат в діелектричному шарі, Вт;

U - спадання напруги в діелектричному шарі, В;

J_l - іонний струм по підкладці, А;

tgδ - тангенс кута втрат, безрозм.;

S_k - площа кільцевого електрода, м²;

ω - кругова частота генератора, с⁻¹;

$f = \frac{\omega}{2\pi}$ - частота, Гц;

ε₀ - електрична постійна, 8,854 10⁻¹² $\frac{М}{Ф}$;

ε - відносна діелектрична проникність матеріалу кільця та диска, безрозм.;

$A = \left[R_{gn}^2 + \left(\frac{1}{\omega C_{gn}} \right)^2 \right]^{1/2}$ - модуль повного опору шару

Дебая над диском, Ом;

$R_{ng} = \frac{U_d}{J_l} S_g$ - опір втрат, зумовлений бомбарду-

ванням підкладки іонами з плазми, Ом;

U_d - спадання напруги в шарі Дебая, В;

S_g - площа диска, м²;

$C_{gn} = \frac{\epsilon_0 \epsilon S_g}{\ell_g}$ - ємність, утворена діелектричним

диском, Ф;

$\omega_p = \left[\frac{4\pi e^2 n n_e}{m_e} \right]^{1/2}$ - ленгмюрівська частота елек-

тронів плазми, с⁻¹;

e - заряд електрона, 1,6•10⁻⁹ К;

m_e - маса електрона, 9,1•10⁻³¹ кг;

n_e - концентрація електронів, м⁻³;

$I_d = \left[\frac{kT}{4\pi e^2} \right]^{1/2}$ - довжина екранування зарядів в

плазмі, м;

k - постійна Больцмана, 1,38•10⁻²³ $\frac{Дж}{К}$;

T - температура електронів плазми, К;

$B = \left[R_g^2 + \left(\frac{1}{\omega C_g} \right)^2 \right]^{1/2}$ - модуль повного опору діе-

лектричного диска, Ом;

$R_g = \frac{P}{J_l^2}$ - опір втрати в діелектричному шарі, Ом;

$C_g = \frac{\epsilon_p \epsilon_0 S_g}{d_g}$ - ємність шару Дебая діелектрич-

ного елемента над диском, Ф;

S_g - площа диска, м²;

h_g - товщина діелектричного диска, м.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що діелектричні елементи тримача мають однакову товщину, якщо при цьому діелектричні проникності диска (ε_g) та кільця (ε_k) різні, то між ними виконується співвідношення ε_g < ε_k.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що діелектричні елементи кільця та диска тримача підкладки відсутні, а на кільцевий електрод ззовні вісесиметрично закріплене кільце висотою h_k > l_g.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що діелектричні елементи тримача виконані у вигляді напівпровідникових структур з контактними системами та мають здатність змінювати свої ім-

педанси під впливом управляючої напруги, яка прикладається до контактних систем.

(11) **105426** (51) МПК
H05H 1/26 (2006.01)

(21) **u 2015 06245** (22) **24.06.2015**
(24) **25.03.2016**

(72) Шиліна Олена Павлівна (UA), Онофрійчук Михайло Васильович (UA), Панасюк Сергій Олександрович (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця, 21021 (UA)
(54) ЕЛЕКТРОДУГОВИЙ ПЛАЗМОТРОН

(57) Електродуговий плазмотрон, який містить співвісно і послідовно встановлені систему охолодження катодного вузла з катодом, ізолятор, анодний вузол з соплом-анодом, систему введення плазموутворюючого газу і систему введення оброблюваного матеріалу, забезпечують фокусування останніх в прикатодній області, яка переходить у циліндричну порожнину сопла-анода, який **відрізняється** тим, що сопло-анод має видовжену форму із зовнішнім різьбленням та оснащено наконечником і системою охолодження.

ПОКАЖЧИКИ

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ОПУБЛІКОВАНИХ ЗАЯВОК НА ВІНАХОДИ

Індекс МПК	Номер заявки		
A01B 29/00	a 2014 10171	A61K 31/4196 (2006.01)	a 2016 00367
A01B 29/04 (2006.01)	a 2014 10171	A61K 31/422 (2006.01)	a 2015 10960
A01D 45/06 (2006.01)	a 2014 10173	A61K 31/427 (2006.01)	a 2015 10873
A01D 91/04 (2006.01)	a 2014 10173	A61K 31/428 (2006.01)	a 2015 10873
A01F 12/44 (2006.01)	a 2015 08818	A61K 31/4375 (2006.01)	a 2015 11100
A01H 5/10 (2006.01)	a 2015 08515	A61K 31/4375 (2006.01)	a 2015 11106
A01H 17/00	a 2015 08515	A61K 31/4406 (2006.01)	a 2015 11851
A01K 5/02 (2006.01)	a 2015 11007	A61K 31/4427 (2006.01)	a 2015 11851
A01K 29/00	a 2015 11007	A61K 31/4439 (2006.01)	a 2015 11851
A01K 45/00	a 2015 12425	A61K 31/4439 (2006.01)	a 2016 00580
A01K 61/00	a 2014 07543	A61K 31/485 (2006.01)	a 2015 12652
A01N 35/08 (2006.01)	a 2016 00782	A61K 31/506 (2006.01)	a 2016 00580
A01N 43/00	a 2016 00782	A61K 31/517 (2006.01)	a 2015 11100
A01N 43/68 (2006.01)	a 2016 01273	A61K 31/517 (2006.01)	a 2015 11106
A01N 63/02 (2006.01)	a 2015 08515	A61K 31/519 (2006.01)	a 2016 00848
A01N 63/02 (2006.01)	a 2015 09828	A61K 31/5377 (2006.01)	a 2016 00944
A01N 63/04 (2006.01)	a 2015 08515	A61K 31/573 (2006.01)	a 2016 00204
A01P 3/00	a 2015 08515	A61K 31/7076 (2006.01)	a 2015 11758
A01P 13/00	a 2016 01273	A61K 31/708 (2006.01)	a 2015 11758
A01P 21/00	a 2015 08515	A61K 31/7084 (2006.01)	a 2015 11758
A01P 21/00	a 2015 11457	A61K 35/00	a 2015 10734
A22B 3/00	a 2015 12183	A61K 39/08 (2006.01)	a 2016 01094
A22B 7/00	a 2015 12425	A61K 47/12 (2006.01)	a 2016 00204
A23D 9/00	a 2015 10160	A61K 47/26 (2006.01)	a 2016 00204
A23G 3/34 (2006.01)	a 2015 10159	A61L 2/18 (2006.01)	a 2015 11022
A23L 27/60 (2016.01)	a 2015 05111	A61M 16/00	a 2014 10203
A24D 1/02 (2006.01)	a 2015 12553	A61M 29/00	a 2015 10998
A24D 3/04 (2006.01)	a 2015 12553	A61P 1/16 (2006.01)	a 2015 10873
A24D 3/04 (2006.01)	a 2015 12555	A61P 3/10 (2006.01)	a 2015 10873
A47H 99/00	a 2014 10245	A61P 3/10 (2006.01)	a 2015 11851
A61B 17/00	a 2015 10998	A61P 7/06 (2006.01)	a 2015 10873
A61B 17/56 (2006.01)	a 2015 10734	A61P 7/10 (2006.01)	a 2015 11456
A61B 17/88 (2006.01)	a 2015 10734	A61P 9/00	a 2015 10873
A61F 2/00	a 2015 10734	A61P 17/00	a 2015 11851
A61F 6/04 (2006.01)	a 2015 10302	A61P 25/00	a 2016 00580
A61F 6/06 (2006.01)	a 2015 10302	A61P 25/28 (2006.01)	a 2015 09013
A61K 9/00	a 2016 00204	A61P 25/28 (2006.01)	a 2015 10873
A61K 31/00	a 2015 11456	A61P 25/28 (2006.01)	a 2016 00367
A61K 31/00	a 2015 11457	A61P 25/30 (2006.01)	a 2015 12652
A61K 31/167 (2006.01)	a 2016 00204	A61P 25/32 (2006.01)	a 2015 10873
A61K 31/38 (2006.01)	a 2015 11104	A61P 25/32 (2006.01)	a 2016 00367
A61K 31/395 (2006.01)	a 2016 01119	A61P 29/00	a 2015 11851
A61K 31/40 (2006.01)	a 2016 00204	A61P 31/00	a 2015 10873
A61K 31/4025 (2006.01)	a 2016 00944	A61P 31/12 (2006.01)	a 2015 10873
A61K 31/403 (2006.01)	a 2016 00944	A61P 35/00	a 2015 10873
A61K 31/407 (2006.01)	a 2015 09013	A61P 35/00	a 2015 10960
A61K 31/41 (2006.01)	a 2015 04558	A61P 35/00	a 2015 11851
A61K 31/4178 (2006.01)	a 2015 10873	A61P 35/00	a 2016 00944
A61K 31/4184 (2006.01)	a 2015 10873	A61P 35/00	a 2016 01119
		A61P 35/04 (2006.01)	a 2016 00848
		A61P 39/06 (2006.01)	a 2015 10873
		A61P 43/00	a 2015 10873
		A63B 21/02 (2006.01)	a 2015 09699
		A63B 21/055 (2006.01)	a 2015 09699
		B01D 35/06 (2006.01)	a 2014 10174
		B01J 13/00	a 2015 12372
		B01J 13/02 (2006.01)	a 2015 12372
		B01J 20/00	a 2014 10418
		B01J 20/20 (2006.01)	a 2014 10418
		B01J 49/00	a 2015 09232
		B01J 49/00	a 2015 09236
		B02C 19/18 (2006.01)	a 2014 09976
		B03C 1/00	a 2014 10174
		B03C 3/12 (2006.01)	a 2014 10202
		B07B 4/02 (2006.01)	a 2015 08818
		B08B 9/08 (2006.01)	a 2015 12425
		B09B 3/00	a 2014 10418
		B09C 1/10 (2006.01)	a 2015 08515
		B21B 1/26 (2006.01)	a 2014 10528
		B22D 13/00	a 2015 11207
		B22F 1/00	a 2015 10839
		B22F 3/14 (2006.01)	a 2014 09976
		B22F 9/14 (2006.01)	a 2014 09976
		B23B 5/08 (2006.01)	u 2014 10463
		B23B 5/14 (2006.01)	u 2014 10463
		B23B 5/36 (2006.01)	u 2014 10463
		B23K 1/18 (2006.01)	u 2014 10463
		B23K 3/08 (2006.01)	u 2014 10463
		B29C 49/42 (2006.01)	a 2016 00951
		B29C 49/48 (2006.01)	a 2016 00951
		B29C 65/02 (2006.01)	a 2016 00951
		B29C 65/20 (2006.01)	a 2015 10302
		B29C 65/48 (2006.01)	a 2016 00951
		B29C 65/56 (2006.01)	a 2016 00951
		B29C 65/72 (2006.01)	a 2016 00951
		B29C 65/74 (2006.01)	a 2016 00951
		B29K 101/12 (2006.01)	a 2015 10302
		B29L 22/00 (2006.01)	a 2016 00951
		B29L 31/48 (2006.01)	a 2015 10302
		B60B 9/00	a 2014 10389
		B63H 1/14 (2006.01)	a 2014 10095
		B63H 16/00	a 2014 10095
		B65D 1/02 (2006.01)	a 2016 00951
		B65D 23/10 (2006.01)	a 2016 00951
		C01B 31/30 (2006.01)	a 2014 09976
		C02F 1/42 (2006.01)	a 2015 09232
		C02F 1/42 (2006.01)	a 2015 09236
		C02F 1/52 (2006.01)	a 2015 09466
		C02F 9/00	a 2015 07267
		C04B 18/24 (2006.01)	a 2014 10417
		C04B 28/14 (2006.01)	a 2014 10417
		C05F 11/00	a 2014 10266

Індекс МПК	Номер заявки
C07C 233/66 (2006.01)	a 2016 00782
C07D 213/81 (2006.01)	a 2016 00782
C07D 231/14 (2006.01)	a 2016 00782
C07D 239/28 (2006.01)	a 2016 00782
C07D 249/00	a 2015 04558
C07D 249/00	a 2015 11456
C07D 249/00	a 2015 11457
C07D 251/18 (2006.01)	a 2016 01119
C07D 295/00	a 2015 11456
C07D 295/00	a 2015 11457
C07D 401/04 (2006.01)	a 2015 11851
C07D 401/04 (2006.01)	a 2016 00580
C07D 401/04 (2006.01)	a 2016 01119
C07D 401/12 (2006.01)	a 2016 01273
C07D 403/04 (2006.01)	a 2016 00580
C07D 403/04 (2006.01)	a 2016 01119
C07D 403/12 (2006.01)	a 2015 10873
C07D 405/14 (2006.01)	a 2016 01119
C07D 409/04 (2006.01)	a 2016 01119
C07D 413/04 (2006.01)	a 2015 10960
C07D 413/10 (2006.01)	a 2016 00290
C07D 413/12 (2006.01)	a 2016 00290
C07D 413/14 (2006.01)	a 2015 10960
C07D 417/04 (2006.01)	a 2016 01119
C07D 417/12 (2006.01)	a 2015 10873
C07D 417/14 (2006.01)	a 2015 10960
C07D 417/14 (2006.01)	a 2016 00944
C07D 487/04 (2006.01)	a 2015 09013
C07D 489/08 (2006.01)	a 2015 12652
C07D 495/04 (2006.01)	a 2015 11104
C07D 519/00	a 2016 00848
C07K 14/33 (2006.01)	a 2016 01094

C07K 14/725 (2006.01)	a 2015 12065
C07K 16/28 (2006.01)	a 2015 12065
C07K 19/00	a 2015 12065
C08G 77/00	a 2014 12487
C09K 17/00	a 2014 10266
C10J 3/18 (2006.01)	a 2015 05885
C12N 1/14 (2006.01)	a 2015 08515
C12N 1/20 (2006.01)	a 2015 08515
C12N 1/20 (2006.01)	a 2015 09828
C12N 9/22 (2006.01)	a 2015 12065
C12N 15/00	a 2015 08515
C12N 15/63 (2006.01)	a 2015 12065
C21B 3/04 (2006.01)	a 2016 00151
C21B 7/20 (2006.01)	a 2015 08436
C21B 13/00	a 2016 00151
C21C 5/36 (2006.01)	a 2016 00151
C21C 5/54 (2006.01)	a 2016 00151
C21C 5/56 (2006.01)	a 2014 10279
C21C 7/076 (2006.01)	a 2016 00151
C21D 1/00	a 2015 08495
C22B 7/04 (2006.01)	a 2016 00151
C22B 9/22 (2006.01)	a 2014 10279
C22C 1/04 (2006.01)	a 2014 09976
C22C 1/04 (2006.01)	a 2015 10839
C22C 16/00	a 2015 10839
C22C 21/00	a 2014 09976
C22F 1/00	a 2015 11829
C23C 22/03 (2006.01)	a 2015 08495
C25B 1/04 (2006.01)	a 2014 10306
C25B 9/00	a 2014 10306
E01C 23/00	a 2015 11191
E02F 9/28 (2006.01)	a 2015 12855
F01D 1/00	a 2015 07902
F01D 5/00	a 2015 07902
F01D 5/28 (2006.01)	a 2015 07902

F04C 2/077 (2006.01)	a 2014 10211
F23C 6/00	a 2015 12221
F23C 6/00	a 2015 12222
F23C 6/00	a 2015 12223
F23D 1/00	a 2015 12221
F23D 1/00	a 2015 12222
F23D 1/00	a 2015 12223
F23L 9/00	a 2015 12221
F23L 9/00	a 2015 12222
F23L 9/00	a 2015 12223
G01B 7/34 (2006.01)	a 2014 10231
G01B 7/34 (2006.01)	a 2014 10232
G01D 21/00	a 2015 11191
G01F 25/00	a 2014 13197
G01F 25/00	a 2014 13198
G01J 5/02 (2006.01)	a 2015 07089
G01K 13/00	a 2015 07089
G01L 23/00	a 2014 12638
G01N 33/24 (2006.01)	a 2014 10021
G01N 33/42 (2006.01)	a 2014 10021
G01N 33/48 (2006.01)	a 2015 09583
G01N 33/553 (2006.01)	a 2014 10363
G01P 15/125 (2006.01)	a 2015 03431
G01R 29/08 (2006.01)	a 2015 11191
G01V 7/00	a 2015 03431
G01V 7/02 (2006.01)	a 2015 03431
G21F 9/12 (2006.01)	a 2015 09232
G21F 9/12 (2006.01)	a 2015 09236
H02J 15/00	a 2014 10308
H03K 3/53 (2006.01)	a 2014 10308
H03M 7/40 (2006.01)	a 2015 12071
H04N 7/00	a 2015 12071
H05B 7/18 (2006.01)	a 2015 05885

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ОПУБЛІКОВАНИХ ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Номер заявки	Індекс МПК
a 2014 07543	A01K 61/00
a 2014 09976	B02C 19/18 (2006.01)
a 2014 09976	B22F 3/14 (2006.01)
a 2014 09976	B22F 9/14 (2006.01)
a 2014 09976	C01B 31/30 (2006.01)
a 2014 09976	C22C 1/04 (2006.01)
a 2014 09976	C22C 21/00
a 2014 10021	G01N 33/24 (2006.01)
a 2014 10021	G01N 33/42 (2006.01)
a 2014 10095	B63H 1/14 (2006.01)
a 2014 10095	B63H 16/00
a 2014 10171	A01B 29/00
a 2014 10171	A01B 29/04 (2006.01)
a 2014 10173	A01D 45/06 (2006.01)
a 2014 10173	A01D 91/04 (2006.01)
a 2014 10174	B01D 35/06 (2006.01)
a 2014 10174	B03C 1/00
a 2014 10202	B03C 3/12 (2006.01)
a 2014 10203	A61M 16/00
a 2014 10211	F04C 2/077 (2006.01)
a 2014 10231	G01B 7/34 (2006.01)

a 2014 10232	G01B 7/34 (2006.01)
a 2014 10245	A47H 99/00
a 2014 10266	C05F 11/00
a 2014 10266	C09K 17/00
a 2014 10279	C21C 5/56 (2006.01)
a 2014 10279	C22B 9/22 (2006.01)
a 2014 10306	C25B 1/04 (2006.01)
a 2014 10306	C25B 9/00
a 2014 10308	H02J 15/00
a 2014 10308	H03K 3/53 (2006.01)
a 2014 10363	G01N 33/553 (2006.01)
a 2014 10389	B60B 9/00
a 2014 10417	C04B 18/24 (2006.01)
a 2014 10417	C04B 28/14 (2006.01)
a 2014 10418	B01J 20/00
a 2014 10418	B01J 20/20 (2006.01)
a 2014 10418	B09B 3/00
u 2014 10463	B23B 5/08 (2006.01)
u 2014 10463	B23B 5/14 (2006.01)
u 2014 10463	B23B 5/36 (2006.01)
u 2014 10463	B23K 1/18 (2006.01)
u 2014 10463	B23K 3/08 (2006.01)
a 2014 10528	B21B 1/26 (2006.01)

a 2014 12487	C08G 77/00
a 2014 12638	G01L 23/00
a 2014 13197	G01F 25/00
a 2014 13198	G01F 25/00
a 2015 03431	G01P 15/125 (2006.01)
a 2015 03431	G01V 7/00
a 2015 03431	G01V 7/02 (2006.01)
a 2015 04558	A61K 31/41 (2006.01)
a 2015 04558	C07D 249/00
a 2015 05111	A23L 27/60 (2016.01)
a 2015 05885	C10J 3/18 (2006.01)
a 2015 05885	H05B 7/18 (2006.01)
a 2015 07089	G01J 5/02 (2006.01)
a 2015 07089	G01K 13/00
a 2015 07267	C02F 9/00
a 2015 07902	F01D 1/00
a 2015 07902	F01D 5/00
a 2015 07902	F01D 5/28 (2006.01)
a 2015 08436	C21B 7/20 (2006.01)
a 2015 08495	C21D 1/00
a 2015 08495	C23C 22/03 (2006.01)
a 2015 08515	A01H 5/10 (2006.01)
a 2015 08515	A01H 17/00

Номер заявки	Індекс МПК				
a 2015 08515	A01N 63/02 (2006.01)	a 2015 10998	A61B 17/00	a 2015 12855	E02F 9/28 (2006.01)
a 2015 08515	A01N 63/04 (2006.01)	a 2015 10998	A61M 29/00	a 2016 00151	C21B 3/04 (2006.01)
a 2015 08515	A01P 3/00	a 2015 11007	A01K 5/02 (2006.01)	a 2016 00151	C21B 13/00
a 2015 08515	A01P 21/00	a 2015 11007	A01K 29/00	a 2016 00151	C21C 5/36 (2006.01)
a 2015 08515	B09C 1/10 (2006.01)	a 2015 11022	A61L 2/18 (2006.01)	a 2016 00151	C21C 5/54 (2006.01)
a 2015 08515	C12N 1/14 (2006.01)	a 2015 11100	A61K 31/4375 (2006.01)	a 2016 00151	C21C 7/076 (2006.01)
a 2015 08515	C12N 1/20 (2006.01)	a 2015 11100	A61K 31/517 (2006.01)	a 2016 00151	C22B 7/04 (2006.01)
a 2015 08515	C12N 15/00	a 2015 11104	A61K 31/38 (2006.01)	a 2016 00204	A61K 9/00
a 2015 08818	A01F 12/44 (2006.01)	a 2015 11104	C07D 495/04 (2006.01)	a 2016 00204	A61K 31/167 (2006.01)
a 2015 08818	B07B 4/02 (2006.01)	a 2015 11106	A61K 31/4375 (2006.01)	a 2016 00204	A61K 31/40 (2006.01)
a 2015 09013	A61K 31/407 (2006.01)	a 2015 11106	A61K 31/517 (2006.01)	a 2016 00204	A61K 31/573 (2006.01)
a 2015 09013	A61P 25/28 (2006.01)	a 2015 11191	E01C 23/00	a 2016 00204	A61K 47/12 (2006.01)
a 2015 09013	C07D 487/04 (2006.01)	a 2015 11191	G01D 21/00	a 2016 00204	A61K 47/26 (2006.01)
a 2015 09232	B01J 49/00	a 2015 11191	G01R 29/08 (2006.01)	a 2016 00290	C07D 413/10 (2006.01)
a 2015 09232	C02F 1/42 (2006.01)	a 2015 11207	B22D 13/00	a 2016 00290	C07D 413/12 (2006.01)
a 2015 09232	G21F 9/12 (2006.01)	a 2015 11456	A61K 31/00	a 2016 00367	A61K 31/4196 (2006.01)
a 2015 09236	B01J 49/00	a 2015 11456	A61P 7/10 (2006.01)	a 2016 00367	A61P 25/28 (2006.01)
a 2015 09236	C02F 1/42 (2006.01)	a 2015 11456	C07D 249/00	a 2016 00367	A61P 25/32 (2006.01)
a 2015 09236	G21F 9/12 (2006.01)	a 2015 11456	C07D 295/00	a 2016 00580	A61K 31/4439 (2006.01)
a 2015 09466	C02F 1/52 (2006.01)	a 2015 11457	A01P 21/00	a 2016 00580	A61K 31/506 (2006.01)
a 2015 09583	G01N 33/48 (2006.01)	a 2015 11457	A61K 31/00	a 2016 00580	A61P 25/00
a 2015 09699	A63B 21/02 (2006.01)	a 2015 11457	C07D 249/00	a 2016 00580	C07D 401/04 (2006.01)
a 2015 09699	A63B 21/055 (2006.01)	a 2015 11457	C07D 295/00	a 2016 00580	C07D 403/04 (2006.01)
a 2015 09828	A01N 63/02 (2006.01)	a 2015 11758	A61K 31/7076 (2006.01)	a 2016 00782	A01N 35/08 (2006.01)
a 2015 09828	C12N 1/20 (2006.01)	a 2015 11758	A61K 31/708 (2006.01)	a 2016 00782	A01N 43/00
a 2015 10159	A23G 3/34 (2006.01)	a 2015 11758	A61K 31/7084 (2006.01)	a 2016 00782	C07C 233/66 (2006.01)
a 2015 10160	A23D 9/00	a 2015 11829	C22F 1/00	a 2016 00782	C07D 213/81 (2006.01)
a 2015 10302	A61F 6/04 (2006.01)	a 2015 11851	A61K 31/4406 (2006.01)	a 2016 00782	C07D 231/14 (2006.01)
a 2015 10302	A61F 6/06 (2006.01)	a 2015 11851	A61K 31/4427 (2006.01)	a 2016 00782	C07D 239/28 (2006.01)
a 2015 10302	B29C 65/20 (2006.01)	a 2015 11851	A61K 31/4439 (2006.01)	a 2016 00848	A61K 31/519 (2006.01)
a 2015 10302	B29K 101/12 (2006.01)	a 2015 11851	A61P 3/10 (2006.01)	a 2016 00848	A61P 35/04 (2006.01)
a 2015 10302	B29L 31/48 (2006.01)	a 2015 11851	A61P 17/00	a 2016 00848	C07D 519/00
a 2015 10734	A61B 17/56 (2006.01)	a 2015 11851	A61P 29/00	a 2016 00944	A61K 31/4025 (2006.01)
a 2015 10734	A61B 17/88 (2006.01)	a 2015 11851	A61P 35/00	a 2016 00944	A61K 31/403 (2006.01)
a 2015 10734	A61F 2/00	a 2015 11851	C07D 401/04 (2006.01)	a 2016 00944	A61K 31/5377 (2006.01)
a 2015 10734	A61K 35/00	a 2015 12065	C07K 14/725 (2006.01)	a 2016 00944	A61P 35/00
a 2015 10839	B22F 1/00	a 2015 12065	C07K 16/28 (2006.01)	a 2016 00944	C07D 417/14 (2006.01)
a 2015 10839	C22C 1/04 (2006.01)	a 2015 12065	C07K 19/00	a 2016 00951	B29C 49/42 (2006.01)
a 2015 10839	C22C 16/00	a 2015 12065	C12N 9/22 (2006.01)	a 2016 00951	B29C 49/48 (2006.01)
a 2015 10873	A61K 31/4178 (2006.01)	a 2015 12065	C12N 15/63 (2006.01)	a 2016 00951	B29C 65/02 (2006.01)
a 2015 10873	A61K 31/4184 (2006.01)	a 2015 12071	H03M 7/40 (2006.01)	a 2016 00951	B29C 65/48 (2006.01)
a 2015 10873	A61K 31/427 (2006.01)	a 2015 12071	H04N 7/00	a 2016 00951	B29C 65/56 (2006.01)
a 2015 10873	A61K 31/428 (2006.01)	a 2015 12183	A22B 3/00	a 2016 00951	B29C 65/72 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 1/16 (2006.01)	a 2015 12221	F23C 6/00	a 2016 00951	B29C 65/74 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 3/10 (2006.01)	a 2015 12221	F23D 1/00	a 2016 00951	B29L 22/00 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 7/06 (2006.01)	a 2015 12221	F23L 9/00	a 2016 00951	B65D 1/02 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 9/00	a 2015 12222	F23C 6/00	a 2016 00951	B65D 23/10 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 25/28 (2006.01)	a 2015 12222	F23D 1/00	a 2016 01094	A61K 39/08 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 25/32 (2006.01)	a 2015 12222	F23D 9/00	a 2016 01094	C07K 14/33 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 31/00	a 2015 12223	F23C 6/00	a 2016 01119	A61K 31/395 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 31/12 (2006.01)	a 2015 12223	F23D 1/00	a 2016 01119	A61P 35/00
a 2015 10873	A61P 35/00	a 2015 12223	F23L 9/00	a 2016 01119	C07D 251/18 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 39/06 (2006.01)	a 2015 12372	B01J 13/00	a 2016 01119	C07D 401/04 (2006.01)
a 2015 10873	A61P 43/00	a 2015 12372	B01J 13/02 (2006.01)	a 2016 01119	C07D 403/04 (2006.01)
a 2015 10873	C07D 403/12 (2006.01)	a 2015 12425	A01K 45/00	a 2016 01119	C07D 405/14 (2006.01)
a 2015 10873	C07D 417/12 (2006.01)	a 2015 12425	A22B 7/00	a 2016 01119	C07D 409/04 (2006.01)
a 2015 10960	A61K 31/422 (2006.01)	a 2015 12425	B08B 9/08 (2006.01)	a 2016 01119	C07D 417/04 (2006.01)
a 2015 10960	A61P 35/00	a 2015 12553	A24D 1/02 (2006.01)	a 2016 01273	A01N 43/68 (2006.01)
a 2015 10960	C07D 413/04 (2006.01)	a 2015 12553	A24D 3/04 (2006.01)	a 2016 01273	A01P 13/00
a 2015 10960	C07D 413/14 (2006.01)	a 2015 12555	A24D 3/04 (2006.01)	a 2016 01273	C07D 401/12 (2006.01)
a 2015 10960	C07D 417/14 (2006.01)	a 2015 12652	A61K 31/485 (2006.01)		
		a 2015 12652	A61P 25/30 (2006.01)		
		a 2015 12652	C07D 489/08 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

Індекс МПК	Номер патенту				
A01B 73/04 (2006.01)	111095	A61K 31/444 (2006.01)	111088	B21C 1/32 (2006.01)	111131
A01K 11/00	111097	A61K 31/4709 (2006.01)	111075	B21C 1/34 (2006.01)	111131
A01N 25/04 (2006.01)	111096	A61K 31/505 (2006.01)	111123	B21C 9/02 (2006.01)	111131
A01N 25/08 (2006.01)	111096	A61K 31/506 (2006.01)	111074	B21D 26/12 (2006.01)	111100
A01N 25/10 (2006.01)	111096	A61K 31/506 (2006.01)	111088	B22D 1/00	111086
A01N 25/30 (2006.01)	111103	A61K 31/55 (2006.01)	111065	B22F 3/23 (2006.01)	111082
A01N 41/06 (2006.01)	111103	A61K 31/728 (2006.01)	111123	B24C 3/32 (2006.01)	111068
A01N 41/10 (2006.01)	111103	A61K 31/79 (2006.01)	111104	B26D 1/547 (2006.01)	111059
A01N 43/40 (2006.01)	111084	A61K 31/79 (2006.01)	111105	B32B 3/00	111080
A01N 43/653 (2006.01)	111103	A61K 33/00	111104	B32B 7/10 (2006.01)	111080
A01N 43/90 (2006.01)	111103	A61K 33/00	111105	B44F 1/00	111069
A01N 45/00	111103	A61K 33/06 (2006.01)	111116	B60T 8/24 (2006.01)	111107
A01N 47/36 (2006.01)	111103	A61K 33/14 (2006.01)	111116	B60T 8/36 (2006.01)	111107
A01P 3/00	111103	A61K 35/48 (2015.01)	111091	B60T 13/74 (2006.01)	111107
A01P 5/00	111103	A61K 35/48 (2015.01)	111092	B61D 3/00	111112
A01P 7/00	111103	A61K 36/45 (2006.01)	111133	B61D 3/00	111113
A01P 13/00	111103	A61K 36/45 (2006.01)	111134	B61D 17/00	111113
A23D 9/02 (2006.01)	111062	A61K 38/23 (2006.01)	111098	B61D 17/04 (2006.01)	111112
A23F 5/02 (2006.01)	111058	A61K 45/08 (2006.01)	111074	B61D 17/06 (2006.01)	111112
A23F 5/24 (2006.01)	111058	A61K 47/38 (2006.01)	111067	B61D 17/06 (2006.01)	111113
A23J 3/34 (2006.01)	111078	A61K 47/48 (2006.01)	111098	B61D 17/08 (2006.01)	111112
A23L 7/157 (2016.01)	111071	A61P 3/02 (2006.01)	111091	B61D 17/08 (2006.01)	111113
A23L 27/24 (2016.01)	111078	A61P 3/02 (2006.01)	111092	B61F 1/02 (2006.01)	111112
A23L 33/10 (2016.01)	111062	A61P 3/10 (2006.01)	111133	B61F 1/02 (2006.01)	111113
A23L 33/16 (2016.01)	111091	A61P 3/10 (2006.01)	111134	B61F 1/08 (2006.01)	111113
A23P 30/20 (2016.01)	111071	A61P 7/08 (2006.01)	111116	B61H 13/34 (2006.01)	111127
A23P 30/30 (2016.01)	111071	A61P 9/00	111098	B64G 1/24 (2006.01)	111093
A44C 21/00	111069	A61P 11/00	111098	B65D 85/804 (2006.01)	111058
A61B 8/06 (2006.01)	111120	A61P 11/02 (2006.01)	111123	B65H 49/00	111059
A61B 10/02 (2006.01)	111097	A61P 25/28 (2006.01)	111088	B65H 75/44 (2006.01)	111068
A61B 17/11 (2006.01)	111109	A61P 29/00	111075	B81B 3/00	111080
A61B 17/11 (2006.01)	111128	A61P 29/00	111098	B82B 1/00	111104
A61D 7/00	111067	A61P 31/04 (2006.01)	111106	B82B 1/00	111105
A61D 7/00	111092	A61P 33/10 (2006.01)	111067	B82B 3/00	111104
A61D 99/00	111092	A61P 35/00	111074	B82B 3/00	111105
A61K 8/67 (2006.01)	111091	A61P 43/00	111088	B82B 3/00	111119
A61K 8/67 (2006.01)	111092	B01D 1/06 (2006.01)	111061	B82Y 30/00	111080
A61K 9/08 (2006.01)	111067	B01D 1/14 (2006.01)	111061	B82Y 30/00	111106
A61K 9/08 (2006.01)	111074	B01D 3/00	111061	B82Y 30/00	111127
A61K 9/08 (2006.01)	111116	B01D 3/04 (2006.01)	111061	B82Y 40/00	111106
A61K 9/107 (2006.01)	111074	B01J 7/00	111085	B82Y 40/00	111119
A61K 9/16 (2006.01)	111066	B01J 13/00	111087	C01B 13/11 (2006.01)	111118
A61K 9/28 (2006.01)	111066	B01J 13/00	111104	C01G 5/00	111105
A61K 9/48 (2006.01)	111066	B01J 13/00	111105	C01G 5/00	111106
A61K 9/48 (2006.01)	111074	B01J 13/00	111119	C01G 7/00	111104
A61K 9/50 (2006.01)	111066	B01J 23/88 (2006.01)	111110	C01G 49/00	111106
A61K 31/05 (2006.01)	111134	B01J 37/04 (2006.01)	111110	C02F 1/32 (2006.01)	111118
A61K 31/164 (2006.01)	111123	B01J 37/12 (2006.01)	111110	C02F 1/34 (2006.01)	111135
A61K 31/195 (2006.01)	111133	B01J 37/16 (2006.01)	111104	C02F 1/36 (2006.01)	111111
A61K 31/195 (2006.01)	111134	B01J 37/16 (2006.01)	111105	C02F 1/48 (2006.01)	111111
A61K 31/198 (2006.01)	111116	B05B 13/06 (2006.01)	111068	C07C 1/04 (2006.01)	111064
A61K 31/4174 (2006.01)	111123	B05D 7/22 (2006.01)	111068	C07C 5/13 (2006.01)	111072
A61K 31/437 (2006.01)	111088	B07B 1/28 (2006.01)	111124	C07C 11/04 (2006.01)	111064
A61K 31/444 (2006.01)	111074	B07B 1/40 (2006.01)	111124	C07C 11/06 (2006.01)	111064
		B08B 9/043 (2006.01)	111068	C07C 11/08 (2006.01)	111064
		B21C 1/22 (2006.01)	111131	C07C 47/052 (2006.01)	111110

Індекс МПК	Номер патенту				
C07C 273/04 (2006.01)	111061	C21C 1/10 (2006.01)	111086	F16C 33/12 (2006.01)	111127
C07D 231/08 (2006.01)	111122	C21C 5/00	111115	F16C 33/16 (2006.01)	111127
C07D 231/10 (2006.01)	111122	C21C 7/06 (2006.01)	111086	F16C 33/20 (2006.01)	111127
C07D 231/24 (2006.01)	111122	C21C 7/076 (2006.01)	111086	F16L 58/10 (2006.01)	111068
C07D 401/04 (2006.01)	111084	C21D 7/00	111125	F23C 7/00	111085
C07D 401/06 (2006.01)	111075	C21D 10/00	111125	F23R 3/42 (2006.01)	111079
C07D 403/04 (2006.01)	111084	C22B 9/10 (2006.01)	111086	F24D 3/08 (2006.01)	111129
C07D 405/04 (2006.01)	111084	C22C 1/04 (2006.01)	111082	F24D 3/16 (2006.01)	111114
C07D 409/04 (2006.01)	111084	C22C 14/00	111082	F24D 3/18 (2006.01)	111129
C07D 413/04 (2006.01)	111084	C22C 19/00	111070	F24D 19/02 (2006.01)	111114
C07D 417/04 (2006.01)	111084	C22C 19/05 (2006.01)	111070	F27D 3/08 (2006.01)	111076
C07D 471/04 (2006.01)	111075	C22C 33/06 (2006.01)	111086	F27D 19/00	111076
C07D 471/04 (2006.01)	111088	C22C 33/08 (2006.01)	111086	F27D 21/00	111076
C07D 487/22 (2006.01)	111065	C22C 35/00	111086	F28D 1/047 (2006.01)	111114
C07D 519/00	111075	C22C 37/06 (2006.01)	111060	F28F 13/00	111114
C08J 3/20 (2006.01)	111094	C22C 37/10 (2006.01)	111060	F28F 19/04 (2006.01)	111068
C08L 17/00	111094	C22C 38/08 (2006.01)	111060	F28F 21/02 (2006.01)	111114
C08L 53/02 (2006.01)	111094	C22C 38/20 (2006.01)	111115	G01B 9/02 (2006.01)	111063
C08L 91/00	111094	C22C 38/22 (2006.01)	111115	G01C 21/24 (2006.01)	111093
C08L 95/00	111094	C22C 38/40 (2006.01)	111115	G01J 3/453 (2006.01)	111063
C09C 1/04 (2006.01)	111087	C22C 38/50 (2006.01)	111115	G01N 3/56 (2006.01)	111132
C09C 1/16 (2006.01)	111087	C23C 22/60 (2006.01)	111121	G01N 19/06 (2006.01)	111132
C09C 1/28 (2006.01)	111087	C23C 26/00	111125	G01T 1/203 (2006.01)	111126
C09C 1/36 (2006.01)	111087	C30B 7/00	111087	G09B 23/30 (2006.01)	111109
C09D 5/02 (2006.01)	111087	C30B 29/16 (2006.01)	111087	G21F 9/06 (2006.01)	111118
C09D 5/33 (2006.01)	111087	C30B 29/54 (2006.01)	111087	H01F 27/24 (2006.01)	111101
C10B 27/00	111108	C30B 29/60 (2006.01)	111087	H01F 27/24 (2006.01)	111117
C10B 27/06 (2006.01)	111108	E04B 1/12 (2006.01)	111102	H01F 29/14 (2006.01)	111101
C10B 53/00	111085	E04B 1/74 (2006.01)	111102	H01F 29/14 (2006.01)	111117
C10G 45/04 (2006.01)	111072	E04C 2/02 (2006.01)	111102	H01F 38/14 (2006.01)	111090
C10G 65/00	111072	E04C 2/10 (2006.01)	111102	H01F 41/02 (2006.01)	111117
C10N 40/20 (2006.01)	111125	E04C 2/22 (2006.01)	111102	H01H 1/50 (2006.01)	111081
C12G 1/02 (2006.01)	111135	E04C 2/30 (2006.01)	111102	H01H 3/40 (2006.01)	111081
C12N 15/11 (2006.01)	111130	E04G 17/04 (2006.01)	111057	H01H 50/54 (2006.01)	111081
C12P 7/64 (2006.01)	111062	F01K 11/02 (2006.01)	111129	H01L 33/48 (2010.01)	111099
C12Q 1/04 (2006.01)	111130	F02C 6/16 (2006.01)	111089	H01L 33/64 (2010.01)	111099
C12Q 1/68 (2006.01)	111130	F02K 7/08 (2006.01)	111077	H01M 2/06 (2006.01)	111082
C12R 1/46 (2006.01)	111130	F02K 7/08 (2006.01)	111079	H01M 2/20	111082
C21B 13/00	111076	F02K 7/10 (2006.01)	111077	H02J 3/18 (2006.01)	111101
C21B 13/14 (2006.01)	111076	F02K 9/62 (2006.01)	111079	H02K 7/06 (2006.01)	111083
C21C 1/00	111086	F03D 9/17 (2016.01)	111089	H02K 33/00	111083
C21C 1/08 (2006.01)	111086	F15B 9/03 (2006.01)	111107	H04L 1/00	111073
		F16B 11/00	111080	H04L 1/18 (2006.01)	111073
		F16B 47/00	111080		
		F16C 33/04 (2006.01)	111127		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Номер заявки	Номер патенту				
a 2012 08200	111057	a 2013 04431	111068	a 2014 00792	111081
a 2012 08855	111058	a 2013 05882	111069	a 2014 01466	111082
a 2012 09734	111059	a 2013 06141	111070	a 2014 01580	111083
a 2012 10341	111060	a 2013 08167	111071	a 2014 01958	111084
a 2012 10465	111061	a 2013 08673	111072	a 2014 02617	111085
a 2012 10756	111062	a 2013 09210	111073	a 2014 02951	111086
a 2012 11606	111063	a 2013 10715	111074	a 2014 03007	111087
a 2012 13885	111064	a 2013 11350	111075	a 2014 03315	111088
a 2013 00802	111065	a 2013 13426	111076	a 2014 04342	111089
a 2013 00845	111066	a 2013 13618	111077	a 2014 04349	111090
a 2013 01199	111067	a 2013 13909	111078	a 2014 04436	111091
		a 2013 14087	111079	a 2014 04437	111092
		a 2013 14632	111080	a 2014 04734	111093

Номер заявки	Номер патенту				
a 2014 04919	111094	a 2014 07918	111107	a 2014 12766	111122
a 2014 05345	111095	a 2014 08841	111108	a 2014 13246	111123
a 2014 05430	111096	a 2014 08894	111109	a 2014 13505	111124
a 2014 05668	111097	a 2014 09105	111110	a 2014 13615	111125
a 2014 05818	111098	a 2014 09231	111111	a 2015 01251	111126
a 2014 06304	111099	a 2014 09649	111112	a 2015 01298	111127
a 2014 06729	111100	a 2014 09650	111113	a 2015 03964	111128
a 2014 06968	111101	a 2014 10209	111114	a 2015 04564	111129
a 2014 07421	111102	a 2014 10374	111115	a 2015 04595	111130
a 2014 07686	111103	a 2014 10465	111116	a 2015 04884	111131
a 2014 07693	111104	a 2014 11258	111117	a 2015 05240	111132
a 2014 07694	111105	a 2014 11268	111118	a 2015 06453	111133
a 2014 07877	111106	a 2014 11404	111119	a 2015 06463	111134
		a 2014 11470	111120	a 2015 06979	111135
		a 2014 11515	111121		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

Номер патенту	Індекс МПК				
111057	E04G 17/04 (2006.01)	111069	B44F 1/00	111081	H01H 50/54 (2006.01)
111058	A23F 5/02 (2006.01)	111070	C22C 19/00	111082	B22F 3/23 (2006.01)
111058	A23F 5/24 (2006.01)	111070	C22C 19/05 (2006.01)	111082	C22C 1/04 (2006.01)
111058	B65D 85/804 (2006.01)	111071	A23L 7/157 (2016.01)	111082	C22C 14/00
111059	B26D 1/547 (2006.01)	111071	A23P 30/20 (2016.01)	111082	H01M 2/06 (2006.01)
111059	B65H 49/00	111071	A23P 30/30 (2016.01)	111082	H01M 2/20
111060	C22C 37/06 (2006.01)	111072	C07C 5/13 (2006.01)	111083	H02K 7/06 (2006.01)
111060	C22C 37/10 (2006.01)	111072	C10G 45/04 (2006.01)	111083	H02K 33/00
111060	C22C 38/08 (2006.01)	111072	C10G 65/00	111084	A01N 43/40 (2006.01)
111061	B01D 1/06 (2006.01)	111073	H04L 1/00	111084	C07D 401/04 (2006.01)
111061	B01D 1/14 (2006.01)	111073	H04L 1/18 (2006.01)	111084	C07D 403/04 (2006.01)
111061	B01D 3/00	111074	A61K 9/08 (2006.01)	111084	C07D 405/04 (2006.01)
111061	B01D 3/04 (2006.01)	111074	A61K 9/107 (2006.01)	111084	C07D 409/04 (2006.01)
111061	C07C 273/04 (2006.01)	111074	A61K 9/48 (2006.01)	111084	C07D 413/04 (2006.01)
111062	A23D 9/02 (2006.01)	111074	A61K 31/444 (2006.01)	111084	C07D 417/04 (2006.01)
111062	A23L 33/10 (2016.01)	111074	A61K 31/506 (2006.01)	111085	B01J 7/00
111062	C12P 7/64 (2006.01)	111074	A61K 45/08 (2006.01)	111085	C10B 53/00
111063	G01B 9/02 (2006.01)	111074	A61P 35/00	111085	F23C 7/00
111063	G01J 3/453 (2006.01)	111075	A61K 31/4709 (2006.01)	111086	B22D 1/00
111064	C07C 1/04 (2006.01)	111075	A61P 29/00	111086	C21C 1/00
111064	C07C 11/04 (2006.01)	111075	C07D 401/06 (2006.01)	111086	C21C 1/08 (2006.01)
111064	C07C 11/06 (2006.01)	111075	C07D 471/04 (2006.01)	111086	C21C 1/10 (2006.01)
111064	C07C 11/08 (2006.01)	111075	C07D 519/00	111086	C21C 7/06 (2006.01)
111065	A61K 31/55 (2006.01)	111076	C21B 13/00	111086	C21C 7/076 (2006.01)
111065	C07D 487/22 (2006.01)	111076	C21B 13/14 (2006.01)	111086	C22B 9/10 (2006.01)
111066	A61K 9/16 (2006.01)	111076	F27D 3/08 (2006.01)	111086	C22C 33/06 (2006.01)
111066	A61K 9/28 (2006.01)	111076	F27D 19/00	111086	C22C 33/08 (2006.01)
111066	A61K 9/48 (2006.01)	111076	F27D 21/00	111086	C22C 35/00
111066	A61K 9/50 (2006.01)	111077	F02K 7/08 (2006.01)	111087	B01J 13/00
111067	A61D 7/00	111077	F02K 7/10 (2006.01)	111087	C09C 1/04 (2006.01)
111067	A61K 9/08 (2006.01)	111078	A23J 3/34 (2006.01)	111087	C09C 1/16 (2006.01)
111067	A61K 47/38 (2006.01)	111078	A23L 27/24 (2016.01)	111087	C09C 1/28 (2006.01)
111067	A61P 33/10 (2006.01)	111079	F02K 7/08 (2006.01)	111087	C09C 1/36 (2006.01)
111068	B05B 13/06 (2006.01)	111079	F02K 9/62 (2006.01)	111087	C09D 5/02 (2006.01)
111068	B05D 7/22 (2006.01)	111079	F23R 3/42 (2006.01)	111087	C09D 5/33 (2006.01)
111068	B08B 9/043 (2006.01)	111080	B32B 3/00	111087	C30B 7/00
111068	B24C 3/32 (2006.01)	111080	B32B 7/10 (2006.01)	111087	C30B 29/16 (2006.01)
111068	B65H 75/44 (2006.01)	111080	B81B 3/00	111087	C30B 29/54 (2006.01)
111068	F16L 58/10 (2006.01)	111080	B82Y 30/00	111087	C30B 29/60 (2006.01)
111068	F28F 19/04 (2006.01)	111080	F16B 11/00	111088	A61K 31/437 (2006.01)
111069	A44C 21/00	111080	F16B 47/00	111088	A61K 31/444 (2006.01)
		111081	H01H 1/50 (2006.01)	111088	A61K 31/506 (2006.01)
		111081	H01H 3/40 (2006.01)	111088	A61P 25/28 (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
111088	A61P 43/00	111104	A61K 31/79 (2006.01)	111116	A61P 7/08 (2006.01)
111088	C07D 471/04 (2006.01)	111104	A61K 33/00	111117	H01F 27/24 (2006.01)
111089	F02C 6/16 (2006.01)	111104	B01J 13/00	111117	H01F 29/14 (2006.01)
111089	F03D 9/17 (2016.01)	111104	B01J 37/16 (2006.01)	111117	H01F 41/02 (2006.01)
111090	H01F 38/14 (2006.01)	111104	B82B 1/00	111118	C01B 13/11 (2006.01)
111091	A23L 33/16 (2016.01)	111104	B82B 3/00	111118	C02F 1/32 (2006.01)
111091	A61K 8/67 (2006.01)	111104	C01G 7/00	111118	G21F 9/06 (2006.01)
111091	A61K 35/48 (2015.01)	111105	A61K 31/79 (2006.01)	111119	B01J 13/00
111091	A61P 3/02 (2006.01)	111105	A61K 33/00	111119	B82B 3/00
111092	A61D 7/00	111105	B01J 13/00	111119	B82Y 40/00
111092	A61D 99/00	111105	B01J 37/16 (2006.01)	111120	A61B 8/06 (2006.01)
111092	A61K 8/67 (2006.01)	111105	B82B 1/00	111121	C23C 22/60 (2006.01)
111092	A61K 35/48 (2015.01)	111105	B82B 3/00	111122	C07D 231/08 (2006.01)
111092	A61P 3/02 (2006.01)	111105	C01G 5/00	111122	C07D 231/10 (2006.01)
111093	B64G 1/24 (2006.01)	111106	A61P 31/04 (2006.01)	111122	C07D 231/24 (2006.01)
111093	G01C 21/24 (2006.01)	111106	B82Y 30/00	111123	A61K 31/164 (2006.01)
111094	C08J 3/20 (2006.01)	111106	B82Y 40/00	111123	A61K 31/4174 (2006.01)
111094	C08L 17/00	111106	C01G 5/00	111123	A61K 31/505 (2006.01)
111094	C08L 53/02 (2006.01)	111106	C01G 49/00	111123	A61K 31/728 (2006.01)
111094	C08L 91/00	111107	B60T 8/24 (2006.01)	111123	A61P 11/02 (2006.01)
111094	C08L 95/00	111107	B60T 8/36 (2006.01)	111124	B07B 1/28 (2006.01)
111095	A01B 73/04 (2006.01)	111107	B60T 13/74 (2006.01)	111124	B07B 1/40 (2006.01)
111096	A01N 25/04 (2006.01)	111107	F15B 9/03 (2006.01)	111125	C10N 40/20 (2006.01)
111096	A01N 25/08 (2006.01)	111108	C10B 27/00	111125	C21D 7/00
111096	A01N 25/10 (2006.01)	111108	C10B 27/06 (2006.01)	111125	C21D 10/00
111097	A01K 11/00	111109	A61B 17/11 (2006.01)	111125	C23C 26/00
111097	A61B 10/02 (2006.01)	111109	G09B 23/30 (2006.01)	111126	G01T 1/203 (2006.01)
111098	A61K 38/23 (2006.01)	111110	B01J 23/88 (2006.01)	111127	B61H 13/34 (2006.01)
111098	A61K 47/48 (2006.01)	111110	B01J 37/04 (2006.01)	111127	B82Y 30/00
111098	A61P 9/00	111110	B01J 37/12 (2006.01)	111127	F16C 33/04 (2006.01)
111098	A61P 11/00	111110	C07C 47/052 (2006.01)	111127	F16C 33/12 (2006.01)
111098	A61P 29/00	111111	C02F 1/36 (2006.01)	111127	F16C 33/16 (2006.01)
111099	H01L 33/48 (2010.01)	111111	C02F 1/48 (2006.01)	111127	F16C 33/20 (2006.01)
111099	H01L 33/64 (2010.01)	111112	B61D 3/00	111128	A61B 17/11 (2006.01)
111100	B21D 26/12 (2006.01)	111112	B61D 17/04 (2006.01)	111129	F01K 11/02 (2006.01)
111101	H01F 27/24 (2006.01)	111112	B61D 17/06 (2006.01)	111129	F24D 3/08 (2006.01)
111101	H01F 29/14 (2006.01)	111112	B61D 17/08 (2006.01)	111129	F24D 3/18 (2006.01)
111101	H02J 3/18 (2006.01)	111112	B61F 1/02 (2006.01)	111130	C12N 15/11 (2006.01)
111102	E04B 1/12 (2006.01)	111113	B61D 3/00	111130	C12Q 1/04 (2006.01)
111102	E04B 1/74 (2006.01)	111113	B61D 17/00	111130	C12Q 1/68 (2006.01)
111102	E04C 2/02 (2006.01)	111113	B61D 17/06 (2006.01)	111130	C12R 1/46 (2006.01)
111102	E04C 2/10 (2006.01)	111113	B61D 17/08 (2006.01)	111131	B21C 1/22 (2006.01)
111102	E04C 2/22 (2006.01)	111113	B61F 1/02 (2006.01)	111131	B21C 1/32 (2006.01)
111102	E04C 2/30 (2006.01)	111113	B61F 1/08 (2006.01)	111131	B21C 1/34 (2006.01)
111103	A01N 25/30 (2006.01)	111114	F24D 3/16 (2006.01)	111131	B21C 9/02 (2006.01)
111103	A01N 41/06 (2006.01)	111114	F24D 19/02 (2006.01)	111132	G01N 3/56 (2006.01)
111103	A01N 41/10 (2006.01)	111114	F28D 1/047 (2006.01)	111132	G01N 19/06 (2006.01)
111103	A01N 43/653 (2006.01)	111114	F28F 13/00	111133	A61K 31/195 (2006.01)
111103	A01N 43/90 (2006.01)	111114	F28F 21/02 (2006.01)	111133	A61K 36/45 (2006.01)
111103	A01N 45/00	111115	C21C 5/00	111133	A61P 3/10 (2006.01)
111103	A01N 47/36 (2006.01)	111115	C22C 38/20 (2006.01)	111134	A61K 31/05 (2006.01)
111103	A01P 3/00	111115	C22C 38/22 (2006.01)	111134	A61K 31/195 (2006.01)
111103	A01P 5/00	111115	C22C 38/40 (2006.01)	111134	A61K 36/45 (2006.01)
111103	A01P 7/00	111115	C22C 38/50 (2006.01)	111134	A61P 3/10 (2006.01)
111103	A01P 13/00	111116	A61K 9/08 (2006.01)	111135	C02F 1/34 (2006.01)
		111116	A61K 31/198 (2006.01)	111135	C12G 1/02 (2006.01)
		111116	A61K 33/06 (2006.01)		
		111116	A61K 33/14 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Індекс МПК	Номер патенту				
A01B 7/00	105672	A61B 5/00	105584	A61H 1/00	105636
A01B 19/02 (2006.01)	105694	A61B 5/0205 (2006.01)	105417	A61H 15/00	105636
A01B 49/02 (2006.01)	105694	A61B 5/103 (2006.01)	105663	A61H 31/00	105575
A01B 79/00	105444	A61B 5/107 (2006.01)	105703	A61H 39/00	105506
A01B 79/02 (2006.01)	105642	A61B 5/145 (2006.01)	105616	A61K 6/00	105611
A01B 79/02 (2006.01)	105693	A61B 6/03 (2006.01)	105664	A61K 9/08 (2006.01)	105501
A01C 7/12 (2006.01)	105620	A61B 10/00	105428	A61K 31/00	105501
A01C 21/00	105552	A61B 10/00	105429	A61K 31/00	105592
A01D 23/02 (2006.01)	105546	A61B 10/00	105439	A61K 31/00	105667
A01F 12/44 (2006.01)	105669	A61B 10/00	105481	A61K 31/00	105671
A01F 25/04 (2006.01)	105557	A61B 10/00	105482	A61K 31/00	105673
A01G 17/02 (2006.01)	105643	A61B 10/00	105508	A61K 31/00	105711
A01G 23/00	105656	A61B 10/00	105587	A61K 31/194 (2006.01)	105673
A01G 23/099 (2006.01)	105680	A61B 10/00	105588	A61K 31/196 (2006.01)	105657
A01H 1/00	105618	A61B 10/00	105589	A61K 31/395 (2006.01)	105424
A01K 5/00	105685	A61B 10/00	105613	A61K 31/395 (2006.01)	105425
A01K 9/00	105685	A61B 10/00	105704	A61K 31/425 (2006.01)	105424
A01M 21/00	105642	A61B 17/00	105450	A61K 31/425 (2006.01)	105425
A01P 13/00	105642	A61B 17/00	105483	A61K 31/728 (2006.01)	105689
A21C 1/00	105419	A61B 17/00	105484	A61K 33/00	105482
A21C 11/02 (2006.01)	105707	A61B 17/00	105509	A61K 33/00	105531
A23K 10/18 (2016.01)	105681	A61B 17/00	105534	A61K 33/00	105536
A23K 10/30 (2016.01)	105420	A61B 17/00	105535	A61K 33/00	105588
A23K 10/38 (2016.01)	105420	A61B 17/00	105632	A61K 33/16 (2006.01)	105615
A23K 10/40 (2016.01)	105420	A61B 17/00	105633	A61K 35/38 (2015.01)	105458
A23K 20/174 (2016.01)	105420	A61B 17/00	105634	A61K 35/38 (2015.01)	105459
A23K 20/20 (2016.01)	105420	A61B 17/00	105635	A61K 36/00	105533
A23K 20/20 (2016.01)	105697	A61B 17/00	105652	A61K 36/074 (2006.01)	105583
A23K 50/10 (2016.01)	105420	A61B 17/00	105705	A61K 38/00	105481
A23K 50/75 (2016.01)	105697	A61B 17/04 (2006.01)	105633	A61K 38/43 (2006.01)	105500
A23L 3/44 (2006.01)	105713	A61B 17/24 (2006.01)	105402	A61K 39/02 (2006.01)	105646
A23L 7/00	105710	A61B 17/24 (2006.01)	105614	A61K 39/145 (2006.01)	105499
A23L 7/10 (2016.01)	105455	A61B 17/24 (2006.01)	105689	A61K 39/395 (2006.01)	105586
A23L 7/10 (2016.01)	105470	A61B 17/32 (2006.01)	105509	A61K 39/42 (2006.01)	105499
A23L 7/10 (2016.01)	105504	A61B 17/3205 (2006.01)	105577	A61L 15/28 (2006.01)	105516
A23L 13/00 (2016.01)	105410	A61B 17/3205 (2006.01)	105578	A61M 5/00	105691
A23L 13/60 (2016.01)	105410	A61B 17/322 (2006.01)	105526	A61M 5/158 (2006.01)	105527
A23L 17/30 (2016.01)	105655	A61B 17/322 (2006.01)	105695	A61M 5/32 (2006.01)	105527
A23L 27/10 (2016.01)	105504	A61B 17/322 (2006.01)	105696	A61M 5/32 (2006.01)	105691
A23L 27/14 (2016.01)	105504	A61B 17/56 (2006.01)	105454	A61N 1/00	105446
A23L 27/40 (2016.01)	105504	A61B 17/56 (2006.01)	105496	A61N 1/00	105506
A23L 29/206 (2016.01)	105504	A61B 17/56 (2006.01)	105530	A61N 1/04 (2006.01)	105611
A23L 29/206 (2016.01)	105549	A61B 17/56 (2006.01)	105532	A61N 1/36 (2006.01)	105459
A23N 15/00	105466	A61B 17/72 (2006.01)	105454	A61N 2/00	105452
A43D 8/00	105518	A61B 18/00	105452	A61N 2/00	105453
A43D 8/00	105554	A61B 18/00	105453	A61N 5/00	105667
A45D 7/00	105464	A61C 8/02 (2006.01)	105614	A61N 5/067 (2006.01)	105459
A45F 3/22 (2006.01)	105540	A61C 19/04 (2006.01)	105446	A61N 5/067 (2006.01)	105719
A47C 3/00	105540	A61C 19/06 (2006.01)	105495	A61P 1/02 (2006.01)	105611
A47D 9/00	105540	A61D 19/04 (2006.01)	105511	A61P 1/14 (2006.01)	105458
A47L 11/00	105641	A61D 19/04 (2006.01)	105682	A61P 1/16 (2006.01)	105635
A61B 1/303 (2006.01)	105703	A61D 19/04 (2006.01)	105684	A61P 3/10 (2006.01)	105458
A61B 5/00	105417	A61F 5/04 (2006.01)	105449	A61P 3/10 (2006.01)	105459
A61B 5/00	105497	A61F 9/008 (2006.01)	105719	A61P 3/10 (2006.01)	105583
		A61F 9/011 (2006.01)	105569	A61P 5/48 (2006.01)	105483
		A61F 13/49 (2006.01)	105708	A61P 5/48 (2006.01)	105484

Індекс МПК	Номер патенту				
A61P 9/00	105536	B61C 3/00	105513	C04B 7/28 (2006.01)	105714
A61P 13/12 (2006.01)	105521	B61C 15/08 (2006.01)	105623	C04B 11/00	105714
A61P 15/08 (2006.01)	105703	B61C 15/10 (2006.01)	105622	C04B 28/24 (2006.01)	105715
A61P 17/00	105711	B61D 5/00	105441	C04B 40/02 (2006.01)	105715
A61P 17/06 (2006.01)	105613	B61D 17/00	105581	C05D 9/02 (2006.01)	105541
A61P 31/10 (2006.01)	105711	B61D 17/12 (2006.01)	105581	C07C 21/18 (2006.01)	105615
A61P 37/02 (2006.01)	105592	B61F 3/00	105476	C07C 31/00	105427
A61P 39/00	105671	B61F 3/00	105480	C07D 233/54 (2006.01)	105424
A61P 39/00	105673	B61F 3/00	105629	C07D 233/54 (2006.01)	105425
A61P 39/02 (2006.01)	105611	B61F 5/00	105480	C07D 239/553 (2006.01)	105615
A63B 23/00	105636	B61F 5/02 (2006.01)	105579	C07D 277/20 (2006.01)	105424
B01D 15/00	105560	B61F 5/40 (2006.01)	105629	C07D 277/20 (2006.01)	105425
B01D 29/11 (2006.01)	105407	B61H 5/00	105580	C07F 9/00	105576
B01F 7/02 (2006.01)	105668	B61K 1/00	105647	C08J 11/00	105418
B01F 7/04 (2006.01)	105668	B61K 3/00	105648	C09D 101/00	105711
B01F 11/00	105556	B61K 3/00	105649	C09J 5/00	105692
B01F 15/06 (2006.01)	105419	B61K 3/02 (2006.01)	105650	C09K 5/20 (2006.01)	105463
B01J 49/00	105559	B61K 9/08 (2006.01)	105477	C09K 8/60 (2006.01)	105603
B02C 17/22 (2006.01)	105550	B61L 13/04 (2006.01)	105565	C09K 8/60 (2006.01)	105604
B03C 1/08 (2006.01)	105606	B61L 25/02 (2006.01)	105565	C10G 2/00	105427
B04C 3/00	105505	B61L 29/00	105415	C10L 1/08 (2006.01)	105457
B05B 3/12 (2006.01)	105637	B64C 39/02 (2006.01)	105675	C12M 1/02 (2006.01)	105418
B07B 4/00	105640	B64D 15/18 (2006.01)	105653	C12N 1/02 (2006.01)	105646
B07B 4/02 (2006.01)	105669	B65B 1/00	105701	C12Q 1/00	105467
B21B 13/06 (2006.01)	105571	B65B 1/28 (2006.01)	105717	C14C 3/06 (2006.01)	105519
B21B 28/02 (2006.01)	105403	B65B 3/18 (2006.01)	105716	C21D 1/00	105644
B21B 31/02 (2006.01)	105591	B65B 5/00	105716	C21D 1/18 (2006.01)	105440
B21B 35/14 (2006.01)	105627	B65B 7/02 (2006.01)	105701	C21D 1/20 (2006.01)	105440
B21B 39/00	105502	B65B 9/00	105717	C21D 1/30 (2006.01)	105440
B21B 45/04 (2006.01)	105598	B65B 13/02 (2006.01)	105557	C21D 1/34 (2006.01)	105644
B21D 41/04 (2006.01)	105674	B65B 31/04 (2006.01)	105716	C22B 7/02 (2006.01)	105437
B21J 13/02 (2006.01)	105542	B65B 31/04 (2006.01)	105717	C23F 11/08 (2006.01)	105463
B22F 3/16 (2006.01)	105617	B65D 3/00	105699	C25D 11/00	105602
B23B 31/10 (2006.01)	105514	B65D 3/00	105700	D04B 15/16 (2006.01)	105553
B23C 5/06 (2006.01)	105631	B65D 27/00	105638	D04B 15/94 (2006.01)	105553
B23K 9/04 (2006.01)	105403	B65D 27/02 (2006.01)	105639	D21D 5/00	105490
B23K 35/365 (2006.01)	105547	B65D 27/06 (2006.01)	105688	D21D 5/00	105491
B23K 37/04 (2006.01)	105510	B65D 30/00	105699	D21H 11/04 (2006.01)	105487
B23P 6/00	105403	B65D 30/00	105700	D21H 11/04 (2006.01)	105488
B24B 1/00	105523	B65D 33/16 (2006.01)	105699	D21H 11/04 (2006.01)	105490
B24B 1/00	105524	B65D 33/16 (2006.01)	105700	D21H 11/04 (2006.01)	105493
B24B 1/00	105525	B65D 53/00	105699	D21H 11/04 (2006.01)	105494
B24B 55/00	105523	B65D 63/00	105701	D21H 11/04 (2006.01)	105494
B24B 55/00	105524	B65D 90/54 (2006.01)	105441	D21H 13/00	105492
B24B 55/00	105525	B65G 15/08 (2006.01)	105471	D21H 13/00	105493
B26B 3/00	105537	B65G 15/32 (2006.01)	105471	D21H 13/00	105494
B26D 1/00	105593	B65G 23/00	105601	D21H 15/10 (2006.01)	105492
B27N 3/00	105445	B65G 47/00	105555	D21H 21/00	105486
B29C 47/00	105662	B82Y 30/00	105619	D21H 21/00	105489
B29C 47/52 (2006.01)	105608	C01B 19/00	105409	D21H 21/00	105491
B30B 15/00	105610	C01G 5/00	105619	D21H 21/00	105492
B60B 17/00	105582	C01G 15/00	105409	E01B 9/48 (2006.01)	105551
B60B 17/00	105612	C01G 29/00	105409	E04B 2/00	105460
B60C 23/00	105405	C01G 49/08 (2006.01)	105619	E04B 2/00	105461
B60C 23/10 (2006.01)	105405	C02F 1/00	105507	E04B 2/00	105462
B60G 17/00	105469	C02F 1/42 (2006.01)	105559	E04B 2/56 (2006.01)	105460
B60L 5/08 (2006.01)	105474	C02F 1/44 (2006.01)	105507	E04B 2/56 (2006.01)	105461
B60L 8/00	105442	C02F 3/30 (2006.01)	105568	E04B 2/56 (2006.01)	105462
B60P 3/32	105442	C02F 9/00	105507	E04C 2/16 (2006.01)	105445
B61B 5/00	105475	C02F 9/00	105507	E04C 2/292 (2006.01)	105566
B61B 13/08 (2006.01)	105565	C02F 9/00	105687	E04D 1/00	105712
		C02F 11/04 (2006.01)	105418	E04H 12/08 (2006.01)	105590
		C02F 103/20 (2006.01)	105687	E04H 13/00	105414
		C03C 17/00	105678	E04H 14/00	105442
		C03C 17/06 (2006.01)	105679	E21B 43/08 (2006.01)	105407

Індекс МПК	Номер патенту				
<i>E21B 43/27</i> (2006.01)	105603	<i>F42B 3/08</i> (2006.01)	105411	<i>G01N 33/68</i> (2006.01)	105616
<i>E21B 43/27</i> (2006.01)	105604	<i>F42B 5/02</i> (2006.01)	105411	<i>G01R 31/00</i>	105543
<i>E21C 37/00</i>	105596	<i>F42B 5/16</i> (2006.01)	105411	<i>G01R 31/08</i> (2006.01)	105543
<i>E21C 41/00</i>	105515	<i>F42B 25/00</i>	105675	<i>G01R 31/08</i> (2006.01)	105544
<i>E21C 41/00</i>	105698	<i>F42D 3/00</i>	105596	<i>G01R 31/12</i> (2006.01)	105543
<i>E21C 41/32</i> (2006.01)	105643	<i>G01B 5/00</i>	105526	<i>G01T 1/16</i> (2006.01)	105683
<i>E21D 9/06</i> (2006.01)	105413	<i>G01B 7/24</i> (2006.01)	105477	<i>G01T 1/16</i> (2006.01)	105686
<i>E21F 1/00</i>	105607	<i>G01B 7/24</i> (2006.01)	105478	<i>G01T 1/178</i> (2006.01)	105683
<i>E21F 3/00</i>	105607	<i>G01B 7/24</i> (2006.01)	105479	<i>G01T 1/178</i> (2006.01)	105686
<i>E21F 5/00</i>	105605	<i>G01F 11/00</i>	105628	<i>G01W 1/14</i> (2006.01)	105645
<i>E21F 15/00</i>	105643	<i>G01F 23/14</i> (2006.01)	105512	<i>G02B 7/04</i> (2006.01)	105660
<i>E21F 15/00</i>	105698	<i>G01H 5/00</i>	105498	<i>G02B 27/24</i> (2006.01)	105653
<i>F02K 9/44</i> (2006.01)	105528	<i>G01H 9/00</i>	105498	<i>G03B 42/02</i> (2006.01)	105663
<i>F03D 1/06</i>	105443	<i>G01K 7/02</i> (2006.01)	105665	<i>G05B 5/00</i>	105422
<i>F03D 5/00</i>	105485	<i>G01K 7/02</i> (2006.01)	105666	<i>G05B 5/00</i>	105423
<i>F03D 9/00</i>	105485	<i>G01K 7/04</i> (2006.01)	105665	<i>G05B 19/00</i>	105597
<i>F03D 9/25</i> (2016.01)	105443	<i>G01K 7/04</i> (2006.01)	105666	<i>G06F 3/00</i>	105517
<i>F03D 9/32</i> (2016.01)	105442	<i>G01M 1/04</i> (2006.01)	105473	<i>G06F 15/16</i> (2006.01)	105438
<i>F03D 9/45</i> (2016.01)	105443	<i>G01N 1/00</i>	105433	<i>G06F 15/16</i> (2006.01)	105517
<i>F03G 7/06</i> (2006.01)	105594	<i>G01N 1/00</i>	105434	<i>G06G 7/80</i> (2006.01)	105675
<i>F04B 39/16</i> (2006.01)	105687	<i>G01N 1/02</i> (2006.01)	105552	<i>G06Q 30/02</i> (2012.01)	105651
<i>F04B 53/22</i> (2006.01)	105408	<i>G01N 1/28</i> (2006.01)	105468	<i>G07C 3/10</i> (2006.01)	105570
<i>F04D 1/00</i>	105406	<i>G01N 3/08</i> (2006.01)	105467	<i>G07C 3/14</i> (2006.01)	105570
<i>F04D 5/00</i>	105505	<i>G01N 3/24</i> (2006.01)	105542	<i>G08B 23/00</i>	105478
<i>F04D 13/06</i> (2006.01)	105406	<i>G01N 3/24</i> (2006.01)	105572	<i>G08B 23/00</i>	105479
<i>F04D 29/052</i> (2006.01)	105505	<i>G01N 3/24</i> (2006.01)	105573	<i>G08G 1/042</i> (2006.01)	105415
<i>F04D 29/22</i> (2006.01)	105416	<i>G01N 3/24</i> (2006.01)	105574	<i>G08G 1/16</i> (2006.01)	105415
<i>F04D 29/60</i> (2006.01)	105408	<i>G01N 19/10</i> (2006.01)	105430	<i>G09B 23/28</i> (2006.01)	105448
<i>F16F 3/00</i>	105412	<i>G01N 21/00</i>	105676	<i>G09B 23/28</i> (2006.01)	105657
<i>F16F 9/02</i> (2006.01)	105579	<i>G01N 21/64</i> (2006.01)	105435	<i>G21F 9/00</i>	105558
<i>F16F 15/02</i> (2006.01)	105579	<i>G01N 21/64</i> (2006.01)	105435	<i>G21F 9/00</i>	105561
<i>F16H 21/04</i> (2006.01)	105404	<i>G01N 22/04</i> (2006.01)	105600	<i>G21F 9/00</i>	105562
<i>F16K 17/00</i>	105610	<i>G01N 25/14</i> (2006.01)	105434	<i>G21F 9/00</i>	105563
<i>F16M 13/02</i> (2006.01)	105408	<i>G01N 25/18</i> (2006.01)	105451	<i>G21F 9/00</i>	105564
<i>F21L 4/00</i>	105690	<i>G01N 27/06</i> (2006.01)	105456	<i>G21F 9/04</i> (2006.01)	105558
<i>F23B 10/00</i>	105539	<i>G01N 30/00</i>	105659	<i>G21F 9/04</i> (2006.01)	105561
<i>F23B 20/00</i>	105539	<i>G01N 30/02</i> (2006.01)	105659	<i>G21F 9/04</i> (2006.01)	105563
<i>F23C 5/00</i>	105624	<i>G01N 31/16</i> (2006.01)	105619	<i>G21F 9/04</i> (2006.01)	105564
<i>F23C 5/00</i>	105626	<i>G01N 33/00</i>	105433	<i>G21F 9/06</i> (2006.01)	105558
<i>F23C 7/00</i>	105624	<i>G01N 33/00</i>	105467	<i>G21F 9/06</i> (2006.01)	105560
<i>F23C 7/00</i>	105625	<i>G01N 33/00</i>	105702	<i>G21F 9/06</i> (2006.01)	105561
<i>F23D 14/20</i> (2006.01)	105661	<i>G01N 33/04</i> (2006.01)	105435	<i>G21F 9/06</i> (2006.01)	105563
<i>F23D 17/00</i>	105626	<i>G01N 33/15</i> (2006.01)	105659	<i>G21F 9/06</i> (2006.01)	105564
<i>F23L 1/00</i>	105538	<i>G01N 33/20</i> (2006.01)	105545	<i>G21F 9/08</i> (2006.01)	105558
<i>F23L 1/00</i>	105624	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)	105444	<i>G21F 9/08</i> (2006.01)	105561
<i>F23L 1/00</i>	105625	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)	105468	<i>G21F 9/08</i> (2006.01)	105563
<i>F23L 1/00</i>	105625	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)	105541	<i>G21F 9/08</i> (2006.01)	105564
<i>F23L 1/00</i>	105626	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)	105656	<i>G21F 9/12</i> (2006.01)	105558
<i>F24D 11/00</i>	105654	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)	105432	<i>G21F 9/12</i> (2006.01)	105559
<i>F24H 1/00</i>	105538	<i>G01N 33/36</i> (2006.01)	105434	<i>G21F 9/12</i> (2006.01)	105560
<i>F24H 1/00</i>	105706	<i>G01N 33/48</i> (2006.01)	105434	<i>G21F 9/12</i> (2006.01)	105561
<i>F24H 1/06</i> (2006.01)	105539	<i>G01N 33/48</i> (2006.01)	105618	<i>G21F 9/12</i> (2006.01)	105563
<i>F25B 1/00</i>	105522	<i>G01N 33/48</i> (2006.01)	105621	<i>G21F 9/12</i> (2006.01)	105564
<i>F25B 15/00</i>	105522	<i>G01N 33/48</i> (2006.01)	105670	<i>H01B 7/28</i> (2006.01)	105465
<i>F28D 7/00</i>	105718	<i>G01N 33/483</i> (2006.01)	105613	<i>H01B 7/28</i> (2006.01)	105599
<i>F28D 7/10</i> (2006.01)	105718	<i>G01N 33/49</i> (2006.01)	105448	<i>H01G 9/00</i>	105520
<i>F41G 3/26</i> (2006.01)	105472	<i>G01N 33/493</i> (2006.01)	105521	<i>H01L 21/3065</i> (2006.01)	105436
<i>F41G 3/26</i> (2006.01)	105709	<i>G01N 33/50</i> (2006.01)	105529	<i>H01L 35/16</i> (2006.01)	105409
<i>F41H 1/00</i>	105595	<i>G01N 33/50</i> (2006.01)	105589	<i>H01L 35/34</i> (2006.01)	105677
<i>F41H 7/00</i>	105421	<i>G01N 33/50</i> (2006.01)	105708	<i>H01P 1/217</i> (2006.01)	105503
<i>F41H 7/02</i> (2006.01)	105421	<i>G01N 33/53</i> (2006.01)	105567	<i>H01P 3/00</i>	105430
<i>F42B 1/028</i> (2006.01)	105411	<i>G01N 33/68</i> (2006.01)	105448	<i>H02G 1/00</i>	105590
		<i>G01N 33/68</i> (2006.01)	105508	<i>H02K 21/14</i> (2006.01)	105609
		<i>G01N 33/68</i> (2006.01)	105533	<i>H02M 5/04</i> (2006.01)	105658
		<i>G01N 33/68</i> (2006.01)	105585		

Індекс МПК	Номер патенту				
H02P 5/46 (2006.01)	105548	H03M 7/36 (2006.01)	105630	H04M 1/725 (2006.01)	105517
H02P 13/00	105431	H04B 3/00	105447	H04W 12/06 (2009.01)	105517
H02P 29/00	105570	H04B 5/00	105517	H05H 1/00	105436
		H04B 7/00	105517	H05H 1/26 (2006.01)	105426
		H04L 29/02 (2006.01)	105517		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер заявки	Номер патенту				
		u 2015 07759	105453	u 2015 08445	105506
		u 2015 07763	105454	u 2015 08447	105507
a 2015 00601	105402	u 2015 07815	105455	u 2015 08458	105508
a 2015 08101	105403	u 2015 07868	105456	u 2015 08460	105509
a 2015 08417	105404	u 2015 07869	105457	u 2015 08464	105510
u 2014 13346	105405	u 2015 07908	105458	u 2015 08505	105511
u 2014 13821	105406	u 2015 07909	105459	u 2015 08569	105512
u 2015 01779	105407	u 2015 07963	105460	u 2015 08581	105513
u 2015 02054	105408	u 2015 07964	105461	u 2015 08587	105514
u 2015 02299	105409	u 2015 07966	105462	u 2015 08599	105515
u 2015 02594	105410	u 2015 07972	105463	u 2015 08621	105516
u 2015 03313	105411	u 2015 07982	105464	u 2015 08694	105517
u 2015 04542	105412	u 2015 08073	105465	u 2015 08733	105518
u 2015 04638	105413	u 2015 08102	105466	u 2015 08734	105519
u 2015 05307	105414	u 2015 08103	105467	u 2015 08771	105520
u 2015 05348	105415	u 2015 08104	105468	u 2015 08776	105521
u 2015 05620	105416	u 2015 08122	105469	u 2015 08779	105522
u 2015 05622	105417	u 2015 08131	105470	u 2015 08781	105523
u 2015 05824	105418	u 2015 08147	105471	u 2015 08783	105524
u 2015 05846	105419	u 2015 08154	105472	u 2015 08784	105525
u 2015 05942	105420	u 2015 08175	105473	u 2015 08828	105526
u 2015 06176	105421	u 2015 08176	105474	u 2015 08830	105527
u 2015 06183	105422	u 2015 08177	105475	u 2015 08858	105528
u 2015 06184	105423	u 2015 08179	105476	u 2015 08861	105529
u 2015 06223	105424	u 2015 08181	105477	u 2015 08862	105530
u 2015 06224	105425	u 2015 08182	105478	u 2015 08863	105531
u 2015 06245	105426	u 2015 08183	105479	u 2015 08864	105532
u 2015 06276	105427	u 2015 08184	105480	u 2015 08865	105533
u 2015 06527	105428	u 2015 08203	105481	u 2015 08866	105534
u 2015 06528	105429	u 2015 08204	105482	u 2015 08867	105535
u 2015 06619	105430	u 2015 08205	105483	u 2015 08868	105536
u 2015 06652	105431	u 2015 08206	105484	u 2015 08870	105537
u 2015 06653	105432	u 2015 08273	105485	u 2015 08897	105538
u 2015 06781	105433	u 2015 08300	105486	u 2015 08898	105539
u 2015 06782	105434	u 2015 08301	105487	u 2015 08902	105540
u 2015 06783	105435	u 2015 08302	105488	u 2015 08913	105541
u 2015 06805	105436	u 2015 08303	105489	u 2015 08939	105542
u 2015 06931	105437	u 2015 08304	105490	u 2015 08950	105543
u 2015 07019	105438	u 2015 08305	105491	u 2015 08951	105544
u 2015 07143	105439	u 2015 08306	105492	u 2015 09039	105545
u 2015 07169	105440	u 2015 08307	105493	u 2015 09074	105546
u 2015 07215	105441	u 2015 08308	105494	u 2015 09080	105547
u 2015 07356	105442	u 2015 08309	105495	u 2015 09081	105548
u 2015 07357	105443	u 2015 08310	105496	u 2015 09154	105549
u 2015 07444	105444	u 2015 08346	105497	u 2015 09188	105550
u 2015 07448	105445	u 2015 08368	105498	u 2015 09196	105551
u 2015 07588	105446	u 2015 08388	105499	u 2015 09206	105552
u 2015 07612	105447	u 2015 08389	105500	u 2015 09207	105553
u 2015 07649	105448	u 2015 08396	105501	u 2015 09208	105554
u 2015 07654	105449	u 2015 08404	105502	u 2015 09210	105555
u 2015 07686	105450	u 2015 08405	105503	u 2015 09212	105556
u 2015 07692	105451	u 2015 08411	105504	u 2015 09215	105557
u 2015 07758	105452	u 2015 08415	105505	u 2015 09221	105558

Номер заявки	Номер патенту				
		u 2015 09761	105612	u 2015 10544	105667
		u 2015 09787	105613	u 2015 10615	105668
u 2015 09228	105559	u 2015 09788	105614	u 2015 10618	105669
u 2015 09229	105560	u 2015 09789	105615	u 2015 10630	105670
u 2015 09245	105561	u 2015 09790	105616	u 2015 10631	105671
u 2015 09247	105562	u 2015 09810	105617	u 2015 10632	105672
u 2015 09249	105563	u 2015 09846	105618	u 2015 10637	105673
u 2015 09251	105564	u 2015 09848	105619	u 2015 10638	105674
u 2015 09268	105565	u 2015 09849	105620	u 2015 10687	105675
u 2015 09269	105566	u 2015 09857	105621	u 2015 10731	105676
u 2015 09272	105567	u 2015 09874	105622	u 2015 10799	105677
u 2015 09281	105568	u 2015 09877	105623	u 2015 10810	105678
u 2015 09324	105569	u 2015 09881	105624	u 2015 10811	105679
u 2015 09327	105570	u 2015 09883	105625	u 2015 10814	105680
u 2015 09328	105571	u 2015 09888	105626	u 2015 10816	105681
u 2015 09329	105572	u 2015 09942	105627	u 2015 10818	105682
u 2015 09331	105573	u 2015 09943	105628	u 2015 10819	105683
u 2015 09332	105574	u 2015 09955	105629	u 2015 10820	105684
u 2015 09354	105575	u 2015 09960	105630	u 2015 10821	105685
u 2015 09361	105576	u 2015 09961	105631	u 2015 10822	105686
u 2015 09367	105577	u 2015 09965	105632	u 2015 10823	105687
u 2015 09369	105578	u 2015 09966	105633	u 2015 10858	105688
u 2015 09370	105579	u 2015 09967	105634	u 2015 10870	105689
u 2015 09371	105580	u 2015 09968	105635	u 2015 10977	105690
u 2015 09372	105581	u 2015 09969	105636	u 2015 10983	105691
u 2015 09383	105582	u 2015 10046	105637	u 2015 10986	105692
u 2015 09400	105583	u 2015 10136	105638	u 2015 11090	105693
u 2015 09407	105584	u 2015 10137	105639	u 2015 11093	105694
u 2015 09408	105585	u 2015 10172	105640	u 2015 11121	105695
u 2015 09409	105586	u 2015 10177	105641	u 2015 11124	105696
u 2015 09410	105587	u 2015 10200	105642	u 2015 11165	105697
u 2015 09414	105588	u 2015 10202	105643	u 2015 11273	105698
u 2015 09415	105589	u 2015 10204	105644	u 2015 11459	105699
u 2015 09425	105590	u 2015 10216	105645	u 2015 11461	105700
u 2015 09430	105591	u 2015 10226	105646	u 2015 11463	105701
u 2015 09433	105592	u 2015 10234	105647	u 2015 11553	105702
u 2015 09434	105593	u 2015 10235	105648	u 2015 11773	105703
u 2015 09456	105594	u 2015 10236	105649	u 2015 12719	105704
u 2015 09465	105595	u 2015 10237	105650	u 2015 12720	105705
u 2015 09469	105596	u 2015 10240	105651	u 2015 12752	105706
u 2015 09473	105597	u 2015 10261	105652	u 2015 12784	105707
u 2015 09479	105598	u 2015 10266	105653	u 2015 13061	105708
u 2015 09480	105599	u 2015 10303	105654	u 2016 00167	105709
u 2015 09505	105600	u 2015 10367	105655	u 2016 00252	105710
u 2015 09506	105601	u 2015 10368	105656	u 2016 00277	105711
u 2015 09576	105602	u 2015 10370	105657	u 2016 00306	105712
u 2015 09589	105603	u 2015 10377	105658	u 2016 00640	105713
u 2015 09592	105604	u 2015 10383	105659	u 2016 00718	105714
u 2015 09606	105605	u 2015 10399	105660	u 2016 00719	105715
u 2015 09607	105606	u 2015 10436	105661	u 2016 00721	105716
u 2015 09608	105607	u 2015 10476	105662	u 2016 00722	105717
u 2015 09649	105608	u 2015 10490	105663	u 2016 00726	105718
u 2015 09706	105609	u 2015 10499	105664	u 2016 01045	105719
u 2015 09730	105610	u 2015 10536	105665		
u 2015 09750	105611	u 2015 10537	105666		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер патенту	Індекс МПК				
105402	A61B 17/24 (2006.01)	105403	B21B 28/02 (2006.01)	105404	F16H 21/04 (2006.01)
		105403	B23K 9/04 (2006.01)	105405	B60C 23/00
		105403	B23P 6/00	105405	B60C 23/10 (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
105406	F04D 1/00	105434	G01N 25/14 (2006.01)	105468	G01N 1/02 (2006.01)
105406	F04D 13/06 (2006.01)	105434	G01N 33/48 (2006.01)	105468	G01N 33/24 (2006.01)
105407	B01D 29/11 (2006.01)	105435	G01N 21/64 (2006.01)	105469	B60G 17/00
105407	E21B 43/08 (2006.01)	105435	G01N 33/04 (2006.01)	105470	A23L 7/10 (2016.01)
105408	F04B 53/22 (2006.01)	105436	H01L 21/3065 (2006.01)	105471	B65G 15/08 (2006.01)
105408	F04D 29/60 (2006.01)	105436	H05H 1/00	105471	B65G 15/32 (2006.01)
105408	F16M 13/02 (2006.01)	105437	C22B 7/02 (2006.01)	105472	F41G 3/26 (2006.01)
105409	C01B 19/00	105438	G06F 15/16 (2006.01)	105473	G01M 1/04 (2006.01)
105409	C01G 15/00	105439	A61B 10/00	105474	B60L 5/08 (2006.01)
105409	C01G 29/00	105440	C21D 1/18 (2006.01)	105475	B61B 5/00
105409	H01L 35/16 (2006.01)	105440	C21D 1/20 (2006.01)	105476	B61F 3/00
105410	A23L 13/00 (2016.01)	105440	C21D 1/30 (2006.01)	105477	B61K 9/08 (2006.01)
105410	A23L 13/60 (2016.01)	105441	B61D 5/00	105477	G01B 7/24 (2006.01)
105411	F42B 1/028 (2006.01)	105441	B65D 90/54 (2006.01)	105478	G01B 7/24 (2006.01)
105411	F42B 3/08 (2006.01)	105442	B60L 8/00	105478	G08B 23/00
105411	F42B 5/02 (2006.01)	105442	B60P 3/32	105479	G01B 7/24 (2006.01)
105411	F42B 5/16 (2006.01)	105442	E04H 14/00	105479	G08B 23/00
105412	F16F 3/00	105442	F03D 9/32 (2016.01)	105480	B61F 3/00
105413	E21D 9/06 (2006.01)	105443	F03D 1/06	105480	B61F 5/00
105414	E04H 13/00	105443	F03D 9/25 (2016.01)	105481	A61B 10/00
105415	B61L 29/00	105443	F03D 9/45 (2016.01)	105481	A61K 38/00
105415	G08G 1/042 (2006.01)	105443	F03D 9/45 (2016.01)	105481	A61K 38/00
105415	G08G 1/16 (2006.01)	105444	A01B 79/00	105482	A61B 10/00
105416	F04D 29/22 (2006.01)	105444	G01N 33/24 (2006.01)	105482	A61K 33/00
105417	A61B 5/00	105445	B27N 3/00	105483	A61B 17/00
105417	A61B 5/0205 (2006.01)	105445	E04C 2/16 (2006.01)	105483	A61P 5/48 (2006.01)
105418	C02F 11/04 (2006.01)	105446	A61C 19/04 (2006.01)	105484	A61B 17/00
105418	C08J 11/00	105446	A61N 1/00	105484	A61P 5/48 (2006.01)
105418	C12M 1/02 (2006.01)	105447	H04B 3/00	105485	F03D 5/00
105419	A21C 1/00	105448	G01N 33/49 (2006.01)	105485	F03D 9/00
105419	B01F 15/06 (2006.01)	105448	G01N 33/68 (2006.01)	105486	D21H 21/00
105420	A23K 10/30 (2016.01)	105448	G09B 23/28 (2006.01)	105487	D21H 11/04 (2006.01)
105420	A23K 10/38 (2016.01)	105449	A61F 5/04 (2006.01)	105488	D21H 11/04 (2006.01)
105420	A23K 10/40 (2016.01)	105450	A61B 17/00	105489	D21H 21/00
105420	A23K 20/174 (2016.01)	105451	G01N 25/18 (2006.01)	105490	D21D 5/00
105420	A23K 20/20 (2016.01)	105452	A61B 18/00	105490	D21H 11/04 (2006.01)
105420	A23K 50/10 (2016.01)	105452	A61N 2/00	105491	D21D 5/00
105421	F41H 7/00	105453	A61B 18/00	105491	D21H 21/00
105421	F41H 7/02 (2006.01)	105453	A61N 2/00	105492	D21H 13/00
105422	G05B 5/00	105454	A61B 17/56 (2006.01)	105492	D21H 15/10 (2006.01)
105423	G05B 5/00	105454	A61B 17/72 (2006.01)	105492	D21H 21/00
105424	A61K 31/395 (2006.01)	105455	A23L 7/10 (2016.01)	105493	D21H 11/04 (2006.01)
105424	A61K 31/425 (2006.01)	105456	G01N 27/06 (2006.01)	105493	D21H 13/00
105424	C07D 233/54 (2006.01)	105457	C10L 1/08 (2006.01)	105494	D21H 11/04 (2006.01)
105424	C07D 277/20 (2006.01)	105458	A61K 35/38 (2015.01)	105494	D21H 13/00
105425	A61K 31/395 (2006.01)	105458	A61P 1/14 (2006.01)	105495	A61C 19/06 (2006.01)
105425	A61K 31/425 (2006.01)	105458	A61P 3/10 (2006.01)	105496	A61B 17/56 (2006.01)
105425	C07D 233/54 (2006.01)	105459	A61K 35/38 (2015.01)	105497	A61B 5/00
105425	C07D 277/20 (2006.01)	105459	A61N 1/36 (2006.01)	105498	G01H 5/00
105426	H05H 1/26 (2006.01)	105459	A61N 5/067 (2006.01)	105498	G01H 9/00
105427	C07C 31/00	105459	A61P 3/10 (2006.01)	105499	A61K 39/145 (2006.01)
105427	C10G 2/00	105460	E04B 2/00	105499	A61K 39/42 (2006.01)
105428	A61B 10/00	105460	E04B 2/56 (2006.01)	105500	A61K 38/43 (2006.01)
105429	A61B 10/00	105461	E04B 2/00	105501	A61K 9/08 (2006.01)
105430	G01N 19/10 (2006.01)	105461	E04B 2/56 (2006.01)	105501	A61K 31/00
105430	H01P 3/00	105462	E04B 2/00	105502	B21B 39/00
105431	H02P 13/00	105462	E04B 2/56 (2006.01)	105503	H01P 1/217 (2006.01)
105432	G01N 33/36 (2006.01)	105463	C09K 5/20 (2006.01)	105504	A23L 7/10 (2016.01)
105433	G01N 1/00	105463	C23F 11/08 (2006.01)	105504	A23L 27/10 (2016.01)
105433	G01N 33/00	105464	A45D 7/00	105504	A23L 27/14 (2016.01)
105434	G01N 1/00	105465	H01B 7/28 (2006.01)	105504	A23L 27/40 (2016.01)
		105466	A23N 15/00	105504	A23L 29/206 (2016.01)
		105467	C12Q 1/00	105505	B04C 3/00
		105467	G01N 1/28 (2006.01)	105505	F04D 5/00
		105467	G01N 33/00	105505	F04D 29/052 (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
105506	A61H 39/00	105541	G01N 33/24 (2006.01)	105575	A61H 31/00
105506	A61N 1/00	105542	B21J 13/02 (2006.01)	105576	C07F 9/00
105507	C02F 1/00	105542	G01N 3/08 (2006.01)	105577	A61B 17/3205 (2006.01)
105507	C02F 1/44 (2006.01)	105543	G01R 31/00	105578	A61B 17/3205 (2006.01)
105507	C02F 9/00	105543	G01R 31/08 (2006.01)	105579	B61F 5/02 (2006.01)
105508	A61B 10/00	105543	G01R 31/12 (2006.01)	105579	F16F 9/02 (2006.01)
105508	G01N 33/68 (2006.01)	105544	G01R 31/08 (2006.01)	105579	F16F 15/02 (2006.01)
105509	A61B 17/00	105545	G01N 33/20 (2006.01)	105580	B61H 5/00
105509	A61B 17/32 (2006.01)	105546	A01D 23/02 (2006.01)	105581	B61D 17/00
105510	B23K 37/04 (2006.01)	105547	B23K 35/365 (2006.01)	105581	B61D 17/12 (2006.01)
105511	A61D 19/04 (2006.01)	105548	H02P 5/46 (2006.01)	105582	B60B 17/00
105512	G01F 23/14 (2006.01)	105549	A23L 29/206 (2016.01)	105583	A61K 36/074 (2006.01)
105513	B61C 3/00	105550	B02C 17/22 (2006.01)	105583	A61P 3/10 (2006.01)
105514	B23B 31/10 (2006.01)	105551	E01B 9/48 (2006.01)	105584	A61B 5/00
105515	E21C 41/00	105552	A01C 21/00	105585	G01N 33/68 (2006.01)
105516	A61L 15/28 (2006.01)	105552	G01N 1/00	105586	A61K 39/395 (2006.01)
105517	G06F 3/00	105553	D04B 15/16 (2006.01)	105587	A61B 10/00
105517	G06F 15/16 (2006.01)	105553	D04B 15/94 (2006.01)	105588	A61B 10/00
105517	H04B 5/00	105554	A43D 8/00	105588	A61K 33/00
105517	H04B 7/00	105555	B65G 47/00	105589	A61B 10/00
105517	H04L 29/02 (2006.01)	105556	B01F 11/00	105589	G01N 33/50 (2006.01)
105517	H04M 1/725 (2006.01)	105557	A01F 25/04 (2006.01)	105590	E04H 12/08 (2006.01)
105517	H04W 12/06 (2009.01)	105557	B65B 13/02 (2006.01)	105590	H02G 1/00
105518	A43D 8/00	105558	G21F 9/00	105591	B21B 31/02 (2006.01)
105519	C14C 3/06 (2006.01)	105558	G21F 9/04 (2006.01)	105592	A61K 31/00
105520	H01G 9/00	105558	G21F 9/06 (2006.01)	105592	A61P 37/02 (2006.01)
105521	A61P 13/12 (2006.01)	105558	G21F 9/08 (2006.01)	105593	B26D 1/00
105521	G01N 33/493 (2006.01)	105558	G21F 9/12 (2006.01)	105594	F03G 7/06 (2006.01)
105522	F25B 1/00	105559	B01J 49/00	105595	F41H 1/00
105522	F25B 15/00	105559	C02F 1/42 (2006.01)	105596	E21C 37/00
105523	B24B 1/00	105559	G21F 9/12 (2006.01)	105596	F42D 3/00
105523	B24B 55/00	105560	B01D 15/00	105597	G05B 19/00
105524	B24B 1/00	105560	G21F 9/06 (2006.01)	105598	B21B 45/04 (2006.01)
105524	B24B 55/00	105560	G21F 9/12 (2006.01)	105599	H01B 7/28 (2006.01)
105525	B24B 1/00	105561	G21F 9/00	105600	G01N 22/04 (2006.01)
105525	B24B 55/00	105561	G21F 9/04 (2006.01)	105601	B65G 23/00
105526	A61B 17/322 (2006.01)	105561	G21F 9/06 (2006.01)	105602	C25D 11/00
105526	G01B 5/00	105561	G21F 9/08 (2006.01)	105603	C09K 8/60 (2006.01)
105527	A61M 5/158 (2006.01)	105561	G21F 9/12 (2006.01)	105603	E21B 43/27 (2006.01)
105527	A61M 5/32 (2006.01)	105562	G21F 9/00	105604	C09K 8/60 (2006.01)
105528	F02K 9/44 (2006.01)	105563	G21F 9/00	105604	E21B 43/27 (2006.01)
105529	G01N 33/50 (2006.01)	105563	G21F 9/04 (2006.01)	105605	E21F 5/00
105530	A61B 17/56 (2006.01)	105563	G21F 9/06 (2006.01)	105606	B03C 1/08 (2006.01)
105531	A61K 33/00	105563	G21F 9/08 (2006.01)	105607	E21F 1/00
105532	A61B 17/56 (2006.01)	105563	G21F 9/12 (2006.01)	105607	E21F 3/00
105533	A61K 36/00	105564	G21F 9/00	105608	B29C 47/52 (2006.01)
105533	G01N 33/68 (2006.01)	105564	G21F 9/04 (2006.01)	105609	H02K 21/14 (2006.01)
105534	A61B 17/00	105564	G21F 9/06 (2006.01)	105610	B30B 15/00
105535	A61B 17/00	105564	G21F 9/08 (2006.01)	105610	F16K 17/00
105536	A61K 33/00	105564	G21F 9/12 (2006.01)	105611	A61K 6/00
105536	A61P 9/00	105565	B61B 13/08 (2006.01)	105611	A61N 1/04 (2006.01)
105537	B26B 3/00	105565	B61L 13/04 (2006.01)	105611	A61P 1/02 (2006.01)
105538	F23L 1/00	105565	B61L 25/02 (2006.01)	105611	A61P 39/02 (2006.01)
105538	F24H 1/00	105566	E04C 2/292 (2006.01)	105612	B60B 17/00
105539	F23B 10/00	105567	G01N 33/53 (2006.01)	105613	A61B 10/00
105539	F23B 20/00	105568	C02F 3/30 (2006.01)	105613	A61P 17/06 (2006.01)
105539	F24H 1/06 (2006.01)	105569	A61F 9/011 (2006.01)	105613	G01N 33/483 (2006.01)
105540	A45F 3/22 (2006.01)	105570	G07C 3/10 (2006.01)	105614	A61B 17/24 (2006.01)
105540	A47C 3/00	105570	G07C 3/14 (2006.01)	105614	A61C 8/02 (2006.01)
105540	A47D 9/00	105570	H02P 29/00	105615	A61K 33/16 (2006.01)
105541	C05D 9/02 (2006.01)	105571	B21B 13/06 (2006.01)	105615	C07C 21/18 (2006.01)
		105572	G01N 3/24 (2006.01)	105615	C07D 239/553 (2006.01)
		105573	G01N 3/24 (2006.01)	105616	A61B 5/145 (2006.01)
		105574	G01N 3/24 (2006.01)	105616	G01N 33/68 (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
105617	B22F 3/16 (2006.01)	105653	B64D 15/18 (2006.01)	105689	A61B 17/24 (2006.01)
105618	A01H 1/00	105653	G02B 27/24 (2006.01)	105689	A61K 31/728 (2006.01)
105618	G01N 33/48 (2006.01)	105654	F24D 11/00	105690	F21L 4/00
105619	B82Y 30/00	105655	A23L 17/30 (2016.01)	105691	A61M 5/00
105619	C01G 5/00	105656	A01G 23/00	105691	A61M 5/32 (2006.01)
105619	C01G 49/08 (2006.01)	105656	G01N 33/24 (2006.01)	105692	C09J 5/00
105619	G01N 31/16 (2006.01)	105657	A61K 31/196 (2006.01)	105693	A01B 79/02 (2006.01)
105620	A01C 7/12 (2006.01)	105657	G09B 23/28 (2006.01)	105694	A01B 19/02 (2006.01)
105621	G01N 33/48 (2006.01)	105658	H02M 5/04 (2006.01)	105694	A01B 49/02 (2006.01)
105622	B61C 15/10 (2006.01)	105659	G01N 30/00	105695	A61B 17/322 (2006.01)
105623	B61C 15/08 (2006.01)	105659	G01N 30/02 (2006.01)	105696	A61B 17/322 (2006.01)
105624	F23C 5/00	105659	G01N 33/15 (2006.01)	105697	A23K 20/20 (2016.01)
105624	F23C 7/00	105660	G02B 7/04 (2006.01)	105697	A23K 50/75 (2016.01)
105624	F23L 1/00	105661	F23D 14/20 (2006.01)	105698	E21C 41/00
105625	F23C 7/00	105662	B29C 47/00	105698	E21F 15/00
105625	F23L 1/00	105663	A61B 5/103 (2006.01)	105699	B65D 3/00
105625	F23C 5/00	105663	G03B 42/02 (2006.01)	105699	B65D 30/00
105626	F23D 17/00	105664	A61B 6/03 (2006.01)	105699	B65D 33/16 (2006.01)
105626	F23L 1/00	105665	G01K 7/02 (2006.01)	105699	B65D 53/00
105626	F23L 1/00	105665	G01K 7/04 (2006.01)	105700	B65D 3/00
105627	B21B 35/14 (2006.01)	105666	G01K 7/02 (2006.01)	105700	B65D 30/00
105628	G01F 11/00	105666	G01K 7/04 (2006.01)	105700	B65D 33/16 (2006.01)
105629	B61F 3/00	105667	A61K 31/00	105701	B65B 1/00
105629	B61F 5/40 (2006.01)	105667	A61N 5/00	105701	B65B 7/02 (2006.01)
105630	H03M 7/36 (2006.01)	105668	B01F 7/02 (2006.01)	105701	B65D 63/00
105631	B23C 5/06 (2006.01)	105668	B01F 7/04 (2006.01)	105702	G01N 33/00
105632	A61B 17/00	105669	A01F 12/44 (2006.01)	105703	A61B 1/303 (2006.01)
105633	A61B 17/00	105669	B07B 4/02 (2006.01)	105703	A61B 5/107 (2006.01)
105633	A61B 17/04 (2006.01)	105670	G01N 33/48 (2006.01)	105703	A61P 15/08 (2006.01)
105634	A61B 17/00	105671	A61K 31/00	105704	A61B 10/00
105635	A61B 17/00	105671	A61P 39/00	105705	A61B 17/00
105635	A61P 1/16 (2006.01)	105672	A01B 7/00	105706	F24H 1/00
105636	A61H 1/00	105673	A61K 31/00	105707	A21C 11/02 (2006.01)
105636	A61H 15/00	105673	A61K 31/194 (2006.01)	105708	A61F 13/49 (2006.01)
105636	A63B 23/00	105673	A61P 39/00	105708	G01N 33/50 (2006.01)
105637	B05B 3/12 (2006.01)	105674	B21D 41/04 (2006.01)	105709	F41G 3/26 (2006.01)
105638	B65D 27/00	105675	B64C 39/02 (2006.01)	105710	A23L 7/00
105639	B65D 27/02 (2006.01)	105675	F42B 25/00	105711	A61K 31/00
105640	B07B 4/00	105675	G06G 7/80 (2006.01)	105711	A61P 17/00
105641	A47L 11/00	105676	G01N 21/00	105711	A61P 31/10 (2006.01)
105642	A01B 79/02 (2006.01)	105676	G01N 21/64 (2006.01)	105711	C09D 101/00
105642	A01M 21/00	105677	H01L 35/34 (2006.01)	105712	E04D 1/00
105642	A01P 13/00	105678	C03C 17/00	105713	A23L 3/44 (2006.01)
105643	A01G 17/02 (2006.01)	105679	C03C 17/06 (2006.01)	105714	C04B 7/28 (2006.01)
105643	E21C 41/32 (2006.01)	105680	A01G 23/099 (2006.01)	105714	C04B 11/00
105643	E21F 15/00	105681	A23K 10/18 (2016.01)	105715	C04B 28/24 (2006.01)
105644	C21D 1/00	105682	A61D 19/04 (2006.01)	105715	C04B 40/02 (2006.01)
105644	C21D 1/34 (2006.01)	105683	G01T 1/16 (2006.01)	105716	B65B 3/18 (2006.01)
105645	G01W 1/14 (2006.01)	105683	G01T 1/178 (2006.01)	105716	B65B 5/00
105646	A61K 39/02 (2006.01)	105684	A61D 19/04 (2006.01)	105716	B65B 31/04 (2006.01)
105646	C12N 1/02 (2006.01)	105685	A01K 5/00	105717	B65B 1/28 (2006.01)
105647	B61K 1/00	105685	A01K 9/00	105717	B65B 9/00
105648	B61K 3/00	105686	G01T 1/16 (2006.01)	105717	B65B 31/04 (2006.01)
105649	B61K 3/00	105686	G01T 1/178 (2006.01)	105718	F28D 7/00
105650	B61K 3/02 (2006.01)	105687	C02F 9/00	105718	F28D 7/10 (2006.01)
105651	G06Q 30/02 (2012.01)	105687	C02F 103/20 (2006.01)	105719	A61F 9/008 (2006.01)
105652	A61B 17/00	105688	F04B 39/16 (2006.01)	105719	A61N 5/067 (2006.01)
		105688	B65D 27/06 (2006.01)		

СПОВІЩЕННЯ

ВИНАХОДИ

Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту на винахід, чи зміна особи власника патенту на винахід

(11) Номер патенту	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту
66415	Брусиловський Мірон Ісаакович, вул. М. Донця, 12, кв. 42, м. Київ, 03126, Україна
77658	Товариство з обмеженою відповідальністю "НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА "ПЛАСТМОДЕРН", вул. Доківська, 14-А, смт Коцюбинське, м. Ірпінь, Київська обл., 08298, Україна
83502	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "КОМПО", ул. Я. Купалы, д. 108 Д, г. Брест, 224032, Республика Беларусь (BY)
84165	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "КОМПО", ул. Я. Купалы, д. 108 Д, г. Брест, 224032, Республика Беларусь (BY)
93243	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)
94968	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)
95341	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)
101153	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)
101974	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)
101986	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)
104424	ДОЛБИ ЛЕБОРЕТЕРІЗ ЛАЙСЕНСІНГ КОРПОРЕЙШН, 1275 Market Street, San Francisco, California 94103, USA (US)

Припинення дії патенту на винахід у зв'язку із закінченням строку дії

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
43401	22.02.2016
44709	27.02.2016

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
44761	01.03.2016
56128	26.02.2016

Припинення дії патенту на винахід у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
30470	13.05.2014
30494	15.05.2014
30495	15.05.2014
30540	26.05.2014
33989	11.05.2014
37966	11.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
38083	26.05.2014
39189	19.05.2014
41790	15.05.2014
46735	27.05.2014
46998	14.05.2014
47000	15.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
48137	27.05.2014
49857	14.05.2014
50681	17.05.2014
52416	11.05.2014
54947	28.05.2014
55707	11.05.2014
56314	24.05.2014
61086	24.05.2014
62007	17.05.2014
62929	15.05.2014
64694	21.05.2014
64795	24.05.2014
65060	22.05.2014
72326	17.05.2014
72354	24.05.2014
72443	29.05.2014
73039	24.05.2014
73507	24.05.2014
73906	16.05.2014
74337	16.05.2014
74719	24.05.2014
74980	22.05.2014
75737	11.05.2014
76230	24.05.2014
76232	25.05.2014
76367	18.05.2014
76670	23.05.2014
76930	26.05.2014
78934	28.05.2014
79284	21.05.2014
79405	12.05.2014
79699	13.05.2014
79833	30.05.2014
80131	28.05.2014
80953	13.05.2014
81188	30.05.2014
81675	17.05.2014
81768	26.05.2014
81852	19.05.2014
82271	23.05.2014
82305	11.05.2014
82733	29.05.2014
82734	30.05.2014
82735	30.05.2014
83663	17.05.2014
83693	29.05.2014
84136	19.05.2014
84147	18.05.2014
84150	12.05.2014
84171	17.05.2014
84526	19.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
84583	25.05.2014
84649	15.05.2014
84701	25.05.2014
84854	11.05.2014
85034	21.05.2014
85299	14.05.2014
85373	14.05.2014
85625	21.05.2014
85715	18.05.2014
85987	19.05.2014
86176	20.05.2014
86332	15.05.2014
86388	23.05.2014
86658	21.05.2014
86770	17.05.2014
86813	24.05.2014
87497	12.05.2014
87632	28.05.2014
88239	19.05.2014
88623	15.05.2014
88740	26.05.2014
88840	29.05.2014
88926	11.05.2014
88990	15.05.2014
89121	19.05.2014
89126	29.05.2014
89148	12.05.2014
89409	24.05.2014
89442	13.05.2014
89577	19.05.2014
89615	13.05.2014
89649	18.05.2014
89706	15.05.2014
90557	30.05.2014
90765	18.05.2014
90777	16.05.2014
91384	29.05.2014
92015	17.05.2014
92370	27.05.2014
92372	29.05.2014
92489	24.05.2014
92493	11.05.2014
92788	14.05.2014
92842	19.05.2014
92845	25.05.2014
92945	11.05.2014
93171	27.05.2014
93203	19.05.2014
93244	29.05.2014
93247	18.05.2014
93427	25.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
93692	27.05.2014
93914	21.05.2014
94040	19.05.2014
94674	11.05.2014
94857	21.05.2014
94949	21.05.2014
95394	11.05.2014
95395	14.05.2014
95924	12.05.2014
96079	18.05.2014
96080	18.05.2014
96151	18.05.2014
96199	16.05.2014
96258	15.05.2014
96336	23.05.2014
96339	29.05.2014
96371	21.05.2014
96372	21.05.2014
96415	18.05.2014
96595	23.05.2014
96672	13.05.2014
96735	24.05.2014
96758	11.05.2014
96861	21.05.2014
96864	25.05.2014
97277	30.05.2014
97338	13.05.2014
97553	11.05.2014
97555	12.05.2014
97695	11.05.2014
97866	17.05.2014
98103	20.05.2014
98583	19.05.2014
98584	19.05.2014
99059	16.05.2014
99218	26.05.2014
99359	19.05.2014
99457	16.05.2014
99617	14.05.2014
99657	27.05.2014
99677	23.05.2014
99769	15.05.2014
99861	11.05.2014
100781	16.05.2014
100832	11.05.2014
101069	12.05.2014
101132	28.05.2014
101226	19.05.2014
101289	23.05.2014
101412	30.05.2014
101460	21.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
101525	11.05.2014
101782	30.05.2014
101854	18.05.2014
102119	13.05.2014
102194	25.05.2014
102399	19.05.2014
102480	23.05.2014
102481	28.05.2014
102640	14.05.2014
102641	14.05.2014
102642	14.05.2014
102782	23.05.2014
103147	17.05.2014
103193	13.05.2014
103244	20.05.2014
103414	17.05.2014
103465	19.05.2014
104135	10.01.2014
104141	10.01.2014
104144	10.01.2014
104145	10.01.2014
104150	19.04.2014
104154	10.01.2014
104155	10.01.2014
104156	10.01.2014
104176	10.01.2014
104178	10.01.2014
104179	10.01.2014
104182	10.01.2014
104187	10.01.2014
104194	10.01.2014
104199	10.01.2014
104200	10.01.2014
104218	10.01.2014
104244	10.01.2014
104247	10.01.2014
104248	10.01.2014
104251	10.01.2014
104258	10.01.2014
104262	10.01.2014
104272	10.01.2014
104280	27.01.2014
104287	27.01.2014
104294	27.01.2014
104300	27.01.2014
104301	27.01.2014
104304	27.01.2014
104312	27.01.2014
104322	27.01.2014
104344	27.01.2014
104353	27.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
104371	27.01.2014
104374	27.01.2014
104384	27.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
104397	27.01.2014
104398	27.01.2014
104402	29.05.2014

Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на винахід

(11) Номер патенту	Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту	Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника власника патенту	Реєстраційний номер рішення
89945	МОНОДОР С.А., Route du Village 76, CH-1040 St. Barthélemy, Switzerland (CH)	Монодор Пейтентс СА, Avenue des Baumettes 23, c/o BfB Fidam société fiduciaire SA, 1020 Renens, Switzerland (CH)	3976
83203, 84302, 84581, 86071, 86208, 88418	БАЕР КРОПСАЄНС АКЦІЕНГЕЗЕЛЛЬШАФТ, Alfred-Nobel-Str. 50, 40789 Monheim, Germany (DE)	Баєр Інтеллектчуел Проперті ГмбХ, Alfred-Nobel-Str. 10, 40789 Monheim am Rhein, Germany (DE)	3977
90691, 91520, 93673, 95984	БАЕР ФАРМА АКЦІЕНГЕЗЕЛЛЬШАФТ, Müllerstrasse 178, 13353 Berlin, Germany (DE)	Баєр Інтеллектчуел Проперті ГмбХ, Alfred-Nobel-Str. 10, 40789 Monheim, Germany (DE)	3978
93548, 100846, 103918, 103930	НОВАРТИС ІНТЕРНЕСНАЛ ФАРМАЦЕВТИКАЛ ЛТД., 131 Front Street, Hamilton HM 12, Bermuda (BM)	НОВАРТИС АГ, Lichtstrasse 35, CH-4056 Basel, Switzerland (CH)	3979
99175	НОВАРТИС ІНТЕРНЕСНАЛ ФАРМАЦЕВТИКАЛ ЛТД., 131 Front Street, Hamilton HM 12, Bermuda (BM), НОВАРТИС АГ, Lichtstrasse 35, CH-4056 Basel, Switzerland (CH)	НОВАРТИС АГ, Lichtstrasse 35, CH-4056 Basel, Switzerland (CH)	3980
103206, 104031	НОВАРТИС ІНТЕРНЕСНАЛ ФАРМАЦЕВТИКАЛ ЛТД., 131 Front Street, Hamilton HM 12, Bermuda (BM), ЗЕ СКРІПС РІСЬОРЧ ІНСТІТЮТ, 10550 North Torrey Pines Road, La Jolla, CA 92037, United States of America (US)	ЗЕ СКРІПС РІСЬОРЧ ІНСТІТЮТ, 10550 North Torrey Pines Road, La Jolla, CA 92037, United States of America (US), НОВАРТИС АГ, Lichtstrasse 35, CH-4056 Basel, Switzerland (CH)	3981

Виправлення очевидних помилок у публікаціях щодо патентів на винаходи

(11) Номер патенту	Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
110087	10.11.2015, Бюл. № 21	(57) 1. Композиція керамічного шару для виробництва форми для лиття, зокрема призначених для виготовлення литих виробів шляхом лиття по моделі, що виплавляється, яка містить: а) рідку керамічну масу та б) керамічний матеріал для обприскування, яка відрізняється тим, що композиція містить: а1) рідку керамічну масу, яка складається з 50-75 мас. % керамічного матеріалу, який є сумішшю з прийнятним розподілом часток за розмірами, яка містить мінімум 90 % часток з розміром менше ніж 0,04 мм та має наступний фазовий склад, мас. %: форстерит Mg_2SiO_4 - 30-90, фаяліт Fe_2SiO_4 - 5-15 та суміш фазових компонентів - 5-65, таких як хризоліт $2(Mg_{0,88}Fe_{0,12})SiO_2$, енстатит $MgSiO_3$, тремоліт $Ca_2Mg_5Si_8O_{22}(OH)_2$, рингвудит $(Mg,Fe)_2[SiO_4]$, діопсид $Ca(Mg,Al)(Si,Al)_2O_6$, та

(11) Номер патенту	Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
		<p>a2) 25-50 мас. % зв'язуючої речовини, що містить водний або водно-органічний колоїдний розчин оксиду металу і модифікатори, та</p> <p>b1) керамічний матеріал для обприскування, який є сумішшю, що має наступний фазовий склад, мас. %: форстерит Mg_2SiO_4 - 30-90, фаяліт Fe_2SiO_4 - 5-15 та суміш фазових компонентів - 5-65, таких як хризоліт $2(\text{Mg}_{0.88}\text{Fe}_{0.12})\text{SiO}_2$, енстатит MgSiO_3, тремоліт $\text{Ca}_2\text{Mg}_5\text{Si}_8\text{O}_{22}(\text{OH})_2$, рингвудит $(\text{Mg},\text{Fe})_2[\text{SiO}_4]$, діопсид $\text{Ca}(\text{Mg},\text{Al})(\text{Si},\text{Al})_2\text{O}_6$.</p> <p>2. Композиція керамічного шару для виробництва форми для лиття за п. 1, яка відрізняється тим, що вміст SiO_2 в керамічному матеріалі складає максимум 25 мас. %, у перерахунку на елемент Si.</p>
110599	25.01.2016, Бюл. № 2	<p>(57) ...17. Застосування за п. 16, де зазначене ракове захворювання вибране з таких: астроцитوما, пілоцитна астроцитوما, дизембріопластична нейроепітеліальна пухлина, олігодендрогліоми, епендиміома, мультиформна гліобластома, змішані гліоми, олігоастроцитоми, медулобластома, ретинобластома, нейробластома, гермінома, тератома, гангліогліоми, гангліоцитома, центральна гангліоцитома, примітивні нейроектодермальні пухлини (PNET), такі як медулобластома, медулоепітеліома, нейробластома, ретинобластома, епендимобластома, пухлини пінеальної паренхіми, такі як пінеоцитома, пінеобластома; епендимальні клітинні пухлини, пухлини хороїдного сплетіння, нейроепітеліальні пухлини неясного походження (гліоматоз головного мозку, астробластома), гліобластома, рак простати, рак молочної залози, рак стравоходу, колоректальний рак, світло-клітинна карцинома нирки, рак легенів, ЦНС, рак яєчників, меланома, рак підшлункової залози, плоскоклітинна карцинома, лейкемія та медулобластома, пухлини товстої кишки, прямої кишки, шлунка, нирок, легенів, підшлункової залози, простати та шкіри.</p> <p>18. Спосіб лікування раку, який включає введення суб'єкту, який цього потребує, пептиду за будь-яким з пунктів 1-6.</p> <p>19. Спосіб за п. 18, де зазначене ракове захворювання вибране з таких: астроцитома, пілоцитна астроцитома, дизембріопластична нейроепітеліальна пухлина, олігодендрогліоми, епендиміома, мультиформна гліобластома, змішані гліоми, олігоастроцитоми, медулобластома, ретинобластома, нейробластома, гермінома, тератома, гангліогліоми, гангліоцитома, центральна гангліоцитома, примітивні нейроектодермальні пухлини (PNET), такі як медулобластома, медулоепітеліома, нейробластома, ретинобластома, епендимобластома; пухлини пінеальної паренхіми, такі як пінеоцитома, пінеобластома; епендимальні клітинні пухлини, пухлини хороїдного сплетіння, нейроепітеліальні пухлини неясного походження (гліоматоз головного мозку, астробластома), гліобластома, рак простати, рак молочної залози, рак стравоходу, колоректальний рак, світло-клітинна карцинома нирки, рак легенів, ЦНС, рак яєчників, меланома, рак підшлункової залози, плоскоклітинна карцинома, лейкемія та медулобластома, пухлини товстої кишки, прямої кишки, шлунка, нирок, легенів, підшлункової залози, простати та шкіри....</p>
110686	25.01.2016, Бюл. № 2	<p>(57) Спосіб отримання паливних гранул, який включає операції підготовки сировини із відходів рослинного походження, формування паливних гранул в матричному пресі, охолодження отриманих паливних гранул, їх сепарації з виділенням товарних паливних гранул і відходів у вигляді дрібної або пиловидної фракції, який відрізняється тим, що формування паливних гранул в матричному пресі із підготовленої сировини здійснюють під тиском $700\text{--}1500\text{ кг/см}^2$, при цьому сировину із відходів рослинного походження підготовляють з вмістом лігніну не менше 12 %, причому як підготовлену рослинну сировину використовують подрібнений очерет вологістю 8-12 % або подрібнені відходи деревини вологістю 6-18 %, або подрібнені відходи сільськогосподарських, зернових та зернобобових культур вологістю 6-16 %, або їх суміші.</p>

КОРИСНІ МОДЕЛІ

Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту на корисну модель, чи зміна особи власника патенту на корисну модель

(11) Номер патенту	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту
30019	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПІВОВАРНЯ МОСКВА-ЕФЕС", ул. Подольских Курсантов, 15-Б, город Москва, Российская Федерация, 117546 (RU)
37947	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПІВОВАРНЯ МОСКВА-ЕФЕС", ул. Подольских Курсантов, 15-Б, город Москва, Российская Федерация, 117546 (RU)
37948	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПІВОВАРНЯ МОСКВА-ЕФЕС", ул. Подольских Курсантов, 15-Б, город Москва, Российская Федерация, 117546 (RU)
37949	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПІВОВАРНЯ МОСКВА-ЕФЕС", ул. Подольских Курсантов, 15-Б, город Москва, Российская Федерация, 117546 (RU)

Припинення дії патенту на корисну модель у зв'язку із закінченням строку дії

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
14835	21.02.2016
14845	24.02.2016
16097	22.02.2016
16100	23.02.2016
16105	24.02.2016
16110	24.02.2016

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
16120	27.02.2016
16628	27.02.2016
16629	27.02.2016
18256	20.02.2016
19130	27.02.2016
35713	23.02.2016

Припинення дії патенту на корисну модель у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
8322	20.05.2014
8325	24.05.2014
10539	13.05.2014
11068	16.05.2014
11096	20.05.2014
11108	23.05.2014
11134	23.05.2014
11151	30.05.2014
11161	30.05.2014
11162	30.05.2014
11163	30.05.2014
13142	30.05.2014
13191	30.05.2014
16256	30.05.2014
16886	22.05.2014
16887	23.05.2014
17496	12.05.2014
18102	26.05.2014
18597	15.05.2014
18598	15.05.2014
18619	18.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
18647	22.05.2014
18660	22.05.2014
18691	25.05.2014
18699	26.05.2014
18703	26.05.2014
19275	29.05.2014
19962	15.05.2014
19980	24.05.2014
20662	23.05.2014
21800	24.05.2014
24074	30.05.2014
24075	30.05.2014
25256	30.05.2014
25666	23.05.2014
25981	11.05.2014
25982	11.05.2014
25991	14.05.2014
25993	14.05.2014
26078	14.05.2014
26500	14.05.2014
26502	14.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
26548	22.05.2014
26556	29.05.2014
26570	29.05.2014
26883	29.05.2014
26892	29.05.2014
26904	30.05.2014
27224	23.05.2014
27240	25.05.2014
28697	24.05.2014
29126	30.05.2014
29607	18.05.2014
33892	14.05.2014
33894	15.05.2014
33895	15.05.2014
33896	15.05.2014
33897	15.05.2014
33898	15.05.2014
33899	15.05.2014
34621	15.05.2014
34626	29.05.2014
34628	29.05.2014
35112	23.05.2014
35402	14.05.2014
35430	24.05.2014
35670	19.05.2014
36011	12.05.2014
36013	12.05.2014
36032	13.05.2014
36041	14.05.2014
36077	15.05.2014
36084	16.05.2014
36095	19.05.2014
36097	19.05.2014
36098	19.05.2014
36122	20.05.2014
36144	23.05.2014
36165	28.05.2014
36414	14.05.2014
36443	16.05.2014
36445	19.05.2014
36461	19.05.2014
36789	12.05.2014
36790	12.05.2014
36815	14.05.2014
36917	28.05.2014
37114	14.05.2014
37248	15.05.2014
37256	16.05.2014
37264	19.05.2014
37270	19.05.2014
37280	19.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
37283	20.05.2014
37304	26.05.2014
37318	30.05.2014
37686	19.05.2014
37693	20.05.2014
38732	15.05.2014
43456	14.05.2014
44029	15.05.2014
44297	13.05.2014
44316	25.05.2014
44320	29.05.2014
44321	29.05.2014
44699	14.05.2014
44720	18.05.2014
44742	21.05.2014
44777	26.05.2014
45053	15.05.2014
45096	25.05.2014
45121	28.05.2014
45355	12.05.2014
45376	21.05.2014
45378	22.05.2014
45403	28.05.2014
45404	29.05.2014
45697	15.05.2014
45714	20.05.2014
45715	20.05.2014
45728	28.05.2014
46043	25.05.2014
46407	25.05.2014
46761	25.05.2014
46762	25.05.2014
47165	26.05.2014
53707	17.05.2014
53716	25.05.2014
53717	25.05.2014
54005	25.05.2014
54149	11.05.2014
54163	13.05.2014
54164	14.05.2014
54178	20.05.2014
54185	21.05.2014
54192	25.05.2014
54201	26.05.2014
54509	25.05.2014
54773	11.05.2014
54778	11.05.2014
54795	17.05.2014
54826	25.05.2014
54854	27.05.2014
54855	28.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
55159	11.05.2014
55194	17.05.2014
55195	17.05.2014
55230	21.05.2014
55242	25.05.2014
55255	25.05.2014
55288	31.05.2014
55657	11.05.2014
55668	13.05.2014
55706	25.05.2014
55730	28.05.2014
56180	11.05.2014
56186	14.05.2014
56198	20.05.2014
56207	25.05.2014
56218	28.05.2014
56993	21.05.2014
57287	25.05.2014
57551	17.05.2014
60389	21.05.2014
60962	12.05.2014
61361	18.05.2014
61443	12.05.2014
62563	11.05.2014
62830	25.05.2014
63190	19.05.2014
63191	23.05.2014
63192	23.05.2014
63193	23.05.2014
63194	23.05.2014
63195	23.05.2014
63196	23.05.2014
63198	27.05.2014
63649	11.05.2014
64169	13.05.2014
64171	16.05.2014
64173	16.05.2014
64684	12.05.2014
64685	12.05.2014
64761	25.05.2014
65123	16.05.2014
65124	16.05.2014
65148	18.05.2014
65154	19.05.2014
65180	23.05.2014
65187	23.05.2014
65198	23.05.2014
65220	26.05.2014
65554	13.05.2014
65573	16.05.2014
65576	16.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
65598	18.05.2014
65607	19.05.2014
65608	19.05.2014
65626	20.05.2014
65628	20.05.2014
65633	23.05.2014
65646	23.05.2014
65648	23.05.2014
65649	23.05.2014
65689	30.05.2014
65700	30.05.2014
65701	30.05.2014
65702	30.05.2014
65704	30.05.2014
65901	25.05.2014
66076	16.05.2014
66079	17.05.2014
66092	19.05.2014
66093	19.05.2014
66095	20.05.2014
66107	23.05.2014
66121	30.05.2014
66134	30.05.2014
66135	30.05.2014
66137	30.05.2014
66497	27.05.2014
66504	30.05.2014
66505	30.05.2014
66852	30.05.2014
67155	19.05.2014
67408	24.05.2014
67409	30.05.2014
67722	19.05.2014
71550	11.05.2014
71551	11.05.2014
72383	11.05.2014
72384	14.05.2014
74068	14.05.2014
74069	15.05.2014
74070	16.05.2014
74071	16.05.2014
74072	16.05.2014
74073	16.05.2014
74074	17.05.2014
74081	28.05.2014
74495	17.05.2014
74873	15.05.2014
74874	15.05.2014
74891	21.05.2014
74896	22.05.2014
74897	22.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
74898	22.05.2014
74899	23.05.2014
74900	23.05.2014
74904	24.05.2014
75255	15.05.2014
75261	15.05.2014
75264	16.05.2014
75274	18.05.2014
75303	23.05.2014
75305	23.05.2014
75307	23.05.2014
75311	23.05.2014
75316	24.05.2014
75342	29.05.2014
75352	30.05.2014
75622	14.05.2014
75626	15.05.2014
75628	15.05.2014
75630	15.05.2014
75647	21.05.2014
75650	21.05.2014
75671	24.05.2014
75682	25.05.2014
75686	28.05.2014
75689	29.05.2014
75703	30.05.2014
76037	14.05.2014
76040	16.05.2014
76041	16.05.2014
76052	21.05.2014
76058	21.05.2014
76059	21.05.2014
76066	23.05.2014
76080	28.05.2014
76089	29.05.2014
76090	29.05.2014
76093	29.05.2014
76455	11.05.2014
76470	14.05.2014
76471	16.05.2014
76492	24.05.2014
76495	24.05.2014
76497	24.05.2014
76501	25.05.2014
76505	28.05.2014
76507	28.05.2014
76890	15.05.2014
76893	28.05.2014
76896	29.05.2014
76898	29.05.2014
77214	28.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
77217	29.05.2014
77518	20.05.2014
77547	28.05.2014
78415	16.05.2014
78431	11.05.2014
78840	14.05.2014
78841	21.05.2014
79273	22.05.2014
80211	28.05.2014
80522	28.05.2014
82008	16.05.2014
82013	23.05.2014
83288	13.05.2014
83291	31.05.2014
84266	20.05.2014
84305	27.05.2014
84680	14.05.2014
84711	22.05.2014
84729	27.05.2014
85101	14.05.2014
85102	14.05.2014
85103	14.05.2014
85104	14.05.2014
85105	14.05.2014
85106	14.05.2014
85150	21.05.2014
85151	21.05.2014
85179	27.05.2014
85182	27.05.2014
85183	27.05.2014
85189	27.05.2014
85197	30.05.2014
85549	13.05.2014
85550	13.05.2014
85551	13.05.2014
85555	14.05.2014
85572	21.05.2014
85581	27.05.2014
85586	27.05.2014
85587	28.05.2014
85588	28.05.2014
85589	28.05.2014
85590	28.05.2014
85591	28.05.2014
85592	28.05.2014
85933	13.05.2014
85939	20.05.2014
85953	23.05.2014
85958	27.05.2014
85965	29.05.2014
86241	17.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
86252	28.05.2014
86501	10.01.2014
86503	10.01.2014
86505	10.01.2014
86506	10.01.2014
86509	24.05.2014
86514	10.01.2014
86515	10.01.2014
86516	10.01.2014
86517	10.01.2014
86519	10.01.2014
86520	10.01.2014
86521	10.01.2014
86523	10.01.2014
86526	10.01.2014
86527	10.01.2014
86528	10.01.2014
86532	04.03.2014
86535	10.01.2014
86536	18.03.2014
86538	10.01.2014
86540	10.01.2014
86541	10.01.2014
86543	10.01.2014
86546	10.01.2014
86549	10.01.2014
86550	10.01.2014
86552	10.01.2014
86555	10.01.2014
86556	10.01.2014
86557	10.01.2014
86560	10.01.2014
86561	10.01.2014
86564	10.01.2014
86565	10.01.2014
86567	10.01.2014
86568	10.01.2014
86573	10.01.2014
86577	10.01.2014
86578	10.01.2014
86579	10.01.2014
86580	10.01.2014
86581	10.01.2014
86584	10.01.2014
86585	10.01.2014
86590	10.01.2014
86591	10.01.2014
86592	10.01.2014
86593	10.01.2014
86594	10.01.2014
86596	23.05.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
86597	23.05.2014
86603	10.01.2014
86604	10.01.2014
86605	10.01.2014
86606	10.01.2014
86607	10.01.2014
86609	10.01.2014
86610	10.01.2014
86611	10.01.2014
86612	10.01.2014
86614	10.01.2014
86618	10.01.2014
86619	10.01.2014
86620	10.01.2014
86621	10.01.2014
86622	10.01.2014
86623	10.01.2014
86624	10.01.2014
86626	10.01.2014
86636	10.01.2014
86637	10.01.2014
86638	10.01.2014
86646	10.01.2014
86648	10.01.2014
86649	10.01.2014
86651	10.01.2014
86655	10.01.2014
86657	10.01.2014
86658	10.01.2014
86659	10.01.2014
86663	10.01.2014
86664	10.01.2014
86665	10.01.2014
86667	10.01.2014
86668	10.01.2014
86669	10.01.2014
86671	10.01.2014
86672	10.01.2014
86681	10.01.2014
86682	10.01.2014
86684	10.01.2014
86685	10.01.2014
86686	10.01.2014
86687	10.01.2014
86688	10.01.2014
86689	10.01.2014
86690	10.01.2014
86692	10.01.2014
86693	10.01.2014
86695	10.01.2014
86696	10.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
86697	10.01.2014
86698	10.01.2014
86699	10.01.2014
86700	10.01.2014
86704	10.01.2014
86705	10.01.2014
86708	10.01.2014
86710	10.01.2014
86717	10.01.2014
86718	10.01.2014
86719	10.01.2014
86724	10.01.2014
86725	10.01.2014
86730	10.01.2014
86731	10.01.2014
86736	10.01.2014
86737	10.01.2014
86738	10.01.2014
86739	10.01.2014
86740	10.01.2014
86747	10.01.2014
86748	10.01.2014
86753	10.01.2014
86755	10.01.2014
86772	10.01.2014
86779	10.01.2014
86781	10.01.2014
86784	10.01.2014
86786	10.01.2014
86788	10.01.2014
86789	10.01.2014
86791	10.01.2014
86793	10.01.2014
86794	10.01.2014
86795	10.01.2014
86799	10.01.2014
86802	10.01.2014
86809	10.01.2014
86810	10.01.2014
86811	10.01.2014
86814	10.01.2014
86816	10.01.2014
86817	10.01.2014
86818	10.01.2014
86820	10.01.2014
86821	10.01.2014
86824	10.01.2014
86825	10.01.2014
86831	10.01.2014
86832	10.01.2014
86833	10.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
86834	10.01.2014
86841	10.01.2014
86842	10.01.2014
86843	10.01.2014
86846	10.01.2014
86849	10.01.2014
86850	10.01.2014
86851	10.01.2014
86852	10.01.2014
86853	10.01.2014
86854	10.01.2014
86858	10.01.2014
86859	10.01.2014
86860	10.01.2014
86861	10.01.2014
86867	10.01.2014
86870	10.01.2014
86878	10.01.2014
86880	10.01.2014
86881	10.01.2014
86882	10.01.2014
86884	10.01.2014
86885	10.01.2014
86889	10.01.2014
86890	10.01.2014
86892	10.01.2014
86893	10.01.2014
86898	10.01.2014
86899	10.01.2014
86905	10.01.2014
86906	10.01.2014
86909	10.01.2014
86912	10.01.2014
86916	10.01.2014
86917	10.01.2014
86926	10.01.2014
86927	10.01.2014
86932	10.01.2014
86934	10.01.2014
86935	10.01.2014
86940	10.01.2014
86941	10.01.2014
86947	10.01.2014
86957	10.01.2014
86958	10.01.2014
86959	10.01.2014
86968	10.01.2014
86972	10.01.2014
87017	27.01.2014
87025	27.01.2014
87026	27.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
87027	27.01.2014
87028	27.01.2014
87030	27.01.2014
87031	27.01.2014
87033	18.04.2014
87034	27.01.2014
87036	27.01.2014
87037	27.01.2014
87039	27.01.2014
87040	27.01.2014
87041	13.05.2014
87044	27.01.2014
87045	27.01.2014
87049	27.01.2014
87052	27.01.2014
87053	30.05.2014
87057	27.01.2014
87058	27.01.2014
87068	27.01.2014
87069	27.01.2014
87070	27.01.2014
87078	27.01.2014
87080	27.01.2014
87081	27.01.2014
87083	27.01.2014
87084	27.01.2014
87090	27.01.2014
87093	27.01.2014
87095	27.01.2014
87096	27.01.2014
87100	27.01.2014
87101	27.01.2014
87102	27.01.2014
87103	27.01.2014
87104	27.01.2014
87106	27.01.2014
87107	27.01.2014
87108	27.01.2014
87110	27.01.2014
87113	27.01.2014
87114	27.01.2014
87115	27.01.2014
87116	27.01.2014
87117	27.01.2014
87118	27.01.2014
87120	27.01.2014
87121	27.01.2014
87123	27.01.2014
87124	27.01.2014
87125	27.01.2014
87128	27.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
87131	27.01.2014
87135	27.01.2014
87137	27.01.2014
87141	27.01.2014
87144	27.01.2014
87145	27.01.2014
87148	27.01.2014
87150	27.01.2014
87151	27.01.2014
87152	27.01.2014
87153	27.01.2014
87154	27.01.2014
87155	27.01.2014
87156	27.01.2014
87158	27.01.2014
87159	27.01.2014
87162	27.01.2014
87163	27.01.2014
87165	27.01.2014
87168	27.01.2014
87171	27.01.2014
87172	27.01.2014
87174	27.01.2014
87176	27.01.2014
87183	27.01.2014
87185	27.01.2014
87186	27.01.2014
87187	27.01.2014
87189	27.01.2014
87190	27.01.2014
87191	27.01.2014
87193	27.01.2014
87196	27.01.2014
87199	27.01.2014
87202	27.01.2014
87204	27.01.2014
87205	27.01.2014
87206	27.01.2014
87208	27.01.2014
87209	27.01.2014
87210	27.01.2014
87211	27.01.2014
87213	27.01.2014
87214	27.01.2014
87226	27.01.2014
87227	27.01.2014
87228	27.01.2014
87229	27.01.2014
87230	27.01.2014
87232	27.01.2014
87237	27.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
87240	27.01.2014
87241	27.01.2014
87245	27.01.2014
87247	27.01.2014
87249	27.01.2014
87251	27.01.2014
87252	27.01.2014
87253	27.01.2014

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
87254	27.01.2014
87255	27.01.2014
87256	27.01.2014
87257	27.01.2014
87262	27.01.2014
87264	27.01.2014
87267	27.01.2014

Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на корисну модель

(11) Номер патенту	Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту	Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника власника патенту	Реєстраційний номер рішення
24451	ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ "ВОСХОД", вул. Костомарова, 26, м. Корсунь-Шевченківський, Черкаська обл., 19400	Брижаний Юрій Миколайович, провулок Л. Макиївської, 4, кв. 137, м. Дніпропетровськ, 49125	1532
24452	ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ "ВОСХОД", вул. Костомарова, 26, м. Корсунь-Шевченківський, Черкаська обл., 19400	Брижаний Юрій Миколайович, провулок Л. Макиївської, 4, кв. 137, м. Дніпропетровськ, 49125	1533
30605	ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ "ВОСХОД", вул. Костомарова, 26, м. Корсунь-Шевченківський, Черкаська обл., 19400	Брижаний Юрій Миколайович, провулок Л. Макиївської, 4, кв. 137, м. Дніпропетровськ, 49125	1534

Видача дубліката патенту на корисну модель

(11) Номер патенту
95884

Відновлення дії патенту на корисну модель

(11) Номер патенту
85725

Зміна опублікованих відомостей щодо складу винахідників

(11) Номер патенту	(72) Ім'я винахідника (винахідників)
102276	Черняєв Дмитро Володимирович

ЗМІСТ

Відомості про заявки на винаходи	2.1
Розділ А: Життєві потреби людини	2.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	2.5
Розділ С: Хімія. Металургія	2.7
Розділ Е: Будівництво	2.12
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.	
Зброя. Підливні роботи	2.13
Розділ G: Фізика	2.14
Розділ Н: Електрика	2.16
 Відомості про видачу патентів України на винаходи	 3.1
Розділ А: Життєві потреби людини	3.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	3.17
Розділ С: Хімія. Металургія	3.26
Розділ Е: Будівництво	3.51
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.	
Зброя. Підливні роботи	3.53
Розділ G: Фізика	3.57
Розділ Н: Електрика	3.59
 Відомості про видачу патентів України на корисні моделі	 4.1
Розділ А: Життєві потреби людини	4.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	4.29
Розділ С: Хімія. Металургія	4.48
Розділ D: Текстиль та папір	4.56
Розділ Е: Будівництво	4.60
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.	
Зброя. Підливні роботи	4.67
Розділ G: Фізика	4.78
Розділ Н: Електрика	4.98

Показчики	6.1.1
Систематичний показчик опублікованих заявок на винаходи	6.1.1
Нумераційний показчик опублікованих заявок на винаходи	6.1.2
Систематичний показчик патентів України на винаходи	6.2.1
Нумераційний показчик заявок на винаходи	6.2.2
Нумераційний показчик патентів України на винаходи	6.2.3
Систематичний показчик патентів України на корисні моделі	6.3.1
Нумераційний показчик заявок на корисні моделі	6.3.4
Нумераційний показчик патентів України на корисні моделі	6.3.5
Сповідання	7.1.1
Винаходи	7.1.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту на винахід, чи зміна особи власника патенту на винахід	7.1.1
Припинення дії патенту на винахід у зв'язку із закінченням строку дії	7.1.1
Припинення дії патенту на винахід у разі несплати річного збору	7.1.1
Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на винахід	7.1.4
Виправлення очевидних помилок у публікаціях щодо патентів на винаходи	7.1.4
Корисні моделі	7.2.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту на корисну модель, чи зміна особи власника патенту на корисну модель	7.2.1
Припинення дії патенту на корисну модель у зв'язку із закінченням строку дії	7.2.1
Припинення дії патенту на корисну модель у разі несплати річного збору	7.2.1
Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на корисну модель	7.2.8
Видача дублікату патенту на корисну модель	7.2.8
Відновлення дії патенту на корисну модель	7.2.8
Зміна опублікованих відомостей щодо складу винахідників	7.2.8

ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ

КОРИСНІ МОДЕЛІ

ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ МІКРОСХЕМ

Офіційний бюлетень № 6, 2016
Книга 1

Відповідальний за випуск

А.А. Малиш

Редагування:

Добриніна І.В.
Белоус Т.П.
Вязьмітінова Л.Б.
Грицай Н.П.
Казнова Т.В.
Козирева В.Д.
Кондраток О.В.
Кондратська Н.Й.
Кухар І.В.

Харченко Р.Ч.
Хуторна Т.Г.

Комп'ютерна верстка:

Андрусенко Я.В.
Гуцалюк О.В.
Казбан М.М.
Мироненко А.К.
Попович А.М.

Підписано до друку 25.03.2016.

Формат А4. Умовн.-друк. арк. – 25,53. Тираж 2 екз.

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ-35, 03680, МСП, Україна.

Державне підприємство «Український інститут інтелектуальної власності»,
вул. Глазунова, 1, м. Київ-42, 01601, Україна, тел.: (044) 494-05-79, e-mail: office@uipv.org