



Міністерство
освіти і науки

Державний
департамент
інтелектуальної
власності

ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ. КОРИСНІ МОДЕЛІ.
ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ
МІКРОСХЕМ

Офіційний бюлетень № 23
Книга 1

Видається з 1993 року

Відомості, вміщені в даному бюлетені,
вважаються опублікованими 10 грудня 2008 р.



Свідоцтво про державну реєстрацію друкованого
засобу масової інформації КВ № 4489

ISSN 1608-716X

© Міністерство освіти і науки
Державний департамент
інтелектуальної власності,
2008

ОФІЦІЙНІ ПОВІДОМЛЕННЯ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ

НАКАЗ

м. Київ

"27" листопада 2008 р.

№ 269

Про публікацію базового рівня
МПК-2009 у перекладі
українською мовою та її
застосування

За повідомленням Всесвітньої організації інтелектуальної власності (далі – ВОІВ) з 1 січня 2009 року на-
бирають чинності зміни до попередньої редакції базового рівня Міжнародної патентної класифікації (МПК-2006).

Ці зміни включені до нової редакції базового рівня Міжнародної патентної класифікації (МПК-2009), здійс-
неної ВОІВ.

З метою забезпечення застосування нової редакції базового рівня МПК-2009

НАКАЗУЮ:

1. Опублікувати базовий рівень МПК-2009 у перекладі українською мовою як додаток до офіційного бю-
летеня "Промислова власність" на паперовому носіїві.

2. Запровадити застосування базового рівня МПК-2009 з дати її опублікування в повному обсязі.

3. Директору Державного підприємства "Український інститут промислової власності" Жаріновій А.Г. за-
безпечити:

- опублікування базового рівня МПК-2009 як додатка до офіційного бюлетеня "Промислова власність" на
паперовому носіїві відповідно до послідовності завершення робіт з підготовки до друку певних її розділів;

- застосування її в діяльності державної системи правової охорони інтелектуальної власності з дати її
опублікування в повному обсязі як додатка до офіційного бюлетеня "Промислова власність" на паперовому но-
сієві;

- розсилання базового рівня МПК-2009 як додатка до офіційного бюлетеня "Промислова власність" згідно
з "Реєстром безоплатної розсилки офіційного бюлетеня "Промислова власність" на паперовому носіїві";

- розповсюдження базового рівня МПК-2009 для передплатників офіційного бюлетеня та інших користу-
вачів МПК на платній основі;

- створення електронної версії базового рівня МПК-2009 у I кварталі 2009 року для розміщення в Інтернеті;

- видання базового рівня МПК-2009 на CD-ROM з пошуковою системою у II кварталі 2009 року.

4. Управлінню державних реєстрацій та інформаційного забезпечення у сфері інтелектуальної власності (Горобець О.П.) забезпечити:

- оприлюднення цього наказу на веб-порталі Державного департаменту інтелектуальної власності (далі – Держдепартамент) та в кожному номері офіційного бюлетеня "Промислова власність" на паперовому носіїві, додатком до якого публікуватиметься базовий рівень МПК-2009;

- розміщення на веб-порталі Держдепартаменту електронної версії базового рівня МПК-2009 з пошуковою системою.

5. Контроль за виконанням цього наказу покласти на першого заступника голови Держдепартаменту Жарова В.О.

Голова

М.В. Паладій

ВІДОМОСТІ ПРО ЗАЯВКИ НА ВИНАХОДИ, ЯКІ ПРИЙНЯТІ ДО РОЗГЛЯДУ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

(21) **a200811707** (51) МПК
(22) 29.03.2007 **A01B 35/22** (2008.01)
(31) PD2006A000111
(32) 30.03.2006
(33) IT
(31) PD2006A000285
(32) 12.07.2006
(33) IT
(85) 30.10.2008
(86) РСТ/ЕР2007/002788, 29.03.2007
(71) МАСКІО ГАСПАРДО С.П.А., IT
(72) Маскіо Еджідіо, IT
(54) ПОВОРOTНЕ ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ҐРУНТОПОГЛИБЛЮВАЧІВ ТА ПОДІБНИХ ПРИСТРОІВ

(21) **a200706215** (51) МПК (2006)
(22) 05.06.2007 **A01C 1/00**
(71) СУХОРУКОВ ВІКТОР ПЕТРОВИЧ, ПАРХОМЮК КОСТЯНТИН МИХАЙЛОВИЧ, СУХОРУКОВ ДМИТРО ВІКТОРОВИЧ
(72) Сухоруков Віктор Петрович, Пархомюк Костянтин Михайлович, Сухоруков Дмитро Вікторович
(54) СПОСІБ ПЕРЕДПОСІВНОЇ ОБРОБКИ НАСІННЯ

(21) **a200808156** (51) МПК (2006)
(22) 17.06.2008 **A01C 14/00**
(71) РЯБОКОНЬ ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ
(72) Рябоконт Олександр Петрович
(54) СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ СТИГЛИХ СОСНОВИХ ДЕРЕВОСТАНІВ ПРИ ВІДТВОРЕННІ СЕРЕДНЬОЇ КРУПНОСТІ ДЕРЕВИНИ В ГОСПОДАРСТВІ ПОМІРНОГО ПРИРОСТУ

(21) **a200705922** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 **A01C 17/00**
(71) ПРИВАТНА НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА "АГРОХІММАШ"

(72) Адамчук Валерій Васильович, Мойсеєнко Володимир Костянтинович
(54) ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД РОБОЧИХ ОРГАНІВ ВІДЦЕНТРОВОЇ МАШИНИ ДЛЯ РОЗСІВАННЯ МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРІВ

(21) **a200706010** (51) МПК (2006)
(22) 30.05.2007 **A01C 23/00**
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Мельник Іван Іванович, Бородай Анна Андріївна
(54) КОМБІНОВАНИЙ РОБОЧИЙ ОРГАН ДЛЯ ПІДЖИВЛЕННЯ БАГАТОРІЧНИХ ТРАВ РІДКИМИ ДОБРИВАМИ

(21) **a200706418** (51) МПК (2006)
(22) 08.06.2007 **A01D 33/00**
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Булгаков Володимир Михайлович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИСТКИ КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ

(21) **a200705000** (51) МПК
(22) 04.06.2007 **A01D 33/08** (2006.01)
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Булгаков Володимир Михайлович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИСТКИ КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ

(21) **a200706417** (51) МПК
(22) 08.06.2007 **A01D 33/08** (2006.01)
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Булгаков Володимир Михайлович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИСТКИ КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ

(21) **u200706190** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 **A01D 34/02**
(71) ДЕГТЯРЬОВ ВІКТОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ
(72) Дегтярьов Віктор Олександрович
(54) НАТЯГНУТИЙ НІЖ ЖНИВАРНИХ МАШИН

(21) **a200806360** (51) МПК (2006)
(22) 13.05.2008 **A01D 75/00**
A01F 29/16 (2008.01)

(31) 10 2007 025 310.0
(32) 30.05.2007
(33) DE
(71) КЛААС ЗЕЛЬБСТФАРЕНДЕ ЕРНТЕМАШІНЕН
ГМБХ, DE
(72) Поллклас Манфред, DE, Клаузінг Андреас, DE
(54) СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКА ЗБИРАЛЬНА МА-
ШИНА ДЛЯ ЗБИРАННЯ І/АБО НАСТУПНОЇ ПЕ-
РЕРОБКИ ВРОЖАЮ

(21) **a200706421** (51) МПК
(22) 08.06.2007 **A01D 91/02** (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Булгаков Володимир Михайлович
(54) СПОСІБ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИЩЕННЯ
КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ
ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(21) **a200809203** (51) МПК (2006)
(22) 14.07.2008 **A01G 23/00**

(71) РЯБОКОНЬ ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ
(72) Рябоконт Олександр Петрович
(54) СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ СТИГЛИХ СОСНО-
ВИХ ЛІСОСТАНІВ У ГОСПОДАРСТВІ ПРИСКО-
РЕНОГО ПРИРОСТУ НА ВИСОКОСОРТНІ СОР-
ТИМЕНТИ, ПИЛОВНИК, БУДІВЕЛЬНІ КОЛОДИ,
ШПАЛЬНИК, РУДНЯКОВИЙ СТОЯК

(21) **a200810227** (51) МПК (2006)
(22) 03.12.2004 **A01H 1/00**
C12N 15/82

(31) 60/529,182
(32) 11.12.2003
(33) US
(62) a200607602, 03.12.2004
(71) МОНСАНТО ТЕКНОЛОДЖИ, ЛЛС, US
(72) Дізіган Марк Ентоні, US, Войлес Дейл А., US, Мол-
лой Кетлін П., US, Келлі Ребекка А., US, Малвар
Томас М., US, Люті Міхель Ганс, US
(54) КУКУРУДЗЯНІ КОМПОЗИЦІЇ З ВИСОКИМ ВМІС-
ТОМ ЛІЗИНУ ТА СПОСОБИ ЇХ ДЕТЕКТУВАННЯ

(21) **a200810303** (51) МПК (2006)
(22) 10.01.2007 **A01H 5/00**
C12N 15/09
C12N 15/82

(31) 60/758,439
(32) 12.01.2006
(33) US
(85) 12.08.2008
(86) PCT/US2007/000591, 10.01.2007

(71) САЙБАС, ЕЛЕЛСІ, US
(72) Гоукал Грег Ф.В., US
(54) МУТАНТИ EPSPS

(21) **a200705891** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 **A01K 5/00**

(71) ІНСТИТУТ ТВАРИННИЦТВА ЦЕНТРАЛЬНИХ РАЙО-
НІВ УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК
(72) Олійник Сергій Олександрович, Козирь Володимир
Семенович
(54) ГОДІВНИЦЯ ДЛЯ ЗГОДОВУВАННЯ КОНЦЕН-
ТРОВАНИХ СИПУЧИХ КОРМІВ

(21) **a200706005** (51) МПК (2006)
(22) 30.05.2007 **A01K 15/00**

(71) БАЛАЦЕНКО ВІКТОР МИХАЙЛОВИЧ
(72) Балащенко Віктор Михайлович
(54) СПОСІБ ТРЕНУВАННЯ ХОДИ У КОНЯ ТА ПРИ-
СТРІЙ ДЛЯ ТРЕНУВАННЯ ХОДИ У КОНЯ

(21) **a200811358** (51) МПК (2006)
(22) 22.02.2007 **A01N 37/18**
A61K 31/16

(31) 60/775,930
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/775,945
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/775,949
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,033
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,056
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,057
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,058
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,064
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,105
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/776,106
(32) 23.02.2006
(33) US
(31) 60/839,903
(32) 24.08.2006
(33) US

(31) 60/839,994
 (32) 24.08.2006
 (33) US
 (85) 23.09.2008
 (86) РСТ/US2007/004912, 22.02.2007
 (71) РЕНОВІС, ІНК., US
 (72) Келлі Майкл Г., US, Коб Карл Дж., US, Кінкейд Джон, US, Джанагані Сатьянараяна, US, У Го-сянь, US, Вей Чжи-лян, US, Сахасрабудхе Кіран, US, Данктон Меттью, US, УПАСАНІ Равіндра Б., US, Фан Юньфен, US, Кокс Меттью, US
 (54) АМІДНІ ПОХІДНІ ЯК ЛІГАНДИ ІОННИХ КАНАЛІВ І ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМПОЗИЦІЇ, І СПОСОБИ ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) a200812690 (51) МПК (2006)
 (22) 14.03.2007 A01N 43/40 (2008.01)
 A01N 43/08 (2008.01)
 A01N 43/82 (2008.01)
 A01N 25/04
 A01P 13/00

(31) 06006526.5
 (32) 29.03.2006
 (33) EP
 (31) 06019647.4
 (32) 20.09.2006
 (33) EP
 (85) 29.10.2008
 (86) РСТ/EP2007/002219, 14.03.2007
 (71) БАЕР КРОПСАЄНС АГ, DE
 (72) Фріш Герхард, DE, Руде Яніне, DE
 (54) ГЕРБІЦИДНІ ЗАСОБИ У ФОРМІ ДИСПЕРСІЙ, ЩО МІСТЯТЬ ДИФЛУФЕНІКАН І ФЛУРТАМОН

(21) a200812607 (51) МПК (2006)
 (22) 29.03.2007 A01N 43/50 (2008.01)
 A01N 25/30
 A01P 13/00

(31) 60/789,892
 (32) 07.04.2006
 (33) US
 (85) 07.11.2008
 (86) РСТ/EP2007/053012, 29.03.2007
 (71) БАСФ СЕ, DE
 (72) Берн Томас, US, Завіруха Йозеф, US, Фінч Чарльз В., US, Квік Харольд Е., US
 (54) ГЕРБІЦИДНА СУМІШ, ЩО МІСТИТЬ ІМІДАЗОЛІ-НОВИЙ ГЕРБІЦИД І АД'ЮВАНТ

(21) a200810930 (51) МПК (2006)
 (22) 07.02.2007 A01N 43/56 (2008.01)
 A01N 43/78 (2008.01)
 A01N 43/653 (2008.01)
 A01N 43/54 (2008.01)
 A01N 43/36 (2008.01)
 A01N 37/36
 A01P 3/00

(31) 06002628.3

(32) 09.02.2006
 (33) EP
 (85) 09.09.2008
 (86) РСТ/EP2007/001034, 07.02.2007
 (71) СІНДЖЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
 (72) Брандл Франц, СН, Оостендорп Міхель, СН, Цойн Рональд, СН
 (54) ФУНГІЦИДНА КОМПОЗИЦІЯ

A 21

(21) a200708326 (51) МПК
 (22) 20.07.2007 A21D 13/02 (2006.01)
 (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХ-НОЛОГІЙ
 (72) Дробот Віра Іванівна, Михонік Лариса Анатоліївна
 (54) ХЛІБ ПОКРАЩЕНОЇ ЯКОСТІ

A 23

(21) a200810848 (51) МПК (2006)
 (22) 02.02.2007 A23L 1/00
 A23D 9/00
 A23C 9/16 (2008.01)
 (31) 06002175.5
 (32) 02.02.2006
 (33) EP
 (85) 02.09.2008
 (86) РСТ/EP2007/051014, 02.02.2007
 (71) НЕСТЕК С.А., СН
 (72) Зелтнер Пітер, СН, Нідерейтер Герхард, СН, Вайс Гейнц, СН
 (54) ПОЛІПШЕННЯ РОЗЧИННОСТІ ЖИРОВІСНИХ ПОРОШКІВ У ХОЛОДНИХ РІДИНАХ

(21) a200709439 (51) МПК (2006)
 (22) 20.08.2007 A23L 1/29
 (71) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХА-РЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ
 (72) Дейниченко Григорій Вікторович, Івашина Лілія Леонідівна, Колісниченко Тетяна Олександрівна, Деркач Тетяна Михайлівна
 (54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЗАПІКАНОК

(21) a200705904 (51) МПК (2006)
 (22) 29.05.2007 A23L 3/34
 A01F 25/00
 A23B 7/14

(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НАУКО-ВО-ВИРОБНИЧЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВНДІКОМПРЕСОРМАШ"

(72) Дашутін Григорій Петрович, Кирик Григорій Васильович, Жарков Павло Євгенович, Лавренко Олександр Максимович, Негреба Роман Захарович
(54) СПОСІБ ЗБЕРІГАННЯ ЗЕРНА

A 24

(21) **a200811071** (51) МПК (2006)
(22) 13.02.2007 **A24C 5/00**
B07B 1/46
(31) 2006-036047
(32) 14.02.2006
(33) JP
(85) 14.09.2008
(86) РСТ/JP2007/052516, 13.02.2007
(71) ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., JP
(72) Кагеяма Тецуо, JP, Мурасе Наото, JP
(54) ЖИВИЛЬНИК ДЛЯ ПОДАЧІ ПОДРІБНЕНОГО ТЮТЮНОВОГО МАТЕРІАЛУ СИГАРЕТОВИРОБНОЇ МАШИНИ

(21) **a200812535** (51) МПК (2006)
(22) 02.04.2007 **A24D 1/00**
(31) 60/787,540
(32) 31.03.2006
(33) US
(85) 31.10.2008
(86) РСТ/IB2007/002118, 02.04.2007
(71) ФІЛІП MORRIS ПРОДАКТС С.А., СН
(72) Гарг Раджеш К., US, Фен Тоні А., US
(54) СМУЖКУВАТИЙ ПАПІР З ПРОМІЖКАМИ

(21) **a200811171** (51) МПК
(22) 19.01.2007 **A24D 3/04** (2008.01)
(31) 0603126.4
(32) 16.02.2006
(33) GB
(85) 16.09.2008
(86) РСТ/GB2007/000155, 19.01.2007
(71) БРІТІШ АМЕРІКАН ТОБАККО (ІНВЕСТМЕНТС) ЛІМІТЕД, GB
(72) Оті Едвард, GB, Вайт Пітер Рекс, GB
(54) ВДОСКОНАЛЕНІ КУРИЛЬНІ ВИРОБИ І ЇХ ФІЛЬТРИ

(21) **a200812714** (51) МПК
(22) 02.04.2007 **A24D 3/04** (2008.01)
(31) 60/787,506
(32) 31.03.2006
(33) US
(85) 31.10.2008
(86) РСТ/IB2007/002237, 02.04.2007
(71) ФІЛІП MORRIS ПРОДАКТС С.А., СН

(72) Гедеванішвілі Шалва, US
(54) КУРИЛЬНІ ВИРОБИ, ЯКІ ВКЛЮЧАЮТЬ В СЕБЕ МАГНІТНІ ФІЛЬТРУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

(21) **a200812713** (51) МПК
(22) 30.03.2007 **A24D 3/16** (2008.01)
C01B 31/08 (2008.01)

(31) 60/787,498
(32) 31.03.2006
(33) US
(85) 31.10.2008
(86) РСТ/IB2007/002120, 30.03.2007
(71) ФІЛІП MORRIS ПРОДАКТС С.А., СН
(72) Луан Чжаохуа, US, Джі Дайан Л., US, Карлес Джорджіос, US, Скіннер Айла, US, Непомусено Хосе, US
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ МОДИФІКОВАНОГО АКТИВОВАНОГО ВУГІЛЛЯ

A 61

(21) **a200807919** (51) МПК (2006)
(22) 11.06.2008 **A61B 3/00**
(71) СЕРГІЄНКО МИКОЛА МАРКОВИЧ, ШАРГОРОДСЬКА ІРИНА ВАСИЛІВНА
(72) Сергієнко Микола Маркович, Шаргородська Ірина Василівна
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОЦІНКИ РИГІДНОСТІ РОГОВОЇ ОБОЛОНКИ ОКА

(21) **a200706401** (51) МПК (2006)
(22) 08.06.2007 **A61B 10/00**
A61K 36/00
(71) СЕРДЮК ОЛЕКСАНДР АНДРІЙОВИЧ
(72) Сердюк Олександр Андрійович
(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ І КОРЕГУЮЧОЇ ФІТОТЕРАПІЇ СТАНУ ЛЕГЕНЬ ЛЮДИНИ, ЩО ХВОРІЄ НА БРОНХІАЛЬНУ АСТМУ

(21) **a200811500** (51) МПК (2006)
(22) 15.03.2007 **A61F 13/15**
A61F 5/44
A61F 13/49 (2008.01)
A61F 13/49A (2008.01)
A61F 13/496 (2008.01)

(31) 2006-105511
(32) 06.04.2006
(33) JP
(85) 06.11.2008
(86) РСТ/JP2007/055279, 15.03.2007
(71) УНІ-ШАРМ КОРПОРЕЙШН, JP
(72) Такада Наоко, JP, Міната Хіронао, JP, Мацуда Юко, JP, Мішіма Йошітака, JP
(54) ОДНОРАЗОВИЙ ПІДГУЗНИК

(21) **a200812425** (51) МПК (2006)
(22) 03.04.2007 **A61F 13/15**
A61F 13/49 (2008.01)
A61F 13/494 (2008.01)
A61F 13/496 (2008.01)
A61F 13/511 (2008.01)

(31) 2006-105663
(32) 06.04.2006
(33) JP
(31) 2006-308358
(32) 14.11.2006
(33) JP
(85) 06.11.2008
(86) РСТ/JP2007/057459, 03.04.2007
(71) УНІ-ШАРМ КОРПОРЕЙШН, JP
(72) Оцубо Тошіфумі, JP
(54) ОДНОРАЗОВИЙ ПІДГУЗНИК ТИПУ ТРУСИКІВ

(21) **a200810893** (51) МПК (2006)
(22) 06.02.2007 **A61K 9/00**
A61K 31/137
A61K 31/46

(31) 10 2006 006 207.8
(32) 09.02.2006
(33) DE
(31) 10 2006 053 374.4
(32) 10.11.2006
(33) DE
(85) 09.09.2008
(86) РСТ/EP2007/051095, 06.02.2007
(71) БЬОРИНГЕР ІНГЕЛЬХАЙМ ФАРМА ГМБХ & КО. КГ, DE
(72) Беркель Ерхард, DE, Хьольц Хуберт, DE, Шмідт Фрідріх, DE
(54) ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ АЕРО-ЗОЛЬНОГО РОЗПИЛЕННЯ З ДВОМА ДІЮЧИМИ РЕЧОВИНАМИ І ЩОНАЙМЕНШЕ ОДНІЮ ПОВЕРХНЕВО-АКТИВНОЮ РЕЧОВИНОЮ

(21) **a200811653** (51) МПК (2006)
(22) 27.02.2007 **A61K 9/00**
A61K 35/74 (2008.01)
A61K 39/00
C02F 1/68

(31) 10 2006 009 338.0
(32) 28.02.2006
(33) DE
(31) 10 2006 023 578.9
(32) 19.05.2006
(33) DE
(31) 10 2006 054 260.6
(32) 17.11.2006
(33) DE
(85) 29.09.2008
(86) РСТ/EP2007/001679, 27.02.2007
(71) ЛОХМАНН АНІМАЛ ХЕЛС ГМБХ ЕНД КО. КГ, DE
(72) Шварц Клаус-Уве, DE, Нестлер Хельге, DE, Брокель Ульріх, DE, Ібург Міхаель, DE

(54) КОМПОЗИЦІЯ, ЯКА МІСТИТЬ АГЕНТ ДЛЯ СТАБІЛІЗАЦІЇ АКТИВНИХ ІНГРЕДІЄНТІВ У ПИТНІЙ ВОДІ І ШИПУЧУ СУМІШ, СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ТАКОЇ КОМПОЗИЦІЇ ТА ЇЇ ВИКОРИСТАННЯ

(21) **a200810829** (51) МПК (2006)
(22) 01.02.2007 **A61K 9/06**
A61K 9/08
A61K 9/12
A61K 31/23 (2008.01)
A61K 31/575
A61K 47/14
A61K 9/00

(31) 60/764,345
(32) 02.02.2006
(33) US
(85) 02.09.2008
(86) РСТ/DK2007/000049, 01.02.2007
(71) ЛЕО ФАРМА А/С, ДК
(72) Сонне Метте Рюдаль, ДК
(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ МІСЦЕВОГО ЗАСТОСУВАННЯ, ЩО МІСТИТЬ АНТИБАКТЕРІАЛЬНІ РЕЧОВИНИ

(21) **a200714711** (51) МПК (2006)
(22) 25.12.2007 **A61K 9/51**
(71) ІНСТИТУТ ХІМІЇ ПОВЕРХНІ ІМ. О.О. ЧУЙКА НАН УКРАЇНИ
(72) Горбик Петро Петрович, Петрановська Алла Леонідівна, Усов Денис Георгійович, Сторожук Людмила Петрівна
(54) НАНОКАПСУЛА З ФУНКЦІЯМИ НАНОРОБОТА

(21) **a200811958** (51) МПК (2006)
(22) 23.02.2007 **A61K 31/496**
A61K 47/20
A61K 9/00
A61P 31/04 (2008.01)

(31) 10 2006 010 642.3
(32) 08.03.2006
(33) DE
(85) 08.10.2008
(86) РСТ/EP2007/001568, 23.02.2007
(71) БАЄР ЕНІМАЛ ХЕЛС ГМБХ, DE
(72) Хеєр Іріс, DE, Фраатц Крістіне, DE, Хаманн Ханс-Юрген, DE, Едінгло Маркус, DE
(54) КОМПОЗИЦІЇ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ, ЩО МІСТЯТЬ ФТОРХІНОЛОНІ

(21) **a200811934** (51) МПК (2006)
(22) 04.04.2006 **A61K 31/519**
A61P 13/08 (2008.01)

(85) 04.11.2008
(86) РСТ/KR2006/001242, 04.04.2006

(71) ДОНГ-А ФАРМАЦЕВТИКАЛ.КО., ЛТД., KR
(72) Юй Яє Юн, KR, Чой Сеул Мін, KR, Кан Кюн Ку, KR, Ан Б'янг Ок, KR, Ю Мухі, KR
(54) ЗАСІБ ДЛЯ ПОПЕРЕДЖЕННЯ ТА ЛІКУВАННЯ ГІПЕРПЛАЗІЇ ПРОСТАТИ, ЩО ВКЛЮЧАЄ ПІРАЗОЛОПІРИМІДИНОВУ СПОЛУКУ

(21) **a200810737** (51) МПК (2006)
(22) 05.04.2007 A61K 31/565
A61K 31/57
A61P 15/00

(31) 60/789,517
(32) 05.04.2006
(33) US
(85) 05.11.2008
(86) РСТ/US2007/066042, 05.04.2007
(71) УАЙЄТ, US
(72) Гест Майкл Дж., US, Гельзнер Еілін, US
(54) СПОСОБИ ПРОФІЛАКТИКИ АБО ЛІКУВАННЯ СТАНІВ, ЯКІ ВИНИКАЮТЬ ЧЕРЕЗ ЛОКАЛЬНИЙ ДЕФІЦИТ ЕСТРОГЕНУ

(21) **a200810608** (51) МПК (2006)
(22) 21.02.2007 A61K 31/4412
A61K 31/4196
A61P 25/28 (2008.01)

(31) 60/775,320
(32) 22.02.2006
(33) US
(85) 22.09.2008
(86) РСТ/CA2007/000252, 21.02.2007
(71) МУННІХ АРНОЛЬД, FR, СПІНО МАЙКЛ, СА, КАБАНЧИК ІОАВ, IL
(72) Мунніх Арнольд, FR, Спіно Майкл, СА, Кабанчик Іоав, IL
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ДЕФЕРІПРОНУ ТА СПОСОБИ ЛІКУВАННЯ ТА/АБО ПОПЕРЕДЖЕННЯ СПАДКОВОЇ АТАКСІЇ ФРИДРЕЙХА, ЩО Є РЕЗУЛЬТАТОМ ПОРУШЕННЯ ВНУТРІКЛІТИННОГО ОБМІНУ ЗАЛІЗА

(21) **a200810851** (51) МПК (2006)
(22) 02.02.2007 A61K 35/14
A61P 37/00
(31) 10 2006 005 016.9
(32) 03.02.2006
(33) DE
(85) 03.09.2008
(86) РСТ/EP2007/000903, 02.02.2007
(71) ОРТОГЕН АГ, DE
(72) Рейнекке Юлію, DE, Велінг Петер, DE
(54) КОНДИЦІОНОВАНА КОМПОЗИЦІЯ КРОВІ І СПОСІБ ЇЇ ОДЕЖАННЯ

(21) **a200706252** (51) МПК (2006)
(22) 06.06.2007 A61K 36/18
A61K 36/185

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Ковальов Сергій Володимирович, Ковальов Володимир Миколайович, Берестова Світлана Ігорівна, Малоштан Людмила Миколаївна, Гладченко Олег Михайлович, Уланова Віра Анатоліївна, Єфременко Едуард Анатолійович

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КОМПЛЕКСУ БІОЛОГІЧНО АКТИВНИХ РЕЧОВИН З ПРОТИЗАПАЛЬНОЮ ТА АНТИОКСИДАНТНОЮ АКТИВНІСТЮ

(21) **a200706251** (51) МПК (2006)
(22) 06.06.2007 A61K 36/18
A61K 36/185

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Ковальов Сергій Володимирович, Ковальов Володимир Миколайович, Берестова Світлана Ігорівна, Малоштан Людмила Миколаївна, Гладченко Олег Михайлович, Уланова Віра Анатоліївна

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КОМПЛЕКСУ БІОЛОГІЧНО АКТИВНИХ РЕЧОВИН З ПРОТИЗАПАЛЬНОЮ ТА РЕПАРАТИВНОЮ АКТИВНІСТЮ

(21) **a200706258** (51) МПК
(22) 06.06.2007 A61K 36/28 (2006.01)
A61K 125/00 (2006.01)
A61K 127/00 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Опрошанська Тетяна Віталіївна, Хворост Ольга Павлівна, Дикий Ігор Леонідович

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЗАСОБУ З АНТИМІКРОБНОЮ ТА ІМУНОСТИМУЛЮЮЧОЮ АКТИВНІСТЮ

(21) **a200808837** (51) МПК
(22) 17.01.2007 A61K 36/35 (2008.01)
A61P 31/16 (2008.01)

(31) 173207
(32) 17.01.2006
(33) IL
(85) 17.08.2008
(86) РСТ/GB2007/000150, 17.01.2007
(71) ГЕЛСКЕА БРЕНДС ІНТЕРНЕТНЛ ЛІМІТЕД, GB
(72) Мумкуоглу Мадлен, IL
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ЕКСТРАКТУ З ЯГІД БУЗИНИ

(21) **a200812024** (51) МПК (2006)
(22) 06.04.2007 A61K 39/02

(31) 06112444.2
(32) 10.04.2006
(33) EP
(31) 60/791,094
(32) 10.04.2006

(33) US
(85) 10.11.2008
(86) PCT/EP2007/053420, 06.04.2007
(71) ІНТЕРВЕТ ІНТЕРНЕШОНАЛ Б.В., NL
(72) Дрекслер Христа Сібіла, NL, Вітвліт Мартен, NL
(54) ВАКЦИНА ПРОТИ МІКОПЛАЗМИ ТА ВІРУСУ PRRS

(21) a200811232 (51) МПК (2006)
(22) 09.01.2007 A61M 15/00
(31) 10 2006 007 495.5
(32) 17.02.2006
(33) DE
(85) 17.09.2008
(86) PCT/EP2007/000129, 09.01.2007
(71) ЗІГФРІД ГЕНЕРІКС ІНТЕРНЕТШНЛ АГ, CH
(72) Яуерніг Юрген, DE, Войтен Томас, DE, Маккебен Штефан, DE
(54) ДИСПЕРГАТОР

(21) a200706422 (51) МПК (2006)
(22) 08.06.2007 A61M 23/00
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Лакатош Віктор Михайлович, Городничий Віталій Васильович
(54) ВІДЕОЗОНД ВАГІНАЛЬНИЙ

(21) a200812353 (51) МПК (2006)
(22) 24.01.2007 A61N 1/36
A61B 5/04
(31) 2006109133
(32) 23.03.2006
(33) RU
(85) 23.10.2008
(86) PCT/RU2007/000027, 24.01.2007

(71) ЛЕБЕДЄВ ВАЛЕРІЙ ПАВЛОВІЧ, RU, МАЛИГІН АЛЕКСАНДР ВЯЧЕСЛАВОВІЧ, RU
(72) Лебедев Валерій Павлович, RU, Малигін Александр Вячеславовіч, RU
(54) АПАРАТ ТРАНСКРАНІАЛЬНОЇ ЕЛЕКТРОСТИМУЛЯЦІЇ

(21) a200706128 (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 A61N 5/00
A61N 1/16 (2006.01)
(71) КАЛЕНИК ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ
(72) Бойко Володимир Олексійович, Васюченко Юрій Віталійович, Каленик Олександр Іванович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЕНЕРГЕТИЧНОГО ВПЛИВУ НА ЖИВИЙ ОРГАНІЗМ "АКСІАЛ БІО"

(21) a200812431 (51) МПК (2006)
(22) 27.03.2007 A61P 7/06 (2008.01)
A61K 31/165
A61K 31/216 (2008.01)
A61K 31/415
A61K 31/44
A61K 31/505
A61K 31/5355

(31) 06111933.5
(32) 29.03.2006
(33) EP
(85) 29.10.2008
(86) PCT/EP2007/052917, 27.03.2007
(71) БАСФ СЕ, DE
(72) Ван Равенцваай Беннард, NL/DE, Меллерт Вернер, DE, Коельо Палермо Кун'я Джорджія, BR/DE, Декардт Клаус, DE, Кічка Хайнц, DE
(54) ЗАСТОСУВАННЯ СТРОБІЛУРИНІВ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ПОРУШЕНЬ МЕТАБОЛІЗМУ ЗАЛІЗА

Розділ В:

Виконання операцій. Транспортування

В 01

(21) **a200810620** (51) МПК (2006)
(22) 26.08.2008 **B01D 29/00**
(71) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ ФІРМА "ТМА"**
(72) Кухар Володимир Миколайович, Лисюк Павло Іго-
рович, Івахно Віктор Павлович, Корнієнко Михай-
ло Миколайович
(54) **ФІЛЬТР**

(21) **a200706108** (51) МПК (2006)
(22) 01.06.2007 **B01D 36/00**
B01D 24/00
C02F 11/00

(71) **ЮРКОВ ЄВГЕН ВІКТОРОВИЧ**
(72) Юрков Євген Вікторович, Юрков Віталій Євгенович
(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ЗНЕЗАЛІЗНЕННЯ ВОДИ**

(21) **a200705988** (51) МПК (2006)
(22) 30.05.2007 **B01D 46/02**
(71) **ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ**
(72) Балера Микола Дмитрійович, Ємельяненко Ми-
кола Григорович, Сопов Віктор Петрович
(54) **РУКАВНИЙ ФІЛЬТР**

(21) **a200811018** (51) МПК (2006)
(22) 16.01.2007 **B01J 8/02**
B01J 8/00
C01C 1/04 (2008.01)

(31) 06002825.5
(32) 13.02.2006
(33) EP
(85) 13.09.2008
(86) PCT/EP2007/000315, 16.01.2007
(71) **АММОНІЯ КАСАЛЕ С.А., СН**
(72) Філіппі Ерманно, ІТ/СН, Ріцці Енріко, ІТ, Тароццо
Мірко, ІТ/СН
(54) **СИСТЕМА СТИНОК ДЛЯ ШАРІВ КАТАЛІЗАТОРА
В РЕАКТОРАХ СИНТЕЗУ**

(21) **a200811036** (51) МПК (2006)
(22) 12.01.2007 **B01J 13/00**
D21H 21/00
D06N 3/00

(31) 06101506.1
(32) 10.02.2006
(33) EP
(85) 10.09.2008
(86) PCT/SE2007/050011, 12.01.2007
(71) **АКЦО НОБЕЛЬ Н.В., NL**
(72) Нордін Ове, SE, Стрем Хелене, SE, Нюхольм
Крістіна, SE, Хаммер Клаес, SE
(54) **МІКРОСФЕРИ**

(21) **a200811038** (51) МПК (2006)
(22) 12.01.2007 **B01J 13/00**
D21H 21/00
D06N 3/00

(31) 06101507.9
(32) 10.02.2006
(33) EP
(85) 10.09.2008
(86) PCT/SE2007/050012, 12.01.2007
(71) **АКЦО НОБЕЛЬ Н.В., NL**
(72) Нордін Ове, SE, Стрем Хелене, SE, Нюхольм
Крістіна, SE, Крон Анна, SE
(54) **МІКРОСФЕРИ**

В 03

(21) **a200806612** (51) МПК
(22) 15.05.2008 **B03C 1/10** (2008.01)
(71) **ТУРКЕНІЧ ОЛЕКСАНДР МИХАЙЛОВИЧ**
(72) Туркеніч Олександр Михайлович
(54) **СПОСІБ СУХОЇ МАГНІТНОЇ СЕПАРАЦІЇ СЛАБО-
МАГНІТНИХ МАТЕРІАЛІВ З КОРОННО-ЕЛЕК-
ТРОСТАТИЧНИМ ЗНІМАННЯМ МАГНІТНОГО
ПРОДУКТУ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**

В 21

(21) **a200706405** (51) МПК (2006)
(22) 08.06.2007 **B21J 5/00**
B29C 43/00
(71) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИ-
ТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ
АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**
(72) Губарев Олександр Сергійович, Губарев Сергій
Іванович, Константінов Юрій Степанович
(54) **СПОСІБ ПРЯМОГО ПРЕСУВАННЯ**

В 22

(21) **a200810529** (51) МПК (2006)
(22) 19.08.2008 **B22D 11/00**

- (71) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВО-КРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД"
 (72) Птуха Сергій Вікторович, Плугатар Віктор Семенович, Власенко Богдан Васильович, Білобров Юрій Миколайович
 (54) СПОСІБ ПЕРЕКЛАДАННЯ СОРТОВИХ ЗАГОТІВОК У РАЙОНІ МАШИНИ БЕЗПЕРЕРВНОГО ЛИТТЯ ЗАГОТІВОК І РАЙОН МАШИНИ БЕЗПЕРЕРВНОГО ЛИТТЯ ЗАГОТІВОК

В 23

- (21) **a200706123** (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 B23B 1/00
 (71) СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
 (72) Пашков Євгеній Валентинович
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЛЕВІТАЦІЙНОЇ ОБРОБКИ ТОЧІННЯМ ТОНКОСТІННИХ КОНІЧНИХ ДЕТАЛЕЙ

В 24

- (21) **a200811417** (51) МПК (2006)
 (22) 22.09.2008 B24B 1/00
 (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"
 (72) Курін Максим Олександрович, Долматов Анатолій Іванович, Горбачов Олександр Федорович, Горбачов Олексій Олександрович
 (54) ПРИСТРІЙ ТА СПОСІБ ПЛАНЕТАРНОГО ШЛИФУВАННЯ ПЛОСКИХ ПОВЕРХОНЬ

- (21) **a200706372** (51) МПК (2006)
 (22) 08.06.2007 B24B 39/00
 B06B 1/06
 (71) ПРОКОПЕНКО ГЕОРГІЙ ІВАНОВИЧ, ЛУГОВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР ФЕДОРОВИЧ, ЧОРНИЙ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, МОВЧАНЮК АНДРІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ, КЛЕЙМАН ЯКОБ ІСАКОВИЧ, СА, КУДРЯВЦЕВ ЮРІЙ ФІЛІПОВИЧ, СА
 (72) Прокопенко Георгій Іванович, Луговський Олександр Федорович, Чорний Валерій Іванович, Мовчанюк Андрій Валерійович, Клейман Якоб Ісакович, СА, Кудрявцев Юрій Філіпович, СА
 (54) УЛЬТРАЗВУКОВИЙ ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДЕФОРМАЦІЙНОГО ЗМІЦНЕННЯ І РЕЛАКСАЦІЙНОЇ ОБРОБКИ МЕТАЛІВ

В 30

- (21) **a200811611** (51) МПК (2006)
 (22) 29.09.2008 B30B 5/00

- (71) ЗЕЛЕНЧУК ПЕТРО ВОЛОДИМИРОВИЧ
 (72) Зеленчук Петро Володимирович
 (54) МЕМБРАННИЙ ПРЕСС ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ СЕНДВІЧ-ПАНЕЛЕЙ

В 32

- (21) **a200706170** (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 B32B 17/12
 B32B 27/28
 F16C 33/20 (2006.01)

- (71) ВЕРЕМЕСЬКО ІГОР СТЕПАНОВИЧ, ТОЧИЛІН ІВАН ЛАЗАРЕВИЧ, УШАКОВ АНДРІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ, ШИЛОВ ВАЛЕРІЙ ПАВЛОВИЧ
 (72) Веремеско Ігор Степанович, Точилін Іван Лазаревич, Ушаков Андрій Валентинович, Шилов Валерій Павлович
 (54) СИНТЕТИКО-МЕТАЛЕВИЙ АНТИФРИКЦІЙНИЙ КОМПОЗИТ

В 42

- (21) **a200811821** (51) МПК (2006)
 (22) 04.04.2007 B42D 3/00
 B42D 15/10
 (31) 1031513
 (32) 04.04.2006
 (33) NL
 (85) 04.11.2008
 (86) РСТ/NL2007/050139, 04.04.2007
 (71) ЕСДІЮ ІДЕНТИФІКЕЙШН Б.В., NL
 (72) Ван ден Берг Ян, NL, Весселінк Вільгельмус Йоханнес, NL
 (54) ПІДСИЛЕНИЙ ВОЛОКНОМ ЗВ'ЯЗУВАЛЬНИЙ ШАР

В 60

- (21) **a200804298** (51) МПК (2006)
 (22) 07.04.2008 B60T 17/00
 F16L 37/00
 (31) RU 2007116624/11(018070)
 (32) 02.05.2007
 (33) RU
 (71) ЗАКРИТОЄ АКЦІОНЕРНОЄ ОБЩЕСТВО НАУЧНО-ПРОЄКТНИЙ ЦЕНТР "ТОРМОЗ", RU
 (72) Муртазін Антон Владіславович, RU
 (54) З'ЄДНУВАЛЬНИЙ РУКАВ ДЛЯ ГАЛЬМА РУХОМОГО ПОТЯГУ

В 61

- (21) **a200809347** (51) МПК (2006)
 (22) 12.08.2008 B61B 13/04

- (71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ "ГРУПА "ЕНЕРГО"
(72) Філатов Юрій Васильович, Лукач Леонід Матвійо-
вич, Резніков Станіслав Юрійович, Приходько
Володимир Вікторович, Азаркевич Анатолій Ана-
толійович, Крюков Юрій Борисович
(54) ТРАНСПОРТНА БАЛКА ДЛЯ ПІДВІСНОЇ МОНО-
РЕЙКОВОЇ ДОРОГИ

- (21) **a200709523** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 B61H 1/00
(85) 28.11.2007
(86) РСТ/US2007/069854, 29.05.2007
(71) АРЕФПІСІ ХОЛДІНГ КОРП., US
(72) Кар Джозеф К., US, Рамп Тімоті А., US
(54) ЗАЛІЗНИЧНА ГАЛЬМІВНА КОЛОДКА

В 63

- (21) **a200706149** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 B63B 21/00
B63B 35/44
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУ-
ДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА
(72) Бугасенко Борис Андрійович, Галь Анатолій Феодо-
сійович, Андрейчикова Ганна Юріївна, Анищенко
Андрій Олександрович
(54) ГАСИТЕЛЬ ЕНЕРГІЇ ВОДИ

- (21) **a200706109** (51) МПК (2006)
(22) 01.06.2007 B63B 35/00
B63B 1/00
B63B 1/08 (2006.01)

- (71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ "ДИДЖИТАЛ МАРИН ТЕКНОЛОДЖИ"
(72) Печенюк Андрій Володимирович
(54) ТРАНСПОРТНЕ СУДНО

- (21) **a200810416** (51) МПК (2006)
(22) 15.08.2008 B63B 35/44
B63B 35/73

- (71) БІЛЬЦАН СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ
(72) Більцан Сергій Миколайович
(54) ВОДНИЙ РОЗВАЖАЛЬНО-ГОТЕЛЬНИЙ ПЛЯЖ-
НИЙ КОМПЛЕКС "RESTVIL" З ПЛАВАЮЧИМ
БАСЕЙНОМ

В 65

- (21) **a200810890** (51) МПК (2006)
(22) 08.02.2007 B65B 35/00
B65G 47/84

- (31) BO2006A000078
(32) 09.02.2006
(33) IT
(85) 09.09.2008
(86) РСТ/IB2007/000307, 08.02.2007
(71) САКМІ ПЕКЕДЖІНГ С.П.А., IT
(72) Раміні Умберто, IT
(54) ПРИСТРІЙ ПОЗИЦІЮВАННЯ ВИРОБУ, ЩО ЗА-
ГОРТАЄ

- (21) **a200809942** (51) МПК (2006)
(22) 29.12.2006 B65B 61/18
(31) 06101060.9
(32) 31.01.2006
(33) EP
(85) 31.08.2008
(86) РСТ/EP2006/070285, 29.12.2006
(71) ТЕТРА ЛАВАЛЬ ХОЛДІНГС ЕНД ФАЙНЕНС СА, CH
(72) Скарін Ларс, SE, Табарте Махмод, IR/SE, Гус-
тафссон Андерс, SE, Морселлі Алессандро, IT
(54) МОДУЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ВІДКРИ-
ВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ ДО УПАКОВОК З РОЗ-
ЛИВНИМИ ХАРЧОВИМИ ПРОДУКТАМИ

- (21) **a200811174** (51) МПК (2006)
(22) 19.01.2007 B65D 5/02
B65D 85/00
(31) 0603135.5
(32) 16.02.2006
(33) GB
(85) 16.09.2008
(86) РСТ/GB2007/000163, 19.01.2007
(71) БРІТІШ АМЕРІКАН ТОБАККО (ІНВЕСТМЕНТС)
ЛІМІТЕД, GB
(72) Холфорд Стівен, GB
(54) ФОРМУВАННЯ КЛАПАНА ВИГНУТОЇ СИГАРЕТ-
НОЇ ПАЧКИ НА ВИГНУТИХ ПОВЕРХНЯХ

- (21) **a200706227** (51) МПК (2006)
(22) 05.06.2007 B65D 49/00

- (71) ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "БЕЛКЕПС", BY
(72) Пахомов Дмитрій Івановіч, BY, Бірюков Ніколай
Петрович, BY
(54) ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

- (21) **a200810899** (51) МПК (2006)
(22) 07.02.2007 B65D 83/00
B05C 17/005

- (31) 0602340.2
(32) 07.02.2006
(33) GB
(85) 07.09.2008
(86) РСТ/GB2007/000439, 07.02.2007
(71) РОЛПЛАГ ЛІМІТЕД, GB

(72) Кедден Стефен, GB
(54) ВУЗОЛ НАКОНЕЧНИКА І/АБО ПЕРЕХІДНИЙ ВУЗОЛ ДЛЯ КАРТРИДЖА

(21) **a200812577** (51) МПК (2006)
(22) 25.10.2006 B65D 83/28

(31) P200600011
(32) 31.03.2006
(33) EE
(85) 31.10.2008
(86) PCT/EE2006/000007, 25.10.2006
(71) ОЮ КРИМЕЛТЕ, EE
(72) Пуусаар Яан, EE, Раба Райво, EE, Лаурінгсон Тааві, EE
(54) КРІПІЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ РУЧНОГО АПЛІКАТОРА

(21) **a200706085** (51) МПК (2006)
(22) 01.06.2007 B65D 90/00
B66C 23/04 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ І ЕЛЕКТРИФІКАЦІЇ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА" УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК
(72) Адамчук Валерій Васильович, Вожик Юлій Григорович, Мойсеєнко Володимир Костянтинович, Сікун Андрій Сергійович
(54) СПОСІБ ЗАВАНТАЖЕННЯ ЗЕРНА АБО МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРІВ З КОНТЕЙНЕРА В ПОЛЬОВУ МАШИНУ ТА КОНТЕЙНЕР І ПЕРЕВАНТАЖУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(21) **a200708110** (51) МПК (2006)
(22) 17.07.2007 B65G 23/00
B65G 19/00
E21F 13/00
E21F 13/08 (2008.01)

(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ХАРКІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД "СВІТЛО ШАХТАРЯ"
(72) Котенко Анатолій Іванович, Леусенко Анатолій Васильович, Ковальчук Олександр Миколайович, Мартиненко Павло Ігнатович, Потапов Ігор Григорович
(54) ШАХТНИЙ СКРЕБКОВИЙ КОНВЕЄР

В 66

(21) **a200709136** (51) МПК (2006)
(22) 09.08.2007 B66C 1/62

(71) ІВАНОВ ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, ІВАНОВА АНАСТАСІЯ ОЛЕГІВНА
(72) Іванов Олег Миколайович, Іванова Анастасія Олегівна
(54) ЗАХОПЛЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРІВ

(21) **a200709137** (51) МПК (2006)
(22) 09.08.2007 B66C 1/62

(71) ІВАНОВ ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, ІВАНОВА АНАСТАСІЯ ОЛЕГІВНА
(72) Іванов Олег Миколайович, Іванова Анастасія Олегівна
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕВЕРТАННЯ КОНТЕЙНЕРІВ

Розділ С:

Хімія. Металургія

С 01

(21) **a200706598** (51) МПК (2006)
(22) 12.06.2007 C01D 3/00
C01F 11/00

(71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Дульнєв Петро Георгійович, Білокінь Євген Миколайович
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ НІТРИТ-НІТРАТ-ХЛОРИД КАЛЬЦІЯ (ННХК-БЕНА)

(21) **a200811695** (51) МПК (2006)
(22) 13.03.2007 C01F 5/00
C08K 3/22 (2008.01)
C09K 21/00

(31) 60/787,844
(32) 31.03.2006
(33) US
(85) 31.10.2008
(86) РСТ/US2007/063889, 13.03.2007
(71) АЛБІМАРЛ КОРПОРЕЙШН, US
(72) Ербі Рене Габріель Еріх, ВЕ, Тьодт Вінфрід Курт Альберт, DE, Хардтке Вольфганг, DE, Раутц Херманн, АТ, Кінесбергер Крістіан Альберт, АТ
(54) ГІДРОКСИД МАГНІЮ З ПОКРАЩЕНОЮ ЗДАТНІСТЮ ДО КОМПАУНДУВАННЯ ТА В'ЯЗКІСНОЮ ХАРАКТЕРИСТИКОЮ

(21) **a200811696** (51) МПК (2006)
(22) 13.03.2007 C01F 5/00
C08K 3/22 (2008.01)
C09K 21/00

(31) 60/788,246
(32) 31.03.2006
(33) US
(85) 31.10.2008
(86) РСТ/US2007/063886, 13.03.2007
(71) АЛБІМАРЛ КОРПОРЕЙШН, US
(72) Ербі Рене Габріель Еріх, ВЕ, Тьодт Вінфрід Курт Альберт, DE, Хардтке Вольфганг, DE, Раутц Херманн, АТ, Кінесбергер Крістіан Альберт, АТ
(54) ГІДРОКСИД МАГНІЮ З ПОКРАЩЕНОЮ ЗДАТНІСТЮ ДО КОМПАУНДУВАННЯ ТА В'ЯЗКІСНОЮ ХАРАКТЕРИСТИКОЮ

(21) **a200801418** (51) МПК (2006)
(22) 04.02.2008 C01F 11/00

(71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Дульнєв Петро Георгійович
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ СОДИ - СПОСІБ СОЛЬВЕБЕН

С 02

(21) **a200706044** (51) МПК (2006)
(22) 31.05.2007 C02F 1/24
C02F 11/04

(71) ІНСТИТУТ ГІДРОТЕХНІКИ І МЕЛІОРАЦІЇ УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК
(72) Хоружий Петро Данилович, Чарний Дмитро Володимирович, Хомутецька Тетяна Петрівна, Колесник Микола Миколайович, Котельчук Андрій Леонідович, Рубан Оксана Валентинівна, Чорнокозинський Аркадій Васильович
(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДИ

(21) **a200802511** (51) МПК (2006)
(22) 26.02.2008 C02F 1/28

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Ткачук Наталія Андріївна, Мельник Людмила Миколаївна, Мельник Зіновій Петрович
(54) СПОСІБ АДСОРБЦІЙНОГО ОЧИЩЕННЯ ПИТНОЇ ВОДИ

(21) **a200705962** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 C02F 3/34

(71) ЖИТОМИРСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ІВАНА ФРАНКА
(72) Константиненко Людмила Анатоліївна, Довгаль Ігор Васильович, Шевчук Світлана Юріївна
(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЯКОСТІ РОБОТИ СИСТЕМ ОЧИСТКИ СТИЧНИХ ВОД

(21) **a200705959** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 C02F 9/14

(71) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР З ТЕХНОЛОГІЙ ТА ОБЛАДНАННЯ, ОБРОБКИ МЕТАЛІВ, ЗАХИСТУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ТА ВИКОРИСТАННЯ ВТОРИННИХ РЕСУРСІВ ДЛЯ МЕТАЛУРГІЇ ТА МАШИНОБУДУВАННЯ "ЕНЕРГОСТАЛЬ", НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ
(72) Сталінський Дмитро Віталійович, Епштейн Семен Йосипович, Музикіна Зоя Семенівна, Варнавська Ірина Вікторівна
(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ СТИЧНИХ ВОД ПОЛІГОНІВ ТВЕРДИХ ПОБУТОВИХ ВІДХОДІВ

(21) **a200802217** (51) МПК (2006)
(22) 28.08.2006 C02F 9/14
C02F 3/02
C02F 3/12

- (31) 2006 102607
 (32) 31.01.2006
 (33) RU
 (85) 31.08.2008
 (86) РСТ/RU2006/000448, 28.08.2006
 (71) БОБИЛЬОВ ЮРІЙ ОЛЕГОВІЧ, RU
 (72) Бобильов Юрій Олеговіч, RU
 (54) САМОРЕГУЛІВНИЙ СПОСІБ ОЧИСТКИ СТІЧНИХ ВОД ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ

C 04

- (21) a200706184 (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 C04B 14/00
 (71) МІЖНАРОДНИЙ ІНСТИТУТ НОВІТНІХ ТЕХНОЛОГІЙ, ЗРАЙЧЕНКО МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ, КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ГАЛИЧ ЛАРИСА ВІКТОРІВНА, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ
 (72) Зрайченко Микола Миколайович, Костін Олег Павлович, Галич Лариса Вікторівна, Тараненко Микола Якович
 (54) БІЛА БУДІВЕЛЬНА СУХА СУМІШ

- (21) a200812696 (51) МПК
 (22) 27.03.2007 C04B 24/38 (2008.01)
 C04B 28/14 (2008.01)
 (31) 06/02758
 (32) 30.03.2006
 (33) FR
 (85) 30.10.2008
 (86) РСТ/IB2007/001684, 27.03.2007
 (71) ЛАФАРЖ ПЛАТР, FR
 (72) Рігодон Мішель, FR, Перонне Фредерік, FR
 (54) ЛЕГКИЙ ГІПСОКАРТОН І СКЛАД ГІПСОВОЇ СУСПЕНЗІЇ ДЛЯ ЙОГО ВИРОБНИЦТВА

- (21) a200706246 (51) МПК (2006)
 (22) 06.06.2007 C04B 33/00
 C04B 33/02
 (71) ЗАВОЙСЬКИЙ АНАТОЛІЙ КЛИМЕНТІЙОВИЧ
 (72) Завойський Анатолій Климентійович
 (54) ЛИЦЬОВА ПОРОЖНИСТА ЦЕГЛА

- (21) a200706194 (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 C04B 35/66
 (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ВОГNETРИВІВ ІМЕНІ А.С. БЕРЕЖНОГО"
 (72) Примаченко Володимир Васильович, Бабкіна Ліна Олексіївна, Солошенко Людмила Миколаївна, Хончик Інна Володимирівна, Святолуцька Віра Михайлівна, Щербак Людмила Михайлівна, Карякіна Елеонора Леонідівна, Тишина Тетяна Георгіївна
 (54) ВОГNETРИВКА БЕТОННА СУМІШ

- (21) a200706183 (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 C04B 40/00
 (71) МІЖНАРОДНИЙ ІНСТИТУТ НОВІТНІХ ТЕХНОЛОГІЙ, ЗРАЙЧЕНКО МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ, ГАЛИЧ ЛАРИСА ВІКТОРІВНА, КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ
 (72) Зрайченко Микола Миколайович, Галич Лариса Вікторівна, Костін Олег Павлович
 (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗВУКО-ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ЛИСТІВ, БЛОКІВ, ПАНЕЛЕЙ І ПОДІБНИХ ВИРОБІВ

C 05

- (21) a200706203 (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 C05F 11/08 (2006.01)
 C12N 1/20
 C12R 1/00 (2008.01)
 (71) ІНСТИТУТ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОЇ МІКРОБІОЛОГІЇ УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК
 (72) Копилов Євгеній Павлович
 (54) ШТАМ БАКТЕРІЙ AZOSPIRILLUM BRASILENSE ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ БАКТЕРІАЛЬНОГО ДОБРИВА ПІД ПШЕНИЦЮ ЯРУ

C 07

- (21) a200807463 (51) МПК
 (22) 30.05.2008 C07C 29/70 (2008.01)
 (31) 10 2007025 904.4
 (32) 01.06.2007
 (33) DE
 (71) ЕВОНІК ДЕГУССА ГМБХ, DE
 (72) Рувве Йоханнес, DE, Крюгер Kai-Мартін, DE, Кніппенберг Удо, DE, Бреме Фолькер, DE, Нойманн Манфред, DE
 (54) СПОСІБ ОДЕРЖЕННЯ АЛКОГОЛЯТИВ ЛУЖНИХ МЕТАЛІВ

- (21) a200812400 (51) МПК
 (22) 13.03.2007 C07C 209/26 (2008.01)
 C07D 295/02 (2008.01)

- (31) 06111505.1
 (32) 21.03.2006
 (33) EP
 (85) 21.10.2008
 (86) РСТ/EP2007/052332, 13.03.2007
 (71) БАСФ СЕ, DE
 (72) Еберхардт Ян, DE, Хоффер Брам Віллем, NL/DE, Хезе Франк, DE, Мельдер Йоханн-Петер, DE, Штайн Бернд, DE, Штанг Міхаель, DE, Хілл Томас, DE, Шваб Еккехард, DE
 (54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ АМІНУ

(21) **a200810888** (51) МПК (2006)
(22) 29.01.2007 *C07C 233/65* (2008.01)
C07C 233/66 (2008.01)
C07C 233/73 (2008.01)
C07C 213/00
C07C 231/00
C07C 239/00
C07F 7/08 (2008.01)
A61K 31/166
A61K 31/455
A61K 31/4402
A61K 31/4409
A61K 31/506

(31) 06101370.2
(32) 07.02.2006
(33) EP
(85) 07.09.2008
(86) РСТ/EP2007/050811, 29.01.2007
(71) Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ, СН
(72) Конте Аурелія, GB/CH, Кюне Хольгер, DE, Люб-
берс Томас, DE, Маттеї Патріціо, CH, Може Сі-
рілл, FR, Мюллер Вернер, CH, Пфліже Філіпп, FR
(54) ПОХІДНІ БЕНЗАМІДІВ І ГЕТЕРОАРЕНІВ

(21) **a200811817** (51) МПК (2006)
(22) 28.03.2007 *C07D 207/16* (2008.01)
C07D 275/00
A61K 31/426
A61P 3/10 (2008.01)
C07C 49/345 (2008.01)

(31) 200610066400.8
(32) 05.04.2006
(33) CN
(85) 05.11.2008
(86) РСТ/CN2007/001008, 28.03.2007
(71) ШАНХАЙ ХЕНГРУЙ ФАРМАСЬЮТИКАЛ КО.
ЛТД., CN
(72) Танг Пенг Чо, CN, Лін Жіганг, CN, Жанг Лей, CN,
Ванг Кян, CN, Янг Джялянг, CN, Ванг Янг, CN, Жао
Фуянг, CN
(54) ПОХІДНІ БІЦИКЛООКТАНУ, СПОСІБ ОДЕРЖАН-
НЯ І ЇХ ФАРМАЦЕВТИЧНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) **a200810015** (51) МПК (2006)
(22) 01.02.2007 *C07D 209/56* (2008.01)
A61K 31/41
A61P 3/00
A61P 13/00
A61P 15/00
A61P 19/00
A61P 25/00
A61P 29/00
A61P 37/00

(31) 0602237.0
(32) 03.02.2006
(33) GB
(31) 0608976.7
(32) 05.05.2006
(33) GB

(85) 03.09.2008
(86) РСТ/EP2007/050992, 01.02.2007
(71) ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB
(72) Біллінтон Ендрю, GB, Клейтон ніколас Моган, GB,
Джиблін Джерард Мартин Пол, GB, Хілі Марк
Патрик, GB
(54) БЕНЗО[F]ІЗОІНДОЛ-2-ІЛФЕНІЛЬНІ ПОХІДНІ ОЦТО-
ВОЇ КИСЛОТИ ЯК АГОНІСТИ РЕЦЕПТОРІВ EP₄

(21) **a200810014** (51) МПК
(22) 01.02.2007 *C07D 209/64* (2008.01)
C07D 209/66 (2008.01)
A61K 31/4035 (2008.01)
A61P 25/02 (2008.01)

(31) 0602238.8
(32) 03.02.2006
(33) GB
(31) 0615094.0
(32) 28.07.2006
(33) GB
(85) 03.09.2008
(86) РСТ/EP2007/050991, 01.02.2007
(71) ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB
(72) Хілі Марк Патрик, GB, Джиблін Джерард Мартин
Пол, GB, Прайс Хелен Сьюзанн, GB
(54) ПОХІДНІ БЕНЗОІЗОІНДОЛУ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ
БОЛЮ

(21) **a200806708** (51) МПК (2006)
(22) 18.11.2006 *C07D 211/80* (2008.01)
A61K 31/445

(31) 60/738,308
(32) 18.11.2005
(33) US
(85) 18.06.2008
(86) РСТ/US2006/061066, 18.11.2006
(71) ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB
(72) Іго Девід Х., US, Нортон Бет Е., US
(54) НОВА ПОХІДНА ПЛЕВРОМУТИЛІНУ ТА ЇЇ ЗА-
СТОСУВАННЯ

(21) **a200812180** (51) МПК (2006)
(22) 10.04.2007 *C07D 213/26* (2008.01)
C07D 213/57 (2008.01)
C07D 401/04 (2008.01)
C07D 407/04 (2008.01)
C07D 417/04 (2008.01)
A61K 31/506
A61K 31/4439 (2008.01)
A61P 25/16 (2008.01)

(31) 06007534.8
(32) 10.04.2006
(33) EP
(85) 10.11.2008
(86) РСТ/PT2007/000016, 10.04.2007
(71) БІАЛ-ПОРТЕЛА ЕНД КА, С.А., РТ
(72) Лірманс Дейвід Александер, РТ, Кісс Лазло Ерно,
РТ, Леал Палма Педро Нуно, РТ, Дос Сантос Фер-

рейра Умберто, РТ, Араужо Соарес да Сілва Патріціо Мануел Віейра, РТ
(54) **НОВІ ФАРМАЦЕВТИЧНІ СПОЛУКИ**

(21) **a200810935** (51) МПК (2006)
(22) 28.03.2007
C07D 213/81 (2008.01)
C07D 213/89 (2008.01)
C07D 401/12 (2008.01)
C07D 215/50 (2008.01)
C07D 237/24 (2008.01)
C07D 261/18 (2008.01)
C07D 413/12 (2008.01)
C07D 513/04 (2008.01)
C07D 233/90 (2008.01)
A61K 31/435
A61K 31/41
A61P 29/00
A61P 25/00
A61P 9/00
A61P 37/00

(31) 0606202.0
(32) 28.03.2006
(33) GB
(31) 06120553.0
(32) 13.09.2006
(33) EP
(85) 28.10.2008
(86) РСТ/EP2007/002764, 28.03.2007
(71) **НОВАРТИС АГ, СН**
(72) Аріста Лука, ІТ/АТ, Хьогенауер Клеменс, АТ, Шмідеберг Ніко, DE/СН, Вернер Гудрун, DE/АТ, Якше Герберт, АТ
(54) **ПОХІДНІ АМІДІВ ТА ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ПОРУШЕНЬ, ПОВ'ЯЗАНИХ З БІЛКОМ G**

(21) **a200811069** (51) МПК
(22) 08.02.2007
C07D 231/20 (2008.01)

(31) 2006-037245
(32) 14.02.2006
(33) JP
(85) 14.09.2008
(86) РСТ/JP2007/052184, 08.02.2007
(71) **ІХАРА КЕМІКАЛ ІНДАСТРІ КО., ЛТД., JP**
(72) Утіда Юкіо, JP, Ацумі Наойа, JP
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ СПОЛУКИ 5-АЛКОКСИ-4-ГІДРОКСИМЕТИЛПІРАЗОЛУ**

(21) **a200811724** (51) МПК (2006)
(22) 18.04.2007
C07D 231/56 (2008.01)
A61K 31/4409
A61P 5/44 (2008.01)
C07D 403/10 (2008.01)

(31) 0607840.6
(32) 20.04.2006
(33) GB
(31) 0620382.2
(32) 13.10.2006
(33) GB

(31) **0706516.2**
(32) **03.04.2007**
(33) GB
(31) **0706515.4**
(32) **03.04.2007**
(33) GB
(85) **20.11.2008**
(86) **РСТ/EP2007/053795, 18.04.2007**
(71) **ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB**
(72) Біг'гадік Кейт, GB, Купер Антоні Вілліам Джеймс, GB, Гаус Девід, GB, Маклей Ян МакФарлейн, GB, Вуллам Грахем Роберт, GB
(54) **НОВІ СПОЛУКИ**

(21) **a200811253** (51) МПК
(22) 12.02.2007
C07D 233/76 (2008.01)
C07D 233/78 (2008.01)
A61K 31/4166 (2008.01)
A61K 31/4178 (2008.01)

(31) 60/775,658
(32) 22.02.2006
(33) US
(31) 60/861,105
(32) 27.11.2006
(33) US
(85) 22.09.2008
(86) РСТ/EP2007/051313, 12.02.2007
(71) **Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ, СН**
(72) Чень Шаогін, US, Х'юбі Ніколас Джон Сільвестер, GB/US, Конг Норман, CA/US, Мішке Стівен Грегори, US, Молітерні Джон Ентоні, US, Ван Хун, US, Чжан Чжунмін, US
(54) **ІНГІБІТОРИ КІНАЗИ НА ОСНОВІ ГІДАНТОЇНУ**

(21) **a200811951** (51) МПК (2006)
(22) 18.04.2007
C07D 237/32 (2008.01)
C07D 403/06 (2008.01)
C07D 403/04 (2008.01)
C07D 403/14 (2008.01)
A61K 31/502
A61P 29/00
A61P 37/08 (2008.01)

(31) 0607839.8
(32) 20.04.2006
(33) GB
(31) 0706160.9
(32) 29.03.2007
(33) GB
(31) 0706176.5
(32) 29.03.2007
(33) GB
(85) 20.11.2008
(86) РСТ/EP2007/053773, 18.04.2007
(71) **ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB**
(72) Гор Пол Мартін, GB, Генкок Ешли Пол, GB, Годг'сон Саймон Тінбі, GB, Кіндон Лінда Джейн, GB, Прокопіу Панайотіс Александру, GB
(54) **2-ЗАМІЩЕНІ ПОХІДНІ 4-БЕНЗИЛФТАЛАЗИНОНУ ЯК АНТАГОНІСТИ ГІСТАМІН Н1 ТА Н3**

(21) **a200810769**
(22) 30.01.2007

(51) МПК (2006)
C07D 239/42 (2008.01)
C07D 401/04 (2008.01)
C07D 401/12 (2008.01)
C07D 401/14 (2008.01)
C07D 403/12 (2008.01)
C07D 405/04 (2008.01)
C07D 405/12 (2008.01)
C07D 405/14 (2008.01)
C07D 409/12 (2008.01)
C07D 409/14 (2008.01)
C07D 413/04 (2008.01)
C07D 413/12 (2008.01)
C07D 417/12 (2008.01)
C07D 453/00
C07D 487/04 (2008.01)

(31) 60/763,426

(32) 30.01.2006

(33) US

(31) 60/785,239

(32) 23.03.2006

(33) US

(31) 60/840,420

(32) 25.08.2006

(33) US

(85) 30.08.2008

(86) РСТ/US2007/002515, 30.01.2007

(71) ЕКСЕЛІКСІС, ІНК., US

(72) Манн Грейс, US, Аай Наїнг, US, Аркалас Арлін, US, Браун С. Девід, US, Чань Вай Кі Вікі, US, Чень Джефф, US, Ду Хунван, US, Епштейн Сергій, US, Форсіт Тімоті Патрік, US, Галан Адам А., US, Хойнх Тай Пхат, US, Ібрахім Мохамед Абдулкадер, US, Джонсон Генрі Уїлльям Бікрофт, US, Кейн Брайан, US, Кірні Патрік, US, Кім Біунг Гіу, US, Колтун Єлена С., US, Ліхі Джеймс В., US, Лі Меттью Санг'юп, US, Льюїс Гері Л., US, Мейр Ліза Е., US, Ногуті Робін Таммі, US, Пек Майкл, US, Ріджвей Брайан Хью, US, Ши Сянь, US, Вулфрі Джон, US, Чжоу Пейвень, US

(54) 4-АРИЛ-2-АМІНО-ПІРИМІДИНИ АБО 4-АРИЛ-2-АМІНОАЛКІЛ-ПІРИМІДИНИ ЯК МОДУЛЯТОРИ ЖАК-2 І ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМПОЗИЦІЇ, ЩО ЇХ МІСТЯТЬ

(21) **a200811053**
(22) 14.02.2007

(51) МПК (2006)
C07D 309/10 (2008.01)
A61K 31/351

(31) 06101711.7

(32) 15.02.2006

(33) EP

(31) 06113412.8

(32) 03.05.2006

(33) EP

(31) 06124833.2

(32) 27.11.2006

(33) EP

(85) 15.09.2008

(86) РСТ/EP2007/051411, 14.02.2007

(71) БЬОРІНГЕР ІНГЕЛЬХАЙМ ІНТЕРНАЦІОНАЛЬ ГМБХ, DE

(72) Екхардт Маттіас, DE, Айкельманн Петер, DE, Хім-мельсбах Франк, DE, Зауер Ахім, DE, Томас Лео, DE

(54) ГЛЮКОПІРАНОЗИЛЗАМІЩЕНІ ПОХІДНІ БЕНЗО-НІТРИЛУ, ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМПОЗИЦІЇ, ЩО МІСТЯТЬ ТАКІ СПОЛУКИ, ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ І СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ

(21) **a200812907**
(22) 11.04.2007

(51) МПК (2006)
C07D 401/00
C07D 401/14 (2008.01)
C07D 405/14 (2008.01)
C07D 409/14 (2008.01)
A01N 43/707 (2008.01)

(31) 06007743.5

(32) 12.04.2006

(33) EP

(85) 12.11.2008

(86) РСТ/EP2007/053515, 11.04.2007

(71) БАСФ СЕ, DE

(72) Грамменос Вассіліос, GR/DE, Гроте Томас, DE, Дітц Йохен, DE, Ломанн Ян Клаас, DE, Реннер Йенс, DE, Мюллер Бернд, DE, Ульмшнайдер Сара, DE

(54) 3-(ПІРИДИН-2-ІЛ)-[1,2,4]-ТРИАЗИНИ ДЛЯ ЗАСТОСУВАННЯ ЯК ФУНГІЦИДИ

(21) **a200810891**
(22) 02.02.2007

(51) МПК (2006)
C07D 401/04 (2008.01)
C07D 498/04 (2008.01)
C07D 471/10 (2008.01)
C07D 498/10 (2008.01)
C07D 401/14 (2008.01)
A61K 31/4709
A61P 31/22 (2008.01)

(31) 10 2006 005 861.5

(32) 09.02.2006

(33) DE

(85) 09.09.2008

(86) РСТ/EP2007/000923, 02.02.2007

(71) АІКУРІС ГМБХ & КО. КГ, DE

(72) Фюрстнер Шанталь, CH/DE, Теде Кай, DE, Цім-мерманн Хольгер, DE, Брюкнер Давід, DE, Хеннінгер Керстін, DE, Ланг Дітер, DE, Шое-Лооп Рудольф, DE

(54) ЗАМІЩЕНІ ХІНОЛОНИ III

(21) **a200811682**
(22) 30.03.2007

(51) МПК (2006)
C07D 401/04 (2008.01)
A61K 31/416
A61P 25/28 (2008.01)

(31) 60/789,536

(32) 05.04.2006

(33) US

(85) 05.11.2008

(86) РСТ/US2007/008234, 30.03.2007

(71) УАЙЄТ, US

- (72) Ліу Кевін, CN/US, Робішо Альберт Джин, US, Ло
Дженніфер Ребекка, US, Елоках Хассан Мах-
муд, US
(54) ПОХІДНІ СУЛЬФОНІЛ-3-ГЕТЕРОЦИКЛІЛІНДАЗО-
ЛУ ЯК 5-ГІДРОКСИТРИПТАМІН-6 ЛІГАНДИ

- (21) **a200812860** (51) МПК
(22) 30.03.2007 C07D 401/04 (2008.01)
C07D 403/04 (2008.01)
C07D 413/04 (2008.01)
C07D 417/04 (2008.01)

- (31) 0607899.2
(32) 03.04.2006
(33) GB
(85) 03.11.2008
(86) РСТ/ЕР2007/053118, 30.03.2007
(71) ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB
(72) Баккі Серджо, ІТ
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ГЕТЕРОЦИКЛІЧНИХ ПО-
ХІДНИХ

- (21) **a200812906** (51) МПК (2006)
(22) 11.04.2007 C07D 401/04 (2008.01)
C07D 401/14 (2008.01)
C07D 405/14 (2008.01)
C07D 409/14 (2008.01)
C07D 491/048 (2008.01)
C07D 491/052 (2008.01)
C07D 491/056 (2008.01)
A01N 43/54 (2008.01)
A01N 43/90

- (31) 06007744.3
(32) 12.04.2006
(33) EP
(85) 12.11.2008
(86) РСТ/ЕР2007/053516, 11.04.2007
(71) БАСФ СЕ, DE
(72) Грамменос Вассіліос, GR/DE, Гроте Томас, DE,
Дітц Йохен, DE, Ломанн Ян Клаас, DE, Реннер
Йенс, DE, Мюллер Бернд, DE, Ульмшнайдер Са-
ра, DE
(54) 2-(ПІРИДИН-2-ІЛ)-ПІРИМІДИНИ ЯК ФУНГІЦИДИ

- (21) **a200811112** (51) МПК
(22) 13.02.2007 C07D 401/10 (2008.01)
C07D 401/14 (2008.01)
C07D 405/14 (2008.01)
C07D 413/14 (2008.01)
C07D 417/14 (2008.01)
C07D 471/04 (2008.01)
C07D 487/04 (2008.01)
C07D 487/10 (2008.01)
C07D 491/04 (2008.01)
C07D 495/04 (2008.01)
C07D 498/10 (2008.01)
A61P 3/10 (2008.01)
A61K 31/4355 (2008.01)
A61K 31/4365 (2008.01)
A61K 31/4725 (2008.01)

- (31) 10 2006 007 045.3
(32) 15.02.2006
(33) DE
(85) 15.09.2008
(86) РСТ/ЕР2007/001212, 13.02.2007
(71) САНОФІ-АВЕНТІС, FR
(72) Швінк Лотар, DE, Штенгелін Зігфрід, DE, Госсель
Маттіас, DE, Хесслер Герхард, DE, Хаак Торс-
тен, DE, Ленніг Петра, DE
(54) АЗАЦИКЛІЛ-ЗАМІЩЕНІ АРИЛДИГІДРОІЗОХІНО-
ЛІНОНИ, СПОСІБ ЇХНЬОГО ОДЕРЖАННЯ ТА ЇХ-
НЕ ЗАСТОСУВАННЯ ЯК ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ

- (21) **a200809940** (51) МПК (2006)
(22) 08.02.2007 C07D 401/12 (2008.01)
A61K 31/4709

- (31) 0602778.3
(32) 10.02.2006
(33) GB
(85) 10.09.2008
(86) РСТ/ЕР2007/051196, 08.02.2007
(71) ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB
(72) Чудасама Решма, GB, Кеннеді Ендрю, GB, Кіндон
Лінда Джейн, GB, Мале Франк Патрік, GB
(54) СУКЦИНАТ БІФЕНІЛ-2-ІЛКАРБАМІНОВОЇ КИС-
ЛОТИ (2-ХЛОР-4-{{(R)-2-ГІДРОКСИ-2-(8-ГІДРО-
КСИ-2-ОКСО-1,2-ДИГІДРОХІНОЛІН-5-ІЛ)ЕТИЛ-
АМІНО]МЕТИЛ}}-5-МЕТОКСИФЕНІЛКАРБАМО-
ІЛ)ЕТИЛ]ПІПЕРИДИН-4-ІЛ-ЕСТЕРУ ТА ЙОГО ЗА-
СТОСУВАННЯ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЛЕГЕНЕВИХ
РОЗЛАДІВ

- (21) **a200811094** (51) МПК (2006)
(22) 14.02.2007 C07D 401/14 (2008.01)
C07D 409/14 (2008.01)
C07D 413/14 (2008.01)
C07D 417/14 (2008.01)
A01N 43/00

- (31) 06003094.7
(32) 16.02.2006
(33) EP
(85) 16.09.2008
(86) РСТ/ЕР2007/001283, 14.02.2007
(71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН, СІНГЕНТА
ЛІМІТЕД, GB
(72) Луазелер О'лів'є, FR/CH, Дюр'є Патріція, FR, Трах
Штефан, DE, Едмундс Ендрю, GB/CH, Жангена Ан-
дре, СН, Штоллер Андре, СН, Х'юз Девід Джон, GB
(54) ПЕСТИЦИДИ, ЯКІ МІСТЯТЬ БІЦИКЛІЧНУ БІС-
АМІДНУ СТРУКТУРУ

- (21) **a200811413** (51) МПК (2006)
(22) 17.04.2007 C07D 405/06 (2008.01)
A61K 31/4184 (2008.01)
A61K 31/454 (2008.01)
A61P 1/04 (2008.01)
A61P 25/04 (2008.01)
A61P 25/16 (2008.01)

- A61P 25/22** (2008.01)
A61P 25/28 (2008.01)
A61P 35/00
A61P 9/00
C07D 235/06 (2008.01)
C07D 403/12 (2008.01)
C07D 405/14 (2008.01)
C07D 413/14 (2008.01)
- (31) 60/745,011
 (32) 18.04.2006
 (33) US
 (85) 18.11.2008
 (86) PCT/SE2007/000359, 17.04.2007
 (71) АСТРАЗЕНЕКА АБ, SE
 (72) Браун Вілл'ям Л., СА, Лю Зіпінг, СА, Паже Даніель, СА, Кадумі Зена, СА, Срівастава Сенджей, СА, Тремблей Максиме, СА, Волпоул Крістофер, СА, Вей Джун-юн, СА, Ян Хуа, СА
 (54) ПОХІДНІ 5-СУЛЬФОНАМІДБЕНЗІМІДАЗОЛУ ЯК ЛІГАНДИ КАНАБІНОЇДНОГО РЕЦЕПТОРА 1 (CB1)
-
- (21) **a200808838** (51) МПК (2006)
 (22) 13.02.2007
C07D 405/12 (2008.01)
A61K 31/4045 (2008.01)
A61K 31/351
A61P 3/10 (2008.01)
A61P 25/20 (2008.01)
- (31) 60/773,322
 (32) 15.02.2006
 (33) US
 (85) 15.09.2008
 (86) PCT/IB2007/000330, 13.02.2007
 (71) Н'ЮРІМ ФАРМАСУТІКАЛЗ (1991) ЛТД., IL
 (72) Лаундон Моше, IL, Пелег-Шульман Таль, IL
 (54) НОВІ ПОХІДНІ ПІРОН-ІНДОЛУ ТА СПОСІБ ЇХ ОТРИМАННЯ
-
- (21) **a200811109** (51) МПК (2006)
 (22) 15.02.2007
C07D 471/04 (2008.01)
A61K 31/438
A61P 35/00
C07D 491/04 (2008.01)
C07D 495/04 (2008.01)
- (31) 60/773,513
 (32) 15.02.2006
 (33) US
 (85) 15.09.2008
 (86) PCT/US2007/062260, 15.02.2007
 (71) ЕББОТТ ЛЕБОРЕТРИЗ, US
 (72) Пеннінг Томас Д., US, Чжу Гуй-дун, US, Гендхі Віраджжумар Б., US, Гун Цзянь-чунь, US, Жиранда Вінсент Л., US
 (54) ПІРАЗОЛХІНОЛОНИ ЯК ПОТЕНЦІЙНІ ІНГІБІТОРИ PARP
-
- (21) **a200811327** (51) МПК (2006)
 (22) 21.02.2007
C07D 471/14 (2008.01)
A61K 31/437 (2008.01)
A61P 35/00
- (31) 06110298.4
 (32) 22.02.2006
 (33) EP
 (85) 22.09.2008
 (86) PCT/EP2007/051691, 21.02.2007
 (71) 4СЦ АГ, DE
 (72) Веннеманн Маттіас, DE, Бер Томас, DE, Браунгер Юрген, AT, Зіммерманн Астрід, DE, Гекелер Фолкер, DE
 (54) ІНДОЛОПІРИДИНИ ЯК МОДУЛЯТОРИ КІНЕЗИНУ EG5
-
- (21) **a200810889** (51) МПК (2006)
 (22) 07.02.2007
C07D 475/00
A61K 31/19 (2008.01)
- (31) 06101414.8
 (32) 08.02.2006
 (33) EP
 (85) 08.09.2008
 (86) PCT/EP2007/051139, 07.02.2007
 (71) БЬОРІНГЕР ІНГЕЛЬХАЙМ ІНТЕРНАЦІОНАЛЬ ГМБХ, DE
 (72) Грауерт Маттіас, DE, Лінц Гюнтер, DE, Шмід Рольф, DE, Зігер Петер, DE
 (54) ТРИГІДРОХЛОРИДИ ПОХІДНОЇ ДИГІДРОПТЕРИДИНОНУ ТА СПОСОБИ ЇХ ОДЕРЖАННЯ
-
- (21) **a200808048** (51) МПК (2006)
 (22) 15.11.2006
C07D 487/04 (2008.01)
A61K 31/4985
A61P 35/00
C07D 519/00
- (31) 60/737,581
 (32) 17.11.2005
 (33) US
 (31) 60/854,247
 (32) 25.10.2006
 (33) US
 (85) 17.06.2008
 (86) PCT/US2006/044461, 15.11.2006
 (71) ОСІ ФАРМАСЬЮТІКАЛЗ, ІНК., US
 (72) Чен Сін, CN/US, Коут Хізер, US, Крю Ендрю-Філіп, GB/US, Дон Хан-Куїн, CN/US, Хонда Аяко, JP/US, Малвіхіл Марк Джозеф, US, Таварес Паула А. Р., BR/US, Ван Цзін, CA/US, Вернер Дуглас С., US, Малвіхілл Крістен Мішель, US, Сью Кем В., US, Пенікер Біджой, IN/US, Бхарадвадж Апурба, IN/US, Арнольд Лі Д., CA/US, Цзін Мейжон, CN/US, Волк Брайан, US, Вен Куїнхуа, CN/US, Бьорд Джеймс Девід, US
 (54) КОНДЕНСОВАНІ БІЦИКЛІЧНІ ІНГІБІТОРИ mTOR
-
- (21) **a200811686** (51) МПК (2006)
 (22) 30.03.2007
C07D 487/04 (2008.01)
A61K 31/495
A61P 3/00
A61P 29/00
C07D 473/30 (2008.01)

(31) 60/788,310
(32) 30.03.2006
(33) US
(85) 30.10.2008
(86) РСТ/US2007/007989, 30.03.2007
(71) АЙЕРЕМ ЕЛЕЛСІ, US
(72) Хі Ксяогуй, CN/US, Янг Кунйонг, CN/US, Ліу Хонг, CN/US, Елліс Дейвід Арчер, US
(54) СПОЛУКИ ТА КОМПОЗИЦІЇ ЯК ІНГІБІТОРИ АКТИВНОСТІ КАНАБІНОЇДНОГО РЕЦЕПТОРУ 1

(21) **a200811374** (51) МПК (2006)
(22) 14.05.2003 C07K 14/00
C12N 15/62

(31) PA 2002 00754
(32) 16.05.2202
(33) DK
(62) 20041109408, 14.05.2003
(71) БАВАРІАН НОРДІК А/С, DK
(72) Хаулі Пол, AU/AU, Лейпер Сонья, DE/DE, Фелдер Єва, DE/DE
(54) ЗЛИТИЙ ПРОТЕЇН РЕГУЛЯТОРНИХ/АКСЕСОРНИХ НІВ ПРОТЕЇНІВ

(21) **a200810929** (51) МПК (2006)
(22) 05.02.2007 C07K 14/11 (2008.01)
A61K 39/145

(31) 0602416.0
(32) 07.02.2006
(33) GB
(31) 0613977.8
(32) 13.07.2006
(33) GB
(85) 07.09.2008
(86) РСТ/GB2007/000383, 05.02.2007
(71) ПЕПТСЕЛЛ ЛІМІТЕД, GB
(72) Столофф Грегори Алан, GB, Капаррос-Вандерлей Уілсон Ромеро, GB
(54) ПОСЛІДОВНОСТІ ПЕПТИДІВ І КОМПОЗИЦІЇ

(21) **a200811233** (51) МПК
(22) 16.02.2007 C07K 14/43 (2008.01)

(31) 60/774,853
(32) 17.02.2006
(33) US
(31) 60/805,634
(32) 23.06.2006
(33) US
(85) 17.09.2008
(86) РСТ/US2007/062349, 16.02.2007
(71) СІНТОНІКС ФАРМАСЬЮТІКАЛЗ, ІНК., US
(72) Мезо Адам Р., US, Макдоннелл Кевін А., US, Хеліх Крістіна Тен А., US, Кастро Альфредо, US
(54) ПЕПТИДИ, ЩО БЛОКУЮТЬ ЗВ'ЯЗУВАННЯ LgG 3 FcRn

(21) **a200811260** (51) МПК (2006)
(22) 23.02.2007 C07K 14/75 (2008.01)
A61K 38/36

(31) A 301/2006
(32) 23.02.2006
(33) AT
(85) 23.09.2008
(86) РСТ/AT2007/000095, 23.02.2007
(71) ФІБРЕКС МЕДІКЕЛ РІСЬОЧ & ДЕВЕЛОПМЕНТ ГМБХ, AT
(72) Петцельбауер Петер, AT, Хеннінг Райнер, DE/CH, Райнгрубер Соня, DE/AT
(54) ПЕПТИДИ Й ПОХІДНІ ПЕПТИДІВ, А ТАКОЖ ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМПОЗИЦІЇ, ЩО ЇХ МІС-ТЯТЬ

(21) **a200810923** (51) МПК (2006)
(22) 27.03.2007 C07K 16/18
A61P 25/28 (2008.01)
A61K 39/395

(31) 60/787,588
(32) 30.03.2006
(33) US
(85) 30.10.2008
(86) РСТ/EP2007/052928, 27.03.2007
(71) ГЛАКСО ГРУП ЛІМІТЕД, GB
(72) Бурбіді Стефан Ентоні, GB, Елліс Джонатан Генрі, GB, Форд Сюзанна К., GB, Гермашевські Волкер, GB, Кумар Юмеш, GB, Філпотт Крен Луїс, GB, Соден Петер Ернест, GB
(54) АНТИТІЛА

(21) **a200812103** (51) МПК (2006)
(22) 21.03.2007 C07K 16/22 (2008.01)
C07K 16/28 (2008.01)
A61K 39/395
G01N 33/573
G01N 33/50
G01N 33/68
A61P 35/00

(31) 60/784,704
(32) 21.03.2006
(33) US
(31) 60/785,330
(32) 22.03.2006
(33) US
(31) 60/871,743
(32) 22.12.2006
(33) US
(85) 21.10.2008
(86) РСТ/US2007/064572, 21.03.2007
(71) ДЖЕНЕНТЕК, ІНК., US
(72) Чунтхарапай Анан, US, Плауман Грег, US, Теесс'є-Лавін Марк, US, У Янь, US, Е Вейлань, US
(54) КОМБІНАТОРНА ТЕРАПІЯ

(21) **a200811106** (51) МПК (2006)
(22) 12.02.2007 C07K 16/28 (2008.01)
G01N 33/564
G01N 33/569

G01N 33/574
G01N 33/68

- (31) 60/772,911
(32) 13.02.2006
(33) US
(85) 13.09.2008
(86) РСТ/US2007/061988, 12.02.2007
(71) ДЖЕНЕНТЕК, ІНК., US
(72) Діксіт Вішва, US, Кайагакі Нобухіко, US, Ву Ян, US
(54) СПОСОБИ І КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ НАЦІЛЮВАННЯ НА RELT

C 08

- (21) a200706230 (51) МПК
(22) 05.06.2007 C08K 3/22 (2006.01)
(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ "ФІРМА ЕКО-ТМ"
(72) Шило Валерій Віталійович, Кулага Тетяна Євгені-
ївна, Терліковський Євгеній Васильович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ АКТИВАТОРА ВУЛКАНИ-
ЗАЦІЇ ГУМ

- (21) a200811105 (51) МПК (2006)
(22) 09.02.2007 C08K 9/00
(31) 06290251.5
(32) 14.02.2006
(33) EP
(31) 60/781,980
(32) 14.03.2006
(33) US
(85) 14.09.2008
(86) РСТ/EP2007/051295, 09.02.2007
(71) АРКЕМА ФРАНС, FR
(72) Піррі Розанжела, FR, Ажжи Філіпп, FR
(54) ГІБРИДНІ ЕЛАСТИФІКАТОРИ І СПОСОБИ ЇХ
ВИГОТОВЛЕННЯ

- (21) a200707823 (51) МПК (2006)
(22) 11.07.2007 C08L 77/00
C09D 177/00
(71) ДЕРЖАВНЕ КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО
КОМУНАЛЬНОГО ГОСПОДАРСТВА "ХАРКІВ-
КОМУНОЧИСТВОД"
(72) Корінько Іван Васильович, Горох Микола Прохо-
рович, Корінько Василь Іванович, Тимошенко Вік-
торія Валеріївна, Швець Людмила Миколаївна,
Піліграм Сергій Сергійович
(54) ПОЛІМЕРНА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕН-
НЯ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ І КОНСТРУКЦІЙ

C 09

- (21) a200809313 (51) МПК (2006)
(22) 16.07.2008 C09D 5/02
C09D 5/08

- (71) СИТНІК ІВАН ЮРІЙОВИЧ, ПИВОВАРОВА НЕЛЯ
ДМИТРІВНА, САМОЙЛЕНКО ІГОР ВІТАЛІЙОВИЧ
(72) Ситнік Іван Юрійович, Пивоварова Неля Дмитрів-
на, Самойленко Ігор Віталійович, Пивоваров Во-
лодимир Олександрович
(54) ВОДНО-ДИСПЕРСІЙНА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ІЗО-
ЛЯЦІЙНОГО ПОКРИТТЯ

- (21) a200810831 (51) МПК (2006)
(22) 29.08.2006 C09K 3/30
C09K 5/00
A62D 1/00
C08J 9/00

- (31) 11/393,109
(32) 30.03.2006
(33) US
(31) 11/486,791
(32) 13.07.2006
(33) US
(85) 30.10.2008
(86) РСТ/US2006/033674, 29.08.2006
(71) Е. І. ДЮ ПОН ДЕ НЕМУР ЕНД КОМПАНІ, US
(72) Майнор Барбара Хевіленд, US, Рао Велліюр Нотт
Маллікарджуна, US, Байвенс Дональд Бернард,
US, Перті Дііпак, US, Бончок Марк Стівен, US
(54) КОМПОЗИЦІЇ, ЩО МІСТЯТЬ ФТОРООЛЕФІН

C 10

- (21) a200806791 (51) МПК (2006)
(22) 19.05.2008 C10G 11/00
(71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТО-
ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ
(72) Кисельов Владислав Петрович, Кухар Валерій
Павлович, Кисельов Юрій Владиславович, Мель-
никова Світлана Львівна, Микитченко Валерія
Федорівна
(54) СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ НАФТОПРОДУКТІВ ВІД
СІРКОВІСНИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК ТА
ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ

- (21) a200706326 (51) МПК (2006)
(22) 07.06.2007 C10M 101/00
C10M 113/00

- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "АЗОВ-
СЬКІ МАСТИЛА І ОЛИВИ"
(72) Шестопалова Валентина Яківна, Полукова Євге-
нія Олексіївна, Борисова Вера Володимирівна,
Стахурський Олександр Дмитрович, Сергієв Сер-
гій Леонідович, Македонський Олег Олександро-
вич, Шапошник Олександр Васильович
(54) ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНЕ ПЛАСТИЧНЕ МАС-
ТИЛО

C 11

- (21) **a200810700** (51) МПК (2006)
(22) 01.02.2007 C11B 1/04 (2008.01)
C10L 1/18 (2008.01)
A01N 43/653 (2008.01)
A01N 43/54 (2008.01)
A01N 43/40 (2008.01)
A01N 37/50 (2008.01)
A01P 3/00
A01G 7/00
- (31) 06002296.9
(32) 03.02.2006
(33) EP
(85) 24.10.2008
(86) PCT/EP2007/050998, 01.02.2007
(71) БАСФ SE, DE
(72) Вантігем Ерве Р., BE/DE, Бауер Маттіас, DE, Ха-
азе Андреас, DE
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ФУНГІЦИДІВ ДЛЯ ПІДВИ-
ЩЕННЯ ЯКОСТІ Й, НЕОБОВ'ЯЗКОВО, КІЛЬКО-
СТІ ПРОДУКТІВ ОЛІЙНИХ КУЛЬТУР

- (21) **a200812881** (51) МПК (2006)
(22) 03.04.2007 C11D 3/39
C11D 17/00
- (31) 06112200.8
(32) 04.04.2006
(33) EP
(85) 04.11.2008
(86) PCT/EP2007/053254, 03.04.2007
(71) БАСФ SE, DE
(72) Діче Франк, DE, Хеберле Карл, DE, Ран Ральф-
Томас, DE, Херінг Дітмар, DE
(54) ВИБІЛЮВАЛЬНІ СИСТЕМИ, ПОКРИТІ ПОЛІМЕР-
НИМИ ШАРАМИ

C 12

- (21) **a200812794** (51) МПК (2006)
(22) 02.04.2007 C12C 5/00
- (31) 11/393,745
(32) 31.03.2006
(33) US
(85) 31.10.2008
(86) PCT/EP2007/053189, 02.04.2007
(71) ІНБЕВ С.А., BE
(72) Менсоур Ентоні, CA, Віаене Паула Крістіана, BE
(54) ПИВО, АРОМАТИЗОВАНЕ ЧАСМ

- (21) **a200807654** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2008 C12N 1/00
- (31) P-382579
(32) 04.06.2007

- (33) PL
(71) ІНСТИТУТ БІОТЕХНОЛОГІЇ СУРОВІЦ І ЩЕПІНЕК
БІОМЕД СА, СА
(72) Хечко Піотр Б., PL, Струс Магдалена, PL, Стефань-
скі Гржегорж, PL, Дечнік Катаржина, PL
(54) КОМПОЗИЦІЯ ШТАМІВ РОДУ LACTOBACILLUS
І ЗАСТОСУВАННЯ КОМПОЗИЦІЇ ШТАМІВ РОДУ
LACTOBACILLUS

- (21) **a200707570** (51) МПК (2006)
(22) 05.07.2007 C12N 1/18
C12N 13/00
C12R 1/865 (2006.01)

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Маринченко Віктор Опанасович, Боровик Ірина
Миколаївна
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ХЛІБОПЕКАРСЬКИХ
ДРІЖДЖІВ

- (21) **a200811467** (51) МПК (2006)
(22) 20.02.2007 C12N 1/20
A23C 9/123 (2008.01)
C12R 1/46 (2008.01)

- (31) 06110394.1
(32) 24.02.2006
(33) EP
(85) 24.09.2008
(86) PCT/DK2007/050023, 20.02.2007
(71) КР. ХАНСЕН А/С, DK
(72) Янцен Томас, DK, Енсен Нільс Банг Сімсен, DK
(54) МОЛОЧНОКИСЛІ БАКТЕРІЇ, ЩО ЗАБЕЗПЕЧУ-
ЮТЬ ПОЛІПШЕНУ ТЕКСТУРУ ФЕРМЕНТОВА-
НИХ МОЛОЧНИХ ПРОДУКТІВ

C 21

- (21) **a200807829** (51) МПК (2006)
(22) 09.06.2008 C21B 7/20 (2008.01)
C21B 7/12
C21B 7/18

- (31) DE 10 2007 026 509.5
(32) 08.06.2007
(33) DE
(71) Ц & Й ТЕХНОЛОДЖІС ГМБХ, DE
(72) Ірніх Франц-Йозеф, DE
(54) АПАРАТ ТА СПОСІБ ЗАКРИВАННЯ АБО ВІД-
КРИВАННЯ ОТВОРУ, ОСОБЛИВО, ДОННОГО
ОТВОРУ БУНКЕРА ДЛЯ МАТЕРІАЛУ ДОМЕН-
НОЇ ПЕЧІ, І ДОМЕННА ПІЧ, ЩО МАЄ ТАКИЙ
АПАРАТ

- (21) **a200806961** (51) МПК (2006)
(22) 20.05.2008 C21D 9/52

- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРІ-УПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМЕНІ ІЛЛІЧА"
 (72) Пасько Іван Олександрович, Уланова Олександра Лук'янівна, Пасько Тетяна Григорівна
 (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ОЦИНКОВАНОЇ СТРІЧКИ

С 22

- (21) **a200706409** (51) МПК
 (22) 08.06.2007 **C22B 9/22** (2006.01)
C21C 5/56 (2006.01)

- (71) ФІЗИКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МЕТАЛІВ ТА СПЛАВІВ НАН УКРАЇНИ
 (72) Ладохін Сергій Васильович, Гладков Андрій Сергійович, Чернявський Вадим Борисович, Лапшук Тамара Володимирівна
 (54) СПОСІБ ВИПЛАВКИ В ЕЛЕКТРОННО-ПРОМЕНЕВІЙ ПЕЧІ СКЛАДНОЛЕГОВАНОГО СПЛАВУ З ВИКОРИСТАННЯМ ГУБЧАСТОГО МЕТАЛУ

- (21) **a200810064** (51) МПК (2006)
 (22) 04.08.2008 **C22C 1/00**
C21C 1/08 (2008.01)

- (71) УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
 (72) Жигуц Юрій Юрійович, Скиба Юлій Юлійович
 (54) ЕКЗОТЕРМІЧНІ СУМІШІ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ТЕРМІТНИХ ШВИДКОРІЗАЛЬНИХ СТАЛЕЙ

- (21) **a200811832** (51) МПК (2006)
 (22) 14.02.2007 **C22C 38/02**
C22C 38/04
C22C 38/06
C22C 38/34
C22C 38/38
C21D 1/00

- (31) 06290386.9
 (32) 07.03.2006
 (33) EP
 (85) 07.10.2008
 (86) PCT/FR2007/000256, 14.02.2007
 (71) АРСЕЛОРМІТТАЛЬ ФРАНС, FR
 (72) Аллен Себастьян, FR, Кутюрье Одрі, FR, Іунг Тьєрі, FR, Колен Крістін, FR

- (54) СТАЛЕВИЙ ЛИСТ З ВИСОКИМИ ПОКАЗНИКАМИ МІЦНОСТІ, ПЛАСТИЧНОСТІ І ТВЕРДОСТІ ТА СПОСІБ ЙОГО ВИГОТОВЛЕННЯ

- (21) **a200806775** (51) МПК (2006)
 (22) 19.05.2008 **C22C 38/26**

- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРІ-УПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМЕНІ ІЛЛІЧА"
 (72) Матвієнков Сергій Анатолійович, Попов Анатолій Васильович
 (54) ПЛАКОВАНА КОРОЗІЙНОСТІЙКА СТАЛЬ

С 23

- (21) **a200811818** (51) МПК (2006)
 (22) 03.04.2007 **C23C 28/04**
C01B 33/00
C04B 35/185 (2008.01)

- (31) 0651180
 (32) 04.04.2006
 (33) FR
 (85) 04.11.2008
 (86) PCT/FR2007/051057, 03.04.2007
 (71) СНЕКМА ПРОПУЛЬСЬОН СОЛІД, FR
 (72) Люше-Пуїєрі Каролін, FR, Буйон Ерік, FR, Тавіль Анрі, FR, Гелдрі Жерар, FR, Бувье Ремі, FR
 (54) ЗАХИЩЕНИЙ ПРОТИ КОРОЗІЇ КОМПОНЕНТ З КОМПОЗИТНОГО МАТЕРІАЛУ З КЕРАМІЧНОЮ МАТРИЦЕЮ, ЯКА МІСТИТЬ КРЕМНІЙ

- (21) **a200811334** (51) МПК (2006)
 (22) 19.09.2008 **C23G 3/02**

- (71) ІНСТИТУТ ЧОРНОЇ МЕТАЛУРГІЇ ІМ. З.І. НЕКРАСОВА НАН УКРАЇНИ
 (72) Шевченко Людмила Андріївна, Жупінська Лариса Тихонівна, Зелінська Валентина Василівна, Кузьмичов Вячеслав Михайлович
 (54) КАМЕРА ДЛЯ БЕЗПЕРЕРВНОЇ ОБРОБКИ І ОЧИСТКИ ВІД ОКАЛИНИ ПОВЕРХНІ ГАРЯЧЕКАТАНОЇ ШТАБИ ТУРБУЛЕНТНИМ ПОТОКОМ КИСЛОТНОГО РОЗЧИНУ

Розділ D:

(54) ГІДРОРОЗБИВАЧ

Текстиль та папір

(21) **a200811231** (51) МПК (2006)
 (22) 16.03.2007 D21H 19/00
 D21H 27/00
 B05D 5/02
 D06M 23/00

D 21

(21) **a200706349** (51) МПК (2006)
 (22) 07.06.2007 D21B 1/00
 D21D 5/00

(71) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ**

(72) Побережна Анна Валеріївна, Волчко Анатолій Іванович, Гавва Олександр Олександрович

(31) A 440/2006
 (32) 16.03.2006
 (33) AT
 (85) 16.10.2008
 (86) РСТ/АТ2007/000131, 16.03.2007
 (71) КЕРБЕР ФРІДРІХ, АТ
 (72) Кербер Фрідріх, АТ
 (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПОКРИТТЯ, ЩО ПЕРЕШКОДЖАЄ КОВЗАННЮ

Розділ Е:**Будівництво****Е 01**

- (21) **a200706220** (51) МПК (2006)
 (22) 05.06.2007 E01H 5/12
 A01B 21/08 (2006.01)
- (71) ПОГОРЕЛЬСЬКИЙ СТАНІСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ, РАДЧЕНКО ОЛЕНА СТАНІСЛАВІВНА, ДЕНІСОВА ЮЛІЯ СТАНІСЛАВІВНА
- (72) Погорельський Станіслав Володимирович, Радченко Олена Станіславівна, Денісова Юлія Станіславівна
- (54) ПРИСТРІЙ /ЗАСІБ/ ДЛЯ РОБОТИ З ЛЬОДОМ, УЩІЛЬНЕНИМ СНІГОМ ТА/АБО ҐРУНТОМ

Е 02

- (21) **a200706197** (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 E02B 3/06
- (71) ХЕРСОНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ЗАВОД "ПАЛАДА", ДИМАНОВА НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, ЄРМАКОВ ДМИТРО ВЛАДИСЛАВОВИЧ, КРИВОШЕЇН ВІЛЕН СЕМЕНОВИЧ, СЛУЦЬКИЙ МИКОЛА ГЕОРГІЙОВИЧ
- (72) Єрмаков Дмитро Владиславович, Кривошеїн Вілен Семенович, Слуцький Микола Георгійович
- (54) СПОСІБ ЗВЕДЕННЯ ПРИЧАЛЬНИХ СПОРУД НА СЛАБКИХ ҐРУНТАХ

- (21) **a200706195** (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 E02B 7/20
- (71) ХЕРСОНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ЗАВОД "ПАЛАДА", ДИМАНОВА НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, ЄРМАКОВ ДМИТРО ВЛАДИСЛАВОВИЧ, КРИВОШЕЇН ВІЛЕН СЕМЕНОВИЧ, СЛУЦЬКИЙ МИКОЛА ГЕОРГІЙОВИЧ
- (72) Єрмаков Дмитро Владиславович, Кривошеїн Вілен Семенович, Слуцький Микола Георгійович
- (54) ПЛАВУЧИЙ ЗАТВОР СУХОГО ДОКА (БАТОПОРТ)

- (21) **a200808812** (51) МПК (2006)
 (22) 04.07.2008 E02D 27/00
 E02D 29/00
 E04H 6/08
- (71) ЖМУДЕНКО ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ, АНДРУСЕНКО СВЯТОСЛАВ АНАТОЛІЙОВИЧ, КРАВЕЦЬ ВІКТОР ГЕОРГІЙОВИЧ

- (72) Жмуденко Олександр Сергійович, Андрусенко Святослав Анатолійович, Кравець Віктор Георгійович
- (54) СПОРУДЖЕННЯ БАГАТОПОВЕРХОВИХ АВТОГАРАЖІВ З ПІДЗЕМНИМИ І НАДЗЕМНИМИ ЗАБУДОВАМИ

- (21) **a200706335** (51) МПК (2006)
 (22) 07.06.2007 E02D 27/08
- (71) ФЕДОРЕНКО ПЕТРО ПЕТРОВИЧ
- (72) Федоренко Петро Петрович
- (54) СПОСІБ ПІДСИЛЕННЯ ФУНДАМЕНТУ

- (21) **a200811687** (51) МПК (2006)
 (22) 28.03.2007 E02F 9/28
- (31) 60/787,268
 (32) 30.03.2006
 (33) US
 (85) 30.10.2008
 (86) РСТ/US2007/007872, 28.03.2007
- (71) ЕСКО КОРПОРЕЙШН, US
- (72) Карлентер Крістофер М., US, Конклін Дональд М., US, Морріс Рей Дж., US, Бірден Джеймс І., US, Дюран Северн Д., US
- (54) МОНТАЖНИЙ ВУЗОЛ

Е 03

- (21) **a200706117** (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 E03B 1/00
 E02B 8/00
 F28B 9/00
- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРГІДРОПРОЕКТ"
- (72) Ландау Юрій Олександрович
- (54) СИСТЕМА І СПОСІБ ТЕХНІЧНОГО ВОДОПОСТАЧАННЯ

Е 04

- (21) **a200809610** (51) МПК (2006)
 (22) 24.01.2007 E04B 1/35
- (31) P200600168
 (32) 25.01.2006
 (33) ES
 (85) 25.08.2008
 (86) РСТ/ES2007/000029, 24.01.2007
- (71) БЕНГ'ОА САЕС ДЕ КОРТАСАР ДОМІНГ'О, ES
- (72) Бенг'оа Саес де Кортасар Домінг'о, ES
- (54) СИСТЕМА СПОРУДЖЕННЯ НАПІВЗБІРНОГО БУДИНКУ

(21) **a200807679** (51) МПК (2006)
(22) 05.06.2008 E04C 2/00

(31) A 892/2007
(32) 06.06.2007
(33) АТ
(71) КОГЛЕР МІХАЕЛЬ, АТ
(72) Коглер Міхаель, АТ
(54) ФАСОННА ЦЕГЛА

(21) **a200706324** (51) МПК (2006)
(22) 07.06.2007 E04C 5/16

(71) ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО "ПРОЕКТНИЙ ІНСТИТУТ "ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ПРОМБУДПРОЕКТ" ДЕРЖАВНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА "БУДІВЕЛЬНА КОМПАНІЯ "УКРБУД"
(72) Черненко Володимир Омелянович, Дерило Олександр Львович
(54) АРМАТУРНИЙ ЕЛЕМЕНТ

(21) **a200811421** (51) МПК (2006)
(22) 22.09.2008 E04G 17/06

(71) КУКЕНКО ВІТАЛІЙ АФАНАСІЙОВИЧ, КОРЕНЄВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР МИХАЙЛОВИЧ
(72) Кукенко Віталій Афанасійович, Коренєвський Олександр Михайлович
(54) ЗАМОК-СКОБА ДЛЯ ОПАЛУБКИ

(21) **a200706043** (51) МПК (2006)
(22) 31.05.2007 E04H 7/00

(71) ІНСТИТУТ ГІДРОТЕХНІКИ І МЕЛІОРАЦІЇ УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК
(72) Левченко Анатолій Ісидорович, Корецький Володимир Петрович, Коваленко Олександр Васильович, Мартинюк Григорій Федосійович, Бойко Григорій Ярославович, Ковтунович Іван Васильович
(54) РЕЗЕРВУАР

Е 21

(21) **a200806816** (51) МПК (2006)
(22) 19.05.2008 E21B 33/138

(71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ
(72) Поп Григорій Степанович, Бодачівська Лариса Юріївна, Шабо Муайед Джордж, RU
(54) СПОСІБ ЛІКВІДАЦІЇ МІЖКОЛОННОГО ТА ЗАКОЛОННОГО ПЛИНУ ГАЗУ В СВЕРДЛОВИНАХ

(21) **a200705896** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 E21B 43/00

(71) ВІТРИК ВІТАЛІЙ ГРИГОРОВИЧ, КОЗЛОВ АНАТОЛІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ, МЕССЕР ОЛЕКСІЙ ГЕОРГІЙОВИЧ, RU

(72) Вітрик Віталій Григорович, Глушич Володимир Григорович, Горобець Михайло Григорович, Ільницький Микола Карлович, Козлов Анатолій Валентинович, Лопатін Юрій Сергійович, RU, Мессер Олексій Георгійович, RU, Поваліхін Олександр Степанович, RU
(54) СПОСІБ ЕКСПЛУАТАЦІЇ НАФТОВОГО АБО ГАЗОВОГО РОДОВИЩА

(21) **a200706179** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 E21B 43/00
E21B 33/12

(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКР-НАФТА"
(72) Купер Іван Миколайович, Тарабарінов Петро Васильович, Примолений Юрій Васильович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСВОЄННЯ СВЕРДЛОВИНИ

(21) **a200706174** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 E21C 27/00

(71) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ШАХТ "ДОНДІПРОВУГЛЕМАШ"
(72) Гайдуков Анатолій Васильович, Мізін Вадим Олександрович, Косарев Василь Васильович, Полунін Сергій Андрійович, Полозов Андрій Геннадійович
(54) ПРОХІДНИЦЬКИЙ КОМБАЙН З БУРОВИМ ВЕРСТАТОМ

(21) **a200706038** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 E21D 23/00

(71) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ШАХТ "ДОНДІПРОВУГЛЕМАШ"
(72) Овчаренко Валерій Анатолійович, Андрєєв Георгій Володимирович, Косарев Іван Васильович, Клягін Юрій Віталійович
(54) КІНЦЕВА СЕКЦІЯ МЕХАНІЗОВАНОГО КРІПЛЕННЯ

(21) **a200806792** (51) МПК (2006)
(22) 19.05.2008 E21F 3/00
E21F 7/00

(71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ
(72) Кисельов Владислав Петрович, Кисельов Юрій Владиславович
(54) СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ПОВІТРЯ В ШАХТАХ ВІД МЕТАНУ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ

Розділ F:

**Машинобудування.
Освітлювання. Опалювання.
Зброя. Підrivні роботи**

F 01

- (21) **a200706146** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 F01K 23/10
- (71) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНІЙ УНІВЕРСИТЕТ, ТУРЕНКО АНАТОЛІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, БОГОМОЛОВ ВІКТОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ЗУБАНЮК ЮРІЙ РОМАНОВИЧ
- (72) Туренко Анатолій Миколайович, Богомолів Віктор Олександрович, Зубанюк Юрій Романович
- (54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ГАЗИФІКОВАНОГО ВУГЛЕВОДНЕВОГО ПАЛИВА

F 02

- (21) **a200713929** (51) МПК (2006)
(22) 12.12.2007 F02B 75/02
- (71) КІРІЄВСЬКИЙ СЕРГЕЙ ГЕОРГІЄВИЧ
- (72) Кірієвський Сергій Георгієвич
- (54) СПОСІБ РОБОТИ ШЕСТИТАКТНОГО ДВИГУНА ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ ТА ШЕСТИТАКТНИЙ ДВИГУН ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ

- (21) **a200809169** (51) МПК (2006)
(22) 21.07.2008 F02C 6/00
- (71) ОНИЩЕНКО ГЕДАЛІЙ ДАВИДОВИЧ
- (72) Кругляк Леонід Андрійович, Кустанович Геннадій Мотальович, BS, Налегач Сергій Олександрович, Онищенко Гедалій Давидович
- (54) ТУРБОКОМПРЕСОРНА УСТАНОВКА ДЛЯ СТИСНЕННЯ ПОВІТРЯ І ПОДАЧІ ЙОГО В ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ВИРОБНИЦТВА АЗОТНОЇ КИСЛОТИ

F 03

- (21) **a200706196** (51) МПК
(22) 04.06.2007 F03D 5/02 (2006.01)
- (71) ІНСТИТУТ ТРАНСПОРТНИХ СИСТЕМ І ТЕХНОЛОГІЙ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ "ТРАНСМАГ"

- (72) Дзензерський Віктор Олександрович, Тарасов Сергій Васильович, Костюков Ігор Юрійович, Буряк Олександр Афанасійович
- (54) БЕЗРЕДУКТОРНИЙ ВІТРОАГРЕГАТ

F 04

- (21) **a200705909** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F04B 39/00
F04B 39/10
- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВНДІКОМПРЕСОРМАШ"
- (72) Шуваєв Леонід Володимирович
- (54) КОМПРЕСОР ПОВІТРЯНИЙ АБО ГАЗОВИЙ

- (21) **a200705907** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F04B 39/10
- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВНДІКОМПРЕСОРМАШ"
- (72) Шуваєв Леонід Володимирович
- (54) КЛАПАН З ПРИМУСОВИМ ПРИВОДОМ

F 16

- (21) **a200811892** (51) МПК (2006)
(22) 26.03.2007 F16C 11/04
F16C 27/00
F16C 35/00
- (31) 10 2006 016 612.4
(32) 06.04.2006
(33) DE
(85) 06.11.2008
(86) РСТ/ЕР2007/052860, 26.03.2007
- (71) СЕН-ГОБЕН ПЕРФОРМАНС ПЛАСТИКС ПАМПУС ГМБХ, DE
- (72) Вайден Янакі, DE, Єгер Ханс-Юрген, DE
- (54) ПІДШИПНИК КОВЗАННЯ ТА БЕЗЛЮФТОВИЙ ВУЗОЛ З ПІДШИПНИКОМ КОВЗАННЯ

- (21) **a200705875** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F16C 17/04
F04D 13/06
- (71) БІЛОКІНЬ ІГОР ІВАНОВИЧ, СТЕЦЕНКО ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ
- (72) Білокінь Ігор Іванович, Стеценко Юрій Миколайович
- (54) УПОРНИЙ ПІДШИПНИК КОВЗАННЯ ДЛЯ ВАЛІВ ЗАГЛИБНИХ ВІДЦЕНТРОВИХ ЕЛЕКТРОНАСОСІВ

(21) **a200705966** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F16C 32/04

(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "СУМСЬКЕ МАШИНОБУДІВНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ ІМЕНІ М.В. ФРУНЗЕ"
(72) Наумов Євген Данилович, Корольов Валентин Семенович, Чернишов Олександр Борисович
(54) ПРИСТРІЙ ЗАХИСТУ РОТОРА ВІДЦЕНТРОВОГО КОМПРЕСОРА

(21) **a200810707** (51) МПК (2006)
(22) 05.04.2007 F16C 32/06

(31) 10 2006 016 714.7
(32) 08.04.2006
(33) DE
(85) 08.11.2008
(86) РСТ/EP2007/003100, 05.04.2007
(71) СМС ДЕМАГ АГ, DE
(72) Келлер Карл, DE, Кні Даниель, DE
(54) ПОДУШКА ДЛЯ ВСТАНОВЛЕННЯ ЦАПФИ ВАЛКА

(21) **a200705990** (51) МПК (2006)
(22) 30.05.2007 F16F 1/36

(71) ШОПА ТЕТЯНА ВАСИЛІВНА, ШОПА ІГОР ВАСИЛЬОВИЧ, ВЕЛИЧКОВИЧ АНДРІЙ СЕМЕНОВИЧ, ШОПА ВАСИЛЬ МИХАЙЛОВИЧ
(72) Шопя Тетяна Василівна, Шопя Ігор Васильович, Величкович Андрій Семенович, Шопя Василь Михайлович
(54) ПРУЖНИЙ ЕЛЕМЕНТ

(21) **a200705930** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F16J 15/02
F04D 29/08

(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "СУМСЬКЕ МАШИНОБУДІВНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ ІМЕНІ М.В. ФРУНЗЕ"
(72) Пшик Василь Романович, Ємельяненко Євген Іванович, Харін Максим Юрійович, Рейзлер Валентина Григорівна, Гаранжа Валентина Іванівна
(54) СИСТЕМА УЩІЛНЕНЬ ТУРБОКОМПРЕСОРА

(21) **a200807565** (51) МПК (2006)
(22) 02.06.2008 F16K 1/00
F16K 27/00

(31) 10 2007 025 823.4
(32) 02.06.2007
(33) DE
(71) ДАНФОСС А/С, DK
(72) Джеймс Мессмер, DK, Сьорен Хольм Сьоренсен, DK
(54) ВБУДОВУВАНИЙ КЛАПАН, ЗОКРЕМА, ДЛЯ СЕКЦІЙНОГО РАДІАТОРА І СЕКЦІЙНИЙ РАДІАТОР

F 22

(21) **a200706187** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 F22B 3/00

(71) ГУМЕНЮК ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ
(72) Гуменюк Володимир Васильович
(54) ТЕПЛОГЕНЕРАТОР ГІДРАВЛІЧНИЙ ВОДЯНИЙ ВЕНТУРНИЙ

F 23

(21) **a200807390** (51) МПК (2006)
(22) 28.05.2008 F23D 14/00

(31) 10 2007 025 051.9
(32) 29.05.2007
(33) DE
(71) ХІТАЧІ ПАУЕР ІРОП ГМБХ, DE
(72) Ціммерманн Бернхард, DE, Мельхіор Роберт, DE, Мангельманс Клаус, DE
(54) ГАЗОВИЙ ПАЛЬНИК ПАРОГЕНЕРАТОРА

(21) **a200705903** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F23G 1/00

(71) ДОЛГОРУКИЙ ПАВЛО ЮРІЙОВИЧ, ГАНЗЕНКО ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ
(72) Долгорукий Павло Юрійович, Ганзенко Олександр Олександрович
(54) СПОСІБ КРЕМАЦІЇ ІЗОТЕРМІЧНОЮ ПЛАЗМОЮ ДУГОВОГО РОЗРЯДУ

F 24

(21) **a200810728** (51) МПК (2006)
(22) 28.08.2008 F24D 11/00

(71) КШАНОВСЬКИЙ ВІКТОР ЙОСИПОВИЧ, ПРАХОВНИК АРТУР ВЕНІАМІНОВИЧ
(72) Кшановський Віктор Йосипович, Праховник Артур Веніамінович
(54) СПОСІБ ЕЛЕКТРООПАЛЕННЯ

(21) **a200807564** (51) МПК (2006)
(22) 02.06.2008 F24D 19/00
F28F 9/26

(31) 10 2007 025 824.2
(32) 02.06.2007
(33) DK
(71) ДАНФОСС А/С, DK
(72) Джеймс Мессмер, DK, Сьорен Хольм Сьоренсен, DK, Хрістіан Агерсбаек, DK
(54) СЕКЦІЙНИЙ РАДІАТОР

- (21) **a200811177** (51) МПК (2006)
(22) 19.02.2007 F24D 19/00
- (31) 0603233.8
(32) 17.02.2006
(33) GB
(85) 17.09.2008
(86) PCT/GB2007/000558, 19.02.2007
(71) ХІТ ЕНЕРДЖІ & АССОШІЕЙТЕД ТЕКНОЛОДЖІ ЛІМІТЕД, GB
(72) Бекетт Ніколас Девід, GB
(54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ПУСКО-НАЛАГОДЖУВАЛЬНИХ РОБІТ І БАЛАНСУВАННЯ СИСТЕМИ ЦЕНТРАЛЬНОГО ВОДЯНОГО ОПАЛЮВАННЯ

F 25

- (21) **a200810146** (51) МПК (2006)
(22) 06.08.2008 F25B 29/00
F25B 33/00
- (71) МАРКОВИЧ СЕРГІЙ ЄВГЕНІЙОВИЧ, ДОЛМАТОВ АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ
(72) Маркович Сергій Євгенійович, Долматов Анатолій Іванович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАГРІВАННЯ РІДИНИ ТА ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ В НЬОМУ

- (21) **a200811092** (51) МПК (2006)
(22) 05.03.2007 F25D 31/00
B67D 1/08 (2008.01)

- (31) 0605608.9
(32) 20.03.2006
(33) GB
(85) 20.10.2008
(86) PCT/GB2007/000770, 05.03.2007
(71) СКОТІШ & НЬЮКАСЛ ЛІМІТЕД, GB
(72) Чепмен Ендрю, GB, Хілліс Ендрю, GB, Біддл Говард, GB, Кері Джерімі, GB
(54) СИСТЕМИ ТА СПОСІБ РОЗЛИВАННЯ ОХОЛОДЖЕНОГО НАПОЮ

- (21) **a200705913** (51) МПК (2006)
(22) 29.05.2007 F25J 3/00
F04B 41/00

- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВНДІКОМПРЕСОРМАШ"
(72) Дашутін Григорій Петрович, Кирик Григорій Васильович, Жарков Павло Євгенович, Лавренко Олександр Максимович, Негреба Роман Захарович
(54) СТАНЦІЯ АЗОТНА МЕМБРАННА ГВИНТОВА ПЕРЕСУВНА АМГП

- (21) **a200809944** (51) МПК (2006)
(22) 18.01.2007 F25J 3/04
B01D 53/04
B01D 53/047

- (31) 0650333
(32) 31.01.2006
(33) FR
(85) 31.08.2008
(86) PCT/EP2007/050511, 18.01.2007
(71) Л'ЕР ЛІКІД, СОСЬЄТЕ АНОНІМ ПУР Л'ЕТЮД Е Л'ЕКСПЛУАТАСЬОН ДЕ ПРОСЕДЕ ЖОРЖ КЛОД, FR
(72) Рош Жан-Франсуа, FR
(54) СПОСІБ РЕГУЛЮВАННЯ РЯДУ ПРИСТРОЇВ ДЛЯ РОЗДІЛЕННЯ ПОВІТРЯ КРІОГЕННОЮ ДИСТИЛЯЦІЄЮ І РЯД ПРИСТРОЇВ ДЛЯ РОЗДІЛЕННЯ ПОВІТРЯ, ЯКІ ПРАЦЮЮТЬ ЗГІДНО ІЗ ЗГАДАНИМ СПОСОБОМ

F 26

- (21) **a200706074** (51) МПК (2006)
(22) 01.06.2007 F26B 11/00
- (71) ЛУЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Дударев Ігор Миколайович, Кірчук Руслан Васильович, Кокалюк Людмила Юріївна
(54) БАРАБАННА СУШАРКА

F 28

- (21) **a200706158** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 F28D 7/10
- (71) КОВАЛЬ ВОЛОДИМИР ПАВЛОВИЧ, БОТЮК ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, ГОРЯЧКІН ВАДИМ МИКОЛАЙОВИЧ, АНІЩЕНКО ЛЕОНІД ДАНИЛОВИЧ, ТКАЧЕНКО ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ, ПОПЕНКО ОЛЕКСАНДР ПИЛИПОВИЧ
(72) Коваль Володимир Павлович, Ботюк Олег Миколайович, Горячкін Вадим Миколайович, Аніщенко Леонід Данилович, Ткаченко Володимир Васильович, Попенко Олександр Пилипович
(54) КОЖУХОТРУБНИЙ ТЕПЛООБМІННИК

- (21) **a200706019** (51) МПК (2006)
(22) 31.05.2007 F28F 13/00

- (71) КАРБОВНИЧИЙ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ
(72) Карбовничий Сергій Володимирович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОКРАЩЕННЯ ТЕПЛОТЕХНІЧНИХ ПОКАЗНИКІВ КОТЛІВ ОПАЛЮВАЛЬНИХ ВОДОГРІЙНИХ МАЛОЇ ПОТУЖНОСТІ

Розділ G:**Фізика****G 01**

(21) **a200709828** (51) МПК (2006)
 (22) 03.09.2007 G01B 7/00
 G01N 27/82
 G01M 5/00

(71) ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО "БІЛ"
 (72) Шокарев Віктор Семенович, Чаплигін Валерій
 Іванович, Гречко Володимир Федорович, Волков
 Дмитро Анатолійович, Хілько Сергій Володими-
 рович
 (54) ЕЛЕКТРОМАГНІТНИЙ ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ПЕ-
 РЕТВОРЮВАЧ ДЛЯ КОНТРОЛЮ ЗМІЩЕНЬ
 КОНСТРУКТИВНИХ ЕЛЕМЕНТІВ, ФУНДАМЕН-
 ТІВ БУДІВЕЛЬ І СПОРУД І СПОСІБ ЙОГО ЗА-
 СТОСУВАННЯ

(21) **a200811180** (51) МПК (2006)
 (22) 13.02.2007 G01C 21/00

(31) 60/774,951
 (32) 17.02.2006
 (33) US
 (31) 11/673,295
 (32) 09.02.2007
 (33) US
 (85) 17.09.2008
 (86) РСТ/US2007/062088, 13.02.2007
 (71) ІНТЕРГРАФ СОФТВЕАР ТЕКНОЛОДЖИЗ КО., US
 (72) Бурсма Майк, US, Ягода Ярослав, CZ
 (54) ОСНОВАНЕ НА АТРИБУТАХ УМОВНЕ ПОЗНА-
 ЧЕННЯ ЗА ДОПОМОГОЮ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ
 СТИЛІВ

(21) **a200706129** (51) МПК (2006)
 (22) 04.06.2007 G01L 17/00
 B60C 23/02

(71) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
 РАДІОЕЛЕКТРОНІКИ
 (72) Глухов Євген Володимирович, Логвиненко Мико-
 ла Федорович, Певнев Володимир Яковлевич, Се-
 рков Олександр Анатолійович, Чурюмов Генна-
 дій Іванович, Хорошилов Олег Миколайович
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІНДИКАЦІЇ РІВНЯ ТИСКУ У
 ПНЕВМАТИЧНИХ ШИНАХ

(21) **a200811584** (51) МПК (2006)
 (22) 27.03.2007 G01N 3/04 (2008.01)
 B64F 5/00
 G01N 3/00
 G01M 3/02

(31) DE 10 2006 015 642.0
 (32) 29.03.2006
 (33) DE
 (85) 29.10.2008
 (86) РСТ/DE2007/000593, 27.03.2007
 (71) ІМА МАТЕРІАЛЬФОРШУНГ УНД АНВЕНДУНГС-
 ТЕХНІК ГМБХ, DE
 (72) Гьотце Маттіас, DE, Захсе Мірко, DE, Бест Роальд,
 DE, Бертхольд Удо, DE, Грьотцшель Георг, DE
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ОБШИВОК
 КОРПУСУ

(21) **a200706348** (51) МПК (2006)
 (22) 07.06.2007 G01N 21/76

(71) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВСЕУК-
 РАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
 АНАЛІТИЧНОГО ПРИЛАДОБУДУВАННЯ"
 (72) Дашковський Олександр Анастасійович, Курінний
 Володимир Кіндратович, Кривоніс Юрій Іванович,
 Міхєєва Інна Леонідівна
 (54) СПОСІБ БЕЗПЕРЕРВНОГО ХЕМІЛЮМІНЕСЦЕНТ-
 НОГО АНАЛІЗУ ОКСИДУ АЗОТУ ТА ОЗОНУ

(21) **a200706002** (51) МПК (2006)
 (22) 30.05.2007 G01N 33/26
 G01N 7/00

(71) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО УКРАЇНСЬКИЙ
 НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ НАФТОПЕ-
 РЕРОБНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ "МАСМА"
 (72) Железний Леонід Віталійович, Бутовець Валерій
 Володимирович, Іщук Юрій Лукич
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ СТІЙКОСТІ ДО
 ОКИСНЕННЯ МАСТИЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ

(21) **a200706301** (51) МПК (2006)
 (22) 07.06.2007 G01N 33/48

(71) ВЕРЕЩАКА ВОЛОДИМИР ВАЛЕНТИНОВИЧ,
 ОЛІЙНИК СЕРГІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ
 (72) Верещака Володимир Валентинович, Олійник Сер-
 гій Анатолійович
 (54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ІНДИВІДУАЛЬНОЇ ЧУТ-
 ЛИВОСТІ ОРГАНІЗМУ ЛЮДИНИ ДО ХАРЧО-
 ВИХ ПРОДУКТІВ

(21) **a200811250** (51) МПК (2006)
 (22) 28.02.2006 G01S 1/00
 G01S 5/14

(85) 28.09.2008
 (86) РСТ/FI2006/050083, 28.02.2006
 (71) НОКІА КОРПОРЕЙШН, FI
 (72) Аланен Кіммо, FI, Сюрйарінн Ярі, FI
 (54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАВІГАЦІЙНИХ СИС-
 ТЕМ

(21) **a200811249** (51) МПК (2006)
 (22) 28.02.2006 **G01S 1/00**
G01S 5/14
 (85) 28.09.2008
 (86) РСТ/FI2006/050084, 28.02.2006
 (71) НОКІА КОРПОРЕЙШН, FI
 (72) Вірола Лаурі, FI, Сюрйарінн Ярі, FI, Аланен Кім-мо, FI
 (54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПІДТРИМАНИХ НАВІГАЦІЙНИХ СИСТЕМ

(21) **a200706156** (51) МПК
 (22) 04.06.2007 **G01T 1/202** (2006.01)
 (71) ІНСТИТУТ СЦИНТИЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ НАН УКРАЇНИ
 (72) Гриньов Борис Викторович, Шершуков Виктор Михайлович, Бедрик Олександра Іванівна, Єлисеїв Дмитро Анатолійович, Кожурова Олена Яківна, Сенчишин Віталій Георгійович, Воронкіна Ніна Іванівна
 (54) РІДКИЙ СЦИНТИЛЯТОР

G 04

(21) **a200811648** (51) МПК (2006)
 (22) 20.03.2007 **G04B 47/00**
G04B 43/00
G04B 37/00
 (31) 06405135.2
 (32) 30.03.2006
 (33) EP
 (85) 30.10.2008
 (86) РСТ/CH2007/000152, 20.03.2007
 (71) МОНТРЕ ВІЛЕР СА ЖІНІВ, CH
 (72) Грондперр Седрік, CH
 (54) КОРПУС ДЛЯ НАРУЧНОГО ГОДИННИКА

G 05

(21) **a200705963** (51) МПК (2006)
 (22) 29.05.2007 **G05D 27/00**
B01J 19/00
 (71) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ПІДПРИЄМСТВО З ІНОЗЕМНИМИ ІНВЕСТИЦІЯМИ "ІНТЕРВИБУХПРОМ"
 (72) Носов Володимир Миколайович, Стеценко Ана-толій Семенович
 (54) СПОСІБ АВТОМАТИЧНОГО УПРАВЛІННЯ ЗМІШУВАЛЬНО-ЗАРЯДНОЮ МАШИНОЮ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(21) **a200812315** (51) МПК (2006)
 (22) 15.03.2007 **G05F 1/147** (2008.01)
H01F 29/00
H01H 9/00
H02H 7/00
G01R 31/327
 (31) 11/385,434
 (32) 21.03.2006
 (33) US
 (85) 21.10.2008
 (86) РСТ/IB2007/000744, 15.03.2007
 (71) АББ ТЕКНОЛОДЖІ ЛТД, CH
 (72) Стенестам Бенгт-Олоф, SE, Андерссон Гуннар, SE
 (54) КЕРУЮЧА СИСТЕМА ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРА АБО СТАБІЛІЗАТОРА

G 06

(21) **a200810441** (51) МПК (2006)
 (22) 15.08.2008 **G06F 7/00**
 (71) ТОВ "ЕФЕКТИВНІ ІНФОРМАЦІЙНІ СИСТЕМИ"
 (72) Новопашин Григорій Олександрович
 (54) ПРОЦЕС АВТОМАТИЗОВАНОГО ФОРМУВАННЯ, ПОДАВАННЯ ТА ПРИЙМАННЯ ЗВІТНОСТІ

(21) **a200803205** (51) МПК (2006)
 (22) 13.03.2008 **G06F 11/00**
 (31) 11/759,157
 (32) 06.06.2007
 (33) US
 (71) НЄБУАД, ІНК., US
 (72) Дайкс Роберт Роско, US, Макагон Кіра, US, Ченг Лебін, US, Шерстінскій Алекс, US
 (54) СПОСІБ І СИСТЕМА ВСТАВКИ ЦІЛЬОВИХ ДАНИХ У НАЯВНІ ВІЛЬНІ МІСЦЯ WEB-СТОРІНКИ

G 21

(21) **a200811450** (51) МПК (2006)
 (22) 23.09.2008 **G21C 7/00**
 (71) БАХМАЧ ЄВГЕНІЙ СТЕПАНОВИЧ
 (72) Бахмач Євгеній Степанович
 (54) СИСТЕМА КЕРУВАННЯ І КОНТРОЛЮ ПОЛОЖЕННЯМ ОРГАНІВ РЕГУЛЮВАННЯ ЯДЕРНОГО РЕАКТОРА

Розділ Н:**Електрика****Н 01**

- (21) **a200812582** (51) МПК (2006)
(22) 27.03.2007 H01H 9/00
- (31) 0600691-0
(32) 28.03.2006
(33) SE
(85) 28.10.2008
(86) РСТ/SE2007/050187, 27.03.2007
(71) АББ ТЕКНОЛОДЖІ ЛТД, СН
(72) Йоханссон Мартін, SE
(54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕДАВАННЯ ОБЕРТАЛЬНОГО РУХУ

- (21) **a200811819** (51) МПК (2006)
(22) 04.04.2007 H01H 33/66
H01H 51/22
H01F 7/00
H01F 7/08
H01H 50/00
- (31) 06007167.7
(32) 05.04.2006
(33) EP
(85) 05.11.2008
(86) РСТ/EP2007/003039, 04.04.2007
(71) АББ ТЕКНОЛОДЖІ АГ, СН
(72) Ройбер Крістіан, DE
(54) ЕЛЕКТРОМАГНІТНИЙ АКТУАТОР, ЗОКРЕМА ДЛЯ ПЕРЕМИКАЧА СЕРЕДНЬОЇ НАПРУГИ

- (21) **a200706177** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 H01P 7/10
H01P 11/00
- (71) ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
(72) Гейфман Ілля Натанович, Головіна Ірина Сергіївна, Білоус Анатолій Григорович
(54) РЕЗОНАНСНА СТРУКТУРА ДЛЯ СПЕКТРОМЕТРА ЕПР

Н 02

- (21) **a200810209** (51) МПК (2006)
(22) 08.08.2008 H02H 7/04
- (71) ПАВЛИШИН РОМАН ІГОРОВИЧ
(72) Павлишин Роман Ігорович, Павлишин Володимир Ігорович
(54) СПОСІБ ЗАХИСТУ ТРАНСФОРМАТОРА НАПРУГИ ВІД ПОШКОДЖЕНЬ ФЕРОРЕЗОНАНС-

НИМИ ПРОЦЕСАМИ В ЕЛЕКТРИЧНИХ МЕРЕЖАХ З ЕФЕКТИВНО ЗАЗЕМЛЕНОЮ НЕЙТРАЛЮ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

- (21) **a200805549** (51) МПК (2006)
(22) 29.04.2008 H02J 3/18
B60M 1/00
- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Півняк Геннадій Григорович, Панченко Віктор Іванович, Рибалко Анатолій Якович, Кольцов Ігор Борисович
(54) СТРИЧКОВА ТЯГОВА МЕРЕЖА ТРАНСПОРТУ З БЕЗКООНТАКТНОЮ ПЕРЕДАЧЕЮ ЕНЕРГІЇ НА ЕЛЕКТРОВОЗИ

- (21) **a200809832** (51) МПК (2006)
(22) 28.07.2008 H02J 17/00
- (71) УЛЯНЧЕНКО ВІКТОР ІВАНОВИЧ
(72) Улянченко Віктор Іванович
(54) ПЕРЕТВОРЮВАЧ ЕНЕРГІЙ УЛЯНЧЕНКА

- (21) **a200808476** (51) МПК (2006)
(22) 25.06.2008 H02K 3/12
- (71) ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Дьогтев Володимир Григорьевич, Бабушанов Олександр Вікторович, Білоненко Микола Іванович
(54) БЕЗКООНТАКТНА СИНХРОННА МАШИНА СУМІЩЕНОГО ТИПУ

- (21) **a200811236** (51) МПК (2006)
(22) 30.03.2007 H02K 53/00
H02K 1/00

- (31) P200600872
(32) 04.04.2006
(33) ES
(85) 04.11.2008
(86) РСТ/ES2007/000181, 30.03.2007
(71) ФРІКСАС ВІЛА РАМОН, ES
(72) Фріксас Віла Рамон, ES
(54) МАГНІТНИЙ ДВИГУН

Н 03

- (21) **a200706136** (51) МПК (2006)
(22) 04.06.2007 H03K 17/78
- (71) УКРАЇНСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ
(72) Бутенко Володимир Михайлович, Чуб Сергій Григорович, Прогонний Олександр Миколайович, Чепцов Михайло Миколайович

(54) ОПТОЭЛЕКТРОННЫЙ АНАЛОГ ЭЛЕКТРОМАГ-
НИТНОГО ПОЛЯРИЗОВАННОГО РЕЛЕ

Н 04

(21) **a200807720** (51) МПК (2006)
(22) 06.06.2008 H04B 1/00

(31) 11/759,187
(32) 06.06.2007
(33) US

(71) НСБУ АД, ІНК., US

(72) Маттіз Майкл, US, Ченг Лебін, US, Феі Айгуо, US

(54) МЕРЕЖНІ ПРИСТРОЇ ДЛЯ ЗАМІНИ ОДНОГО
РЕКЛАМНОГО ОГОЛОШЕННЯ ІНШИМ РЕК-
ЛАМНИМ ОГОЛОШЕННЯМ

Н 05

(21) **a200810901** (51) МПК (2006)
(22) 05.02.2007 H05B 37/00
F21L 4/04 (2008.01)

(31) 11/351,307

(32) 08.02.2006

(33) US

(85) 08.09.2008

(86) PCT/US2007/003259, 05.02.2007

(71) МАГ ІНСТРУМЕНТ, ІНК., US

(72) Вест Стейсі Х., US

(54) ПОЛІПШЕНІ СХЕМИ ДЛЯ ПЕРЕНЕСНИХ ОСВІТ-
ЛЮВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ І ПЕРЕНЕСНІ ПЕРЕ-
ЗАРЯДЖУВАНІ ЕЛЕКТРОННІ ПРИСТРОЇ

(21) **a200705912** (51) МПК (2006)

(22) 29.05.2007

H05B 41/00

F21V 21/10

(71) МІЖНАРОДНИЙ ІНСТИТУТ КОМПРЕСОРНОГО І
ЕНЕРГЕТИЧНОГО МАШИНОБУДУВАННЯ "МІКЕМ"

(72) Кирик Григорій Васильович, Стадник Олександр
Дмитрович

(54) СИСТЕМА ЕЛЕКТРИЧНОГО ОСВІТЛЕННЯ ВИ-
РОБНИЧОГО ПРИМІЩЕННЯ

ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

- (11) **84932** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01B 3/00**
- (21) **a200613414** (22) 18.12.2006
(72) Мерцедін Георгій Ростиславович
(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДЕР-
ЖАВНИЙ АГРОЕКОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
(54) **КОРПУС ПЛУГА МЕРЦЕДИНА ОБЕРТОВИЙ**
(57) 1. Корпус плуга обертотий, що містить стояк, шарнірно закріплену на ньому полицю з симетричними лемешами, жорстко з'єднані з полицею польові дошки, розміщені на полиці пристрій формування стінки борозни, шарнір обертання корпусу плуга, виконаний з віссю обертання, спрямованою позовж напрямку руху, і розміщений на стояку пристрій фіксації корпусу в робочому положенні, який **відрізняється** тим, що полиця утворена в передній по ходу частині циліндричною, а в задній - конусоподібною поверхнями, пристрій формування стінки борозни виконаний у вигляді бокового лемеша-ножа, закріпленого на циліндричній частині полиці, а на задній поверхні конусоподібної частини полиці, вздовж осі симетрії корпусу плуга, встановлений подовжувач, пристрій фіксації корпусу плуга виконаний у вигляді заціпки, яка має важіль керування, а шарнір обертання корпусу плуга змонтований з віссю обертання в центрі його ваги.
2. Корпус плуга за п. 1, який **відрізняється** тим, що подовжувач виконаний з можливістю позовжнього переміщення.
3. Корпус плуга за п. 1, який **відрізняється** тим, що подовжувач виконаний суцільним.
4. Корпус плуга за п. 1, який **відрізняється** тим, що подовжувач виконаний пальцеподібним.

-
- (11) **84965** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01B 49/06** (2006.01)

- (21) **a200702725** (22) 15.03.2007
(72) Погорілий Віктор Васильович, Пономар Юрій Васильович, Шустік Леонід Прокопович, Датко Віктор Дмитрович, Дубровін Валерій Олександрович, Корабельський Валерій Іванович

- (73) ПОГОРІЛИЙ ВІКТОР ВАСИЛЬОВИЧ, ПОНОМАР ЮРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ШУСТІК ЛЕОНІД ПРОКОПОВИЧ, ДАТКО ВІКТОР ДМИТРОВИЧ, ДУБРОВІН ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КОРАБЕЛЬСЬКИЙ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ

(54) РОЗПУШУВАЧ ҐРУНТУ

- (57) Розпушувач ґрунту, що включає націпний пристрій, раму та закріплені на ній фронтально в один ряд ґрунтообробні робочі органи, кожен з яких має стійку та долото шириною В, яке виступає вперед за стійку, розміщені між собою у поперечному напрямку на відстані L, який **відрізняється** тим, що ґрунтообробні робочі органи встановлені таким чином, що $L = 2B$ і $L = 4B$ (в центральній частині рами) при $B > 20$ см; крім того, стійка ґрунтообробного робочого органу відхилена від вертикалі у поперечно-вертикальній площині на кут β , котрий знаходиться в межах $10...20$ град., а долото встановлене асиметрично (з боку стійки) і так, що має нахил до напрямку руху під кутом α , який знаходиться в межах $9...15$ град., при цьому ґрунтообробні робочі органи встановлені на рамі дзеркально симетрично.

-
- (11) **84967** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01B 49/06** (2006.01)

- (21) **a200702953** (22) 20.03.2007
(72) Нечуйвітер Леонід Іванович, Нечуйвітер Володимир Леонідович
(73) **НЕЧУЙВІТЕР ЛЕОНІД ІВАНОВИЧ**
(54) **СТОЯК ЗНАРЯДДА ОБРОБКИ ҐРУНТУ**
(57) 1. Стояк знаряддя для обробки ґрунту, який включає нижню частину стійки, з розташованими попереду неї робочими органами у вигляді долота та лемешів і сепаруючими решітками з її тилу, та верхню частину стійки з жорстко приєднаними до неї пластинами з хомутами кріплення стояка до верхньої та нижньої поперечних балок знаряддя для обробки ґрунту, який **відрізняється** тим, що пластини кріплення жорстко приєднані до переднього та тильного торців верхньої частини стійки, по одній пластині відповідно до нижньої та верхньої поперечних балок знаряддя для обробки ґрунту, розміщених по обидва боки від стояка, а осі двох отворів обох пластин кріплення стояка розміщені в одній позовжній площині.
2. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що між пластинами кріплення і відповідним переднім та тильним торцями верхньої частини стійки стояка жорстко приєднано відповідно передній та задній кронштейни у вигляді жорсткого з'єднання двох бічних та однієї верхньої плит з

утворенням поперечного розрізу П-подібного профілю, при цьому передній кронштейн своїм переднім торцем жорстко з'єднано з пластиною кріплення стояка до нижньої поперечної балки, тоді як тильним його торцем жорстко з'єднано з переднім торцем верхньої частини стійки стояка, а задній кронштейн своїм переднім торцем жорстко з'єднано із тильним торцем верхньої частини стійки стояка, тоді як тильним його торцем жорстко з'єднано з пластиною кріплення стояка до верхньої поперечної балки.

3. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що по його висоті в проміжку між кріпленням стояка до поперечних балок та площиною приєднання сепаруючих решіток до стійки стояка зовнішній та внутрішній контури поперечного перерізу стійки виконано у вигляді шестикутників з подовженими бічними сторонами та з гострим кутом між двома останніми парами його сторін, при цьому з віддаленням від площини приєднання стійки стояка до сепаруючих решіток довжини бічних сторін шестикутників зовнішнього та внутрішнього контурів поперечного перерізу стійки збільшуються при незмінності величини гострих кутів між двома останніми парами його сторін.

4. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що по його висоті в проміжку між кріпленням стояка до поперечних балок та площиною приєднання сепаруючих решіток до стійки стояка зовнішній та внутрішній контури поперечного перерізу стійки стояка виконано у вигляді ромбів із закругленням тупих кутів, при цьому з віддаленням від площини приєднання стійки стояка до сепаруючих решіток довжина сторін збільшується, а величина гострих кутів зменшується при незмінності ширини стояка.

5. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що по його висоті в проміжку між кріпленням стояка до поперечних балок та площиною приєднання сепаруючих решіток до стійки стояка зовнішній та внутрішній контури поперечного перерізу стійки стояка виконано у вигляді концентричних двох пар дуг, центри яких розміщені на однаковій відстані від повздовжньої площини симетрії стояка, а з обох боків в середину кожної пари дуг поперечного перерізу введено плоску вставку, при цьому по висоті стійки стояка вставка виконана трикутної форми з вершиною в місці з'єднання площини приєднання стійки стояка до сепаруючих решіток.

6. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний із хомутів кріплення стояків виконано у вигляді пластини з двома отворами та двох болтів з гайками.

7. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що на кожний стояк введено по одному або по два перехідні кронштейни кріплення стояка відповідно або до нижньої, або до верхньої, або одночасно до нижньої та верхньої поперечних балок у вигляді двох жорстко з'єднаних між собою взаємно перпендикулярних горизонтальної та вертикальної пластин, ширина кожної з яких рівна ширині пластини кріплення стояка, з двома отворами в кожній з них, при цьому горизонтальні пластини перехідних кронштейнів стичні нижнім горизонтальним площинам поперечних балок, а вертикальні пластини

перехідних кронштейнів стичні пластинам кріплення стояка до відповідної поперечної балки, причому осі отворів у вертикальних пластинах перехідних кронштейнів розташовані в одній повздовжній площині.

8. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що між пластинами кріплення кожного стояка і відповідною балкою введено прокладки регулювання повздовжнього положення стояка.

9. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 2, який **відрізняється** тим, що в кожній пластині кріплення стояків виконано по два продовгуваті отвори.

10. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 7, який **відрізняється** тим, що до вертикальної та горизонтальної пластин перехідного кронштейну жорстко приєднано ребро жорсткості з виконаними в ньому пазами, при цьому середини цих пазів співпадають з осями отворів у горизонтальній та вертикальній пластинах.

11. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 7, який **відрізняється** тим, що на горизонтальній пластині перехідного кронштейну виконано один додатковий отвір до двох його основних отворів, вісь якого розташована в одній повздовжній площині з осями двох основних отворів, а на вертикальній пластині перехідного кронштейну виконано два продовгуватих отвори.

12. Стояк знаряддя для обробки ґрунту за п. 7, який **відрізняється** тим, що між стержнем болта та циліндричною поверхнею продовгуватого отвору вертикальної пластини перехідного кронштейну при циліндричних отворах в пластині кріплення стояка введено фіксатори вертикального положення стояка.

(11) **84943**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
A01B 79/02 (2008.01)

(21) **a200700368** (22) **15.01.2007**

(72) Білоконь Олександр Петрович

(73) **ІНСТИТУТ ОЛІЙНИХ КУЛЬТУР УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК, БІЛОКОНЬ ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ПРОСАПНИХ КУЛЬТУР**

(57) Спосіб вирощування просапних культур, що включає підготовку ґрунту, внесення добрив, сівбу та догляд за посівами, який **відрізняється** тим, що разом з висівом насіння здійснюють переміщення верхнього сухого шару ґрунту із зон майбутніх посівних рядків та симетрично їхнім осям з обох боків формують у шаховому порядку тукові ямки, на які до рівня розміщення посівних лож подають стартову дозу рідких добрив, а при догляді за посівами на захисні зони рослинних рядків переміщують верхній сухий шар ґрунту із міжрядкових смуг та виконують розпушування міжрядкових смуг шляхом їхнього поглиблення звужування та поглиблення при подальшому обробітку.

- (11) **85004** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01C 1/00**
A01P 21/00
- (21) **a200709838** (22) 03.09.2007
- (72) Грищенко Валентин Іванович, Мазалов Віктор Кузьмич, Гольцев Анатолій Миколайович, Компанієць Антоніна Михайлівна, Коваленко Галина Владиславівна, Мазалова Ірина Василівна, Городов Віктор Васильович, Галушко Валерій Петрович
- (73) **ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ КРІОБІОЛОГІЇ І КРІОМЕДИЦИНИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **ЗАСІБ "КРІАГР" ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ МОРОЗОСТІЙКОСТІ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУР**
- (57) Засіб для підвищення морозостійкості сільськогосподарських культур, що містить поліетиленоксид молекулярної маси 400, поліетиленоксид молекулярної маси 1500, гумат натрію і воду, який **відрізняється** тим, що додатково містить поліетиленглікольалкілфеніловий ефір при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
- | | |
|--------------------------------------|-----------|
| поліетиленоксид м.м. 400 | 14,0-18,0 |
| поліетиленоксид м.м. 1500 | 35,6-40,0 |
| гумат натрію | 0,1-0,4 |
| поліетиленглікольалкілфеніловий ефір | 0,02-0,1 |
| вода | решта. |

- (11) **85018** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01C 11/00**
A01B 13/00
- (21) **a200714869** (22) 27.12.2007
- (72) Алдушин Петро Іванович, Привалов Іван Семенович, Майбенко Михайло Іванович
- (73) **ІНСТИТУТ САДІВНИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК**
- (54) **МАШИНА ДЛЯ ВИКОПУВАННЯ РОСЛИН В ПЛОДОВИХ ТА ЯГІДНИХ РОЗСАДНИКАХ**
- (57) 1. Машина для викопування рослин в плодкових та ягідних розсадниках, що містить раму з начіпним пристроєм, яка послідовно має струшувач, викопуючу скобу з розпушувачем та по боках рами опорні колеса, яка **відрізняється** тим, що виконана з можливістю навішування на трактор симетрично, додатково має планки на привідному валу струшувача з ланцюговим приводом від опорних коліс та блок зірочок на проміжному валу, ланцюговий привід струшувача і блок зірочок виконані з можливістю забезпечення частоти обертання планок не менше 180 об./хв., а викопуюча скоба має напівкруглу форму з кутом заглиблення 12°.
2. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що планки струшувача виконані з можливістю регулювання по ширині струшування та по куту встановлення одна відносно одної попарно через 180° або по гвинтовій лінії через 90°.

- (11) **84977** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01D 25/04** (2006.01)
- (21) **a200703858** (22) 06.04.2007
- (72) Булгаков Володимир Михайлович, Головач Іван Володимирович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ВІБРАЦІЙНИЙ ВИКОПУЮЧИЙ РОБОЧИЙ ОРГАН**
- (57) Вібраційний викопуючий робочий орган, який містить раму, на якій за допомогою шарнірів і стійок встановлені лемеші, кінематично зв'язані з приводом їх у коливальний рух у повздовжньо-вертикальній площині, який **відрізняється** тим, що кожний леміш встановлений на стійці за допомогою циліндричних шарнірів, що мають осі, які розташовані у напрямку руху, при цьому кожна верхня частина кожного лемеша зв'язана з бічною частиною стійки за допомогою пружини стиснення, а кронштейни циліндричних шарнірів мають упори для обмеження кутів поворотів лемешів.

- (11) **84976** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01D 33/08** (2006.01)
- (21) **a200703857** (22) 06.04.2007
- (72) Булгаков Володимир Михайлович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ОЧИСТКИ КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ**
- (57) Пристрій для транспортування і очистки коренебульбоплодів, що містить встановлений на рамі подавальний прутковий транспортер, дугоподібний вальцювий очисник, що складається з пар вальців, які зустрічно обертаються, привідну відбивну щітку і вивантажувальний транспортер, який **відрізняється** тим, що під двома дугоподібними вальцювими очисниками, спрямованими опуклими частинами одна до одної, встановлені два блоки розташованих один над одним похило встановлених стрічкових транспортерів, робочі гілки яких мають напрямки поступальних рухів догори, при цьому кожен блок транспортерів складається з двох стрічок, що утворюють собою V-подібний поперечний профіль, у нижній частині якого є зазор, на стрічках розташовані виступи прямокутної форми, а верхня порожнина вальцювального очисника містить привідний дволопатевий бітер.

- (11) **84999** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01D 33/08** (2006.01)
- (21) **a200707464** (22) 03.07.2007
- (72) Булгаков Володимир Михайлович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИСТКИ КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ**
- (57) Пристрій для транспортування і очистки коренебульбоплодів, який складається з рами, подавального транспортера, очисного блока у вигляді пар

привідних циліндричних вальців, які мають зустрічно-обертальний рух, відбивної щітки та вивантажувального транспортера, який **відрізняється** тим, що очисний блок має у повздовжньо-вертикальній площині зигзагоподібну форму, і над горизонтальною частиною якого з зазором встановлена похило розташована кидалка, що складається з двох привідних барабанів, які мають можливість зустрічно обертатись, твірні поверхні яких утворені гладкими циліндричними вальцями, які вільно встановлені на осях, а верхній барабан зв'язаний з рамою механізмом зміни і фіксації його положення, при цьому навпроти кидалки похило розташований стрічковий транспортер, верхня частина якого зв'язана з рамою пружинами стиснення, верхній кінець очисного блока встановлений на рамі за допомогою циліндричного шарніра, а нижній кінематично зв'язаний з механізмом його коливальних рухів.

круглих прутків і мають зустрічно-обертальні напрямки рухів.

- (11) **85000** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01D 91/02 (2006.01)
A01D 33/08 (2008.01)
A01D 27/00
- (21) **a200708097** (22) 17.07.2007
(72) Булгаков Володимир Михайлович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ОЧИСТКИ КО-
РЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО
ЗДІЙСНЕННЯ**
(57) 1. Спосіб транспортування та очистки корене-
бульбоплодів, який включає транспортування вороху, йо-
го розосередження, подачу на очисні робочі органи,
очистку від ґрунтових та рослинних домішок та від-
ведення очищених коренебульбоплодів, який **від-
різняється** тим, що після розосередження тіла ко-
ренебульбоплодів відразу спрямовують у вузький
похило розташований транспортуєчий канал, попе-
речні розміри якого відповідають розмірам корене-
бульбоплодів, фіксують і під час примусового тран-
спортування у напрямку до них з
чотирьох боків прикладають очищаючі зусилля, посту-
пово збільшуючи їх величину, а домішки відводять
за допомогою вібраційного перетрушувача.
2. Пристрій для транспортування та очистки ко-
ренебульбоплодів, який містить основну раму, пода-
вальний транспортер, відбивну щітку, похило вст-
ановлений очисник вороху, пальчасту очисну гірку та
вивантажувальний транспортер, який **відрізняєть-
ся** тим, що очисник вороху, який утворений з круг-
лих прутків, закріплених з зазорами на додатковій
рамці, зверху має еліпсоподібний поперечний про-
філь, а знизу містить транспортуєчий канал кругло-
го поперечного перерізу, усередині якого розташо-
ваний шнек, опори якого жорстко зв'язані з додат-
ковою рамкою, а зверху розташована під кутом до
осі шнека циліндрична щітка, привідний вал якої вст-
ановлений в опорах основної рами, при цьому під
транспортуєчим каналом з двох боків і знизу роз-
ташовані привідні бітери, довжина яких дорівнює
довжині очисника, а їх лопати спрямовані усередину
очисника, розміщені у просторі між зазорами його

- (11) **85007** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01D 91/02 (2007.01)
A01D 33/08 (2008.01)
A01D 27/00
- (21) **a200711114** (22) 08.10.2007
(72) Булгаков Володимир Михайлович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИСТКИ
КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ**
(57) Пристрій для транспортування та очистки корене-
бульбоплодів, який містить раму, подавальний тран-
спортер, відбивну щітку, похило встановлений очис-
ник вороху, пальчасту очисну гірку та вивантажуваль-
ний транспортер, який **відрізняється** тим, що очис-
ник вороху виконаний у вигляді встановлених з за-
зорами один до одного круглих прутків і має у попе-
речній площині трикутну форму з вершиною, що
встановлена на рамі рухомо у циліндричному шар-
нірі та зв'язана з приводом, що приводить у попе-
речні коливальні рухи, а основа має опуклість, що на-
прявлена усередину очисника, в якій з зовнішньої
сторони знаходиться активатор, виконаний у вигля-
ді верхнього короткого привідного вала з радіально
закріпленими еластичними пальцями, усередині якого
співвісно розміщений довгий привідний вал, кінець
якого також має радіально закріплені еластичні паль-
ці, при цьому вали обертаються у протилежних на-
прямках, еластичні пальці обох валів розташовані у
зазорах між круглими прутками очисника, а у нижніх
кутах основи очисника встановлені привідні цилінд-
ричні щітки, що мають зустрічний напрямок обер-
тання.

- (11) **84912** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01F 12/40
A01F 7/00
A01D 41/00
- (21) **a200611104** (22) 19.04.2005
(31) 2,465,143
(32) 23.04.2004
(33) CA
(86) PCT/CA2005/000596, 19.04.2005
(72) Редекоп Лео, CA/CA, Редекоп Кевін, CA/CA, Маср-
ле Дін, CA/CA
(73) **РЕДЕКОП ЕНТЕРПРАЙЗІС ІНК., СА**
(54) **СИСТЕМА ПОДАЧІ ПОВІТРЯ ДЛЯ ЗБИРАЛЬНО-
ГО КОМБАЙНА**
(57) 1. Система подачі повітря для збирального комбай-
на, який містить кожух, систему відділення соломи,
встановлену всередині кожуха для розділення зер-
на і соломи та для збирання зерна та транспорту-
вання соломи у напрямку задньої секції кожуха для
вивантаження, при цьому кожух соломорізки має
задній ковпак, бічні стінки якого утворюють поро-
жнину і відділяють її від зовнішньої частини кожуха,

при цьому в таку порожнину подається солома із системи розділення соломи, і задній ковпак має нижній отвір для вивантаження соломи із згаданої порожнини, соломорізку, встановлену на задньому ковпаку, в яку подається солома із порожнини ковпака і яка має циліндричний ротор із втулкою, встановленою з можливістю обертання навколо горизонтальної осі, та несучі лопаті для подрібнення соломи та для формування потоку подрібненої соломи для її розкидання, при цьому соломорізка має кожух, який визначає впускний канал ротора для завантаження через нього соломи, яка рухається у напрямку донизу із порожнини ковпака, і впускний отвір, розташований під кутом до впускного отвору для вивантаження подрібненої соломи і потоку повітря, і принаймні один вентиляційний отвір для пропускання через нього потоку повітря за допомогою пневматичного вентилятора, який має канал, сполучений із принаймні одним вентиляційним отвором, що розташований у положенні над впускним отвором на задньому ковпаці або на одній із бічних стінок кожуха, що сполучені з заднім ковпаком.

2. Система п. 1, яка **відрізняється** тим, що бічні стінки кожуха соломорізки мають кріпильний фланець, встановлений на її верхній крайці для приєднання до нижньої частини ковпака, в якій вентиляційні отвори включають ряд горизонтальних прорізів, які знаходяться на відстані один від одного безпосередньо під кріпильним фланцем.

3. Система за будь-яким з пп. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що кожух соломорізки містить задню стінку, яка виступає вздовж поперечної осі ковпака, в якій виконаний вентиляційний отвір.

4. Система за пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що вентиляційні отвори в задній стінці мають ряд горизонтальних прорізів.

5. Система за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що принаймні один вентиляційний отвір має ряд заслінок.

6. Система за п. 5, яка **відрізняється** тим, що заслінки встановлені таким чином, що вони направлені догори і донизу, внаслідок чого вони встановлюються під кутом, протилежним до спрямованого донизу руху потоку соломи.

7. Система за п. 6, яка **відрізняється** тим, що пневматичний вентилятор має впускний канал, через який транспортується повітря від вентилятора, яке змішується з потоком повітря і подрібненої соломи.

8. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що лопаті соломорізки розміщені в вертикальній площині, що паралельна осі, перед якою вона знаходиться, та найбільш віддалена спереду від площини, якої торкаються крайки лопатей, при цьому частина принаймні одного вентиляційного отвору знаходиться ззаду вертикальної площини, утвореної лопатями соломорізки, паралельної її осі, перед якою вона знаходиться.

(72) Соболев Віктор Андрійович

(73) **ІНСТИТУТ САДІВНИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК**

(54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ІНТЕНСИВНИХ НАСАДЖЕНЬ СЛИВИ НА ВЕГЕТАТИВНО РОЗМНОЖУВАНИХ ПІДЩЕПАХ**

(57) Спосіб вирощування інтенсивних насаджень сливи на вегетативно розмножуваних підщепах, що включає щільне садіння дерев у саду, формування та обрізування крони в період плодоношення, який **відрізняється** тим, що висаджують саджанці на напівкарликових і середньорослих підщепах з щільністю 1250 дерев на гектар; в перші три роки після садіння формуюче обрізування дерев проводять до вкорочування одиноких надто довгих пагонів до рівня основної маси сильнорослих пагонів; з п'ятирічного віку проріджують центральну частину крони, видаляючи на кільце гілки, що труться, розміщені надто зближено і паралельно; площинні крони формують за допомогою механізованого контурного обрізування, яке проводять у вертикальній площині з боку міжрядь з п'ятирічного віку щорічно; висоту дерев підтримують в межах 2,5-2,8 м, обмежуючи її механізовано щороку по одній і тій же площині зрізу.

(11) **84948**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A01G 31/02

(21) **a200701279**

(22) **07.02.2007**

(72) Кордюм Віталій Арнольдович, Василівська Марина Вікторівна, Сорока Микола Павлович, Мошинець Олена Володимирівна

(73) **КОРДЮМ ВІТАЛІЙ АРНОЛЬДОВИЧ**

(54) **ОСНОВА СУБСТРАТУ ДЛЯ ВІДТВОРЕННЯ ЕКОЛОГІЧНИХ СИСТЕМ**

(57) 1. Основа субстрату для відтворення екологічних систем, виконана у вигляді пучка волокон з гнучкого біологічно інертного матеріалу, форма пучка є зафіксованою з одного боку, а проміжки між волокнами пучка призначені для розміщення в них організмів і живильного середовища, яка **відрізняється** тим, що основа субстрату включає щонайменше два пучки-секції, жорстко з'єднані між собою, при цьому бокові поверхні частини волокон одної секції взаємодіють з боковими поверхнями частини волокон другої секції, а основа субстрату утворює цілісну конструкцію з можливістю створення у пучках-секціях тотожних умов капілярності.

2. Основа субстрату за п. 1, яка **відрізняється** тим, що її секції-пучки утворюють коаксіальну конструкцію.

3. Основа субстрату за п. 1, яка **відрізняється** тим, що секції-пучки утворені з волокон, які відрізняються між собою за формою і/або матеріалом, і/або адгезивними властивостями.

(11) **85019**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A01G 1/00
A01G 17/00

(21) **a200714969**

(22) **28.12.2007**

(11) **84831**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A01H 5/00
A01K 67/027
A61K 38/22

A61K 38/43
A61K 38/48 (2006.01)
A61P 7/02 (2006.01)
A61P 7/04 (2006.01)
C07K 14/745 (2006.01)
C12N 5/10
C12N 15/09
C12P 21/02

(21) 2003098661 (22) 21.03.2002

(31) PA 2001 00477

(32) 22.03.2001

(33) DK

(86) PCT/DK02/00189, 21.03.2002

(72) Перссон Егон, SE/DK

(73) НОВО НОРДІСК ХЕЛС КЕА АГ, СН

(54) ПОХІДНІ ФАКТОРА КОАГУЛЯЦІЇ VII

(57) 1. Поліпептид фактора VII, що включає амінокислотну послідовність SEQ ID NO: 1 або її варіант, де амінокислота, що відповідає амінокислоті в положенні, вибраному з Q250, R396 або P406 SEQ ID NO: 1, була заміщена на цистеїн, або де цистеїн був доданий до С-кінця SEQ ID NO: 1.

2. Поліпептид фактора VII за п. 1, у якому амінокислота, що відповідає R396 SEQ ID NO: 1, була заміщена на цистеїн.

3. Поліпептид фактора VII за будь-яким з пп. 1-2, у якому амінокислота, що відповідає Q250 SEQ ID NO: 1, була заміщена на цистеїн.

4. Поліпептид фактора VII за будь-яким з пп. 1-3, у якому амінокислота, що відповідає P406 SEQ ID NO: 1, була заміщена на цистеїн.

5. Похідна фактора VII, що включає поліпептид фактора VII, який має амінокислотну послідовність SEQ ID NO: 1 або її варіант, де амінокислота, що відповідає амінокислоті в положенні, вибраному з Q250, R396 або P406 SEQ ID NO: 1, була заміщена на цистеїн, або де цистеїн був доданий до С-кінця SEQ ID NO: 1, причому зазначений цистеїн кон'югований з хімічною групою, що збільшує справжню молекулярну масу зазначеного поліпептиду фактора VII на приблизно 300 дальтон - приблизно 100000 дальтон, і де зазначена похідна фактора VII має майже таку саму активність або підвищену активність порівняно з рекомбінантним фактором VIIa дикого типу людини.

6. Похідна фактора VII за п. 5, у якій поліпептид фактора VII відповідає будь-якому з пп. 1-4.

7. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-6, у якій хімічна група є головним чином нейтральною.

8. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-7, у якій хімічна група збільшує справжню молекулярну масу похідної фактора VII на приблизно 1000 дальтон приблизно 80000 дальтон.

9. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-8, у якій хімічна група збільшує справжню молекулярну масу похідної фактора VII на приблизно 5000 дальтон - приблизно 60000 дальтон.

10. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-9, у якій хімічна група підвищує справжню молекулярну масу похідної фактора VII на приблизно 10000 дальтон - приблизно 40000 дальтон.

11. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-10, у якій хімічна група є поліетиленгліколем.

12. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-11, у якій хімічна група вибрана з 1-6 молекул поліетиленгліколю.

13. Похідна фактора VII за п. 12, у якій хімічна група являє собою одну молекулу поліетиленгліколю.

14. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-13, де хімічна група кон'югована з вільною сульфгідрильною групою, присутньою в амінокислоті, заміщеній на амінокислоту, вставлену в або додану до поліпептиду.

15. Похідна фактора VII за будь-яким з пп. 5-14, у якій хімічна група кон'югована з цистеїном.

16. Молекула виділеної або рекомбінантної нуклеїнової кислоти, що кодує поліпептид фактора VII за будь-яким з пп. 1-4.

17. Вектор експресії еукаріотичних клітин, що включає молекулу за п. 16.

18. Еукаріотична клітина-хазяїн експресії поліпептиду фактора VII за будь-яким з пп. 1-4, де зазначена клітина-хазяїн включає молекулу виділеної або рекомбінантної нуклеїнової кислоти, що кодує поліпептид фактора VII.

19. Еукаріотична клітина-хазяїн за п. 18, яка має походження від ссавців.

20. Еукаріотична клітина-хазяїн за п. 19, де зазначена клітина вибрана з групи, що складається з клітин CHO, клітин BHK або клітин HEK.

21. Спосіб одержання поліпептиду фактора VII за будь-яким з пп. 1-4, який включає культивування еукаріотичної клітини-хазяїна за будь-яким з пп. 18-20 в призначеному середовищі для росту, за умов, що дозволяють синтез білка з зазначеного полінуклеотидного конструкту та виділення поліпептиду фактора VII з культурального середовища.

22. Спосіб одержання похідної фактора VII, що складається з етапів:

a) продукування поліпептиду фактора VII відповідно до способу за п. 21;

b) кон'югації поліпептиду фактора VII з хімічною групою;

c) введення похідної фактора VII в катіонобмінну хроматографічну колонку або гел'фільтраційну колонку; і

d) елювання похідної фактора VII.

(11) 84969

(24) 10.12.2008

(51) МПК

A01K 67/033 (2008.01)

(21) a200703035

(22) 22.03.2007

(72) Ясинська Наталія Петрівна, Мельничук Максим Дмитрович, Таргоня Василь Сергійович, Голуб Геннадій Анатолійович, Марус Олег Анатолійович, Дубровін Валерій Олександрович, Старчевський Ігор Петрович, Бельченко Володимир Михайлович

(73) ЯСИНСЬКА НАТАЛІЯ ПЕТРІВНА, МЕЛЬНИЧУК МАКСИМ ДМИТРОВИЧ, ТАРГОНЯ ВАСИЛЬ СЕРГІЙОВИЧ, ГОЛУБ ГЕННАДІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ, МАРУС ОЛЕГ АНАТОЛІЙОВИЧ, ДУБРОВІН ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, СТАРЧЕВСЬКИЙ ІГОР ПЕТРОВИЧ, БЄЛЬЧЕНКО ВОЛОДИМИР МИХАЙЛОВИЧ

(54) СПОСІБ СЕЛЕКЦІЇ ТРИХОГРАМИ

(57) Спосіб селекції трихограми, який включає нанесення яєць комах-шкідників на робочу поверхню, встановлення на початку робочої поверхні контейнера з маточним ентомологічним препаратом, спо-

нування за допомогою джерела освітлення до виходу трихограми та зараження яєць комах-шкідника, відбір отриманого ентомологічного препарату як маточної та товарної культур, який **відрізняється** тим, що спонування за допомогою джерела освітлення, з інтенсивністю від 1500 до 1800 лк, до виходу трихограми та зараження яєць комах-шкідника відбувається шляхом переміщення джерела освітлення з рівномірною швидкістю вздовж робочої поверхні з нанесеними яйцями комах-шкідника від початку робочої поверхні до її кінця протягом періоду інтенсивного виходу трихограми, але не менш ніж 8 годин, причому як маточну культуру відбирають отриманий ентомологічний препарат, що знаходиться на завершальній стадії руху спонукальної освітленої зони, а інший відібраний ентомологічний препарат використовують як товарну культуру.

(11) **84895**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A01N 41/10 (2008.01)
A01N 25/02
A01N 25/22
A01P 13/02

(21) **a200607343**

(22) 19.11.2004

(31) **60/527,555**

(32) 05.12.2003

(33) US

(86) **PCT/US2004/038945, 19.11.2004**

(72) Хопкінсон Майкл, GB/US, Капуцці Джулія, IT/US, Куш Сара, US, Мур Керолін, US

(73) **СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН**

(54) **ПЕСТИЦИДНИЙ КОНЦЕНТРАТ ТА КОМПОЗИЦІЯ НА ЙОГО ОСНОВІ, СПОСІБ ВИБІРКОВОЇ БОРОТЬБИ ЗІ ШКІДНИКАМИ В ПОСІВАХ КУЛЬТУРНИХ РОСЛИН ТА ЗАСТОСУВАННЯ ІОННОГО НІТРАТУ У ВОДНІЙ ПЕСТИЦИДНІЙ КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ ІНГІБУВАННЯ КОРОЗІЇ**

- (57) 1. Пестицидний концентрат, який містить а) воду в кількості від 2 до 85 мас.%, б) принаймні один пестицид, який являє собою мезотріон або його придатну для застосування в сільському господарстві сіль або хелат з металом, у кількості від 5 до 90 мас.%, в) домішку, яка являє собою іонний нітрат, вибрану з групи, що включає нітрат амонію, нітрат натрію та нітрат кальцію, у кількості, ефективній для зниження корозії металевих поверхонь, і при цьому співвідношення між компонентом в) і компонентом б) менше або дорівнює 0,3:1.
2. Концентрат за п. 1, який містить необов'язково інші допоміжні речовини, придатні для приготування препаративних форм.
3. Концентрат за будь-яким з пп. 1, 2, у якому значення рН композиції менше або дорівнює 6.
4. Концентрат за будь-яким з пп. 1, 2, у якому пестицид представлений у формі солі або хелату з металом.
5. Концентрат за будь-яким з пп. 1, 2, який містить принаймні одну допоміжну речовину, придатну для приготування препаративних форм, у формі солі.
6. Концентрат за п. 5, у якому допоміжна речовина, застосована для приготування препаративних форм,

у формі солі, містить принаймні один хлорид лужного або лужноземельного металу.

7. Концентрат за пп. 1, 2, у якому іонний нітрат являє собою нітрат амонію.

8. Концентрат за п. 4, у якому пестицид являє собою хелат міді або цинку та мезотріону.

9. Пестицидна композиція, яка містить концентрат за п. 1 і відповідну кількість носія.

10. Пестицидна композиція за п. 9, у якій носій являє собою воду.

11. Пестицидна композиція за п. 9, яка додатково містить принаймні один компонент, вибраний із групи, що включає гербіциди, фунгіциди, інсектициди, акарициди та нематоциди.

12. Спосіб вибіркової боротьби зі шкідниками в посівах культурних рослин, який полягає у тому, що культурні рослини, їх насінний матеріал або паростки або посівні площі обробляють пестицидною композицією за п. 9.

13. Застосування іонного нітрату, вибраного з групи, що включає нітрат амонію, нітрат натрію та нітрат кальцію, у водній пестицидній композиції для інгібування корозії, де пестицид являє собою мезотріон або його придатну для застосування в сільському господарстві сіль або хелат з металом.

(11) **84959**
(24) 10.12.2008

(51) МПК
A01N 43/56 (2006.01)

(21) **a200702471**

(22) 11.08.2005

(31) **0418048.5**

(32) 12.08.2004

(33) GB

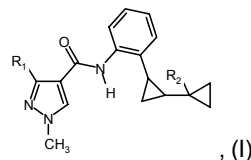
(86) **PCT/EP2005/008752, 11.08.2005**

(72) Вальтер Харальд, DE/CH, Цойн Рональд, DE/CH, Еренфройнд Йозеф, AT/CH, Тоблер Ханс, CH, Корсі Камілла, IT/CH, Ламберт Клеменс, DE/CH

(73) **СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН**

(54) **СПОСІБ ТА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ БОРОТЬБИ З ФІТОПАТОГЕННИМИ ХВОРОБАМИ КОРИСНИХ РОСЛИН АБО МАТЕРІАЛУ ДЛЯ РОЗМНОЖЕННЯ, МАТЕРІАЛ ДЛЯ РОЗМНОЖЕННЯ**

- (57) 1. Спосіб боротьби з фітопатогенними хворобами корисних рослин або матеріалу для розмноження цих рослин, який включає нанесення на зазначений матеріал для розмноження рослин фунгіцидно ефектної кількості сполуки формули I



, (I)

у якій

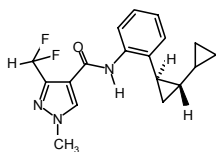
R₁ означає трифторметил або дифторметил,

R₂ означає водень або метил;

або таутомеру такої сполуки.

2. Спосіб за п. 1, у якому сполуку формули I, у якій R₁ означає дифторметил та R₂ означає водень, наносять на матеріал для розмноження рослин.

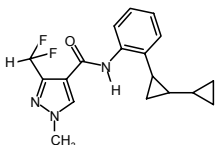
3. Спосіб за п. 1, у якому рацемічну сполуку формули Ia (транс)



(Ia)

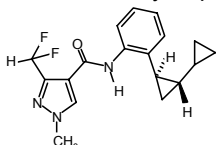
наносять на матеріал для розмноження рослин.

4. Спосіб за п. 1, у якому рацемічну сполуку формули Ic



(Ic)

у якій вміст рацемічної сполуки формули Ia (транс)



(Ia)

становить від 65 до 99 мас. %, наносять на матеріал для розмноження рослин.

5. Спосіб за п. 1, у якому матеріал для розмноження корисних рослин являє собою насіння корисних рослин.

6. Спосіб боротьби з фітопатогенними хворобами корисних рослин або матеріалу для розмноження цих рослин, який включає нанесення на зазначений матеріал для розмноження рослин фунгіцидно ефективною кількістю композиції для захисту матеріалу для розмноження рослин, яка включає сполуку формули I за п. 1 разом з придатним для неї носієм.

7. Композиція для захисту матеріалу для розмноження рослин, яка включає сполуку формули I за п. 1 разом з придатним для неї носієм.

8. Композиція для захисту матеріалу для розмноження рослин за п. 7, яка додатково включає забарвлювальний агент.

9. Матеріал для розмноження рослин, оброблений композицією для захисту матеріалу для розмноження рослин за п. 7.

10. Матеріал для розмноження рослин, оброблений композицією для захисту матеріалу для розмноження рослин за п. 8.

11. Спосіб захисту матеріалу для розмноження рослин і органів рослин, що виростають пізніше, від ураження фітопатогенними хворобами, який включає нанесення на зазначений матеріал для розмноження рослин фунгіцидно ефективною кількістю сполуки формули I за п. 1.

(31) 103 51 233.0

(32) 03.11.2003

(33) DE

(86) РСТ/ЕР2003/013389, 28.11.2003

(72) Декквер Роланд, DE, Хаазе Детлеф, DE, Краузе Ханс-Петер, DE, Шнабель Герхард, DE

(73) БАЕР КРОПСАЕНС АГ, DE

(54) ГЕРБІЦИДНИЙ КОНЦЕНТРАТ МАСЛЯНОЇ СУСПЕНЗІЇ ТА ЙОГО ЗАСТОСУВАННЯ

(57) 1. Гербіцидний концентрат масляної суспензії, який містить

a) одну або кілька гербіцидно активних речовин із групи сульфонамідів у суспендованій формі,

b) один або кілька сафенерів,

c) один або кілька органічних розчинників та

d) один або кілька сульфосукцинатів.

2. Гербіцидний концентрат масляної суспензії за п. 1, який **відрізняється** тим, що як компонент a) містить одну або кілька гербіцидно активних речовин із групи фенілсульфонамідів, переважно фенілсульфоніламінокарбонілтриазолінів та фенілсульфонілкарбамідів, або гетероарилсульфонамідів, переважно гетероарилсульфоніламінокарбонілтриазолінів та гетероарилсульфонілкарбамідів.

3. Гербіцидний концентрат масляної суспензії за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що як компонент b) містить один або кілька сафенерів із групи: дихлорфенілпіразолін-3-карбонова кислота та її естери, 5,5-дифеніл-2-ізоксазолін-3-карбонова кислота та її естери та 8-хіноліноксіоцтова кислота та її естери.

4. Гербіцидний концентрат масляної суспензії за одним з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що як компонент c) містить один або кілька розчинників із групи незаміщених або заміщених вуглеводнів, апротонних полярних розчинників та естерів жирних кислот.

5. Гербіцидний концентрат масляної суспензії за одним з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що як компонент d) містить один або кілька сульфосукцинатів із групи моно- та діестерів сульфобурштинової кислоти.

6. Гербіцидний концентрат масляної суспензії за одним з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що додатково містить як компонент e) звичайні допоміжні речовини та добавки.

7. Застосування гербіцидного концентрату масляної суспензії за одним з пп. 1-6 для одержання гербіцидного засобу.

A 23

(11) 84858

(24) 10.12.2008

(51) МПК

A01N 47/36 (2006.01)

A01N 47/38 (2006.01)

(21) a200506896

(22) 28.11.2003

(31) 102 58 216.5

(32) 13.12.2002

(33) DE

(31) 103 17 779.5

(32) 16.04.2003

(33) DE

(11) 84949

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

A23C 1/00

A23C 3/00

A23C 9/18 (2008.01)

(21) a200701323

(22) 08.02.2007

(72) Ковальчук Леонід Якимович, Бігунок Володимир Васильович

(73) ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО

(54) СПОСІБ ЗБЕРІГАННЯ ГРУДНОГО МОЛОКА

(57) Спосіб зберігання грудного молока, що включає попереднє його замороження, який **відрізняється** тим, що материнське молоко попередньо піддають криогенній обробці при температурі рідкого азоту, після чого висушують ліофільним способом і фасують у вигляді дрібнозернистих пластівців.

(11) **84894** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23K 1/00

(21) **a200607271** (22) 30.06.2006

(72) Труфанов Олег Вікторович, Котик Анатолій Миколайович

(73) ІНСТИТУТ ПТАХІВНИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК

(54) ЗАСТОСУВАННЯ МЕТОДУ ТОНКОШАРОВОЇ ХРОМАТОГРАФІЇ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ СОРБЕНТІВ ДЛЯ МІКОТОКСИНІВ ЗА УМОВ, НАБЛИЖЕНИХ ДО УМОВ ТРАВНОГО ТРАКТУ

(57) 1. Застосування методу тонкошарової хроматографії для визначення ефективності сорбентів для мікотоксинів за умов, наближених до умов травного тракту, що включає проведення рідинної хроматографії мікотоксинів у тонкому шарі досліджуваного сорбенту, проявлення хроматограми, замір показників хроматографічної рухливості мікотоксинів та обчислення фактора ємності сорбенту, коефіцієнту розподілення та концентрації мікотоксинів у рідкій фазі після досягнення сорбційної рівноваги.
2. Спосіб за п. 1, в якому як рідку фазу використовують розчини зі значеннями рівня кислотності від 2,0 до 9,0, а хроматографію проводять за температури 35-42 °С.

(11) **84989** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 1/16

(21) **a200705100** (22) 10.05.2007

(72) Кіракосян Шираз Арменакович

(73) КІРАКОСЯН ШИРАЗ АРМЕНАКОВИЧ

(54) СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ВИГОТОВЛЕНИХ МАКАРОННИХ ВИРОБІВ (ВАРІАНТИ)

(57) 1. Спосіб термічної обробки виготовлених макаронних виробів, при якому макаронні вироби підсмажують з додаванням олії шляхом розпилення, який **відрізняється** тим, що попередньо дозовану порцію макаронних виробів змішують з олією або олійною емульсією з додаванням ароматизованих домішок, підсмажують з додаванням олії або олійної емульсії протягом 1-30 хв. при температурі 90-400 °С, після чого до макаронних виробів додатково додають за допомогою пари або води спеції та/або смакові домішки, сушать та охолоджують.

2. Спосіб термічної обробки виготовлених макаронних виробів, при якому макаронні вироби підсмажують, який **відрізняється** тим, що попередньо дозовану порцію макаронних виробів підсмажують протягом 1-30 хв. при температурі 90-400 °С з додаван-

ням ароматизованих домішок, після чого до макаронних виробів додатково додають за допомогою пари або води спеції та/або смакові домішки, сушать та охолоджують.

3. Спосіб термічної обробки за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що підсмажують макаронні вироби до набуття ними кольору від рожевого до коричневого, причому поверхня виробів має стати одноколірною або смугастою.

4. Спосіб термічної обробки за п. 1, який **відрізняється** тим, що як олію або олійну емульсію використовують рослинні олії та/або жири тваринного походження.

(11) **84833** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 1/30
A23G 3/00

(21) **2004021160** (22) 17.02.2004

(72) Сторожук Борис Григорович

(73) СТОРОЖУК БОРИС ГРИГОРОВИЧ

(54) ЗАСІБ ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ АПЕТИТУ

(57) Засіб для зниження апетиту у вигляді жувальної гумки або жувально-смоктальної композиції, що включає рецептурну основу і діючу складову з аноректичною дією, який **відрізняється** тим, що він містить як діючу складову з аноректичною дією суміш наступного складу, мас. %:

α -фенілаланін	24,384
α -глутамін	24,384
α -карнітин	24,384
екстракт гарцинії камбоджійської	
(50 % гідрооксид лимонної кислоти)	24,384
полінікотинат хрому	0,024
сульфат цинку	2,439,
при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:	
рецептурна основа	75-90
діюча складову з аноректичною дією	10-25.

(11) **84904** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 1/32
A21D 2/26 (2006.01)
A23D 7/00

(21) **a200608902** (22) 25.01.2005

(31) **04075455.8**

(32) **13.02.2004**

(33) **EP**

(86) **PST/EP2005/000790, 25.01.2005**

(72) Бодор Янос, NL/NL

(73) ЮНІЛЕВЕР Н.В., NL

(54) КОМПЗИЦІЯ ЗАМІННИКА ЯЄЦЬ ТА СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ З ЇЇ ВИКОРИСТАННЯМ

(57) 1. Композиція замітника яєць, яка включає, в перерахунку на суху речовину, 35-85 мас. % білка, 10-50 мас. % рослинної олії, 0,5-5 мас. % стеароїллактату, 0,5-15 мас. % вуглеводів, менш ніж 0,5 мас. %

холестерину та, необов'язково, рослинний лецитин в кількості, в перерахунку на фосфатиди, що не перевищує 3 мас. %, у якій білок включає соєвий білок та білок яєчного білка, щонайменше 50 мас. % білка є соєвим білком і PDI (індекс диспергованості білка) дорівнює щонайменше 60 %.

2. Композиція за п. 1, у якій вагове співвідношення соєвого білка та білка яєчного білка знаходиться в інтервалі від 1:1 до 5:1.

3. Композиція за п. 1 або п. 2, у якій білок включає молочний білок.

4. Композиція за п. 3, у якій молочний білок є сироватковим білком.

5. Композиція за будь-яким з пп. 1-4, у якій 55-80 мас. % білка в композиції є соєвим білком.

6. Композиція за будь-яким з пп. 1-5, яка включає, в перерахунку на суху речовину, 25-50 мас. % соєвого білка, 1-5 мас. % сироваткового білка та 10-25 мас. % білка яєчного білка.

7. Композиція за будь-яким з пп. 1-6, у якій стеароїллактат є стеароїллактатом натрію.

8. Композиція за будь-яким з пп. 1-7, яка включає рослинний лецитин.

9. Композиція за будь-яким з пп. 1-8, у якій вміст рослинної олії становить 20-40 мас. % в перерахунку на суху речовину.

10. Композиція за будь-яким з пп. 1-9, у якій вміст вуглеводів становить 1-10 мас. % у перерахунку на суху речовину.

11. Композиція за будь-яким з пп. 1-10, яка включає 1-10 мас. % води та 90-99 мас. % сухої речовини.

12. Композиція за будь-яким з пп. 1-10, яка включає 16-30 мас. % сухої речовини та 70-84 мас. % води.

13. Застосування композиції заміниці яєць за будь-яким з пп. 1-12 у приготуванні хлібобулочних виробів.

14. Спосіб приготування хлібобулочних виробів шляхом приготування тіста, яке не містить яєчного жовтка та порошку яєчного жовтка і яке включає борошно та, в перерахунку на суху речовину, 1-25 мас. % композиції заміниці яєць за будь-яким з пп. 1-12, і випікання тіста у печі.

ки введені ізоляційні пластини, виготовлені з діелектричного матеріалу.

A 24

(11) **84957** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A24B 15/00**

(21) **a200701995** (22) 27.07.2005

(31) 10/902,760

(32) 30.07.2004

(33) US

(86) PCT/US2005/026693, 27.07.2005

(72) Муа Джон-Пол, US/US

(73) **БРАУН & ВІЛЛ'ЯМСОН ХОЛДІНГС, ІНК., US**

(54) **ВИКУРЮВАНИЙ НАПОВНЮВАЧ ІЗ ЗАМІННИКА ТЮТЮНУ, ЩО МАЄ ЗБІЛЬШЕНИЙ ПИТОМИЙ ОБ'ЄМ, І СПОСІБ ЙОГО ВИГОТОВЛЕННЯ (ВАРІАНТИ)**

(57) 1. Викурюваний наповнювач, який містить у перерахунку на масу сухої речовини до 15 мас.% зволожувача, до 70 мас.% негорючого інертного наповнювача, від 5 до 25 мас.% сполучного та від 5 до 50 мас.% целюлозного волокна та який має питомий об'єм не менш ніж 5 см³/г.

2. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому інертний наповнювач вибраний із групи, яка включає хітозан, ліпозан, карбонат кальцію, карбонат магнію, оксид кальцію, оксид магнію та їх сполучення.

3. Викурюваний наповнювач за п. 2, у якому карбонат кальцію, карбонат магнію, оксид кальцію і оксид магнію є осажденими та подрібненими компонентами.

4. Викурюваний наповнювач за п. 2, у якому вміст інертного наповнювача становить від 10 до 70 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

5. Викурюваний наповнювач за п. 4, у якому вміст інертного наповнювача становить від 20 до 2 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

6. Викурюваний наповнювач за п. 2, у якому вміст інертного наповнювача становить до 35 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

7. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому вміст целюлозного волокна становить до 2 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

8. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому вміст целюлозного волокна становить від 10 до 15 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

9. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому вміст зволожувача становить від 8 до 15 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

10. Викурюваний наповнювач за п. 9, у якому вміст зволожувача становить приблизно 12,5 мас. % від маси сухого викурюваного наповнювача.

11. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому матеріал, що містить тютюн, має у своєму складі тютюновий екстракт у кількості до 30 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

12. Викурюваний наповнювач за п. 11, у якому вміст тютюнового екстракту становить від 10 до 20 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

(11) **84978** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A23L 3/32**
A01F 25/00

(21) **a200703860** (22) 06.04.2007

(72) Берека Олег Миколайович, Червінський Леонід Степанович, Салата Микола Павлович, Усенко Сергій Миколайович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБРОБКИ ПРОДУКЦІЇ ПРИ ЗБЕРІГАННІ**

(57) Пристрій для обробки продукції при зберіганні, що містить автотрансформатор, високовольтний трансформатор, до вторинних виводів якого приєднано двополярний каскадний помножувач напруги, до високовольтних виводів якого приєднані нижній і верхній пластинчаті електроди, який відрізняється тим, що пластинчаті електроди розташовані зовні камери обробки, а між електродами та продуктом оброб-

13. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому вміст сполучного становить від 5 до 2 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

14. Викурюваний наповнювач за п. 13, у якому вміст сполучного становить від 6 до 10 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

15. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому целюлозне волокно одержане з деревини.

16. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому целюлозне волокно одержане з бавовни.

17. Викурюваний наповнювач за п. 1, у якому целюлозне волокно одержане з лляної куделі.

18. Викурюваний наповнювач за п. 1, який виготовлений у вигляді листа.

19. Викурюваний наповнювач за п. 18, лист якого виготовлений способом, аналогічним способу виготовлення паперу.

20. Викурюваний наповнювач за п. 18, лист якого виготовлений стрічковим способом.

21. Викурюваний наповнювач за п. 18, лист якого виготовлений екструзією.

22. Спосіб виготовлення викурюваного наповнювача, який полягає у тому, що підготовляють матеріал, що містить целюлозне волокно, який подрібнюють і змішують із інертним матеріалом, вибраним із групи, яка включає хітозан, ліпозан, карбонат кальцію, карбонат магнію, оксид кальцію, оксид магнію і їх сполучення, з одержанням волокнистого матеріалу, з якого способом, аналогічним способу виготовлення паперу, виготовляють листи, які розрізають на смужки, одержуючи викурюваний наповнювач з питомим об'ємом понад $5 \text{ см}^3/\text{г}$.

23. Спосіб виготовлення викурюваного наповнювача за п. 22, у якому з матеріалом, що містить целюлозне волокно, змішують матеріал, що містить тютюн у кількості до 50 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

24. Спосіб виготовлення викурюваного наповнювача за п. 22, у якому перед розрізуванням на смужки листи оббризкують тютюновим екстрактом.

25. Спосіб виготовлення викурюваного наповнювача за п. 22, у якому екстракт матеріалу, що містить тютюн, змішують із зволожувачем і наносять на листи.

26. Спосіб виготовлення викурюваного наповнювача за п. 25, у якому використовують зволожувач у кількості до 15 мас. % від маси викурюваного наповнювача.

27. Спосіб виготовлення викурюваного наповнювача, у якому змішують матеріал, що містить подрібнене целюлозне волокно, матеріал, що містить тютюн, та інертний матеріал з одержанням волокнистого матеріалу, який змішують із розчином сполучного з одержанням волокнистого матеріалу, до якого додають зволожувач і з якого потім виготовляють листи, які розрізають на смужки, одержуючи викурюваний наповнювач з питомим об'ємом понад $5 \text{ см}^3/\text{г}$.

28. Спосіб за п. 27, у якому листи виготовляють стрічковим способом.

29. Спосіб за п. 27, у якому листи виготовляють екструзією.

A 41

(11) **84857**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A41D 13/02
A41D 31/00
A62B 17/00

(21) **a200506606** (22) **04.12.2003**

(31) **10/369,170**

(32) **18.02.2003**

(33) **US**

(31) **60/431,590**

(32) **06.12.2002**

(33) **US**

(86) **PCT/US03/38478, 04.12.2003**

(72) Джоунз Джоан Еделл, US, Стюард Джон Б., US

(73) **МАЙКРОТЕК МЕДІКАЛ ХОЛДІНГС, ІНК, US**

(54) **СПОСІБ ЗАХИСТУ ЛЮДИНИ ВІД ВПЛИВУ РАДІОАКТИВНОГО МАТЕРІАЛУ, ЩО УТВОРЮЄТЬСЯ ЯДЕРНОЮ ПРОМИСЛОВІСТЮ, ВОДОРОЗЧИННИЙ ХІРУРГІЧНИЙ КОСТЮМ (ВАРІАНТИ) ТА СПОСІБ ВИДАЛЕННЯ РАДІОАКТИВНИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) 1. Спосіб захисту людини від радіоактивного матеріалу, що утворюється ядерною промисловістю, який включає етапи, при яких:

покривають щонайменше частину тіла людини водорозчинним хірургічним костюмом, при цьому водорозчинний хірургічний костюм містить водорозчинний нетканий матеріал, сформований з водорозчинних волокон полівінілового спирту, і водорозчинний хірургічний костюм містить щонайменше 50 вагових частин водорозчинних волокон полівінілового спирту від загальної ваги водорозчинного хірургічного костюма;
і використовують водорозчинний хірургічний костюм для захисту людини.

2. Спосіб за п. 1, згідно з яким використовують водорозчинний хірургічний костюм при можливості опромінення щонайменше одним радіоактивним матеріалом.

3. Спосіб за п. 2, який додатково включає після етапу використання водорозчинного хірургічного костюма, етап видалення водорозчинного хірургічного костюма.

4. Спосіб за п. 3, в якому етап видалення включає розміщення водорозчинного хірургічного костюма у водній ванні в умовах, при яких щонайменше частина водорозчинного хірургічного костюма стає розчинною.

5. Спосіб за п. 1, який додатково включає етапи:

(а) прання водорозчинного хірургічного костюма у водній ванні в умовах прання, при яких водорозчинна неткана тканина не стає розчинною, при цьому одержують випраний хірургічний костюм,

(b) використання випраного хірургічного костюма для захисту людини в ядерній промисловості,

(c) як варіант, повторення етапів (а) і (b) один або більше разів.

6. Спосіб за п. 5, який додатково включає етап:

(d) після етапу використання випраного хірургічного костюма, етап видалення випраного хірургічного костюма шляхом вміщення випраного хірургічного костюма у водну ванну в умовах, при яких щонайменше частина хірургічного костюма стає розчинною.

7. Випраний хірургічний костюм, отриманий в результаті етапу прання, згідно зі способу за будь-яким з пп. 1, 2 або 5, який містить водорозчинну неткану тканину, сформовану з волокон полівінілового спирту, причому хірургічний костюм містить щонайменше 50 вагових частин водорозчинної нетканної тканини від загальної маси хірургічного костюма; і містить (i) сорочку у вигляді блузи і (ii) штани, які мають колоші і до чотирьох кишень, причому випраний хірургічний костюм є по суті вільним від радіоактивних матеріалів, які утворюються ядерною промисловістю.

8. Водорозчинний хірургічний костюм, який містить водорозчинну неткану тканину, сформовану з волокон полівінілового спирту, та який має щонайменше 50 вагових частин водорозчинної нетканної тканини від загальної ваги хірургічного костюма; і складений із (i) сорочки у вигляді блузи і (ii) штанів, які мають колоші і до чотирьох кишень.

9. Водорозчинний хірургічний костюм, який містить водорозчинну неткану тканину, сформовану з водорозчинних волокон полівінілового спирту, причому вказаний хірургічний костюм є щонайменше тимчасово забрудненим радіоактивними матеріалами, що утворюються в ядерній промисловості, і при цьому містить щонайменше 50 вагових частин водорозчинних волокон полівінілового спирту від загальної ваги хірургічного костюма; і складений із (i) сорочки у вигляді блузи і (ii) штанів, які мають колоші і до чотирьох кишень.

10. Хірургічний костюм за будь-яким з пп. 8 або 9, в якому сорочка у вигляді блузи має гострий виріз на грудях, рукави і до шести кишень.

11. Хірургічний костюм за будь-яким з пп. 8 або 9, який містить короткі рукави й довгі колоші.

12. Хірургічний костюм за п. 8, який складається по суті з водорозчинної нетканної тканини.

13. Хірургічний костюм за будь-яким з пп. 8-12, в якому згадана неткана тканина з волокон полівінілового спирту є сплутаною нетканою тканиною, сформованою з волокон полівінілового спирту.

14. Спосіб видалення щонайменше одного з радіоактивних матеріалів, які утворюються ядерною промисловістю, з повторно використовуваного випраного водорозчинного хірургічного костюма, що містить водорозчинну тканину, сформовану з водорозчинних волокон полівінілового спирту, який включає:

(а) прання хірургічного костюма у водній ванні за таких умов прання, що водорозчинні волокна полівінілового спирту не стають розчинними, і

(б) сушіння випраного хірургічного костюма.

(73) ІНСТИТУТ ПРИКЛАДНИХ ПРОБЛЕМ ФІЗИКИ І БІОФІЗИКИ НАН УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ТРИВАЛОСТІ КАРДІОЦИКЛУ

(57) Спосіб визначення тривалості кардіоциклу, що полягає у реєстрації оптичного випромінювання, яке проходить крізь кровонаповнену тканину, його аналого-цифровому перетворенні з частотою відліків f , запам'ятовуванні та наступному аналізі з визначенням тривалості кардіоциклу, який відрізняється тим, що для визначення тривалості кардіоциклу вибирають ціле число M і розраховують коефіцієнт кореляції між лінійною функцією та M послідовними відліками сигналу, починаючи з першого, потім коефіцієнт кореляції між лінійною функцією та M послідовними відліками сигналу, починаючи з другого і так далі, в отриманій послідовності коефіцієнтів кореляції визначають перші від'ємні значення після зміни знака і обраховують відстань N між ними у відліках, яку перераховують в тривалість кардіоциклу за формулою $\tau = N / f$.

(11) 84971
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 10/00
G01N 33/50

(21) a200703123 (22) 23.03.2007

(72) Лисенко Ірина Володимирівна

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ КАРДІОЛОГІЇ ІМЕНІ АКАДЕМІКА М.Д. СТРАЖЕСКА" АМН УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ ТЕРАПЕВТИЧНОГО ЛІКУВАННЯ ПРИ ОСТЕОАРТРОЗІ

(57) Спосіб оцінки ефективності терапевтичного лікування при остеоартрозі, що передбачає забір крові з ліктьової вени хворих на щесерце, який відрізняється тим, що в сироватці крові визначають вміст оксипроліну методом амінокислотного аналізу під час терапевтичного лікування остеоартрозу і при вмісті оксипроліну 0,25-0,35 % роблять висновок про ефективність терапевтичного лікування, при вмісті оксипроліну 0,35-0,50 % роблять висновок про недостатню ефективність терапевтичного лікування, при вмісті оксипроліну від 0,50 % та вище роблять висновок про неефективність терапевтичного лікування.

(11) 85024
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

(21) a200802528 (22) 27.02.2008

(72) Шептун Юрій Юрійович, Мушинін Володимир Анатолійович, Терещенко Сергій Васильович, Кудрявцев Андрій Володимирович

(73) ШЕПТУН ЮРІЙ ЮРІЙОВИЧ, МУШИНІН ВОЛОДИМИР АНАТОЛІЙОВИЧ, ТЕРЕЩЕНКО СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, КУДРЯВЦЕВ АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

(54) СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ПУПКОВИХ ГРИЖ

A 61

(11) 84867 (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A61B 5/024

(21) a200509382 (22) 06.10.2005

(72) Мамілов Сергій Олександрович, Плаксіс Юрій Степанович, Єсьман Сергій Степанович

(57) Спосіб хірургічного лікування пупкових гриж, який включає проведення лапароскопії під загальним знеболюванням через розріз шкіри в епігастральній області під мечоподібним відростком, додаткові троакари 5 та 12 мм для інструментів проводять у правому та лівому підребер'ї, гризовий мішок виділяють шляхом інвагінації його в черевну порожнину, при цьому розсікаючи очеревину вище гризових воріт з наступним відшаруванням її від шкіри і апоневроза, який **відрізняється** тим, що закриття гризового дефекту проводять сітчастим поліпропіленовим імплантатом, який фіксується герніостеплером до апоневрозу навколопупкової області, надалі листки відшарованої очеревини зводять над сіткою і кліпують за допомогою герніостеплера і, якщо вільної очеревини недостатньо для закриття сітки, то її закривають за допомогою клаптя великого сальника, який фіксують герніостеплером по периметру імплантата.

(11) **84893**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 9/14
C07K 16/28 (2006.01)
A61P 35/00

(21) **a200607231**
(31) 103 55 904.3
(32) 29.11.2003
(33) DE

(22) 12.11.2004

(86) РСТ/ЕР2004/012837, 12.11.2004

(72) Матеус Сюзанне, DE/DE, Малер Ганс-Крістіан, DE/DE

(73) МЕРК ПАТЕНТ ГМБХ, DE

(54) **КРИСТАЛІЧНА ФОРМА АНТИ-EGFR АНТИТІЛ - Mab c225 і Mab h425 (EMD 72000)**

(57) 1. Кристал анти-EGFR антитіла та/або одного з його варіантів та/або фрагментів, який в результаті забезпечує одержання біологічно активного білка антитіла шляхом розчинення або суспендування у водному середовищі, який одержують шляхом осадження антитіла та/або одного з його варіантів та/або фрагментів, розчинених або суспендованих у водному середовищі, за допомогою осаджувального реагенту, який **відрізняється** тим, що анти-EGFR антитіло вибирають з Mab c225 (цетуксимаб) або Mab h425 (EMD 72000).

2. Кристал за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що як осаджувальний реагент використовують солі, полімери та/або органічні розчинники.

3. Кристал за пунктом 2, який **відрізняється** тим, що як осаджувальний реагент використовують сульфат амонію, ацетат натрію, цитрат натрію, фосфат калію, ПЕГ та/або етанол.

4. Спосіб одержання кристала анти-EGFR антитіла та/або одного з його варіантів та/або одного з його фрагментів, який в результаті забезпечує одержання біологічно активного білка антитіла шляхом розчинення або суспендування у водному середовищі, який **відрізняється** тим, що анти-EGFR антитіло, вибране з Mab c225 (цетуксимаб) або Mab h425 (EMD 72000) та/або одного з його варіантів та/або фрагментів, розчинене або суспендоване у водному розчині, осаджують за допомогою осаджувального реагенту і цей продукт осадження відокремлюють.

5. Спосіб за пунктом 4, який **відрізняється** тим, що як осаджувальний реагент використовують сульфат амонію, ПЕГ та/або етанол.

6. Фармацевтичний препарат, який містить кристали принаймні одного антитіла за одним або більше пунктами 1-3 і необов'язково наповнювачі та/або допоміжні речовини та/або додаткові фармацевтично активні інгредієнти.

7. Фармацевтичний препарат за пунктом 6, який **відрізняється** тим, що концентрація антитіла складає 10-200 мг/мл.

8. Фармацевтичний препарат за пунктом 7, який **відрізняється** тим, що концентрація антитіла складає 50-150 мг/мл.

9. Застосування кристала анти-EGFR антитіла та/або одного з його варіантів і/або фрагментів згідно з одним або більше пунктами 1-3 для приготування лікарського засобу, який містить біологічно активне антитіло та/або один з його варіантів і/або один з його фрагментів.

10. Застосування за пунктом 9 для приготування лікарського засобу для лікування та/або профілактики пухлин та/або пухлинних метастазів.

11. Застосування за пунктом 10, яке **відрізняється** тим, що пухлину вибирають з групи, яка складається з пухлини мозку, пухлини сечостатевого тракту, пухлини лімфатичної системи, пухлини шлунка, пухлини гортані, моноцитарної лейкемії, аденокарциноми легенів, дрібноклітинної карциноми легенів, раку підшлункової залози, гліобластоми та карциноми молочної залози.

(11) **85003**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 9/20
A61K 31/565
A61K 31/57
A61P 15/18 (2008.01)

(21) **a200709517**
(31) 05003179.8
(32) 15.02.2005
(33) EP
(31) 05003181.4
(32) 15.02.2005
(33) EP

(22) 15.02.2006

(86) РСТ/ЕР2006/001358, 15.02.2006

(72) Фріке Забіне, DE, Гереке Хаген, DE, Ладвіг Ральф, DE, Буске Александер, DE, Рете Харальд, DE

(73) **БАЙЕР ШЕРІНГ ФАРМА АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО, DE**

(54) **ТВЕРДА ПЕРОРАЛЬНА ЛІКАРСЬКА ФОРМА ДЛЯ КОНТРАЦЕПЦІЇ**

(57) 1. Тверда пероральна лікарська форма для контрацепції, яка містить 17 α -ціанометил-17- β -гідроксіестра-4,9-дієн-3он (дієногест) у кількості, що дорівнює або менше 2,0 мг і 17 α -етинілестрадіол (етинілестрадіол) у кількості менше 0,030 мг, причому лікарська форма являє собою таблетку з плівковим покриттям, яка складається з ядра таблетки з призначеною для уповільненого вивільнення частиною від загального вмісту дієногесту і з плівкового покриття з призначеною для невповільненого вивіль-

нення частиною від загального вмісту дієногесту і загального вмісту етинілестрадіолу, призначеного для неуповільненого вивільнення.

2. Лікарська форма за п. 1, яка містить комбінацію діючої речовини з 1,5 -2,0 мг дієногесту й 0,015-0,020 мг етинілестрадіолу.

3. Лікарська форма за будь-яким з пп. 1, 2, у якій щонайменше 10 %, переважно 30 %, дієногесту розчиняються уповільнено з ядра таблетки більш ніж за 30 хвилин, як визначено в ході тесту на розчинність з використанням води при 37 °С як розчинюючого середовища й при швидкості перемішування 50 оборотів за хвилину.

4. Лікарська форма за будь-яким з пп. 1-3, у якій плівкове покриття, що містить діючу речовину, включає аскорбінову кислоту як стабілізатор етинілестрадіолу.

5. Лікарська форма за п. 4, у якій частина аскорбінової кислоти становить від 0,02 до 1,0 %, переважно від 0,025 до 0,25 %.

6. Лікарська форма за будь-яким з пп. 1-5, у якій кількість добових дозованих одиниць, які містять комбінацію дієногесту й етинілестрадіолу, становить 21, 22, 23, 24 або 25 і кількість добових дозованих одиниць, які не містять діючу речовину, становить 7, 6, 5, 4 або 3.

6. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-5, у якій тонкоподрібнений CCI-779 присутній у кількості від 5 % мас./мас., до 10% мас./мас., композиції.

7. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-6, яка додатково включає:

від приблизно 5 % мас./мас. до приблизно 6,5 % мас./мас. поверхнево-активної речовини;

від приблизно 75 % мас./мас. до приблизно 85 % мас./мас. наповнювача/зв'язуючої речовини;

від приблизно 4 % мас./мас. до приблизно 6 % мас./мас. дезінтегранту.

8. Фармацевтична композиція за п. 7, у якій поверхнево-активна речовина являє собою лаурилсульфат натрію.

9. Фармацевтична композиція за п. 7 або п. 8, у якій наповнювач/зв'язуючу речовину вибирають з групи, що включає повідон, лактозу і мікрокристалічну целюлозу та їх суміші.

10. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 7-9, у якій дезінтегрант являє собою кроскармелозу натрію.

11. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-10, яка додатково містить один або більше антиоксидантів, хелатуючий агент та/або модифікатор pH.

12. Фармацевтична композиція за п. 11, у якій будь-який з одного або більше антиоксидантів, хелатуючого агента та/або модифікатора pH є тонкоподрібненим.

13. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця, що включає тонкоподрібнений CCI-779 з частинками розміром від приблизно 0,2 мкм до приблизно 30 мкм, поверхнево-активну речовину, наповнювач/зв'язуючу речовину, дезінтегрант, глідант та лубрикант.

14. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 13, у якій тонкоподрібнений CCI-779 має інтервал розміру частинок, де 10 % становлять менше ніж або дорівнюють 2 мкм, 50 % становлять 5 мкм та 90 % становлять менше ніж або дорівнюють 16 мкм, як визначено за способом Малверна.

15. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-14, у якій тонкоподрібнений CCI-779 присутній у кількості від 0,1 % мас./мас. до 10 % мас./мас. лікарської одиниці, на основі загальної маси без покриття.

16. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-15, у якій поверхнево-активну речовину вибирають з групи, що включає лаурилсульфат натрію та полуксамер 188 поверхнево-активну речовину.

17. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-16, у якій наповнювач вибирають з групи, що включає мікрокристалічну целюлозу, безводну лактозу, повідон та їх суміші.

18. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-17, у якій дезінтегрант являє собою кроскармелозу натрію.

19. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-18, у якій лубрикант являє собою стеарат магнію.

20. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 15, що містить:

від 6 до 7 % мас./мас. тонкоподрібненого CCI-779;

від 5 до 7 % мас./мас. поверхнево-активної речовини;

від 50 до 90 % мас./мас. наповнювача;

від 3 до 8 % мас./мас. дезінтегранту;

менше ніж 1 % мас./мас. гліданту та

менше ніж 1 % мас./мас. лубриканту.

- (11) **84903** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 9/20**
A61K 9/48
A61K 31/4745 (2008.01)
A61P 35/00
- (21) **a200608870** (22) 14.12.2004
(31) 60/534,951
(32) 08.01.2004
(33) US
(86) PCT/US2004/042178, 14.12.2004
(72) Ашраф Мухаммед, US/US, Бенджамін Ерік Дж., US
(73) УАІСТ, US
(54) **ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ ПРЯМОГО ПРЕСУВАННЯ ДЛЯ ПЕРОРАЛЬНОГО ЗАСТОСУВАННЯ CCI-779**
(57) 1. Фармацевтична композиція, що містить тонкоподрібнений CCI-779 з частинками розміром від приблизно 0,2 мкм до приблизно 30 мкм.
2. Фармацевтична композиція за п. 1, у якій тонкоподрібнений CCI-779 має інтервал розміру частинок, де 10 % становлять менше ніж або дорівнюють 3 мкм, 50 % становлять 10 мкм та 90 % становлять менше ніж або дорівнюють 20 мкм, як визначено за способом Малверна.
3. Фармацевтична композиція за п. 1, у якій тонкоподрібнений CCI-779 має інтервал розміру частинок, де 10 % становлять менше ніж або дорівнюють 2 мкм, 50 % становлять 5 мкм та 90 % становлять менше ніж або дорівнюють 16 мкм, як визначено за способом Малверна.
4. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-3, яка являє собою тверду лікарську форму негайного вивільнення.
5. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-3, яку вибирають з групи, що включає таблетку прямого пресування, капсулу, порошок та суспензію.

21. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 20, що містить:
тонкоподрібнений CCI-779 6,25 % мас./мас.;
лаурилсульфат натрію 5,6 % мас./мас.;
повідон 6,25 % мас./мас.;
лактозу безводну 50 % мас./мас.;
мікрокристалічну целюлозу 25 % мас./мас.;
кроскармелозу натрію 6 % мас./мас.;
глідант 0,25 % мас./мас. та
стеарат магнію 0,25 % мас./мас.

22. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 20, що містить:
тонкоподрібнений CCI-779 6 % мас./мас.;
лаурилсульфат натрію 6 % мас./мас.;
повідон 31 % мас./мас.;
лактозу безводну 34 % мас./мас.;
мікрокристалічну целюлозу 16 % мас./мас.;
кроскармелозу натрію 6 % мас./мас.;
глідант 0,25 % мас./мас. та
стеарат магнію 0,5 % мас./мас.

23. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 20, що містить:
тонкоподрібнений CCI-779 6 % мас./мас.;
бутильований гідроксіанізол 0,022 % мас./мас.;
бутильований гідрокситолуол 0,05 % мас./мас.;
ЕДТА 0,011 % мас./мас.;
лимонну кислоту 0,08 % мас./мас.;
полоксамер 188 6 % мас./мас.;
лактозу безводну 55 % мас./мас.;
мікрокристалічну целюлозу 28 мас./мас.;
кроскармелозу натрію 4 % мас./мас.;
глідант 0,25 % мас./мас. та
стеарат магнію 0,5 % мас./мас.

24. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 20, що містить:
CCI-779 (тонкоподрібнений) 6 % мас./мас.;
бутильований гідроксіанізол (тонкоподрібнений) 0,022 % мас./мас.;
бутильований гідрокситолуол (тонкоподрібнений) 0,050 % мас./мас.;
ЕДТА кальцію динатрію, водну, (тонкоподрібнену) 0,011 % мас./мас.;
лимонну кислоту безводну (тонкоподрібнену) 1 % мас./мас.;
лаурилсульфат натрію 6 % мас./мас.;
повідон 6 % мас./мас.;
мікрокристалічну целюлозу 24 % мас./мас.;
безводну лактозу 51 % мас./мас.;
кроскармелозу натрію 6 % мас./мас.;
колоїдний діоксид кремнію 0,25 % мас./мас. та
стеарат магнію 0,5 % мас./мас.

25. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-24, у якій зазначена лікарська одиниця додатково включає захисний шар.

26. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за п. 25, у якій зазначений захисний шар включає приблизно 2 % мас./мас. гідроксипропілметилцелюлози покритої композиції.

27. Пероральна CCI-779 лікарська одиниця за будь-яким з пп. 13-26, у якій зазначену лікарську одиницю вибирають з групи, що включає таблетку та капсулу.

28. Застосування тонкоподрібненого CCI-779 з частинками розміром від приблизно 0,2 мкм до приблизно 30 мкм у одержанні лікарського засобу.

29. Застосування за п. 28, у якому зазначений тонкоподрібнений CCI-779 прямо пресують з утворенням лікарського засобу.

30. Застосування тонкоподрібненого CCI-779 з частинками розміром від приблизно 0,2 мкм до приблизно 30 мкм у одержанні пероральної лікарської одиниці за будь-яким з пп. 13-27.

(11) 84881
(24) 10.12.2008

(51) МПК
A61K 31/436 (2006.01)
C07D 498/18 (2006.01)
A61P 37/06 (2006.01)

(21) a200603517
(31) 60/499,789
(32) 03.09.2003
(33) US

(22) 16.08.2004

(86) PCT/US2004/026591, 16.08.2004

(72) Бенджамін Ерік Дж., US, Ашраф Мухаммад, US, Джаїн Ашвінкумар, US

(73) УАЙТ, US

(54) АМОРФНИЙ 42-ЕФІР РАПАМІЦИНУ І 3-ГІДРОКСИ-2-(ГІДРОКСИМЕТИЛ)-2-МЕТИЛПРОПІОНОВОЇ КИСЛОТИ І ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЩО ЙОГО МІСТИТЬ

(57) 1. Аморфна форма 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти, що має наступні характеристики:

(а) зображення піка рентгенівської дифракції, що включає широкий ореол на 2θ приблизно 17° ; і

(b) термограму диференціальної скануючої калориметрії, що не має піка ендотермії близько 164° для кристалічного 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти.

2. Аморфна форма за п. 1, що має час утримання вискозної рідкої хроматографії близько 21 хвилини в наступних умовах:

(i) температура близько 45°C ,

(ii) швидкість потоку близько 1 мл/хвилина,

(iii) довжина хвилі визначення близько 280 нм,

(iv) колонка 150 мм x 4,6 мм YMC Pack® ODS-AM, що містить частинки розміром 3 мкм,

(v) перша рухома фаза, що включає розчин ацетату амонію з рН близько 3,8, ацетонітрил і діоксан в молярному співвідношенні близько 80:52:68, і

(vii) друга рухома фаза, що включає розчин ацетату амонію з рН близько 3,8, ацетонітрил і діоксан в молярному співвідношенні близько 20:34:46.

3. Аморфна форма за п. 1 або п. 2, яка є щонайменше в 3 рази більш розчинною в розчинювальному розчиннику, ніж кристалічний 42-ефір рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти.

4. Аморфна форма за п. 1 або п. 2, яка є щонайменше в 3,5 рази більш розчинною в розчинювальному розчиннику, що включає лаурилсульфат натрію, ніж кристалічний 42-ефір рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти.

5. Аморфна форма за п. 1, яка може бути отримана випаровуванням спирту з рідкого зразка, що містить кристалічний 42-ефір рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти і вказаний спирт.

6. Аморфна форма за п. 5, де вказаним спиртом є етанол, метанол або ізопропанол.

7. Аморфна форма за п. 5 або 6, де вказаний спирт випаровують при температурі від близько 25 до близько 50 °С.

8. Аморфна форма за будь-яким з пп. 5-7, де вказаний зразок додатково містить бутилований гідроксіанізол і/або бутилований гідрокситолуол.

9. Аморфна форма за п. 1, яка може бути отримана осадженням вказаної аморфної форми з рідкого зразка з використанням осаджувального розчинника, причому вказаний рідкий зразок включає кристалічний 42-ефір рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти і розчинювальний розчинник.

10. Аморфна форма за п. 9, де вказаний розчинювальний розчинник включає спирт або ефір, вибрані з групи: етанол, метанол, ізопропанол або діетиловий ефір.

11. Аморфна форма за п. 9 або 10, де вказаним осаджувальним розчинником є вода або алкан.

12. Аморфна форма за будь-яким з пп. 9-11, де осадження проводять при температурі близько 50 °С або нижче.

13. Аморфна форма за п. 12, де вказана температура складає близько 5 °С.

14. Аморфна форма за п. 1, яка може бути отримана подрібненням кристалічного 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти.

15. Аморфна форма за п. 14, де 2θ піки рентгеновського дифракційного зображення зразків, що містять вказаний кристалічний 42-ефір рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти, меншають в інтенсивності з плином часу, поки вказаний кристалічний 42-ефір рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти подрібнюють.

16. Аморфна форма за п. 14, де термограма диференціальної скануючої калориметрії вказаної аморфної форми не має піка ендотермії близько 164 °С.

17. Аморфна форма за п. 1, що має термограму диференціальної скануючої калориметрії, вибрану з групи, що складається з Фіг. 5 і Фіг. 6.

18. Фармацевтична композиція, що містить аморфну форму 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти за п. 1 і фармацевтично прийнятний носій.

19. Фармацевтична композиція, що містить:

- (i) аморфну форму 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти за п. 1,
- (ii) комплексон металів,
- (iii) регулятор рН,
- (iv) поверхнево-активну речовину,
- (v) щонайменше один наповнювач,
- (vi) зв'язуюче,
- (vii) дезінтегратор і
- (viii) змащувальну речовину.

20. Фармацевтична композиція за п. 19, де вказаний комплексон металів включає етилендіамінтетраоцтову кислоту, яблучну кислоту або фумарову кислоту.

21. Фармацевтична композиція за п. 19 або 20, де вказаний регулятор рН включає лимонну кислоту, аскорбінову кислоту, фумарову кислоту або яблучну кислоту.

22. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-21, де вказану поверхнево-активну речовину вибирають з полісорбату, складного ефіру сорбітану, полксамеру або лаурилсульфату натрію.

23. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-22, де вказаний наповнювач включає безводну лактозу, мікрокристалічну целюлозу, маніт, фосфат кальцію, пептизований крохмаль або сахарозу.

24. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-23, де вказане зв'язуюче включає повідон, гідроксипропілметилцелюлозу, карбоксиметилцелюлозу або желатин.

25. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-24, де вказаний дезінтегруючий агент включає кроскармелозу натрію, крохмаль, гліколят натрієвого крохмалю, пептизований крохмаль або кросповідон.

26. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-25, де вказана змащувальна речовина включає стеарат магнію, стеаринову кислоту або стеарилфумарат натрію.

27. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-26, де вказані компоненти гранулюють вологою грануляцією і потім пресують в форму, придатну для введення ссавцеві.

28. Фармацевтична композиція за п. 27, де вказаною формою, що вводиться, є таблетка або капсула.

29. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 19-26, де вказані компоненти додають до капсули або рідкої суспензії, придатної для введення ссавцеві.

30. Спосіб отримання фармацевтичної композиції, що включає аморфну форму 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти за п. 1, що включає стадії:

- (a) об'єднання (i) аморфної форми 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти, (ii) етилендіамінтетраоцтової кислоти і (iii) лимонної кислоти;
- (b) об'єднання лаурилсульфату натрію, першої частини безводної лактози, повідону і першої частини кроскармелози натрію;
- (c) об'єднання продукту (b) з продуктом (a);
- (d) об'єднання другої частини безводної лактози і другої частини кроскармелози натрію з продуктом (c);
- (e) перемішування продукту (d), і
- (f) об'єднання продукту (e) зі стеаратом магнію.

31. Спосіб за п. 30, де продукт стадії (b) пропускають через сито.

32. Застосування аморфної форми 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти за п. 1 в отриманні лікарського засобу для введення ссавцеві для лікування або інгібування відторгнення трансплантата, захворювання «трансплантат проти хазяїна», аутоімунних захворювань, солідних пухлин або гіперпроліферативних судинних захворювань.

33. Подрібнена аморфна форма 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти за п. 1, отримана подрібненням аморфного 42-ефіру рапаміцину і 3-гідрокси-2-(гідроксиметил)-2-метилпропіонової кислоти у вихровому млині.

34. Подрібнена аморфна форма за п. 33, де вказаним вихровим млином є млин Trost, гідроенергетичний млин MC або спіральний вихровий млин Alpine™ AS.

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <p>(11) 84924
(24) 10.12.2008</p> <p>(21) a200612816
(31) 2,379,005
(32) 27.03.2002
(33) CA
(31) 2001-290645
(32) 25.09.2001
(33) JP
(31) 2001-348276
(32) 14.11.2001
(33) JP
(62) 2003010503, 25.09.2002
(72) Бандо Такудзі, JP/JР, Аокі Сатосі, JP/JР, Кавасаки Дзюньїті, JP/JР, Ісірамі Макото, JP/JР, Танігуті Юїті, JP/JР, Ябууті Чуйосі, JP/JР, Фудзімото Кійосі, JP/JР, Нісіока Йосіхіро, JP/JР, Кобаясі Норіюкі, JP/JР, Фудзімура Цутому, JP/JР, Такахасі Масанорі, JP/JР, Абе Каору, JP/JР, Накагава Томонорі, JP/JР, Сінхама Коїті, JP, Уцумі Наото, JP/JР, Томінага Мітіакі, JP/JР, Оой Йосіхіро, JP/JР, Ямада Сьохей, JP/JР, Томікава Кендзі, JP/JР</p> <p>(73) ОЦУКА ФАРМАС'ЮТИКЕЛ КО., ЛТД., JP
(54) АРИПІПРАЗОЛ F, СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ, ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЩО МІСТИТЬ АРИПІПРАЗОЛ F, ТА СПОСІБ ЇЇ ОДЕРЖАННЯ
(57) 1. Кристалічний безводний арипіпразол F, який має: порошковий рентгенодифракційний спектр, що має характерні піки порошкової рентгенодифракції при $2\theta = 11,3^\circ, 13,3^\circ, 15,4^\circ, 22,8^\circ, 25,2^\circ, 26,9^\circ$; чіткі інфрачервоні смуги поглинання при 2940, 2815, 1679, 1383, 1273, 1177, 1035, 963 та 790 см^{-1}; ендотермічний пік на кривій термогравіметрії/ДТА (швидкість нагрівання $5^\circ/\text{хв.}$) близько $137,5^\circ\text{C}$ та $149,8^\circ\text{C}$.
2. Спосіб одержання кристалічного безводного арипіпразолу F за п. 1, який відрізняється тим, що нагрівають суспензію кристалів безводного арипіпразолу в ацетоні.
3. Фармацевтична композиція, яка містить кристалічний безводний арипіпразол F за п. 1 разом з фармакологічно прийнятними носіями.
4. Спосіб приготування гранул, який відрізняється тим, що проводять вологе гранулювання кристалічного безводного арипіпразолу F за п. 1, висушують одержані гранули при $70\text{--}100^\circ\text{C}$, класифікують їх, після чого знову сушать класифіковані гранули при $70\text{--}100^\circ\text{C}$.
5. Спосіб одержання фармацевтичної твердої оральної композиції, який відрізняється тим, що кристалічний безводний арипіпразол F за п. 1 змішують з одним або кількома фармакологічно прийнятними носіями і сушать при $70\text{--}100^\circ\text{C}$.
6. Фармацевтична тверда оральна композиція з вмістом кристалічного безводного арипіпразолу F за п. 1 й одного або кількох фармакологічно прийнятних носіїв, яка має принаймні одну швидкість розчинення, вибрану з групи, що містить 60 % або більше при pH 4,5 за 30 хвилин, 70 % або більше при pH 4,5 за 60 хвилин та 55 % або більше при pH 5,0 за 60 хвилин.</p> | <p>(51) МПК (2006)
A61K 31/496
A61P 25/18 (2006.01)
C07D 215/227 (2006.01)</p> <p>(22) 25.09.2002</p> | <p>(11) 84923
(24) 10.12.2008</p> <p>(21) a200612815
(31) 2,379,005
(32) 27.03.2002
(33) CA
(31) 2001-290645
(32) 25.09.2001
(33) JP
(31) 2001-348276
(32) 14.11.2001
(33) JP
(62) 2003010503, 25.09.2002
(72) Бандо Такудзі, JP/JР, Аокі Сатосі, JP/JР, Кавасаки Дзюньїті, JP/JР, Ісірамі Макото, JP/JР, Танігуті Юїті, JP/JР, Ябууті Чуйосі, JP/JР, Фудзімото Кійосі, JP/JР, Нісіока Йосіхіро, JP/JР, Кобаясі Норіюкі, JP/JР, Фудзімура Цутому, JP/JР, Такахасі Масанорі, JP, Абе Каору, JP/JР, Накагава Томонорі, JP/JР, Сінхама Коїті, JP, Уцумі Наото, JP/JР, Томінага Мітіакі, JP/JР, Оой Йосіхіро, JP/JР, Ямада Сьохей, JP/JР, Томікава Кендзі, JP/JР</p> <p>(73) ОЦУКА ФАРМАС'ЮТИКЕЛ КО., ЛТД, JP
(54) КРИСТАЛІЧНИЙ БЕЗВОДНИЙ АРИПІПРАЗОЛ G, СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ, ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЩО МІСТИТЬ АРИПІПРАЗОЛ G, ТА СПОСІБ ЇЇ ОДЕРЖАННЯ
(57) 1. Кристалічний безводний арипіпразол G, який має: (24) порошковий рентгенодифракційний спектр, що має характерні піки порошкової рентгенодифракції при $2\theta = 10,1^\circ, 12,8^\circ, 15,2^\circ, 17,0^\circ, 17,5^\circ, 19,1^\circ, 20,1^\circ, 21,2^\circ, 22,4^\circ, 23,3^\circ, 24,5^\circ$ та $25,8^\circ$; чіткі інфрачервоні смуги вбирання при 2942, 2813, 1670, 1625, 1377, 1195, 962 та 787 см^{-1}; ендотермічний пік на кривій термогравіметрії/ДТА (швидкість нагрівання $5^\circ/\text{хв.}$) близько $141,0^\circ\text{C}$ та екзотермічний пік близько $122,7^\circ\text{C}$.
2. Спосіб одержання кристалічного безводного арипіпразолу G за п. 1, який відрізняється тим, що склистому безводному арипіпразолу дають відстоятися у закритій посудині протягом щонайменше 2 тижнів.
3. Фармацевтична композиція, яка містить кристалічний безводний арипіпразол G за п. 1 разом з фармакологічно прийнятними носіями.
4. Спосіб одержання гранул, який відрізняється тим, що проводять вологе гранулювання кристалічного безводного арипіпразолу G за п. 1, висушують одержані гранули при $70\text{--}100^\circ\text{C}$, класифікують їх, після чого знову сушать класифіковані гранули при $70\text{--}100^\circ\text{C}$.
5. Спосіб одержання фармацевтичної твердої оральної композиції, який відрізняється тим, що кристалічний безводний арипіпразол G за п. 1 змішують з одним або кількома фармакологічно прийнятними носіями і сушать при $70\text{--}100^\circ\text{C}$.
6. Фармацевтична тверда оральна композиція, що містить кристалічний безводний арипіпразол G за п. 1 й один або кілька фармакологічно прийнятних носіїв, яка має принаймні одну швидкість розчинення, вибрану з групи, що містить 60 % або більше при pH</p> | <p>(51) МПК (2006)
A61K 31/496
A61P 25/18 (2006.01)
C07D 215/227 (2006.01)</p> <p>(22) 25.09.2002</p> |
|---|--|---|--|

4,5 за 30 хвилин, 70 % або більше при pH 4,5 за 60 хвилин та 55 % або більше при pH 5,0 за 60 хвилин.

A61K 9/00
A61P 3/00
A61P 5/00

- (11) **84942** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 31/726**
A61K 31/10 (2008.01)
A61K 31/196 (2008.01)
A61K 9/06
A61P 19/00

- (21) **a200700285** (22) 12.01.2007
(72) Петров Петр Тимофеевич, ВУ, Трухачева Татьяна Викторовна, ВУ, Дунец Людмила Николаевна, ВУ, Громова Татьяна Валентиновна, ВУ, Погирницкая Анжелика Вячеславовна, ВУ
(73) **РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "БЕЛМЕДПРЕПАРАТЫ", ВУ**
(54) **ЗАСІБ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЗАХВОРЮВАНЬ СУГЛОБІВ І ХРЕБТА**
(57) 1. Засіб для лікування захворювань суглобів і хребта, що включає хондроїтину сульфат, диметилсульфоксид та мазеву основу, який **відрізняється** тим, що додатково містить диклофенак натрію при наступному співвідношенні, мас. %:
- | | |
|---------------------|----------|
| хондроїтину сульфат | 1,0-10,0 |
| диметилсульфоксид | 5,0-25,0 |
| диклофенак натрію | 1,0-10,0 |
| мазева основа | решта. |
2. Засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що мазева основа містить пентол, стеаринову кислоту, гель на полімерній основі.

- (11) **84996** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 36/00**
C01D 3/00

- (21) **a200706895** (22) 19.06.2007
(72) Бідусенко Олексій Олександрович
(73) **БІДУСЕНКО ОЛЕКСІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
(54) **КОЛОЇДНИЙ РОЗЧИН БІОМАСИ ВОДОРОСТІ "DUNALIELLA SALINA"**
(57) Колоїдний розчин біомаси водорості "Dunaliella salina", що складається з морської ропи та біомаси водорості "Dunaliella salina", до складу якої входить бета-каротин, який **відрізняється** тим, що додатково містить пептизатор - аскорбат натрію у такому співвідношенні інгредієнтів (% мас.):
- | | |
|---------------------------------------|-----------|
| аскорбат натрію | 7,4-28,6 |
| бета-каротин | 0,46-1,78 |
| біомаса водорості "Dunaliella salina" | 5,1-19,6 |
| морська ропи | решта. |

- (11) **84966** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 38/08**
A61K 35/14

- (21) **a200702743** (22) 15.03.2007
(72) Гончар Михайло Григорович, Пюрик Василь Петрович, Чурпій Ігор Костянтинович, Мельник Іван Васильович, Сабадош Ростислав Васильович, Пюрик Маркіян Васильович
(73) **ГОНЧАР МИХАЙЛО ГРИГОРОВИЧ, ПЮРИК ВАСИЛЬ ПЕТРОВИЧ, ЧУРПІЙ ІГОР КОСТЯНТИНОВИЧ, МЕЛЬНИК ІВАН ВАСИЛЬОВИЧ, САБАДОШ РОСТИСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ, ПЮРИК МАРКІЯН ВАСИЛЬОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ УСКЛАДНЕНЬ ДІАБЕТИЧНИХ АНГІОПАТІЙ НИЖНІХ КІНЦІВОК ІІІ-ІV СТУПЕНЯ**
(57) Спосіб лікування ускладнень діабетичних ангіопатій нижніх кінцівок ІІІ-ІV ст., який **відрізняється** тим, що використовують препарат імунофан, який вводять внутрішньоартеріально, зосереджений в аутологічних лейкоцитарних контейнерах.

- (11) **84928** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 38/16**
C12P 19/04 (2006.01)
A61P 31/22 (2008.01)

- (21) **a200613192** (22) 13.12.2006
(72) Підгорський Валентин Степанович, Коваленко Емма Олександрівна, Рибалко Світлана Леонтіївна, Шарикіна Надія Іванівна, Гетьман Катерина Іллівна
(73) **ІНСТИТУТ МІКРОБІОЛОГІЇ І ВІРУСОЛОГІЇ ІМ. Д.К. ЗАБОЛОТНОГО НАН УКРАЇНИ**
(54) **ЛІКАРСЬКИЙ ЗАСІБ, ЯКИЙ МІСТИТЬ БАКТЕРІАЛЬНИЙ ЛЕКТИН ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ, УРАЖЕНИХ ГЕРПЕСОМ 1 І 2 ТИПІВ**
(57) Лікарський засіб для лікування хворих, уражених вірусами герпесу 1 і 2 типів, який **відрізняється** тим, що містить як активну речовину позаклітинний сіалоспецифічний лектин сапрофітного штаму *Bacillus subtilis* IMB B-7014 в дозі 2,0-1,0 мкг/кг, який повністю блокує поверхневі структури глікопротеїнів вірусу герпесу 1 і 2 типів, в яких термінальна N-ацетилнейрамінова кислота зв'язана з субтермінальною D-галактозою α 2,3- або α 2,6-зв'язками.

- (11) **85026** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 39/04**
A61B 10/00
G01N 33/48

- (21) **a200802870** (22) 05.03.2008
(72) Суслов Євгеній Іванович, Підгаєвська Тетяна Петрівна, Підгаєвський Ігор Юрійович
(73) **СУСЛОВ ЄВГЕНІЙ ІВАНОВИЧ, ПІДГАЄВСЬКА ТЕТЯНА ПЕТРІВНА, ПІДГАЄВСЬКИЙ ІГОР ЮРІЙОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ТУБЕРКУЛЬОЗУ IN VITRO**

(57) Спосіб діагностики туберкульозу in vitro, який здійснюється на мазках крові після їх сухотермічної обробки протягом 30-60 хв. з наступним послідовним нанесенням на мазок крові 10 %-20 % розчину натрієвої солі етилендіамінодибурштинової кислоти та туберкуліну і діагностують туберкульоз при появі продуктів реакції у вигляді преципітатів в зоні дії реагентів проти відсутності преципітатів в зоні реакції на мазках крові здорових людей.

(11) **85020**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61M 39/00
A61M 25/00
A61M 3/00

(21) **a200715062** (22) 29.12.2007

(72) Волошин Мар'яна Мирославівна, Волошин Мирослав Васильович

(73) **ВОЛОШИН МАР'ЯНА МИРОСЛАВІВНА, ВОЛОШИН МИРОСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ**

(54) **ТРУБКА РЕКТАЛЬНА**

(57) 1. Ректальна трубка, що містить три частини, дві внутрішні - передню, середню - сфінктерну, та задню, при цьому передня частина виконана обтічної форми з боковими отворами, середня - сфінктерна частина, виконана з можливістю згинання дугою відповідно анатомічному відхиленню прямої кишки дорзально, а задня - з зовнішнім потовщенням, яка відрізняється тим, що передня частина виконана у вигляді двобічногнутого кавового зернятка, у каналах якого виконано щонайменше один наскрізний вертикальний отвір, а зовнішня потовщена частина виконана із двома ниткоподібними валиками над рівнем потовщення.

2. Трубка за п. 1, яка відрізняється тим, що зовнішній діаметр зовнішнього потовщення відповідає вихідному діаметру спринцівки, наприклад типу "Б", для можливого використання цієї трубки як наконечника спринцівки.

3. Трубка за п. 1, яка відрізняється тим, що розмір внутрішнього каналу зовнішнього потовщення відповідає зовнішньому розміру конічної частини канюлі шприца для можливого використання ректальної трубки як шприца або приєднання крапельниці для введення ліків та розчинів.

(11) **84917**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61N 2/04 (2006.01)
A61N 5/06

(21) **a200612271** (22) 22.11.2006

(72) Тараненко Олена Анатоліївна

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АЛТІМЕД"**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ПАТОЛОГІЧНИХ СТАНІВ, ВИКЛИКАНИХ ПАТОГЕННИМИ ОРГАНІЗМАМИ, ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**

(57) 1. Спосіб лікування патологічних станів, викликаних патогенними організмами, що включає проведення сеансу біорезонансної терапії з використанням еле-

ктромагнітних хвиль радіочастотного діапазону при одночасному впливі інфрачервоним випромінюванням, який відрізняється тим, що використовують радіочастотний діапазон в інтервалі від 80 до 895 кГц, розбитий на ділянки, сеанс проводять в межах вибраної ділянки за схемою:

7 хвилин впливу електромагнітними хвилями - 20 хвилин пауза, 7 хвилин впливу електромагнітними хвилями - 20 хвилин пауза, 7 хвилин впливу електромагнітними хвилями,

причому, під час впливу електромагнітними хвилями кожні три секунди підвищують частоту електромагнітних хвиль радіочастотного діапазону і кожну четверту хвилину частоту витримують постійною.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що використовують діапазон електромагнітних хвиль радіочастотного діапазону, розбитий на п'ять режимів.

3. Спосіб за п. 1 чи 2, який відрізняється тим, що сеанс проводять з голосовим та/або світловим супроводженням.

4. Пристрій для лікування патологічних станів, викликаних патогенними організмами, що включає джерело живлення, блок генерування електромагнітних коливань, що містить генератор радіочастотного і генератор інфрачервоного діапазонів, блок керування, що містить процесор, зв'язаний з блоком генерування електромагнітних коливань та з базою даних частот, і блок впливу, що містить інфрачервоний випромінювач, який відрізняється тим, що блок генерування електромагнітних коливань додатково містить цифровий потенціометр, зв'язаний з генератором електромагнітних коливань радіочастотного діапазону та з процесором, база даних частот включає масиви розбитого на ділянки радіочастотного діапазону в інтервалі від 80 до 895 кГц, а блок впливу додатково містить два електроди, виконані з можливістю з'єднання з блоком генерування електромагнітних коливань через вихідний підсилювач.

5. Пристрій за п. 4, який відрізняється тим, що додатково містить модулятор, встановлений між блоком генерування електромагнітних коливань та вихідним підсилювачем.

6. Пристрій за п. 4, який відрізняється тим, що база даних частот включає п'ять масивів радіочастотного діапазону в інтервалі від 80 до 895 кГц.

7. Пристрій за будь-яким з пп. 4-6, який відрізняється тим, що додатково містить світлодіод та/або програмно-запам'ятовуючий блок звукозапису, зв'язані з процесором.

A 63

(11) **84990**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A63B 21/00
A63B 21/02

(21) **a200705387** (22) 16.05.2007

(72) Леонтьєв Олег Анатолійович, Поєзднік Максим Володимирович

(73) **МИКОЛАЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ**

(54) **ТРЕНАЖЕР ДЛЯ ТРЕНУВАННЯ М'ЯЗІВ**

(57) Тренажер для тренування м'язів, що містить раму, яка складається з двох стійок з ніжками та поперечними планками, до верхньої поперечної планки прикріплені дві вертикальні труби з навантаженнями у вигляді металевих пластин, до стійок рами глухо прикріплені дві П-подібні рамки, до одної з них - нижньої - та до нижньої поперечної планки рами перпендикулярно прикріплені дві труби, до яких, в свою чергу, прикріплене сидіння зі спинкою та робочий елемент, для передачі зусиль від робочого елемента до навантаження рукоятки робочого елемента з'єднані з навантаженням за допомогою тростика через ролики, розміщені на поперечних план-

ках, П-подібних рамках та вертикальних стійках, який **відрізняється** тим, що робочий елемент являє собою лінійно-підшипниковий механізм, складений з двох трубчастих рейок з рукоятками, направляючими пазами у вигляді пластин та протівагами, трубчасті рейки розміщені з двох боків від сидіння та прикріплені до вертикальних стійок з можливістю обертання в трьох площинах та з'єднані з поперечною планкою, розміщеною під сидінням.

Розділ В:**Виконання операцій.
Транспортування****В 01**

- (11) **85011** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B01D 17/04**
B01D 17/00
C10G 33/00
C10L 1/00
C10L 1/10
C07K 14/00
- (21) a200712113 (22) 29.03.2006
(31) 05007208.1
(32) 01.04.2005
(33) EP
(31) 05016962.2
(32) 04.08.2005
(33) EP
(86) РСТ/EP2006/061132, 29.03.2006
- (72) Посселът Дітмар, DE, Шмітт Вернер, DE, Гузманн Маркус, DE, Корманн Клаудіус, DE, Кіфер Маттіас, DE, Болльшвайлер Клаус, DE, Субковскі Томас, DE, Леммер Ханс-Георг, DE, Карос Марвін, DE, Баус Ульф, DE
- (73) БАСФ АКЦИЕНГЕЗЕЛЬШАФТ, DE
- (54) ЗАСТОСУВАННЯ ГІДРОФОБІНУ ЯК ДЕЕМУЛЬГАТОРА У ВОДНИХ КОМПОЗИЦІЯХ, СПОСІБ РОЗДІЛЕННЯ ФАЗ ТА УТВОРЕНА КОМПОЗИЦІЯ
- (57) 1. Застосування щонайменше одного гідрофобіну загальної структурної формули (I):

$$X_n-C^1-X_{1-50}-C^2-X_{0-5}-C^3-X_{1-100}-C^4-X_{1-100}-C^5-X_{1-50}-C^6-X_{0-5}-C^7-X_{1-50}-C^8-X_m, (I)$$
де залишки X, які можуть бути різними або однаковими, означають будь-яку із 20 природних амінокислот: Phe, Leu, Ser, Tyr, Cys, Trp, Pro, His, Gln, Arg, Ile, Met, Thr, Asn, Lys, Val, Ala, Asp, Glu, Gly, індекси n та m, що стоять при X, означають кількість амінокислот,
залишки C¹-C⁸ означають цистеїн, аланін, серин, гліцин, метіонін або треонін,
причому щонайменше 4 з названих залишків C¹-C⁸ означають цистеїн, а індекси n та m незалежно один від одного означають натуральні числа між 0 та 500,
як деемульгатора у композиціях, що містять щонайменше дві рідкі фази, одна з яких є водою.
2. Застосування за п. 1, яке **відрізняється** тим, що щонайменше один гідрофобін є злитим гідрофобіном.
3. Застосування за п. 2, яке **відрізняється** тим, що злитим гідрофобіном є щонайменше один гідрофобін, вибраний із групи: yaad-Xa-dewA-his (SEQ ID NO: 20), yaad-Xa-rodA-his (SEQ ID NO: 22) або yaad-Xa-basf1-his (SEQ ID NO: 24).
4. Застосування за будь-яким з пп. 1-3, яке **відрізняється** тим, що композиція, що містить щонайменше дві рідкі фази, вибрана з групи: композиції, що містять масло та воду,

композиції, що містять пальне або паливні матеріали та воду,
реакційні суміші, що містять щонайменше дві рідкі фази.

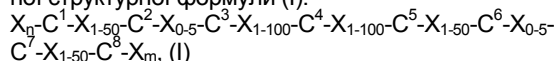
5. Застосування за будь-яким з пп. 1-4, яке **відрізняється** тим, що щонайменше один гідрофобін використовують у кількості від 0,0001 до 1000 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

6. Застосування за п. 5, яке **відрізняється** тим, що композицією є композиція сирої нафти і води, та щонайменше один гідрофобін використовують у кількості від 1 до 800 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

7. Застосування за п. 5, яке **відрізняється** тим, що композицією є композиція пального/паливного матеріалу і води, та щонайменше один гідрофобін використовують у кількості від 0,001 до 10 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

8. Застосування за будь-яким з пп. 1-7, яке **відрізняється** тим, що разом із щонайменше одним гідрофобіном додатково використовують щонайменше одну сполуку, яка покращує розділення фаз.

9. Спосіб розділення щонайменше двох рідких фаз у композиції, що містить щонайменше дві рідкі фази, одна з яких є водою, який включає додавання до композиції щонайменше одного гідрофобіну загальної структурної формули (I):



де залишки X, які можуть бути різними або однаковими, означають будь-яку із 20 природних амінокислот: Phe, Leu, Ser, Tyr, Cys, Trp, Pro, His, Gln, Arg, Ile, Met, Thr, Asn, Lys, Val, Ala, Asp, Glu, Gly, індекси n та m, що стоять при X, означають кількість амінокислот,

залишки C¹-C⁸ означають цистеїн, аланін, серин, гліцин, метіонін або треонін,

причому щонайменше 4 з названих залишків C¹-C⁸ означають цистеїн, а індекси n та m незалежно один від одного означають натуральні числа між 0 та 500.

10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що щонайменше один гідрофобін є злитим гідрофобіном або його похідною.

11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що злитий гідрофобін є щонайменше одним гідрофобіном, вибраним з групи: SEQ ID NO: 20, SEQ ID NO: 22 або SEQ ID NO: 24.

12. Спосіб за будь-яким з пп. 9-11, який **відрізняється** тим, що композиція, яка містить щонайменше дві рідкі фази, вибрана з групи:

композиції, що містять масло та воду,
композиції, що містять пальне або паливні матеріали та воду,

реакційні суміші, що містять щонайменше дві рідкі фази.

13. Спосіб за будь-яким з пп. 9-12, який **відрізняється** тим, що щонайменше один гідрофобін використовують у кількості від 0,0001 до 1000 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

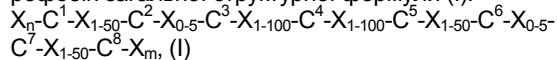
14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що композицією є композиція сирої нафти і води, та щонайменше один гідрофобін використовують у кількості від 1 до 800 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

15. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що композицією є композиція пального/паливного ма-

теріалу і води, та щонайменше один гідрофобін використовують у кількості від 0,001 до 10 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

16. Спосіб за будь-яким з пп. 9-15, який **відрізняється** тим, що до або після додавання щонайменше одного гідрофобіну підвищують температуру композиції, що містить щонайменше дві рідкі фази.

17. Композиція, що містить воду та щонайменше одну сполуку, вибрану з групи: пальне, паливні матеріали, сира нафта або розчинні у воді або маслі полімерні розчини, а також щонайменше один гідрофобін загальної структурної формули (I):



де залишки X, які можуть бути різними або однако-вими, означають будь-яку із 20 природних амінокислот: Phe, Leu, Ser, Tyr, Cys, Trp, Pro, His, Gln, Arg, Ile, Met, Thr, Asn, Lys, Val, Ala, Asp, Glu, Gly, індекси n та m, що стоять при X, означають кількість амінокислот,

залишки C^1-C^8 означають цистеїн, аланін, серин, гліцин, метіонін або треонін, причому щонайменше 4 з названих залишків C^1-C^8 означають цистеїн, а індекси n та m незалежно один від одного означають натуральні числа між 0 та 500, причому гідрофобін міститься у кількості від 0,0001 до 1000 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

18. Композиція за п. 17, яка **відрізняється** тим, що містить щонайменше одне пальне або паливний матеріал та гідрофобін або його похідну у кількості від 0,001 до 0,5 м.ч. у перерахунку на всю композицію.

19. Композиція за п. 18, яка **відрізняється** тим, що пальне або паливні матеріали вибрано з групи: бензин, дизельне або газотурбінне пальне.

20. Композиція за будь-яким з пп. 17-19, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один гідрофобін є злитим гідрофобіном.

21. Композиція за п. 20, яка **відрізняється** тим, що злитим гідрофобіном є щонайменше один гідрофобін, вибраний з групи: SEQ ID NO: 20, SEQ ID NO: 22 або SEQ ID NO: 24.

ним фланцем, яким вона стяжними болтами прикріплена до фланця гідроциліндра, причому у поршневого отворі гідроциліндра розташований поршень-матриця, частиною якого є шток, а дно поршневого отвору має отвір, діаметр якого відповідає діаметру штока, причому в тілі поршня-матриці з боку робочої площини виконаний глухий отвір, діаметр якого відповідає меншому діаметру пуансона, а порожнину цього отвору заповнює матеріал для оброблення, зокрема графіт.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що гідроциліндр виконаний з можливістю забезпечення статичного навантаження на графіт в межах 50 кБар на кожні 100 карат маси алмазів.

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що статичне навантаження на графіт забезпечує тиск води в гідроциліндрі.

4. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що статичне навантаження на графіт забезпечує тиск льоду в гідроциліндрі.

5. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що статичне навантаження на графіт забезпечує тиск пружної рідини в гідроциліндрі.

(11) **84933**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
B01J 19/18
B06B 1/10
B01F 7/26

(21) **a200613682**

(22) **25.12.2006**

(72) Мартиненко Володимир Сергійович, Мартиненко Сергій Анатолійович

(73) **МАРТИНЕНКО ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ, МАРТИНЕНКО СЕРГІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**

(54) **РЕАКТОР ДЛЯ КАВІТАЦІЙНОЇ ОБРОБКИ РІДИНИ (ВАРІАНТИ)**

(57) 1. Реактор для кавітаційної обробки рідини, що включає корпус, в якому співвісно встановлені активне рухоме і реактивне нерухоме колеса з радіальними комірками, виконаними на лицьових сторонах коліс з утворенням робочої зони між лицьовими сторонами коліс, а також засоби пропускання рідини через робочу зону, який **відрізняється** тим, що корпус з боку тильної сторони реактивного колеса містить камеру, яка відділена від комірок реактивного колеса герметичною перегородкою і виконана з можливістю пропускання рідини через камеру.

2. Реактор за п. 1, який **відрізняється** тим, що перегородка з боку камери виконана ребристою.

3. Реактор для кавітаційної обробки рідини, що включає корпус, в якому співвісно встановлені активне рухоме і реактивне нерухоме колеса з радіальними комірками, виконаними на лицьових сторонах коліс з утворенням робочої зони між лицьовими сторонами коліс, а також засоби пропускання рідини через робочу зону, який **відрізняється** тим, що активне колесо встановлене в корпусі з утворенням камери між корпусом і тильною стороною активного колеса, яка з'єднана з робочою зоною через отвори в активному колесі.

4. Реактор за п. 3, який **відрізняється** тим, що тильна сторона активного колеса виконана ребристою.

(11) **84841**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
B01J 3/06
B01J 3/04
C01B 31/06 (2006.01)

(21) **20040907806**

(22) **24.09.2004**

(72) Братченко Сергій Юрійович

(73) **БРАТЧЕНКО СЕРГІЙ ЮРІЙОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА АЛМАЗІВ**

(57) 1. Пристрій для виробництва алмазів, який включає вибухову камеру, яка містить електричний детонатор і вибухову речовину, який **відрізняється** тим, що додатково містить гідроциліндр, який має трубчатий корпус з двома фланцями, оснащений штуцером, вибухова камера має глухий отвір, частково заповнений вибуховою речовиною, виконаний циліндричним і ступінчастим з отвором більшого діаметра, в якому розташований пуансон, і має в донній частині отвір малого діаметра, в якому розташований електричний детонатор, вибухова камера має корпус у вигляді порожнистого циліндра з од-

5. Реактор для кавітаційної обробки рідини, що включає корпус, в якому співвісно встановлені активне рухоме і реактивне нерухоме колеса з радіальними комірками, виконаними на лицьових сторонах коліс з утворенням робочої зони між лицьовими сторонами коліс, а також засоби пропускання рідини через робочу зону, який **відрізняється** тим, що корпус з боку тильної сторони реактивного колеса містить першу камеру, яка відділена від комірок реактивного колеса герметичною перегородкою і виконана з можливістю пропускання рідини через камеру, а активне колесо встановлене в корпусі з утворенням другої камери між корпусом і тильною стороною активного колеса, яка з'єднана з робочою зоною через отвори в активному колесі.

6. Реактор за п. 5, який **відрізняється** тим, що перегородка, яка відділяє першу камеру від комірок реактивного колеса, а також тильна сторона активного колеса виконані ребристими.

B 02

- (11) **84920** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **B02C 19/18** (2006.01)
B02C 19/16 (2006.01)
B02C 17/14 (2008.01)
- (21) **a200612651** (22) 01.12.2006
(72) Виноградов Борис Володимирович, Ємельяненко Володимир Іванович
(73) **УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІБРОІМПУЛЬСНОГО ЗДРІБНЕННЯ**
(57) Пристрій для віброімпульсного здрібнення матеріалів, що містить ємність з молотильними тілами для завантаження оброблюваного матеріалу, розташований під нею збурювач у вигляді електророзрядної камери, яка містить циліндр з робочою рідиною і підключеними до генератора імпульсів електродами, який **відрізняється** тим, що у верхній частині електророзрядної камери встановлено кришку, в осьовому отворі якої вільно розташовано штовхач, на зовнішній частині якого встановлена ємність для оброблюваного матеріалу з молотильними тілами, причому внутрішня частина штовхача розташована всередині електророзрядної камери і виконана у вигляді поршня, горизонтальна вісь ємності шарнірно з'єднана з одним кінцем рамки, інший кінець якої шарнірно з'єднано з опорою, на торцевих поверхнях ємності розташовані виступи, що мають можливість входити в зачеплення з підпружиненим фіксатором.

B 05

- (11) **84941** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B05B 7/16**
- (21) **a200700200** (22) 09.01.2007

(72) Долматов Анатолій Іванович, Волков Ігор Володимирович, Сергєєв Сергій Валерійович, Маркович Сергій Євгенійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕТОНАЦІЙНОГО НАНЕСЕННЯ ПОКРИТЬ**

- (57) 1. Установка для детонаційного нанесення покриття, що складається з охолоджуваного ствола, в якому розташована охолоджувана трубка подачі порошку, дозатора порошку, блока газорозподілення, блока запалювання, яка **відрізняється** тим, що в охолоджуваному стволі розташовано обмежувальний блок з кільцевим колектором-змішувачем, причому обмежувальний блок з кільцевим колектором-змішувачем та охолоджувана трубка подачі порошку виконані рухомими в осьовому напрямку і виконані з можливістю переміщення за допомогою електричних позиційних приводів, з'єднаних відповідно з обмежувальним блоком та трубою подачі порошку, в автоматичному режимі в процесі нанесення покриття.
2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що в кільцевому колекторі-змішувачі трубки постачання компонентів пальної суміші розташовані таким чином, що їх осі пересікаються у колекторі під прямим кутом, крім того вісь однієї з трубок має кут 0...60° з площиною, дотичною до зовнішньої стінки порожнини колектора-змішувача та перетинає вісь іншої трубки.

B 09

- (11) **84945** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B09B 3/00**
F23G 7/00
- (21) **a200700722** (22) 24.01.2007
(72) Мадатов Артем Валерійович, Березін Григорій Абрамович, ІЛ, Теплицький Олександр Аркадійович, ІЛ
(73) **БЕРЕЗІН ГРИГОРІЙ АБРАМОВИЧ, ІЛ, ТЕПЛИЦЬКИЙ ОЛЕКСАНДР АРКАДІЙОВИЧ, ІЛ**
(54) **СПОСІБ УТИЛІЗАЦІЇ ПОКРИШОК І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**
(57) 1. Спосіб утилізації покришок, переважно зношених покришок, що включає подачу зношених покришок у піролізну колону, індукційне нагрівання їх до температури термічного розкладання гуми, видалення летючих продуктів, що утворюються в процесі термічного розкладання гуми, охолодження твердих залишків продуктів термічного розкладання гуми і їх видалення з завантажувальної колони, який **відрізняється** тим, що покришки попередньо розділяють на частини, які потім подають у піролізну колону через завантажувальне вікно, а індукційне нагрівання частин покришок здійснюють шляхом наведення індукційних струмів у металокарді частин покришок перемінним магнітним полем частотою 1-1000 кГц.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що індукційні струми наводять перемінним магнітним полем частотою 2,0-100 кГц.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожну покришку розділяють на 2-8 частин.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожну покришку розділяють на частини, довжина відрізків металокордів в яких складає 3-20 см.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що в піролізну колону разом з частинами покришок вводять дрібні металеві предмети.

6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що в зоні завантажувального вікна частини покришок спресовують до щільності газонепроникності.

7. Пристрій для утилізації покришок, переважно зношених покришок, що має послідовно сполучені між собою засіб подачі покришок, піролізну колону, обладнану трубчастим індуктором і засобами випуску газоподібних і твердих продуктів піролізу гуми, який **відрізняється** тим, що обладнаний високочастотним генератором електричного струму, до якого підключений трубчастий індуктор, засіб подачі покришок виконаний у вигляді завантажувального бункера, що сполучається з піролізною колоною за допомогою завантажувального вікна і завантажувального шнека, а засіб випуску твердих продуктів піролізу гуми виконано у вигляді випускного шнека.

8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що піролізна колона виконана циліндричною.

9. Пристрій за п. 7 або за п. 8, який **відрізняється** тим, що завантажувальний бункер і завантажувальний шнек виконані конічними.

лінійної осі, причому згадані вихідні осі виступають збоку від згаданої лінійної осі у напрямі до згаданої лінії проходу; і

з'єднувальні засоби для приєднання кожної із згаданих вихідних осей до відповідно однієї із згаданих вхідних осей, причому згадані з'єднувальні засоби здатні відокремлюватись, щоб прилаштувати вибірково видалення згаданих прокатних елементів до другої сторони згаданої лінії проходу протилежно до першої сторони.

2. Модульний прокатний стан за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадана лінійна вісь розподілена на сегменти, механічно приєднані до згаданих вхідних осей за допомогою згаданих скошених зубчастих передач, і містить ще захвати, які з'єднують згадані сегменти лінійної осі, причому згадані захвати альтернативно можна регулювати, щоб механічно з'єднувати чи роз'єднувати таким чином з'єднані сегменти лінійної осі.

3. Модульний прокатний стан за п. 1 або 2, який містить ще мережу колій на другій стороні згаданої лінії проходу, призначену для одержання і перевезення прокатних елементів, видалених зі згаданої лінії проходу.

4. Модульний прокатний стан за п. 1, який **відрізняється** тим, що згаданий засіб для приведення в дію містить двигун, приєднаний безпосередньо до згаданої лінійної осі.

B 21

(11) **84952** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B21B 1/00
B21B 35/02 (2008.01)
B21B 31/00

(21) a200701583 (22) 14.02.2007
(31) 11/403,671
(32) 13.04.2006
(33) US

(72) Шор Т. Майкл, US/US, Боулер Мартін А., US/US

(73) **МОРГАН КОНСТРАКШН КОМПАНІ, US**

(54) **МОДУЛЬНИЙ ПРОКАТНИЙ СТАН**

(57) 1. Модульний прокатний стан, який має у своєму складі:

множину окремих прокатних елементів, розміщених вздовж лінії проходу прокатного стану, причому кожен прокатний елемент має принаймні дві пари робочих валків, встановлених на осях валків, проміжні приводи трансмісії, які містяться всередині згаданих прокатних елементів, призначених для механічного приєднання згаданих осей валків до вхідних осей, причому вхідні осі згаданих прокатних елементів паралельні одна до одної і виступають до першої сторони згаданої лінії проходу з їх відповідних прокатних елементів;

лінійну вісь, розміщену на першій стороні згаданої лінії проходу та паралельну до неї;

засіб для приведення в рух згаданої лінійної осі; паралельні вихідні осі, механічно прикріплені за допомогою скошених зубчастих передач до згаданої

(11) **85031** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B21B 1/00
B21B 1/08

(21) a200806964 (22) 20.05.2008

(72) Феофілактова Катерина Володимирівна, Теряєв Олександр Митрофанович, Світличний Олексій Васильович, Буров Іван Валентинович

(73) **ФЕОФІЛАКТОВА КАТЕРИНА ВОЛОДИМИРІВНА, ТЕРЯЄВ ОЛЕКСАНДР МИТРОФАНОВИЧ, СВІТЛИЧНИЙ ОЛЕКСІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, БУРОВ ІВАН ВАЛЕНТИНОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПРОКАТУВАННЯ-РОЗДІЛЛЕННЯ РОЗКАТУ**

(57) Спосіб прокатування-розділення розкату, що включає формування розкату із прямокутних заготовок, з'єднаних між собою по вузьких гранях перемичками, та повздовжнє розділення заготовок прокатуванням в гладких валках з відносним обтисненням, рівним щонайменше дворазовій відносній товщині перемички, який **відрізняється** тим, що перед повздовжнім розділенням заготовок здійснюють остаточне формування перемичок з радіусами закруглень до 1 мм за допомогою формуючих роликів із твердих сплавів або карбідосталі, які розташовані між напрямними роликами.

(11) **85032** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B21B 1/02 (2008.01)
B21B 1/08

(21) a200807022 (22) 20.05.2008

(72) Трухачов Сергій Юрійович, Онищенко Сергій Олександрович, Мінтус Андрій Миколайович, Отто Костянтин Валентинович

(73) **ТРУХАЧОВ СЕРГІЙ ЮРІЙОВИЧ, ОНИЩЕНКО СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, МІНТУС АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ОТТО КОСТЯНТИН ВАЛЕНТИНОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПРОКАТУВАННЯ-РОЗДІЛЛЕННЯ РОЗКАТУ**

(57) Спосіб прокатування-розділення розкату, що включає формування розкату із прямокутних заготовок, з'єднаних між собою перемичками по вузьких гранях, та повздовжнє розділення заготовок прокаткою в гладких валках з відносним обтисненням, рівним щонайменше дворазовій відносній товщині перемичок, який **відрізняється** тим, що формування розкату із прямокутних заготовок здійснюють з підкату, який має відношення товщини перемички до його висоти 0,25-0,4, а передній кінець у підкаті обрізають по ввігнутій кривій або прямолінійно й перпендикулярно осі розкату.

(11) **85033**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
B21B 1/02 (2008.01)
B21B 1/08

(21) **a200807028** (22) **20.05.2008**

(72) Борщов Олексій Вікторович, Туник Олег Анатолійович, Азін Євген Леонідович, Сидоренко Денис Геннадійович

(73) **БОРЩОВ ОЛЕКСІЙ ВІКТОРОВИЧ, ТУНИК ОЛЕГ АНАТОЛІЙОВИЧ, АЗІН ЄВГЕН ЛЕОНІДОВИЧ, СИДОРЕНКО ДЕНИС ГЕННАДІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПРОКАТУВАННЯ-РОЗДІЛЛЕННЯ РОЗКАТУ**

(57) 1. Спосіб прокатування-розділення розкату, що включає формування розкату із прямокутних заготовок, з'єднаних між собою по вузьких гранях перемичками, та повздовжнє розділення заготовок прокатуванням в гладких валках з відносним обтисненням, рівним щонайменше дворазовій відносній товщині перемички, який **відрізняється** тим, що при вершинах розкату, розташованих біля перемички, на широких гранях прямокутних заготовок формують напливи шириною 0,3÷0,7 ширини відповідної прямокутної заготовки та товщиною, рівною 0,15÷0,25 її товщини.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що напливи в поперечному перерізі формують у вигляді трапеції або трикутника, або сегмента.

(11) **85005**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
B21B 21/04 (2007.01)

(21) **a200710812** (22) **01.10.2007**

(72) Проїдак Юрій Сергійович, Король Радомир Миколайович, Очеретна Наталія Миколаївна

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **ОПОРНА ПЛАНКА РОЛИКОВОГО СТАНА ХОЛОДНОЇ ПРОКАТКИ ТРУБ**

(57) Опорна планка роликового стану холодної прокатки труб, яка містить ділянку зіва подачі та повороту за-

готовки, калібровану робочу поверхню з послідовно розташованими зонами деформування: редукування, обтиску з товщини стінки та калібрування з товщини стінки й діаметра, довжина останньої не перевищує 0,33 довжини робочої поверхні опорної планки, яка **відрізняється** тим, що зона калібрування виконана в вигляді двох зворотних скосів з катетами, розташованими посередині довжини цієї зони та в її кінці, причому співвідношення величин катетів посередині планки та в її кінці визначається залеж-

ністю: $\frac{C_1}{C_2} = 1,5$, а величина катета зворотного скосу

в кінці вищевказаної зони дорівнює: $C_2 = 0,000797 \cdot R_{\max}$, де: 0,000797, мм/кН - коефіцієнт, враховуючий жорсткість системи робочий ролик - опорна планка - регулювальний клин - обойма робочої кліті;

$$P_{\max} = \frac{1,6 \div 1,9}{k} \sigma_{в.ср} (D_3 + D_T) \sqrt{(t_3 - t_T) m_{\mu_{\Sigma}} \frac{R_k}{l_{о.р.к.}}} -$$

максимальний тиск металу на ролик в зоні обтиску по товщині стінки; $k = 0,85$ - коефіцієнт, враховуючий змінний характер розподілу тиску металу на

ролик; $\sigma_{в.ср} = \frac{\sigma_{в.з} + \sigma_{в.т}}{2}$ - середня межа міцності;

$\sigma_{в.з}$ і $\sigma_{в.т}$ - межі міцності заготовки та труби, відповідно; m - подача; μ_{Σ} - сумарна витяжка; D_3 і D_T - діаметри заготовки та готової труби, відповідно;

$R_k = R_{и} - 0,865 \cdot \frac{D_T}{2}$ - катаючий радіус ролика, для трироликової схеми прокатки (для чотирироликової

схеми прокатки: $R_k = R_{и} - 0,924 \cdot \frac{D_T}{2}$); $R_{и}$ - ідеаль-

ний радіус ролика; $l_{о.р.к.} = l_0 \frac{R_k}{R_{ц}}$ - довжина зони об-

тиску з товщини стінки робочого конуса; l_0 - довжина зони обтиску з товщини стінки опорної планки; t_3 і t_T - товщина стінки заготовки та готової труби, відповідно; $R_{ц}$ - радіус цапфи ролика.

(11) **84925**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
B21D 26/14 (2006.01)

(21) **a200612953** (22) **08.12.2006**

(72) Батигін Юрій Вікторович, Бондаренко Олександр Юрійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **СПОСІБ МАГНІТНО-ІМПУЛЬСНОЇ ОБРОБКИ МЕТАЛЕВИХ ЗАГОТОВОК**

(57) Спосіб магнітно-імпульсної обробки металевої заготовки, що полягає у її деформуванні за рахунок впливу імпульсним магнітним полем, який **відрізняється** тим, що на заготовку здійснюють багаторазову дію серії імпульсів магнітного тиску, а кількість однакових імпульсів магнітного тиску вибирають згідно зі співвідношенням:

$$n = \log_q \delta,$$

де n - кількість імпульсів у серії;

q - природне відносне зниження результативності силової дії на заготовку від імпульсу до імпульсу;

δ - відносний ступінь наближення до максимально можливої деформації, який задається умовами виробничої операції, що виконується.

B 23

- (11) **84885** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B23B 1/00**
- (21) **a200604563** (22) 25.04.2006
- (72) Пашков Євгеній Валентинович, Бохонський Олександр Іванович
- (73) **СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ БЕЗКОНТАКТНОГО БАЗУВАННЯ НЕЖОРСТКИХ ДИСКІВ В ЗОНІ ОБРОБКИ ТОЧІННЯМ**
- (57) Пристрій для безконтактного базування нежорстких дисків в зоні обробки точінням, що містить корпус у вигляді планшайби, яка виконує роль статора, кільцеві зубчасті магнітопроводи з фазними котушками, тримачі магнітопроводів у вигляді секторів з карманами на поверхнях, повернутих до деталі, що обробляється, який **відрізняється** тим, що на периферії торцевої поверхні планшайби, концентрично магнітопроводам, виконана кільцева канавка під Г-подібні осердя з фазними котушками, полюсні наконечники яких звернені до зовнішньої твірної диска, що обробляється, причому радіальні площини розташування полюсних наконечників зубчастих кільцевих магнітопроводів і Г-подібних осердь суміщені, а порожнини карманів тримачів, що розміщені між радіальними рядами полюсних наконечників з котушками, з'єднані каналами з вакуум-насосом.

- (11) **84994** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B23K 9/28** (2006.01)
F16B 2/20
- (21) **a200706070** (22) 01.06.2007
- (72) Виногреєв Василь Миколайович, Виногреєва Євгенія Іванівна, Виногреєв Олександр Васильович, Виногреєв Микола Васильович
- (73) **ВИНОГРЕЄВ ВАСИЛЬ МИКОЛАЙОВИЧ, ВИНОГРЕЄВА ЄВГЕНІЯ ІВАНІВНА, ВИНОГРЕЄВ ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, ВИНОГРЕЄВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ**
- (54) **ЕЛЕКТРОДОТРИМАЧ ДЛЯ РУЧНОГО ДУГОВОГО ЗВАРЮВАННЯ**
- (57) 1. Електродотримач для ручного дугового зварювання, який містить закриту ковпачком головку з некрізними отворами під електрод, контактним елементом усередині, жорстко закріпленим на ній маховичком, нагвинчену на змонтований в рукоятці струмопідвід, що з'єднаний з кабелем, який **відрізняється** тим, що контактний елемент виконаний у формі стрижня з головкою і розміщений стрижнем в отворі, який виконаний співвісно різьбовому отвору головки між цим отвором і отворами під електрод, з можливістю

осьового переміщення і виходу верхньою частиною в отвори під електрод, на нижній частині стрижня, розміщений в різьбовому отворі, надіта пружина, яка одним кінцем притискує контактний елемент головною до торця струмопідводу, а іншим уперта в дно різьбового отвору.

2. Електродотримач за п. 1, який **відрізняється** тим, що на маховичку жорстко закріплений без контакту з головкою ковпачок з отворами на межі з маховичком.

3. Електродотримач за п. 1, який **відрізняється** тим, що всередині рукоятки струмопідвід виконаний з буртиками, що мають крізні отвори з різьбою, перпендикулярно його осі, в які укручені гвинти, що розпирають рукоятку в отвори, що співвісні гвинтам і мають діаметр менше, ніж головки гвинтів.

4. Електродотримач за п. 1, який **відрізняється** тим, що жилки кабелю, симетрично накладені на нижню частину струмопідводу, жорстко притиснуті до нього біля крайнього буртика хомутом, а рештою частини - витками пружно обвитої пружини без можливості ослаблення.

5. Електродотримач за п. 1, який **відрізняється** тим, що торець рукоятки з кабелем виконаний у вигляді витка із спряженими кінцями.

- (11) **84890** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B23P 25/00**
B23B 1/00
B23K 10/00

- (21) **a200606962** (22) 22.06.2006
- (72) Дзюба В'ячеслав Леонідович, Хаустова Анжела Вікторівна, Гавриш Володимир Сергійович
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
- (54) **СПОСІБ ПЛАЗМОВО-МЕХАНІЧНОГО РІЗАННЯ**
- (57) Спосіб плазово-механічного різання із знеміцненням зрізаного шару, при якому заготовку обробляють різцем та розігрівають плазовою дугою перед різцем зрізуваний шар, який **відрізняється** тим, що розігрівання зрізаного шару виконують комбінованими плазовими потоками, що чергують переміщення опорної точки дуги з переміщенням плазового струменя.

- (11) **84889** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B23P 25/00**
B23K 10/00
B23B 1/00

- (21) **a200606959** (22) 22.06.2006
- (72) Дзюба В'ячеслав Леонідович, Хаустова Анжела Вікторівна, Гавриш Володимир Сергійович
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
- (54) **СПОСІБ ПЛАЗМОВО-МЕХАНІЧНОГО РІЗАННЯ**
- (57) Спосіб плазово-механічного різання, що включає обертання заготовки, оброблення останньої різцем, сполучення опорної точки плазової дуги з поверх-

нею різання для розігрівання та знеміцнення зрізаного шару плямою плазмової дуги, який **відрізняється** тим, що поверхня різання при цьому є катодом, а розігрівання та знеміцнення зрізаного шару виконують катодною плямою плазмової дуги.

(11) **84913**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B23Q 16/00
B23Q 1/26

(21) **a200611380**

(22) 30.10.2006

(72) Будєєв Володимир Петрович, ВУ, Ліцкевич Микола Володимирович, ВУ

(73) **БАРАНОВІЦЬКИЙ ВЕРСТАТОБУДІВНИЧИЙ ЗАВОД ЗАКРИТОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА "АТЛАНТ", ВУ**

(54) **ПОВОРОТНИЙ СТІЛ**

- (57) 1. Поворотний стіл, який має основу з розташованою на ній на опорах кочення планшайбою, яка має на неробочій площині кільцеподібний виступ і яка виконана з можливістю взаємодії внутрішньою поверхнею кільцеподібного виступу з цангою механізму жорсткої фіксації кутового положення планшайби, який **відрізняється** тим, що внутрішню поверхню кільцеподібного виступу виконано у вигляді зрізаного конуса з вершиною, яку направлено до робочої площини планшайби, й кутом, що не перевищує кута конуса тертя для матеріалів взаємодіючих поверхонь кільцеподібного виступу й механізму жорсткої фіксації кутового положення планшайби.
2. Стіл за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня кільцеподібного виступу утворена трубчастим елементом фланцевого з'єднання з планшайбою.
3. Стіл за п. 2, який **відрізняється** тим, що трубчастий елемент фланцевого з'єднання з планшайбою виконано у вигляді цанги.

В 24

(11) **84993**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B24B 1/04

(21) **a200706064**

(22) 01.06.2007

(72) Мордюк Богдан Миколайович, Прокопенко Георгій Іванович, Скиба Ігор Олександрович, Хріпта Наталія Ігорівна, Рудой Пилип Ерікович, Дринь Олександр Олегович

(73) **ІНСТИТУТ МЕТАЛОФІЗИКИ ІМ. Г.В. КУРДЮМОВА НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ УЛЬТРАЗВУКОВОЇ ОБРОБКИ ПОВЕРХНІ ДОВГОМІРНИХ ВИРОБІВ**

- (57) Спосіб ультразвукової обробки поверхні довгомірних виробів, який полягає в тому, що робочі інструменти притискають до поверхні оброблюваної деталі, надають деталі та робочим інструментам взаємного осьового переміщення, при цьому надають робочим інструментам обертального коливального руху ультразвукової частоти, який **відрізняється** тим,

що попередньо вибирають кутову швидкість обертання ω (частоту обертання ν) робочих інструментів в залежності від лінійної швидкості v осьового переміщення оброблюваного виробу згідно з формулою: $v \leq \nu h$, де h - ширина робочих інструментів в напрямку осьового переміщення оброблюваного виробу, і при умові, що f - частота коливань робочого інструмента, S_k - площа контакту робочого інструмента з оброблюваним виробом, E , ρ , ψ - модуль пружності, густина та резонансна характеристика робочих інструментів задовольняють виразу: $(\pi^2 \psi A f \sqrt{E \rho}) > (P_{CT} / S_k)$, силу притиснення P_{CT} і амплітуду коливань A робочих інструментів визначають з врахуванням коефіцієнта тертя μ , модуля пружності E_B , густини ρ_B та межі текучості $\sigma_{0,2}$ матеріалу оброблюваного виробу за формулою:

$$(P_{CT} / S_k) \geq (\mu \cdot \sigma_{0,2} - 2\pi f A \sqrt{E_B \rho_B}).$$

В 27

(11) **85025**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B27K 3/00

(21) **a200802693**

(22) 03.03.2008

(72) Аринкін Сергій Михайлович, Столяр Василь Андрійович, Шмерега Петро Петрович

(73) **СТОЛЯР ВАСИЛЬ АНДРІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПРОСОЧУВАННЯ ДЕРЕВИНИ**

- (57) Спосіб просочування деревини, що включає вакуумування на етапах передпросочування та післяпросочування, а також на етапі просочування, який здійснюється під дією на неї надмірного тиску, який **відрізняється** тим, що просочування ведуть ступеневим, зростаючим до 30 атм., етапами по 5 атм., з витримкою на кожному ступені по 20-30 хвилин, імпульсним тиском з амплітудою пульсації 2 атм. і частотою до 100 коливань в хвилину, яке створює насос дозатор.

В 28

(11) **84992**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B28C 1/00

(21) **a200705952**

(22) 29.05.2007

(72) Шмаров Володимир Данилович, Шмаров Андрій Володимирович

(73) **ШМАРОВ ВОЛОДИМИР ДАНИЛОВИЧ**

(54) **ГЛИНОПЕРЕРОБНИК**

- (57) Глинопереробник пластичних керамічних мас, що містить камеру змінного перерізу, жорстку внутрішню частину камери глинопереробника, який **відрізняється** тим, що містить продавлюючий гладкий валок, два бічні диски, примикаючі до обох сторін вал-

ка, ексцентрично розташовані відносно осі валка, утворюючи кільцеву канавку змінного зменшуваного до нуля перерізу, яку охоплює порожнистий зрізаний дірчастий конус.

B 29

- (11) **84926** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B29C 35/00**
- (21) **a200612992** (22) 11.12.2006
- (72) Манько Тамара Антонівна, Ермолаев Іван Михайлович, Задоя Наталя Олександрівна, Рибалко Андрій Віталійович
- (73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ ТВЕРДІННЯ ВИРОБІВ З ПОЛІМЕРНИХ КОМПОЗИЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ**
- (57) Спосіб твердіння виробів з полімерних композиційних матеріалів, який включає нагрівання, витримку при температурі твердіння та охолодження, який **відрізняється** тим, що проводять попереднє інфрачервоне опромінювання до температури 370-410 К протягом 13-17 хвилин та доотвердіння прискореними електронами при температурі 390-433 К протягом 0,8-3 хвилин.

B 44

- (11) **84982** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B44C 1/00**
B27D 1/00
B32B 21/00
- (21) **a200704087** (22) 13.04.2007
- (72) Коноваленко Анатолій Михайлович
- (73) **КОНОВАЛЕНКО АНАТОЛІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **КОМПОЗИЦІЙНИЙ ДЕРЕВИННИЙ МАТЕРІАЛ З ДЕКОРАТИВНОЮ ПОВЕРХНЕЮ ТА СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ**
- (57) 1. Композиційний деревинний матеріал з декоративною поверхнею, що включає шари шпону з виконаними в них вставками шпону, який **відрізняється** тим, що вставки шпону розташовані по довжині кожного шару шпону таким чином, що торцева поверхня утвореного матеріалу є декоративною поверхнею, наприклад такою, що при кожному вертикальному перерізі матеріалу утворюються дві подібні декоративні поверхні.
2. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що шари шпону і вставки шпону мають товщину 0,5-0,6 мм.
3. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що шари шпону і вставки шпону виконані зі світлої деревини.
4. Матеріал за п. 3, який **відрізняється** тим, що як деревину містить тополя або осики, або бук, або ясеня, або клен.

5. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що вставки шпону попередньо пофарбовані у солях металів або в природних барвниках.

6. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що вставки шпону мають довжину не більше 1 м та ширину, обмежену заданим елементом декоративної поверхні.

7. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що має кількість шарів шпону зі вставками шпону, обмежену заданою декоративною поверхнею.

8. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що з'єднані шари шпону зі вставками шпону являють собою брусок з квадратним перерізом та довжиною не більше 1 м.

9. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить захисний шар, нанесений ззовні на поверхню матеріалу з кожної сторони.

10. Матеріал за п. 9, який **відрізняється** тим, що захисний шар виконаний з прозорого лаку.

11. Спосіб одержання композиційного деревинного матеріалу з декоративною поверхнею, що включає укладку і з'єднання шарів шпону склеюванням під тиском, який **відрізняється** тим, що при укладці шарів шпону у кожному шарі шпону розташовують вставки шпону по довжині так, що торцева поверхня утвореного матеріалу є декоративною поверхнею, наприклад такою, що при кожному вертикальному перерізі матеріалу утворюються дві подібні декоративні поверхні.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що використовують шари шпону і вставки шпону товщиною 0,5-0,6 мм.

13. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що використовують шари шпону і вставки шпону зі світлої деревини.

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що як деревину використовують тополя або осики, або бук, або ясеня, або клен.

15. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що використовують вставки шпону, попередньо пофарбовані у солях металів або в природних барвниках.

16. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що використовують вставки шпону довжиною не більше 1 м та шириною, що обмежена заданим елементом декоративної поверхні.

17. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що з'єднані шари шпону зі вставками шпону утворюють брусок з квадратним перерізом та довжиною не більше 1 м.

18. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що додатково наносять захисний шар ззовні на поверхню матеріалу з кожної сторони.

19. Спосіб за п. 18, який **відрізняється** тим, що як захисний шар використовують прозорий лак.

B 60

- (11) **84939** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B60B 35/00**
B60K 17/32 (2006.01)
- (21) **a200700145** (22) 04.01.2007

(72) Нечуйвітер Леонід Іванович, Копійченко Юрій Володимирович, Нечуйвітер Володимир Леонідович, Каштанов Костянтин Анатолійович

(73) НЕЧУЙВІТЕР ЛЕОНІД ІВАНОВИЧ

(54) КАРТЕР ВЕДУЧОГО МОСТА ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

(57) 1. Складений картер ведучого моста транспортного засобу, який включає порожнисту балку круглого поперечного перерізу на її кінцях та два фланці, маточина кожного з яких перпендикулярна поздовжній осі складеного картера та з'єднана з відповідним кінцем порожнистої балки круглого поперечного перерізу на її кінцях, який відрізняється тим, що укорочену порожнисту балку з лівим та правим фланцями круглого поперечного перерізу на її кінцях виконано у вигляді симетричного відносно площини болтового з'єднання корпусу та кришки, внутрішні порожнини яких симетричні, при цьому до маточин лівого та правого фланців укороченої порожнистої балки за допомогою болтових з'єднань приєднано лівий та правий рукави складеного картера ведучого моста з відповідними фланцями на кінцях цих рукавів.

2. Картер за п. 1, який відрізняється тим, що на маточинах кожного із фланців приєднання лівого та правого рукавів до укороченої порожнистої балки картера ведучого моста транспортного засобу виконано циліндричні буртики для центрування відносно поздовжньої осі складеного картера, при цьому на циліндричних поверхнях кожного циліндричного буртика виконано посадочне місце під ущільнююче кільце.

3. Картер за п. 1, який відрізняється тим, що площа болтового з'єднання корпусу та кришки укороченої порожнистої балки ведучого переднього моста виконана горизонтальною, а вісь лівої та правої цапф поперечного коливання укороченої порожнистої балки відносно рами транспортного засобу співпадає із віссю приводу головної передачі ведучого переднього моста, при цьому зовнішні поверхні лівої та правої цапф поперечного коливання виконано циліндричними.

шипником і гумометалевим шарніром на кузові автомобіля, обмежувачем ходу і захисним кожухом, а верхня частина регулюючого штока зв'язана за допомогою пружної втулки із ковпаком, зафіксованим на кузові автомобіля, який відрізняється тим, що система регулювання жорсткості містить закріплений у нижній частині регульовального штока диск, розміщений усередині осевого циліндричного отвору поршня з можливістю кутового повороту, а в зазначеному диску виконані наскрізні концентричні дугоподібні прорізи у вигляді канавок, що чергуються в поперечному перерізі, і пазів, причому канавки із середнім радіусом R_1 розташовані співвісно канавкам клапана віддачі в поршні і пази із середнім радіусом $R_2 > R_1$ розташовані співвісно канавкам перепускного клапана, а кутова ширина ψ зазначених канавок і пазів у диску і поршні знаходиться в межах

$$\varphi_{\max} < \psi \leq \frac{360^\circ}{(n_1 + n_2)}, \text{ де}$$

φ_{\max} - найбільший кут повороту колеса автомобіля, град.;

n_1 і n_2 - відповідно кількість канавок і пазів.

(11) 84834 (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 В60G 17/02

(21) 2004042476 (22) 02.04.2004

(72) Харченко Олександр Олегович, Поляков Олександр Сергійович, Харченко Андрій Олександрович

(73) СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СТОЯК АКТИВНОЇ ПІДВІСКИ ПЕРЕДНЬОПРИВІДНОГО АВТОМОБІЛЯ

(57) Стояк активної підвіски передньопривідного автомобіля, що містить корпус з регульовальним штоком всередині робочого штока, з поршнем, що містить перепускний клапан і клапан віддачі, системою регулювання жорсткості, причому корпус встановлений з можливістю взаємодії в нижній частині за допомогою важеля із маточиною колеса і кульовим шарніром, а у верхній частині за допомогою пружини з робочим штоком, верхньою опорою стояка із під-

(11) 84842 (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 В60T 1/00

(21) 20041008829 (22) 28.10.2004

(72) Братченко Сергій Юрійович

(73) БРАТЧЕНКО СЕРГІЙ ЮРІЙОВИЧ

(54) ПРИСТРІЙ РЯТУВАЛЬНОГО ГАЛЬМУВАННЯ

(57) 1. Пристрій рятувального гальмування, що включає взаємодіючий з твердою опорою якірний елемент з пробивним конусом та механічний блок поступового автоматичного гальмування, тросом з'єднаний з якірним елементом, який відрізняється тим, що корпус якірного елемента виконаний циліндричним, з меншим діаметром в місці розташування лопатей, і має в тілі однакові, глухі з одного боку, наповнені твердим реактивним паливом циліндричні порожнини, які виконують роль реактивних двигунів, донна поверхня яких сполучається з отвором, в якому розташований електричний пусковий запал, при цьому торець якірного елемента має виступ з отвором для під'єднання роз'ємної ланки, з'єднаної тросом з головним тросовим барабаном механічного блока поступового автоматичного гальмування, а якірний елемент споряджений пусковою трубою, внутрішній діаметр якої відповідає більшому діаметру його корпусу.

2. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що механічний блок поступового автоматичного гальмування включає головний тросовий барабан, який має на валу гальмівний барабан, в порожнині якого розташований фрикційний вузол гальмування барабанного типу, споряджений барабанними колодками, важелями і повзуном, що пересувається вилкою, з'єднаною тонким тросом з допоміжним тросовим барабаном, закріпленим на другому валу головного тросового барабана з можливістю регулювання проковзування за допомогою пружини, шайби і гайки.

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що ви́лка фрикційного вузла гальмування барабанного типу з'єднана тонким тросом з педаллю або важелем ручних гальм.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить пружний елемент гальмування.

5. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що пружний елемент гальмування виконаний у вигляді гумової смуги, один кінець якої прикріплений до корпусу транспортного засобу, а другий кінець прикріплений до власного якірного елемента, спорядженого пусковою трубою.

6. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що пружний елемент гальмування виконаний у вигляді гумового авіаційного шнура, один кінець якого прикріплений до корпусу транспортного засобу, а другий кінець прикріплений до власного якірного елемента, спорядженого пусковою трубою.

7. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що пружний елемент гальмування виконаний у вигляді пружини розтягування або стискання, один кінець якої прикріплений до корпусу транспортного засобу, а другий кінець прикріплений до власного якірного елемента, спорядженого пусковою трубою.

(72) Вовченко Олександр Іванович, Заблудовський Микита Анатолійович, Швець Іван Софронів, Барліт Василь Васильович, Різун Анатолій Романович, Богуславський Леонід Зіновійович, Голень Юрій Володимирович

(73) **ІНСТИТУТ ІМПУЛЬСНИХ ПРОЦЕСІВ І ТЕХНОЛОГІЙ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЕЛЕКТРОРОЗРЯДНОГО ОЧИЩЕННЯ ПІДВОДНИХ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ ВІД БІОЛОГІЧНОГО ОБРОСТАННЯ**

(57) Спосіб електророзрядного очищення підводних металоконструкцій від біологічного обростання шляхом дії на біологічне обростання імпульсними електричними розрядами між позитивним та негативними електродами типу "вістря-площина" у водному середовищі з підвищеною електропровідністю, який **відрізняється** тим, що дію здійснюють шляхом розташування електродів на відстані l від поверхні біологічного обростання, а розряди здійснюють при напруженості електричного поля $E \geq 10^7$ В/м, не утворюючи при цьому між негативними електродами каналу наскрізної провідності, причому установлюють:

$$l = r,$$

де l - відстань від робочої поверхні негативного електрода до поверхні біологічного обростання, м;

r - радіус закруглення вістря негативного електрода, $r = (1-5) \cdot 10^{-3}$ м.

В 63

(11) **84900**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B63B 11/00
B63B 25/00

(21) **a200607942** (22) 14.07.2006

(72) Король Альберт Якович, Фесенко Надія Ігорівна

(73) **ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МОРСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **УНІВЕРСАЛЬНЕ ОДНОПАЛУБНЕ СУДНО ДЛЯ ПЕРЕВЕЗЕННЯ СИПУЧИХ, ГЕНЕРАЛЬНИХ І КОНТЕЙНЕРНИХ ВАНТАЖІВ**

(57) Універсальне однопалубне судно для перевезення сипучих, генеральних і контейнерних вантажів, що містить носову і кормову частини, машинне відділення і зону вантажних трюмів, що складається з бортових, палубних і днищевих перекриттів, поперечних перебірок, вантажних трюмів, вантажних люків і люкових кришок, яке **відрізняється** тим, що містить стаціонарну сталеву подовжку перебірку, що розташована у діаметральній площині судна та складається з верхньої коробчастої балки-опори, яка знаходиться між подовжними і поперечними комінгсами, причому балка-опора споряджена прокладкою для люкових кришок, безперервної коробчастої частини, що проходить уздовж зони вантажних трюмів, і гофрованої нижньої частини з воротами.

В 64

(11) **84845**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B64G 1/00
G06F 5/00

(21) **a200500048** (22) 04.01.2005

(72) Дронь Микола Михайлович, Хорольський Петро Георгійович

(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПРОЦЕС ВІДОКРЕМЛЕННЯ КОРИСНОГО ВАНТАЖУ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**

(57) 1. Спосіб відокремлення корисного вантажу при його запуску ракетно-космічним носієм на орбіту із заданими параметрами, який включає виведення на орбіту, повороти носія для забезпечення потрібного напрямку відокремлення корисного вантажу і його відокремлення в цьому напрямку, який **відрізняється** тим, що під час виведення на орбіту проводять виміри навігаційних параметрів носія, на їх основі прогнозують момент відокремлення корисного вантажу і визначають на цей момент вектори часткових похідних $\vec{q}_i = \frac{\partial u_i}{\partial v}$ заданих орбітальних пара-

метрів $u_i, i = \overline{1, n}$, де n - кількість параметрів, \vec{v} - вектор швидкості, визначають значення кутів орієнтації в прийнятій системі координат φ, ψ напрямку відокремлення корисного вантажу $\vec{e} = \{\cos \varphi \cdot \cos \psi; \sin \varphi; \cos \varphi \cdot \sin \psi\}$

як такі, що надають мінімум суми $\sum_{i=1}^n (h_i \cdot (\vec{q}_i, \vec{e}))^{2k}, k = 1, 2, \dots$,

(11) **84983**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B63B 59/00
B08B 3/10
H01M 4/00

(21) **a200704322** (22) 19.04.2007

де $\vec{h} = \{h_i\}$ - вектор ваги орбітальних параметрів відповідно до їхнього впливу на загальну ефективність виконання цільових задач корисного вантажу, (\cdot) - позначення скалярного добутку векторів, формують траєкторію руху носія з урахуванням додаткових умов забезпечення відокремлення корисного вантажу у напрямку \vec{e} на момент видачі команди на це та відокремлюють його у цьому напрямку в кінці польоту.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що корисний вантаж відокремлюють у напрямку, який визначають як

$$\vec{e} = \arg \min_{\varphi, \phi} \max(|(\vec{q}_1, \vec{e})|, \dots, |(\vec{q}_i, \vec{e})|, \dots, |(\vec{q}_n, \vec{e})|), \text{ де}$$

\arg - позначення операції вибору аргументів,

$\min(\cdot)$ - операція пошуку мінімуму функції, що у φ, ϕ

дужках, за аргументами φ, ϕ , $\max(\cdot)$ - операція вибору максимального елемента із перелічених в дужках.

3. Спосіб за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що додатково вимірюють, визначають та прогнозують похибку по швидкості системи орієнтації та стабілізації на момент відокремлення корисного вантажу $\Delta \vec{v}_d$ і, якщо її проекції на осі системи координат в площині дії цієї похибки не більше похибки по швидкості внаслідок власне процесу відокремлення вантажу Δv , то корисний вантаж відокремлюють у зазначеному у п. 1 або 2 напрямку \vec{e} , інакше повертають носій до суміщення площини дії $\Delta \vec{v}_d$ з площиною,

яка проходить через вектори \vec{e} та $\vec{r} = \vec{e} \times \sum_{i=1}^n h_i \cdot \vec{q}_i$,

після чого відокремлюють корисний вантаж.

4. Спосіб за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що додатково вводять в систему керування задану точність виведення корисного вантажу $\Delta \vec{u}_T$ та значення складових точності, на основі навігаційних вимірювань прогнозують точність виведення на момент видачі команди на відокремлення без урахування складової за рахунок власне процесу відокремлення $\Delta \vec{u}_0$, компоненти вектора ваг визначають як

$$h_i = \frac{c_i}{\sqrt{\Delta u_{Ti}^2 - \Delta u_0^2}}, \text{ де } c_i - \text{коефіцієнт вагомості.}$$

5. Спосіб за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що компоненти вектора ваг визначають як

$$h_i = \frac{c_i}{\exp(\Delta u_{Ti}^2 - \Delta u_0^2)}.$$

6. Пристрій для здійснення способу відокремлення корисного вантажу, який включає послідовно з'єднані блок навігації, блок формування траєкторії, блок системи орієнтації та стабілізації, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введені блок пам'яті, блок прогнозу кінцевих параметрів траєкторії, блок прогнозу похибок виведення, блок визначення похідних, блок розрахунку критеріальної функції, блок оптимізації та блок визначення напрямку відокремлення корисного вантажу, причому блок пам'яті з'єднаний з блоком прогнозу кінцевих параметрів трає-

торії, блоком прогнозу похибок виведення, блоком розрахунку критеріальної функції та блоком оптимізації, блок навігації додатково з'єднаний з блоком прогнозу похибок виведення, блок формування траєкторії додатково з'єднаний з блоком прогнозу кінцевих параметрів траєкторії та блоком визначення напрямку відокремлення корисного вантажу, блок прогнозу кінцевих параметрів траєкторії з'єднаний ще з блоком визначення похідних, блоком прогнозу похибок виведення та блоком оптимізації, блок визначення похідних з'єднаний ще з блоком розрахунку критеріальної функції, блок прогнозу похибок виведення з'єднаний ще з блоком розрахунку критеріальної функції та блоком визначення напрямку відокремлення корисного вантажу, блок розрахунку критеріальної функції з'єднаний ще з блоком оптимізації, блок оптимізації з'єднаний ще з блоком визначення напрямку відокремлення корисного вантажу.

7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що блок системи орієнтації та стабілізації додатково з'єднаний з блоком прогнозу похибок виведення.

(11) **84974**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
B64G 1/24

(21) **a200703597**

(22) **02.04.2007**

(72) Кулік Анатолій Степанович, Бандура Іван Миколайович, Задорожня Марія Олександрівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **СПОСІБ ДЕМПФІРУВАННЯ КУТОВИХ ШВИДКОСТЕЙ КОСМІЧНОГО ЛІТАЛЬНОГО АПАРАТА**

(57) Спосіб демпфірування куткових швидкостей космічного літального апарата, який полягає в тому, що вимірюють куткові швидкості навколо трьох осей зв'язаної системи координат апарата і, при величині початкової подовжньої куткової швидкості, яка забезпечує заданий час демпфірування, витримують паузу без керування, визначають момент початку демпфірування подовжньої куткової швидкості, здійснюють демпфірування подовжньої куткової швидкості, після чого включають двигуни, які створюють керуючий момент навколо поперечної осі, напрямком якої збігається з напрямком вектора поперечної куткової швидкості, який **відрізняється** тим, що при величині початкової подовжньої куткової швидкості, яка не забезпечує заданий час демпфірування, забезпечують потрібну подовжню кутову швидкість для виконання заданого часу демпфірування, якщо додаткові витрати менші, ніж економія робочого тіла, а в іншому випадку, спочатку забезпечують паузу без керування, а потім через заданий час демпфірування одночасно демпфірують три складові куткової швидкості.

B 65

(11) **84866**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
B65D 5/74
B65D 5/02

- (21) a200509010 (22) 25.02.2004
 (31) 0304249.6
 (32) 25.02.2003
 (33) GB
 (86) PCT/GB2004/000763, 25.02.2004
 (72) Франік Івіца, HR/AT
 (73) ЕЛОПАК СІСТЕМЗ АГ, СН
 (54) КАРТОННА ЗАГОТОВКА (ВАРІАНТИ) ТА УПАКОВКА З КАРТОННОЇ ЗАГОТОВКИ (ВАРІАНТИ)
 (57) 1. Картонна заготовка картонної упаковки з дахоподібним верхом, що складається з ряду панелей, розташованих одна поряд з іншою, причому межі між зазначеними панелями визначені набором паралельних ліній слабкості, яка **відрізняється** тим, що картонна заготовка виконана з можливістю виготовлення чотиристоронньої у поперечному перерізі картонної упаковки, одна з ряду зазначених панелей включає не лише першу область для формування першої субпанелі, що закриває верх і включає кілька по суті трикутних частин субпанелей, визначених лініями слабкості, а і розташовану назовні від них першу субпанель для запечатування верха, друга з зазначених панелей, розташована безпосередньо поряд з однією з названих панелей, включає не тільки другу область для утворення чотирикутної субпанелі, що закриває верх, яка має ділянку, що відкривається, а і розташовану назовні від неї другу субпанель для запечатування верха, та розташовану всередині субпанель корпусу, зазначена друга область включає граничну ділянку, найдовшу від її межі з зазначеною другою субпанеллю для запечатування верха, і названа гранична ділянка має лінії слабкості, що є переривчастими і/або включають відрізки ліній слабкості, що проходять поперек зазначеного ряду панелей.
 2. Заготовка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зазначені лінії слабкості включають частини лінії слабкості, розташовані таким чином, що по ходу всередину від відповідних протилежних верхніх зон країв зазначеної субпанелі корпусу відстань між кожною з зазначених частин лінії слабкості та центральною ділянкою зазначеної другої області спочатку зменшується, а потім збільшується.
 3. Заготовка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є дугоподібними та вигнуті у напрямку центральної ділянки зазначеної другої області.
 4. Заготовка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що зазначені лінії слабкості включають третю дугоподібну частину лінії слабкості між названими частинами лінії слабкості, вигнуту у напрямку від зазначеної центральної ділянки.
 5. Заготовка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості проходять вниз і назовні до цих відповідних ліній слабкості зазначеного набору ліній слабкості, що обмежують зазначену субпанель корпусу.
 6. Заготовка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є по суті прямолінійними.
 7. Заготовка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що зазначена друга область утворена з додатковими лініями слабкості, що проходять всередину від відповідних протилежних верхніх ділянок країв зазначеної субпанелі корпусу до

центральної ділянки зазначеної другої області так, що лінії слабкості обмежують субобласть із утворенням частини зазначеної чотирикутної субпанелі, що закриває верх.

8. Заготовка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що лінії слабкості є прямолінійними, вони проходять навскоси всередині від відповідних протилежних верхніх ділянок краю зазначеної субпанелі корпусу до центральної області зазначеної граничної ділянки.

9. Заготовка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що додатково містить по суті вертикальну лінію слабкості, яка протягується вниз від зазначеної центральної області зазначеної граничної ділянки до зазначеної субпанелі корпусу.

10. Заготовка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що ще одна з зазначених панелей включає не лише третю область для утворення другої чотирикутної субпанелі, що закриває верх, але і розташовану назовні від неї третю субпанель, що закриває верх, і розташовану всередину від неї другу субпанель корпусу, причому між зазначеною другою чотирикутною субпанеллю, що закриває верх, та зазначеною другою субпанеллю корпусу як межа між ними проходить друга лінія слабкості, що виступає у зазначену другу субпанель корпусу.

11. Заготовка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що зазначені панелі включають ще одну панель, яка містить не тільки область для формування ще однієї субпанелі, що закриває верх та включає множини по суті трикутних частин субпанелі, визначених лініями слабкості, але й розташовану назовні від них субпанель для запечатування верха, одна з ліній слабкості, що визначають зазначену множину по суті трикутних частин субпанелі зазначеної однієї з названих панелей, та одна з ліній слабкості, що визначають зазначену множину по суті трикутних частин субпанелі зазначених інших панелей, що проходять під кутом до зазначеного ряду та ближче до названої іншої з зазначених панелей, є кривими та вигнутими у напрямку від зазначеної субпанелі для запечатування верха.

12. Заготовка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що додатково містить на відповідних протилежних сторонах центральної ділянки зазначеної другої області відповідні лінії слабкості, що поділяють зазначену другу область на першу, другу та третю по суті трикутні частини субпанелі, з яких перша та третя частини субпанелі знаходяться на відповідних протилежних сторонах другої частини субпанелі.

13. Заготовка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що додатково містить дугу слабкості, що проходить навколо ділянки, що відкривається, зазначеної другої області.

14. Картонна заготовка з шаруватого пакувального матеріалу, що складається з ряду панелей, розташованих одна поряд з іншою, причому межі між зазначеними панелями визначаються набором паралельних ліній слабкості, яка **відрізняється** тим, що одна з зазначених панелей включає область для утворення чотирикутної субпанелі, яка закриває верх, іншу область для утворення субпанелі корпусу і частини лінії слабкості між цими областями, що проходять всередину від відповідних протилежних ділянок верхніх країв зазначених інших облас-

тей, таким чином, що по ходу проходження всередину від зазначених відповідних протилежних зон верхніх країв відстань між кожною з названих частин ліній слабкості та центральною ділянкою названої першої області спочатку зменшується, а потім збільшується.

15. Заготовка за п. 14, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є дугоподібними та вигнуті у напрямку центральної ділянки зазначеної другої області.

16. Заготовка за п. 15, яка **відрізняється** тим, що зазначені лінії слабкості включають третю дугоподібну частину лінії слабкості між названими частинами лінії слабкості, вигнуту у напрямку від зазначеної центральної ділянки.

17. Заготовка за п. 15, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості проходять вниз і назовні до цих відповідних ліній слабкості зазначеного набору ліній слабкості, що обмежують зазначену субпанель корпусу.

18. Заготовка за п. 14, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є по суті прямолінійними.

19. Картонна заготовка з шаруватого пакувального матеріалу, що складається з ряду панелей, розташованих одна поряд з іншою, причому межі між зазначеними панелями визначаються набором паралельних ліній слабкості, одна з зазначених панелей має область для утворення чотирикутної субпанелі, що закриває верх, іншу область для утворення субпанелі корпусу і несучу лінію слабкості між ними.

20. Упаковка із дахоподібним верхом, що запечатується зверху, яка має верхню частину, що є по суті чотиристоронньою у поперечному перерізі, основну текучу речовину, яка міститься в зазначеній упаковці, та носик для виливання, який може відкриватись для виливання названої речовини з зазначеної картонної упаковки, причому зазначена картонна упаковка включає також верхній засіб для закривання, що включає субпанель даху, на якій встановлено носик для виливання і яка герметично прикріплена до нього, зазначена картонна упаковка також включає передню субпанель, що проходить вниз від граничної ділянки між названою субпанеллю даху та названою передньою субпанеллю, граничну зону утворено краєм, що виступає у зазначену передню субпанель, і названий носик для виливання встановлений поряд з цим краєм.

21. Упаковка за п. 20, яка **відрізняється** тим, що виготовлена з шаруватого пакувального матеріалу, зазначені частини лінії слабкості, що включають межу, проходять всередину від відповідних протилежних верхніх зон країв зазначеної передньої субпанелі таким чином, що по ходу просування всередину від зазначених відповідних протилежних верхніх ділянок країв відстань між кожною з зазначених частин лінії слабкості та центральною ділянкою зазначеної субпанелі даху спочатку зменшується, а потім збільшується.

22. Упаковка за п. 21, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є дугоподібними та вигнуті у напрямку центральної ділянки зазначеної субпанелі даху.

23. Упаковка за п. 22, яка **відрізняється** тим, що зазначені лінії слабкості включають третю дугоподібну частину лінії слабкості між названими части-

нами лінії слабкості, вигнуту у напрямку від зазначеної центральної ділянки.

24. Упаковка за п. 22, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості проходять вниз і назовні до цих відповідних ліній слабкості зазначеного набору ліній слабкості, що обмежують зазначену субпанель корпусу.

25. Упаковка за п. 21, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є по суті прямолінійними.

26. Упаковка за п. 25, яка **відрізняється** тим, що суттєво прямолінійні лінії слабкості проходять на всьому всередині від відповідних протилежних верхніх зон краю зазначеної передньої субпанелі до центральної області зазначеної граничної ділянки.

27. Упаковка за п. 26, яка **відрізняється** тим, що додатково містить по суті вертикальну лінію слабкості, яка протягується вниз від зазначеної центральної області зазначеної граничної ділянки до зазначеної передньої субпанелі.

28. Упаковка за будь-яким з пп. 14-27, яка **відрізняється** тим, що зазначена субпанель даху утворена з додатковими лініями слабкості, що проходять всередину від відповідних протилежних верхніх ділянок країв зазначеної субпанелі корпусу до центральної ділянки зазначеної субпанелі даху так, що лінії слабкості обмежують частину зазначеної субпанелі даху.

29. Упаковка за будь-яким з пп. 14-28, яка **відрізняється** тим, що включає задню субпанель даху і, розташовану назовні від неї, задню субпанель для запечатування верха та, розташовану всередину від неї, задню субпанель корпусу, причому між зазначеною задньою субпанеллю даху та зазначеною задньою субпанеллю корпусу як межа між ними проходить друга лінія слабкості, що виступає у зазначену задню субпанель корпусу.

30. Упаковка за будь-яким з пп. 14-29, яка **відрізняється** тим, що в ній є загнуті позаду передньої субпанелі даху та на відповідних протилежних її сторонах відповідні, по суті трикутні, частини субпанелей, що мають відповідні криві нахилені краї, вигнуті у напрямку до центральної ділянки передньої субпанелі даху.

31. Упаковка за будь-яким з пп. 14-30, яка **відрізняється** тим, що додатково містить на відповідних протилежних сторонах центральної ділянки зазначеної передньої субпанелі даху відповідні лінії слабкості, що поділяють зазначену передню субпанель даху на першу, другу та третю по суті трикутні частини субпанелі, з яких перша та третя частини субпанелі знаходяться на відповідних протилежних сторонах другої частини субпанелі.

32. Упаковка за будь-яким з пп. 14-31, яка **відрізняється** тим, що додатково містить дугу слабкості, що проходить навколо центральної ділянки передньої субпанелі даху.

33. Упаковка, яка запечатується зверху, що виконана з шаруватого пакувального матеріалу та містить текучу речовину, яка міститься в зазначеній упаковці, причому зазначена картонна упаковка включає верхній засіб для закривання, що включає чотирикутну субпанель даху, та субпанель корпусу, яка проходить вниз від межі між названою субпанеллю даху та названою субпанеллю корпусу, ця межа включає частини лінії слабкості, що проходять

всередину від відповідних протилежних зон верхніх країв зазначеної субпанелі корпусу, таким чином, що по ходу проходження всередину від зазначених відповідних протилежних ділянок верхніх країв відстань між кожною з названих частин ліній слабкості та центральною ділянкою названої субпанелі даху спочатку зменшується, а потім збільшується.

34. Упаковка за п. 33, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є дугоподібними та вигнуті у напрямку центральної ділянки зазначеної субпанелі даху.

35. Упаковка за п. 34, яка **відрізняється** тим, що зазначені лінії слабкості включають третю дугоподібну частину лінії слабкості між названими частинами лінії слабкості, вигнуту у напрямку від зазначеної центральної ділянки.

36. Упаковка за п. 34, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості проходять вниз і назовні до цих відповідних ліній слабкості зазначеного набору ліній слабкості, що обмежують зазначену субпанель корпусу.

37. Упаковка за п. 33, яка **відрізняється** тим, що зазначені частини лінії слабкості є по суті прямолінійними.

38. Упаковка, що запечатується зверху, виготовлена з шаруватого пакувального матеріалу, призначена для розміщення у її порожнині текучої речовини, а зазначена картонна упаковка включає верхній засіб для закривання, що включає чотирикутну субпанель даху, та субпанель корпусу, що проходить вниз від межі між названою субпанеллю даху та названою субпанеллю корпусу, і ця межа включає лінії слабкості, що перериваються.

39. Упаковка, що запечатується зверху, виготовлена з шаруватого пакувального матеріалу, призначена для розміщення у її порожнині текучої речовини, та носик для виливання, який встановлений з можливістю відкривання для виливання названої речовини з зазначеної картонної упаковки, а зазначена картонна упаковка включає верхній засіб для закривання, що включає чотирикутну субпанель даху, на якій встановлено носик для виливання і яка герметично прикріплена до нього, зазначена картонна упаковка також включає передню субпанель, що проходить вниз від межі між названою субпанеллю даху та названою передньою субпанеллю, межу утворено краєм, що має попередньо сформовані частини лінії слабкості, розташовані безпосередньо поряд з найнижчою та самою передньою частиною зазначеного носика.

шим і другим шарами, до однієї з площин якої прилягає друга полімерна плівка, при цьому полімерні плівки зварені або склеєні одна з одною за допомогою великої кількості довгих пересічних між собою швів, що розділяють проміжок між полімерними плівками на велику кількість герметичних капсул, заповнених першим реагентом, який **відрізняється** тим, що на другу сторону першого шару першої полімерної плівки нанесений шар пористого матеріалу, просоченого другим реагентом, взаємодія якого з першим реагентом приводить до утворення продукту реакції, наявність якого легко фіксується.

2. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що наявність продукту реакції може бути легко зафіксована візуально.

3. Матеріал за п. 2, який **відрізняється** тим, що першим реагентом є рідкий лужний розчин, а другим реагентом - фенолфталеїн.

4. Матеріал за п. 2, який **відрізняється** тим, що першим реагентом є розчин аміаку.

5. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що перша і друга полімерні плівки виконані двошаровими, де один шар утворює полімер з гарною зварюваністю, а другий шар - полімер високої міцності, при цьому плівки прилягають одна до одної шарами з полімеру з гарною зварюваністю.

6. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що полімер з гарною зварюваністю вибраний із групи полімерів, що включає пластомери і еластомери, а полімер високої міцності вибраний із групи, що включає поліетилен високої щільності, поліпропілен і поліамід.

7. Матеріал за п. 6, який **відрізняється** тим, що полімером з гарною зварюваністю є поліетилен низької щільності, а полімером високої міцності - поліетилен високої щільності.

8. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що друга полімерна плівка приварена до першої полімерної плівки за допомогою великої кількості швів.

9. Матеріал за п. 8, який **відрізняється** тим, що шви мають форму ламаних ліній, що складаються з великої кількості послідовних прямолінійних ділянок.

10. Матеріал за п. 9, який **відрізняється** тим, що довжина будь-якої прямолінійної ділянки швів не перевищує 15 мм.

11. Матеріал за п. 8, який **відрізняється** тим, що шви мають форму вигнутих ліній.

12. Матеріал за п. 11, який **відрізняється** тим, що радіус кривизни вигнутих ліній не перевищує 10 мм.

13. Матеріал за п. 8, який **відрізняється** тим, що шви розділяють матеріал на безліч шестикутних комірок.

14. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що шар пористого матеріалу являє собою поліпропілен-віскозне полотно.

15. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що шар пористого матеріалу являє собою поліетилен-віскозне полотно.

16. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що шар пористого матеріалу припаяний до другої площини першої полімерної плівки за допомогою великої кількості швів.

17. Матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що виконаний у вигляді довгої змотаної в рулон смуги, розділеної на відрізки за допомогою поперечних

(11) **85008** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 55/00

(21) a200711203 (22) 10.10.2007

(72) Мадатов Артем Валерійович, Березін Григорій Абрамович, IL, Теплицький Олександр Аркадійович, IL

(73) **БЕРЕЗІН ГРИГОРІЙ АБРАМОВИЧ, IL, ТЕПЛИЦЬКИЙ ОЛЕКСАНДР АРКАДІЙОВИЧ, IL**

(54) **ПАКУВАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛ З ІНДИКАЦІЄЮ ЦІЛІСНОСТІ УПАКОВКИ**

(57) 1. Пакувальний матеріал з індикацією цілісності упаковки, що містить першу полімерну плівку з пер-

зварних швів, оснащених ослабленими ділянками для забезпечення можливості відділення відрізків матеріалу від рулону вручну.

- (11) **84847** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 83/00
- (21) a200500433 (22) 07.07.2003
(31) 102 34 417.5
(32) 29.07.2002
(33) DE
(86) PCT/EP2003/007245, 07.07.2003
(72) фон Шукманн Альфред, DE
(73) ФОН ШУКМАНН АЛЬФРЕД, DE
(54) РОЗДАВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІД ПАСТОПОДІБНИХ ДО ВІЛЬНОТЕКУЧИХ РЕЧОВИН
(57) 1. Роздавальний пристрій (Sp) для від пастоподібних до вільнотекучих речовин (M), якими заповнена ємність (1) стабільної форми, що принаймні наповнину складається з мішка (10), який при спорожнюванні через мундштук вивертається в половину (2) ємності, який **відрізняється** тим, що мішок (10) вивертається внаслідок зниженого тиску спорожнення, створюваного мундштуковим насосом (P).
2. Пристрій за п. 1, у якому виступаючий назовні край (11) мішка (10) в області екваторіального сполучного стику (12) охоплений подібно фланцем двома чашоподібними половинами (2, 3) ємності, при цьому половина (2) в області вершини має мундштуковий насос (P) для спорожнювання.
3. Пристрій за одним з пп. 1 або 2, у якому перед пропускною областю (13) між половиною (2) ємності та мундштуковим насосом (P) для спорожнювання розташована сітка (21) для обпирання вивернутого мішка (10).
4. Пристрій за будь-яким з пп. 1-3, у якому половина (2), оснащена мундштуковим насосом (P) для спорожнювання, на своїй внутрішній поверхні має опорні ребра (25) для мішка (10), які переважно сягають до пропускної області (13).
5. Пристрій за будь-яким з пп. 1-4, у якому мішок (10) має злегка стабілізовану донну поверхню (26).
6. Пристрій за будь-яким з пп. 1-5, у якому вхідний отвір мундштукового насоса (P) для спорожнювання, що примикає до пропускної області (13), виконано у вигляді розділеного перемичками кільцевого отвору (34), що проходить концентрично й співвісно мішку (10).
7. Пристрій за п. 6, у якому кільцевий отвір (34) утворено фланцем з отворами.
8. Пристрій за одним з пп. 6 або 7, у якому кільцевий отвір (34) розташовано в основі збиральної лійки (46), яка розходить проти напрямку випуску (стрілка у) речовини M, причому зазначена основа збиральної лійки (46) також є основою нагнітаючої камери (30).
9. Пристрій за будь-яким з пп. 6-8, у якому діаметр кільцевого отвору (34) відповідає, по суті, діаметру пропускної області (13) або сітки (21).

(11) **84922**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B65G 47/24
B65G 47/82

- (21) a200612798 (22) 29.04.2005
(31) PA 2004 00700
(32) 03.05.2004
(33) DK
(31) PA 2005 00054
(32) 11.01.2005
(33) DK
(86) PCT/DK2005/000290, 29.04.2005
(72) Буш Фінн Мор, DK/DK
(73) К.Й.МАСКІНФАБРИКЕН А/С, DK
(54) СИСТЕМА ДЛЯ ОБЕРТАННЯ ПРОДУКТІВ, ЩО МАЮТЬ НЕПРАВИЛЬНУ ГЕОМЕТРИЧНУ ФОРМУ, СИСТЕМА ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ ПРОДУКТІВ ТА СПОСІБ ОБЕРТАННЯ ПРОДУКТУ
(57) 1. Система для обертання продуктів (11), що мають неправильну геометричну форму, яка включає:
- обертальну систему, яка має утримувальну частину і засоби (8) для обертання утримувальної частини, а отже, утримуваного продукту (11), на індивідуально визначений кут обертання навколо осі обертання,
- засоби для визначення орієнтації кожного продукту (11) при його надходженні до системи, і
- контролюючу систему обертальної системи, яка з'єднана оперативно з засобами визначення кута обертання на основі вищезазначеної орієнтації, яка **відрізняється** тим, що утримувальна частина має множину індивідуально рухомих стрижнів (2), що пристосовані для захоплення продукту (11), фіксуючи у такий спосіб принаймні практично продукт (11) відносно утримувальної частини, які розташовані у такий спосіб, що їх кінцеві частини утворюють конфігурацію, яка включає принаймні частину принаймні одного кола.
2. Система за п. 1, у якій всі стрижні (2) рухомі у принаймні практично взаємно паралельних напрямках.
3. Система за п. 2, у якій вісь обертання є принаймні практично паралельною напрямку руху стрижнів (2).
4. Система за будь-яким із пп. 1-3, у якій стрижні (2) розташовані у такий спосіб, що їх кінцеві частини утворюють конфігурацію, яка включає принаймні частини принаймні двох принаймні практично концентричних кіл.
5. Система за будь-яким із пп. 1-4, яка додатково має засоби для переміщення стрижнів (2).
6. Система за п. 5, у якій засоби для переміщення стрижнів (2) пристосовані для переміщення кожного зі стрижнів (2) у принаймні практично вертикальному напрямку.
7. Система за п. 6, у якій засоби для переміщення стрижнів (2) мають кінцеву частину, змонтовану на кожному зі стрижнів (2), та принаймні одну підйомну частину, яка пристосована для зачеплення принаймні кінцевих частин для переміщення принаймні стрижнів (2).
8. Система за будь-яким із пп. 5-7, у якій засоби для переміщення стрижнів (2) мають принаймні один привід.
9. Система за будь-яким із пп. 1-8, у якій утримувальна частина додатково має засоби (1) для контролю орієнтації стрижнів (2).

10. Система за п. 9, у якій засоби (1) для контролю орієнтації стрижнів (2) пристосовані для утримання стрижнів (2) у принаймні практично вертикальній орієнтації.

11. Система за будь-яким із пп. 1-10, яка додатково має конвеєр (9), який розташований під обертальною системою, пристосованою для опускання на продукт (11), що надходить.

12. Система за будь-яким із пп. 1-11, у якій засоби для визначення орієнтації кожного продукту (11) включають оптичні засоби.

13. Система за п. 12, у якій оптичні засоби включають камеру.

14. Система для транспортування продуктів, що включає систему за будь-яким із пп. 1 -13, принаймні один конвеєр, розташований вище відносно системи, і принаймні один конвеєр, розташований нижче відносно системи.

15. Система для транспортування продуктів за п. 14, яка складає частину виробничої лінії.

16. Спосіб для обертання продукту, який включає стадії:

- визначення орієнтації продукту,
- порівняння орієнтації продукту з необхідною орієнтацією, виходячи із вищезазначеного порівняння, визначення кута обертання, що потрібен для одержання необхідної орієнтації,
- переміщення утримувальної частини, яка має множину стрижнів, до зачеплення з продуктом, з фіксацією у такий спосіб принаймні практично продукту відносно утримувальної частини, при цьому стрижні (2) розташовані у такий спосіб, що їх кінцеві частини утворюють таку конфігурацію, яка включає принаймні частину принаймні одного кола, і
- обертання утримувальної частини згідно з кутом обертання, з обертанням у такий спосіб продукту згідно з кутом обертання.

17. Спосіб за п. 16, у якому стадію визначення орієнтації продукту здійснюють за допомогою методів на основі технічного зору.

тання (8), причому засоби захоплення включають принаймні два конвеєри (1, 2), змонтовані на спільній станині (3), де конвеєри (1, 2) пристосовані для переміщення шматка м'яса (11) у та/або із пристрою, причому принаймні один з конвеєрів (1, 2) виконаний з можливістю пересування вздовж спільної станини у такий спосіб, що відстань між конвеєрами (1,2) змінюється від мінімальної до максимальної відстані, і де засоби захоплення розміщені у такий спосіб, що рух конвеєра(ів) (1, 2) спричинює захоплення або вивільнення шматка м'яса (11).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що нижній конвеєр (1, 2) вирівнюється з сусідньою виробничою лінією, коли відстань між конвеєрами (1,2) є максимальною відстанню.

3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що додатково включає засоби контролю для контролювання засобів переміщення шматка м'яса (11) у та/або з пристрою, і засоби для визначення положення шматка м'яса (11), що надходить, у пристрої, і де засоби контролю пристосовані для контролювання засобів переміщення шматка м'яса (11) у та/або з пристрою на основі сигналу, що продукується засобами визначення.

4. Пристрій за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що додатково пристосований для перепускання шматка м'яса (11), що надходить, через пристрій без перевертання шматка м'яса (11).

5. Спосіб перевертання шматків м'яса, що мають неправильну геометричну форму, який **відрізняється** тим, що включає стадії:

- захоплення шматка м'яса за допомогою засобів захоплення, які включають принаймні два конвеєри, змонтовані на спільній станині,
- обертання засобів захоплення та шматка м'яса навколо осі обертання, забезпечуючи у такий спосіб перевертання шматка м'яса, і
- вивільнення захвату шматка м'яса засобами захоплення,

причому стадію захоплення та/або стадію вивільнення шматка м'яса здійснюють шляхом переміщення принаймні одного із конвеєрів уздовж спільної станини, де зазначене переміщення приводить до зміни відстані між принаймні двома конвеєрами.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що додатково включає стадії:

- доставки шматка м'яса у пристрій для перевертання шматків м'яса, що мають неправильну геометричну форму, і
- виведення перевернутого шматка м'яса із пристрою.

7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що стадію доставки та/або стадію виведення шматка м'яса здійснюють засобами захоплення.

8. Спосіб за будь-яким з пп. 5-7, який **відрізняється** тим, що стадію вивільнення шматка м'яса здійснюють у такий спосіб, що нижній конвеєр потім розміщують принаймні практично на одному рівні з сусідньою виробничою лінією.

9. Спосіб за будь-яким із пп. 5-8, який **відрізняється** тим, що додатково включає стадії:

- визначення положення шматка м'яса, що надходить, у пристрої,
- продукування відповідного контрольного сигналу, і
- контролю системи на основі продукованого контрольного сигналу.

- (11) **84921** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B65G 47/24**
- (21) **a200612797** (22) 29.04.2005
(31) **РА 2004 00689**
(32) 02.05.2004
(33) **DK**
(31) **РА 2004 01296**
(32) 27.08.2004
(33) **DK**
(86) **PCT/DK2005/000291, 29.04.2005**
(72) Буш Фінн Мог, DK/DK
(73) **К.Й.МАСКІНФАБРИКЕН А/С, DK**
(54) **СПОСІБ ПЕРЕВЕРТАННЯ ШМАТКІВ М'ЯСА, ЩО МАЮТЬ НЕПРАВИЛЬНУ ГЕОМЕТРИЧНУ ФОРМУ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ**
(57) 1. Пристрій для перевертання шматків м'яса (11), що мають неправильну геометричну форму, який **відрізняється** тим, що має засоби захоплення для захоплення шматка м'яса (11) та засоби обертання для обертання засобів захоплення навколо осі обер-

10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що стадія контролю включає зупинку шматка м'яса, що надходить, коли він знаходиться у потрібному положенні.

B 66

(11) **84953** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 **B66C 1/00**
 (21) a200701602 (22) 15.02.2007
 (31) 2006115129
 (32) 02.05.2006
 (33) RU
 (72) Трегубов Дмитрій Анатольєвич, RU
 (73) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КИРОВСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМАГНИТОВ "ДИМАЛ", RU

(54) ВАНТАЖОПІДЙОМНИЙ ЕЛЕКТРОМАГНІТ

(57) 1. Вантажопідійомний електромагніт, що містить магнітопровід з основою, внутрішнім і зовнішнім полюсами, котушку керування, захисну шайбу і ізоляційну заливальну масу, в якому внутрішній полюс виконаний із сходиною, що розширює його до основи, а котушка керування має відповідне східчасте звуження з боку внутрішнього полюса, який **відрізняється** тим, що котушка керування виконана з двох або трьох послідовно з'єднаних частин, перша з яких виконана з мідного дроту і розташована уздовж внутрішнього полюса магнітопроводу між його сходиною і захисною шайбою, а друга - виконана з алюмінієвого дроту з перерізом, що перевищує переріз дроту першої.
 2. Вантажопідійомний електромагніт за п. 1, який **відрізняється** тим, що третя частина котушки керування виконана з мідного дроту і розташована уздовж зовнішнього полюса магнітопроводу.

Розділ С:

Хімія. Металургія

С 01

- (11) **84958** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 *C01B 25/37* (2008.01)
C01B 25/455 (2008.01)
C01G 21/00
- (21) **a200702206** (22) 01.03.2007
(72) Тімухін Єгор Володимирович, Тарасенко Світлана Олександрівна, Зінченко Віктор Федосійович
(73) **ФІЗИКО-ХІМІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. О.В. БОГАТСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ СВИНЦЕВОГО ФТОРОПАТИТУ**
(57) Спосіб одержання свинцевого фтороапатиту, що включає взаємодію сполуки свинцю з фосфатною сполукою при підвищеній температурі та відокремлення цільового продукту, який **відрізняється** тим, що як сполуку свинцю беруть PbF_2 , як фосфатну сполуку - $NaPO_3$, а процес ведуть в розтопі $NaCl-KCl$ еквімолярного складу при температурі 680-700 °C і масовому співвідношенні суміш PbF_2 і $NaPO_3$: розтоп, що дорівнює 1:1.

- (11) **84962** (51) МПК
(24) 10.12.2008 *C01B 31/04* (2006.01)
- (21) **a200702545** (22) 12.03.2007
(72) Панов Євген Миколайович, Кутозов Сергій Володимирович, Уразліна Ольга Юріївна, Деркач Василь Васильович, Сасін Олег Аркадійович, Шилович Ігор Леонідович, Лелека Сергій Володимирович
(73) **ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ ГРАФІТ"**
(54) **СПОСІБ ГРАФІТАЦІЇ ВУГЛЕЦЕВИХ ЗАГОТОВОК**
(57) Спосіб графітації вуглецевих заготовок, що включає формування з вуглецевих заготовок, теплоізолюючих та пересипних матеріалів керна в просторі печі опору та нагрівання заготовок з регульованою швидкістю у відповідності з регламентом підведення потужності, який **відрізняється** тим, що регламент підведення потужності визначають за допомогою чисельної моделі температурного поля печі з врахуванням вологості матеріалів та переміщення вологи в об'ємі печі так, щоб швидкість нагрівання заготовок не перевищувала граничних значень впродовж всієї кампанії графітації.

- (11) **84968** (51) МПК
(24) 10.12.2008 *C01B 31/06* (2006.01)
B24D 3/06 (2008.01)
- (21) **a200703014** (22) 22.03.2007

- (72) Ільницька Галина Дмитрівна, Невструєв Георгій Федосійович, Івахненко Сергій Олексійович
(73) **ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В.М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ, ІЛЬНИЦЬКА ГАЛИНА ДМИТРИВНА, НЕВСТРУЄВ ГЕОРГІЙ ФЕОДОСІЙОВИЧ, ІВАХНЕНКО СЕРГІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ШЛІФПОРОШКУ СИНТЕТИЧНОГО АЛМАЗУ**
(57) 1. Спосіб одержання шліфпорошку синтетичного алмазу, що включає магнітну сепарацію і хімічну обробку шліфпорошку синтетичного алмазу, який **відрізняється** тим, що хімічну обробку шліфпорошку синтетичного алмазу здійснюють перед магнітною сепарацією, а магнітну сепарацію здійснюють із виділенням у немагнітну фракцію зерен алмазу з магнітною сприйнятливістю не більше $6,6 \cdot 10^{-8}$ м³/кг для порошків алмазу марок АС 15-АС 32 зернистостей 160/125 і крупніше і не більше $3,4 \cdot 10^{-8}$ м³/кг для порошків алмазу різних інших марок і різних зернистостей.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед хімічною обробкою шліфпорошку синтетичного алмазу останній піддають термічній обробці при температурі, що дорівнює 0,7-0,8 температури плавлення сплаву-розчинника, який використаний під час синтезу алмазу і входить у даний алмаз у вигляді включень.

- (11) **84995** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 *C01B 31/06* (2006.01)
B24D 3/10 (2008.01)
B22F 3/16 (2008.01)
B01J 3/06
C09K 3/14
- (21) **a200706311** (22) 07.06.2007
(72) Бочечка Олександр Олександрович, Шульженко Олександр Олександрович, Нагорний Петро Арсенійович, Романко Людмила Олексіївна, Боримський Олександр Іванович, Гаврилова Валентина Степанівна
(73) **ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В.М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ, БОЧЕЧКА ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ШУЛЬЖЕНКО ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ, НАГОРНИЙ ПЕТРО АРСЕНІЙОВИЧ, РОМАНКО ЛЮДМИЛА ОЛЕКСІЇВНА, БОРИМСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ, ГАВРИЛОВА ВАЛЕНТИНА СТЕПАНІВНА**
(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ АЛМАЗНОГО МІКРОПОРОШКУ**
(57) 1. Спосіб отримання алмазного мікропорошку, який передбачає спікання алмазно-вуглецевої речовини в області стабільності алмазу при дії високих тиску та температури, подрібнення отриманого продукту спікання до розміру, що не перевищує 100 мкм, очищення хімічним способом від неалмазного карбону, класифікацію на групи за крупністю, який **відрізняється** тим, що перед спіканням порошки алмазно-вуглецевої речовини пресують при кімнатній температурі до утворення компактів, компакт піддають нагріванню при температурі 400-500 °C у вакуумі до встановлення тиску залишкових газів не більше 10^{-3} Па, після чого їх охолоджують до кімнатної темпе-

ратури, а спікання отриманих компактів проводять при тиску не менше 2,5 ГПа та температурі 500-950 °С.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як алмазно-вуглецеву речовину при спіканні використовують синтетичний алмазний нанопорошок, отриманий детонацією вибухової речовини з подальшим хімічним очищенням від неалмазного карбону.

C 02

- (11) **84915** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C02F 1/00
C02F 1/54
C02F 1/58
C02F 1/56 (2006.01)
C02F 1/62

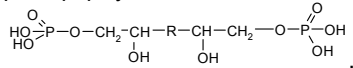
(21) **a200611791** (22) 09.11.2006

(72) Вортман Марина Яківна, Руденко Леонід Іванович, Хан Валерій Єн-Ільєвич, Джужа Олег Віталійович, Клименко Ніна Сергіївна, Шевчук Олександр Володимирович, Шевченко Валерій Васильович

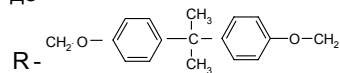
(73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ, ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ВОДИ**

(57) Спосіб очищення води і рідких радіоактивних відходів від урану шляхом обробки вихідного розчину високомолекулярним компонентом - комплексоутворювачем, осадженням одержаного комплексу у воді з подальшою ультрафільтрацією на гідрофобних мембранах, який **відрізняється** тим, що як комплексоутворювач використовують фосфоровмісний аддукт структурної формули:



де



при співвідношенні фосфоровмісний аддукт: уран (1-10): 1, тривалість витримки розчину - 1 година, концентрація урану 2-39 мг/дм³, рН розчину 6, ультрафільтрацію проводять на гідрофобних мембранах на основі ароматичного полісульфону ПС-100 з середнім діаметром пор 0,08 мкм.

- (11) **85001** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C02F 1/00
C02F 1/66
C02F 9/00
E03F 5/00

(21) **a200708409** (22) 23.07.2007

(72) Бобилев Віталій Петрович, Матухно Олена Вікторівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЗНЕШКОДЖЕННЯ ВІДПРАЦЬОВАНИХ КИСЛОТНИХ СТОКІВ, ЩО МІСТЯТЬ ЕЛЕКТРОЛІТИ**

- (57) 1. Спосіб знешкодження відпрацьованих кислотних стоків, що містять електроліти, який включає їх усереднення, нейтралізацію вапняним молоком, відстоювання і сушіння осаду, що утвориться, з одночасним одержанням товарних продуктів, який **відрізняється** тим, що нейтралізацію розділяють послідовно на дві стадії: першу - на якій проводять фільтрацію через шар безвишпалювальних окатишів до величини рН 6-7, та другу - на якій проводять нейтралізацію вапняним молоком до величини рН 8-9.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для нейтралізації відпрацьованих сильноокислих стоків, що містять електроліти акумуляторних батарей, використовують безвишпалювальні окатиші розміром 2-3 мм, утворюють фільтруючий шар висотою >2,5 м, а процес фільтрації здійснюють зі швидкістю 0,5-1,0 м/годину.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для нейтралізації слабоокислих стоків, що містять електроліти, використовують безвишпалювальні окатиші розміром 2-8 мм, утворюють фільтруючий шар висотою >1,5 м, процес фільтрації здійснюють зі швидкістю >2 м/годину.

C 04

- (11) **84979** (51) МПК
(24) 10.12.2008 C04B 28/26 (2006.01)
C04B 24/24 (2008.01)
C04B 111/23 (2008.01)

(21) **a200704002** (22) 11.04.2007

(72) Шутенко Леонід Миколайович, Волювач Сергій Васильович, Золотов Михайло Сергійович, Волювач Вадим Сергійович, Супрун Олег Юрійович

(73) **ХАРКІВСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА, ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "БК УКРПРОМБУД"**

(54) **ПОЛІМЕРСИЛІКАТНА КОМПОЗИЦІЯ**

(57) Полімерсилікатна композиція, що включає рідке скло, кремнефтористий натрій, поліметилметакрилат, метилметакрилат, перекис бензоїлу, диметиланілін і кварцовий пісок, яка **відрізняється** тим, що додатково містить дивінілбензол при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

рідке скло	21-25
кремнефтористий натрій	3,1-3,7
поліметилметакрилат	2,1-2,6
метилметакрилат	1,6-1,8
дивінілбензол	1,3-1,7
перекис бензоїлу	0,02-0,04
диметиланілін	0,03-0,05
кварцовий пісок	решта.

- (11) **84862** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C04B 35/83
C23C 16/44
C23C 16/458
F16D 69/02

(21) a200508476 (22) 02.03.2004

(31) 60/450,678

(32) 03.03.2003

(33) US

(86) PCT/EP2004/002144, 02.03.2004

(72) Чанг Кенні, US/US

(73) МЕСЬЕ-БУГАТТІ, FR

(54) ПРОКЛАДКА

- (57) 1. Кільцева прокладка, що має першу й другу поверхні, протилежні одна одній, і множину утворених у ній отворів, яка **відрізняється** тим, що виготовлена з металевго матеріалу і щонайменше частково утворює множину радіально орієнтованих каналів для проходження газів, що з'єднують внутрішню в радіальному напрямку сторону прокладки з її зовнішньою в радіальному напрямку стороною.
2. Прокладка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою металевий матеріал без покриття.
3. Прокладка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою дротову сітку.
4. Прокладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою жаростійкий матеріал.
5. Прокладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою один або декілька матеріалів, що включають нержавіючу сталь, сплав "інконель", титан, молібден, тантал і вольфрам.
6. Прокладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що дротова сітка має площу отворів від приблизно 20 % до приблизно 80 %.
7. Прокладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що її ефективна товщина складає від приблизно 1 мм до приблизно 6 мм.
8. Прокладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що дротова сітка являє собою сітку з хвилеподібно переплетеного дроту.
9. Прокладка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що її ефективна товщина приблизно дорівнює подвоєному діаметру дроту, що утворює дротову сітку.
10. Прокладка за п. 4, яка **відрізняється** тим, що жаростійкий матеріал спроможний витримувати температури до приблизно 1400 °С.
11. Спосіб підготування кільцевих заготовок з вуглецевого волокна для процесу хімічної інфільтрації в паровій фазі, відповідно до якого кільцеві заготовки з вуглецевого волокна складають у стопки, причому між кожними двома кільцевими заготовками з вуглецевого волокна розміщують кільцеву прокладку з металевго матеріалу таким чином, що складені в стопку кільцеві заготовки і кільцеві прокладки спільно утворюють межі внутрішнього простору всередині стопки, який **відрізняється** тим, що кожна з кільцевих прокладок має першу й другу поверхні, протилежні одна одній, і виконана таким чином, що щонайменше частково утворює множину радіально орієнтованих каналів для проходження газів, що з'єднують внутрішній простір стопки з простором, розташованим зовні стопки.
12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою металевий матеріал без покриття.
13. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою дротову сітку.
14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що металевий матеріал являє собою жаростійкий матеріал.

15. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що металева прокладка містить один або декілька матеріалів, що включають нержавіючу сталь, сплав "інконель", титан, молібден, тантал і вольфрам.

16. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що дротова сітка має площу отворів від приблизно 20 % до приблизно 80 %.

17. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що ефективна товщина прокладки складає від приблизно 1 мм до приблизно 6 мм.

18. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що дротова сітка являє собою сітку з хвилеподібно переплетеного дроту.

19. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що ефективна товщина прокладки приблизно дорівнює подвоєному діаметру дроту, що утворює дротову сітку.

20. Спосіб за п. 14, який **відрізняється** тим, що жаростійкий матеріал спроможний витримувати температури до приблизно 1400 °С.

21. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що кожна з кільцевих прокладок має зовнішній діаметр, менший, ніж зовнішній діаметр кільцевих заготовок з вуглецевого волокна, і внутрішній діаметр, більший, ніж внутрішній діаметр кільцевих заготовок з вуглецевого волокна.

22. Спосіб за п. 21, який **відрізняється** тим, що зовнішній діаметр кожної з кільцевих прокладок приблизно на 5 мм менший, ніж зовнішній діаметр кільцевих заготовок з вуглецевого волокна, а внутрішній діаметр кожної з кільцевих прокладок приблизно на 5 мм більший, ніж внутрішній діаметр кільцевих заготовок з вуглецевого волокна.

(11) 84934
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C04B 35/111
C04B 35/10
C04B 35/106 (2008.01)

(21) a200613801 (22) 25.12.2006

(72) Криворучко Павло Петрович, Світличний Євгеній Олександрович, Денисенко Олена Олександрівна

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ВОГNETРИВІВ ІМЕНІ А.С. БЕРЕЖНОГО"

(54) СКЛАД ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ КОРУНДОВОЇ КЕРАМІКИ

- (57) Склад для виготовлення корундової кераміки з порошків глиноземовмісного компонента і цирконієвмісного компонента, який **відрізняється** тим, що глиноземовмісні компоненти використовують глинозем з вмістом $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ не менше 99 % і питомою поверхнею 7,5 м²/г та глинозем, модифікований 0,15-0,20 % MgO, з вмістом $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ не менше 95 % і питомою поверхнею 3,5-4 м²/г, а як цирконієвмісний компонент використовують суміш глинозему з вмістом $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ не менше 95 % і наночасток ZrO₂ розміром 50-800 нм у співвідношенні від 1:0,08 до 1:0,1 і загальною питомою поверхнею 3,5-4 м²/г, при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
- глинозем з вмістом $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ не менше 99 % і питомою поверхнею 7,5 м²/г

25-30

глинозем, модифікований
 0,15-0,20 MgO, з вмістом
 $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ не менше 95 % і
 питомою поверхнею 3,5-4 м²/г 5-10
 суміш глинозему з вмістом
 $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ не менше 95 % і
 наночасток ZrO₂ розміром
 50-800 нм у співвідношенні від
 1:0,08 до 1:0,1 і загальною
 питомою поверхнею 3,5-4 м²/г 60-70.

C 07

- (11) **84906** (51) МПК
 (24) 10.12.2008 **C07C 51/44** (2006.01)
C07C 51/48 (2006.01)
C07C 53/08 (2006.01)
- (21) **a200609403** (22) 24.02.2005
 (31) 10/708,420
 (32) 02.03.2004
 (33) US
 (86) PCT/US2005/006092, 24.02.2005
 (72) Скатез Марк О., US, Труеба Девід А., US, Зінобіле Раймонд Дж., US
 (73) СЕЛАНІЗ ІНТЕРНЕТНЛ КОРПОРЕЙШН, US
 (54) СПОСІБ ВИДАЛЕННЯ СПОЛУК, ЩО ВІДНОВЛЮЮТЬ ПЕРМАНГАНАТ, З ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПОТОКУ КАРБОНІЛЮВАННЯ МЕТАНОЛУ
 (57) 1. Спосіб зменшення та/чи видалення сполук, що відновлюють перманганат (СВГП), C₃₋₈ карбонових кислот та C₂₋₁₂ алкілйодидних компонентів, утворених в процесі карбонілювання здатних до карбонілювання реагентів, вибраних з групи, яка включає метанол, метилацетат, метилформіат, диметилефір та суміші цих речовин, з одержанням продукту, що містить оцтову кислоту, причому продукти вказаного карбонілювання включають летку фазу, яку дистилують для одержання продукту очищеної оцтової кислоти та головного дистиляту, який містить метилйодид, воду та щонайменше одну СВГП, який включає наступні етапи:
 (а) дистиляцію щонайменше частини головного дистиляту з одержанням другого дистиляту, який містить метилйодид, диметилефір та вказану щонайменше одну СВГП;
 (б) екстракцію другого дистиляту водою з одержанням першого рафінату та першого екстрагованого водного потоку, який містить щонайменше одну СВГП; та
 (с) екстракцію першого рафінату водою з утворенням другого рафінату та другого екстрагованого водного потоку, який містить вказану щонайменше одну СВГП.
 2. Спосіб за п. 1, в якому вказана щонайменше одна СВГП містить ацетальдегід.
 3. Спосіб за п. 2, в якому достатню кількість ацетальдегіду видаляють із вказаної леткої фази для підтримання у вказаному очищеному продукті концентрації пропіонової кислоти на рівні близько 400 част./млн. за масою.
 4. Спосіб за п. 2, в якому достатню кількість ацетальдегіду видаляють із вказаної леткої фази для

підтримання у вказаному очищеному продукті концентрації пропіонової кислоти на рівні близько 250 част./млн. за масою.
 5. Спосіб за п. 1, який додатково включає введення щонайменше частини другого рафінату прямим чи непрямим шляхом до реакційного середовища.
 6. Спосіб за п. 1, в якому етапи екстракції (b) та (c) проводять у роздільних резервуарах.
 7. Спосіб за п. 1, в якому етапи екстракції (b) та (c) проводять щонайменше в одному екстракторі з псевдозрідженим шаром.
 8. Спосіб за п. 1, в якому етапи екстракції (b) та (c) проводять на тарілках колони всередині одного екстракційного резервуара.
 9. Спосіб за п. 1, в якому вода для одного з етапів екстракції (b) чи (c) містить щонайменше частину одного з екстрагованих водних потоків.
 10. Спосіб за п. 1, який додатково включає щонайменше один додатковий етап екстракції другого рафінату водою з одержанням третього водного екстракту та третього рафінату.
 11. Спосіб за п. 10, в якому вода для щонайменше одного додаткового етапу екстракції містить щонайменше частину одного або більше із вказаних першого, другого та третього екстрагованих водних потоків.
 12. Спосіб за п. 1, в якому вказаний головний дистилят додатково містить диметилефір.
 13. Спосіб за п. 1, який додатково включає етап додавання диметилефіру до щонайменше одного потоку, пов'язаного із вказаним етапом (а) дистиляції.
 14. Спосіб за п. 1, в якому вказаний етап (а) дистиляції додатково включає етап утворення диметилефіру в ході дистиляції.
 15. Спосіб за п. 1, в якому етап (а) дистиляції включає щонайменше два послідовних етапи дистиляції.
 16. Спосіб за п. 1, в якому вказаний другий дистилят містить диметилефір в кількості, достатній для зменшення розчинності метилйодиду в щонайменше одному із вказаних екстрагованих водних потоків.
 17. Спосіб виробництва оцтової кислоти, який включає такі етапи:
 (а) карбонілювання принаймні одного реагенту, вибраного з групи, яка включає метанол, метилацетат, метилформіат та диметилефір в реакторі, який містить відповідне придатне реакційне середовище, яке містить органічний йодид;
 (б) розділення продуктів вказаного процесу карбонілювання на летку продуктову фазу, яка містить оцтову кислоту, та на менш летку фазу;
 (с) дистиляцію вказаної леткої продуктової фази з одержанням очищеного продукту оцтової кислоти та головного дистиляту, який містить вказаний органічний йодид та щонайменше одну сполуку, що відновлює перманганат (СВГП);
 (д) дистиляцію щонайменше частини головного дистиляту з одержанням другого дистиляту, збагаченого СВГП, причому вказаний другий дистилят додатково містить диметилефір; та
 (е) екстракцію другого дистиляту водою, в якому етап (е) включає щонайменше два послідовних етапи екстракції, кожен етап екстракції включає контактування другого дистиляту з водою та виділення з нього водного потоку, який містить вказану щонайменше одну СВГП.

18. Спосіб за п. 17, в якому вказана щонайменше одна СВП містить ацетальдегід.

19. Спосіб за п. 18, в якому достатню кількість ацетальдегіду видаляють із вказаної легкої фази для підтримання у вказаному очищеному продукті концентрації пропіонової кислоти на рівні близько 400 част./млн. за масою.

20. Спосіб за п. 18, в якому достатню кількість ацетальдегіду видаляють із вказаної легкої фази для підтримання у вказаному очищеному продукті концентрації пропіонової кислоти на рівні близько 250 част./млн. за масою.

21. Спосіб за п. 17, який додатково включає рециркуляцію щонайменше частини екстрагованого другого дистиляту прямим чи непрямим шляхом до реактора.

22. Спосіб за п. 17, в якому щонайменше два етапи екстракції проводять в роздільних резервуарах.

23. Спосіб за п. 17, в якому етапи екстракції (b) та (c) проводять на тарілках колони всередині одного екстракційного резервуара.

24. Спосіб за п. 1, в якому етапи екстракції (b) та (c) проводять щонайменше в одному екстракторі з псевдозрідженим шаром.

25. Спосіб за п. 17, в якому вода щонайменше для одного з щонайменше двох етапів екстракції містить щонайменше частину одного з екстрагованих водних потоків.

26. Спосіб за п. 17, в якому вказаний другий дистилят містить диметилефір в кількості, достатній для зменшення розчинності метилйодиду у щонайменше одному із вказаних водних потоків.

27. Спосіб за п. 17, в якому вказаний головний дистилят містить диметилефір.

28. Спосіб за п. 17, який додатково включає етап додавання диметилефіру до щонайменше одного з потоків, пов'язаних із вказаним етапом дистиляції (d).

29. Спосіб за п. 17, в якому вказаний етап дистиляції (d) додатково включає етап формування диметилефіру в процесі дистиляції.

30. Спосіб розділення суміші, яка містить воду, оцтову кислоту, метилйодид, метилацетат, метанол та щонайменше одну із сполук, що відновлюють перманганат (СВП), причому вказаний спосіб включає такі етапи:

(a) дистиляцію суміші для розділення суміші на численні потоки, щонайменше один з цих вказаних потоків є потоком дистиляту, збагаченого СВП, який містить диметилефір;

та

(b) екстракцію потоку дистиляту, збагаченого СВП, водою, в якому етап (b) включає щонайменше два послідовні етапи екстракції, кожен з цих етапів екстракції включає контактування потоку дистиляту, збагаченого СВП, з водою та виділення з нього водного потоку, який містить вказану щонайменше одну СВП.

31. Спосіб за п. 30, в якому вказаний дистилят, збагачений СВП, містить диметилефір в кількості, достатній для зменшення розчинності метилйодиду у вказаних екстрагованих водних потоках.

32. Спосіб за п. 30, який додатково включає етап додавання диметилефіру до потоку дистиляту, збагаченого СВП, перед екстракцією потоку дистиляту, збагаченого СВП, водою.

33. Спосіб за п. 30, в якому вказана щонайменше одна СВП містить ацетальдегід.

34. Спосіб за п. 30, в якому вказаний етап дистиляції (a) додатково включає етап утворення диметилефіру в процесі дистиляції.

35. Спосіб за п. 30, який додатково включає етап одержання вказаної суміші шляхом розділення рідкої композиції на легку фазу та важку фазу, причому вказана рідка композиція містить воду, оцтову кислоту, метилйодид, метилацетат, метанол та вказану щонайменше одну СВП, легка фаза містить вказану суміш, а важка фаза містить метилйодид.

36. Спосіб за п. 30, в якому вказана щонайменше одна СВП містить ацетальдегід.

37. Спосіб за п. 30, який додатково включає етапи: проведення розділення фази рідина-пар на потоці, який виходить з реактора карбонілювання метанолу, з утворенням пароподібної фази та рідкої фази; дистиляції пароподібної фази з утворенням головного дистиляту та рідкого продукту, та конденсації щонайменше частини головного дистиляту з одержанням вказаної рідкої композиції.

38. Спосіб за п. 37, який додатково включає рециркулювання щонайменше частини збагаченого СВП дистиляту прямим чи непрямим шляхом до реактора.

39. Спосіб за п. 30, в якому вказана щонайменше одна СВП містить ацетальдегід.

40. Спосіб за п. 39, в якому достатню кількість ацетальдегіду видаляють із вказаної легкої фази для підтримання у вказаному очищеному продукті оцтової кислоти концентрації пропіонової кислоти на рівні близько 400 част./млн. за масою.

41. Спосіб за п. 39, в якому достатню кількість ацетальдегіду видаляють із вказаної легкої фази для підтримання у вказаному очищеному продукті оцтової кислоти концентрації пропіонової кислоти на рівні близько 250 част./млн. за масою.

(11) **84950**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
C07C 67/343 (2006.01)
C07C 69/716 (2006.01)

(21) **a200701400**
(31) **0415764.0**
(32) **14.07.2004**
(33) **GB**

(22) **13.07.2005**

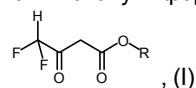
(86) **PCT/EP2005/007635, 13.07.2005**

(72) Вальтер Харальд, DE/CH, Корсі Камілла, IT/CH, Еренфройнд Йозеф, AT/CH, Ламберт Клеменс, DE/CH, Тоблер Ханс, CH

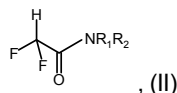
(73) **СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, CH**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЕФІРІВ 4,4-ДИФТОР-3-ОКСОБУТАНОВОЇ КИСЛОТИ**

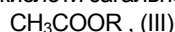
(57) 1. Спосіб одержання сполуки формули (I)



у якій R означає C₁-C₁₂-алкіл, який відрізняється тим, що включає взаємодію сполуки загальної формули (II)



у якій R_1 та R_2 всі незалежно означають C_1 - C_{12} -алкіл; або R_1 та R_2 разом з атомом азоту, до якого вони приєднані, утворюють аліциклічний кільцевий амін, який містить від 4 до 7 атомів вуглецю, або морфолінове кільце, з ефіром оцтової кислоти загальної формули (III)



у якій R є таким, як визначено для формули I, у присутності основи.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що R означає метил або етил.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що R_1 та R_2 обидва означають метил або обидва означають етил.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що R_1 та R_2 разом з атомом азоту, до якого вони приєднані, утворюють піролідинове або морфолінове кільце.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що його здійснюють у розчиннику, де розчинником є надлишок ефіру оцтової кислоти (III) або інший розчинник або суміш обох.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що іншим розчинником є C_1 - C_8 -спирт, ароматичний або галогенований ароматичний розчинник або простий ефір.

7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість використовуваного ефіру оцтової кислоти (III) становить більш ніж 10 молярних еквівалентів сполуки формули (II).

8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що основою є алкоксид лужного металу.

9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що алкоксидом лужного металу є метоксид натрію або етоксид натрію.

10. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що його здійснюють при температурі в діапазоні від 15 до 80 °C.

використанням як каталізатора мідьвмісного каталізатора, попередньо проактивованого.

(11) **84859**
(24) 10.12.2008

(51) МПК
C07C 253/34 (2006.01)
C07D 307/87 (2006.01)

(21) **a200506921**
(31) **РА 200202004**
(32) **23.12.2002**
(33) **DK**

(22) **18.12.2003**

(86) **PCT/DK2003/000907, 18.12.2003**

(72) Петерсен Ханс, DK, Дансер Роберт, DK, Крістіансен Брайан, DK, Хумбле Рікке Ева, DK

(73) **Х. ЛУННБЕК А/С, DK**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВІЛЬНОЇ ОСНОВИ І/АБО КИСЛОТНО-АДИТИВНОЇ СОЛІ РАЦЕМІЧНОГО ЦИТАЛОПРАМДІОЛУ І/АБО ВІЛЬНОЇ ОСНОВИ І/АБО КИСЛОТНО-АДИТИВНОЇ СОЛІ R- АБО S-ЦИТАЛОПРАМДІОЛУ**

(57) 1. Спосіб одержання вільної основи і/або кислотно-адитивної солі рацемічного циталопрамдіолу і/або вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- або S-циталопрамдіолу, який включає розділення початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу із вмістом одного з енантіомерів більше 50 % на фракцію, збагачену вільною основою і/або кислотно-адитивною сіллю S-циталопрамдіолу або R-циталопрамдіолу, і фракцію, що містить вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль RS-циталопрамдіолу, де співвідношення R-циталопрамдіол:S-циталопрамдіол становить 1:1 або ближче до 1:1, ніж в початковій суміші R- і S-циталопрамдіолу, який **відрізняється** тим, що

i) вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль RS-циталопрамдіолу осаджують з розчину початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу або вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль R- або S-циталопрамдіолу розчиняють в розчиннику з початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу в згаданому розчиннику, залишаючи при цьому залишок, що містить вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль RS-циталопрамдіолу;

ii) утворений залишок або осад відокремлюють від кінцевої рідкої фази і з кінцевої рідкої фази виділяють вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль S-циталопрамдіолу або R-циталопрамдіолу.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що залишок або осад перекристалізують один або більше разів з утворенням рацемічного циталопрамдіолу.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що після етапу відокремлення залишку або осаду від кінцевої рідкої фази додатково здійснюють такі етапи:

- якщо залишок або осад є некристалічним, стадії i) та ii) необов'язково повторюють доти, поки не буде одержаний кристалічний залишок або осад, і кристалічний залишок або осад необов'язково перекристалізують один або більше разів з утворенням рацемічного циталопрамдіолу;

(11) **85010**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07C 213/00
C07C 217/76 (2008.01)
C07C 217/08 (2008.01)

(21) **a200711528** (22) **18.10.2007**

(72) Білов Володимир Віталійович, Томських Тетяна Олександрівна, Сова Світлана Борисівна, Яценко Тетяна Михайлівна, Янова Кароліна Валентинівна

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ N-(2-ЕТОКСІЕТИЛ)-АНІЛІНУ**

(57) Спосіб одержання N-(2-етоксіетил)-аніліну, який включає взаємодію 2-етоксіетанолу з аніліном у присутності каталізатора, який **відрізняється** тим, що спосіб проводять у безупинному режимі в присутності водню при молярному співвідношенні 2-етоксіетанол : анілін : водень, що дорівнює 1:1:(2-8), температурі 230-250 °C та атмосферному тиску з

iii) кінцеву рідку фазу необов'язково піддають додатковому очищенню і вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль S-циталопрамдіолу або R-циталопрамдіолу виділяють з кінцевої рідкої фази;

iv) одержані вільні основи циталопрамдіолів необов'язково перетворюють на їх кислотно-адитивні солі, або одержані кислотно-адитивні солі циталопрамдіолів необов'язково перетворюють на інші кислотно-адитивні солі, або одержані кислотно-адитивні солі циталопрамдіолів необов'язково перетворюють на відповідні вільні основи.

4. Спосіб за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що кінцеву рідку фазу додатково піддають очищенню і вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль S-циталопрамдіолу або R-циталопрамдіолу виділяють з кінцевої рідкої фази.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що одержаний циталопрамдіол є вільною основою і/або кислотно-адитивною сіллю S-циталопрамдіолу.

6. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що одержаний циталопрамдіол є вільною основою і/або кислотно-адитивною сіллю R-циталопрамдіолу.

7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для одержання вільної основи і/або кислотно-адитивної солі рацемічного діолу після відокремлення залишку або осаду від кінцевої рідкої фази додатково здійснюють такі етапи:

iiа) якщо залишок або осад є кристалічним, його необов'язково перекристалізують один або більше разів з утворенням рацемічного циталопрамдіолу або,

iiб) якщо залишок або осад є некристалічним, стадії i) та ii) повторюють доти, поки не буде одержаний кристалічний залишок або осад, і кристалічний залишок або осад необов'язково перекристалізують один або більше разів з утворенням рацемічного циталопрамдіолу.

8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що початкова нерацемічна суміш вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу із вмістом одного з енантіомерів більше 50 % містить більше 50 % S-циталопрамдіолу, краще більше 70 % S-циталопрамдіолу або найкраще більше 90 % S-циталопрамдіолу.

9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що початкова нерацемічна суміш вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу із вмістом одного з енантіомерів більше 50 % містить більше 50 % R-циталопрамдіолу, краще більше 70 % R-циталопрамдіолу або найкраще більше 90 % R-циталопрамдіолу.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що RS-циталопрамдіол, що міститься в залишку або осаді, є у формі вільної основи і/або її кислотно-адитивної солі, та незалежно від нього R- або S-циталопрамдіол, що міститься в кінцевій рідкій фазі, є у формі вільної основи і/або її кислотно-адитивної солі.

11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль RS-циталопрамдіолу осаджують з розчину початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу.

12. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що осадження кислотно-адитивної солі RS-циталопрамдіолу здійснюють додаванням кислоти.

13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що кислота, яку використовують для осадження RS-циталопрамдіолу у вигляді солі на стадії i), є кислотою, яка осаджує суміш R- і S-енантіомерів і залишає при цьому маточний розчин, збагачений вільною основою і/або кислотно-адитивною сіллю або S-, або R-енантіомера циталопрамдіолу.

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що кислота може

- бути додана після одержання або розчинення у відповідному розчиннику початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу, і/або

- бути присутньою в розчиннику під час і/або перед розчиненням початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу, і/або

- бути присутньою в початковій нерацемічній суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу під час і/або перед розчиненням в розчиннику.

15. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль R- або S-циталопрамдіолу розчиняють в розчиннику з початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і/або S-циталопрамдіолу у згаданому розчиннику, залишаючи при цьому залишок, що містить вільну основу і/або кислотно-адитивну сіль RS-циталопрамдіолу.

16. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10 або 15, який **відрізняється** тим, що кислотна частина кислотно-адитивної солі RS-циталопрамдіолу, що міститься в залишку, утвореному на стадії i), є кислотою, яка надає можливість селективного розчинення вільної основи і/або кислотно-адитивної солі або R-, або S-циталопрамдіолу і залишає при цьому нерозчинним матеріал, збагачений кислотно-адитивною сіллю RS-циталопрамдіолу.

17. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що кислота може

- бути присутньою в розчиннику перед змішуванням початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу з розчинником і/або

- бути змішаною з розчинником разом з початковою нерацемічною сумішшю вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу, і/або

- бути змішаною з розчинником після змішування початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу з розчинником, і/або

- бути присутньою в початковій нерацемічній суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу під час і/або перед змішуванням з розчинником.

18. Спосіб за будь-яким з пп. 1-17, який **відрізняється** тим, що кислотно-адитивну сіль RS-циталопрамдіолу одержують з початкової нерацемічної суміші вільної основи і/або кислотно-адитивної солі R- і S-циталопрамдіолу в розчиннику, вибраному з групи: толуол, етилацетат, діетиловий ефір, тетрагідрофуран, вода, спирти, такі як ізопропіловий, ацетонітрил і кетони, такі як ацетон та метилізобутилкетон, або їх суміші.

19. Спосіб за будь-яким з пп. 12-18, який **відрізняється** тим, що кислотою, яку використовують на ста-

дії i), є HCl, HBr H₂SO₄, п-толуолсульфонова кислота, метансульфонова кислота, оцтова кислота або щавлева кислота.

20. Спосіб за п. 19, який **відрізняється** тим, що кислотою, яку використовують на стадії i), є HCl, HBr або щавлева кислота, таким чином утворюють бромистоводневу сіль, хлористоводневу сіль або оксалатну сіль RS-циталограмдіолу, переважно в кристалічній формі.

21. Спосіб за будь-яким з пп. 12-20, який **відрізняється** тим, що використовують 0,2-10 моль кислоти, наприклад, 0,2-0,4 моль, або 0,4-0,6 моль, або 0,9-1,1 моль, або 1,8-2,2 моль кислоти на кожен моль S- і R-циталограмдіолу, що міститься в початковій нерацемічній суміші вільної основи i/або кислотнадитивної солі R- і S-циталограмдіолу.

22. Спосіб за будь-яким з пп. 12-20, який **відрізняється** тим, що використовують 0,3-4,0 моль, наприклад, 0,4-0,6 моль, або 0,9-1,1 моль, або 1,8-2,2 моль кислоти на кожен моль RS-циталограмдіолу, що міститься в залишку або осаді.

23. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11 або 15, який **відрізняється** тим, що на стадії i) одержують вільну основу RS-циталограмдіолу, переважно в кристалічній формі.

24. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, 15 або 23, який **відрізняється** тим, що вільну основу RS-циталограмдіолу одержують з початкової нерацемічної суміші R- і S-циталограмдіолів в розчиннику, вибраному з групи: алкани, такі як гептан або гексан, ароматичні вуглеводні, такі як толуол, бензол і ксилол, полярні розчинники, такі як ацетонітрил, спирти, такі як метанол та ізопропіловий спирт, і кетони, такі як метилізобутилкетон, або їх суміші.

25. Спосіб за будь-яким з пп. 1-24, який **відрізняється** тим, що кінцеву рідку фазу піддають одному або декільком додатковим відділенням RS-циталограмдіолу, описаним на стадіях i) та ii), перед виділенням S-циталограмдіолу або R-циталограмдіолу з кінцевої рідкої фази.

26. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6 або 8-25, який **відрізняється** тим, що S-циталограмдіол або R-циталограмдіол виділяють з кінцевої рідкої фази випаровуванням розчинника.

27. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6 або 8-26, який **відрізняється** тим, що кінцева рідка фаза є кислотою, і S-циталограмдіол або R-циталограмдіол виділяють з кінцевої рідкої фази підлогуванням кінцевої рідкої фази з подальшим розділенням фаз або екстракцією розчинником з подальшим випаровуванням розчинника.

28. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6 або 8-26, який **відрізняється** тим, що вільну основу i/або кислотнадитивну сіль S-циталограмдіолу або R-циталограмдіолу виділяють з кінцевої рідкої фази осадженням вільної основи i/або кислотнадитивної солі R- або S-циталограмдіолу, переважно осаджують фосфатну сіль або оксалатну сіль R- або S-циталограмдіолу.

29. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6 або 8-28, який **відрізняється** тим, що одержаний S-циталограмдіол або R-циталограмдіол містить незначну кількість протилежного енантіомера, переважно менше 3 %, краще менше 2 % або найкраще менше 1 %.

(11) **84997**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C07C 263/00
C07C 265/00

(21) **a200706898**

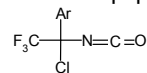
(22) **19.06.2007**

(72) Вовк Михайло Володимирович, Мельниченко Ніна Володимирівна

(73) **ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ 1-АРИЛ-1-ХЛОРО-2,2,2-ТРИФТОРОЕТИЛІЗОЦІАНАТІВ**

(57) Спосіб одержання 1-арил-1-хлоро-2,2,2-трифтороетилізоціанатів загальної формули :



де Ar = Ph, 4-FC₆H₄, 4-MeC₆H₄, 4-MeOC₆H₄, з арилтрифторметилкетімінів, який **відрізняється** тим, що арилтрифторметилкетіміні піддають взаємодії з алкілхлорформіатами при кип'ятінні в параксилолі, а отримані таким чином N-(1-арил-2,2,2-трифторо)етиліден-О-алкілкарбамати вводять в реакцію з п'ятихлористим фосфором в киплячому толуолі з наступним виділенням цільових продуктів звичайними методами.

(11) **84927**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C07D 209/34 (2006.01)
C07D 401/12 (2006.01)
C07D 405/12 (2006.01)
A61K 31/40
A61P 25/00

(21) **a200613076**

(22) **11.05.2005**

(31) **P0400953**

(32) **11.05.2004**

(33) **HU**

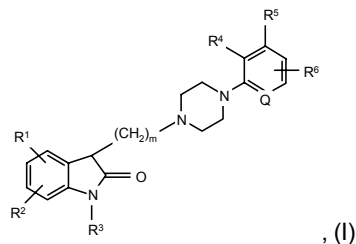
(86) **PST/HU2005/000050, 11.05.2005**

(72) Волк Балаж, HU, Баркоци Йожеф, HU, Сіміг Дьюла, HU, Месей Тібор, HU, Капіллерне Дежефі Ріта, HU, Гачальї Іштван, HU, Паллагі Каталін, HU, Гіллер Габор, HU, Левай Дьйордь, HU, Моріц Крістіна, HU, Левелекі Чілла, HU, Сірай Нора, HU, Сенаші Габор, HU, Едьєд Андраш, HU, Харсінг Ласло Габор, HU

(73) **ЕГІШ ДЬЙОДЬСЕРДЬЯР НІРТ., HU**

(54) **ПІПЕРАЗИНОВІ ПОХІДНІ АЛКІЛОКСІНДОЛІВ**

(57) 1. Похідні 3-алкіліндол-2-ону загальної Формули (I)



де
R¹ і R² незалежно являють собою водень, галоген, алкіл або алкокси, що складаються з 1-7 атомів вуглецю, або трифторметил;
R³ - водень;

Q позначає азот, R^4 і R^5 незалежно являють собою водень, галоген, трифторметил, прямий або розгалужений ланцюг алкіл або алкокси, що складається з 1-7 атомів вуглецю, а R^6 позначає водень, галоген, алкіл або алкокси, що складаються з 1-7 атомів вуглецю, або R^4 і R^5 разом утворюють етилендіокси; або

Q являє собою СН-групу, R^4 і R^5 разом утворюють етилендіокси, а R^6 позначає галоген або алкокси, що складається з 1-7 атомів вуглецю, або

Q являє собою СН-групу, R^4 , R^5 і R^6 незалежно представляють алкіл або алкокси, що складаються з 1-7 атомів вуглецю, або галоген,

m - 1, 2, 3 або 4,

та їх фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

2. Похідні 3-алкіліндол-2-ону, де

Q є азотом,

R^1 і R^2 незалежно являють собою водень, галоген, алкіл або алкокси, що складаються з 1-7 атомів вуглецю, або трифторметил;

R^3 - водень;

R^4 і R^5 незалежно являють собою водень, галоген, трифторметил, прямий або розгалужений ланцюг алкіл або алкокси, що складається з 1-7 атомів вуглецю, або

R^6 позначає водень, галоген, алкіл або алкокси, що складаються з 1-7 атомів вуглецю, або

R^4 і R^5 разом утворюють етилендіокси;

m - 1, 2, 3 або 4;

та їх фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

3. Похідні 3-алкіліндол-2-ону, де

R^1 і R^2 незалежно являють собою водень, галоген, алкіл або алкокси, що складаються з 1-7 атомів вуглецю, або трифторметил;

R^3 - водень;

Q являє собою СН-групу, а

R^4 і R^5 разом утворюють етилендіокси,

R^6 позначає галоген або алкокси, що складається з 1-7 атомів вуглецю,

Q являє собою СН-групу, а

R^4 , R^5 і R^6 незалежно представляють алкіл, що складається з 1-7 атомів вуглецю, алкокси, що складається з 1-7 атомів вуглецю, або галоген;

m - 1, 2, 3 або 4;

та їх фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

4. 3-[4-(4-піридин-2-іл-піперазин-1-іл)-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

5. 3-[4-[4-(7-хлор-2,3-дигідробензо[1,4]-діоксин-5-іл)-піперазин-1-іл]-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

6. 5-фтор-3-[4-(4-піридин-2-іл-піперазин-1-іл)-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

7. 6-фтор-3-[4-(4-піридин-2-іл-піперазин-1-іл)-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

8. 3-[4-[4-(3-метоксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

9. 3-[4-[4-(7-хлор-2,3-дигідробензо[1,4]-діоксин-5-іл)-піперазин-1-іл]-бутил]-5-фтор-1,3-дигідро-2H-індол-

2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

10. 3-[4-[4-(5-хлор-2-метоксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

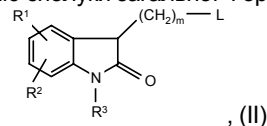
11. 5-фтор-3-[4-[4-(3-метоксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-1,3-дигідро-2H-індол-2-он і його фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти.

12. Фармацевтична композиція, що містить як активний компонент щонайменше одну із сполук загальної Формули (I), що відповідає будь-якому із пп. 1-11, або їх фармацевтично прийнятних солей приєднання кислоти, в суміші з одним або декількома загальноприйнятими носіями або допоміжними агентами.

13. Фармацевтична композиція за п. 12, придатна для лікування або профілактики захворювань центральної нервової системи і психосоматичних порушень, включаючи синдром занепокоєння, зокрема загальний тривожний розлад, панічний синдром, нав'язливі стани, соціальну фобію, агорафобію, фобії, пов'язані з конкретними ситуаціями, стрес, післятравматичний стрес, післятравматичні порушення пам'яті, когнітивні розлади, сексуальну дисфункцію, пов'язану з порушеннями центральної нервової системи, депресію, шизофренію, нейродегенерацію, що супроводжується погіршенням розумових здібностей, хворобу Альцгеймера, удар, деменцію, більше того, захворювання шлунково-кишкового тракту і серцево-судинної системи, зокрема гіпертензію.

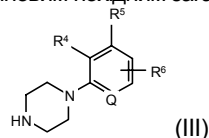
14. Спосіб одержання сполук загальної Формули (I), де R^1 - R^6 , Q і m відповідають названим вище, в якому здійснюють

a. взаємодію сполуки загальної Формули (II)



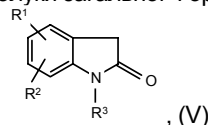
де L - гідрокси, з арилсульфонілхлоридом або алкілсульфонілхлоридом з прямим або розгалуженим ланцюгом, що складається з 1-7 атомів вуглецю, переважно метилсульфонілхлоридом,

у присутності органічної основи, і взаємодію отриманої в такий спосіб сполуки загальної Формули (II), де L - арил або алкілсульфонілокси, з піридиновим похідним загальної Формули (III)

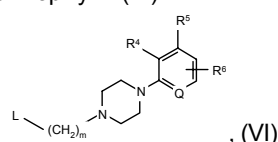


у присутності зв'язуючого кислоту агента, або

b. взаємодію сполуки загальної Формули (V)

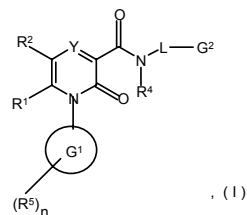


де R^1 , R^2 і R^3 відповідають названим вище, із сполукою загальної Формули (VI)



17. Спосіб лікування або профілактики захворювань центральної нервової системи і психосоматичних порушень, включаючи синдром занепокоєння, зокрема загальний тривожний розлад, панічний синдром, нав'язливі стани, соціальну фобію, агорафобію, фобії, пов'язані з конкретними ситуаціями, стрес, післятравматичний стрес, післятравматичні порушення пам'яті, когнітивні розлади, сексуальну дисфункцію, пов'язану з порушеннями центральної нервової системи, депресію, шизофренію, нейродегенерацію, що супроводжується погіршенням розумових здібностей, хворобу Альцгеймера, удар, деменції, крім того, захворювання шлунково-кишкового тракту і серцево-судинної системи, зокрема гіпертензію, що включає введення пацієнту, що має потребу в такому лікуванні, ефективної дози фармацевтичної композиції, що містить щонайменше одну сполуку загальної Формули (I) або її фармацевтично прийнятну сіль приєднання органічної або неорганічної кислоти.

(57) 1. Сполука формули (I)



або група $\text{NR}^{48}\text{R}^{49}$ разом представляє насичене або частково ненасичене 5-7-членне азациклічне кільце, що, як варіант, має в собі ще один гетероатом, вибраний з O, S та NR^{56} , вказане азациклічне кільце, як варіант, крім того, заміщене одним або більше замісниками, вибраними з OR^{57} та C14-ал-

- (51) МПК (2006)
C07D 211/86 (2006.01)
C07D 241/08 (2006.01)
A61K 31/4412
A61P 29/00

кілу; вказаний алкіл, крім того, як варіант, заміщений OR^{57} ;

R^3 - H або F;

G^1 - феніл або 5-6-членне гетероароматичне кільце, що містить 1-3 гетероатоми, незалежно вибрані з O, S та N;

R^5 - H, галоген, C1-6-алкіл, CN, C1-6-алкоксил, NO_2 , $NR^{14}R^{15}$, C1-3-алкіл, заміщений одним або більше атомами F, або C1-3-алкоксил, заміщений одним або більше атомами F;

R^{14} та R^{15} незалежно репрезентують H або C1-3-алкіл; вказаний алкіл, крім того, як варіант, заміщений одним або більше атомами F;

n дорівнює цілому числу 1, 2 або 3, а коли n дорівнює 2 або 3, кожний R^5 вибрано незалежно;

R^4 - H або C1-6-алкіл; вказаний алкіл, крім того, як варіант, заміщений OH або C1-6-алкоксил;

або R^4 та L з'єднані разом так, що група $-NR^4L$ представляє 5-7-членне азіаклічне кільце, що, як варіант, має в собі ще один гетероатом, вибраний з O, S та NR^{16} , вказане кільце, крім того, як варіант, заміщене одним або більше C1-6-алкілом або $NR^{60}R^{61}$, вказаний алкіл, як варіант, крім того, заміщений OH; L - зв'язок, O, NR^{29} або C1-6-алкіл; вказаний алкіл, як варіант, має в собі гетероатом, вибраний з O, S та NR^{16} ; та вказаний алкіл, крім того, як варіант, заміщено OH або OMe;

G^2 - моноциклічна кільцева система, вибрана з групи: i) феніл або феноксил,

ii) 5-6-членне гетероароматичне кільце, що містить 1-3 гетероатоми, незалежно вибрані з O, S та N,

iii) C3-6-насичений або частково ненасичений циклоалкіл, або

iv) C4-7-насичене або частково ненасичене гетероциклічне кільце, що містить один або два гетероатоми, незалежно вибрані з O, $S(O)_p$ та NR^{17} , та, як варіант, крім того, містить карбоніл; або

G^2 - дициклічна кільцева система, у котрій кожне з двох кілець незалежно вибрано з групи:

i) феніл,

ii) 5-6-членне гетероароматичне кільце, що містить 1-3 гетероатоми, незалежно вибрані з O, S та N,

iii) C3-6-насичений або частково ненасичений циклоалкіл, або

iv) C4-7-насичене або частково ненасичене гетероциклічне кільце, що містить один або два гетероатоми, незалежно вибрані з O, $S(O)_p$ та NR^{17} , та, як варіант, крім того, містить карбоніл;

та два кільця конденсовані разом, зв'язані безпосередньо або розділені лінкерною групою, вибраною з O, $S(O)_q$ або CH_2 ,

вказана моноциклічна або дициклічна кільцева система, крім того, як варіант, заміщена 1-3 замісниками, незалежно вибраними з групи: CN, OH, C1-6-алкіл, C1-6-алкоксил, галоген, $NR^{18}R^{19}$, NO_2 , OSO_2R^{38} , CO_2R^{20} , $C(=NH)NH_2$, $C(O)NR^{21}R^{22}$, $C(S)NR^{23}R^{24}$, $SC(=NH)NH_2$, $NR^{31}C(=NH)NH_2$, $S(O)_sR^{25}$, $SO_2NR^{26}R^{27}$, C1-3-алкоксил, заміщений одним або більше атомами F, та C1-3-алкіл, заміщений SO_2R^{39} або одним або більше атомами F;

коли L не є зв'язком, G^2 може також бути H;

у кожному вияві m, p, q, s та t незалежно дорівнюють цілому числу 0, 1 або 2;

R^{18} та R^{19} незалежно репрезентують H, C1-6-алкіл, форміл, C2-6-алканоліл, $S(O)_tR^{32}$ або $SO_2NR^{33}R^{34}$; вка-

заний алкіл, крім того, як варіант, заміщений замісником, вибраним з групи: галоген, CN, C1-4-алкоксил чи $CONR^{41}R^{42}$;

R^{25} - H, C1-6-алкіл або C3-6-циклоалкіл; вказаний алкіл, крім того, як варіант, заміщений одним або більше замісниками, вибраними незалежно з групи: OH, CN, $CONR^{35}R^{36}$, CO_2R^{37} , $OCOR^{40}$, C3-6-циклоалкіл, C4-7-насичене гетероциклічне кільце, що містить один або два гетероатоми, незалежно вибрані з O, $S(O)_p$ та NR^{43} , та феніл або 5-6-членне гетероароматичне кільце, що містить 1-3 гетероатоми, незалежно вибрані з O, S та N; вказане ароматичне кільце, крім того, як варіант, заміщене одним або більше замісниками, вибраними незалежно з групи: галоген, CN, C1-4-алкіл, C1-4-алкоксил, OH, $CONR^{44}R^{45}$, CO_2R^{46} , $S(O)_sR^{65}$ та $NHCOCH_3$;

R^{32} - H, C1-6-алкіл або C3-6-циклоалкіл;
 R^{16} , R^{17} , R^{20} , R^{21} , R^{22} , R^{23} , R^{24} , R^{26} , R^{27} , R^{29} , R^{31} , R^{33} , R^{34} , R^{35} , R^{36} , R^{37} , R^{38} , R^{39} , R^{41} , R^{42} , R^{43} , R^{44} , R^{45} , R^{46} , R^{47} , R^{50} , R^{52} , R^{53} , R^{54} , R^{55} , R^{56} , R^{67} , R^{60} , R^{61} , R^{62} , R^{63} , R^{64} та R^{65} незалежно репрезентують H або C1-6-алкіл;

та її фармацевтично прийнятні солі.

2. Сполука формули (I) за п. 1, де Y - CR^3 .

3. Сполука формули (I) за п. 1 або п. 2, де G^1 - феніл.

4. Сполука формули (I) за будь-яким з пп. 1-3, де R^5 - Cl, CH_3 , CN або CF_3 .

5. Сполука формули (I) за будь-яким з пп. 1-4 або її фармацевтично прийнятна сіль для застосування як медикаменту.

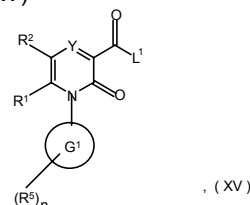
6. Сполука формули (I) за будь-яким з пп. 1-4 або її фармацевтично прийнятна сіль для застосування у терапевтично ефективній кількості для лікування чи зменшення ризику хвороби або стану, де гальмування активності еластази нейтрофілів є цілющим.

7. Сполука формули (I) за будь-яким з пп. 1-4 або її фармацевтично прийнятна сіль для застосування у виробництві медикаменту для лікування чи профілактики хвороби або стану людини, де гальмування активності еластази нейтрофілів є цілющим.

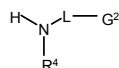
8. Сполука формули (I) за будь-яким з пп. 1-4 або її фармацевтично прийнятна сіль для застосування у виробництві медикаменту для лікування чи профілактики запальних хвороб або станів.

9. Фармацевтична композиція, що містить сполуку формули (I), яку визначено у будь-якому з пп. 1-4, або її фармацевтично прийнятну сіль, як варіант, у суміші з фармацевтично прийнятним розріджувачем або носієм.

10. Спосіб отримання сполуки формули (I), яку визначено у будь-якому з пп. 1-4, та її оптичних ізомерів, рацематів та таутомерів та фармацевтично прийнятих солей, в якому здійснюють реакцію сполуки формули (XV)



де R^1 , R^2 , R^5 , Y, G^1 та n визначені у формулі (I), а L - відщеплювана група, зі сполукою формули (IX) або її сіллю



(IX)

де R^4 , G^2 та L визначені у формулі (I); а коли потрібно або необхідно, перетворення отриманої сполуки формули (I) або іншої її солі у фармацевтично прийнятну сіль; або перетворення одної із сполук формули (I) в іншу сполуку формули (I); та, коли потрібно, перетворення отриманої сполуки формули (I) в її оптичний ізомер.

(11) **84886**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 221/24 (2008.01)
A61K 31/439
A61P 29/00
A61P 25/22 (2008.01)

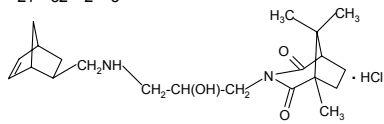
(21) **a200604594** (22) 25.04.2006

(72) Зленко Олена Тимофіївна, Кас'ян Лілія Іванівна, Мамчур Віталій Йосипович, Костенко Леонід Іванович, Кас'ян Андрій Олегович, Голодаєва Олена Анатоліївна, Сеферова Марина Федорівна, Пришляк Ірина Сергіївна

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ДЕРЖАВНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ

(54) ГІДРОХЛОРИД N-[2'-ГІДРОКСИ-3'-(N'-КАМФОРІМІДО)ПРОПІЛ]-ЕКСО-5-АМІНОМЕТИЛБІЦИКЛО[2.2.1]-ГЕПТ-2-ЕНУ, ЩО МАЄ АНАЛЬГЕТИЧНУ, ТРАНКВІЛІЗУЮЧУ ТА АНТИГІПОКСИЧНУ ДІЮ

(57) Гідрохлорид N-[2'-гідрокси-3'-(N'-камфорімідо)пропіл]-екзо-5-амінометилбіцикло[2.2.1]гепт-2-ену формули $\text{C}_{21}\text{H}_{32}\text{N}_2\text{O}_3 \cdot \text{HCl}$:



що має анальгетичну, транквілізуючу та антигіпоксичну дію.

(11) **85029**
(24) 10.12.2008

(51) МПК
C07D 233/68 (2008.01)

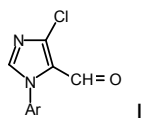
(21) **a200804678** (22) 11.04.2008

(72) Вовк Михайло Володимирович, Чорноус Віталій Олександрович, Братенко Михайло Калінікович

(73) ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ

(54) 1-АРИЛ-4-ХЛОРО-1Н-ІМІДАЗОЛ-5-КАРБАЛЬДЕГІДИ ТА СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ

(57) 1. 1-Арил-4-хлоро-1Н-імідазол-5-карбальдегіди загальної формули I:



де $\text{Ar} = \text{Ph}$, 2- MeC_6H_4 , 4- ClC_6H_4 , 4- BrC_6H_4 , 4- MeC_6H_4 , 4- MeOC_6H_4 , 2,5- $\text{Me}_2\text{C}_6\text{H}_3$, 1-нафтил.

2. Спосіб одержання сполук за п. 1, який відрізняється тим, що 2-(ариламіно)ацетаміди піддають взаємодії з сумішшю диметилформаміду і хлорокису фосфору у співвідношенні 1:2 при 85-95 °С з наступним виділенням цільових продуктів звичайними методами.

(11) **84947**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 295/06 (2008.01)
A01N 33/18 (2006.01)
A01N 33/06 (2008.01)
A01P 13/00
A01P 15/00

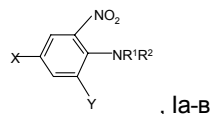
(21) **a200701248** (22) 06.02.2007

(72) Брицун Василь Миколайович, Швартау Віктор Валентинович, Озерова Лідія Володимирівна, Лозинський Мирон Онуфрієвич

(73) ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ, ІНСТИТУТ ФІЗІОЛОГІЇ РОСЛИН ТА ГЕНЕТИКИ НАН УКРАЇНИ

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ПОХІДНИХ 2,4(6)-ДИНІТРОАНІЛІНІВ ЯК СИНЕРГІСТІВ ГРАМІНІЦИДІВ

(57) Застосування похідних 2,4(6)-динітроанілінів загальної формули Ia-b:



де

$\text{X} = \text{CF}_3$, $\text{Y} = \text{NO}_2$, $\text{NR}^1\text{R}^2 = \text{N}(\text{CH}_2)_4$, Ia

$\text{X} = \text{CF}_3$, $\text{Y} = \text{NO}_2$, $\text{NR}^1\text{R}^2 = \text{N}(\text{CH}_2)_4\text{NCH}_3$, Ib

$\text{X} = \text{NO}_2$, $\text{Y} = \text{H}$, $\text{NR}^1\text{R}^2 = \text{N}(\text{CH}_2)_4$, Ib

як синергістів грамініцидів.

(11) **84930**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 401/04 (2006.01)
C07F 9/58 (2006.01)
A61K 31/4439 (2006.01)
A61P 9/00
A61P 25/00
A61P 37/00

(21) **a200613208** (22) 13.05.2005

(31) **60/571,309**

(32) **14.05.2004**

(33) **US**

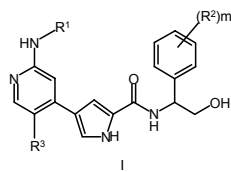
(86) **PCT/US2005/016902**, 13.05.2005

(72) Мартінез-Ботелла Габріель, ЕС, Хейл Майкл Р., US, Мальтес Франсуа, СА, Танг Квінг, CN, Штрауб Юдіт, US

(73) ВЕРТЕКС ФАРМАСЬОТИКАЛС ІНКОРПОРЕЙТЕД, US

(54) ПІРОЛЬНІ СПОЛУКИ ЯК ІНГІБІТОРИ ПРОТЕЇНКИНАЗ ERK, ЇХ СИНТЕЗ І ВІДПОВІДНІ ПРОМІЖНІ СПОЛУКИ

(57) 1. Сполука, що має формулу I:



або її фармацевтично прийнятна сіль, де:

R^1 - це аліфатична група C_{1-6} , де R^1 факультативно заміщений одною чи двома групами, незалежно вибраними із -OR чи $-C_{1-3}$ галоалкілу;

кожний R - це незалежно водень чи аліфатична група C_{1-4} ;

R^2 - це R, фтор чи хлор;

m - це 0, 1 чи 2; i

R^3 - це водень, аліфатична група C_{1-3} , фтор чи хлор.

2. Сполука за п. 1, де R^1 - це аліфатична група C_{1-4} ,

факультативно заміщена на -OR чи C_{1-3} галоалкіл.

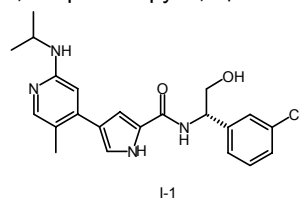
3. Сполука за п. 2, де R^1 - це аліфатична група C_{1-4} , факультативно заміщена на -OH, $-CHF_2$, $-CH_2F$ чи $-CF_3$.

4. Сполука за п. 3, де R^1 - це ізопропіл, 2-бутил, циклопропіл чи етил, де кожний компонент факультативно заміщений на -OH чи $-CF_3$.

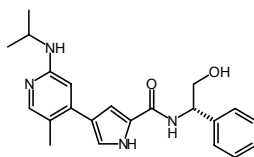
5. Сполука за п. 1, де R^2 - це водень, аліфатична група C_{1-3} чи хлор.

6. Сполука за п. 1, де R^3 - це водень, метил чи хлор.

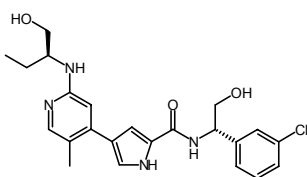
7. Сполука, вибрана з групи, що містить:



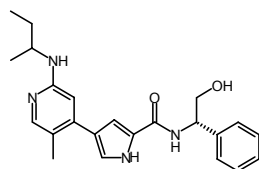
I-1



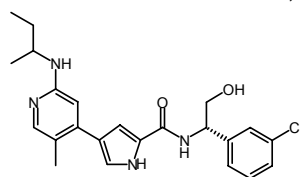
I-2



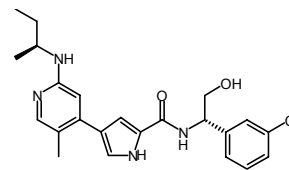
I-3



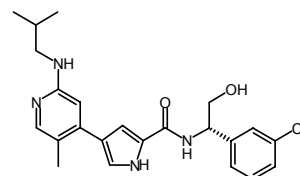
I-4



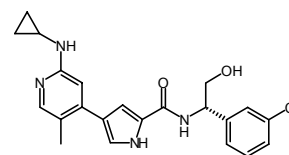
I-5



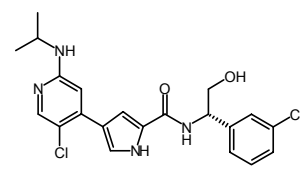
I-6



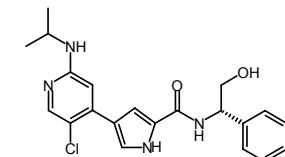
I-7



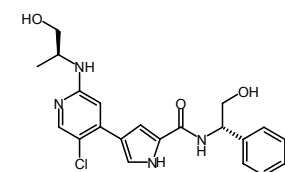
I-8



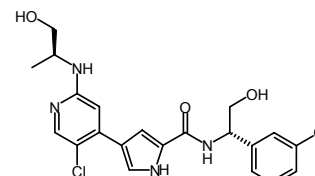
I-9



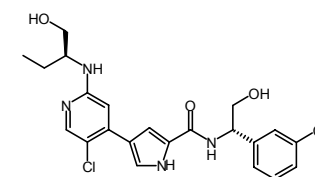
I-10



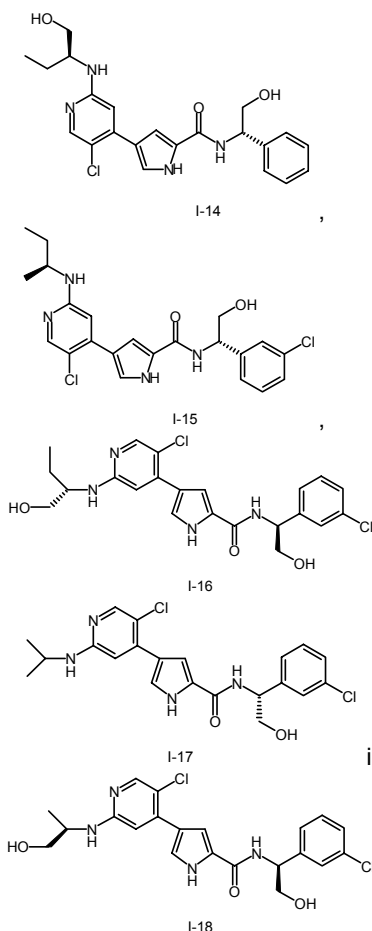
I-11



I-12



I-13



8. Сполука за п. 1, де:

R¹ - це ізопропіл чи 2-бутил, де R¹ факультативно заміщений одною групою -OH;

R² - це водень чи хлор;

m - це 1; i

R³ - це хлор чи метил.

9. Композиція, що містить сполуку за п. 1 і фармацевтично прийнятний носій, ад'ювант чи наповнювач.

10. Спосіб пригнічення активності протеїнкінази ERK1 чи ERK2 в біологічному зразку *in vitro*, де вказаний біологічний зразок вибраний з клітинної культури, біопсійного матеріалу, що взятий із ссавця, слини, сечі, фекалій, сперми, сліз, чи з їхніх екстрактів, в якому вводять у контактування вказаний біологічний зразок з:

a) композицією за п. 9;

b) сполукою за п. 1.

11. Застосування сполуки за п. 1 чи композиції за п. 9 для лікування чи зменшення тяжкості хвороби, стану чи розладу у пацієнта, який цього потребує, де вказані хвороба, стан чи розлад вибрані з меланоми, раку товстої кишки, раку підшлункової залози, ниркової карциноми, раку легень, раку яєчників чи раку простати.

(21) a200613207

(22) 13.05.2005

(31) 60/571,283

(32) 14.05.2004

(33) US

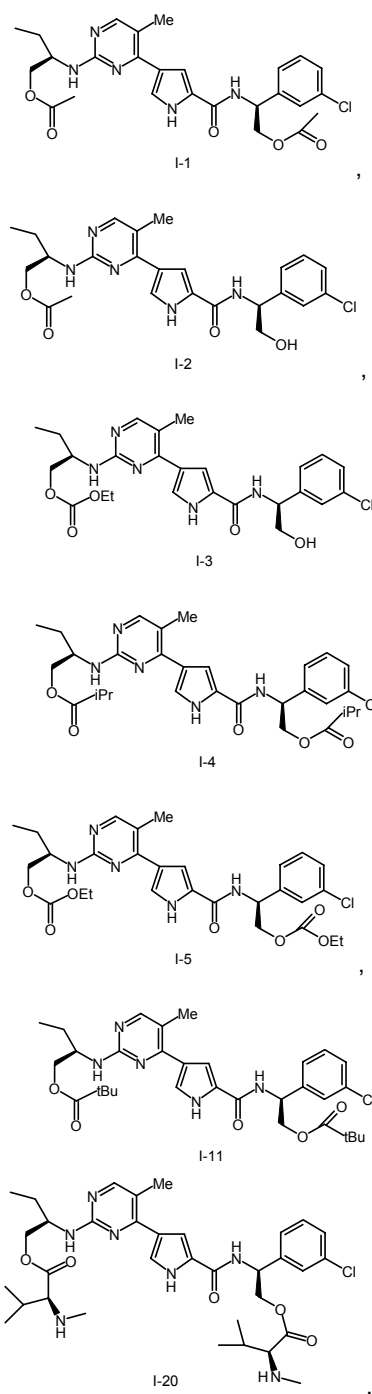
(86) PCT/US2005/016801, 13.05.2005

(72) Мартінез-Ботелла Габріель, ES, Хейл Майкл Р., US, Мальтес Франсуа, CA, Танг Квінг, CN, Штрауб Юдіт, US

(73) ВЕРТЕКС ФАРМАСЬЮТИКАЛС ІНКОРПОРЕЙТЕД, US

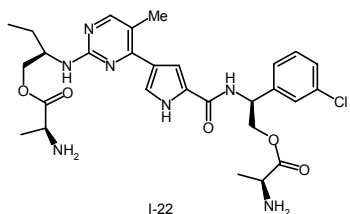
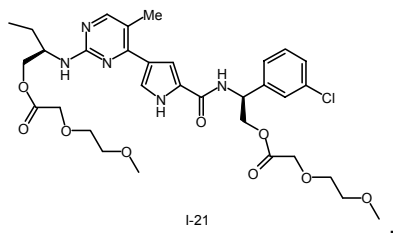
(54) ПРОЛІКИ З ПІРОЛІЛПІРИМІДИНОВИХ ІНГІБІТОРІВ ПРОТЕЇНКІНАЗ ЕРК

(57) 1. Сполука, вибрана з групи, яка складається з:



(11) 84929
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 403/04 (2006.01)
A61K 31/506
A61P 35/00



2. Композиція, що містить сполуку за пунктом 1, а також фармацевтично прийнятний ад'ювант, наповнювач чи носій.

3. Композиція за п. 2, в якій вказана композиція містить також додатковий терапевтичний препарат, вибраний з хімотерапевтичного чи антипроліферативного препарату, протизапального препарату, імуномодуляторного чи імуносупресивного препарату, препарату для лікування неврологічного захворювання, препарату для лікування серцево-судинної хвороби, препарату для лікування деструктивних кісткових розладів, препарату для лікування хвороби печінки, противірусного препарату, препарату для лікування розладів крові, препарату для лікування діабету чи препарату для лікування імунодефіцитних розладів.

4. Спосіб пригнічення активності протеїнкінази ERK1 чи ERK2 в біологічному зразку, який включає контактування вказаного біологічного зразка з:

- a) композицією згідно з пунктом 2; або
- b) сполукою згідно з пунктом 1.

5. Застосування сполуки за п. 1 чи композиції за п. 2 для пригнічення активності протеїнкінази ERK1 чи ERK2 у пацієнта.

6. Застосування сполуки за п. 1 чи композиції за п. 2 для лікування чи зменшення тяжкості хвороби, стану чи розладу у пацієнта, який цього потребує, де вказані хвороба, стан чи розлад вибрані з раку молочної залози, раку товстої кишки, карциноми нирок, раку легень, меланому, раку яєчників, раку підшлункової залози, раку простати, рестенозу, інсульту, атеросклерозу, розширення серця, хвороби Альцгеймера чи астми.

7. Застосування за п. 6, в якому вказано хворобою, станом чи розладом є меланома чи рак, вибраний із раку молочної залози, товстої кишки чи підшлункової залози.

(31) 60/528,701

(32) 12.12.2003

(33) US

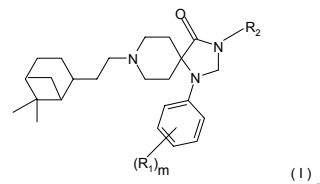
(86) PCT/EP2004/053373, 09.12.2004

(72) Менцель Матіас, DE/DE, Райхе Даніа Б., DE/DE, Брюкнер Райнхард, DE/DE, Давід Самуель, DE/DE, ван Стін Бартоломеус Й., NL/NL, Шон Уве, DE/DE, Жассеран Даніель, FR/DE, Пройшофф Ульф, DE/DE

(73) СОЛЬВЕ ФАРМАС'ЮТИКАЛЗ ГМБХ, DE

(54) ПОХІДНІ ГІДРОНОПОЛУ ЯК АГОНІСТИ ЛЮДСЬКИХ РЕЦЕПТОРІВ ORL1

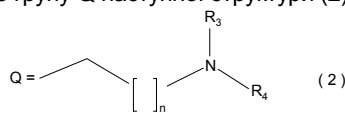
(57) 1. Сполуки загальної формули (1)



де:

R₁ являє собою водень, галоген, CF₃, алкіл(1-6C), циклоалкіл(3-6C), феніл, амін, алкіл(1-3C)амін, діалкіл(1-3C)амін, гідрокси, гідроксialкіл(1-3C), (1-3C)алкокси, OCF₃, карбоксил, амінокарбоніл або (1-3C)алкілсульфоніл,

m ціле число від 1 до 4, за умови, що, коли m = 2, 3 або 4, замісники R₁ можуть бути однакові або різні, R₂ являє собою водень, необов'язково заміщений алкіл(1-6C), циклоалкіл(3-6C), -CH₂OH, -CH₂OCH₃, карбоксил, ацетил, необов'язково заміщений бензил або групу Q наступної структури (2):



де

[_n] означає -(CH₂)_n-, де n - ціле число від 0 до 7,

R₃ являє собою водень або алкіл(1-3C),

R₄ являє собою водень, необов'язково заміщений алкіл(1-6C), насичене, ненасичене або частково насичене моно-, ди- або трициклічне необов'язково заміщене кільце або алкільну (1-3C) групу, заміщену насиченим, ненасиченим або частково насиченим необов'язково заміщеним п'яти- або шестичленним кільцем, яке необов'язково містить один або більше гетероатомів, або

(R₃ + R₄) разом з атомом азоту, до якого вони приєднані, утворюють насичене, ненасичене або частково насичене моно-, ди- або трициклічне необов'язково заміщене кільце, та всі стереоізомери, а також фармацевтично прийнятні солі.

2. Сполуки згідно з п. 1 загальної формули (1), де R₁ являє собою водень, галоген, CF₃, алкіл(1-6C), гідроксил, (1-3C)алкокси або OCF₃, m = 1, а всі інші радикали мають значення, наведені у п. 1.

3. Сполуки згідно з п. 2 загальної формули (1), де R₂ являє собою групу Q загальної формули (2), а всі інші радикали мають значення, наведені у п. 2.

4. Сполуки згідно з п. 3 загальної формули (1), де R₃ являє собою метильну групу, R₄ являє собою алкільну (1-3C) групу, заміщену насиченим, необов'язково заміщеним шестичленним кільцем, яке необов'язково містить один або кілька гетероатомів, а всі інші радикали мають значення, наведені у п. 3.

(11) 84896

(24) 10.12.2008

(21) a200607374

(31) 03104662.6

(32) 12.12.2003

(33) EP

(51) МПК (2006)

C07D 471/00

(22) 09.12.2004

5. Сполуки згідно з п. 4 загальної формули (1), де R_4 являє собою метиленову групу, заміщену необов'язково заміщеним піперидиновим кільцем, а всі інші радикали мають значення, наведені у п. 4.

6. Сполука за будь-яким з пп. 1-5, включаючи усі стереоізомери, фармацевтично прийнятні солі та прекурсори, для застосування у лікарських засобах.

7. Фармацевтична композиція, яка містить фармакологічно активну кількість принаймні однієї з сполук за будь-яким з пп. 1-5 як активний інгредієнт.

8. Застосування сполуки за пп. 1-5 для одержання фармацевтичної композиції для лікування гострих та хронічних больових станів, метаболічних розладів, опасистості; шлунково-кишкових розладів, розладів сечового тракту, ниркових розладів, що характеризуються дисбалансом утримання-видалення води або видалення солей; серцево-судинних розладів, офтальмологічних розладів; респіраторних розладів; захворювань імунної системи та вірусних інфекцій.

9. Застосування за п. 8, яке **відрізняється** тим, що зазначеними метаболічними розладами є нервова анорексія та нервова булімія, зазначеними шлунково-кишковими розладами є синдром подразнення кишечника, запальні хвороби кишечника (хвороба Крона та виразковий коліт), діарея, запор та черевний біль, зазначеними серцево-судинними розладами є інфаркт міокарда, аритмії, гіпертензія, тромбоз, анемія, атеросклероз та стенокардія, зазначеним офтальмологічним розладом є глаукома, а зазначеними респіраторними розладами є хронічна обструкція легенів, бронхіт та цистифіброз.

(11) **84954**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 471/04 (2006.01)
C07D 513/04 (2006.01)
A61K 31/517
A61P 35/00

(21) **a200701824**
(31) **60/590,246**
(32) **22.07.2004**
(33) **US**

(22) **21.07.2005**

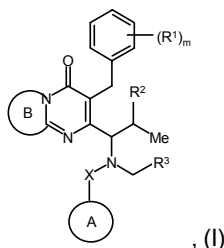
(86) **PCT/GB2005/002845, 21.07.2005**

(72) Блок Майкл Говард, GB/US, Дейвіс Одрі, US, Расселл Деніел Джон, US/US, Теоклітоу Маріє-Елена, GR/US

(73) **АСТРАЗЕНЕКА АБ, SE**

(54) **КОНДЕНСОВАНІ ПІРИМІДОНИ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ Й ПРОФІЛАКТИКИ ЗЛОЯКІСНОГО НОВОУТВОРЕННЯ**

(57) 1. Сполука формули (I):



у якій:

R^1 являє собою фтор;

m являє собою 0-5;

R^2 являє собою водень або метил;

R^3 являє собою зв'язане з атомом вуглецю $-NR^4$ -вмісне гетероциклічне кільце або R^3 являє собою C_{1-3} алкіл, заміщений $-NR^5R^6$; де R^5 необов'язково може бути заміщений біля атома вуглецю одним або декількома R^7 ;

X являє собою $-C(O)-$ або $-CH_2-$;

кільце A являє собою карбоцикліл або гетероцикліл; де кільце A необов'язково може бути заміщене біля атома вуглецю одним або декількома R^8 ; і де, якщо вказаний гетероцикліл містить додаткову NH, то атом азоту необов'язково може бути заміщений R^9 ;

кільце B конденсоване з піримідиновим кільцем формули (I), як показано, і являє собою 5- або 6-членне конденсоване карбоциклічне кільце або 5- або 6-членне конденсоване гетероциклічне кільце; де кільце B необов'язково може бути заміщене біля атома вуглецю одним або декількома R^{10} ; і де, якщо вказане 5- або 6-членне конденсоване гетероциклічне кільце містить додаткову NH, то атом азоту необов'язково може бути заміщений R^{11} ;

R^4 вибирають із водню, C_{1-6} алкілу, C_{1-6} алканойлу, C_{1-6} алкілсульфонілу, C_{1-6} алкоксикарбонілу, карбамоїлу, N-(C_{1-6} алкіл)карбамоїлу, N,N-(C_{1-6} алкіл)карбамоїлу, бензилу, бензилоксикарбонілу, бензоїлу й фенілсульфонілу;

R^5 і R^6 незалежно являють собою водень або C_{1-6} алкіл; або R^5 і R^6 разом з атомом азоту, до якого вони приєднані, утворюють азотовмісний гетероцикл; де вказаний C_{1-6} алкіл або вказаний азотовмісний гетероцикл незалежно може бути необов'язково заміщений біля атома вуглецю одним або декількома R^{12} ; і де, якщо вказаний азотовмісний гетероцикл містить додаткову NH, то атом азоту необов'язково може бути заміщений R^{13} ;

R^8 , R^{10} і R^{12} незалежно вибирають із галогену, нітро, ціано, гідрокси, трифторметокси, аміно, карбокси, карбамоїлу, меркапто, сульфамойлу, C_{1-6} алкілу, C_{2-6} алкенілу, C_{2-6} алкінілу, C_{1-6} алкокси, C_{1-6} алканойлу, C_{1-6} алканойлокси, N-(C_{1-6} алкіл)аміно, N,N-(C_{1-6} алкіл)аміно, C_{1-6} алканойламіно, N-(C_{1-6} алкіл)карбамоїлу, N,N-(C_{1-6} алкіл) $_2$ карбамоїлу, C_{1-6} алкілS(O) $_a$, де a являє собою 0-2, C_{1-6} алкоксикарбонілу, N-(C_{1-6} алкіл)сульфамойлу, N,N-(C_{1-6} алкіл) $_2$ сульфамойлу, C_{1-6} алкілсульфоніламіно; де R^8 , R^{10} і R^{12} незалежно можуть бути необов'язково заміщені R^{14} ;

R^9 , R^{11} і R^{13} незалежно вибирають із C_{1-6} алкілу, C_{1-6} алканойлу, C_{1-6} алкілсульфонілу, C_{1-6} алкоксикарбонілу, карбамоїлу, N-(C_{1-6} алкіл)карбамоїлу, N,N-(C_{1-6} алкіл)карбамоїлу, бензилу, бензилоксикарбонілу, бензоїлу й фенілсульфонілу;

R^7 і R^{14} незалежно вибирають із галогену, нітро, ціано, гідрокси, трифторметокси, трифторметилу, аміно, карбокси, карбамоїлу, меркапто, сульфамойлу, метилу, етилу, метокси, етокси, ацетилу, ацетокси, метиламіно, етиламіно, диметиламіно, діетиламіно, N-метил-N-етиламіно, ацетиламіно, N-метилкарбамоїлу, N-етилкарбамоїлу, N,N-диметилкарбамоїлу, N,N-діетилкарбамоїлу, N-метил-N-етилкарбамоїлу, метилтіо, етилтіо, метилсульфінілу, етилсульфінілу, мезилу, етилсульфонілу, метоксикарбонілу, етоксикарбонілу, N-метилсульфамойлу, N-етилсульфамойлу, N,N-диметилсульфамойлу, N,N-діетилсульфамойлу

або N-метил-N-етилсульфамоїлу; або її фармацевтично прийнятна сіль.

2. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до пункту 1, у якій m являє собою 0.

3. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до пункту 1 або 2, у якій R^2 являє собою водень.

4. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до будь-якого з пунктів 1-3, у якій R^3 являє собою C_{1-3} алкіл, заміщений $-NR^5R^6$.

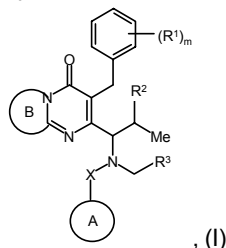
5. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до будь-якого з пунктів 1-4, у якій X являє собою $-C(O)-$.

6. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до будь-якого з пунктів 1-4, у якій X являє собою $-CH_2-$.

7. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до будь-якого з пунктів 1-6, у якій кільце A являє собою карбоциклі; де кільце A необов'язково може бути заміщене біля атома вуглецю одним або декількома R^8 ; де R^8 являє собою галоген, C_{1-6} алкіл або C_{1-6} алкокси.

8. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль відповідно до будь-якого з пунктів 1-7, у якій кільце B являє собою 5- або 6-членне конденсоване карбоциклічне кільце або 5- або 6-членне конденсоване гетероциклічне кільце.

9. Сполука формули (I) відповідно до пункту 1:



у якій:

m являє собою 0;

R^2 являє собою водень;

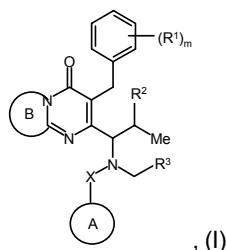
R^3 являє собою метил або етил, заміщений $-NR^5R^6$;

X являє собою $-C(O)-$ або $-CH_2-$;

кільце A являє собою 4-метилфеніл, 4-метоксифеніл, 3-фтор-4-метилфеніл, нафт-2-ил або 4-хлорфеніл;

кільце B і піримідон, до якого він приєднаний, утворюють 2,3-дигідро-5-оксо-5H-[1,3]тіазоло[3,2-a]піримідин, 3,4-дигідро-6-оксо-2H,6H-піримідо[2,1-b][1,3]тіазин, 5-оксо-5H-[1,3]тіазоло[3,2-a]піримідин або 4-оксо-6,7,8,9-тетрагідро-4H-піридо[1,2-a]піримідин-2-іл; R^5 і R^6 незалежно являють собою водень або метил; або її фармацевтично прийнятна сіль.

10. Сполука формули (I) відповідно до пункту 1:



вибрана з:

2,3-дигідро-5-оксо-6-бензил-7-{1-[N-(4-метилбензоїл)-N-(3-амінопропіл)аміно]пропіл}-5H-[1,3]тіазоло[3,2-a]піримідину;

3,4-дигідро-6-оксо-7-бензил-8-{1-[N-(4-метилбензоїл)-N-(3-амінопропіл)аміно]пропіл}-2H,6H-піримідо[2,1-b][1,3]тіазину;

3,4-дигідро-6-оксо-7-бензил-8-{1-[N-(4-метилбензил)-N-(3-амінопропіл)аміно]пропіл}-2H,6H-піримідо[2,1-b][1,3]тіазину;

3,4-дигідро-6-оксо-7-бензил-8-{1-[N-(4-метоксибензоїл)-N-(3-амінопропіл)аміно]пропіл}-2H,6H-піримідо[2,1-b][1,3]тіазину;

5-оксо-6-бензил-7-{1-[N-(3-фтор-4-метилбензоїл)-N-(3-амінопропіл)аміно]пропіл}-5H-[1,3]тіазоло[3,2-a]піримідину;

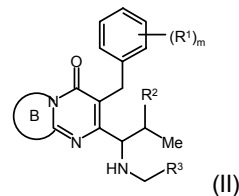
2-{1-[N-(нафт-2-илкарбоніл)-N-(2-аміноетил)аміно]пропіл}-3-бензил-4-оксо-6,7,8,9-тетрагідро-4H-піридо[1,2-a]піримідину і

2-{1-[N-(4-хлорбензоїл)-N-(2-диметиламіноетил)аміно]пропіл}-3-бензил-4-оксо-6,7,8,9-тетрагідро-4H-піридо[1,2-a]піримідину;

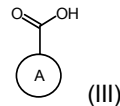
або її фармацевтично прийнятна сіль.

11. Спосіб одержання сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, де замісники, якщо спеціально не вказано інакше, мають значення, вказані в пункті 1, що включає:

- коли X являє собою $-C(O)-$, взаємодію хіназолінону формули (II)

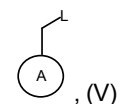


з кислотою формули (III)



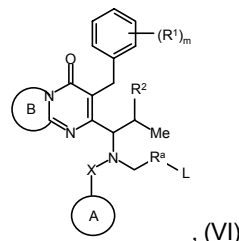
або активованим похідним кислоти;

- коли X являє собою $-CH_2-$, взаємодію сполуки формули (II) зі сполукою формули (V)



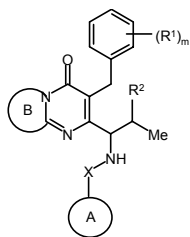
де L являє собою групу, яку витісняють;

- для сполук формули (I), де R^3 являє собою C_{1-3} алкіл, заміщений $-NR^5R^6$ і необов'язково заміщений біля атома вуглецю одним або декількома R^7 , взаємодію сполуки формули (VI)



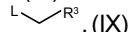
де R^a являє собою C_{1-3} алкілен, необов'язково заміщений біля атома вуглецю одним або декількома R^7 ; і де L являє собою групу, яку витісняють, зі сполукою формули (VII)

HNR^5R^6 ; (VII)
- взаємодію аміну формули (VIII)



(VIII)

зі сполукою формули (IX)



(IX)

де L являє собою групу, яку витісняють;
і потім, при необхідності:

- i) перетворення сполуки формули (I) в іншу сполуку формули (I);
- ii) видалення будь-яких захисних груп;
- iii) утворення фармацевтично прийнятної солі.

12. Фармацевтична композиція, яка містить сполуку формули (I) або її фармацевтично прийнятну сіль, як визначено вище, у сполученні з фармацевтично прийнятним розріджувачем або носієм.

13. Сполука формули (I) або її фармацевтично прийнятна сіль, як визначено вище, для застосування як лікарського засобу.

14. Застосування сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, як визначено вище, для приготування лікарського засобу для застосування для одержання інгібуючої дії по відношенню до Eg5 у теплокровної тварини, такої як людина.

15. Застосування сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, як визначено вище, для приготування лікарського засобу для застосування для одержання протиракової дії у теплокровної тварини, такої як людина.

16. Застосування сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, як визначено вище, для приготування лікарського засобу для застосування для лікування раку головного мозку, молочної залози, яєчників, легень, ободової кишки й передміхурової залози, множинних мієломних лейкозів, лімфом, пухлин центральної й периферичної нервової системи, меланом, фібросарком, сарком Юінга й остеосарком.

17. Спосіб одержання інгібуючої дії по відношенню до Eg5 у теплокровної тварини, такої як людина, яка має потребу в такому лікуванні, який передбачає введення вказаній тварині ефективної кількості сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, як визначено вище.

18. Спосіб одержання протиракової дії у теплокровної тварини, такої як людина, яка має потребу в такому лікуванні, який передбачає введення вказаній тварині ефективної кількості сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, як визначено вище.

19. Спосіб лікування раку головного мозку, молочної залози, яєчників, легень, ободової кишки й передміхурової залози, множинних мієломних лейкозів, лімфом, пухлин центральної й периферичної нервової системи, меланом, фібросарком, сарком Юінга й остеосарком, у теплокровної тварини, такої як людина, яка має потребу в такому лікуванні, який передбачає введення вказаній тварині ефективної кількості сполуки формули (I) або її фармацевтично прийнятної солі, як визначено вище.

20. Фармацевтична композиція, яка містить сполуку формули (I) або її фармацевтично прийнятну сіль,

як визначено вище, у сполученні з фармацевтично прийнятним розріджувачем або носієм для застосування для одержання інгібуючої дії по відношенню до Eg5 у теплокровної тварини, такої як людина.

21. Фармацевтична композиція, яка містить сполуку формули (I) або її фармацевтично прийнятну сіль, як визначено вище, у сполученні з фармацевтично прийнятним розріджувачем або носієм для застосування для одержання протиракової дії у теплокровної тварини, такої як людина.

22. Фармацевтична композиція, яка містить сполуку формули (I) або її фармацевтично прийнятну сіль, як визначено вище, у сполученні з фармацевтично прийнятним розріджувачем або носієм для застосування для лікування раку головного мозку, молочної залози, яєчників, легень, ободової кишки й передміхурової залози, множинних мієломних лейкозів, лімфом, пухлин центральної й периферичної нервової системи, меланом, фібросарком, сарком Юінга й остеосарком.

(11) **85013**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
C07D 487/04 (2008.01)
C07D 231/54 (2008.01)
C07D 243/10 (2008.01)

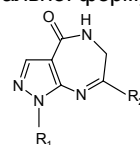
(21) **a200712377** (22) **07.11.2007**

(72) Вовк Михайло Володимирович, Больбут Андрій Вікторович, Ліщинський Антон Анатолійович

(73) **ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **1,7-ДИЗАМІЩЕНІ 5,6-ДИГІДРОПІРАЗОЛО[3,4-Е][1,4]-ДІАЗЕПІН-4(5Н)-ОНИ ТА СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ**

(57) 1. 1,7-Дизаміщені 5,6-дигідропіразоло[3,4-е][1,4]діазепін-4(5Н)-они загальної формули:



де R¹ = Me, Ph, 4-FC₆H₄;

R² = Ph, 4-FC₆H₄, 4-ClC₆H₄, 3-ClC₆H₄, 4-MeOC₆H₄.

2. Спосіб одержання 1,7-дизаміщених 5,6-дигідропіразоло-[3,4-е][1,4]-діазепін-4(5Н)-онів за п. 1, який **відрізняється** тим, що 5-арілметил-піразоло[3,4-д]піримідини піддають взаємодії з киплячим водним або водно-диметилсульфоксидним розчином гідроксиду натрію з наступним виділенням цільових продуктів звичайними методами.

(11) **84879**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C07D 513/04 (2006.01)
A61K 31/435

(21) **a200602630**

(22) **04.08.2004**

(31) **60/494,655**

(32) **12.08.2003**

(33) **US**

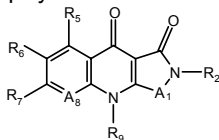
(86) **PCT/US2004/025365, 04.08.2004**

(72) Бредбері Бартон Джеймс, US, Деспанде Майлінд, US, Пуччі Майкл Джон, US, Ван Куїпін, US/US, Вайлс Джейсон Алан, US/US, Сон Йоншен, US/US, Хасімото Акіхіро, US/US, Люсьєн Едлен, US

(73) АКІЛАЙОН ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК., US

(54) ІЗОТІАЗОЛОХІНОЛОНІ ТА СПОРІДНЕНІ СПОЛУКИ З ПРОТИМІКРОБНОЮ ДІЄЮ

(57) 1. Сполука Формули I



Формула I

або її фармацевтично прийнятна сіль, де

A₁ являє собою S, O, SO або SO₂;

R₂ являє собою водень, або

R₂ являє собою C₁-C₈-алкіл, C₂-C₆-алкеніл, C₂-C₆-алкініл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідріл), C₄-C₇-циклоалкеніл(C₀-C₄-карбогідріл), арил(C₀-C₄-карбогідріл), або C₂-C₆-гетероциклоалкіл(C₀-C₄-карбогідріл), кожний з яких містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, моно- і ді-C₁-C₄-алкіламіно, C₂-C₄-алканойл, C₁-C₄-алкілтіо, =NOR₁₀, =NR₁₀, -O(C=O)R₁₀, -(C=O)NR₁₀R₁₁, -O(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C=O)OR₁₀, -(C=O)NR₁₀OR₁₁, -NR₁₀(C=O)R₁₁, -NR₁₀(C=O)OR₁₁, -NR₁₀(C=O)NR₁₁R₁₂, -NR₁₀(C=S)NR₁₁R₁₂, -NR₁₀NR₁₁R₁₂, -SO₃R₁₀, -(S=O)OR₁₀, -SO₂R₁₃, -SO₂NR₁₀R₁₁ та -NR₁₀SO₂R₁₃;

де R₁₀, R₁₁ та R₁₂ незалежно являють собою водень, C₁-C₄-алкіл або арил, і

R₁₃ являє собою C₁-C₄-алкіл або арил;

R₅ являє собою водень, галоген, гідрокси, аміно, ціано, нітро або -NHNH₂, або

R₅ являє собою C₁-C₄-алкіл, C₁-C₄-алкокси, моно- або ді-(C₁-C₄-алкіламіно), моно-, ди- або три-C₁-C₄-алкілгідразиніл, C₂-C₄-алканойл, C₁-C₄-алкіловий ефір, C₁-C₂-галоалкіл або C₁-C₂-галоалкокси; кожний з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з гідрокси, аміно, галогену, оксо, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, і моно- та ді-C₁-C₄-алкіламіно;

R₆ являє собою водень, галоген, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₄-алкіл, C₁-C₄-алкокси, моно- або ді-(C₁-C₄-алкіламіно), -SO₃R₁₀, -SO₂R₁₀ або -SO₂NR₁₀R₁₁; де R₁₀ і R₁₁ відповідають встановленим вище визначенням;

R₇ являє собою бром, йод, -O(SO₂)CF₃ або -N₂BF₄, або

R₇ являє собою XR_A, де

X є відсутнім або являє собою -CH₂-CH₂-, -CH=CH-, -(C=O)-, -(C=O)NH- або -C≡C-, і

R_A являє собою C₃-C₆-алкіл, C₄-C₇-циклоалкіл, C₄-C₇-циклоалкеніл, 7-10-членну біциклічну насичену, частково ненасичену або ароматичну карбоциклічну групу, 5-6-членну насичену, частково ненасичену або ароматичну гетероциклічну групу, зв'язану через атом вуглецю, де X відсутній або являє собою -CH₂-CH₂-, або зв'язану через атом вуглецю чи азоту, коли X являє собою -CH=CH- чи -C≡C-, або

R_A являє собою 7-10-членну біциклічну насичену, частково ненасичену або ароматичну гетероциклічну групу, зв'язану через атом вуглецю, де X відсу-

тній або являє собою -CH₂-CH₂-, або зв'язану через атом вуглецю чи азоту, де X являє собою -CH=CH- або -C≡C-; кожний з R_A містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) і (iii); або

R₇ являє собою XR_B, де R_B є фенілзаміщеним з 1-5 замісниками, незалежно вибраними з (i), (ii) і (iii); або

R₇ являє собою XR_D, де R_D є об'єднаним з фенілом у 5- або 6-членне гетероциклоалкільне кільце, яке містить 1 або 2 атоми азоту чи кисню, де R_D містить від 0 до 3 замісників, вибраних з (i), (ii) і (iii); де (i) вибирають з галогену, гідрокси, аміно, ціано або нітро,

(ii) вибирають з C₁-C₆-алкілу, C₂-C₆-алкенілу, C₂-C₆-алкінілу, C₁-C₆-алкокси(C₀-C₄-алкілу), моно- і ді-(C₁-C₄-алкіламіно), C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрилу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрил-О-), C₄-C₇-циклоалкеніл(C₀-C₄-карбогідрилу), арил(C₀-C₆-карбогідрилу), арил(C₁-C₄-алкокси), C₂-C₆-гетероциклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрилу), гетероарил(C₀-C₆-карбогідрилу), C₁-C₆-алкілтіо, =NOR₁₀, =NR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)O(C=O)R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)O(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)OR₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)(C₁-C₄-алкіл)NR₁₁(C=O)O-R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=S)NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)N=NR₁₃, -(C₀-C₄-алкіл)SO₃R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(S=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)SO₂R₁₃, -(C₀-C₄-алкіл)SO₂NR₁₀R₁₁ і -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀SO₂R₁₃; та

(iii) вибирають з -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D, -NR₁₀SO₂R_D, де R_D являє собою C₁-C₄-алкіл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкіл), C₂-C₆-гетероциклоалкіл(C₀-C₂-алкіл), арил(C₀-C₂-алкіл) або гетероарил(C₀-C₂-алкіл);

де кожний з (ii) і (iii) містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, оксо, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₂-C₄-алкінілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₄-алкокси-карбонілу, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрилу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкокси), моно- та ді-(C₁-C₄-алкіламіно), C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₂-C₄-алканойлу та фенілу;

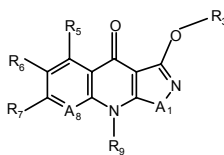
A₈ являє собою азот або CR₈; де

R₈ являє собою водень, галоген, гідрокси, аміно, ціано, нітро або -NHNH₂, або

R₈ являє собою C₁-C₄-алкіл, C₁-C₄-алкокси, моно- або ді-(C₁-C₄-алкіламіно), моно-, ди- або три-C₁-C₄-алкілгідразиніл, C₂-C₄-алканойл, C₁-C₄-алкіловий ефір, C₁-C₂-галоалкіл або C₁-C₂-галоалкокси; кожний з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з гідрокси, аміно, галогену, оксо, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси і моно- і ді-C₁-C₄-алкіламіно;

R₉ являє собою C₁-C₈-алкіл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкіл) або феніл, кожний з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₂-C₄-алкінілу, C₁-C₄-алкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкокси), моно- та ді-(C₁-C₄-алкіламіно), C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси та C₂-C₄-алканойлу.

2. Сполука Формули II



Формула II

або її фармацевтично прийнятна сіль, де

A₁ являє собою S, O, SO або SO₂;

R₃ являє собою C₁-C₆-алкіл, C₁-C₆-алканол, моно- або ді-C₁-C₆-алкілкарбамат або C₁-C₆-алкілсульфонат, кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу і C₁-C₂-галоалкокси;

R₅ являє собою водень, галоген, гідрокси, аміно, ціано, нітро або -NHNH₂, або

R₆ являє собою C₁-C₄-алкіл, C₁-C₄-алкокси, моно- або ді-(C₁-C₄)алкіламіно, моно-, ди- або три-C₁-C₄-алкілгідразиніл, C₂-C₄-алканол, C₁-C₄-алкіловий ефір, C₁-C₂-галоалкіл або C₁-C₂-галоалкокси; кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з гідрокси, аміно, галогену, оксо, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси і моно- та ді-C₁-C₄-алкіламіно;

R₇ являє собою водень, галоген, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₄-алкіл, C₁-C₄-алкокси, моно- або ді-(C₁-C₄)алкіламіно, -SO₃R₁₀, -SO₂R₁₀ або -SO₂NR₁₀R₁₁;

R₇ являє собою бром, йод, -O(SO₂)CF₃ або -N₂BF₄, або

R₇ являє собою XR_A, де

X є відсутнім або являє собою -CH₂CH₂, -CH=CH-, -(C=O)-, -(C=O)NH- або -C ≡ C-, і

R_A являє собою C₃-C₆-алкіл, C₄-C₇-циклоалкіл, C₄-C₇-циклоалкеніл, 7-10-членну біциклічну насичену, частково ненасичену або ароматичну карбоциклічну групу, 5-6-членну насичену, частково ненасичену або ароматичну гетероциклічну групу, зв'язану через атом вуглецю, де X відсутній або являє собою -CH₂CH₂-, або зв'язану через атом вуглецю чи азоту, коли X являє собою -CH=CH- чи -C ≡ C-, або R_A являє собою 7-10-членну біциклічну насичену, частково ненасичену або ароматичну гетероциклічну групу, зв'язану через атом вуглецю, де X відсутній або являє собою -CH₂CH₂-, або зв'язану через атом вуглецю чи азоту, де X являє собою -CH=CH- або -C ≡ C-; кожен з R_A містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) і (iii);

R₇ являє собою XR_B, де R_B є фенілзаміщенням з 1-5 замісниками, незалежно вибраними з (i), (ii) і (iii); або

R₇ являє собою XR_D, де R_D є об'єднаним з фенілом у 5- або 6-членне гетероциклоалкільне кільце, яке містить 1 або 2 атоми азоту чи кисню, де R_D містить від 0 до 3 замісників, вибраних з (i), (ii) і (iii); де (i) вибирають з галогену, гідрокси, аміно, ціано та нітро, і

(ii) вибирають з C₁-C₆-алкілу, C₂-C₆-алкенілу, C₂-C₆-алкінілу, C₁-C₆-алкокси(C₀-C₄-алкілу), моно- і ді-(C₁-C₄)алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрилу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрил-О-), C₄-C₇-циклоалкеніл(C₀-C₄-карбогідрилу), арил(C₀-C₆-карбогідрилу), арил(C₁-C₄-алкокси), C₂-C₆-гетероциклоалкіл(C₀-C₄-алкілу), гетероарил(C₀-C₆-карбогідрилу), C₁-C₆-алкілтіо, =NOR₁₀, =NR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)O(C=O)R₁₀,

-(C₀-C₄-алкіл)(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)O(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)OR₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)(C₁-C₄-алкіл)NR₁₁(C=O)O-R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=S)NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)N=NR₁₃, -(C₀-C₄-алкіл)SO₃R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(S=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)SO₂R₁₃, -(C₀-C₄-алкіл)SO₂NR₁₀R₁₁ і -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀SO₂R₁₃; та

(iii) вибирають з -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D, -NR₁₀SO₂R_D, де R_D являє собою C₁-C₄-алкіл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкіл), C₂-C₆-гетероциклоалкіл(C₀-C₂-алкіл), арил(C₀-C₂-алкіл) або гетероарил(C₀-C₂-алкіл); де кожен з (ii) і (iii) містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, оксо, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₂-C₄-алкінілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₄-алкокси-карбонілу, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-карбогідрилу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкокси), моно- та ді-(C₁-C₄)алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₂-C₄-алканолу та фенілу;

A₈ являє собою азот або CR₈; де

R₈ являє собою водень, галоген, гідрокси, аміно, ціано, нітро або -NHNH₂, або

R₈ являє собою C₁-C₄-алкіл, C₁-C₄-алкокси, моно- або ді-(C₁-C₄)алкіламіно, моно-, ди- або три-C₁-C₄-алкілгідразиніл, C₂-C₄-алканол, C₁-C₄-алкіловий ефір, C₁-C₂-галоалкіл або C₁-C₂-галоалкокси; кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з гідрокси, аміно, галогену, оксо, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси і моно- і ді-C₁-C₄-алкіламіно;

R₉ являє собою C₁-C₈-алкіл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкіл) або феніл, кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкенілу, C₂-C₄-алкінілу, C₁-C₄-алкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкокси), моно- та ді-(C₁-C₄)алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси та C₂-C₄-алканолу.

3. Сполука або сіль за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що A₁ являє собою S.

4. Сполука або сіль за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що A₁ являє собою SO.

5. Сполука або сіль за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що A₁ являє собою SO₂.

6. Сполука або сіль за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що A₁ являє собою O.

7. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-6, яка **відрізняється** тим, що R₂ являє собою водень, або R₂ являє собою C₁-C₆-алкіл або C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкіл), кожен з яких заміщений щонайменше одним замісником, вибраним з гідрокси, аміно, -COOH, -(CO)NR₁₀OR₁₁ і -CONH₂; і містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, моно- і ді-C₁-C₄-алкіламіно і C₂-C₄-алканолу.

8. Сполука або сіль за п. 7, яка **відрізняється** тим, що R₂ являє собою водень.

9. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-8, яка **відрізняється** тим, що R₅ являє собою водень, аміно, C₁-C₂-алкіл, C₁-C₂-алкокси, моно- чи ді-(C₁-C₄)алкіламіно або моно- чи ді-C₁-C₄-алкілгідразиніл.

10. Сполука або сіль за п. 9, яка **відрізняється** тим, що R₅ являє собою водень, аміно, моно- чи ді-(C₁-C₄)алкіламіно або моно- чи ді-C₁-C₂-алкілгідразиніл.

11. Сполука або сіль за п. 10, яка **відрізняється** тим, що R_5 являє собою водень.
12. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-11, яка **відрізняється** тим, що R_6 являє собою водень, галоген або аміно.
13. Сполука або сіль за п. 12, яка **відрізняється** тим, що R_6 являє собою фтор або водень.
14. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-13, яка **відрізняється** тим, що A_8 являє собою азот.
15. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-13, яка **відрізняється** тим, що A_8 являє собою CR_8 .
16. Сполука або сіль за п. 15, яка **відрізняється** тим, що R_8 являє собою водень, галоген, C_1-C_2 -алкіл, C_1-C_2 -алкокси, C_1-C_2 -галоалкіл або C_1-C_2 -галоалкокси.
17. Сполука або сіль за п. 16, яка **відрізняється** тим, що R_8 являє собою водень або метокси.
18. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-17, яка **відрізняється** тим, що R_9 являє собою C_1-C_4 -алкіл, циклопропіл або феніл, кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, C_1-C_2 -алкілу, C_1-C_2 -алкокси, моно- та ді- (C_1-C_2) -алкіламіно, C_1-C_2 -галоалкілу та C_1-C_2 -галоалкокси.
19. Сполука або сіль за п. 18, яка **відрізняється** тим, що R_9 являє собою C_1-C_4 -алкіл або циклопропіл, або R_9 являє собою феніл, заміщений 2 замісниками, вибраними з галогену, гідрокси, аміно, C_1-C_2 -алкілу, C_1-C_2 -алкокси, моно- і ді- (C_1-C_2) -алкіламіно, C_1-C_2 -галоалкілу і C_1-C_2 -галоалкокси.
20. Сполука або сіль за п. 19, яка **відрізняється** тим, що R_9 являє собою етил, трет-бутил, циклопропіл або 2,4-дифторфеніл.
21. Сполука або сіль за п. 20, яка **відрізняється** тим, що R_9 являє собою циклопропіл.
22. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 3-21, яка **відрізняється** тим, що R_7 являє собою бром, йод, $-O(SO_2)CF_3$ або $-NBF_4$.
23. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 1-21, яка **відрізняється** тим, що R_7 являє собою XR_A , де X є відсутнім або являє собою $-CH_2-CH_2-$, $-CH=CH-$ або $-C\equiv C-$, і R_A являє собою 7-10-членну біциклічну насичену, частково ненасичену або ароматичну карбоциклічну групу, або R_A являє собою 5-6-членну насичену, частково ненасичену або ароматичну гетероциклічну групу, зв'язану через атом вуглецю, де X відсутній або являє собою $-CH_2-CH_2-$, або зв'язану через атом вуглецю чи азоту, коли X являє собою $-CH=CH-$ чи $-C\equiv C-$, або R_A являє собою 7-10-членну біциклічну насичену, частково ненасичену або ароматичну гетероциклічну групу, зв'язану через атом вуглецю, де X відсутній або являє собою $-CH_2-CH_2-$, або зв'язану через атом вуглецю чи азоту, де X являє собою $-CH=CH-$ або $-C\equiv C-$; кожен з R_A містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) і (iii).
24. Сполука або сіль за п. 23, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою нафтил, дигідронафтил, тетрагідронафтил, піридил, піримідиніл, піразиніл, фураніл, бенз[б]тіофеніл, хінолініл, ізохінолініл, хіназолініл, ізоксазолініл, індоліл, дигідроіндоліл, піроліл, піразоліл, імідазоліл, тієніл, ізоіндоліл, дигідроізоіндоліл, тетрагідропіридиніл, тетрагідрозіохінолініл або піперидин-4-ільну групу; кожен з яких містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) або (iii).
25. Сполука або сіль за п. 24, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою нафтил, дигідронафтил,

тетрагідронафтил, піридил, піримідиніл, піразиніл, фураніл, бенз[б]тіофеніл, бензофураніл, хінолініл, ізохінолініл, хіназолініл, хіноксалиніл, ізоксазоліл, індоліл, дигідроіндоліл, піроліл, піразоліл, імідазоліл, тієніл, ізоіндоліл, дигідроізоіндоліл, тетрагідропіридиніл, тетрагідрозіохінолініл або піперидин-4-ільну групу; кожен з яких містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) або (iii), де

(i) вибирають з галогену, гідрокси, аміно, ціано та нітро,

(ii) вибирають з C_1-C_4 -алкілу, C_2-C_4 -алкенілу, C_1-C_4 -алкокси, моно- і ді- (C_1-C_4) -алкіламіно, C_1-C_2 -галоалкілу, C_1-C_2 -галоалкокси, C_3-C_7 -циклоалкіл(C_0-C_2 -алкілу), C_3-C_7 -циклоалкіл(C_0-C_4 -алкокси), феніл(C_0-C_2 -алкілу), феніл(C_0-C_2 -алкокси), піролідиніл(C_0-C_2 -алкілу), піперидиніл(C_0-C_2 -алкілу), піперазиніл(C_0-C_2 -алкілу), морфолініл(C_0-C_2 -алкілу), тіоморфолініл(C_0-C_2 -алкілу), піридилу, піримідинілу, піразинілу, фуранілу, бензофуранілу, піролілу, піразолілу, імідазолілу, тієнілу, C_1-C_4 -алкілтіо, $=NOR_{10}$, $-(C_0-C_4-алкіл)(C=O)R_{10}$, $-(C_0-C_4-алкіл)O(C=O)R_{10}$, $-(C_0-C_4-алкіл)(C=O)NR_{10}R_{11}$, $-(C_0-C_4-алкіл)O(C=O)NR_{10}R_{11}$, $-(C_0-C_4-алкіл)(C=O)OR_{10}$, $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}(C=O)R_{11}$, $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}(C=O)OR_{11}$, $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}(C=O)NR_{11}R_{12}$, $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}(C=O)(C_1-C_4-алкіл)NR_{11}(C=O)O-R_{12}$, $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}(C=S)NR_{11}R_{12}$, $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}NR_{11}R_{12}$, $-(C_0-C_4-алкіл)N=NR_{13}$, $-(C_0-C_4-алкіл)SO_3R_{10}$, $-(C_0-C_4-алкіл)(S=O)OR_{10}$, $-(C_0-C_4-алкіл)SO_2R_{13}$, $-(C_0-C_4-алкіл)SO_2NR_{10}R_{11}$ і $-(C_0-C_4-алкіл)NR_{10}SO_2R_{13}$; та

(iii) вибирають з $-OR_D$, $-(C=O)R_D$, $-SO_2R_D$, $-SO_3R_D$, $-NR_{10}SO_2R_D$, де R_D являє собою C_1-C_4 -алкіл, C_3-C_7 -циклоалкіл(C_0-C_2 -алкіл), піролідиніл(C_0-C_2 -алкіл), піперидиніл(C_0-C_2 -алкіл), піперазиніл(C_0-C_2 -алкіл), морфолініл(C_0-C_2 -алкіл), тіоморфолініл(C_0-C_2 -алкіл), феніл(C_0-C_2 -алкіл), нафтил(C_0-C_2 -алкіл), піридил(C_0-C_2 -алкіл), піримідиніл(C_0-C_2 -алкіл), піразиніл(C_0-C_2 -алкіл), фураніл(C_0-C_2 -алкіл), бенз[б]тіофеніл(C_0-C_2 -алкіл), бензофураніл(C_0-C_2 -алкіл), хінолініл(C_0-C_2 -алкіл), ізохінолініл(C_0-C_2 -алкіл), хіназолініл(C_0-C_2 -алкіл), ізоксазоліл(C_0-C_2 -алкіл), індоліл(C_0-C_2 -алкіл), дигідроіндоліл(C_0-C_2 -алкіл), піроліл(C_0-C_2 -алкіл), піразоліл(C_0-C_2 -алкіл), імідазоліл(C_0-C_2 -алкіл), тієніл(C_0-C_2 -алкіл), ізоіндоліл(C_0-C_2 -алкіл) або дигідроізоіндоліл(C_0-C_2 -алкіл);

де кожен з (ii) і (iii) містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, оксо, $-COOH$, $-CONH_2$, C_1-C_4 -алкілу, C_2-C_4 -алкенілу, C_2-C_4 -алкінілу, C_1-C_4 -алкокси, C_1-C_4 -алкоксикарбонілу, C_3-C_7 -циклоалкіл(C_0-C_4 -алкілу), C_3-C_7 -циклоалкіл(C_0-C_4 -алкокси), моно- та ді- (C_1-C_4) -алкіламіно, C_1-C_2 -галоалкілу, C_1-C_2 -галоалкокси, C_2-C_4 -алканолілу та фенілу.

26. Сполука або сіль за п. 25, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою нафтил, дигідронафтил, тетрагідронафтил, піридил, піримідиніл, піразиніл, фураніл, бенз[б]тіофеніл, бензофураніл, хінолініл, ізохінолініл, хіназолініл, хіноксалиніл, ізоксазоліл, індоліл, дигідроіндоліл, піроліл, піразоліл, імідазоліл, тієніл, ізоіндоліл, дигідроізоіндоліл, тетрагідропіридиніл, тетрагідрозіохінолініл або піперидин-4-ільну групу; кожен з яких містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) або (iii), де

(i) вибирають з галогену, гідрокси, аміно, ціано та нітро,

(ii) вибирають з C_1-C_4 -алкілу, C_2-C_4 -алкенілу, C_1-C_4 -алкокси, моно- і ді- (C_1-C_4) -алкіламіно, C_1-C_2 -галоалкілу, C_1-C_2 -галоалкокси, C_3-C_7 -циклоалкіл(C_0-C_2 -ал-

кілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкокси), феніл(C₀-C₂-алкілу), феніл(C₀-C₂-алкокси), піролідинілу, піперидинілу, піперазинілу, морфолінілу, тіоморфолінілу, піридилу, тієнілу, C₁-C₄-алкілтіо, -(C=O)OR₁₀ і (C=O)NR₁₀R₁₁, та

(iii) вибирають з -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D, -NR₁₀SO₂R_D, де R_D являє собою C₁-C₄-алкіл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкіл), піперидиніл, піперазиніл, феніл, нафтил або піридил;

де кожен з (ii) і (iii) містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, оксо, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₄-алкоксикарбонілу, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), моно- та ді-(C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₄-галоалкілу, C₁-C₄-галоалкокси, C₂-C₄-алканолілу та фенілу.

27. Сполука або сіль за п. 26, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою нафтил, дигідронафтил, тетрагідронафтил, піридил, піримідиніл, піразиніл, фураніл, бенз[б]тіофеніл, бензофураніл, хінолініл, ізохінолініл, хіназолініл, хіноксалініл, ізоксазоліл, індоліл, дигідроіндоліл, піроліл, піразоліл, імідазоліл, тієніл, ізоіндоліл, дигідроізоіндоліл, тетрагідропіридиніл, тетрагідроізохінолініл або піперидин-4-ільну групу; кожен з яких містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано або нітро, C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-(C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкокси), феніл(C₀-C₂-алкілу), феніл(C₀-C₂-алкокси, піролідинілу, піперидинілу, піперазинілу, морфолінілу, тіоморфолінілу, піридилу, тієнілу, C₁-C₄-алкілтіо, -(C=O)OR₁₀, -(C=O)NR₁₀R₁₁ і -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D та -NR₁₀SO₂R_D,

де R_D являє собою C₁-C₄-алкіл, піперидиніл, феніл, нафтил і піридил; і кожен R_D містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₂-алкілу, C₁-C₂-алкокси, моно- та ді-(C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу і C₁-C₂-галоалкокси.

28. Сполука або сіль за п. 26 або 27, яка **відрізняється** тим, що X відсутній.

29. Сполука або сіль за п. 28, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою піридил, піримідиніл, фураніл, хінолініл, індоліл, піроліл, ізоіндоліл, тетрагідроізохінолініл або тієніл; кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-(C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу і C₁-C₂-галоалкокси.

30. Сполука або сіль за п. 29, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою пірид-3-іл, пірид-4-іл, піримідин-5-іл, фуран-3-іл, хінолін-3-іл, хінолін-5-іл, хінолін-6-іл, ізоіндол-5-іл, тетрагідроізохінолін-5-іл, тетрагідроізохінолін-6-іл, тетрагідроізохінолін-7-іл, тетрагідроізохінолін-8-іл або індол-5-іл; кожен з яких містить від 0 до 2 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, C₁-C₂-алкілу та C₁-C₂-алкокси.

31. Сполука або сіль за п. 30, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою пірид-3-іл або пірид-4-іл, кожен з яких містить від 1 до 2 замісників, незалежно вибраних з фтору, аміно, гідрокси, ціано і метилу.

32. Сполука або сіль за п. 30, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою тетрагідроізохінолін-5-іл, тетрагідроізохінолін-6-іл, тетрагідроізохінолін-7-іл або тетрагідроізохінолін-8-іл, кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з C₁-C₃-алкілу.

33. Сполука або сіль за п. 32, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою тетрагідроізохінолін-6-іл або тетрагідроізохінолін-7-іл, кожен з яких містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з C₁-C₃-алкілу.

34. Сполука або сіль за п. 33, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою тетрагідроізохінолін-6-іл, який містить в положеннях 1, 2 і 3 від 0 до 3 метильних замісників.

35. Сполука або сіль за п. 30, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою ізоіндол-5-іл, який містить від 0 до 3 незалежно вибраних C₁-C₃-алкільних замісників.

36. Сполука або сіль за п. 35, яка **відрізняється** тим, що R_A являє собою ізоіндол-5-іл, який містить в положеннях 1, 2 і 3 від 0 до 3 метильних замісників.

37. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 1-21, яка **відрізняється** тим, що R₇ являє собою XR_B, де X є відсутнім або являє собою -CH₂-CH₂-, -CH=CH- або -C ≡ C-, і

R_B являє собою феніл, який містить від 0 до 5 замісників, незалежно вибраних з (i), (ii) і (iii); де

(i) вибирають з галогену, гідрокси, аміно, ціано або нітро,

(ii) вибирають з C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-(C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкокси), феніл(C₀-C₂-алкілу), феніл(C₀-C₂-алкокси, піролідинілу, піперидинілу, піперазинілу, морфолінілу, тіоморфолінілу, піридилу, тієнілу, C₁-C₄-алкілтіо, =NOR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)O(C=O)R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)O(C=O)NR₁₀R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)(C=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)R₁₁, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=O)(C₁-C₄)NR₁₁(C=O)O-R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀(C=S)NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀NR₁₁R₁₂, -(C₀-C₄-алкіл)N=NR₁₃, -(C₀-C₄-алкіл)SO₃R₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)(S=O)OR₁₀, -(C₀-C₄-алкіл)SO₂R₁₃, -(C₀-C₄-алкіл)SO₂NR₁₀R₁₁ і -(C₀-C₄-алкіл)NR₁₀SO₂R₁₃; та

(iii) вибирають з -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D, -NR₁₀SO₂R_D, де R_D являє собою C₁-C₄-алкілу, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), піролідиніл(C₀-C₂-алкілу), піперидиніл(C₀-C₂-алкілу), піперазиніл(C₀-C₂-алкілу), морфолініл(C₀-C₂-алкілу), тіоморфолініл(C₀-C₂-алкілу), феніл(C₀-C₂-алкілу), нафтил(C₀-C₂-алкілу), піридил(C₀-C₂-алкілу), піримідиніл(C₀-C₂-алкілу), піразиніл(C₀-C₂-алкілу), фураніл(C₀-C₂-алкілу), бенз[б]тіофеніл(C₀-C₂-алкілу), бензофураніл(C₀-C₂-алкілу), хінолініл(C₀-C₂-алкілу), ізохінолініл(C₀-C₂-алкілу), хіназолініл(C₀-C₂-алкілу), ізоксазоліл(C₀-C₂-алкілу), індоліл(C₀-C₂-алкілу), дигідроіндоліл(C₀-C₂-алкілу), піроліл(C₀-C₂-алкілу), піразоліл(C₀-C₂-алкілу), імідазоліл(C₀-C₂-алкілу), тієніл(C₀-C₂-алкілу), ізоіндоліл(C₀-C₂-алкілу) або дигідроізоіндоліл(C₀-C₂-алкілу);

де кожен з (ii) і (iii) містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, оксо, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₂-C₄-алкінілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₄-алкоксикарбонілу, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₄-алкокси), моно- та ді-(C₁-C₄-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₂-C₄-алканолілу та фенілу.

38. Сполука або сіль за п. 37, де

(i) вибирають з галогену, гідрокси, аміно, ціано та нітро, і

(ii) вибирають з C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-(C₁-C₄)-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкокси), феніл(C₀-C₂-алкілу), феніл(C₀-C₂-алкокси), піролідинілу, піперидинілу, піперазинілу, морфолінілу, тіоморфолінілу, піридилу, тієнілу, C₁-C₄-алкілтіо, -(C=O)OR₁₀ і -(C=O)NR₁₀R₁₁; та

(iii) вибирають з -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D, -NR₁₀SO₂R_D, де R_D являє собою C₁-C₄-алкіл, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкіл), піперидиніл, піперазиніл, феніл, нафтил або піридил;

де кожен з (ii) і (iii) містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, оксо, -COOH, -CONH₂, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкокси, C₁-C₄-алкоксикарбонілу, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), моно- та ді-(C₁-C₄)-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₂-C₄-алканолілу та фенілу.

39. Сполука або сіль за п. 38, де R_D являє собою феніл, який містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, нітро, C₁-C₄-алкілу, C₂-C₄-алкенілу, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-(C₁-C₄)-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу, C₁-C₂-галоалкокси, C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкілу), C₃-C₇-циклоалкіл(C₀-C₂-алкокси), феніл(C₀-C₂-алкілу), феніл(C₀-C₂-алкокси), піролідинілу, піперидинілу, піперазинілу, морфолінілу, тіоморфолінілу, піридилу, тієнілу, C₁-C₄-алкілтіо, -(C=O)OR₁₀ і -(C=O)NR₁₀R₁₁, та містить 1 або 2 замісники, незалежно вибрані з -OR_D, -(C=O)R_D, -SO₂R_D, -SO₃R_D, -NR₁₀SO₂R_D,

де R_D являє собою C₁-C₄-алкіл, піперидиніл, феніл, нафтил або піридил; і кожен R_D містить від 0 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₂-алкілу, C₁-C₂-алкокси, моно- та ді-(C₁-C₂)-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу і C₁-C₂-галоалкокси.

40. Сполука або сіль за п. 38 або 39, яка **відрізняється** тим, що X є відсутнім.

41. Сполука або сіль за п. 40, яка **відрізняється** тим, що R_B являє собою феніл, який містить від 1 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₄-алкілу, C₁-C₄-алкокси, моно- і ді-(C₁-C₄)-алкіламіно, C₁-C₂-галоалкілу і C₁-C₂-галоалкокси.

42. Сполука або сіль за п. 41, яка **відрізняється** тим, що R_B являє собою феніл, який містить від 1 до 3 замісників, незалежно вибраних з галогену, гідрокси, аміно, ціано, C₁-C₂-алкілу та C₁-C₂-алкокси.

43. Сполука або сіль за п. 42, яка **відрізняється** тим, що R_B являє собою феніл, який містить від 1 до 2 замісників, незалежно вибраних з фтору, аміно, гідрокси, ціано і метилу.

44. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 1-21, яка **відрізняється** тим, що R₇ являє собою XR_D, де R_D являє собою феніл, злитий з 5- або 6-членним гетероциклоалкілним кільцем, що містить 1 або 2 атоми азоту чи кисню, де R_D заміщений від 0 до 3 замісниками, незалежно вибраними з (i), (ii) і (iii).

45. Сполука або сіль за п. 44, яка **відрізняється** тим, що X є відсутнім.

46. Сполука або сіль за п. 45, яка **відрізняється** тим, що R_D являє собою феніл, злитий з 5- або 6-член-

ним гетероциклоалкілним кільцем, що містить 1 або 2 атоми азоту чи кисню, де R_D заміщений від 0 до 2 замісниками, незалежно вибраними з галогену, гідрокси, аміно, C₁-C₂-алкілу та C₁-C₂-алкокси.

47. Антибактеріальна композиція, яка **відрізняється** тим, що містить сполуку або сіль за будь-яким з пп. 1-46 разом з носієм, розріджувачем або ексципієнтом.

48. Фармацевтична композиція, яка **відрізняється** тим, що містить сполуку або сіль за будь-яким з пп. 1-46 разом з фармацевтично прийнятним носієм, розріджувачем або ексципієнтом.

49. Фармацевтична композиція за п. 48, яка **відрізняється** тим, що існує у вигляді рідини для ін'єкцій, аерозолі, крему, гелю, пігулки, капсули, таблетки, сиропу, трансдермального пластиру або очного розчину.

50. Композиція, яка **відрізняється** тим, що містить сполуку або сіль за будь-яким з пп. 1-46 в комбінації з ще одним або більше антибактеріальним агентом, антипротозойним агентом, протигрибковим агентом, протівірусним агентом, інтерфероном, інгібітором видільного насоса або інгібітором бета-лактамази.

51. Упаковка, яка **відрізняється** тим, що містить фармацевтичну композицію за п. 38 в контейнері та інструкції з застосування композиції для лікування пацієнта, який страждає на спричинену мікроорганізмом інфекцію.

52. Упаковка за п. 51, яка **відрізняється** тим, що інструкції являють собою інструкції з застосування композиції для лікування пацієнта, який страждає на бактеріальну інфекцію.

53. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 1-46, яка **відрізняється** тим, що виявляє MİK 10 мкг/мл або менше проти S. aureus або E. coli.

54. Сполука або сіль за будь-яким з пп. 1-46, яка **відрізняється** тим, що виявляє MİK 1 мкг/мл або менше проти S. aureus та E. coli.

55. Сполука або сіль за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сполука являє собою

9-циклопропіл-6-фтор-7-феніл-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-піридин-3-іл-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)-бензойну кислоту;

9-циклопропіл-7-(3-етоксифеніл)-6-фтор-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-тіофен-3-іл-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-метоксипіридин-3-іл)-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-трифторметоксифеніл)-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-піролідин-1-ілфеніл)-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-фуран-3-іл-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-піридин-4-іл-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

7-бензо[b]тіофен-2-іл-9-циклопропіл-6-фтор-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

7-бензофуран-2-іл-9-циклопропіл-6-фтор-9H-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-піримідин-5-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-хінолін-8-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-фторпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(4-диметиламінофеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(3,5-диметилізоксазол-4-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(6-метоксипіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,4-диметоксипіримідин-5-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(2-амінофеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,6-диметилпіридин-5-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(5-метоксипіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1Н-індол-2-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(3-амінофеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[4-(піперидин-1-карбоніл)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[4-(піролідин-1-карбоніл)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(1-бензолсульфоніл-1Н-індол-3-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-хінолін-5-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[1-(толуол-4-сульфоніл)-1Н-індол-3-іл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-феноксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)бензонітрил;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1Н-індол-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-трифторметоксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 5-диметиламінонафталін-1-сульфонову кислоту [3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-амід;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-метансульфонілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 N-[3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-метансульфонамід;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-фторфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метилпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-морфолін-4-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1Н-пірол-2-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-гідроксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-бензонітрил;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-метилсульфанілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-гідроксиметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-6-фтор-7-піридин-3-ілетиніл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-піперидин-1-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(2-хлорпіридин-3-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-піридин-4-ілетиніл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-тіофен-2-карбальдегід;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-метилпіридин-2-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 2-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-бензальдегід;
 3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-бензальдегід;
 4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-бензальдегід;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(6-фторпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(5-метилпіридин-2-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(6-метоксипіридин-2-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,5-дифторфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 4-[5-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-піридин-2-іл]-піперазин-1-карбоної кислоти трет-бутиловий ефір;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-гідроксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[4-(морфолін-4-карбоніл)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 2-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-бензонітрил;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1-метил-1Н-індол-6-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(4-амінофеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-біфеніл-4-іл-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-бензо[1,3]діоксол-5-іл-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[2-(4-фторфеніл)-вініл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-п-толil-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(3-хлорпіридин-4-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метоксипіримідин-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-трифторметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,3-дигідробензо[1,4]діоксин-6-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-морфолін-4-ілпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(4-трет-бутилфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2,4,6-триметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,4-диметилфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(3,4-диметилфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-7-(3,5-диметилфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
7-(3-ацетилфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-7-(2,6-диметилфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-фторфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метоксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-метоксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
7-(3-амінометилфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
7-(1-бензил-1Н-піразол-4-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-фтор-4-метилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-*n*-толilвініл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-[2-(4-трифторметилфеніл)-вініл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
Н-[3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]ацетамід;
9-циклопропіл-7-(2,6-диметоксифеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-фторфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-ізопропоксифеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-гідроксиметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-7-(2-диметиламінофеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-7-(2-диметиламіно-4-метилфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-7-[6-(1,3-діоксо-1,3-дигідроізоіндол-2-іл)-гекс-1-иніл]-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-*n*-толilетиніл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-фенілетиніл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метокси-4-метилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-7-(2,3-диметоксифеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-*o*-толil-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-5-метокси-1-метилпіридиній;
9-циклопропіл-7-(2,6-диметилпіридин-3-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-ізохінолін-4-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метилпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(6-метилпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-7-(2,6-диметоксипіридин-3-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
9-циклопропіл-6-фтор-7-(1,2,3,4-тетрагідрохінолін-6-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;

7-[4-(2-аміноетил)-феніл]-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(3-бензилоксифеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 N-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-2-диметиламіноацетамід;
 N-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-2-морфолін-4-ілацетамід;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1,2,3,4-тетрагідрохінолін-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-ізохінолін-5-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 {2-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-фенілкарбамоїл]-етил}-карбамінової кислоти бензиловий ефір;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[3-(2-піперазин-1-ілетокси)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-[3,5-диметил-4-(2-піперазин-1-ілетокси)-феніл]-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(1-ацетил-1,2,3,6-тетрагідропіридин-4-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 2-бутиламіно-N-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-ацетамід;
 N-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-2-піперазин-1-ілацетамід;
 4-[[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-фенілкарбамоїл]-метил]-піперазин-1-карбонової кислоти трет-бутиловий ефір;
 3-аміно-N-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-феніл]-пропіонамід;
 {2-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-фенілкарбамоїл]-етил}-карбамінової кислоти трет-бутиловий ефір;
 4-[2-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-фенокси]-етил]-піперазин-1-карбонової кислоти трет-бутиловий ефір;
 7-(1,2,3,6-тетрагідропіридин-4-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 (рац)-трет-бутил-[6-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-1,2,3,4-тетрагідронафтален-2-іл]карбамат;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-морфолін-4-ілпропеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 (рац)-7-(6-аміно-5,6,7,8-тетрагідронафтален-2-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-ізохінолін-6-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1,2,3,4-тетрагідрізохінолін-6-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 5-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-1,3-дигідроізоіндол-2-карбонової кислоти трет-бутиловий ефір;
 9-циклопропіл-7-(2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 4-[3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-аліл]-піперазин-1-карбонової кислоти трет-бутиловий ефір;
 [5-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-ілетиніл)-піридин-2-іл]-карбамінової кислоти трет-бутиловий ефір;

3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)-4-фторбензонітрил;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-тіазол-2-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(4-амінометилфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-фенетил-1,2,3,4-тетрагідрізохінолін-6-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метил-1,2,3,4-тетрагідрізохінолін-6-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(2-метил-2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1,2,3,4,5,6-гексагідро-[2,3']-біпіридиніл-5'-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-піперидин-2-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-піперидин-2-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-[5-(4,5-дигідро-1Н-імідазол-2-іл)-піридин-3-іл]-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(5-піролідин-2-ілпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-піролідин-2-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(4-азепан-2-ілфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-пірол-1-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(3-пірол-1-ілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(6-пірол-1-ілпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1-метил-2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(3-амінометилфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(6-амінометилпіридин-3-іл)-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 7-(4-амінометилфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[4-(2-піперазин-1-ілетокси)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(4-гідрокси-3-метоксифеніл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 7-(4-амінометилфеніл)-9-циклопропіл-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-гідрокси-3-метоксифеніл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-піридин-4-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 9-циклопропіл-7-(2,6-диметилпіридин-4-іл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-(4-морфолін-4-ілметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-(6-метилпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-піридин-4-іл-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-[3,5-диметил-4-(2-піперазин-1-ілетокси)феніл]-6-фтор-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-*b*]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 [4-(9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)феніл]ацетонітрил;
 3-(9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-*b*]хінолін-7-іл)бензонітрил;

3-(9-циклопропіл-8-метокси-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)бензонітрил;
 [4-(9-циклопропіл-8-метокси-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)феніл]ацетонітрил;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-хінолін-6-іл-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-(1-метил-2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 9-циклопропіл-7-(2-фторпіридин-3-іл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(6-фторпіридин-3-іл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-(4-морфолін-4-іл-метилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-хінолін-6-іл-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-[4-(2-піперазин-1-ілетокси)феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-[3-(2-піперазин-1-ілетокси)феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-[4-(2-піперазин-1-ілетокси)феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 9-циклопропіл-7-[3,5-диметил-4-(2-піперазин-1-ілетокси)феніл]-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон гідрохлорид;
 9-циклопропіл-7-(2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-(2-метилпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-8-метокси-7-(4-піперазин-1-ілметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,6-диметилпіридин-4-іл)-6-фтор-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-ізохінолін-6-іл-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-гідрокси-3,5-диметилфеніл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-гідроксифеніл)-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 7-(3-аміно-4-фторфеніл)-9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 оцтової кислоти 9-циклопропіл-6-фтор-4-оксо-7-піридин-4-іл-4,9-дигідроізотіазол[5,4-b]хінолін-3-іловий ефір;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(6-піперазин-1-ілпіридин-3-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 [4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)феніл]ацетонітрил;
 трет-бутил[3-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)піридин-2-карбамат;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-піразин-2-іл-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-7-піридин-4-іл-4,9-дигідро-3Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-2-іл)-бутанову кислоту;
 9-циклопропіл-7-(2,6-диметилпіридин-4-іл)-6-фтор-5-(N'-метилгідразино)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-(4-морфолін-4-ілметилфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-хінолін-6-іл-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-8-метокси-7-[4-(2-піперазин-1-ілетокси)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;

9-циклопропіл-8-диформетокси-7-(3-метил-2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 3-[6-фтор-9-(2-фторциклопропіл)-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл]-бензонітрил;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(4-вінілфеніл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,4-дифторфеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-(1,2,3,4-тетрагідрохінолін-5-іл)-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(2,6-диметилпіридин-4-іл)-6-фтор-1,1-діоксо-1,2-дигідро-9Н-116-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-піридин-4-іл-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-(2,4-дифторфеніл)-7-(4-диметиламінофеніл)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-(піперазин-1-ілкарбоксі)-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-2,3,4,9-тетрагідро-3,4-діоксо-Н-фенілізотіазол[5,4-b]хінолін-7-карбоксамід;
 9-циклопропіл-7-[3-(4,5-дигідро-3Н-пірол-2-іл)-феніл]-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-Циклопропіл-6-фтор-7-[2-(толуол-4-сульфоніл)-2,3-дигідро-1Н-ізоіндол-5-іл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 [4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)феніл]-карбамінової кислоти етиловий ефір;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[4-(2-морфолін-4-ілетокси)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-6-фтор-7-[4-(2-оксооксазолідин-4-іл-метил)-феніл]-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 {[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)-фенілкарбамоїл]-метил}карбамінової кислоти трет-бутиловий ефір;
 2-аміно-N-[4-(9-циклопропіл-6-фтор-3,4-діоксо-2,3,4,9-тетрагідроізотіазол[5,4-b]хінолін-7-іл)-феніл]-ацетамід;
 7-[4-(2-аміно-3-гідроксипропіл)-феніл]-9-циклопропіл-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон;
 9-циклопропіл-7-[3-(4,5-дигідро-3Н-пірол-2-іл)-феніл]-6-фтор-9Н-ізотіазол[5,4-b]хінолін-3,4-діон.
 56. Застосування сполуки за будь-яким з пп. 1-46 або 55 для виробництва медикаменту для лікування або профілактики бактеріальної чи протозойної інфекції у тварини.

(11) **84844**
 (24) **10.12.2008**

(51) МПК
C07F 7/18 (2006.01)
C07F 7/08 (2008.01)

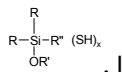
(21) **20041109081**
 (31) **103 51 736.7**
 (32) **06.11.2003**
 (33) **DE**

(22) **05.11.2004**

(72) Корт Карстен, DE, Альберт Філіпп, DE, Кіфер Інго, DE
 (73) **ДЕГУССА АГ, DE**
 (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ (МЕРКАПТООРГАНІЛ)АЛ-КОКСИСИЛАНІВ**

(57) 1. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів, який **відрізняється** тим, що сульфід лужного металу піддають взаємодії із сумішшю з (галогенорганіл)алкоксисилану й (галогенорганіл)галогенсилану в спирті в умовах, які виключають доступ повітря, і при підвищеному тиску.

2. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як (меркаптоорганіл)алкоксисилан одержують сполуки загальної формули I



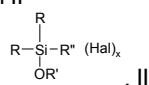
де

R обидва мають ідентичні або різні значення і являють собою алкільну, алкенільну, арильну або аралкільну групу з 1-8 C-атомами або групу OR',

R' має ідентичні або різні значення і являє собою розгалужену або нерозгалужену, яка містить одинарний зв'язок, C₁-C₂₄-алкільну або -алкенільну групу або арильну або аралкільну групу,

R'' являє собою розгалужену або нерозгалужену, насичену або ненасичену, аліфатичну, ароматичну або змішану аліфатичну/ароматичну, яка містить подвійний зв'язок, C₁-C₃₀-вуглеводневу групу, необов'язково заміщену фтором, хлором, бромом, йодом, групою NH₂- або NHR', x дорівнює 1-3.

3. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як (галогенорганіл)алкоксисилан застосовують сполуки загальної формули II



де

R обидва мають ідентичні або різні значення і являють собою алкільну, алкенільну, арильну або аралкільну групу з 1-8 C-атомами або групу OR',

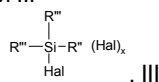
R' має ідентичні або різні значення і являє собою розгалужену або нерозгалужену, яка містить одинарний зв'язок, C₁-C₂₄-алкільну або -алкенільну групу або арильну або аралкільну групу,

R'' являє собою розгалужену або нерозгалужену, насичену або ненасичену, аліфатичну, ароматичну або змішану аліфатичну/ароматичну, яка містить подвійний зв'язок, C₁-C₃₀-вуглеводневу групу, необов'язково заміщену фтором, хлором, бромом, йодом, групою NH₂- або NHR',

x дорівнює 1-3,

Hal означає хлор, бром, фтор або йод.

4. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як (галогенорганіл)галогенсилан застосовують сполуки загальної формули III



де x, Hal, R й R'' мають значення, вказані для формули II, а обидва R'' мають ідентичні або різні значення і являють собою R або Hal.

5. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що молярне співвідношення між (галогенорганіл)алкоксисиланом й (галогенорганіл)галогенсиланом становить від 0,001:1 до 2:1.

6. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що молярне співвідношення між гідролізованими Si-галогеновими функціональними групами в сумішах з (галогенорганіл)алкоксисилану й (галогенорганіл)галогенсилану й сульфідом лужного металу становить від 1:0,51 до 1:1,2.

7. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як сульфід лужного металу застосовують дилітійсульфід (Li₂S), динатрійсульфід (Na₂S) або дикалійсульфід (K₂S).

8. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як спирт застосовують первинні, вторинні або третинні спирти з 1-24 атомами вуглецю.

9. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що на початку реакції та/або в ході реакції, та/або наприкінці реакції до реакційної суміші додають полярні, протонні, апротонні, основні або кислотні адитиви.

10. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що реакцію проводять при температурі від 0 до 180°C.

(11) 84843
(24) 10.12.2008

(51) МПК
C07F 7/18 (2006.01)
C07F 7/08 (2008.01)

(21) 20041109079

(22) 05.11.2004

(31) 103 51 735. 9

(32) 06.11.2003

(33) DE

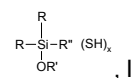
(72) Корт Карстен, DE, Альберт Філіпп, DE, Кіфер Інго, DE

(73) ДЕГУССА АГ, DE

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ (МЕРКАПТООРГАНІЛ)АЛКОКСИСИЛАНІВ

(57) 1. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів, який **відрізняється** тим, що гідросульфід лужного металу піддають взаємодії із сумішшю з (галогенорганіл)алкоксисилану й (галогенорганіл)галогенсилану в спирті в закритій посудині в умовах, які виключають доступ повітря, і при підвищеному тиску.

2. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як (меркаптоорганіл)алкоксисилан одержують сполуки загальної формули I



де

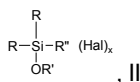
R обидва мають ідентичні або різні значення і являють собою алкільну, алкенільну, арильну або аралкільну групу з 1-8 C-атомами або групу OR',

R' має ідентичні або різні значення і являє собою розгалужену або нерозгалужену, яка містить одинарний зв'язок, C₁-C₂₄-алкільну або -алкенільну групу або арильну або аралкільну групу,

R'' являє собою розгалужену або нерозгалужену, насичену або ненасичену, аліфатичну, ароматичну або змішану аліфатичну/ароматичну, яка містить подвійний зв'язок, C₁-C₃₀-вуглеводневу групу, необов'язково заміщену фтором, хлором, бромом, йодом, групою NH₂ або NHR',

x дорівнює 1-3.

3. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як (галогенорганіл)алкоксисилан застосовують сполуки загальної формули II



де

R обидва мають ідентичні або різні значення і являють собою алкільну, алкенільну, арильну або аралкільну групу з 1-8 C-атомами або групу OR',

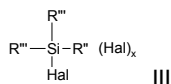
R' має ідентичні або різні значення і являє собою розгалужену або нерозгалужену, яка містить одинарний зв'язок, C₁-C₂₄-алкільну або -алкенільну групу або арильну або аралкільну групу,

R'' являє собою розгалужену або нерозгалужену, насичену або ненасичену, аліфатичну, ароматичну або змішану аліфатичну/ароматичну, яка містить подвійний зв'язок, C₁-C₃₀-вуглеводневу групу, необов'язково заміщену фтором, хлором, бромом, йодом, групою NH₂- або NHR',

x дорівнює 1-3,

Hal означає хлор, бром, фтор або йод.

4. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як (галогенорганіл)галогенсилан застосовують сполуки загальної формули III



де x, Hal, R' й R'' мають значення, вказані для формули II, а обидва R''' мають ідентичні або різні значення і являють собою R або Hal.

5. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як гідросульфід лужного металу застосовують гідросульфід літію (LiSH), гідросульфід натрію (NaSH), гідросульфід цезію (CsSH) або гідросульфід калію (KSH).

6. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що на початку реакції та/або в ході реакції, та/або наприкінці реакції до реакційної суміші додають полярні, протонні, апротонні, основні або кислотні адитиви.

7. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що молярне співвідношення між (галогенорганіл)алкоксисиланом й (галогенорганіл)галогенсиланом становить від 1:0,00001 до 1:0,8.

8. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість гідролізованого Si-галогеніду в застосовуваній суміші з (галогенорганіл)алкоксисилану й (галогенорганіл)галогенсилану становить від 10 до 800000 мг/кг.

9. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що гідросульфід лужного металу використовують у молярній кількості, що перевищує сумарну молярну кількість застосовуваних (галогенорганіл)алкоксисилану й (галогенорганіл)галогенсилану на 1-50 %.

10. Спосіб одержання (меркаптоорганіл)алкоксисиланів за п. 1, який **відрізняється** тим, що як спирт застосовують первинні, вторинні або третинні спирти з 1-24 атомами вуглецю.

(11) **84898**
(24) **10.12.2008**

(21) **a200607608**
(31) **03293084.4**
(32) **10.12.2003**
(33) **EP**

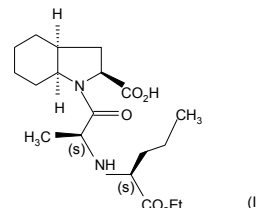
(86) **PCT/FR2004/003166, 09.12.2004**

(72) Дюбюффе Тьеррі, FR, Лекув Жан-П'єр, FR

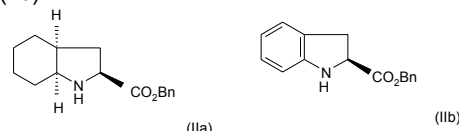
(73) **ЛЕ ЛАБОРАТУАР СЕРВЬЕ, FR**

(54) **СПОСІБ СИНТЕЗУ ПЕРИНДОПРИЛУ І ЙОГО ФАРМАЦЕВТИЧНО ПРИЙНЯТИХ СОЛЕЙ**

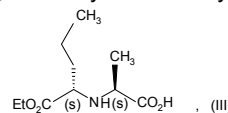
(57) 1. Спосіб промислового синтезу периндоприлу формули (I)



і його фармацевтично прийнятих солей, який **відрізняється** тим, що бензиловий ефір формули (IIa) або (IIb):



або адитивну сіль ефіру формули (IIa) або (IIb) з мінеральною кислотою або органічною кислотою піддають реакції зі сполукою аланіну формули (III):



у присутності зв'язувального агента, який вибирають з наступних реагентів і пар реагентів:

(1,3-диметиламінопропіл)-3-етилкарбодіімід гідрохлорид/1-гідроксибензотриазол, О-(бензотриазол-1-іл)-1,1,3,3-біс(тетраметилен)уроний гексафторфосфат, пропанфосфоновий ангідрид, необов'язково у присутності основи, з одержанням, після каталітичної гідрогенізації у присутності паладію, периндоприлу формули (I), який перетворюють, якщо бажано, у фармацевтично прийнятну сіль.

2. Спосіб за п. 1 синтезу периндоприлу у формі третбутиламінної солі.

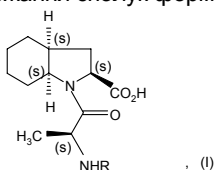
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сполуку формули (IIa) використовують як вихідний матеріал.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сполуку формули (IIb) використовують як вихідний матеріал.

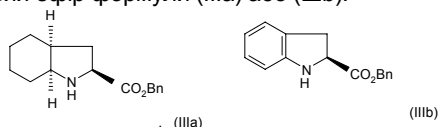
5. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що реакцію гідрогенізації проводять під тиском водню менше ніж 10 бар.

6. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що реакцію гідрогенізації проводять під тиском водню від 10 до 35 бар.

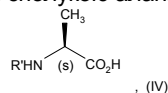
- (11) **84897**
(24) **10.12.2008**
(21) **a200607607**
(31) **03293085.1**
(32) **10.12.2003**
(33) **EP**
(86) **PCT/FR2004/003167, 09.12.2004**
(72) Дюбюффе Тьеррі, FR, Лекув Жан-П'єр, FR
(73) **ЛЕ ЛАБОРАТУАР СЕРВЬС, FR**
(54) **СПОСІБ СИНТЕЗУ СПОЛУК (2S, 3aS, 7aS)-1-[(S)-АЛАНІЛ]-ОКТАГІДРО-1Н-ІНДОЛ-2-КАРБОНОВОЇ КИСЛОТИ І ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ У СИНТЕЗІ ПЕРИНДОПРИЛУ**
(57) 1. Спосіб одержання сполук формули (I)



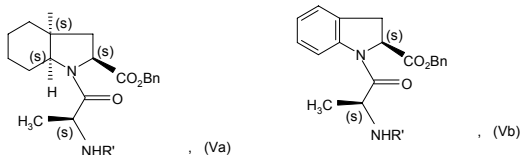
в якій R являє собою атом водню або захисну групу для амінофункції, який **відрізняється** тим, що бензиловий ефір формули (IIIa) або (IIIb):



або адитивну сіль ефіру формули (IIIa) або (IIIb) з мінеральною кислотою або органічною кислотою піддають реакції зі сполукою аланіну формули (IV):



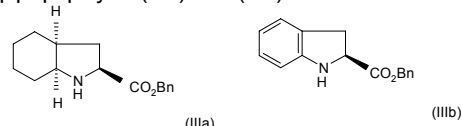
в якій R' являє собою захисну групу для амінофункції, у присутності зв'язувального агента, який вибирають з наступних реагентів і пар реагентів:
О-(бензотриазол-1-іл)-1,1,3,3-біс(тетраметилен)уруній гексафторфосфат,
О-(бензотриазол-1-іл)-1,1,3,3-біс(тетраметилен)уруній тетрафторборат,
необов'язково у присутності основи,
з одержанням сполуки формули (Va) або (Vb), відповідно, в залежності від того, чи використовують сполуку формули (IIIa) або (IIIb) як вихідний матеріал:



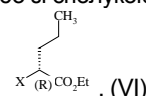
в яких R' є таким же, як визначено тут вище, яку піддають реакції каталітичної гідрогенізації у присутності паладію з одержанням продукту формули (I).
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сполуку формули (IIIa) використовують як вихідний матеріал.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сполуку формули (IIIb) використовують як вихідний матеріал.
4. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що реакцію гідрогенізації сполуки формули (Va) проводять під тиском водню менше ніж 10 бар.

5. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що реакцію гідрогенізації сполуки формули (Vb) проводять під тиском водню від 10 до 35 бар.

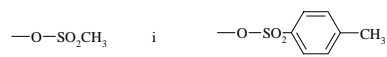
6. Спосіб одержання периндоприлу або його фармацевтично прийнятних солей, в якому бензиловий ефір формули (IIIa) або (IIIb):



або адитивну сіль ефіру формули (IIIa) або (IIIb) з мінеральною кислотою або органічною кислотою піддають дії способу за будь-яким з пп. 1-5, і сполуку формули (I), яку таким чином одержують, потім піддають, якщо вимагається, реакції зняття захисту амінофункції, з наступною реакцією сполучення або з етил 2-оксопентаноатом в умовах відновлювального амінування, або зі сполукою формули (VI):



в якій X являє собою групу, що відходить, яку вибирають з галогену,



з одержанням оптично чистого периндоприлу, який перетворюють, якщо бажано, у фармацевтично прийнятну сіль, таку як трет-бутиламінна сіль.

- (11) **84832**
(24) **10.12.2008**
(51) МПК (2006)
C07K 14/705 (2006.01)
A23L 1/305
A23C 9/13
A23C 19/093 (2008.01)
A23C 9/152
A61K 38/17
A61P 1/04 (2006.01)
A61P 3/14 (2006.01)
A61P 11/00
A61P 13/00
A61P 15/06 (2006.01)
A61P 17/00
A61P 19/02 (2006.01)
A61P 19/08 (2006.01)
A61P 19/10 (2006.01)
A61P 29/00
A61P 37/00
A61P 37/08 (2006.01)
A61P 43/00

- (21) **2003109812**
(31) **01 108 414.2**
(32) **03.04.2001**
(33) **EP**
(86) **PCT/EP02/02912, 15.03.2002**
(72) Відал Карін, СН, ван ден Брук Петер, NL, Оффорд Кевін Елізабет, СН, Донне-Юг Анн, СН
(73) **СОСЬЕТЕ ДЕ ПРОДЮІ НЕСТЛЕ С.А., СН**
(54) **ОСТЕОПРОТЕГЕРИН, ЙОГО ЗАСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАРМАЦЕВТИЧНОЇ КОМПОЗИЦІЇ ТА ОТРИМАННЯ ХАРЧОВОГО ПРОДУКТУ ТА КОРМУ ДЛЯ ТВАРИН**
(22) **15.03.2002**

- (57) 1. Остеопротегерин, який одержують з жіночого чи коров'ячого молока або молозива і який має профіль глікозилювання, що дає початок поліпептиду з молекулярною масою приблизно 80, 130 і 200 кДа, яку вимірюють способом, що описаний у даному винаході.
2. Харчовий продукт, який містить остеопротегерин за п. 1.
3. Харчовий продукт за п. 2, який вибирають із групи, що складається з молока, йогурту, сиру, кисломолочних продуктів, ферментованих продуктів на основі молока, морозива, ферментованих продуктів на основі злаків, порошоків на основі молока, дитячих сумішей.
4. Корм для тварин, який містить остеопротегерин за п. 1.
5. Фармацевтична композиція для профілактики або лікування розладів, пов'язаних з кістковим ремоделюванням, та/або імунних розладів, що містить ефективну кількість остеопротегерину за п. 1 у поєднанні з фармацевтично прийнятним носієм.
6. Фармацевтична композиція за п. 5, яку вибирають з групи, що складається з розчинів, сухої пероральної добавки, рідкої пероральної добавки, сухого харчування в тубах чи рідкого харчування в тубах.
7. Застосування остеопротегерину за п. 1 для виготовлення харчового продукту за будь-яким з пп. 2 та 3.
8. Застосування остеопротегерину за п. 1 для виготовлення корму для тварин за п. 4.
9. Застосування остеопротегерину за п. 1 для виготовлення фармацевтичної композиції за будь-яким з пп. 5 та 6.
10. Застосування за п. 9, у якому розлад є остеопорозом, хворобою Педжета, остеомієлітом, інфекційними ушкодженнями кістки, що ведуть до втрати кісткової тканини, гіперкальціємією, остеопенією, остеонекрозом, втратою кісткової тканини внаслідок остеоартриту чи ревматоїдного артрити, періодонтальною втратою кістки та/або остеолітичним метастазом.
11. Застосування за п. 9, у якому розлад є алергією, аутоімунним захворюванням, запальними хворобами кишечника, системними аутоімунними станами, порушеннями регуляції проліферації й апоптозу клітин та імунопатологічними станами шкіри, ротової порожнини, шлунково-кишкового і сечостатевого тракту чи дихальних шляхів.
12. Застосування за будь-яким з пп. 9-11, у якому розлади зв'язані з передчасними родами та/або низькою масою тіла при народженні.
13. Застосування остеопротегерину за п. 1 для одержання харчового продукту для профілактики розладів, зв'язаних з кістковим ремоделюванням.
14. Застосування за п. 13, у якому розлад є остеопорозом, хворобою Педжета, остеомієлітом, інфекційними ушкодженнями кістки, що ведуть до втрати кісткової тканини, гіперкальціємією, остеопенією, остеонекрозом, втратою кісткової тканини внаслідок остеоартриту чи ревматоїдного артрити, періодонтальною втратою кістки та/або остеолітичним метастазом.
15. Застосування за будь-яким з пп. 12, 13, у якому розлади зв'язані з передчасними родами та/або низькою масою тіла при народженні.
16. Застосування остеопротегерину за п. 1 для одержання харчового продукту для профілактики імунних розладів.

17. Застосування за п. 16, у якому розлад є алергією, аутоімунним захворюванням, запальними хворобами кишечника, системними аутоімунними станами, порушеннями регуляції проліферації й апоптозу клітин та імунопатологічними станами шкіри, ротової порожнини, шлунково-кишкового і сечостатевого тракту чи дихальних шляхів.
18. Застосування за будь-яким з пп. 16 та 17, у якому розлади зв'язані з передчасними родами та/або низькою масою тіла при народженні.
19. Застосування остеопротегерину за п. 1 для одержання харчового продукту для розвитку кісткової речовини та/або імунної системи.
20. Застосування остеопротегерину за п. 1 для одержання фармацевтичної композиції для розвитку кісткової речовини та/або імунної системи.

C 08

(11) **85017**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C08G 77/00
A61K 8/58 (2007.01)
D06M 15/00
C11B 9/00
C11D 3/50

(21) **a200714560**
(31) **60/688,695**
(32) **09.06.2005**
(33) **US**
(31) **10 2005 026 796.3**
(32) **10.06.2005**
(33) **DE**
(86) **PCT/EP2006/062089, 05.05.2006**

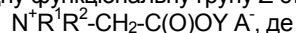
(22) **05.05.2006**

(72) Кьоле Ханс-Юрген, DE, Саломон Томас, DE, Сміт Роналд Коулман Джр., US

(73) **ДЕГУССА ГМБХ, DE**

(54) **ПОЛІСИЛОКСАН, ЯКИЙ ВИДІЛЯЄ ПАХУЧИЙ СПИРТ, ЗАСІБ ДЛЯ ОБРОБКИ ТЕКСТИЛЮ, МИЙНИЙ ЗАСІБ, ОПОЛІСКУВАЧ-АРОМАТИЗАТОР ТА ЗАСІБ ДЛЯ ДОГЛЯДУ ЗА ТІЛОМ АБО ЗАСІБ ОСОБИСТОЇ ПІГІЄНИ**

(57) 1. Органополісилоксан, здатний виділяти пахучий спирт, який **відрізняється** тим, що він містить принаймні одну функціональну групу Z структури -

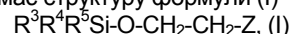


R^1 і R^2 незалежно один від одного вибрані із групи, яка включає C_1 - C_{30} алкіл і гідроксietил,

Y означає залишок пахучого спирту $Y-OH$, а

A^- означає аніон фізіологічно сумісної кислоти HA .

2. Органополісилоксан за п. 1, який **відрізняється** тим, що він має структуру формули (I)



де

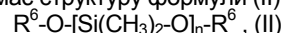
R^3 являє собою зв'язаний через атом кисню полісилоксановий залишок,

R^4 являє собою C_1 - C_{30} алкілну групу або феніл,

R^5 має ті ж значення, що й R^3 або R^4 , а

Z має зазначені в п. 1 значення.

3. Органополісилоксан за п. 1, який **відрізняється** тим, що він має структуру формули (II)



де

n означає число від 3 до 200,

R^6 являє собою $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{N}^+(\text{CH}_3)_2-\text{CH}_2-\text{C}(\text{O})\text{OY A}^-$, а Y і A^- мають зазначені в п. 1 значення.

4. Органополісилоксан за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що пахучий спирт Y-OH вибраний із групи, яка включає 4-аліл-2-метоксифенол (евгенол), 3-(2-борнілокси)-2-метил-1-пропанол, 2-трет-бутилциклогексанол, 4-трет-бутилциклогексанол, бензиловий спирт, 1-деканол, 9-децен-1-ол, дигідротерпінеол, 2,4-диметил-4-циклогексен-1-ілметанол, 2,4-диметилциклогексилметанол, 2,6-диметил-2-гептанол, 2,6-диметил-4-гептанол, 3а,4,5,6,7,7а-гексагідро-2,4-диметил-4,7-метано[1Н]інден-5-ол, 3,7-диметил-1,6-нонадієн-3-ол, 2,6-диметил-2,7-октадієн-6-ол (ліналоол), цис-3,7-диметил-2,6-октадієн-1-ол (нерол), транс-3,7-диметил-2,6-октадієн-1-ол (гераніол), 3,7-диметил-1,7-октандіол, 3,7-диметил-1-октанол (тетрагідрогераніол), 2,6-диметил-2-октанол (тетрагідромірценол), 3,7-диметил-3-октанол (тетрагідроліналоол), 2,6-диметил-7-октен-2-ол (дигідромірценол), 3,7-диметил-6-октен-1-ол (цитронелол), 2,2-диметил-3-(3-метилфеніл)-1-пропанол, 2,2-диметил-3-феніл-1-пропанол, 2-етокси-4-метоксиметилфенол, 2-етил-4-(2,2,3-триметил-3-циклопентен-1-іл)-2-бутен-1-ол, цис-3-гексен-1-ол, 4-(4-гідрокси-3-метоксифеніл)-2-бутанол, 1-гідрокси-2-(1-метил-1-гідроксietил)-5-метилциклогексан, 3-(гідроксиметил)-2-нонанол, 4-(4-гідрокси-4-метилпентил)-3-циклогексен-1-карбоксамальдегід, ізоборнеол, 3-ізокамфілциклогексанол, 2-ізопропеніл-5-метилциклогексанол (ізопулегол), 1-ізопропіл-4-метилциклогекс-3-енол (терпінеол), 4-ізопропілциклогексанол, 1-(4-ізопропілциклогексил)-етанол, 4-ізопропілциклогексилметанол, 2-ізопропіл-5-метилциклогексанол (ментол), 2-ізопропіл-5-метилфенол (тимол), 5-ізопропіл-2-метилфенол (карвакрол), 2-(4-метил-3-циклогексеніл)-2-пропанол (терпінеол), 2-(4-метилциклогексил)-2-пропанол (дигідротерпінеол), 4-метоксибензиловий спирт, 2-метокси-4-метилфенол, 3-метокси-5-метилфенол, 1-метокси-4-пропенілбензол (анетол), 2-метокси-4-пропенілфенол (ізоевгенол), 4-метил-3-децен-5-ол, 2-метил-6-метилєн-7-октен-2-ол (мірценол), 3-метил-4-феніл-2-бутанол, 2-(2-метилфеніл)етанол, 2-метил-4-феніл-1-пентанол, 3-метил-5-феніл-1-пентанол, 2-метил-1-феніл-2-пропанол, (1-метил-2-(1,2,2-триметилбіцикло[3.1.0]гекс-3-ілметил)циклопропіл)метанол, 3-метил-4-(2,2,6-триметилциклогексен-1-іл)-2-бутанол, 2-метил-4-(2,2,3-триметил-3-циклопентен-1-іл)-2-бутен-1-ол, (3-метил-1-(2,2,3-триметил-3-циклопентеніл)-3-циклогексен-1-іл)метанол, 3-метил-5-(2,2,3-триметил-3-циклопентен-1-іл)-4-пентен-2-ол, 2-метил-2-вініл-5-(1-гідрокси-1-метилетил)тетрагідрофуран, транс,цис-2,6-нонадієн-1-ол, 1-нонанол, нопол, 1,2,3,4,4а,5,6,7-октагідро-2,5,5-триметил-2-нафтол, 1-октанол, 3,4,5,6,6-пентаметил-2-гептанол, 2-фенілетанол, 2-фенілпропанол, 3-фенілпропанол (гідрокоричний спирт), 3-феніл-2-пропен-1-ол (коричний спирт), 4-(5,5,6-триметилбіцикло[2.2.1]гепт-2-ил)циклогексан-1-ол, 3,5,5-триметилциклогексанол, 2,4,6-триметил-4-циклогексен-1-ілметанол, 5-(2,2,3-триметил-3-циклопентеніл)-3-метилпентан-2-ол, 3,7,11-триметил-2,6,10-додекатриєн-1-ол (фарнезол), 3,7,11-триметил-1,6,10-додекатриєн-3-ол (неролідол), 3,5,5-триметил-1-гексанол (ізононанол), 1-ундеканол, 10-ундецен-1-ол і ветиверол.

5. Органополісилоксан за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що в його водній дисперсії пахучий спирт Y-OH при значенні рН 3 виділяється швидше, ніж при значенні рН 9.

6. Засіб для обробки текстилю, який містить принаймні один органополісилоксан за будь-яким з пп. 1-5.

7. Мийний засіб, який містить принаймні одну поверхнево-активну речовину та принаймні один органополісилоксан за будь-яким з пп. 1-5.

8. Ополіскувач-ароматизатор, який містить принаймні один органополісилоксан за будь-яким з пп. 1-5 у вигляді водної дисперсії.

9. Засіб для догляду за тілом або засіб особистої гігієни, який містить принаймні один органополісилоксан за будь-яким з пп. 1-5.

(11) 84960
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C08K 9/00
B82B 1/00
A23K 1/00

(21) a200702480

(22) 21.01.2005

(31) 0409583
(32) 09.09.2004
(33) FR

(86) PCT/FR2005/000145, 21.01.2005

(72) Деме Ерв, FR, Брандль Жоселін, FR, Лью Дей Ерв, FR, Лаза Анка Луча, FR, Лютон Люк, FR, Бро Домінік, FR

(73) OLMI, FR

(54) **ІНТЕРКАЛЬОВАНА ГЛИНА, СПОСІБ ЇЇ ОДЕРЖАННЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ У КОРМАХ ДЛЯ ТВАРИН, КОРМ ДЛЯ ТВАРИН, НАНОКОМПОЗИТИ НА ЇЇ ОСНОВІ**

- (57) 1. Інтеркальована глина, яка містить глину та екстракт водорості як інтеркаляційну сполуку.
2. Інтеркальована глина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що екстрактом водорості є екстракт водорості ульви.
3. Інтеркальована глина за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що екстракт водорості містить ульвани.
4. Інтеркальована глина за одним із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що екстракт водорості містить понад 80 % (мас.) ульванів.
5. Інтеркальована глина за одним із пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що глиною є шарувата глина.
6. Інтеркальована глина за одним із пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що глина має здатність до набуття.
7. Інтеркальована глина за одним із пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що глиною є монтморилоніт.
8. Інтеркальована глина за одним із пп. 1-7, яка **відрізняється** тим, що містить глину та екстракт водорості у масовому співвідношенні глина/екстракт водорості від 0,1 до 80, переважно від 1 до 30, більш переважно від 2 до 15.
9. Спосіб одержання глини, інтеркальованої екстрактом водорості, який включає стадії:
(iv) одержання водного екстракту водорості,
(v) введення згаданого екстракту в контакт із глиною у відповідному розчиннику протягом достатнього часу, та
(vi) виділення одержаної інтеркальованої глини.

10. Застосування інтеркальованої глини за одним з пп. 1-8 у кормах для тварин.

11. Корм для тварин, який містить від 0,01 % (мас.) до 2 % (мас.), переважно від 0,05 % (мас.) до 1% (мас.) інтеркальованої глини за одним із пп. 1-8.

12. Наноккомпозити, які містять інтеркальовану глину за одним із пп. 1-8 та природний або синтетичний полімер.

(11) **84988**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C08L 63/00
C08K 13/02 (2008.01)
C09D 163/02
C09K 21/00

(21) **a200705094** (22) 08.05.2007

(72) Григоренко Олександр Миколайович, Яковлева Раїса Антонівна, Єфанова Віра Василівна, Попов Юрій Вікторович, Саєнко Наталія Вячеславівна, Снагощенко Лідія Петрівна, Кондратенко Анна Василівна, Новак Сергій Вікторович, Довбиш Андрій Володимирович

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ, УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ МНС УКРАЇНИ**

(54) **ЕПОКСИДНА КОМПОЗИЦІЯ ЗІ ЗНИЖЕНИМ ДИМОУТВОРЕННЯМ**

(57) Епоксидна композиція зі зниженим димоутворенням, яка містить епоксидну діанову смолу, моноціанетилдіетилентриамін як отверджувач, олігоефіртри-епоксидний олігомер як модифікатор, моноамонійфосфат як антипірен, яка **відрізняється** тим, що додатково містить активовану базальтову луску та оксид міді (II) при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

епоксидна діанова смола	52,7-62,9
моноціанетилдіетилентриамін	10,5-12,6
олігоефіртриепоксидний олігомер	2,6-3,1
моноамонійфосфат	12,6-18,4
активована базальтова луска	6,3-10,5
оксид міді (II)	2,4-5,3.

С 09

(11) **85012**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C09K 8/00

(21) **a200712114** (22) 29.03.2006

(31) **05007208.1**

(32) **01.04.2005**

(33) **EP**

(31) **05016962.2**

(32) **04.08.2005**

(33) **EP**

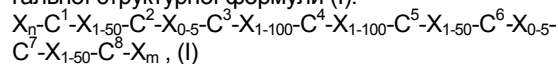
(86) **PCT/EP2006/061134, 29.03.2006**

(72) Гузмманн Маркус, DE, Ліу Яквіан, CA/DE, Баус Ульф, DE

(73) **БАСФ АКЦИЕНГЕЗЕЛЬШАФТ, DE**

(54) **ЗАСТОСУВАННЯ ГІДРОФОБІНУ ЯК ЕМУЛЬГАТОРА В БУРОВИМУ РОЗЧИНІ ТА БУРОВИЙ РОЗЧИН**

(57) 1. Застосування гідрофобіну, що є поліпептидом загальної структурної формули (I):



де залишки X, які можуть бути різними або однако-вими, означають будь-яку із 20 природних амінокислот: Phe, Leu, Ser, Tyr, Cys, Trp, Pro, His, Gln, Arg, Ile, Met, Thr, Asn, Lys, Val, Ala, Asp, Glu, Gly, індекси n та m, що стоять при X, означають кількість амінокислот,

залишки C^1-C^8 означають цистеїн, аланін, серин, гліцин, метіонін або треонін, причому щонайменше 4 з названих залишків C^1-C^8 означають цистеїн, а індекси n та m незалежно один від одного означають натуральне число між 0 та 500,

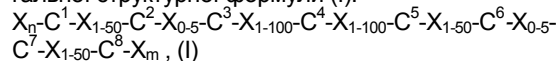
як емульгатора в буровому розчині.

2. Застосування за п. 1, яке **відрізняється** тим, що гідрофобіном є злитий гідрофобін.

3. Застосування за п. 1 або 2, яке **відрізняється** тим, що гідрофобіном є злитий гідрофобін, вибраний з групи: yaad-Xa-dewa-his - SEQ ID NO: 20, yaad-Xa-rodA-his - SEQ ID NO: 22 або yaad-Xa-basf1-his - SEQ ID NO: 24, причому yaad може бути також і скорочений партнер злиття yaad', що містить від 20 до 293 амінокислот.

4. Буровий розчин, що містить

а) 0,1-10000 м.ч., в розрахунку на розчин, щонайменше одного гідрофобіну, що є поліпептидом загальної структурної формули (I):



де залишки X, які можуть бути різними або однако-вими, означають будь-яку із 20 природних амінокислот: Phe, Leu, Ser, Tyr, Cys, Trp, Pro, His, Gln, Arg, Ile, Met, Thr, Asn, Lys, Val, Ala, Asp, Glu, Gly, індекси n та m, що стоять при X, означають кількість амінокислот, залишки C^1-C^8 означають цистеїн, аланін, серин, гліцин, метіонін або треонін,

причому щонайменше 4 з названих залишків C^1-C^8 означають цистеїн, а індекси n та m незалежно один від одного означають натуральне число між 0 та 500,

б) 40-95 мас. % щонайменше одного масляного компонента,

в) 2-60 мас. % води.

5. Буровий розчин за п. 4, який **відрізняється** тим, що гідрофобін є злитим гідрофобіном або його похідною.

6. Буровий розчин за п. 4, який **відрізняється** тим, що гідрофобін міститься у кількості від 1 до 1000 м.ч. відносно загального складу.

7. Буровий розчин за п. 4, який **відрізняється** тим, що додатково містить щонайменше один компонент, вибраний з групи: солі, добавки для збалансування втрат рідини, змочувальні агенти, агенти для покращення плинності, добавки для підвищення специфічної маси бурової рідини, емульгатори, диспергатори, добавки для компенсації втрати рідини, добавки для збільшення в'язкості та інші добавки.

8. Буровий розчин за п. 7, який **відрізняється** тим, що як добавку для збалансування втрат рідини містить бентоніт.

9. Буровий розчин за п. 7, який **відрізняється** тим, що як солі містить хлориди лужних та лужноземельних металів.

C 10

- (11) **85034** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C10L 1/00
C07C 69/00
C10L 1/02 (2008.01)
C07C 51/42

- (21) **a200807068** (22) 21.05.2008
(72) Патриляк Любов Казимирівна, Патриляк Казимир Іванович, Охріменко Михайло Володимирович, Манза Іван Андрійович, Іваненко Віталій Вікторович, Храмовська Валентина Іванівна, Самусь Леонтій Григорович, Дідківський Володимир Іванович
(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЕТИЛОВИХ ЕСТЕРІВ ЖИРНИХ КИСЛОТ**
(57) Спосіб одержання етилових естерів жирних кислот переестерифікацією тригліцеридів різного походження етанолом з вмістом води 0,3-0,5 % при стехіометричному співвідношенні етанол/тригліцериди різного походження = 1,3-2 при 20-100 °С протягом 40-160 хв. на лужному каталізаторі, який **відрізняється** тим, що каталізатор розчиняють у етанолі тої ж чистоти, що і для переестерифікації, а розділення одержаних естерової та гліцеринової фаз забезпечують додаванням реагента-висаджувача - гліцерину у кількості 3-20 % мас. від загальної суміші.

- (11) **84963** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C10M 141/00
C23F 11/10

- (21) **a200702585** (22) 12.03.2007
(72) Голік Максим Анатолійович, Процишин Віра Томівна
(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ НАФТОПЕРЕРОБНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ "МАСМА"**
(54) **ІНГІБІТОР КОРОЗІЇ ДО ЗАХИСНИХ КОМПОЗИЦІЙ**
(57) Інгібітор корозії до захисних композицій, що являє собою продукт високотемпературної конденсації жирних кислот і амінів, який додатково амідований карбамідом, причому як жирні кислоти містить суміш ненасичених і насичених кислот при співвідношенні ненасичені жирні кислоти : насичені жирні кислоти : амін : карбамід 3 ÷ 43 : 0,2 ÷ 10 : 0,3 ÷ 8,5 : 1.

C 12

- (11) **85030** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C12G 1/00

- (21) **a200806430** (22) 14.05.2008
(72) Литовченко Олександр Михайлович, Локванець Олександр Вадимович, Литовченко Богдан Юрійович
(73) **ІНСТИТУТ САДІВНИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК**
(54) **ВИНО ПЛОДОВО-ЯГІДНЕ ДЕСЕРТНЕ "УМАНСЬКЕ КАЛИНОВЕ"**
(57) Вино плодово-ягідне десертне, що містить зброджено-спиртований сік, яке **відрізняється** тим, що містить зброджено-спиртований грушевий сік, який готують збродженням підсолоджене цукром до 16-30 г/100 см³ грушевого соку, підкисленого при необхідності калиновим спиртованим або натуральним соком до вмісту титрованих кислот не менше 4 г/дм³ до накопичення об'ємної частини етилового спирту не менше 3-8 об. %; спиртований грушевий сік і спиртований калиновий сік виготовлений настоюванням на м'яззі протягом 12-48 год., при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
сік грушевий 70-90
зброджено-спиртований сік грушевий 5-15
спиртований сік калиновий 5-15
спиртований цукор-пісок до кондицій вина 16 г/100 см³
спирт етиловий до кондицій вина 16 об. %
ректифікований до кондицій вина 5-7 г/дм³.
лимонна кислота

- (11) **84891** (51) МПК
(24) 10.12.2008 C12G 1/02 (2006.01)

- (21) **a200607000** (22) 22.06.2006
(72) Губанов Володимир Дмитрович, Макагонов Юрій Федорович
(73) **ГУБАНОВ ВОЛОДИМИР ДМИТРОВИЧ, МАКАГОНОВ ЮРІЙ ФЕДОРОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ОРДИНАРНОГО ДЕСЕРТНОГО СОЛОДКОГО ЧЕРВОНОГО ВИНА**
(57) 1. Спосіб виробництва ординарного десертного солодкого червоного вина, що передбачає переробку винограду червоних сортів Сапераві, Каберне Совіньйон з відділенням гребенів, сульфатацію м'язги, нагрів, перемішування, настоювання м'язги, відокремлення суслу-самопливу та пресування, зброджування суслу, спиртування, зняття освітлених виноматеріалів з дріжджових осадків, егалізацію, зберігання, обробку, розлив, який **відрізняється** тим, що після переробки винограду сортів з масовою концентрацією цукрів не менше 230 г/дм³ у наступному співвідношенні: Сапераві - 50-55 %, Каберне Совіньйон - 25-30 %, Мерло та суміші цимлянських сортів: Красностоп золотівський і Цимлянський чорний - 15-25 %, отриману м'язгу сульфатують з розрахунку 100-150 мг/дм³, потім нагрівають при постійному перемішуванні з подальшою витримкою та наступним самоохолодженням до перших ознак бродіння, відокремлюють сусло-самоплив, пресують, відбирають сусло-самоплив і сусло першої пресової фракції, зброджування проводять до накопичення спирту не менше 1,2 об.% суслу, проводять спиртування, освітлені

виноматеріали знімають з дріжджів і проводять обробку виноматеріалів, готові виноматеріали направляють на відпочинок.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що м'язгу нагрівають до температури 65-80 °С.

3. Спосіб за будь-яким з пп. 1, 2, який відрізняється тим, що м'язгу витримують 18-24 годин.

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що сусло зброджують при температурі не вище 30 °С.

5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що виноматеріали направляють на відпочинок терміном не менше 10 діб.

- | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|-----------|--------------|-----------|-------------|-------------|---------------------|---------|---|
| <p>(11) 85002
(24) 10.12.2008</p> <p>(21) a200708460
(72) Тригуб Олександр Віталійович, Мартинів Олександр Леонідович, Тригуб Галина Іванівна
(73) ТРИГУБ ОЛЕКСАНДР ВІТАЛІЙОВИЧ
(54) КОМПОЗИЦІЯ ІНГРЕДІЄНТІВ ДЛЯ ГОРІЛКИ ОСОБЛИВОЇ "КАРАТ ПРИСТРАСТЬ" ("KARAT PASSION")
(57) Композиція інгредієнтів для горілки особливої, що містить водно-спиртову рідину зі спирту етилового ректифікованого і питної води підготовленої, олію ефірну трояндову, кислоту лимонну, яка відрізняється тим, що додатково включає фруктозу і ванілін при наступному співвідношенні інгредієнтів на 1000 дал готового продукту:</p> <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>олія ефірна трояндова, кг</td> <td>0,02-0,04</td> </tr> <tr> <td>фруктоза, кг</td> <td>2,85-3,15</td> </tr> <tr> <td>ванілін, кг</td> <td>0,003-0,008</td> </tr> <tr> <td>кислота лимонна, кг</td> <td>0,1-0,2</td> </tr> </table> <p>водно-спиртова рідина зі спирту етилового ректифікованого "Люкс" та питної води підготовленої з розрахунку на міцність купажу 40 об. % , дм³</p> | олія ефірна трояндова, кг | 0,02-0,04 | фруктоза, кг | 2,85-3,15 | ванілін, кг | 0,003-0,008 | кислота лимонна, кг | 0,1-0,2 | <p>(51) МПК
C12G 3/06 (2006.01)
C12G 3/04 (2008.01)</p> <p>(22) 23.07.2007</p> <p style="text-align: right;">решта.</p> |
| олія ефірна трояндова, кг | 0,02-0,04 | | | | | | | | |
| фруктоза, кг | 2,85-3,15 | | | | | | | | |
| ванілін, кг | 0,003-0,008 | | | | | | | | |
| кислота лимонна, кг | 0,1-0,2 | | | | | | | | |

- | | |
|---|--|
| <p>(11) 84830
(24) 10.12.2008</p> <p>(21) 2002075992
(31) 09/471,774
(32) 23.12.1999
(33) US
(31) 60/213,416
(32) 22.06.2000
(33) US
(86) PCT/US00/35307, 22.12.2000
(72) Фостер Дональд К., US, Зу Венфенг, US, Медден Карен Л., US, Келлі Джеймс Д., US, Спрічер Сінді</p> | <p>(51) МПК (2006)
C12N 15/09
A61K 38/00
A61P 17/06 (2006.01)
A61P 29/00
C07K 14/54 (2006.01)
C07K 14/705 (2006.01)
C07K 16/00</p> <p>(22) 22.12.2000</p> |
|---|--|

A., US, Брандт Камерон С., US, Ріксон Марк У., US, Преснелл Скотт Р., US, Фокс Брайан А., US

(73) **ЗАЙМОДЖЕНЕТИКС, ІНК., US**

(54) **РОЗЧИННИЙ РЕЦЕПТОР ІНТЕРЛЕЙКІНУ-20**

(57) 1. Виділений розчинний рецептор IL-20, що включає субодиночку L-20RA та субодиночку IL-20RB, ковалентно зв'язані разом поліпептидним лінкером або дисульфідним зв'язком, в якому субодиночка IL-20RA являє собою поліпептид, що містить амінокислотну послідовність, вибрану з групи, що складається з SEQ ID NO: 12, 38, 55, 63 і 65, а субодиночка IL-20RB являє собою поліпептид, що містить амінокислотну послідовність, вибрану з групи, що складається з SEQ ID NO: 15, 59, 61, 67, 68 і 69.

2. Розчинний рецептор за п. 1, в якому субодиночка IL-20RA та субодиночка IL-20RB зв'язані разом поліпептидним лінкером.

3. Розчинний рецептор за п. 2, в якому поліпептидний лінкер має приблизно 100-240 амінокислотних залишків.

4. Розчинний рецептор за п. 3, в якому поліпептидний лінкер має приблизно 170 амінокислотних залишків.

5. Розчинний рецептор за п. 1, в якому субодиночка IL-20RA і субодиночка IL-20RB, кожна, мають поліпептидний лінкер, злитий з цією субодиночкою, а кожний з поліпептидних лінкерів має принаймні один цистеїновий залишок, причому з цистеїном від поліпептидного лінкера субодиночки IL-20RA та з цистеїном від поліпептидного лінкера субодиночки IL-20RB утворений принаймні один дисульфідний зв'язок.

6. Розчинний рецептор за п. 5, в якому субодиночка IL-20RA злита з усією константною зоною або з ділянкою константної зони важкого ланцюга молекули імуноглобуліну, а субодиночка IL-20RB злита з усією константною зоною або з ділянкою константної зони легкого ланцюга молекули імуноглобуліну, а легкий ланцюг та важкий ланцюг зв'язані один з одним дисульфідним зв'язком.

7. Розчинний рецептор за п. 6, в якому константна зона важкого ланцюга складається з домену CH1, домену CH2 та шарнірної послідовності, яка з'єднує домен CH1 з доменом CH2.

8. Розчинний рецептор за п. 6, в якому субодиночка IL-20RA, злита з константною зоною важкого ланцюга, є амінокислотою послідовністю, вибраною з групи, що складається з SEQ ID NO: 23, 53, 54 і 62, а субодиночка IL-20RB, злита з константною зоною легкого ланцюга молекули імуноглобуліну, є амінокислотою послідовністю, вибраною з групи, що складається з SEQ ID NO: 21, 57, 58 і 60.

9. Розчинний рецептор за п. 5, в якому субодиночка IL-20RB злита з усією константною зоною або з ділянкою константної зони важкого ланцюга молекули імуноглобуліну, а субодиночка IL-20RA злита з усією константною зоною або з ділянкою константної зони легкого ланцюга молекули імуноглобуліну, а легкий ланцюг та важкий ланцюг зв'язані один з одним дисульфідним зв'язком.

10. Розчинний рецептор за п. 1, в якому субодиночки IL-20RA та IL-20RB зв'язані дисульфідним зв'язком і в якому перша субодиночка є поліпептидом з амінокислотою послідовністю, вибраною з групи, що складається з SEQ ID NO: 53 і 54, а друга субодиночка є поліпептидом з амінокислотою послідовністю

стю, вибраною з групи, що складається з SEQ ID NO: 57 і 58.

11. Розчинний рецептор за п. 1, в якому субодиниці IL-20RA та IL-20RB зв'язані дисульфідним зв'язком і в якому перша субодиниця є поліпептидом з амінокислотною послідовністю, вибраною з групи, що складається з SEQ ID NO: 23 і 62, а друга субодиниця є поліпептидом з амінокислотною послідовністю, вибраною з групи, що складається з SEQ ID NO: 21 і 60.

12. Розчинний рецептор за п. 9, в якому константна зона важкого ланцюга містить CH1 домен, CH2 домен і шарнірну послідовність, яка їх зв'язує.

13. Розчинний рецептор за п. 1, який являє собою мультимерний, гетеродимерний або гетеротетраммерний рецепторний комплекс.

14. Розчинний рецептор за п. 1, який є глікозилуваним або містить мітку спорідненості.

15. Розчинний рецептор за п. 14, в якому міткою спорідненості є білок, зв'язуючий мальтозу, або домен імуноглобуліну.

тим, що подрібнена маса після нагрівання до температури 40-42 °С в режимі безперервного транспортування подається в герметизовану вакуумну камеру з тиском 0,03-0,005 МПа з досягненням температури адіабатного кипіння рідинної фракції матеріалу з утворенням парової фази.

C 21

- (11) **84998** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C12Q 1/00
- (21) **a200707085** (22) 25.06.2007
- (72) Гладка Олена Аркадіївна, Мотика Олена Ігорівна
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ЕПІДЕМІОЛОГІЇ ТА ГІГІЄНИ МОЗ УКРАЇНИ, ГЛАДКА ОЛЕНА АРКАДІЇВНА, МОТИКА ОЛЕНА ІГОРІВНА**
- (54) **СПОСІБ ВІЯВЛЕННЯ МНОЖИННОЇ АНТИБІОТИКОРЕЗИСТЕНТНОСТІ ПСЕВДОДИФТЕРІЙНИХ КОРИНЕБАКТЕРІЙ**
- (57) Спосіб виявлення множинної резистентності псевдодифтерійних коринебактерій до макролідів, лінкозамідів та левоміцетину, який **відрізняється** тим, що проводиться визначення чутливості лише до еритроміцину методом паперових дисків.

- (11) **85021** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C21B 5/00
C21B 7/00
C21B 7/20 (2008.01)

- (21) **a200800304** (22) 08.01.2008
- (72) Головка В'ячеслав Ілліч, Верховська Аліна Олександрівна, Кукушкін Олег Миколайович, Михайловський Миколай Володимирович, Ізюмський Микола Миколайович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ЗАВАНТАЖЕННЯ МАТЕРІАЛУ ШИХТИ В ДОМЕННУ ПІЧ**
- (57) Спосіб завантаження шихти в доменну піч, що включає почергове укладання матеріалів шихти на поверхню засипу шихти колошника в доменній печі та вимірювання профілю поверхні засипу шихти після укладання кожного з матеріалів, який **відрізняється** тим, що до моменту вимірювання профілю засипу шихти одночасно визначають рівень шихти у дванадцяти точках поверхні засипу, що розташовані по двох перпендикулярних діаметрах печі, які, згідно з ходом опускання шихти у межах висоти колошника, зсувають з періодом 10 с відповідно до осі печі.

- (11) **85023** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C21C 1/00
C22C 37/00
C21B 5/02

- (21) **a200801004** (22) 28.01.2008
- (72) Шаповалова Оксана Михайлівна, Матвєєва Марина Олегівна, Беспалько Валентина Миколаївна, Клімович Богдан Валерійович, Макарова Анастасія Олександрівна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**
- (54) **ЧАВУН ЖАРО- ТА КОРОЗІЙНОСТІЙКИЙ ДЛЯ ПІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ ТА ЛИТИХ КОРОБІВ**
- (57) Чавун жаро- і корозійностійкий для пічного обладнання та литих коробів, який містить вуглець, кремній, марганець, алюміній, хром, церій і залізо, який **відрізняється** тим, що він додатково містить модифікуючий комплекс, який включає карбонітрид титану, та мікролегований ванадієм, при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:
- | | |
|-----------|---------|
| вуглець | 2,8-3,2 |
| кремній | 1,1-1,4 |
| марганець | 1,3-1,6 |

C 13

- (11) **84986** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C13D 1/00
A23L 2/04 (2008.01)
A23L 2/10 (2008.01)
- (21) **a200704729** (22) 27.04.2007
- (72) Соколенко Анатолій Іванович, Васильківський Костянтин Вікторович, Піддубний Володимир Антонович, Мальська Юлія Олександрівна, Семенов Олександр Михайлович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ СОКІВ ПРИ ПЕРЕРОБЦІ ПЛОДІВ ТА ЯГІД**
- (57) Спосіб одержання соків при переробці плодів та ягід, що включає подрібнення, бланшування, пресування маси та освітлення соків, який **відрізняється**

алюміній	5,5-6,3
хром	0,26-0,5
ванадій	0,04-0,06
церій	0,09-0,14
карбонітрид титану	0,08-0,1
залізо	решта..

(11) **84985**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21C 1/02

(21) **a200704650** (22) 26.04.2007

(72) Бєлий Олексій Петрович, Мінаєв Олександр Анатолійович, Носоченко Олег Васильович, Димніч Анатолій Харитонович, Зінченко Юрій Анатолійович, Травінцев Олексій Анатолійович, Вясєкєвич Михайло Яковлевич, Троянський Олександр Анатолійович, Лозовой Валерій Пантелеймонович, Рябцев Анатолій Данилович, Костиря Ігор Миколайович

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ДЕСУЛЬФУРАЦІЇ РІДКОГО ЧАВУНУ**

(57) Спосіб десульфурації рідкого чавуну, який включає обробку його високоосновним ківшовим шлаком та наступну обробку чавуну дрібнодисперсним десульфуратором, що вдувають за допомогою зануреної фурми в потоці газу-носія, який **відрізняється** тим, що при випуску чавуну з доменної печі його відокремлюють від доменного шлаку, пропускаючи далі по жолобу, на поверхню чавуну присаджують високоосновний твердий ківшовий шлак фракції 3-10 мм у кількості не менше 5 кг/т чавуну.

(11) **84871**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21C 5/06 (2008.01)
C21C 5/36 (2008.01)
C21C 5/44
C21C 5/54 (2008.01)
C21C 7/076 (2008.01)
C04B 5/00
C04B 35/04 (2008.01)

(21) **a200510567** (22) 08.11.2005

(31) 10/990,678

(32) 17.11.2004

(33) US

(72) Стейн, Джозеф, Л., US, Стейн, Брайан, Дж., US, Бітті, Джон, US, Боген, Роберт, С., US

(73) **АЙ ЕС ЕМ, ІНК., US**

(54) **КОМПОЗИЦІЯ КОНДИЦІОНЕРА ШЛАКУ (ВАРІАНТИ), СПОСІБ ЇЇ ОДЕРЖАННЯ ТА СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА СТАЛІ (ВАРІАНТИ)**

(57) 1. Кондиціонер шлаку для застосування при виробництві сталі, який включає за масою суміш і від 2 % до 25 % зв'язувального матеріалу для зв'язаних агломератів або великих частинок вищезгаданої суміші, вищезгадана суміш включає від 20 % до 90 % випалених агрегатів, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містить від 35 % до 94 % MgO,

до 50 % шлакоутворюючої вуглецевої домішки і до 50 % легковипаленого магнезиту.

2. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає менші за 8 мм частинки випаленого до спікання магнезиту, що містить від 80 % до 94 % MgO.

3. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає частинки до 6 мм.

4. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає частинки до 3 мм.

5. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає частинки до 1 мм, включаючи дрібні фракції.

6. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає випалений до спікання доломіт, що містить понад 35 % і менше, ніж 50 % MgO, і розмір частинок є меншим за 8 мм.

7. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має вміст вуглецю 78 % або більше й розмір частинок, менший за 6 мм, і є вибраною з групи, яка складається з вугілля, коксу та нафтового коксу.

8. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок до 5 мм включно.

9. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок до 3 мм включно.

10. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок до 1 мм включно.

11. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий легковипалений магнезит має розмір частинок, менший за 100 меш, і містить понад 85 % MgO, і вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає від 5 % до 30 % води, яка утворює корисний зв'язок, який складається, насамперед, з гідроксиду магнію як продукту реакції з вищезгаданим легковипаленим оксидом магнію.

12. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий легковипалений магнезит складається з приблизно 80 % або більше частинок, менших за 200 меш.

13. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок менше 8 мм і її вибирають із групи, яка складається з вугілля, металургійного коксу, нафтового коксу та графіту, і вищезгадана суміш також включає сумісний матеріал наповнювача, вибраний з групи, яка складається з карбиду кремнію, феросиліцію, ферохрому, феросилікомарганцю, оксиду заліза, хромової руди, залізної руди, вторинної окалини, вапняку, доломіту та сирого магнезиту.

14. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок, менший за 5 мм.

15. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок, менший за 3 мм.

16. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадана шлакоутворювальна вуглецева домішка має розмір частинок, менший за 1 мм.

17. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал є вибраним із групи, яка складається з силікату натрію, лігносульфонату, розчинів лігносульфонату, хлористоводневої кислоти, сірчаної кислоти, хлориду магнію, сульфату магнію, меласи, смоли, гудрону, асфальту, бетоніту, глини та різних придатних для зв'язування смол, вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає достатню кількість рідини для утворення суміші, яка піддається пластичному формуванню.

18. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає органічні зв'язувальні матеріали.

19. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат є вибраним із групи, яка складається з випаленого до спікання доломіту та легко випаленого доломіту й забезпечує джерела компонентів CaO та MgO для шлаку для зниження вмісту сірки в очищеній розплавленій сталі, і вищезгаданий зв'язувальний матеріал є вибраним із групи, яка складається зі смоли, гудрону та асфальту.

20. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає випалений доломіт, вищезгадану шлакоутворювальну вуглецеву домішку, вибрану з групи, яка складається з нафтового коксу та вугілля-антрациту, вищезгаданий агрегат має форму агломерату для завантаження у сталеплавильну піч.

21. Кондиціонер шлаку за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає випалений доломіт, вищезгадану шлакоутворювальну вуглецеву домішку, вибрану з групи, яка складається з нафтового коксу та вугілля-антрациту, і вищезгаданий зв'язувальний матеріал, вищезгаданий агрегат є подрібненим до розміру, придатного для нагнітання у сталеплавильну піч.

22. Магнезійно-вуглецевий кондиціонер шлаку для застосування при виробництві сталі, який включає, за масою, суміш відібраних за розміром агрегатів і від 2 % до 30 % зв'язувального матеріалу для зв'язування вищезгаданих агрегатів, вищезгадана суміш включає від 40 % до 80 % агрегатів випаленого до спікання магнезиту, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містять від 35 % до 97% MgO, до 40 % легко випаленого магнезиту, від 5 % до 50 % вуглецевмісного матеріалу, вибраного з групи, яка складається з вугілля, вугілля-антрациту, коксу, графіту та нафтового коксу.

23. Магнезійно-вуглецевий кондиціонер за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає воду.

24. Магнезійно-вуглецевий кондиціонер за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал є здатним на хімічну реакцію з одним або більшою кількістю компонентів вищезгаданої суміші.

25. Магнезійно-вуглецевий кондиціонер за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал придатний для зв'язування вищезгаданих агрегатів шляхом адгезії і є вибраним з групи, яка складається зі смоли, гудрону та асфальту.

26. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання магнезит має розмір частинок приблизно до 8 мм, і

принаймні 30 % з них є більшими за 0,2 мм, і вищезгаданий випалений до спікання магнезит складається з принаймні 80 % і не більше, ніж 94 % MgO, причому вміст вуглецю у вуглецевмісному матеріалі становить від 78 % до 99,8 %, і вищезгаданий легко випалений магнезит включає принаймні 80 % і не більше 97 % MgO.

27. Кондиціонер шлаку за п. 26, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання магнезит має розмір частинок приблизно до 5 мм, і принаймні 30 % з них є більшими за 0,2 мм.

28. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання магнезит має розмір частинок приблизно до 3 мм, і принаймні 30 % з них є більшими за 0,2 мм.

29. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання магнезит має розмір частинок приблизно до 1 мм, і принаймні 30 % з них є більшими за 0,2 мм.

30. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал є вибраним із групи, яка складається з силікату натрію, лігносульфонату, розчинів лігносульфонату, хлористоводневої кислоти, сірчаної кислоти, хлориду магнію, сульфату магнію, меласи, смоли, гудрону, асфальту, інших смол, бетоніту та глини.

31. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання агрегат, складається з випаленого до спікання доломіту та вищезгаданої суміші, також включає легко випалений доломіт, вищезгаданий випалений до спікання доломіт та легко випалений доломіт забезпечують джерела компонентів CaO та MgO для шлаку для зниження вмісту сірки в очищеній розплавленій сталі, і вищезгаданий зв'язувальний матеріал є вибраним із групи, яка складається зі смоли, гудрону та асфальту.

32. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання магнезит та вищезгаданий легко випалений магнезит одержаний із агрегату випаленого доломіту і змішаний з вищезгаданим вуглецем, вищезгаданий агрегат має форму агломерату для завантаження у сталеплавильну піч.

33. Кондиціонер шлаку за п. 22, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений до спікання магнезит та вищезгаданий легко випалений магнезит одержаний із агрегату випаленого доломіту і змішаний з вищезгаданим вуглецем та вищезгаданим зв'язувальним матеріалом, вищезгаданий агрегат подрібнений до розміру, придатного для нагнітання у сталеплавильну піч.

34. Кондиціонер шлаку для застосування при виробництві сталі, який включає, за масою, суміш і від 2 % до 25 % зв'язувального матеріалу для зв'язаних агломератів або великих частинок вищезгаданої суміші, вищезгадана суміш включає від 20 % до 90 % випалених агрегатів, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містять від 35 % до 94 % MgO, до 50 % сумісного матеріалу наповнювача, вибраного з групи, яка складається з карбиду кремнію, феросиліцію, ферохрому, феросилікомарганцю, оксиду заліза, хромової руди, залізної руди, вторинної окалини, вапняку, доломіту та сирого магнезиту, і до 50 % легко випаленого магнезиту.

35. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає менші за 8 мм частинки випаленого до спікання магнезиту, який містить від 80 % до 94 % MgO .

36. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає частинки до 6 мм.

37. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає частинки до 3 мм.

38. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає частинки до 1 мм, включаючи дрібні фракції.

39. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат включає випалений до спікання доломіт, що містить понад 35 % і менше, ніж 50 % MgO , і розмір частинок є меншим за 8 мм.

40. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий легковипалений магнезит має розмір частинок, менший за 100 меш, і містить понад 85 % MgO , і вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає від 5 % до 30 % води, яка утворює корисний зв'язок, який складається, насамперед, з гідроксиду магнію як продукту реакції з вищезгаданим легковипаленим оксидом магнію.

41. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий легковипалений магнезит має розмір частинок, менший за 200 меш, і складається з приблизно 80 % або більше частинок, менших за 200 меш.

42. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал є вибраним із групи, яка складається з силікату натрію, лігносульфонату, розчинів лігносульфонату, хлористоводневої кислоти, сірчаної кислоти, хлориду магнію, сульфату магнію, меласи, смоли, гудрону, асфальту, бетоніту, глини та різних придатних для зв'язування смол, вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає достатню кількість рідини для утворення суміші, яка піддається пластичному формуванню.

43. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий зв'язувальний матеріал включає органічні зв'язувальні матеріали.

44. Кондиціонер шлаку за п. 34, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий випалений агрегат є вибраним із групи, яка складається з випаленого до спікання доломіту та легковипаленого доломіту й забезпечує джерела компонентів CaO та MgO для шлаку для зниження вмісту сірки в очищеній розплавленій сталі, і вищезгаданий зв'язувальний матеріал є вибраним із групи, яка складається зі смоли, гудрону та асфальту.

45. Спосіб одержання кондиціонера шлаку для застосування при виробництві сталі, який включає етапи вибору за масою суміші відібраних за розміром агрегатів та від 2 % до 30 % зв'язувального матеріалу для зв'язування вищезгаданих агрегатів, вищезгадана суміш включає від 40 % до 80 % агрегатів випаленого до спікання магнезиту, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містять від 35 % до 94 % MgO , до 40 % легковипаленого магнезиту, від 5 % до 50 % вуглецевмісного матеріалу, вибраного з групи, яка складається з вугілля, коксу, графі-

ту та нафтового коксу, і пресування вищезгаданої суміші під достатньо високим тиском для одержання сформованих брикетів принаймні $30 \times 30 \times 10$ мм.

46. Спосіб за п. 45, який **відрізняється** тим, що вищезгадані одержані сформовані брикети мають розмір принаймні $40 \times 40 \times 20$ мм.

47. Спосіб за п. 45, який **відрізняється** тим, що вищезгадані одержані сформовані брикети мають розмір принаймні $60 \times 40 \times 20$ мм.

48. Спосіб за п. 45, який **відрізняється** тим, що вищезгадані одержані сформовані брикети мають розмір принаймні $70 \times 50 \times 40$ мм.

49. Спосіб за п. 45, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий спосіб також включає етапи змішування вибраної партії вищезгаданої суміші у змішувачі та вибір машини, здатної формувати брикети, які складаються з вищезгаданої суміші, із групи, яка складається з машини для брикетування, механічного преса, гідравлічного преса, фрикційного гвинтового преса, ротаційного преса, нахилоного грануляційного диска та екструдера для утворення агломератів суміші, одержаної з вищезгаданого змішувача.

50. Спосіб виробництва сталі в електричній печі, який включає етапи одержання високовапнистого кальцієвосилікатного шлаку під час періоду розплавлення та періоду очищення плавки сталі з утворенням пустої породи в електричній сталеплавильній печі, введення кондиціонера шлаку, який складається, за масою, з суміші і від 2 % до 25 % зв'язувального матеріалу для зв'язування агломератів або великих частинок вищезгаданої суміші, вищезгадана суміш включає від 20 % до 90 % випалених агрегатів, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містять від 35 % до 94 % MgO , до 50 % шлакоутворюючої вуглецевої домішки і до 50 % легковипаленого магнезиту, у вищезгадану електричну сталеплавильну піч у кількості, необхідній для підвищення рівня MgO у вищезгаданому високовапнистому кальцієвосилікатному шлаку до рівня від 5 % до 22 %, здатного забезпечити, таким чином, сметаноподібну структуру шлаку, яка не допускає вилугування розчинного MgO , утворення піни для збільшення об'єму шлаку та захисного вкривання вогнетривких бокових стінок вищезгаданої електричної сталеплавильної печі.

51. Спосіб за п. 50, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку вводять у кількості, достатній для підвищення рівня MgO у вищезгаданому високовапнистому кальцієвосилікатному шлаку до 18 %.

52. Спосіб за п. 50, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку вводять у кількості, достатній для підвищення рівня MgO у вищезгаданому високовапнистому кальцієвосилікатному шлаку до 22 %, коли співвідношення CaO та SiO_2 є нижчим за 1,5.

53. Спосіб за п. 50, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку додають поетапно протягом усіх фаз розплавлення та очищення у процесі функціонування вищезгаданої електричної печі.

54. Спосіб за п. 53, який **відрізняється** тим, що включає етап завантаження залізовмісного металу з двома різними інтервалами часу у вищезгадану електричну піч, і 20 %-80 % вищезгаданого кондиці-

онера шлаку завантажують під час першого з вищезгаданих двох інтервалів часу, і 20 %-80 % вищезгаданого кондиціонера шлаку завантажують під час другого з вищезгаданих двох інтервалів часу.

55. Спосіб за п. 53, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку вводять на вищезгаданому етапі введення розрахованої маси вищезгаданого кондиціонера шлаку, включаючи введення принаймні 20 % від розрахованої кількості кондиціонера шлаку під час нагрівання залізовмісного металу у вищезгаданій печі.

56. Спосіб виробництва сталі в електричній печі, який включає етапи одержання високовапнистого кальцієвосилікатного шлаку протягом періоду розплавлення та періоду очищення плавки сталі з утворенням пустої породи в електричній сталеплавильній печі, введення кондиціонера шлаку, який включає, за масою, суміш відібраних за розміром агрегатів і від 2 % до 30 % зв'язувального матеріалу для зв'язування вищезгаданих агрегатів, вищезгадана суміш включає від 40 % до 80 % випаленого до спікання магнезиту, який складається з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містить від 35 % до 94 % MgO, до 40 % легковипаленого магнезиту, від 5 % до 50 % вуглецевмісного матеріалу, вибраного з групи, яка складається з вугілля, коксу, графіту та нафтового коксу, у вищезгадану електричну сталеплавильну піч у кількості, необхідній для підвищення рівня MgO у вищезгаданому високовапнистому кальцієвосилікатному шлаку до 5 %-22 % і забезпечення, таким чином, сметаноподібної структури шлаку, яка не допускає вилугування розчинного MgO, утворення піни для збільшення об'єму шлаку та захисного вкривання вогнетривких бокових стінок вищезгаданої електричної сталеплавильної печі.

57. Спосіб за п. 56, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку вводять у кількості, достатній для підвищення рівня MgO у вищезгаданому високовапнистому кальцієвосилікатному шлаку до 18 %.

58. Спосіб виробництва сталі в електричній печі за п. 56, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку вводять у кількості, достатній для підвищення рівня MgO у вищезгаданому високовапнистому кальцієвосилікатному шлаку до 14 %, коли співвідношення CaO та SiO₂ становить від 1,8 до 2,1.

59. Спосіб виробництва сталі, який включає етапи завантаження залізовмісного металу, який має високий вміст кремнію, в електричну піч, нагрівання вищезгаданої електричної печі протягом періоду часу, достатнього для розплавлення та зневуглицювання вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу й утворення верхнього шару кремністого шлаку, розрахунку загальної маси кондиціонера шлаку, достатньої для забезпечення вмісту MgO понад 5 % у вищезгаданому захисному верхньому шарі шлаку під час завершення очищення вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу у вищезгаданій електричній печі, вищезгаданий кондиціонер шлаку включає, за масою, суміш і від 2 % до 25 % зв'язувального матеріалу для зв'язування агломератів або великих частинок вищезгаданої суміші, вищезгадана суміш включає від 20 % до 90 % випалених агрегатів, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2

мм або більше, і містять від 35 % до 94 % MgO, до 50 % шлакоутворюючої вуглецевої домішки й до 50 % легковипаленого магнезиту, компенсації спорідненості до MgO через кремністу композицію шлаку, утворену під час вищезгаданого розплавлення та зневуглицювання вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу шляхом введення розрахованої маси вищезгаданого кондиціонера шлаку у вищезгадану електричну піч під час розплавлення та зневуглицювання вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу для утворення збагаченого на MgO захисного шлаку і спінювання вищезгаданого збагаченого на MgO захисного шлаку, забезпечуючи захисне вкривання стінок вищезгаданої електричної печі.

60. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що розрахована загальна маса кондиціонера шлаку є достатньою для забезпечення вмісту MgO від 7 % до 14 %.

61. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий залізовмісний метал включає висококремністий метал.

62. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий залізовмісний метал включає джерело заліза з високим вмістом оксиду кремнію.

63. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що вищезгадана електрична піч включає вогнетривке облицювання на основі MgO.

64. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий залізовмісний метал є вибраним із групи, яка складається з брукхту, розплавленого заліза, прямовідновленого заліза, чавуну та дрібних фракцій котельного винесення.

65. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що також включає етап завантаження легуючих матеріалів у вищезгадану електричну піч для вироблення потрібного сорту нержавіючої сталі, і що вищезгаданий етап розрахунку загальної маси кондиціонера шлаку є достатнім для забезпечення вмісту MgO від 12 % до 21 % та кінцевого співвідношення CaO та SiO₂ менше, ніж 1,8, і тим, що вміст вуглецю є достатнім для поліпшення кінцевого вмісту металевих хрому та кремнію у сталі шляхом відновлення оксидів хрому та кремнію.

66. Спосіб за п. 59, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку додають поетапно протягом усіх фаз розплавлення та очищення у процесі функціонування вищезгаданої електричної печі.

67. Спосіб за п. 66, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий етап завантаження включає завантаження залізовмісного металу з двома різними інтервалами часу у вищезгадану електричну піч, і 20 %-80 % вищезгаданого кондиціонера шлаку завантажують під час першого з вищезгаданих двох інтервалів часу, і 20 %-80 % вищезгаданого кондиціонера шлаку завантажують під час другого з вищезгаданих двох інтервалів часу.

68. Спосіб за п. 66, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку, який вводять на вищезгаданому етапі введення розрахованої маси вищезгаданого кондиціонера шлаку, включає введення принаймні 20 % від розрахованої кількості кондиціонера шлаку під час нагрівання залізовмісного металу у вищезгаданій печі.

69. Спосіб виробництва сталі, який включає етапи завантаження залізовмісного металу, який має ви-

сокий вміст кремнію, в електричну піч, нагрівання вищезгаданої електричної печі протягом періоду часу, достатнього для зневуглецювання вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу й утворення верхнього шару кремнистого шлаку, розрахунку загальної маси кондиціонера шлаку, достатньої для забезпечення вмісту MgO понад 5 % у вищезгаданому захисному верхньому шарі шлаку під час завершення очищення вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу у вищезгадану електричну піч, вищезгаданий кондиціонер шлаку включає, за масою, суміш відібраних за розміром агрегатів і від 2 % до 30 % зв'язувального матеріалу для зв'язування вищезгаданих агрегатів, вищезгадана суміш включає від 40 % до 80 % випаленого до спікання магнезиту, який складається з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містить від 35 % до 94 % MgO , до 40 % легко випаленого магнезиту, від 5 % до 50 % вуглецевмісного матеріалу, вибраного з групи, яка складається з вугілля, вугілля-антрациту, коксу, графіту та нафтового коксу, компенсації спорідненості до MgO через кремнисту композицію шлаку, утворену під час вищезгаданого розплавлення та зневуглецювання вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу, шляхом введення розрахованої маси вищезгаданого кондиціонера шлаку у вищезгадану електричну піч під час розплавлення та зневуглецювання вищезгаданого залізовмісного завантаженого матеріалу для утворення збагаченого на MgO захисного шлаку і спінування вищезгаданого збагаченого на MgO захисного шлаку, забезпечуючи захисне вкривання стінок вищезгаданої електричної печі.

70. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий етап завантаження залізовмісного металу включає завантаження принаймні 10 % і не більше 60 % розплавленого заліза, а решта складається здебільшого з металевих брухту.

71. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що розрахована загальна маса кондиціонера шлаку є достатньою для забезпечення вмісту MgO від 7 % до 14 %.

72. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий залізовмісний метал включає високкремнистий метал.

73. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий залізовмісний метал включає джерела заліза з високим вмістом оксиду кремнію.

74. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що вищезгадана електрична піч включає вогнетривке облицювання на основі MgO .

75. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий залізовмісний метал є вибраним із групи, яка складається з брухту, розплавленого заліза, прямовідновленого заліза, чавуну та дрібних фракцій котельного винесення.

76. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що також включає етап завантаження легуючих матеріалів у вищезгадану електричну піч для вироблення потрібного сорту нержавіючої сталі, та що вищезгаданий етап розрахунку загальної маси кондиціонера шлаку є достатнім для забезпечення вмісту MgO від 12 % до 21 % і кінцевого співвідношення CaO та SiO_2 менше, ніж 1,8, і вміст вуглецю є достатнім для поліпшення виходу металевих хрому та кремнію у

сталі шляхом відновлення оксидів хрому та кремнію.

77. Спосіб за п. 69, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку додають поетапно протягом усіх фаз розплавлення та очищення у процесі функціонування вищезгаданої електричної печі.

78. Спосіб за п. 77, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий етап завантаження включає завантаження залізовмісного металу з двома різними інтервалами часу у вищезгадану електричну піч, і 20 %-80 % вищезгаданого кондиціонера шлаку завантажують під час першого з вищезгаданих двох інтервалів часу, і 20 %-80 % вищезгаданого кондиціонера шлаку завантажують під час другого з вищезгаданих двох інтервалів часу.

79. Спосіб за п. 77, який **відрізняється** тим, що вищезгаданий кондиціонер шлаку вводять на вищезгаданому етапі введення розрахованої маси вищезгаданого кондиціонера шлаку, включаючи введення принаймні 20 % від розрахованої кількості кондиціонера шлаку під час нагрівання залізовмісного металу у вищезгаданій печі.

80. Спосіб виробництва нержавіючої сталі, який включає етапи часткового очищення розплаву завантаженої сталі, що має вибрані легуючі матеріали, в електродуговій печі, перенесення частково очищеної завантаженої сталі до аргоніксового зневуглецювального резервуара, приведення в дію зневуглецювального резервуара для досягнення остаточного очищення завантаженої сталі, включаючи введення кондиціонера шлаку, який включає, за масою, суміш і від 2 % до 25 % зв'язувального матеріалу для зв'язування агрегатів або великих частинок вищезгаданої суміші, вищезгадана суміш включає від 20 % до 90 % випалених агрегатів, які складаються з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містить від 35 % до 94 % MgO , до 50 % шлакоутворюючої вуглецевої домішки та до 50 % легко випаленого магнезиту.

81. Спосіб виробництва нержавіючої сталі, який включає етапи часткового очищення розплаву завантаженої сталі, що має вибрані легуючі матеріали, в електродуговій печі, перенесення частково очищеної завантаженої сталі до аргоніксового зневуглецювального резервуара, приведення в дію зневуглецювального резервуара для досягнення остаточного очищення завантаженої сталі, включаючи введення кондиціонера шлаку, який включає, за масою, суміш відібраних за розміром агрегатів і від 2 % до 30 % зв'язувального матеріалу для зв'язування вищезгаданих агрегатів, вищезгадана суміш включає від 40 % до 80 % випаленого до спікання магнезиту, який складається з частинок менше 8 мм, з яких принаймні 30 % мають розмір 0,2 мм або більше, і містить від 35 % до 94 % MgO , до 40 % легко випаленого магнезиту, від 5 % до 50 % вуглецевмісного матеріалу, вибраної з групи, яка складається з вугілля, вугілля-антрациту, коксу, графіту та нафтового коксу.

(11) **85022**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21C 7/072
B22D 1/00

(21) **a200800674**

(22) 21.01.2008

(72) Штапура Євген Вікторович, Жаворонков Юрій Іванович, Бойченко Борис Михайлович, Нізяєв Константин Георгійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ПЕРЕМІШУВАННЯ СТАЛІ В КОВШІ**

(57) 1. Спосіб перемішування сталі в ковші, що включає донну продувку сталі газом або газопорошковою сумішшю через передбачені щонайменше два донних продувних пристрої, які розташовані на діаметрально протилежних сторонах ковша, який **відрізняється** тим, що одночасно з донною продувкою проводять верхню продувку через верхні заглиблювані продувні пристрої комбіновано і по черзі не протилежними донними і верхніми продувними пристроями.

2. Спосіб перемішування сталі в ковші за п. 1, який **відрізняється** тим, що подачу дуття через верхні продувні пристрої здійснюють під кутом $\alpha=7-45^\circ$ до вертикалі і виконують переміщення верхнього продувального пристрою щодо повздовжньої осі ковша як у вертикальному напрямі шляхом зміни глибини занурення, так і в горизонтальному напрямі.

3. Спосіб перемішування сталі в ковші за п. 1, який **відрізняється** тим, що за допомогою продувки через верхні продувні пристрої здійснюють обертання металу в ковші як в одну сторону, так і реверсивно.

ринними, третинними моно- і поліамінами проводять в органічних розчинниках (20 %-й розчин на суху речовину).

(11) **84876**
(24) 10.12.2008

(51) МПК
C22B 34/12 (2008.01)

(21) **a200601843**

(22) 11.04.2006

(72) Лисенко Іван Васильович

(73) **ЛИСЕНКО ІВАН ВАСИЛЬОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ВАКУУМНОЇ СЕПАРАЦІЇ ГУБЧАСТОГО ТИТАНУ**

(57) Пристрій вакуумної сепарації губчастого титану, що складається з розміщеної в печі реторти відновлення з губчастим титаном, з'єднаної з нею охолоджуваної реторти-конденсатора з дренажним піддоном, яка через вакуум-провід з'єднана з вакуумними насосами, який **відрізняється** тим, що дренажна порожнина між стінкою реторти-конденсатора та дренажним піддоном заповнена магнієм та/або хлоридом магнію.

(11) **84856**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C22B 43/00
B01D 3/00

(21) **a200506262**

(22) 17.11.2003

(31) **102 55 239.8**

(32) **26.11.2002**

(33) **DE**

(86) **PCT/EP2003/012818, 17.11.2003**

(72) Гут Йозеф, DE, Фрідріх Хольгер, DE, Бендер Ханс-Юрген, DE, Шлефер Дітер, DE

(73) **БАСФ АКЦІЕНГЕЗЕЛЬШАФТ, DE**

(54) **СПОСІБ ВИЛУЧЕННЯ РТУТІ ІЗ ЗАБРУДНЕНИХ РТУТТЮ РОЗЧИНІВ**

(57) 1. Спосіб видалення ртуті дистиляцією із забруднених ртуттю лугу або спиртового розчину алкогляту лужного металу, який **відрізняється** тим, що забруднений ртуттю луг або спиртовий розчин алкогляту лужного металу фільтрують спочатку через вугілля, а потім через волокнистий матеріал, далі його вводять в дистиляційну колону поверх нижньої частини, відганяють розчинник, а очищений від ртуті луг або спиртовий розчин алкогляту лужного металу відводять в нижній частині колони.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що окрім забруднених ртуттю лугу або спиртового розчину алкогляту лужного металу в колону подають ще додатковий розчинник.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що забруднені ртуттю луг або спиртовий розчин алкогляту лужного металу і додатковий розчинник вводять в колону при об'ємному співвідношенні в діапазоні від 30:1 до 1:3.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що забруднені ртуттю луг або спиртовий розчин алкогляту лужного металу вводять у верхній частині колони.

C 22

(11) **85027**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C22B 11/00
C22B 3/28 (2008.01)
C22B 3/16 (2008.01)
C01G 5/00

(21) **a200803630**

(22) 21.03.2008

(72) Гресь Олена Віталіївна, Лебедев Євген Вікторович, Матюшов Віталій Федорович

(73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ МІКРОВОЛОКОН СРІБЛА**

(57) 1. Спосіб одержання мікрОВОЛОКОН срібла взаємодією солей срібла з відновниками, який **відрізняється** тим, що взаємодію неорганічних або органічних солей срібла з аліфатичними або ароматичними первинними, вторинними, третинними моно- і поліамінами як відновниками в співвідношенні (1-2):(1-2) проводять в темряві, при кімнатній температурі, при перемішуванні 5-7 хв. і витримуванні 50-60 хв., одержаний осад у вигляді мікрОВОЛОКОН відфільтровують, промивають етилацетатом і сушать до постійної маси.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що взаємодією неорганічних або органічних солей срібла з аліфатичними або ароматичними первинними, вто-

- (11) **85028** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 1/00**
- (21) **a200804407** (22) 07.04.2008
- (72) Матвієнков Сергій Анатольович, Доля Сергій Миколайович, Прахнін В'ячеслав Леонідович, Кірільченко Петро Миколайович, Косолап Микола Володимирович, Власов Валерій Олександрович, Гладкий Павло Анатольович, Матицький Анатолій Іванович
- (73) **ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРІУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМЕНІ ІЛІЧА"**
- (54) **СПОСІБ ПОЗАПІЧНОЇ ОБРОБКИ РІДКОГО ЧАВУНУ**
- (57) Спосіб позапичної обробки рідкого чавуну порошковим дротом, що містить феромарганець, який включає введення його в ківш з рідким чавуном, який відрізняється тим, що обробку чавуну порошковим дротом проводять у два етапи, причому на першому етапі, тривалість якого складає 10-15 % від загальної тривалості обробки, порошковий дріт вводять у ківш зі швидкістю 0,2-0,5 м/с, а на другому етапі - зі швидкістю 1,2-2,2 м/с, при цьому вміст феромарганцю у порошковому дроті встановлюють рівним 280-440 г/м.

- (11) **84918** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 33/04** (2006.01)
C22B 7/02
C22B 9/20 (2008.01)
- (21) **a200612351** (22) 24.11.2006
- (72) Коростильов Сергій Юрійович, Ангелов Валерій Вікторович, Черноволова Лідія Анатоліївна, Сапон Василь Іванович
- (73) **КОРОСТИЛЬОВ СЕРГІЙ ЮРІЙОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ ПИЛОВИХ ВІДХОДІВ МЕТАЛО-І ФЕРОВИРОБНИЦТВА**
- (57) 1. Спосіб переробки пилових відходів метало- і феровиробництва, що включає наведення в печі шлакової ванни шляхом переплавлення в електродуговому режимі складу шихтових матеріалів, який відрізняється тим, що після наведення шлакової ванни в піч додатково подають другий склад шихтових матеріалів наступного фракційного складу, мас. %:
- | | |
|---|--------|
| пилова фракція розміром від 0,001 до 3 мм | до 80 |
| кусова фракція розміром від 3 до 50 мм | решта. |
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що другий склад шихтових матеріалів подають у кількості більшій, ніж кількість першого складу шихтових матеріалів, переважно в співвідношенні 9:1.
3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який відрізняється тим, що пилову фракцію і кускову фракцію другого складу шихтових матеріалів подають шарами роздільно.
4. Спосіб за п. 3, який відрізняється тим, що другий склад шихтових матеріалів подають у піч декількома порціями.
5. Спосіб за п. 3, який відрізняється тим, що перед подачею кускової фракції другого складу шихтових матеріалів у піч додатково подають вапняк у кількості до 1 % від маси другого складу шихтових матеріалів.

кості до 1 % від маси другого складу шихтових матеріалів.

6. Спосіб за п. 3, який відрізняється тим, що після переплавлення кожної порції другого складу шихтових матеріалів у піч на поверхню розплаву додатково подають вапняк у кількості 2-3 % від маси розплаву.

7. Спосіб за п. 3, який відрізняється тим, що після переплавлення кожної порції другого складу шихтових матеріалів у піч на поверхню розплаву додатково подають металеву стружку в кількості 0,2-0,3 % від маси розплаву.

8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, який відрізняється тим, що в процесі плавки другого складу шихтових матеріалів чергують електродуговий і електрошлаковий режим плавки.

9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, який відрізняється тим, що перед закінченням плавки збільшують температуру плавки і вводять рафінувальний і модифікуючий компоненти.

10. Спосіб за п. 9, який відрізняється тим, що як рафінувальний і модифікуючий компонент використовують вапняк у кількості 0,7-1 % від маси розплаву і барієвмісний модифікатор у кількості 0,3-0,5 % від маси розплаву.

11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, який відрізняється тим, що плавку здійснюють у відкритій малооб'ємній печі електрошлакового переплаву з графітизованим тиглем.

- (11) **85009** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 35/00**
C22C 33/06 (2008.01)

- (21) **a200711455** (22) 16.10.2007
- (72) Рабінович Олександр Вольфович, Трегубенко Геннадій Миколайович, Пучиков Олександр Володимирович, Поляков Георгій Анатолійович, Ігнатов Микола Володимирович
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ФЕРОНІТ"**
- (54) **ЛІГАТУРА АЗОТОВІСНА**
- (57) Лігатура азотовмісна, що містить карбамід, яка відрізняється тим, що вона додатково містить феросилікомарганець при наступному співвідношенні компонентів, мас. % :
- | | |
|---------------------|--------|
| карбамід | 15-25 |
| феросилікомарганець | 75-85. |

- (11) **84987** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 38/00**
C22C 38/04
C22C 38/08
C22C 38/18
C22C 38/22
C22C 38/24
C22C 38/50
C21D 1/18
C21D 1/78

C21D 9/34
B21H 1/00
B60B 17/00

(21) a200704866 (22) 03.05.2007

(72) Проїдак Юрій Сергійович, Губенко Світлана Іванівна, Беспалько Валентина Миколаївна, Сухомлін Георгій Дмитрович, Єсаулов Геннадій Олександрович, Козловський Альфред Іванович, Горб Євгеній Васильович, Чуприна Любов Володимирівна, Узлов Іван Герасимович, Іськов Михайло Вікторович

(73) НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ

(54) СТАЛЬ БЕЙНІТНА ДЛЯ СУЦІЛЬНОКАТАНИХ ЗАЛІЗНИЧНИХ КОЛІС (ВАРІАНТИ) І СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ СУЦІЛЬНОКАТАНИХ ЗАЛІЗНИЧНИХ КОЛІС З БЕЙНІТНОЇ СТАЛІ

(57) 1. Сталь бейнітна для суцільнокатаних залізничних коліс, що містить вуглець, марганець, кремній, хром, нікель, алюміній, титан, залізо, яка відрізняється тим, що вона додатково містить молібден, ванадій при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

C	0,12-0,129
Mn	1,02-1,5
Si	0,24-0,32
Cr	0,37-3,5
Ni	0,01-1,95
Al	0,03-0,05
Ti	0,03-0,04
Mo	0,05-1,2
V	0,01-0,02
Fe	решта.

2. Сталь бейнітна для суцільнокатаних залізничних коліс, що містить вуглець, марганець, кремній, хром, нікель, алюміній, титан, залізо, яка відрізняється тим, що вона додатково містить молібден, ванадій при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

C	0,32-0,45
Mn	0,95-1,3
Si	0,7-0,83
Cr	2,0-2,3
Ni	0,01-0,02
Al	0,03-0,05
Ti	0,03-0,04
Mo	0,26-1,0
V	0,01-1,1
Fe	решта.

3. Спосіб термічної обробки суцільнокатаних залізничних коліс з бейнітною сталлю, що включає гартування з відпуском, який відрізняється тим, що після їх прокатки проводять безперервне охолодження на повітрі до кімнатної температури, потім їх гартують і відпускають, при цьому гартування проводять від температури 820-950 °С з швидкістю охолодження 10 °С/с, після чого проводять відпуск при температурі 500-525 °С.

(21) a200609085 (22) 16.08.2006

(72) Рабінович Олександр Вольфович, Трегубенко Геннадій Миколайович, Пучиков Олександр Володимирович, Поляков Георгій Анатолійович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ФЕРОНІТ"

(54) СТАЛЬ ДЛЯ ВАГОНОБУДУВАННЯ

(57) Сталь для вагонуобудування, що містить вуглець, кремній, марганець і залізо, яка відрізняється тим, що вона додатково містить азот, титан і алюміній при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

вуглець	0,15-0,25
кремній	0,20-0,95
марганець	1,00-1,85
азот	0,008-0,03
титан	0,006-0,10
алюміній	0,015-0,10
залізо	решта.

C 23

(11) 85016
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C23F 11/00
C04B 41/00
C04B 24/24 (2008.01)
C04B 24/42 (2008.01)
C04B 24/12 (2008.01)

(21) a200714168 (22) 17.12.2007

(72) Колесник Денис Юрійович

(73) КОЛЕСНИК ДЕНИС ЮРІЙОВИЧ

(54) СПОСІБ ЗАХИСТУ МЕТАЛЕВОЇ АРМАТУРИ В ЗАЛІЗОБЕТОННИХ КОНСТРУКЦІЯХ ВІД АТМОСФЕРНОЇ КОРОЗІЇ

(57) 1. Спосіб захисту металевої арматури у залізобетонних конструкціях від атмосферної корозії, у якому створюють на поверхні металу захисну плівку за допомогою інгібіторного розчину, який містить нітрит натрію, який відрізняється тим, що інгібіторний розчин додатково містить гексаметилентетрамін, КЕП-2 та купрофосфорсиліоксан при такому співвідношенні компонентів, мас. % :

нітрит натрію	7-12
гексаметилентетрамін	6-9
КЕП-2	0,4-1,0
купрофосфорсиліоксан	2-5
вода	решта.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що інгібіторний розчин наносять безпосередньо на поверхню бетону, з якої він мігрує до об'єму бетону, в зону розташування металевої арматури.

(11) 84905
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C22C 38/14
C22C 38/02
C22C 38/04
C22C 38/06

(11) 85015
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C23F 11/00
C04B 41/00
C04B 24/24 (2008.01)
C04B 24/42 (2008.01)
C04B 24/12 (2008.01)

(21) **a200714167** (22) **17.12.2007**

(72) Колесник Денис Юрійович

(73) **КОЛЕСНИК ДЕНИС ЮРІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ЗАХИСТУ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ КОНСТРУКЦІЙ ВІД КОРОЗІЇ**

(57) 1. Спосіб захисту залізобетонних конструкцій від корозії, який включає нанесення на їх поверхню водного розчину гідрофобізуючої кремнієорганічної рідини, який **відрізняється** тим, що як гідрофобізуючу кремнієорганічну рідину використовують метилсиліконат натрію, а розчин додатково містить суміш інгібіторів корозії металу з нітриту натрію, уротропіну, моноетаноламіну та КЕП-2 при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

метилсиліконат натрію	3-5
нітрит натрію	5-9
уротропін	6-10
моноетаноламін	5-7
КЕП-2	0,2-0,6
вода	решта.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що поверхню бетону додатково рясно змочують водою, забезпечуючи проникнення інгібіторів вглиб бетону в зону розташування металоарматури і проявлення гідрофобного ефекту.

Розділ D:**Текстиль та папір****D 21**

- (11) **85006** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 D21H 27/00
- (21) a200710874 (22) 06.10.2005
(31) 2005-057726
(32) 02.03.2005
(33) JP
(86) RST/JP2005/018566, 06.10.2005
(72) Вада Сюдзі, JP, Оба Такахіро, JP, Ізумія Такафумі, JP, Нагаї Дзюніті, JP, Канеда Нарімас, JP, Ямада Манабу, JP
(73) ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., JP
(54) СИГАРЕТОРОБНА МАШИНА
(57) 1. Сигареторобна машина, яка містить обгорткову машину для безперервного обгортання різаного тютюну у полотно обгорткового паперу шляхом згинання обох сторін полотна обгорткового паперу; секцію подачі полотна обгорткового паперу для безперервної подачі полотна обгорткового паперу в обгорткову машину з швидкістю, що залежить від робочої швидкості обгорткової машини; наносне сопло для нанесення ароматизуючого матеріалу на полотно обгорткового паперу, для виконання стадії, яка передує стадії нанесення шовного клею на полотно обгорткового паперу, що подається в обгорткову машину; помпу для подачі ароматизуючого матеріалу до наносного сопла і пристрій керування помпою для регулювання швидкості подачі ароматизуючого матеріалу до наносного сопла шляхом регулювання швидкості, з якою приводиться в рух

помпа, в залежності від швидкості обгорткової машини, причому пристрій керування помпою завчасно ділить робочу швидкість обгорткової машини на велику кількість швидкісних діапазонів і визначає апроксимовану характеристику помпи, яка апроксимує співвідношення між швидкістю, з якою приводять в рух помпу, і швидкістю випуску ароматизуючого матеріалу з помпи в кожному з швидкісних діапазонів, і визначає швидкість, з якою належить приводити в рух помпу, в залежності від робочої швидкості обгорткової машини, відповідно до згаданої апроксимованої характеристики помпи.

2. Сигареторобна машина за п. 1, в якій пристрій керування помпою визначає лінійно апроксимовану характеристику помпи для розрахункового діапазону робочих швидкостей обгорткової машини шляхом отримання, для великої кількості робочих швидкостей в межах згаданого розрахункового діапазону робочих швидкостей, привідної швидкості помпи, при якій здійснюється така подача ароматизуючого матеріалу до наносного сопла, при якій здійснюють нанесення ароматизуючого матеріалу в фіксованій кількості на одиницю площі полотна обгорткового паперу; і визначає лінійно апроксимовану характеристику помпи для діапазону, який нижчий від згаданого розрахункового діапазону робочих швидкостей обгорткової машини, згідно з якою "нульове значення" має місце при зупинці обгорткової машини і яка сходиться з лінійно апроксимованою характеристикою для розрахункового діапазону робочих швидкостей при найменшій розрахунковій робочій швидкості.

3. Сигареторобна машина за п. 1, в якій ароматизуючий матеріал є рідиною, яка отримується шляхом змішування порошку, що містить ароматизуючу речовину, з водним розчином карбоксиметилцелюлози (КМЦ) або з суспензією бензилового спирту.

Розділ Е:**Будівництво****Е 01**

- (11) **84854** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E01B 29/00**
- (21) **a200504417** (22) 11.05.2005
- (72) Шишковський Володимир Васильович, Костюк Михайло Дмитрович, Юрковський Євгеній Юліанович, Демченко Сергій Миколайович
- (73) **ШИШКОВСЬКИЙ ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ**
- (54) СПОСІБ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗАМІНИ КОЛІЙНОЇ РЕШІТКИ ПРИ КАПІТАЛЬНОМУ РЕМОНТІ ЗАЛІЗНИЧНОЇ КОЛІЇ
- (57) Спосіб транспортування і заміни колійної решітки при капітальному ремонті залізничної колії, що включає транспортування колійної решітки до місця укладання, видалення старої та укладання нової колійної решітки, який **відрізняється** тим, що секції старої колійної решітки піднімають і переміщують на конвеєр з подальшим складуванням, одночасно з демонтажем старої колійної решітки включають конвеєри подачі нових шпал і нових рейкових плітей до місця складання, складання нової колійної решітки проводять механізовано, безпосередньо на місці проведення робіт в зоні перетину конвеєрів для подачі нових рейкових плітей і шпал, і вже готову колійну решітку опускають по апарелі на підготовлений майданчик баластної призми, складання та демонтаж колійної решітки проводять в темпі пересування колісукладального комплексу.

Е 02

- (11) **84991** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E02D 27/08**
E02D 35/00
E02D 37/00
- (21) **a200705697** (22) 23.05.2007
- (72) Федоренко Петро Петрович
- (73) **ФЕДОРЕНКО ПЕТРО ПЕТРОВИЧ**
- (54) СПОСІБ ПІДСИЛЕННЯ ФУНДАМЕНТУ ІСНУЮЧОЇ СПОРУДИ
- (57) Спосіб підсилення фундаменту існуючої споруди, який включає влаштування під підшою фундаменту монолітного тримального пояса, ущільнення ґрунту під поясом за допомогою плоских домкратів, які закладають в ніші тримального пояса, який **відрізняється** тим, що домкратами піднімають споруду або її конструктивну частину, вирівнюють крен споруди, регулюючи висоту підйому домкратів, влаштовують під тримальним поясом між домкратами розподільну плиту, армуючи та бетонуючи її, після досягнення бетоном плити проектної міцності склада-

ють домкратами, армують та бетонують перетинки плити під домкратами, після досягнення бетоном перетинки проектної міцності операції повторюють з кожним кроком підйому, нарощуючи фундамент на задану висоту, після чого домкратами демонтують, а ніші і перетинки верхнього пояса плити армують і бетонують за одне ціле.

- (11) **84972** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E02D 27/32**
- (21) **a200703164** (22) 26.03.2007
- (72) Федоренко Петро Петрович
- (73) **ФЕДОРЕНКО ПЕТРО ПЕТРОВИЧ**
- (54) СПОСІБ ЗВЕДЕННЯ ПІДЗЕМНОЇ ЧАСТИНИ ІСНУЮЧОГО БУДИНКУ ПРИ ПОГЛИБЛЕННІ ЙОГО ПІДЗЕМНИХ ПРИМІЩЕНЬ
- (57) Спосіб зведення підземної частини існуючого будинку при поглибленні його підземних приміщень, який включає влаштування стін в ґрунті шляхом розробки траншей під захистом глинистої суспензії і монтажу в них об'ємних армокаркасів та заповнення бетоном з анкеруванням стін в ґрунті, підведення ростверків під фундаменти стін будинку, влаштування вертикальних і горизонтальних діафрагм, котрі слугують внутрішніми тримальними балками та перекриттями ярусів влаштованих підземних приміщень, який **відрізняється** тим, що зовні будинку поруч з існуючими фундаментами бурять свердловини на задану глибину, через які за допомогою підвісних змінних ковшів розробляють під підшою фундаментів поперечні траншеї, днища яких утворюють в непроділюючих ґрунтах, заповнюють армокаркасами тримальних стін і анкерних паль траншеї і свердловини внапуск, бетонують анкерну палю з тримальною стіною за одне ціле, а після анкерування палями та підведення під фундаменти будинку поперечно розташованих тримальних стін, крок яких визначають розрахунковими навантаженнями, під існуючими фундаментами поярусно влаштовують між поперечними тримальними стінами повздовжні траншеї, армують та бетонують в них огорожувальні стіни, приєднуючи їх жорстко до поперечних тримальних стін та поярусно влаштованих вертикальних і горизонтальних діафрагм.

- (11) **84888** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E02D 29/02**
E02B 3/06
- (21) **a200605883** (22) 29.05.2006
- (72) Дубровський Михайло Павлович, Слободяник Ганна Валеріївна
- (73) **ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МОРСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПІДПІРНА СТІНКА**
- (57) Підпірна стінка, що має сталеві шпунтові палі, розташовані в напрямку вздовж споруди, а також поперечні ряди шпунтових паль, з'єднаних зі стінкою,

яка **відрізняється** тим, що поперечні ряди виконані у формі прямокутної трапеції із шпунтових паль різної довжини, причому довжина паль зменшується у міру віддалення від поздовжньої стінки, а ширина поперечних рядів збільшується донизу.

E 04

(11) **85035**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E04B 5/32
E04B 2/00
E04C 2/30
E04H 1/00

(21) **a200811738**

(22) 02.10.2008

(72) Паливода Костянтин Віталійович

(73) ПАЛИВОДА КОСТЯНТИН ВІТАЛІЙОВИЧ

(54) **ЗБІРНО-МОНОЛІТНА КОНСТРУКТИВНА СИСТЕМА БУДІВЛІ**

- (57) 1. Збірно-монолітна конструктивна система будівлі, що включає збірні залізобетонні конструкції у вигляді колон, панелей, об'ємних блоків, сходових маршів і майданчиків та перекриття, яка **відрізняється** тим, що перекриття виконані із монолітного залізобетону, а внутрішні несучі стіни виконані із збірних панелей, які являють собою залізобетонні рамки із важкого бетону, внутрішній простір яких заповнений легким пористим бетоном, причому ширину L збірної панелі вибирають у межах 900-1500 мм.
2. Конструктивна система за попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що по вертикалі будівлі застосовуються сітки колон із різним кроком, який збільшується від мінімального на нижніх поверхах до максимального на верхніх поверхах.
3. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що збірні колони на нижніх поверхах будівлі виконані у перерізі кутівими, Т-подібними і хрестоподібними.
4. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що збірні колони на середніх та верхніх поверхах будівлі виконані квадратного або прямокутного перерізу.
5. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що колони зібрані із залізобетонних колон перерізом 400х400 мм та/або 200х400 мм, та/або 200х600 мм висотою на один та/або два, та/або три, та/або чотири, та/або п'ять поверхів довжиною до 15-17 метрів.
6. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що товщина d збірної панелі внутрішньої несучої стіни дорівнює товщині колони чи відповідного елемента кутової, Т-подібної чи хрестоподібної колони, таким чином, щоб колони були повністю заховані у стіни.
7. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що ширина а вертикальних бічних стійок залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі складає 0,4÷0,6 товщини d цієї панелі.
8. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що висота с нижнього горизонтального елемента залізобетонної рам-

ки із важкого бетону збірної панелі складає 0,3÷0,5 товщини d цієї панелі.

9. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що висота b верхнього горизонтального елемента залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі складає 0,7÷2,0 товщини a цієї панелі.

10. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що d≈200 мм; a≈100 мм; c≈80 мм; b≈160 мм.

11. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що на внутрішніх поверхнях вертикальних та горизонтальних елементів залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі виконані випуски арматури.

12. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що щільність легкого пористого бетону складає 300÷700 кг на куб. метр.

13. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що щільність легкого пористого бетону складає 600 кг на куб. метр.

14. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що верхній горизонтальний елемент залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі виконаний із поперечним перерізом П-подібної або Т-подібної, або L-подібної, або U-подібної або V-подібної форми та пристосований для утворення збірно-монолітного ригеля, який утворює монолітну конструкцію із плитою перекриття та захований у внутрішню несучу стіну чи діафрагму жорсткості.

15. Конструктивна система за попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що верхній горизонтальний елемент залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі має випуски арматури, до яких приєднані поздовжні арматурні стрижні збірно-монолітного ригеля.

16. Конструктивна система за попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що верхній горизонтальний елемент залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі виконаний із поперечним перерізом П-подібної або U-подібної, або V-подібної форми, а обидва кінці випусків арматури замонолічені у вертикальні стінки зазначеного горизонтального елемента.

17. Конструктивна система за пунктом 15, яка **відрізняється** тим, що верхній горизонтальний елемент залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі виконаний із поперечним перерізом Т-подібної або L-подібної форми, а випуски арматури виконані Г-подібними і обидва їх кінці замонолічені у вертикальну та горизонтальну стінки зазначеного горизонтального елемента

18. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що зовнішні стіни виконані самонесучими із обпиранням на плиту монолітного перекриття і зібрані із стінових блоків, виготовлених із легкого пористого бетону висотою в один поверх, або дрібноштучних блоків, виготовлених із легкого пористого бетону.

19. Конструктивна система за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що верхні кути залізобетонної рамки із важкого бетону збірної панелі мають скоси.

- (11) **84882**
(24) 10.12.2008
- (51) МПК (2006)
E04C 2/26
E04C 2/34
E06B 3/66
E06B 3/04
F25D 23/02
F25D 21/00
- (21) **a200603631**
(31) **2003904771**
(32) **03.09.2003**
(33) **AU**
(31) **2003907213**
(32) **31.12.2003**
(33) **AU**
(86) **PCT/AU2004/001191, 03.09.2004**
- (22) **03.09.2004**
- (72) Маккінлі Росс Кемпбелл, AU, Пікфорд Маррі Крістіан, AU
- (73) **МАККІНЛІ КІНГ ДЖУЛІАН, AU, МАККІНЛІ РОСС КЕМПБЕЛЛ, AU, ПІКФОРД МАРРІ КРІСТІАН, AU**
- (54) **СУТТЄВО ПЛОСКА ІЗОЛЯЦІЙНА ПАНЕЛЬ ТА СПОСІБ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ**
- (57) 1. Суттєво плоска ізоляційна панель, яка включає: раму, яка утворює периферію панелі; першу стінку, що утримується рамою, і другу стінку навпроти першої стінки, яка разом з першою стінкою і рамою утворює замкнений внутрішній об'єм панелі; щонайменше одну проміжну ізоляційну стінку, яка розташована у внутрішньому об'ємі між елементами першої і другої стінок і створює перший замкнений об'єм у внутрішньому об'ємі, утворений цією ізоляційною стінкою і першою стінкою, і другий замкнений об'єм у внутрішньому об'ємі, утворений цією ізоляційною стінкою і другою стінкою, причому ця ізоляційна стінка ізолює першу стінку від другої стінки; раму з пресованим профілем; причому цей профіль має ряд установчих поверхонь, які приймають і утримують стінки і розташовані як каскадний ряд таким чином, що площі стінок послідовно зменшуються у напрямку від одного боку панелі до іншого і стінки розташовуються у послідовності з проміжком між ними.
2. Панель за п. 1, яка **відрізняється** тим, що рама є єдиною конструкцією, в якій пресований профіль рами має скошені під кутом 45° з'єднання для утворення безперервного профілю без механічної початкової або кінцевої точки.
3. Панель за п. 2, яка **відрізняється** тим, що скошені з'єднання у рамі є зварними.
4. Панель за п. 3, яка **відрізняється** тим, що профіль рами у перерізі має щонайменше одну порожнину для утримання вологопоглинаючого матеріалу.
5. Панель за п. 4, яка **відрізняється** тим, що порожнину герметизують перед зварюванням рами.
6. Панель за п. 5, яка **відрізняється** тим, що профіль рами у вертикальній проекції має перфорацію, розташовану між установчими поверхнями таким чином, що порожнини мають з'єднання з першим і/або другим замкненими об'ємами, і отвори перфорації дозволяють поглинання води лише з відповідного замкненого об'єму.
7. Панель за п. 6, яка **відрізняється** тим, що профіль рами у перерізі має порожнини, призначені забезпечувати ізоляцію.

8. Панель за п. 7, яка **відрізняється** тим, що стінки закріплені на установчих поверхнях жорстким або напівжорстким адгезивом з термо- або ультрафіолетовим отвердінням.
9. Панель за п. 8, яка **відрізняється** тим, що установчі поверхні мають одне або більше заглиблень, які діють як пастки для надлишків адгезиву, використаного для закріплення стінок.
10. Панель за п. 9, яка **відрізняється** тим, що перший і/або другий замкнений об'єми герметизовані і заповнені повітрям, аргоном, піною або іншим ізоляційним матеріалом.
11. Панель за п. 10, яка **відрізняється** тим, що рама має ущільнювальну канавку для утримання магнетизованого гнучкого повітронепроникного ущільнення між панеллю і елементом, з яким скріплена панель.
12. Панель за п. 11, яка **відрізняється** тим, що профіль рами включає гніздо для введення і закріплення петлі.
13. Панель за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що рама виготовлена з термопластичного матеріалу.
14. Панель за п. 13, яка **відрізняється** тим, що стінки є листами з скла або термопластичного матеріалу.
15. Спосіб виготовлення суттєво плоскої ізоляційної панелі, що включає раму з розташованими у ній двома стінками, які утворюють внутрішній об'єм, що включає щонайменше одну внутрішню ізоляційну стінку, яка ізолює дві зовнішні стінки, знижуючи або усуваючи цим конденсацію на зовнішніх стінках і рамі, який включає операції: підготування двох стінок заздалегідь визначеного розміру; підготування ізоляційного елемента для стінок; виготовлення рами з рядом установчих поверхонь, які приймають і утримують стінки і розташовані як каскадний ряд таким чином, що площі стінок послідовно зменшуються у напрямку від одного боку панелі до іншого і стінки розташовані у послідовності з проміжками між ними; прилаштування першої стінки до установчої поверхні рами; прилаштування ізоляційного елемента до другої установчої поверхні на рамі у центральному положенні відносно зовнішніх поверхонь рами; і прилаштування другої стінки до третьої установчої поверхні рами таким чином, щоб стінки були розташовані одна навпроти одної і утворювали внутрішній об'єм з ізоляційним елементом усередині.
16. Спосіб за п. 15, який **відрізняється** тим, що додатково включає операцію розташування ізоляційного елемента стінок з оптимальними проміжками і на однаковій відстані від першої і другої стінок.

(11) **84951**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E04C 3/30
E04B 1/38
E04H 12/12 (2008.01)

(21) **a200701554**

(22) **14.02.2007**

(72) Горський Михайло Миколайович, Летягін Сергій Володимирович, Горський Максим Михайлович

(73) **ГОРСЬКИЙ МИХАЙЛО МИКОЛАЙОВИЧ, ЛЕТАГІН СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, ГОРСЬКИЙ МАКСИМ МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **МОДУЛЬ ДЛЯ БУДІВЕЛЬНИХ КОЛОН І ЗБІРНА БУДІВЕЛЬНА КОЛОНА**

(57) 1. Модуль для будівельних колон у вигляді просторової фігури з замкнутою бічною поверхнею, двома торцями і наскрізним осьовим каналом, а також із стикувальними елементами для з'єднання зі сполученими модулями, який **відрізняється** тим, що кожний з модулів виготовлений з бетону, його бічна поверхня виконана циліндричною або конічною, або багатогранною, а стикувальні елементи – у вигляді симетричних відносно осі модуля і перпендикулярних до неї першої і другої кільцевих площадок, а також у вигляді виконаного на першій кільцевій площадці осьового виступу у формі зрізаного конуса, що звужується в напрямку від неї, або зрізаної піраміди, або ділянки сфери, і виїмки, що продовжує наскрізний осьовий канал і розширюється убік від нього до другої кільцевої площадки, причому зазначена виїмка виконана за формою осьового виступу і за розмірами, однаковими з ним або більшими на 2-3 мм.

2. Модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що він оснащений закладеною в бетон арматурою у вигляді розташованих у площинах осі модуля по периметру зазначеного наскрізного осьового каналу сталевих прутків приблизно U-подібної форми, кожний з яких містить першу ділянку, що частково примикає до наскрізного осьового отвору, другу ділянку, що лежить у площині вищевказаної другої площадки, і третю ділянку, паралельну бічній поверхні модуля.

3. Модуль за п. 2, який **відрізняється** тим, що зазначені сталеві прутки розміщені у тонкій сталевій сітці, виконаній у вигляді просторової симетричної відносно осі модуля фігури, що охоплює перші ділянки сталевих прутків між ними і наскрізним осьовим каналом, а також другі і треті ділянки зовні.

4. Модуль за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що в першій та/або другій кільцевій площадці виконано декілька радіальних канавок, що проходять відповідно від основи осьового виступу або основи виїмки до зовнішньої бічної поверхні модуля.

5. Модуль за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що в ньому для установлення прутків зв'язку зі стінами будинку виконані два паралельні осі модуля наскрізні прорізи, що проходять від торця цього виступу за верхню кільцеву площадку і зміщені відносно один одного на 90° або 180°, а у верхній кільцевій площадці модуля виконані дві радіальні канавки, які з'єднані з відповідними прорізами і проходять до бічної поверхні модуля, причому ширина прорізів і діаметр канавок вибрані дещо більшими за діаметр прутка зв'язку.

6. Модуль за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що в ньому для установлення прутків зв'язку зі стінами будинку виконані чотири паралельні осі модуля наскрізні прорізи, що проходять від торця цього виступу за верхню кільцеву площадку на відстань, не меншу за діаметр прутка зв'язку, і розташовані з кутовим рівномірним кроком, а у верхній кільцевій площадці зазначеного модуля виконані чотири радіальні канавки, які з'єднані з відповідними

прорізами і проходять до бічної поверхні модуля, при цьому ширина прорізів і діаметр канавок вибрані дещо більшими за діаметр прутка зв'язку.

7. Збірна будівельна колона, складена з декількох розміщених один на одному модулів, кожний з яких виконаний у вигляді просторової фігури з замкнутою бічною поверхнею, двома торцями, наскрізним осьовим каналом і стикувальними елементами для з'єднання зі сполученими модулями, яка **відрізняється** тим, що кожен з модулів виготовлений з бетону, його бічна поверхня виконана циліндричною або конічною, або багатогранною, а стикувальні елементи – у вигляді симетричних відносно осі модуля і перпендикулярних до неї першої і другої кільцевих площадок, а також у вигляді виконаного на першій кільцевій площадці осьового виступу у формі зрізаного конуса, який звужується в напрямку від неї, або зрізаної піраміди, або ділянки сфери, і виїмки, що продовжує наскрізний осьовий канал і розширюється убік від нього до другої кільцевої площадки, причому зазначена виїмка виконана за формою осьового виступу і за розмірами, однаковими з ним або більшими на 2-3 мм, кожний з вищерозташованих модулів опертий нижньою кільцевою площадкою на верхню кільцеву площадку нижчерозташованого модуля, виступ якого встановлений у виїмці вищерозташованого модуля, осьові виступи і виїмки у всіх модулях виконані однаковими за формою і розмірами, а бічні поверхні модулів виконані однаковими за формою й однаковими або різними за розмірами.

8. Збірна будівельна колона за п. 7, яка **відрізняється** тим, що кожен з модулів оснащений закладеною в бетон арматурою у вигляді розташованих у площинах осі модуля по периметру зазначеного наскрізного осьового каналу сталевих прутків приблизно U-подібної форми, кожний з яких містить першу ділянку, що частково примикає до наскрізного осьового отвору, другу ділянку, що лежить у площині вищевказаної нижньої площадки, і третю ділянку, паралельну бічній поверхні модуля.

9. Збірна будівельна колона за п. 8, яка **відрізняється** тим, що зазначені сталеві прутки розміщені в тонкій сталевій сітці, виконаній у вигляді просторової симетричної відносно осі модуля фігури, що охоплює перші ділянки сталевих прутків між ними і наскрізним осьовим каналом, а також другі і треті ділянки зовні.

10. Збірна будівельна колона за будь-яким з пп. 7-9, яка **відрізняється** тим, що через наскрізні осьові канали всіх модулів пропущений сталевий арматурний стрижень, діаметр якого дорівнює діаметру осьових отворів у модулях або менше його на 2-3 мм.

11. Збірна будівельна колона за будь-яким з пп. 7-10, яка **відрізняється** тим, що в нижніх та/або верхніх кільцевих площадках модулів виконано декілька радіальних канавок, що проходять відповідно від основ осьових виступів або основ виїмок до зовнішніх бічних поверхонь модулів, причому зазори між арматурним стрижнем і поверхнями наскрізних осьових отворів у модулях, зазори між осьовими виступами і контактуючими з ними виїмками, а також радіальні канавки заповнені бетоном.

12. Збірна будівельна колона за п. 11, яка **відрізняється** тим, що в ній між всіма або декількома парами сполучених модулів розміщено по два прутки

зв'язку, кожний з яких оснащений кільцем на кінці, причому в стінці осьового виступу щонайменше одного з зазначених сполучених модулів виконані два паралельні осі модуля наскрізні прорізи, що проходять від торця цього виступу за верхню кільцеву площадку на відстань, не меншу за діаметр прутка зв'язку, і зміщені відносно один одного на 90° або 180° , а у верхній кільцевій площадці модуля виконані дві радіальні канавки, які з'єднані з відповідними прорізами і проходять до бічної поверхні модуля, при цьому ширина прорізів і діаметр канавок вибрані дещо більшими за діаметр прутка зв'язку, кожний із зазначених прутків пропущений через відповідний проріз у стінці осьового виступу з установкою його кільця в осьовому каналі модуля, покладений у відповідну радіальну канавку у верхній площадці модуля і виведений одним кінцем за межі його бічної поверхні, при цьому кільця на других кінцях прутків зв'язку розташовані в осьових каналах модулів один над одним, а через них пропущений арматурний стрижень.

13. Збірна будівельна колона за п. 11, яка **відрізняється** тим, що в ній між всіма або декількома парами сполучених модулів розміщено по чотири прутки зв'язку, кожний з яких оснащений кільцем на кінці, причому в стінці осьового виступу щонайменше одного з зазначених сполучених модулів виконані чотири паралельні осі модуля наскрізні прорізи, що проходять від торця цього виступу за верхню кільцеву площадку на відстань, не меншу за діаметр прутка зв'язку, і розташовані з кутовим рівномірним кроком, а у верхній кільцевій площадці зазначеного модуля виконані чотири радіальні канавки, які з'єднані з відповідними прорізами і проходять до бічної поверхні модуля, при цьому ширина прорізів і діаметр канавок вибрані дещо більшими за діаметр прутка зв'язку, кожний із зазначених чотирьох прутків пропущений через відповідний проріз у стінці осьового виступу з установкою його кільця в осьовому каналі модуля, покладений у відповідну радіальну канавку у верхній площадці модуля і виведений одним кінцем за межі його бічної поверхні, при цьому кільця на других кінцях прутків зв'язку розташовані в осьових каналах модулів один над одним, а через них пропущений арматурний стрижень.

вання нижніх та верхніх завіс (1), що складається з корпусу (2), з'єданого з пластиною (6) стулки, в якій виконаний щонайменше один отвір (7, 8), та факультативного штифта (10) для з'єднання з дверима, який **відрізняється** тим, що цей пристрій має щонайменше одну стрічку (11), яка проходить через щілину, передбачену між згаданим корпусом (2) та згаданою пластиною (6) стулки, і яка може з неї видалятися.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадана щонайменше одна стрічка встановлена з можливістю знімання у проміжок, утворений між боковою поверхнею згаданого корпусу (2) та згаданою пластиною (6) стулки поблизу двох зварювальних точок, які утворюють дві перемички (3а, 3б), що виступають у радіальному напрямку зі згаданого корпусу (2) на одній твірній лінії та розташовані ближче до закритого та відкритого кінців згаданого корпусу (2).

3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що згадана щонайменше одна стрічка (11) може вставлятися у згаданий проміжок з можливістю розміщення множини завіс (1) обабіч одна одної, за рахунок чого вони розташовуються послідовно одна відносно одної.

4. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що згадана щонайменше одна стрічка виготовлена з паперу та/або картону, та/або пластмаси.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадана щонайменше одна стрічка (11) має з одного кінця елемент, виконаний з можливістю полегшення витягання цієї стрічки, такий як наконечник та/або одна або декілька металевих накладок, або частина стрічки, що має більшу товщину.

6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадана щонайменше одна стрічка (11) має з одного кінця зріз навскіс, виконаний з можливістю спрощення її вставляння у проміжок, передбачений між корпусом (2) та згаданою пластиною (6) у зоні з'єднання між собою.

E 06

(11) **84860**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E06B 7/22
E06B 9/80
E06B 9/17
E06B 9/58

(21) **a200507239**
(31) 03006238.4
(32) 20.03.2003
(33) EP

(22) 13.06.2003

(31) 203 05 922.0
(32) 11.04.2003
(33) DE

(86) РСТ/EP2003/006261, 13.06.2003

(72) Швайцер Гуго, DE

(73) АДОЛЬФ ЗОЙСТЕР ГМБГ УНД КО. КГ, DE

(54) ШТОРНІ ДВЕРІ

(57) 1. Шторні двері, що мають щонайменше один зачи-
няючий елемент (10), призначений займати щонай-

E 05

(11) **84849**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E05D 11/00
B65D 73/02

(21) **a200501952**
(31) TV2004A000025
(32) 02.03.2004
(33) IT

(22) 02.03.2005

(72) Солдера Джанкарло, IT

(73) ОТЛАВ С.П.А., IT

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВСТАНОВЛЕННЯ ШАРНІРІВ

(57) 1. Пристрій для завантаження, особливо так званих
машин для свердлування отворів та встановлю-

менше зачнене положення, переміщенням у напрямку (Р) зачнення, і еластичний стабілізаційний елемент (20), приєднаний до нижнього краю щонайменше одного зачняючого елемента (10) і виконаний з можливістю створювати першу поворотальну силу для протидії деформації стабілізаційного елемента (20) у напрямку, протилежному напрямку (Р) зачнення, і другу поворотальну силу для протидії деформації стабілізаційного елемента (20) у напрямку, поперечному щонайменше одному зачняючому елементу (10), причому величина першої поворотальної сили є меншою за величину другої поворотальної сили, які **відрізняються** тим, що стабілізаційний елемент (20) має щонайменше одну плоску пружину (24) з головною поверхнею, поверненою у напрямку від стабілізаційного елемента (20) приблизно перпендикулярно до напрямку (Р) зачнення.

2. Шторні двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що щонайменше одну плоску пружину (24) заглиблено в стабілізаційний елемент (20).

3. Шторні двері за п. 1 або п. 2, які **відрізняються** тим, що стабілізаційний елемент (20) має дві або більше паралельні одна до одної плоскі пружини (24), розташовані з проміжком між ними.

4. Шторні двері за будь-яким з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що стабілізаційний елемент (20) має щонайменше один наскрізний канал (26).

5. Шторні двері за п. 4, які **відрізняються** тим, що у каналі (26) розміщено запобіжний засіб, призначений для вимикання і/або обернення напрямку дії з'єднаного із зачняючим елементом (10) привідного механізму.

6. Шторні двері за п. 5, які **відрізняються** тим, що запобіжний засіб виконано у вигляді фотокопірки, призначеної для спрацювання у разі деформування стабілізаційного елемента (20).

7. Шторні двері за будь-яким з пп. 4-6, які **відрізняються** тим, що стабілізаційний елемент (20) складається з множини частин, в одній з яких виконано канал (26).

тою встановлені ущільнювальні елементи, яка **відрізняється** тим, що внутрішній канал колони та стартового бура сполучаються з порожниною свердловини через радіальний отвір у нижній частині стартового бура, ніпель на верхньому кінці стартового бура та штанг шнеків має наскрізний осьовий отвір, зовнішні шліци та кільцеву проточку, зістиковану з фіксаторами, в якій рівномірно розташовані радіальні різьбові отвори, та кільцевий упорний виступ, з боку якого під'єднані концентрично розташовані внутрішня труба та зовнішня труба, на якій розташована штаба лопаті шнека, що доходить до протилежної трубі кромки кільцевого упорного виступу, труби протилежними кінцями закріплені на муфті циліндричної форми, яка має внутрішні шліци в циліндричному ступінчатому концентрично розташованому отворі, з можливістю стикування з зовнішньою поверхнею ніпеля, і має рівномірно розташовані радіальні отвори-вікна навпроти кільцевої проточки в ніпелі, через які заведені та встановлені в кільцеву проточку в ніпелі фіксатори, штаба лопаті шнека доходить до кромки муфти, фіксатори виконані ступінчастими, з радіусами, що при розташуванні в робочому положенні відповідають розмірам кільцевої проточки ніпеля, та поверхнями муфти, з якими сполучаються фіксатори, фіксатори попарно зістиковані з розпірними елементами, що закріплені болтами, вгвинченими у різьбові отвори в ніпелі.

2. Бурова колона за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожний зуб шліца муфти виконаний окремою деталлю, вставлений та приварений в наскрізному радіальному отворі в муфті.

3. Бурова колона за п. 1, яка **відрізняється** тим, що радіальні різьбові отвори виконані навпроти середини западин шліців ніпеля, і штаба лопаті шнека радіально обрізана навпроти середини западини шліца ніпеля, а з іншого кінця штанги шнека штаба лопаті шнека обрізана в радіальному напрямку навпроти середини зуба шліца муфти.

4. Бурова колона за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зовнішня труба має зовнішній діаметр, рівний діаметру упорного кільця ніпеля та діаметру муфти, на ніпелі та муфті виконані кільцеві ступінчасті заниження для під'єднання зовнішньої труби, а для стикування з внутрішньою трубою, внутрішній діаметр якої дорівнює концентрично розташованому в ніпелі отвору, в ніпелі та муфті виконані кільцеві ступінчасті розширення, які рівні товщині стінки труби.

5. Бурова колона за п. 1, яка **відрізняється** тим, що стартовий бур виконаний з двох концентрично розташованих труб, закріплених зверху на ніпелі, знизу зовнішня труба заглушена знімно закріпленим долотом з головкою конічної форми, та в зовнішній трубі виконаний радіальний отвір, в якому приварений вихід внутрішньої труби, радіальний отвір знаходиться нижче штаби лопаті шнека, на якій встановлений обмежувальний лист, який утворює порожнину навпроти радіального отвору з виходом в сторону, протилежну напрямку робочого руху бурового шнека, на головці долота та на штабі лопаті шнека встановлені самогострятьовальні твердосплавні зубці, а по зовнішній твірній на кромці штаби лопаті шнеків бура виконана твердосплавна наплавка, твердосплавні зубці виходять за зовнішню твірну шнека.

6. Бурова колона за п. 1, яка **відрізняється** тим, що фіксатори виконані з циліндричними проточками на

Е 21

(11) **84955** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **E21B 10/44** (2006.01)
E21B 17/04 (2006.01)

(21) **a200701898** (22) 23.02.2007

(72) Ніколенко Володимир Григорович, Ніколенко Олександр Володимирович, Кучеренко Микола Миколайович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЦЬКЕ ПІДПРИЄМСТВО "РУБИНКС"**

(54) **БУРОВА ПУСТОТІЛА ШНЕКОВА КОЛОНА З СТАРТОВИМ БУРОМ**

(57) 1. Бурова пустотіла шнекова колона з стартовим буром, в яких швидкокорозійне з'єднання штанг шнеків між собою або зі стартовим буром містить ніпель та муфту, в отворах стінки якої встановлені фіксатори з'єднання, ніпель та муфта зістиковані між собою позовжніми пазами та виступами, між ніпелем та муф-

кромках стикування до половини свого діаметра, якими вони попарно зістиковані з розпірними елементами, що мають циліндричну форму.

7. Бурова колона за п. 1, яка **відрізняється** тим, що проточки під ущільнювальні кільця в ніпелі виконані на кінці, біля упорного виступу і між шліцами та кільцевою проточкою, що стикується з фіксаторами.

8. Стартовий бур, що виконаний з можливістю буріння й введення текучої речовини в стовбур свердловини, що містить на нижньому кінці бурове долото, трубчасту бурильну колону з елементами кріплення, каналом між внутрішнім простором бурильної колони і простором свердловини, та закриваючий елемент, який **відрізняється** тим, що виконаний з двох концентрично розташованих труб, закріплених зверху на ніпелі, знизу зовнішня труба заглушена знімно закріпленим долотом з головкою конічної форми, та в зовнішній трубі виконаний радіальний отвір, в якому приварений вихід внутрішньої труби, радіальний отвір розташований нижче штаби лопаті шнека, на якому встановлений обмежувальний лист, який створює порожнину навпроти радіального отвору з виходом в сторону, протилежну напрямку робочого руху бурового шнека, на головці долота та на штабі лопаті шнека встановлені самогострювальні твердосплавні зубці.

9. Бур за п. 7, який **відрізняється** тим, що крім основної штаби лопаті шнека, що доходить до ніпеля, додатково має штабу лопаті шнека другого заходу, ріжуча кромка якої розташована діаметрально ріжучій кромці основної лопаті штаби шнека і має довжину не менше половини її кроку.

10. Бур за п. 7, який **відрізняється** тим, що самогострювальні твердосплавні зубці закріплені з можливістю обертання відносно осі у втулці, а по зовнішній твірній на кромці штаби лопаті шнеків і стартового бура виконана твердосплавна наплавка.

11. Бур за п. 7, який **відрізняється** тим, що по зовнішній твірній на кромці штаби лопаті шнеків бура виконана твердосплавна наплавка, а твердосплавні зубці виходять за зовнішню твірну шнека.

з ізолятором, забезпечуючи сполучення контактних поверхонь струмопроводу та ініціувального стрижня.

(11) **84907**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E21C 39/00

(21) **a200609491**

(22) **01.09.2006**

(72) Мінєєв Сергій Павлович, Рубінський Олексій Олександрович, Прусова Алла Андріївна, Мінєєв Олександр Сергійович

(73) **МІНЄЄВ СЕРГІЙ ПАВЛОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ЕКСПРЕС-ВИЗНАЧЕННЯ ДЕФОРМАЦІЙНИХ І ВИКИДОНЕБЕЗПЕЧНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ ГІРСЬКИХ ПОРІД І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**

(57) 1. Спосіб експрес-визначення деформаційних і викидонебезпечних властивостей гірських порід, що полягає в навантаженні зразка гірської породи різцями до його руйнування з одночасним зняттям показників деформування породи, який **відрізняється** тим, що виконують добір зразків проб гірських порід заданого розміру в досліджуваному вибої вироблення, навантажують зразок до крихкого руйнування породи, для чого вводять у нього з двох боків співвісно розташовані конічні різці з фіксацією показників деформацій і навантажень зразка, при цьому по граничних показниках деформацій і навантажень визначають характеристики міцності породи на розрив по залежності:

$$\sigma_p = K \frac{P}{F}, \text{ кг/см}^2,$$

де: P - зусилля навантаження породи, кг;

F - площа поверхні руйнування породи в зразку, см²;

$$K = \frac{6,3 - \arcsin \sqrt{1 - \frac{h}{4r_0}}}{3,14 \cdot \left(1 - \frac{h}{4r_0}\right)} - \text{коефіцієнт пропорційності};$$

h - глибина проникнення різців у породу, мм;

r₀ - радіус різців, мм,

а параметри (K_д і K_п), що характеризують викидонебезпечність гірських порід, визначають із співвідношень:

$$K_d = \frac{h}{t} \cdot 100\%,$$

де: t - товщина зразка в місці зіткнення різців, мм;

100 - коефіцієнт пропорційності;

$$K_p = \frac{P}{\gamma H},$$

де: γ - об'ємна вага породи, кг/см³;

H - глибина розташування виробки, м,

для підвищення оперативності виконання оцінки викидонебезпечності породи використовують номограму з інтерполяційної кривої викидонебезпечності на яку наносять точки з обмірюваними показниками параметрів викидонебезпечності порід.

2. Пристрій для виконання експрес-визначення деформаційних і викидонебезпечних властивостей

(11) **84870**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
E21C 37/18 (2006.01)
B21D 26/12 (2006.01)

(21) **a200509754**

(22) **17.10.2005**

(72) Швець Іван Софронів, Муштатний Григорій Павлович, Різун Анатолій Романович, Голень Юрій Володимирович, Яцюк Сергій Анатолійович

(73) **ІНСТИТУТ ІМПУЛЬСНИХ ПРОЦЕСІВ І ТЕХНОЛОГІЙ НАН УКРАЇНИ**

(54) **ЕЛЕКТРОД ДЛЯ ЕЛЕКТРОГІДРОІМПУЛЬСНИХ УСТАНОВОК**

(57) Електрод для електрогідроімпульсних установок, що містить корпус з захисним наконечником, які виконані з ізолюючого матеріалу, і розміщений всередині корпусу струмопровід, у внутрішній порожнині якого з можливістю електричного контакту з ним встановлений змінний ініціувальний стрижень, який **відрізняється** тим, що на ініціувальному стрижні встановлена пружна втулка, яка притиснута зверху гайкою

гірських порід, що має корпус, гідросистему з гідроциліндром, силовим поршнем і гвинтовим приводом, що навантажує, вимірювальні пристрої, пружину, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний у вигляді скоби і містить у собі кронштейни, штовхачі і різці, а гідроциліндр з'єднаний за допомогою каналу з манометром, навантаження випробовуваного зразка здійснюється різцями, виконаними конічними і розташованими співвісно між собою, що жорстко з'єднані з індикатором за допомогою кронштейнів і розташованим між ними регульовальним гвинтом з фіксуючою гайкою, а кронштейни для кріплення індикатора встановлені на циліндричній частині штовхачів з різцями, при цьому циліндр заповнений гідроагентом, у циліндрі встановлений поршень, з'єднаний із штовхачем з одного боку, а з іншого боку поршень підпертий пружиною з упором і манжетою, причому штовхач розташований у корпусі з можливістю його переміщення разом з зв'язаним з ним кронштейном і індикатором, на одному штовхачі нанесене градування, а другий штовхач встановлений з можливістю переміщення його вантажним гвинтом.

(11) **84946**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E21D 11/14

(21) **a200701139** (22) **05.02.2007**

(72) Назимко Віктор Вікторович

(73) **НАЗИМКО ВІКТОР ВІКТОРОВИЧ**

(54) **РАМНО-АНКЕРНЕ КРІПЛЕННЯ**

- (57) 1. Рамно-анкерне кріплення, що має піддатливу раму, яка складається з сегментів, з'єднаних внапуск з можливістю взаємного проковзування і стягнутих за допомогою гайок, планок і скоб у вигляді двох паралельних стрижнів з різьбою, що з'єднані перекладкою, та анкери, що з'єднані з рамами через скоби, яке **відрізняється** тим, що між перекладкою та стрижнем скоби утворена петля, внутрішній діаметр якої дорівнює 1,15-1,4 діаметра анкера.
2. Рамно-анкерне кріплення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що площа петлі перпендикулярна до осі стрижня.
3. Рамно-анкерне кріплення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що площа петлі нахилена під кутом 80-60° до осі стрижня.

Розділ F:**Машинобудування.
Освітлювання. Опалювання.
Зброя. Підrivні роботи****F 01**

- (11) **84846** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F01D 5/12**
F01D 15/00
F02C 7/00
- (21) **a200500303** (22) 13.01.2005
(31) 0400289
(32) 14.01.2004
(33) FR
(72) Бурі Жак, FR, Жуде Моріс, FR, Табарден Жакі, FR
(73) СНЕКМА МОТЕРС, FR
(54) **ЛОПАТКА ТУРБИНИ ВИСОКОГО ТИСКУ ТУРБО-
МАШИНИ З ВІКНАМИ ВИПУСКУ ОХОЛОДНОГО
ПОВІТРЯ, ФОРМУВАЛЬНИЙ ЕЛЕМЕНТ ДЛЯ ВИ-
ГОТОВЛЕННЯ ЛОПАТКИ, ТУРБИНА ВИСОКОГО
ТИСКУ ТУРБОМАШИНИ ТА СОПЛОВИЙ АПАРАТ
ТУРБОМАШИНИ**
- (57) 1. Лопатка (10, 50) турбіни турбомашини, що містить перо (14), розташоване в радіальному напрямку між основою (16) і торцем (18) лопатки, а в аксіальному напрямку - між її передньою крайкою (20) і задньою крайкою (22), принаймні одну нижню полицю (24, 52), сполучену з основою (16) лопатки сполучною зоною (26, 58), контур охолодження, що складається з принаймні однієї порожнини (28), розташованої в радіальному напрямку між торцем (18) і основою (16) лопатки, щонайменше одного отвору впуску повітря, розташованого в радіальному напрямку в кінці однієї з порожнин (28), і декількох вікон (30, 30a, 30b) випуску повітря, розташованих уздовж задньої крайки (22) лопатки, причому нижнє з них вікно (30a) випуску повітря розташоване поблизу основи (16) лопатки та містить бічну стінку (36), оснащену отвором (38), що сполучається із порожниною або порожнинами (28), заглиблену стінку (32), нижню стінку (34), розташовану з боку основи (16) лопатки, нижній стик (40), утворений між заглибленою стінкою (32) і нижньою стінкою (34), нижнє ребро (42), утворене між нижньою стінкою (34) і сполучною зоною (26, 58), яка **відрізняється** тим, що нижній стик (40) і нижнє ребро (42) нижнього вікна (30a) випуску повітря мають поперечні перетини, по суті, закругленої форми, що виключає наявність між отвором (38) нижнього вікна (30a) і сполучною зоною (26, 58) яких-небудь виступаючих кутів.
2. Лопатка (50) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково містить верхню полицю (54), сполучену з торцем (18) лопатки верхньою сполучною зоною (56), контур охолодження, що додатково містить верхнє вікно (30b) випуску повітря, яке розташоване поблизу торця лопатки та містить бічну стінку (60), оснащену отвором (62), що сполучається з порожниною або порожнинами (28), заглиблену стінку (64), верхню стінку (66), розташовану з боку торця лопат-

ки, верхній стик (70), утворений між заглибленою стінкою (64) і верхньою стінкою (66), верхнє ребро (72), утворене між верхньою стінкою (66) і верхньою сполучною зоною (56), причому верхній стик (70) і верхнє ребро (72) верхнього вікна (30b) випуску повітря мають поперечні перетини, по суті, закругленої форми, що виключає наявність між отвором (62) верхнього вікна (30b) і верхньою сполучною зоною (56) яких-небудь виступаючих кутів.

3. Лопатка за будь-яким з пп. 1 та 2, яка **відрізняється** тим, що закруглені форми поперечних перетинів стиків (40, 70) і ребер (42, 72) продовжуються в аксіальному напрямку від отвору (38, 62) вікна (30a, 30b) випуску повітря до вихідної площини (P), розташованої в аксіальному напрямку між отвором (38, 62) вікна (30a, 30b) випуску повітря і задньою крайкою (22) лопатки.

4. Лопатка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що закруглені форми поперечних перетинів стиків (40, 70) і ребер (42, 72) мають радіуси кривизни, що збільшуються в напрямку від отвору (38, 62) вікна (30a, 30b) випуску повітря до вихідної площини (P).

5. Лопатка за п. 4, яка **відрізняється** тим, що у вихідній площині (P) радіуси кривизни закруглених форм поперечних перетинів стиків (40, 70) і ребер (42, 72) такі, що заглиблена стінка (32, 64) вікна (30a, 30b) випуску повітря і сполучна зона (26, 58, 56) гладко змикаються.

6. Лопатка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що є робочою лопаткою (10) турбіни високого тиску турбомашини.

7. Лопатка за п. 6, яка **відрізняється** тим, що заглиблена стінка (32) нижнього вікна (30a) випуску повітря нахилена в напрямку торця (18) лопатки.

8. Лопатка за п. 6 або 7, яка **відрізняється** тим, що отвір (38) бічної стінки (36) нижнього вікна (30a) випуску повітря знаходиться, по суті, в нижній сполучній зоні (26).

9. Лопатка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що є сопловою лопаткою (50) соплового апарата турбіни високого тиску турбомашини.

10. Формувальний елемент для виготовлення лопатки, заявленої в будь-якому з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що містить основну частину (82), призначену для формування порожнини охолодження лопатки й оснащену декількома плоскими виступами (84), призначеними для формування такої самої кількості вікон випуску повітря з контуру охолодження лопатки, причому основна частина (82) формувального елемента додатково містить на ділянці, призначеній для формування нижнього вікна випуску повітря, нижній виступ (84a), форма якого є оберненою стосовно до форми нижнього вікна.

11. Турбіна високого тиску турбомашини, яка **відрізняється** тим, що містить робочі лопатки (10) за будь-яким з пп. 6-8.

12. Сопловий апарат турбомашини, який **відрізняється** тим, що містить соплові лопатки за п. 9.

F 02

- (11) **84961** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F02C 9/28** (2006.01)
G06F 15/00

(21) **a200702535** (22) **12.03.2007**

(72) Безсчастний Василь Олексійович

(73) **БЕЗСЧАСТНИЙ ВАСИЛЬ ОЛЕКСІЙОВИЧ**(54) **СИСТЕМА КЕРУВАННЯ ТА КОНТРОЛЮ ПАРАМЕТРІВ СИЛОВОЇ УСТАНОВКИ ЛІТАЛЬНОГО АПАРАТА**

(57) Система керування та контролю параметрів силової установки літального апарата яка містить перший блок перетворювання сигналів та контролю датчиків, з'єднаний з першим блоком нормалізаторів, першим блоком формувачів, першим блоком керування та контролю команд, першим операційним блоком, який з'єднаний з першим блоком реєстрації інформації, другий блок перетворювання сигналів та контролю датчиків з'єднаний з другим блоком нормалізаторів, другим блоком формувачів, другим блоком керування та контролю команд, другим операційним блоком, який з'єднаний з другим блоком реєстрації інформації, вхід першого блока нормалізаторів з'єднаний з першим входом системи, входи першого блока формувачів та першого блока перетворювання сигналів та контролю датчиків з'єднані між собою та другим входом системи, вхід другого блока нормалізаторів з'єднаний з третім входом системи, входи другого блока формувачів та другого блока перетворювання сигналів та контролю датчиків з'єднані між собою та четвертим входом системи, перший блок керування та контролю команд з'єднаний з першим виходом системи, другий блок керування та контролю команд з'єднаний з другим виходом системи, додатково введені два блоки часу, два комутатори коду, два блоки прийому-передачі коду та два блоки гальванічної розв'язки, перший операційний блок з'єднаний з першим блоком часу, а через перший блок прийому-передачі коду та перший блок гальванічної розв'язки з'єднаний з першим комутатором коду, другий операційний блок з'єднаний з другим блоком часу, а через другий блок прийому-передачі коду та другий блок гальванічної розв'язки з'єднаний з другим комутатором коду, перший та другий комутатори коду з'єднані між собою та з входами-виходами системи.

(11) **84848** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** F02P 23/00

(21) **a200501722** (22) **24.02.2005**(31) **0401813**(32) **24.02.2004**(33) **FR**

(72) Бабьоф Себастьян, FR, Шарпенель Сабін, FR, Менгр Ерік, FR, Паж Ален, FR, Рош Жак, FR

(73) **СНЕКМА МОТЕРС, FR**

(54) **СПОСІБ ПОЛІПШЕННЯ ЗАПАЛЮВАННЯ В ФОРСАЖНОМУ ПРИСТРОЇ ДВОКОНТУРНОГО ТУРБОРЕАКТИВНОГО ДВИГУНА ТА ФОРСАЖНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДВОКОНТУРНОГО ТУРБОРЕАКТИВНОГО ДВИГУНА**

(57) 1. Спосіб поліпшення запалювання в форсажному пристрої двоконтурного турбореактивного двигуна, до якого надходить "гарячий" центральний первинний потік (10), що виходить з турбіни турбореактивного двигуна, та "холодний" зовнішній вторинний по-

тік (20), який **відрізняється** тим, що зона (34) запалювання форсажного пристрою розташована у вторинному потоці, що надходить до форсажного пристрою, так, що функція запалювання зберігається у вторинному потоці, причому елемент запалювання розташований у зоні запалювання, та частину первинного потоку (10) відбирають і локально вводять у зону (34) запалювання форсажного пристрою для підняття температури в цій зоні до значення, що перевищує значення температури вторинного потоку для сприяння за рахунок цього здійсненню запалювання.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що частину первинного потоку (10) інjektують у передню частину зони (34) запалювання.

3. Спосіб за п. 2, де запалювання здійснюють у зоні, обмеженій кільцем (28) стабілізації полум'я, який **відрізняється** тим, що частину первинного потоку (10) інjektують у зону (34) запалювання крізь отвори (46), передбачені у стінці кільця стабілізації полум'я.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що частину вторинного потоку (20) подають у передню частину зони (34) запалювання, при цьому до задньої частини зони запалювання подають частину первинного потоку (10), яка змішується із вказаною частиною вторинного потоку в зоні запалювання під впливом протитечі.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що запалювання здійснюють у зоні, обмеженій кільцем (28) стабілізації полум'я, що має поперечний переріз, швелерний, причому частину первинного потоку (10) подають до ділянки, близької до задньої внутрішньої крайки кільця стабілізації полум'я.

6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що температуру в зоні (34) запалювання піднімають до значення, яке перевищує температуру вторинного потоку, що надходить до зони запалювання форсажного пристрою, принаймні на 40 °С.

7. Форсажний пристрій для двоконтурного турбореактивного двигуна, який має форсажну камеру (22), розташовану за турбореактивним двигуном так, що до неї надходить "гарячий" центральний первинний потік (10) і "холодний" зовнішній вторинний потік (20), які виходять з турбореактивного двигуна та проходять по різні боки розділювальної стінки (16), засоби (30, 32) упорскування палива та елементи (26, 28) стабілізації полум'я, який **відрізняється** тим, що має елемент (36) запалювання, розташований у зоні (34) запалювання у вторинному потоці, що надходить до форсажного пристрою, так, що функція запалювання зберігається у вторинному потоці, та тим, що забезпечують принаймні один подавальний канал (40, 50) для подання частини первинного потоку до зони запалювання.

8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що один кінець подавального каналу (40) з'єднаний із внутрішньою поверхнею розділювальної стінки (16) навколо отвору (42), передбаченого в цій стінці для відбирання вказаної частини первинного потоку.

9. Пристрій за п. 7 або 8, де стабілізатори полум'я мають кільце (28) стабілізації полум'я, один із сегментів (28d) якого межує із зоною (34) запалювання, який **відрізняється** тим, що один кінець подавального каналу (40) з'єднаний із поверхнею вказаного сегмента (28 d) кільця з боку, протилежного тому, де зна-

ходиться зона запалювання, і сполучений з передньою частиною зони запалювання крізь отвори (46), передбачені в указаному сегменті кільця.

10. Пристрій за п. 7 або 8, де стабілізатори полум'я мають кільце (28) стабілізації полум'я, що має поперечний переріз, по суті, швелерний, один із сегментів (28 d) якого межує із зоною (34) запалювання, який **відрізняється** тим, що подавальний канал (50) має кінець (52), який відкривається поблизу задньої внутрішньої крайки вказаного сегмента кільця для подання частини первинного потоку (10) у задню частину зони запалювання.

F 03

(11) **84852** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F03B 3/00**
F02B 53/00

(21) **a200503283** (22) 08.04.2005
(31) 04 03736
(32) 09.04.2004
(33) FR

(72) Шаррьє Емманюель Бернар, Марі, FR, Пабіон Філіпп, Жан-П'єр, FR, Супізон Жан-Люк, FR

(73) **СНЕКМА МОТЕР, FR**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ БАЛАНСУВАННЯ ОБЕРТОВОЇ ДЕТАЛІ, ЗОКРЕМА РОТОРА ТУРБОРЕАКТИВНОГО ДВИГУНА**

(57) 1. Пристрій для балансування обертової деталі, зокрема ротора турбіни в турбомашині, такий як турбореактивний двигун, який містить щонайменше один балансувальний тягарець, встановлений на кільцевому фланці деталі, і кріпильний засіб для кріплення балансувального тягарця на згаданому кільцевому фланці, який **відрізняється** тим, що балансувальний тягарець має засіб зачеплення для зачеплення на згаданому кільцевому фланці деталі, фіксувальні засоби зв'язані з балансувальним тягарцем і з кільцевим фланцем так, щоб запобігати переміщенню балансувального тягарця відносно кільцевого фланця і самоблокуватися як від поворотного переміщення, так і від осьового поступального переміщення відносно балансувального тягарця.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що балансувальний тягарець на його поверхні, обернений до кільцевого фланця, має щонайменше один L-подібний гак для зачеплення на кільцевому ободі згаданого кільцевого фланця.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що балансувальний тягарець на його радіально внутрішніх і зовнішніх кінцях має лицьові L-подібні гаки для зачеплення на двох концентричних кільцевих ободах згаданого кільцевого фланця.

4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що принаймні один із кільцевих ободів має переривання або виїмку, що забезпечує встановлення балансувального тягарця на місце і його зачеплення на кільцевому фланці за рахунок поступального переміщення в осьовому напрямі.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що блокувальні засоби посаджені на балансувальний тяга-

рець і містять циліндричний штифт для зачеплення в осьовому напрямі в отворі в балансувальному тягарці та у відповідному отворі в кільцевому фланці, разом із засобами для запобігання його як від осьового переміщення, як по осі, так і поворотного переміщення відносно до балансувального тягарця.

6. Пристрій за п. 5, який **відрізняється** тим, що засоби для запобігання його поворотному переміщенню містять деформівний шип для його зачеплення за допомогою його переміщення в напрямі, паралельному осі повороту деталі, в положення між двома сусідніми опорними поверхнями, утвореними на балансувальному тягарці.

7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що фіксувальні засоби містять поперечну плоску головку, яка утворена на одному кінці штифта і впирається в балансувальний тягарець, і зачіплюється поворотом навколо осі штифта під ободом балансувального тягарця для утворення згаданих засобів для запобігання його осьовому переміщенню відносно балансувального тягарця.

8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що згаданий шип утворений вирізом, виконаним у плоскій головці циліндричного штифта.

9. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що плоска головка містить щонайменше одну пелюстку, прилеглу до згаданого шипа для взаємодії з L-подібним гаком, утвореним на балансувальному тягарці.

10. Пристрій за п. 9, який **відрізняється** тим, що балансувальний тягарець фіксується на кільцевому фланці поворотом циліндричного штифта навколо його осі в блокувальне положення, у якому головка штифта вставлена під обід балансувального тягарця; при цьому шип зачіпляється між двома сусідніми опорними поверхнями балансувального тягарця.

11. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що шип має довжину, достатню для того, щоб шип виступав за опорні поверхні балансувального тягарця, коли він знаходиться в блокувальному положенні для полегшення зняття фіксувального засобу, повертаючи шип у його початкове положення.

12. Пристрій за п. 10, який **відрізняється** тим, що штифт фіксувального засобу встановлений щільною посадкою в отворі згаданого кільцевого фланця і з зазором в отворі в балансувальному тягарці.

13. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільцевий фланець має задану кількість отворів для встановлення балансувального тягарця; причому згадана кількість становить, наприклад, 24, і згадані отвори рівномірно розподілені навколо кільцевого фланця.

14. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що використано для встановлення щонайменше одного балансувального тягарця на верхньому за потоком кільцевому фланці верхнього за потоком диска турбіни низького тиску в турбореактивному двигуні і/або для встановлення щонайменше одного балансувального тягарця на нижньому за потоком кільцевому фланці нижнього за потоком диска згаданого ротора.

- (11) **84872** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F03D 3/00**
F03D 5/00
F03D 7/00
- (21) **a200512520** (22) 26.12.2005
(72) Дронь Микола Михайлович, Хорольський Петро Георгійович, Лапко Дмитро Павлович
(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ВІТРОДВИГУН**
(57) 1. Вітродвигун, що містить вертикальну поворотну лопать з махом, закріпленим нижнім кінцем на опорі, що гойдається, встановлений на основі, що обертається, генератор, вал якого зв'язаний з опорою, що гойдається, механізм повороту лопаті, перетворюючий обертання вала в циклічні повороти маха шляхом зміни кутового положення лопаті відносно вітрового потоку, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введений встановлений на основі окремий вітродвигун меншої потужності, вал вітроколеса якого кінематично зв'язаний з входом механізму повороту лопаті, наприклад, за допомогою гнучкого торсіонного вала.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що окреме вітроколесо безпосередньо з'єднане з лопаттю з єдиною віссю обертання вітроколеса і повороту лопаті, наприклад, вітроколесо встановлене на кінці або в основі лопаті.

- (11) **84914** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F03D 3/00**
F03D 7/06 (2008.01)
- (21) **a200611574** (22) 03.05.2005
(31) 60/568,063
(32) 03.05.2004
(33) US
(86) **PCT/US2005/015148, 03.05.2005**
(72) Дукович Адем Д., US, Пандя Балчандра С., US, Стефанович Томіслав, US, Вінегер Марвін А., US
(73) **ВІНД ЕНЕРДЖІ ГРУП, ІНК., US**
(54) **ВІТРЯНА ТУРБІНА ДЛЯ ВИРОБЛЕННЯ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ**
(57) 1. Вітряна турбіна, що містить щонайменше один горизонтально розташований вал і декілька S-подібних лопаток, встановлених навколо щонайменше одного вала, в якій кожна з декількох S-подібних лопаток утворює вихідну кромку; вихідна кромка кожної з декількох S-подібних лопаток орієнтована паралельно центральній осі щонайменше одного вала, і кожна з декількох S-подібних лопаток відходить в радіальному напрямі назовні щонайменше від одного вала.
2. Вітряна турбіна за п. 1, яка додатково включає перший обід, прикріплений до першого бічного кінця кожної з декількох S-подібних лопаток, і другий обід, прикріплений до другого бічного кінця кожної з декількох S-подібних лопаток; першу маточину, прикріплену до першого бічного кінця кожної з декількох S-подібних лопаток, і другу маточину, прикріплену до другого бічного кінця кожної з декількох S-

подібних лопаток, де кожна з першої маточини і другої маточини утворює опорний отвір, і перша маточина і друга маточина розташовані концентрично всередині першого обода і другого обода відповідно; перший комплект спиць і другий комплект спиць, де перший комплект спиць розміщений між першою маточиною і першим ободом, а другий комплект спиць розміщений між другою маточиною і другим ободом; при цьому щонайменше один вал розміщений всередині опорного отвору першої маточини і другої маточини відповідно.

3. Вітряна турбіна за п. 2, в якій щонайменше один вал прикріплений щонайменше до першої маточини і другої маточини.

4. Вітряна турбіна за п. 2, в якій щонайменше один вал роз'ємно прикріплений щонайменше до першої маточини і другої маточини.

5. Вітряна турбіна за п. 2, в якій кожна з першої і другої маточин є роз'ємною конструкцією, яка включає менший корпус маточини і більший корпус маточини.

6. Вітряна турбіна за п. 2, в якій кожний з першого і другого ободів є роз'ємною конструкцією, яка складається з першої половини обода і другої половини обода.

7. Вітряна турбіна за п. 2, в якій кожна з першої і другої маточин є роз'ємною конструкцією, яка включає менший корпус маточини і більший корпус маточини; кожний з першого і другого ободів є роз'ємною конструкцією, яка складається з першої половини обода і другої половини обода; половина першого комплекту спиць прикріплена на першу половину обода першого обода; половина першого комплекту спиць прикріплена до другої половини обода першого обода; більше половини першого комплекту спиць прикріплено до більшого корпусу маточини першої маточини; менше половини першого комплекту спиць прикріплено до меншого корпусу маточини першої маточини; половина другого комплекту спиць прикріплена на першу половину обода другого обода; половина другого комплекту спиць прикріплена до другої половини обода другого обода; більше половини другого комплекту спиць прикріплено до більшого корпусу маточини другої маточини; і менше половини другого комплекту спиць прикріплено до меншого корпусу маточини другої маточини.

8. Вітряна турбіна за п. 2, в якій щонайменше один вал включає перший вал і другий вал; перший вал розміщений в опорному отворі першої маточини, а другий вал розміщений в опорному отворі другої маточини.

9. Вітряна турбіна за п. 2, в якій кожна з декількох S-подібних лопаток додатково містить вхідну кромку, вхідний вигин, який безпосередньо примикає до вхідної кромки, і вихідний вигин, розташований між вхідним вигином і вихідною кромкою; при цьому на першій стороні кожної з декількох S-подібних лопаток вхідний вигин є увігнутим, а вихідний вигин є опуклим.

10. Вітряна турбіна, що містить перший вал і другий вал, при цьому кожний розташований горизонтально по відношенню до поверхні землі; першу маточину і другу маточину, де кожна з першої і другої маточин утворює аксіальний опорний отвір; перший

вал, що проходить через аксіальний опорний отвір першої маточини, при цьому перший вал роз'ємно прикріплений до першої маточини; другий вал, що проходить через аксіальний опорний отвір другої маточини, при цьому другий вал роз'ємно прикріплений до другої маточини; перший обід і другий обід, що розташовані концентрично навколо першої і другої маточини відповідно; перший комплект з декількох спиць і другий комплект з декількох спиць, де кожна спиця першого комплекту спиць сполучена з першою маточиною і першим ободом і встановлена радіально між першою маточиною і першим ободом, і кожна спиця першого комплекту спиць розташована на рівнокутній відстані від кожної суміжної спиці першого комплекту спиць, а кожна спиця другого комплекту спиць сполучена з другою маточиною і другим ободом і встановлена радіально між другою маточиною і другим ободом, і кожна спиця другого комплекту спиць розташована на рівнокутній відстані від кожної суміжної спиці другого комплекту спиць; і декілька S-подібних лопаток, що по кількості дорівнює одному з комплектів спиць, де кожна лопатка утворює вхідну кромку, вхідний вигин, який безпосередньо примикає до вхідної кромки, вихідну кромку і вихідний вигин, розташований між вхідним вигином і вихідною кромкою; при цьому кожний бічний кінець вхідної кромки кожної лопатки сполучений з першим ободом і другим ободом відповідно, а кожний бічний кінець вихідної кромки кожної лопатки сполучений з першою маточиною і другою маточиною відповідно.

11. Вітряна турбіна за п. 10, в якій кожний бічний кінець кожної лопатки розташований в основному радіально суміщеним з першим комплектом спиць і другим комплектом спиць відповідно.

12. Вітряна турбіна за п. 11, в якій вхідний вигин кожної лопатки сполучений з відповідним першим комплектом спиць і відповідним другим комплектом спиць.

13. Вітряна турбіна за п. 10, яка додатково містить перший екран і другий екран, встановлений на першому ободі та другому ободі відповідно і розташований в просторі між першим ободом і другим ободом для захисту вітряної турбіни від попадання в неї птахів і засмокування сміття.

14. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії, що містить комплект вітряних турбін, встановлених на вершині щогли, при цьому кожна вітряна турбіна містить горизонтально розташований вал; декілька S-подібних лопаток, встановлених навколо вала, де кожна з декількох S-подібних лопаток утворює вихідну кромку, при цьому вихідна кромка кожної з декількох S-подібних лопаток орієнтована паралельно центральній осі вала, і кожна з декількох S-подібних лопаток відходить в радіальному напрямі назовні від вала; і один або декілька генераторів, які сполучено з валами кожної з вітряних турбін.

15. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 14, в якій дві з турбін в комплекті вітряних турбін встановлені поряд одна з одною, а відповідні вали двох турбін сполучені разом.

16. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 14, в якій підкомплект вітряних турбін встановлений на другій платформі, а друга платформа розміщена над першою платформою.

17. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 14, що додатково містить пристрій для екранування щонайменше частини з декількох S-подібних лопаток кожної з турбін від набігаючого потоку повітря з метою зменшення об'єму повітря, що діє на декілька S-подібних лопаток.

18. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 17, що додатково містить пристрій контролю швидкості вітру і механізм регулювання, який сполучений з пристроєм контролю швидкості вітру і який приводиться в дію вихідними сигналами вимірювань, які подаються з пристроєм контролю швидкості вітру, де механізм регулювання приводить в дію екранний пристрій для збільшення або зменшення об'єму повітря, що діє на декілька S-подібних лопаток, залежно від швидкості вітру.

19. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 14, що додатково містить екран, встановлений на першій платформі навколо вітряних турбін для захисту вітряних турбін від попадання в них птахів і засмокування сміття.

20. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 16, що додатково містить екран, встановлений на другій платформі навколо вітряних турбін для захисту вітряних турбін від попадання в них птахів і засмокування сміття.

21. Вітроенергетична система для вироблення електроенергії за п. 14, що додатково містить покрівлю, встановлену на першій платформі над комплектом вітряних турбін.

(11) **84919**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F03D 9/00
F03G 7/06

(21) **a200612501**

(22) **28.11.2006**

(72) Небилиця Катерина Сергіївна, Небилиця Юрій Миколайович

(73) **НЕБИЛИЦЯ КАТЕРИНА СЕРГІЇВНА, НЕБИЛИЦЯ ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ТЕПЛОВОЇ МУЛЬТИПЛІКАЦІЇ ЕНЕРГІЇ ВІТРОУСТАНОВОК**

(57) 1. Спосіб перетворення енергії вітру в енергію стисненого повітря з наступним його накопиченням та використанням, зокрема, для перетворення в механічний момент чи електричну енергію, який **відрізняється** тим, що здійснюється допоміжний абсорбційний паросиловий цикл, завдяки якому теплота процесу стиснення повітря основного циклу перетворюється у додатковий механічний момент, який може бути направлений на покриття втрат основного циклу чи використаний за призначенням вітроустановки.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що теплота основного циклу перетворюється у потенціальну енергію стиснення робочого тіла допоміжного абсорбційного циклу і використовується на покриття втрат стискування повітря шляхом проведення обміну тиском між робочими тілами допоміжного та основного циклу.

F 04

- (11) **84873** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 **F04D 29/18**
F04D 7/00
- (21) **a200600336** (22) 15.06.2004
 (31) 2003903024
 (32) 16.06.2003
 (33) AU
 (86) PCT/AU2004/000784, 15.06.2004
 (72) Уокер Крейг Ян, AU, Уотерман Ентон, AU
 (73) **УЕЙР УОРМАН ЛТД, AU**
 (54) **УДОСКОНАЛЕНЕ РОБОЧЕ КОЛЕСО ПОМПИ**

(57) 1. Робоче колесо, придатне для використання у відцентровій pompі з метою транспортування рідких сумішей, які включають подрібнену тверду фазу, яке містить бандаж, який має протилежні поверхні, зовнішню периферійну крайову частину, вісь обертання, множину нагнітальних лопаток, які розташовані на одній з поверхонь бандажа, проходять від осі обертання і мають, кожна, зовнішню периферійну крайову частину, і множину допоміжних лопаток, які розташовані на іншій поверхні бандажа і мають, кожна, зовнішню крайову частину, при цьому розмір Da від осі обертання до зовнішньої периферійної крайової частини бандажа перевищує розмір Db від осі обертання до зовнішньої крайової частини допоміжних лопаток і розмір Dc від осі обертання до зовнішньої периферійної крайової частини нагнітальних лопаток.

2. Робоче колесо за п. 1, в якому бандаж являє собою задній бандаж.

3. Робоче колесо за п. 2, яке додатково містить передній бандаж, і нагнітальні лопатки розташовані між переднім і заднім бандажами, а допоміжні лопатки знаходяться на іншій поверхні одного з бандажів.

4. Робоче колесо за п. 2, яке додатково містить передній бандаж, і нагнітальні лопатки розташовані між переднім і заднім бандажами, і допоміжні лопатки розташовані на іншій поверхні кожного бандажа.

5. Робоче колесо за п. 3, в якому розмір Da переднього бандажа перевищує розміри Db і Dc.

6. Робоче колесо за п. 3, в якому розмір Da заднього бандажа перевищує розміри Db і Dc.

7. Робоче колесо за п. 3, в якому розмір Da переднього і заднього бандажів перевищує розміри Db і Dc.

8. Робоче колесо за п. 4, в якому розмір Da переднього бандажа перевищує розміри Db і Dc.

9. Робоче колесо за п. 4, в якому розмір Da заднього бандажа перевищує розміри Db і Dc.

10. Робоче колесо за п. 4, в якому розмір Da переднього і заднього бандажів перевищує розміри Db і Dc.

11. Робоче колесо за п. 5, в якому Db і Dc по суті однакові.

12. Робоче колесо за п. 11, в якому Db і Dc відрізняються один від одного у межах 5 %.

13. Робоче колесо за п. 12, в якому Db становить менше 0,95 Da.

14. Робоче колесо за п. 13, в якому Db/Da становить від 0,65 до 0,95.

15. Робоче колесо за п. 13, в якому Db/Da становить від 0,65 до 0,9.

F 15

- (11) **84901** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 **F15B 1/00**
- (21) **a200608395** (22) 26.07.2006
 (72) Лях Михайло Михайлович, Іващенко Василь Трифонович, Ханенко В'ячеслав Михайлович, Короп Ігор Володимирович
 (73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**
 (54) **ПНЕВМОКОМПЕНСАТОР**

(57) 1. Пневмокомпенсатор, що складається з корпусу, в якому установлені еластична розділююча діафрагма, що утворює газову і гідравлічну порожнину, і диск, жорстко закріплений на діафрагмі в газовій порожнині, кришки з вентилями для заповнення газом і штуцера для підводу рідини, який **відрізняється** тим, що містить пелюстки, установлені радіально під диском, диск перфорований наскрізними отворами, а газова порожнина корпусу частково заповнена захисною рідиною для запобігання розтріскуванню і старінню гуми.

2. Пневмокомпенсатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що як захисну рідину використано незамерзаючий розчин, що містить піноутворюючі галогеновмісні компоненти, насичені хлором, бромом або фтором.

- (11) **84880** (51) МПК
 (24) 10.12.2008 **F15B 15/14** (2006.01)

(21) **a200602981** (22) 20.03.2006
 (72) Пашков Євгеній Валентинович, Осінський Юрій Олександрович, Шулешов Дмитро Олегович
 (73) **СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 (54) **ПНЕВМАТИЧНИЙ МОДУЛЬ ЛІНІЙНИХ ПЕРЕМІЩЕНЬ**

(57) 1. Пневматичний модуль лінійних переміщень, що містить безштоковий пневмоциліндр, зовнішня твірна якого є циліндричною напрямною для каретки, що має магнітний зв'язок з поршнем, створений блоками їх постійних концентрично розташованих кільцевих магнітів, який **відрізняється** тим, що блоки магнітів, створюючих магнітний зв'язок поршня і каретки, розміщені між блоками кільцевих концентрично розташованих постійних магнітів поршня і каретки, однойменні магнітні полюси яких знаходяться один навпроти одного і утворюють магнітну опору, а внутрішні поверхні кільцевих магнітів каретки і зовнішня циліндричної напрямної утворюють газові радіальні (аеростатичні) опори, підведення повітря до розподільних каналів яких, виконаних в кільцевих магнітоприводах, які розділяють магніти, здійснюється

через радіальні пази в магнітопроводах, кільцеві проточки і канали в каретці, з'єднані плоским шлангом з живильними отворами в плоскій П-подібній напрямній, що розташована паралельно циліндричній напрямній і механічно з'єднується з нею на кінцях поперечними траверсами.

2. Пневматичний модуль лінійних переміщень за п. 1, який **відрізняється** тим, що каретка забезпечена плоскими консолями, що охоплюють П-подібну напрямну і створюють з нею плоску замкнену газову (аеростатичну) опору, підведення повітря до якої здійснюється по каналах в консолях, з'єднаних з каналом живлення радіальних опор, а плоский шланг, що підводить до каретки повітря, виконаний багатоканальним, армований сталюю феромагнітною пружною стрічкою і розміщений в порожнині П-подібної напрямної з можливістю прилягання до плоского постійного магніту, закріпленого на донній поверхні порожнини по всій довжині.

F 16

- (11) **84875** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F16B 31/00**
F16B 39/02 (2008.01)
F16B 39/10 (2008.01)
- (21) **a200601805** (22) 20.02.2006
(72) Пашков Евгений Валентинович, Полівцев Віктор Петрович, Полівцев Владимир Вікторович
(73) **СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ СТВОРЕННЯ ЗУСИЛЛЯ ЗАТЯГУВАННЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ**
(57) Спосіб створення зусилля затягування різьбових з'єднань, що полягає в навантаженні їх стержневих елементів розтягуючим зусиллям, деформуванні стержневих елементів в межах пружності матеріалу, з якого вони виготовлені, і визначенні величини подовження, який **відрізняється** тим, що в проміжках, що утворилися при подовженні між торцевими опорними поверхнями різьбових елементів і оберненими до них поверхнями деталей, що поєднуються, встановлюють компенсатори, товщину яких приймають рівною визначеній величині подовження.

- (11) **84850** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **F16C 11/00**
F16C 19/00
- (21) **a200502040** (22) 04.03.2005
(31) 0402328
(32) 05.03.2004
(33) FR
(72) Шар'є Жіль, FR, Дюссерр-Телмон Гі, FR, Марші Марк, FR, Мурлан Жан-П'єр, FR, Россе Патріс, FR, Зіра Золтан, FR
(73) **СНЕКМА МОТЕРС, FR**

(54) ВНУТРІШНЯ ОБОЙМА РОЛИКОПІДШИПНИКА ТУРБОМАШИНИ, РОЛИКОПІДШИПНИК ТУРБОМАШИНИ І ЦАПФА ВАЛА, ЯКА ВСТАНОВЛЕНА В ТАКОМУ РОЛИКОПІДШИПНИКУ

- (57) 1. Роликотпідшипник (10) турбомашини, в якому, з можливістю обертання відносно нерухомої основи (8), сполученої з корпусом турбомашини, встановлено вал (4), утворений цапфою турбіни високого тиску, причому роликотпідшипник (10) містить ролики (12), що знаходяться між зовнішньою обоймою (14), розташованою з боку нерухомої основи (8), і внутрішньою обоймою (16), розташованою з боку цапфи (4) турбіни високого тиску, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) виступає в аксіальному напрямку за задній кінець цапфи (4) турбіни високого тиску, до якої вона прикріплена за допомогою затискних елементів, причому внутрішня обойма (16) додатково забезпечена засобами, що запобігають її повертання відносно цапфи (4) турбіни високого тиску.
2. Роликотпідшипник за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) розташована всередині цапфи (4) турбіни високого тиску.
3. Роликотпідшипник за п. 2, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) забезпечена щонайменше однією виїмкою (24), що взаємодіє з щонайменше одним виступом (26), передбаченим на задньому кінці цапфи (4) турбіни високого тиску, виключаючи тим самим повертання внутрішньої обойми відносно цапфи турбіни високого тиску.
4. Роликотпідшипник за п. 3, який **відрізняється** тим, що містить гайку (28), яка затягується на передньому краї внутрішньої обойми (16) для забезпечення її фіксації відносно цапфи (4) турбіни високого тиску.
5. Роликотпідшипник за п. 2, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) забезпечена шліцями (36), які виконані на її передньому краї і взаємодіють з відповідними їм шліцями (38) цапфи (4) турбіни високого тиску, виключаючи тим самим повертання внутрішньої обойми відносно цапфи турбіни високого тиску.
6. Роликотпідшипник за п. 5, який **відрізняється** тим, що містить гайку (28), яка затягується біля заднього кінця цапфи (4) турбіни високого тиску з забезпеченням фіксації внутрішньої обойми відносно цапфи турбіни високого тиску.
7. Роликотпідшипник за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) щонайменше частково розташована зовні цапфи (4) турбіни високого тиску, причому підшипник містить щонайменше один штифт (42), введений радіально в отвори (44, 46), передбачені у внутрішній обоймі і в цапфі високого тиску, щоб виключити повертання внутрішньої обойми відносно цапфи турбіни високого тиску.
8. Роликотпідшипник за п. 7, який **відрізняється** тим, що містить додаткове кільце (48), яке розташоване всередині цапфи (4) турбіни високого тиску, задній край якого забезпечений радіальним виступом (50), що упирається в задній край внутрішньої обойми (16), і гайку (52), яка встановлена з можливістю затягування на передньому краї додаткового кільця (48) для забезпечення фіксації внутрішньої обойми відносно цапфи турбіни високого тиску.
9. Роликотпідшипник за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) розташована на продовженні цапфи (4) турбіни високого тиску.

10. Роликотідшипник за п. 9, який **відрізняється** тим, що внутрішня обойма (16) містить зуби (56), які передбачені на її передньому краю і входять в аксіальному напрямку в проміжки між відповідними їм зубами (58), які передбачені на задньому кінці цапфи (4) турбіни високого тиску, виключаючи тим самим повертання внутрішньої обойми відносно цапфи турбіни високого тиску.

11. Роликотідшипник за п. 10, який **відрізняється** тим, що містить гайку (60), яка затягується на передньому краю внутрішньої обойми (16) для забезпечення її фіксації відносно цапфи (4) турбіни високого тиску.

12. Роликотідшипник за п. 10 або 11, який **відрізняється** тим, що зуби (56, 58) внутрішньої обойми (16) і цапфи (4) турбіни високого тиску мають трапецеїдальну форму.

13. Внутрішня обойма (16) для роликотідшипника (10) турбомашини за будь-яким з пп. 1-12.

14. Цапфа (4) турбіни високого тиску, яка **відрізняється** тим, що вона встановлена з можливістю обертання відносно нерухомої основи (8), сполученої з корпусом турбомашини, в роликотідшипнику (10) за будь-яким з пп. 1-12.

(11) **84909**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
F16J 15/44
F04D 29/08

(21) **a200609860** (22) 14.09.2006

(72) Марцинковський Василь Сігізмундович, Овсейко Ігор Вікторович, Кухарев Ігор Євгенович

(73) **МАРЦИНКОВСЬКИЙ ВАСИЛЬ СІГІЗМУНДОВИЧ**

(54) **ЛАБІРИНТОВЕ УЩІЛЬНЕННЯ**

(57) 1. Лабіринтове ущільнення, яке містить обойму та лабіринт з гребінцями, розташованими на внутрішньому діаметрі обойми, що розділяє порожнину високого і порожнину низького тиску та ротор, яке **відрізняється** тим, що обойму виконано металевою, а частину гребінців - з полімерного матеріалу.

2. Лабіринтове ущільнення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що полімерні та металеві гребінці чергуються між собою.

3. Лабіринтове ущільнення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що між групами полімерних гребінців виконано по одному металевому гребінцю.

4. Лабіринтове ущільнення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що гребінці виконано нахиленими, причому кут нахилу становить до 15°.

5. Лабіринтове ущільнення за п. 4, яке **відрізняється** тим, що полімерні та металеві гребінці чергуються між собою.

6. Лабіринтове ущільнення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що як метал використовують алюміній, сталь, бронзу, латунь або сплави.

7. Лабіринтове ущільнення за п. 1, яке **відрізняється** тим, що між полімерними гребінцями виконано серпоподібні лунки.

8. Лабіринтове ущільнення за п. 7, яке **відрізняється** тим, що полімерні гребінці виконано нахиленими, причому кут нахилу становить до 15°.

(11) **84980**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
F16K 15/14

(21) **a200704007** (22) 11.04.2007

(72) Ігнат'єв Олександр Савич, Лозовецький Ігор Олександрович

(73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПРЯМОТОЧНИЙ КЛАПАН**

(57) 1. Прямоточний клапан, що містить сідло з отвором для проходження рідини, обмежник підняття, пружний запірний елемент і дугоподібну пружину, яка встановлена між обмежником і запірним елементом, який **відрізняється** тим, що запірний елемент виконаний у вигляді пластини круглої форми, один кінець якої жорстко закріплений на сідлі, а робочі поверхні обмежника та сідла виконані у формі циклоїди, притому один кінець дугоподібної пружини жорстко закріплений в обмежнику підняття.

2. Прямоточний клапан за п. 1, який **відрізняється** тим, що кінець дугоподібної пружини жорстко закріплений на боковій поверхні паза, виконаного в обмежнику підняття.

3. Прямоточний клапан за п. 2, який **відрізняється** тим, що поверхня паза, обернена до пружини, виконана плоскою.

(11) **84940**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
F16L 37/00

(21) **a200700151** (22) 07.06.2005

(31) 10 2004 028 039.8

(32) 09.06.2004

(33) DE

(86) PCT/EP2005/006082, 07.06.2005

(72) Альбрехт Гюнтер, DE/DE, Вогт Томас, DE/DE, Байер Детлеф, DE/DE

(73) **МЕРТІК МАКСІТРОЛ ГМБХ УНД КО. КГ, DE**

(54) **ГАЗОВА З'ЄДНУВАЛЬНА АРМАТУРА**

(57) 1. Газова з'єднувальна арматура з корпусом (1), який складається з основного корпусу (2), оснащеного вхідним штуцером (5) для встановлення жорсткого з'єднання газової з'єднувальної арматури зі стаціонарним газопроводом, вихідним штуцером (6) для приєднання газового з'єднувального штекера (57) і запірним пристроєм (23), який при приєднанні газового з'єднувального штекера (57) звільняє внутрішній прохід для газу лише після досягнення зовнішньої герметичності, кришки (3), яка при від'єданому газовому з'єднувальному штекері (57) за допомогою заслінки (51) закриває з'єднувальний отвір (30) вихідного штуцера (6), і монтажної панелі (4), причому всі компоненти корпусу з'єднані один з одним, яка **відрізняється** тим, що корпус (1) має опорну ділянку (36) для перемикача (35), оснащеного з одного боку перемикаючим профілем (37), в який упирається своїм одним кінцем штовхач (11, 12), встановлений в основному корпусі (2), причому його інший кінець з'єднаний з тарілкою (15) запірного клапана (8), розташованого у газопровідній порожнині (7) основного корпусу (2) таким чином, що запірний клапан (8) може встановлюватись перемикачем (35) у

відкрите або закриті положення, при цьому з іншого боку перемикач (35) з'єднаний зі стопорним пристроєм, за допомогою якого запобігається переміщення введення/виведення газового з'єднувального штекера (57), коли запірний клапан (8) знаходиться у своєму відкритому положенні, і допускається його переміщення введення/виведення, коли запірний клапан (8) знаходиться у своєму закритому положенні.

2. Газова з'єднувальна арматура за п. 1, яка **відрізняється** тим, що перемикач встановлений у монтажній панелі (4).

3. Газова з'єднувальна арматура за одним з пп. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що штовхач (11, 12) виконаний у подовжньому напрямі з двох частин, причому обидві частини з'єднані одна з одною за допомогою пружинного елемента (13).

4. Газова з'єднувальна арматура за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що замикальний у напрямку потоку запірний клапан (8) містить тарілку (25) клапана, яка встановлена на штовхачі (11, 12) з можливістю осьового переміщення, і під дією сили пружини (18), що діє у напрямку відкриття, притискається до упора (18), розташованого на штовхачі (11, 12).

5. Газова з'єднувальна арматура за одним з пп. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що стопорний пристрій виконаний у вигляді фіксуючої засувки (41), встановленої з можливістю переміщення перпендикулярно осі вихідного штуцера (6).

6. Газова з'єднувальна арматура за одним з пп. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що стопорний пристрій виконаний у вигляді коромисла (62), точка повороту якого розташована між віссю штовхача (11, 12) та віссю вихідного штуцера (6).

7. Газова з'єднувальна арматура за одним з пп. 5 або 6, яка містить затискне кільце (31), яке встановлене на вихідному штуцері (6) з можливістю осьового переміщення та упирається під дією сили запірної пружини (32) у стопорний пристрій, причому за допомогою внутрішнього профілю (33) затискного кільця (31) стопорні кульки (29), розташовані на окружній периферії вихідного штуцера в радіальних свердліннях (28), можуть за допомогою осьового переміщення затискного кільця (31) переміщуватись у радіальному напрямку, яка **відрізняється** тим, що стопорний пристрій містить дві симетрично розташовані ніжки (42), які охоплюють затискне кільце (31) з утворенням вилки таким чином, що подовжнє переміщення стопорного пристрою викликає осьове переміщення затискного кільця (31).

8. Газова з'єднувальна арматура за п. 5, яка **відрізняється** тим, що в окружній канавці (63) вихідного штуцера (6) розташований дрововий елемент (47), що має дві симетрично розташовані ніжки (50), які відігнуті в осьовому напрямку фіксуючої засувки (41) і входять у напрямний конус, що звужується, (58) фіксуючої засувки (41), причому на дрововому елементі (47) надягнуті декілька кільцевих стопорних роликів (59), які залежно від відстані між ніжками (50), яку визначає напрямний конус (58), та утворюваного за рахунок цього діаметра частини дровового елемента (47), що знаходиться у канавці (63), виступають всередину вихідного штуцера (6) крізь раді-

альні напрямні проточки (60), розташовані у дні канавки.

(11) **84938**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F16L 55/10
F16L 55/18

(21) **a200614075** (22) **29.12.2006**

(72) Шульженко Олександр Васильович, Манорик Петро Андрійович, Марусяк Степан Олексійович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИЧНОЇ ХІМІЇ ІМ. Л.В. ПИСАРЖЕВСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, ШУЛЬЖЕНКО ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, МАНОРИК ПЕТРО АНДРІЙОВИЧ**

(54) **МАГНІТНИЙ ФІКСАТОР**

(57) 1. Магнітний фіксатор, що має два послідовно розташованих магнітних блоки, які зв'язані між собою з можливістю повороту один відносно іншого для замикання-розмикання магнітного потоку й кожний з яких складається з жорстко з'єднаних щонайменше двох деталей з магнітопровідного матеріалу й щонайменше одного постійного магніту між ними, який **відрізняється** тим, що кожний магнітний блок жорстко закріплений у корпусі з неферомагнітного матеріалу, такі корпуси мають спільну вісь симетрії, яка співпадає з віссю симетрії магнітних блоків, і зв'язані між собою з можливістю повороту по периметру, корпус верхнього магнітного блока має відкритий торець щонайменше з боку стику з корпусом нижнього магнітного блока, корпус нижнього магнітного блока відкритий з обох торців, і щонайменше в нижньому магнітному блоці щонайменше з нижнього боку торці деталей з магнітопровідного матеріалу виступають за торці постійних магнітів.

2. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпуси магнітних блоків зв'язані між собою накидною гайкою.

3. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що в зоні стику в корпусі одного з магнітних блоків виконано напівкільцевий паз, а в корпусі іншого магнітного блока жорстко закріплено штифт, який уведено в зазначений паз.

4. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що в стінках корпусів магнітних блоків виконано подовжні пази, в яких зафіксовані зазначені блоки.

5. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше торці щонайменше постійних магнітів мають антикорозійне покриття.

6. Магнітний фіксатор за п. 5, який **відрізняється** тим, що магнітні блоки всередині корпусів укладені в оболонки з антикорозійного матеріалу, котрі зафіксовані від осьового зміщення в кільцевих пазах у стінках цих корпусів.

7. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що як матеріал для виготовлення постійних магнітів використано сплави системи "ТВ-Fe-B", де рідкісноземельний елемент ТВ вибраний з групи, яка складається з Nd, Dy, Sm.

8. Магнітний фіксатор за п. 7, який **відрізняється** тим, що сумарна площа поперечного перерізу деталей з магнітопровідного матеріалу становить від 0,7 до 0,8 площі полюсів постійних магнітів, до яких прилягають зазначені деталі.

9. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що в нижньому магнітному блоці кінцеві частини постійних магнітів звужені в напрямку робочого торця, а деталі з магнітопровідного матеріалу вигнуті й щільно прилягають до звужених частин постійних магнітів.

10. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що як магнітопровідний матеріал використано ферромагнітний матеріал на основі заліза з близьким до нуля вмістом вуглецю.

11. Магнітний фіксатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що на робочому боці нижнього магнітного блока торці деталей з магнітопровідного матеріалу, які виступають за торці постійних магнітів, округлені.

(11) **84936** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F16L 55/10
F16L 55/18

(21) **a200614073** (22) 29.12.2006

(72) Шульженко Олександр Васильович, Манорик Петро Андрійович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИЧНОЇ ХІМІЇ ІМ. Л.В. ПИСАРЖЕВСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, ШУЛЬЖЕНКО ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, МАНОРИК ПЕТРО АНДРІЙОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ БЛОКУВАННЯ ВИТОКІВ З ПОРОЖНИСТИХ МАГНІТОПРОВІДНИХ ВИРОБІВ**

(57) 1. Пристрій для тимчасової герметизації порожнистих виробів з магнітопровідних матеріалів, що має корпус, вузол герметизації, який встановлений у корпусі й оснащений змінною герметизуючою прокладкою, торцевим упором для притискання в робочому положенні цієї прокладки до стінки порожнистого виробу й засобом зворотно-поступального переміщення цього упора відносно корпусу, вилки, які консольно зв'язані з корпусом, магнітні фіксатори, що встановлені в зазначених вилках на осях обертання, що паралельні нижній робочій площині й взаємно перпендикулярні вертикальній осі симетрії цих фіксаторів, і кожний з яких має верхній і нижній магнітні блоки, які складаються з жорстко з'єднаних постійних магнітів і магнітопровідних вставок, і циліндричний шарнір для рухливого в площині стику з'єднання зазначених блоків, геометрична вісь якого практично співпадає з віссю симетрії цих блоків, який **відрізняється** тим, що його корпус виконано симетричним відносно осі, він оснащений щонайменше трьома вилками, кожна вилка кінематично зв'язана з корпусом власним проміжним стрижнем, кожний такий стрижень одним кінцем приєднаний до корпусу циліндричним шарніром, причому геометричні осі цього шарніра й стрижня перетинаються, другим кінцем, котрий протилежний корпусу, кінематично зв'язаний з відповідною вилкою віссю обертання й додатково зв'язаний з корпусом регулятором кута нахилу й фіксатором необхідного положення відносно геометричної осі корпусу.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що він має більше трьох вилок.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що регулятор кута нахилу кожного проміжного стрижня відносно корпусу виконаний у вигляді зв'язаних за-

гальною муфтою дугоподібних напрямних, одна з яких шарнірно зв'язана з корпусом або стрижнем, а друга жорстко зв'язана з корпусом або стрижнем, причому геометричні центри дугоподібних напрямних і муфти розташовані на геометричній осі циліндричного шарніра, що з'єднує стрижень з корпусом, а вільний кінець щонайменше однієї з кожної пари дугоподібних напрямних установлений з можливістю встановлювального проковзування всередині муфти.

4. Пристрій за п. 1 або 3, який **відрізняється** тим, що кожний стрижень приєднаний до корпусу циліндричним шарніром через вісь обертання.

5. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що вільні кінці дугоподібних напрямних розташовані всередині муфти внапуск, а фіксатор необхідного положення стрижня відносно геометричної осі корпусу виконаний у вигляді притискного гвинта, який розташований в одній з бічних стінок муфти.

6. Пристрій за п. 5, який **відрізняється** тим, що в зоні напуску звернені одна до одної поверхні дугоподібних напрямних виконані рифленими.

(11) **84935** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F16L 55/10
F16L 55/18

(21) **a200614072** (22) 29.12.2006

(72) Шульженко Олександр Васильович, Герасименко Валерій Олександрович, Манорик Петро Андрійович, Сіраков Віталій Іванович, Чернявський Юрій Якович, Гребенніков Володимир Миколайович, Брусенцев Віктор Валентинович, Крот Володимир Степанович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИЧНОЇ ХІМІЇ ІМ. Л.В. ПИСАРЖЕВСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, ШУЛЬЖЕНКО ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, МАНОРИК ПЕТРО АНДРІЙОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТИМЧАСОВОЇ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ ПОРОЖНИСТИХ ВИРОБІВ З МАГНІТОПРОВІДНИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) 1. Пристрій для блокування витоків з порожнистих магнітопровідних виробів, що має корпус, вузол герметизації, який встановлений у корпусі й оснащений щонайменше одним торцевим упором для притискання в робочому положенні змінної герметизуючої прокладки до стінки порожнистого магнітопровідного виробу й засобом зворотно-поступального переміщення цього упора відносно корпусу, щонайменше два регульованих вісесиметричних магнітних фіксатори, кожний з яких консольно розташований відносно корпусу, кінематично зв'язаний з ним і має два розташованих один над іншим магнітних блоки, кожний з яких складається з жорстко з'єднаних по черзі магнітопровідних пластин і пластин постійних магнітів, і циліндричний шарнір для рухливого в площині стику з'єднання зазначених блоків, геометрична вісь якого практично співпадає з віссю симетрії цих блоків, який **відрізняється** тим, що кожний магнітний фіксатор шарнірно підвішений на віддаленому від корпусу кінці власного стрижня-носія, кожний такий стрижень-носіє другим кінцем приєдна-

ний до корпусу циліндричним шарніром і в середній частині додатково зв'язаний з корпусом регулятора його кута нахилу відносно вузла герметизації й оснащений фіксатором вибраного кута.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше магнітопровідні пластини в складі нижнього магнітного блока кожного магнітного фіксатора з нижнього боку виконані округленими.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний магнітний фіксатор шарнірно підвішений у вилці, яка встановлена на віддаленому від корпусу кінці відповідного стрижня-носія на осі обертання.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний магнітний фіксатор підвішений на сферичному шарнірі, обійма якого розміщена в нижньому магнітному блоці цього фіксатора, а головка оснащена хвостовиком, який з'єднаний зі стрижнем-носієм.

5. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що хвостовик, яким оснащена головка сферичного шарніра, жорстко з'єднаний зі стрижнем-носієм.

6. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що зазначений хвостовик з'єднаний зі стрижнем-носієм віссю обертання.

7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що зазначений хвостовик з'єднаний з зазначеною віссю обертання власним сферичним шарніром.

8. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що регулятор кута нахилу кожного стрижня-носія відносно вузла герметизації має обійму, яка приєднана до верхньої частини корпусу циліндричним шарніром, і шток, який уведений в обійму й нижнім кінцем шарнірно зв'язаний з середньою частиною стрижня-носія.

9. Пристрій за п. 8, який **відрізняється** тим, що контактні поверхні обійми й штока виконані рифленими, а фіксатор вибраного кута нахилу розміщений на обіймі.

10. Пристрій за п. 1 або 8, який **відрізняється** тим, що кожний стрижень-носії приєднаний до корпусу циліндричним шарніром через вісь обертання.

11. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний в вигляді хрестовини.

відносно сідловини опори, виконанні ремонтно-відновлювальних робіт на трубопроводі і сідловині, установленні відновленого трубопроводу в сідловину опори, який **відрізняється** тим, що ділянку трубопроводу, яка підлягає ремонту, попередньо перед підняттям діагностують з визначенням напружено-деформованого стану і відповідним встановленням допустимої величини вертикального переміщення даної ділянки трубопроводу при її піднятті та необхідних безпечних режимів транспортування газу на цій ділянці.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на опорі балкового переходу встановлюють своєю нижньою частиною пневмоподушки, верхня частина яких через ложементи, встановлені на трубопроводі поза зоною ремонтного відновлення, упирається в нижню частину трубопроводу, та домкрати, змонтовані по краях ложементів і по периферії пневмоподушок з можливістю опирання на опору балкового переходу.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що після виконання ремонтно-відновлювальних робіт і перед установленням відновленого трубопроводу в сідловину опори (кочення або ковзання) між ділянкою труби, що контактує з сідловиною опори, та сідловиною встановлюють біполімерну (гумово-пластмасову) вставку (для опор кочення) або антикорозійну (гумову) вставку (для опор ковзання), а між плоскою плитою сідловини і опорою балкового переходу розміщують антифрикційні вставки (для опор ковзання).

4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що біполімерну вставку виконують з двох пластин: гумової (антикорозійної) пластини і пластмасової (антифрикційної) пластини, склеєних між собою, причому гумову пластину, в свою чергу, приклеюють своєю зовнішньою поверхнею до відновленої ділянки труби, а пластмасову пластину із сформованими на її зовнішній поверхні заглибинами (нішами) для можливого заповнення їх, наприклад, мастилом встановлюють вільно на поверхні сідловини.

5. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що кожну з антифрикційних вставок виконують із пластмасової пластини, на одній поверхні якої формують заглибини (ніші) для можливого заповнення їх, наприклад, мастилом, а на іншій, протилежній поверхні - центральний виступ для можливої фіксації вставки в плоскій плиті сідловини або в опорі балкового переходу.

6. Спосіб за п. 4 або 5, який **відрізняється** тим, що заглибини (ніші) на поверхні пластмасових пластин виконують у вигляді, наприклад, ромбовидних ступінчастих лунок з ребрами жорсткості між ними.

7. Спосіб за одним з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що ділянку трубопроводу, відновлену та укладену в сідловину опори із встановленням відповідних вставок, повторно діагностують з дослідженням її післяремонтного технічного стану і встановленням безпечних експлуатаційних режимів транспортування газу на цій ділянці.

(11) **84855** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F16L 55/18

(21) a200505438 (22) 07.06.2005

(72) Петровський Богдан Степанович, Лаус Анатолій Іванович, Герасимович Аркадій Олексійович, Дячун Володимир Кирилович, Дрогомирецький Михайло Миколайович, Савула Степан Федорович, Банახевич Юрій Володимирович

(73) ДЕРЖАВНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "ПОЛІМЕРСЕРВІСМАШ"

(54) СПОСІБ ПРОВЕДЕННЯ ПІДГОТОВЧИХ, РЕМОНТНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНИХ І ЗАКЛЮЧНИХ РОБІТ ПРИ РЕМОНТІ ДІЛЯНОК ГАЗОПРОВІДІВ, РОЗТАШОВАНИХ НА ОПОРАХ БАЛКОВИХ ПЕРЕХОДІВ

(57) 1. Спосіб проведення підготовчих, ремонтно-відновлювальних і заключних робіт при ремонті ділянок газопроводів, розташованих на опорах балкових переходів, без припинення транспортування газу по трубопроводу, що полягає в піднятті трубопроводу

F 21

(11) **84874**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
F21V 31/00
F21V 17/00

(21) a200601776 (22) 10.07.2004

(31) 103 33 980.9

(32) 25.07.2003

(33) DE

(86) РСТ/ЕР2004/007619, 10.07.2004

(72) Фонхофф Юрген, DE

(73) ІБВ ХОЛДІНГ ГМБХ, DE

(54) СВІТИЛЬНИК

(57) 1. Світильник (1, 31), насамперед бризказащищений настінний або стельовий, для розміщення в ньому щонайменше одної витягнутої в довжину газорозрядної лампи (5), який має закритий корпус (4, 34) і зібраний зі стаціонарно монтованої прозорої нижньої корпусної деталі (3, 33) із закріпленими на ній електричними пристроями і з прозорої верхньої корпусної деталі (2, 32), причому згадані нижня корпусна деталь (3, 33) і верхня корпусна деталь (2, 32) виконані з термопласту тієї ж самої партії та взаємно перекриваються внапуск уздовж їхніх країв, які проходять навколо по обидві сторони, який відрізняється тим, що один із взаємно перекривних внапуск країв виконаний у вигляді вставного краю (9, 39) у поперечному перерізі у формі відкритого порожнього профілю, а інший з країв виконаний у вигляді паза (11, 41) під вставний край (9, 39).

2. Світильник за п. 1, який відрізняється тим, що верхня корпусна деталь (2, 32) і нижня корпусна деталь (3, 33) виготовлені у вигляді виробів, отриманих в одному процесі лиття під тиском.

3. Світильник за п. 2, який відрізняється тим, що верхня корпусна деталь (2, 32) і нижня корпусна деталь (3, 33) відлиті в загальній ливарній формі, яка має в основному симетричне виконання з точки зору умов нагнітання в неї термопласту.

4. Світильник за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що щонайменше в одній з верхньої (2, 32) і нижньої (3, 33) корпусних деталей передбачена ущільнювальна канавка (8, 38).

5. Світильник за п. 4, який відрізняється тим, що нижня корпусна деталь (3, 33), відповідно верхня корпусна деталь (2, 32), сформована з ущільнювальним стовщенням (10, 40), яке засакує з геометричним замиканням в ущільнювальну канавку (8, 38), яка передбачена у верхній (2, 32) і, відповідно, нижній (3, 33) корпусній деталі.

6. Світильник за п. 4, який відрізняється тим, що нижня корпусна деталь (3, 33) і верхня корпусна деталь (2, 32) мають по ущільнювальній канавці під загальне кільцеве ущільнення, яке поміщається в утворюваний між ними простір.

7. Світильник за будь-яким з пп. 1-6, який відрізняється тим, що паз (11, 41) виконаний у П-подібній у перерізі формі і має виконану в віддаленій від світильника стінці свого П-подібного профілю ущільнювальну канавку (8, 38).

8. Світильник за п. 7, який відрізняється тим, що вставний край (39) входить у паз (41) із пружним натягом.

9. Світильник за п. 7 або 8, який відрізняється тим, що в пазі (41) є утворений між його дном і вставним краєм (39) і відмежований ним від внутрішнього простору світильника і назовні проміжний простір (42).

10. Світильник за будь-яким з пп. 1-9, який відрізняється тим, що верхня корпусна деталь (2) і нижня

корпусна деталь (3) мають щонайменше по одному виступу (12, 13), які розташовані зі зсувом на краях (7) верхньої і нижньої корпусних деталей поруч один з одним, але без взаємного перекриття, будучи рознесеними в подовжньому напрямку світильника, і служать упором для пальців руки.

11. Світильник за будь-яким з пп. 1-10, який відрізняється тим, що має розташований усередині корпусу пускорегулювальний апарат (6), який відгороджений від корпусу (4) екрануючим елементом (14).

12. Світильник за п. 11, який відрізняється тим, що екрануючий елемент (14) являє собою листову деталь.

13. Світильник за будь-яким з пп. 11 або 12, який відрізняється тим, що пускорегулювальний апарат (6) закріплений на нижній корпусній деталі та має монтажний отвір (20) під шуруп або інший кріпильний елемент, що пропускається через нього назовні для кріплення світильника до стіни або стелі.

14. Світильник за будь-яким з пп. 11-13, який відрізняється тим, що екрануючий елемент (14) також має монтажний отвір (21) на одній осі з монтажним отвором (20) пускорегулювального апарата (6).

15. Світильник за п. 13 або 14, який відрізняється тим, що нижня корпусна деталь має співвісно з монтажним отвором (20) екрануючого елемента попередньо сформований наскрізний отвір (18) і поглиблення (24) під ущільнювальний елемент, який поміщається в нього (26).

16. Світильник за будь-яким з пп. 1-15, який відрізняється тим, що корпус (4) виконаний з акрилового скла (ПММА) або прозорого полікарбонату.

F 23

(11) 84981

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

F23D 3/00

B01L 7/00

(21) a200704044

(22) 12.04.2007

(72) Жарков Іван Павлович, Сафронов Віталій Вікторович, Ходунов Володимир Олександрович, Чмуть Анастолій Григорович

(73) ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ

(54) ТЕРМОРЕГУЛЬОВАНИЙ КРІОСТАТНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ МІКРООПТИЧНИХ ДОСЛІДЖЕНЬ

(57) Терморегульований кріостатний пристрій для мікрооптичних досліджень, що містить корпус з резервуаром для кріогенної рідини з підвісними радіаційними екранами, що охоплюють резервуар-живильник з клапаном постійного тиску і перемикаючим вентиляем, форкамеру із змієвиком і теплообмінною камерою, і датчик температури, а також датчик тиску, який підключений до резервуара-живильника, і випарник кріогенної рідини, який змонтовано на перемикаючому вентилі, у вигляді електричного опору, причому датчик тиску і випарник функціонально зв'язані між собою, який відрізняється тим, що форкамера являє собою мідний корпус у вигляді двох

порожнистих взаємно перпендикулярних циліндрів, причому зовнішні і внутрішні торці горизонтального циліндра заглушені, утворюючи дві теплообмінні камери, які з'єднані поміж собою чотирма каналами і попарно розташовані симетрично осі у тілі вертикального циліндра, а на боковій поверхні горизонтального циліндра розташований змійовик із електронагрівачем, який з'єднаний з камерами, при цьому верхній торець вертикального циліндра закрито прокладкою із прозорого оптичного матеріалу, під котрою знаходяться мідні втулки і датчик температури, а форкамера оточена мідним екраном і розташована у вакуумованому корпусі, що знаходиться у горизонтальній площині відносно резервуара для криогенної рідини та резервуара-живильника, причому екран і горизонтальний корпус мають оптичні вікна над прозорою оптичною прокладкою форкамери.

- (11) **84869** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F23D 14/04
- (21) a200509687 (22) 09.04.2004
(31) PS2003A000017
(32) 18.04.2003
(33) IT
(86) PCT/IT2004/000198, 09.04.2004
(72) Серенелліні Паоло, IT
(73) SO.M.I. ПРЕСС-СОЧЬСТА' МЕТАЛЛІ ІНІЕТАТИ С.П.А., IT
(54) УДОСКОНАЛЕНИЙ ВІНЕЦЬ ДЛЯ ПАЛЬНИКІВ ГАЗОВИХ ПЛИТ
(57) 1. Вінець для пальників газових плит, який належить до типу, який виготовляють із суцільного шматка алюмінію і який складається з диска (6), який має три п'яти, які застосовують для розташування та центрування диска (6) на головній частині (2) пальника, і має центральний отвір (9) та великий кільцевий вінець (6а), який має густо розташовані радіальні зарубки (6b), який відрізняється тим, що диск (6) має сітку радіальних ребер, які надають жорсткості (11) і проходять від периметра вінця (6а) до манжети (10), яка обмежує отвір (9) і має кільцеве ребро (12) неподалік від периметра вінця (6), яке перетинає радіальні ребра (11) і має кільцеву канавку на верхній поверхні диска (6).
2. Вінець для пальників газових плит за п. 1, який відрізняється тим, що диск (6) має три п'яти (13) додатково до традиційних трьох п'ят (6с) диска (6) на головній частині (2) пальника.

F 24

- (11) **84851** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F24J 2/00
- (21) a200503128 (22) 05.04.2005
(72) Гречко Ольга Владиславівна, Гречко Олег Юрійович, Валявський Владислав Іванович, Волков Ген-

надій Костянтинович, Трофіменко Анатолій Васильович

- (73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(54) СОНЯЧНА УСТАНОВКА ГАРЯЧОГО ВОДОПОСТАЧАННЯ
(57) Сонячна установка гарячого водопостачання, яка складається з сонячного колектора, бака-акумулятора, прямого трубопроводу, трубопроводу подачі холодної води до бака-акумулятора і трубопроводу відведення гарячої води до споживача, яка відрізняється тим, що сонячні колектори встановлені на поворотній рамі з дискретним програмактором, електрично зв'язаним з сонячною установкою, поверх поворотної рами встановлені двоконтурний трубчатий теплообмінник, з'єднаний у першому контурі з сонячними колекторами трубопроводом входу і трубопроводом виходу теплоносія, при цьому на трубопроводі входу встановлено датчик температури, а на трубопроводі виходу встановлено циркуляційний насос, у другому контурі трубчатий теплообмінник з'єднано з баком-акумулятором прямим трубопроводом і зворотним трубопроводом подачі води, виконаними з гнучкого шланга, при цьому в магістралі зворотного трубопроводу встановлено циркуляційний насос, у баці-акумуляторі на поверхні води встановлено регулятор рівня наповнення і до нього підведений трубопровід подачі холодної води з електротреклапаном, крім цього на поворотній рамі додатково встановлені два комбінованих сонячних колектори з нанесеними на сприймаючу поверхню абсорберів кремнієвими фотоелектричними перетворювачами, електрично зв'язаними з інвертором.

- (11) **66334** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F24J 3/00
F24D 3/00
- (21) 20031213218 (22) 31.12.2003
(72) Корнієнко Анатолій Валентинович
(73) КОРНІЄНКО АНАТОЛІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТЕПЛА ДЛЯ ОПАЛЕННЯ БУДИНКІВ І СПОРУД ТА КАВІТАЦІЙНИЙ ТЕПЛОГЕНЕРАТОР БЕЗПЕРЕРВНОЇ ДІЇ
(57) 1. Спосіб одержання тепла для опалення будинків і споруд шляхом формування вихрового потоку води і забезпечення кавітаційного режиму його плинку при резонансному підсиленні в цьому потоці звукових та ударних коливань, що виникають, який відрізняється тим, що в воду додають етиленгліколь в кількості 7 % від маси води та насичують потік робочої рідини повітрям, що становить 0,002 від об'єму води, змішують робочу рідину, яка знаходиться в двох різних відділеннях ємності (36) теплогенератора з різною температурою (T1=85-115 град. С, T2=65-95 град. С) у прохідному каналі (38), який з'єднує два його відділення, внаслідок чого прискорюють дифузії робочої рідини і зменшують енерговитрати, за допомогою прискорювача-активатора теплогенератора (30) з кавітаторами (24, 31) насичують рідину повітрям, що приводить до утворення каліброваних кавітаційних бульбашок, які діють на основний потік

робочої рідини, і підвищують її температуру, робочу рідину пропускають через щілинний зазор, утворений зовнішнім діаметром кавітаторів і внутрішнім діаметром патрубків прискорювача-активатора теплогенератора, де створюють повітряно-рідинну масу бульбашок в робочій рідині, яку стискають у цьому щілинному зазорі з об'ємним вмістом повітря 0,8, що приводить до виникнення додаткових ударних хвиль ультразвукової та ударної кавітації і створює надзвукову течію повітряно-рідинної маси бульбашок.

2. Кавітаційний теплогенератор безперервної дії зі входом і виходом робочої рідини, насосом, з'єднаним зі входом теплогенератора, прискорювачем руху рідини, подавальним і зворотним трубопроводами, однонаправленими конічними патрубками, конічним розсікачем рідини, який **відрізняється** тим, що до складу кавітаційного теплогенератора додатково входить прискорювач-активатор робочої рідини (фіг. 2), що складається щонайменше з трьох патрубків з різними діаметрами прохідних каналів, з'єднаних послідовно між собою за допомогою фланців зміни напрямку основного потоку рідини із конічним скосом (27) та прискорювального каналу (29), та містить всередині кавітатори (24, 31) з радіально розташованими отворами (4, 16) для генерації потоку каліброваних кавітаційних бульбашок, а також кавітаційні сопла Лавалю (6, 18), камеру (1) підвищеного тиску рідини та кавітатори (3, 15), що містяться в центральному (7) і вихідних (19) патрубках, яких щонайменше п'ять, теплогенератора, розподільні фланці (10) основного потоку рідини, що надходить одночасно до вихідних патрубків (19) теплогенератора і до патрубка подавального трубопроводу (21), що забезпечує безперервність одночасного нагрівання робочої рідини та її подачі споживачам.

F 41

(11) **70514**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F41H 5/00

(21) **20031110536** (22) **21.11.2003**

(72) Довганюк Анатолій Іванович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ХАРКІВСЬКЕ КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО "УКРСПЕЦТЕХНІКА"**

(54) **БРОНЬОВАНА БАШТА "ТАЙФУН" БОЙОВОЇ МАШИНИ**

(57) Броньована башта бойової машини, що містить стабілізовану гармату, спарену з кулеметом, засіб для установки ракетного комплексу, гранатомети, стабілізовану прицільно-пошукову апаратуру з тепловізійним каналом, лазерний далекомір і лічильно-обчислювальні пристрої в системі керування вогнем артилерійської системи й інших вогневих засобів, пошуково-прицільна апаратура містить оптико-електронний канал, який включає телевізійні камери спостереження із широким полем зору і вузьким полем зору, відеокomp'ютер, а також монітор відеокomp'ютера, яка **відрізняється** тим, що пошуково-прицільна апаратура встановлена на верхній площині башти і виконана з можливістю фіксації цілі відносно трьох взаємно перпендикулярних площин, блок пошуково-прицільної апаратури, встановлений на верхній площині башти, містить три волоконно-оптичні гіроскопи, оптико-електронний канал містить контролер пошуково-прицільного приладу, на верхньому баштовому листі встановлені чотири оптичних прилади спостереження, а на кришці люка встановлений оптичний прилад спостереження заднього виду.

Розділ G:**Фізика****G 01**

входом суматора, крім того, в нього введена додаткова схема збігу, перший вхід якої зв'язаний з виходом формувача вимірюваного сигналу, другий вхід - з виходом генератора рахункових імпульсів, а вихід - з другим входом часового селектора ноніусних імпульсів.

- (11) **84937** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01B 9/02**
- (21) **a200614074** (22) 29.12.2006
(72) Яровой Леонід Костянтинович
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА**
(54) **СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ВІБРАЦІЇ**
(57) Спосіб вимірювання вібрації, який полягає в тому, що лазерне випромінювання поділяють на два пучки, причому частоту одного з пучків зміщують на частоту гетеродина, один з пучків спрямовують на об'єкт, що досліджується, розсіяне об'єктом випромінювання фотодетектують разом з іншим пучком, виділяють сигнал на частоті гетеродина, виконують його частотну демодуляцію та отриманий сигнал помножують на сигнал корекції, пов'язаний з високочастотною складовою сигналу на частоті гетеродина, який **відрізняється** тим, що сигнал корекції формують відповідно до формули:

$$u_{\text{corr}}(t) = 2 \cdot \frac{\sqrt{I_h(t) \cdot (I_{h_{\text{max}}} + I_{h_{\text{min}}}) - I_{h_{\text{min}}} \cdot I_{h_{\text{max}}}}}{(I_{h_{\text{max}}} + I_{h_{\text{min}}})}$$

де: $I_h(t)$ - огибаюча високочастотної складової сигналу на частоті гетеродина;
 $I_{h_{\text{max}}}(t)$, $I_{h_{\text{min}}}(t)$ - відповідно максимальне та мінімальне значення огибаючої високочастотної складової сигналу на частоті гетеродина.

- (11) **84863** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01F 23/00**
G01F 23/28
- (21) **a200508668** (22) 12.09.2005
(72) Гордєєв Борис Миколайович, Жуков Юрій Даниїлович, Іванченко Олександр Тихонович
(73) **ГОРДЄЄВ БОРИС МИКОЛАЙОВИЧ, ЖУКОВ ЮРІЙ ДАНИЇЛОВИЧ, ІВАНЧЕНКО ОЛЕКСАНДР ТИХОНОВИЧ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ МЕЖ ПОДІЛУ РІЗНОРІДНИХ СЕРЕДОВИЩ**
(57) 1. Пристрій для визначення меж поділу різнорідних середовищ, який має призначений для занурення у контрольоване середовище хвилевід, приєднаний до пристрою для збудження та приймання електромагнітного сигналу, який **відрізняється** тим, що хвилевід має встановлений на початку та направлений до кінця хвилеводу рупор, виконаний у вигляді зрізаного конуса із струмопровідною внутрішньою поверхнею.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що зрізаний конус має менший діаметр від 34 мм до 50 мм, а більший діаметр від 80 мм до 120 мм, та довжину від 80 мм до 150 мм.
3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що рупор виконаний з полімерного матеріалу з металізованою внутрішньою поверхнею.
4. Пристрій за п. 1 або п. 2, або п. 3, який **відрізняється** тим, що хвилевід виконаний однопровідним.

- (11) **84973** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01C 21/24**
G01S 17/00
- (21) **a200703268** (22) 27.03.2007
(72) Парняков Євген Серафимович, Парняков Олексій Сергійович
(73) **ЧЕРНІГІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ІНСТИТУТ ЕКОНОМІКИ І УПРАВЛІННЯ**
(54) **ДАЛЕКОМІР**
(57) Далекомір, що включає імпульсний випромінювач з формуючою системою, приймач із підсилювачем та послідовно з'єднані формувач опорного сигналу, схема збігу, генератор рахункових імпульсів, часовий селектор рахункових імпульсів, лічильник рахункових імпульсів, дешифратор, цифровий дисплей, формувач вимірюваного сигналу, вхід якого з'єднаний з підсилювачем, а вихід - з другим входом схеми збігу, вихід якої з'єднаний з другим входом часового селектора рахункових імпульсів, який **відрізняється** тим, що в нього введені суматор та послідовно з'єднані генератор ноніусних імпульсів, часовий селектор ноніусних імпульсів і лічильник ноніусних імпульсів, вихід якого з'єднаний із другим

- (11) **84902** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01F 23/284**
- (21) **a200608786** (22) 07.08.2006
(72) Гордєєв Борис Миколайович, Жуков Юрій Даниїлович, Чегринцев Вячеслав Миколайович
(73) **ГОРДЄЄВ БОРИС МИКОЛАЙОВИЧ, ЖУКОВ ЮРІЙ ДАНИЇЛОВИЧ, ЧЕГРИНЕЦЬ ВЯЧЕСЛАВ МИКОЛАЙОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПАРАМЕТРІВ РІДКИХ І СИПКИХ СЕРЕДОВИЩ**
(57) Спосіб визначення параметрів рідких і сипких середовищ за затримкою сигналу, відбитого від неоднорідності хвильового опору, відносно зондувального імпульсного електромагнітного сигналу, посланого за допомогою хвилеводу у контрольоване середовище, що передбачає перед посиланням вимірювального зондувального імпульсного електромагнітного сигналу посилання тестового зондувального імпульсного електромагнітного сигналу і визначення характеристики перетворення за затримкою сиг-

налу, відбитого від неоднорідності хвильового опору, віддаленої на наперед відому відстань, відносно тестового зондувального імпульсного електромагнітного сигналу, який **відрізняється** тим, що використовують неоднорідність хвильового опору, утворену конструктивним елементом хвильоводу, а тривалість тестового зондувального імпульсного електромагнітного сигналу вибирають сумірною розмірам цього конструктивного елемента і меншою за тривалість вимірювального зондувального імпульсного електромагнітного сигналу.

домкрат, розміщений між платформою натяжного пристрою та талевим блоком, генератор коливальних, жорстко з'єднаний з платформою, пружні елементи, встановлені між платформою натяжного пристрою та нерухомою станиною, а пробіжну машину додатково оснащено вимірювальними приладами: динамографами, лічильником обертів та датчиком крутного моменту.

(11) **84908**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01F 25/00
G01F 5/00

(21) **a200609753**

(22) 11.09.2006

(72) Петришин Ігор Степанович, Кузь Микола Васильович, Петришин Наталія Ігорівна, Безгачнюк Ярослав Володимирович

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ"**

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ЛІЧИЛЬНИКІВ ГАЗУ В ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

(57) Спосіб діагностики лічильників газу в експлуатації, що включає метрологічні випробування, який **відрізняється** тим, що при їх проведенні визначають номінальну характеристику - залежність втрат тиску газу в лічильнику від витрати, а впродовж експлуатації лічильника визначають реальну характеристику і порівнюють її із номінальною характеристикою, отриманою під час метрологічних випробувань, і по відхиленню від допустимих значень оцінюють технічний і метрологічний стан лічильника.

(11) **84910**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01L 5/04
G01M 7/02 (2008.01)
G01N 3/32
G01N 3/56

(21) **a200609967**

(22) 18.09.2006

(72) Малько Богдан Дмитрович, Харун Віктор Романович, Лях Михайло Михайлович, Артим Володимир Іванович

(73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**

(54) **ПРОБІЖНА МАШИНА ДЛЯ ВИПРОБОВУВАННЯ КАНАТІВ**

(57) Пробіжна машина для випробовування канатів, яка містить приводний блок та кронблок, розміщений на нерухомій станині, та рухомий талевий блок, кінематично зв'язаний з кронблоком через гнучку ланку-канат, який послідовно опинає приводний барабан, шків кронблока та рухомого талевого блока, утворюючи замкнутий контур, а також натяжний пристрій, яка **відрізняється** тим, що в конструкцію натяжного пристрою додатково введено рухому платформу,

(11) **84887**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01L 9/04
G01L 9/00

(21) **a200604607**

(22) 25.04.2006

(72) Осадчук Володимир Степанович, Осадчук Олександр Володимирович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **МІКРОЕЛЕКТРОННИЙ ВИМІРЮВАЧ ТИСКУ З ЧАСТОТНИМ ВИХОДОМ**

(57) Мікроелектронний вимірювач тиску з частотним виходом, що містить джерело постійної напруги, польовий транзистор, резистор і ємність, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введені тензорезистивний міст на напівпровідниковій мембрані з чотирьох тензорезисторів, два біполярні транзистори, друга ємність і шість резисторів, причому перший вивід першого тензорезистора з'єднаний з першим виводом другого тензорезистора, другий вивід другого тензорезистора з'єднаний з першим виводом третього тензорезистора, другий вивід третього тензорезистора з'єднаний з першим виводом четвертого тензорезистора, а другий вивід четвертого тензорезистора з'єднаний з другим виводом першого тензорезистора, при цьому перший вивід першого тензорезистора підключений до другого виводу третього резистора і першого виводу четвертого резистора, другий вивід другого тензорезистора підключений до першого виводу першого резистора, колектора першого біполярного транзистора, першого виводу першої ємності і першого полюса джерела постійної напруги, другий вивід третього тензорезистора підключений до другого виводу другого резистора і першого виводу третього резистора, а другий вивід четвертого тензорезистора підключений до загальної шини, до якої підключені другий вивід четвертого резистора, колектор другого біполярного транзистора, перший вивід п'ятого резистора, друга вихідна клемма, другий вивід першої ємності і другий полюс джерела постійної напруги, причому другий вивід п'ятого резистора з'єднаний із першим виводом шостого резистора, який підключений до другого затвора польового транзистора, а перший затвор польового транзистора з'єднаний із стоком польового транзистора, до якого підключена перша вихідна клемма, другий вивід шостого резистора, перший вивід другої ємності та емітер першого біполярного транзистора, причому підкладка польового транзистора з'єднана з витокком, а виток польового транзистора з'єднаний з емітером другого біполярного транзистора, а база другого біполярного транзистора підключена до другого виводу п'ятого резистора і першого виводу шостого резистора, при цьому дру-

гий вивід другої ємності підключений до бази першого біполярного транзистора і першого виводу сьомого резистора, другий вивід якого підключений до колектора першого біполярного транзистора, першого виводу першої ємності і першого полюса джерела постійної напруги.

(11) **84835**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 1/24

(21) **20040604160** (22) 01.06.2004

(72) Севріков Володимир Васильович, Васютенко Олександр Павлович, Каширцев Володимир Григорович, Тодоренко Сергій Харламович, Нічкова Лариса Олександрівна

(73) **СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **АСПИРАТОР ЦИКЛІЧНИЙ ВИБУХОБЕЗПЕЧНОГО ВИКОНАННЯ**

(57) Аспіратор циклічний вибухобезпечного виконання, що містить забірну порожнину з отвором для відбору проби, нерухому нижню та рухому верхню платформи, причому остання встановлена на нижній платформі на телескопічних штангах з можливістю переміщення відносно неї у вертикальному напрямку та фіксації певного положення, обумовленого необхідним об'ємом відібраної проби повітря у циклі, який **відрізняється** тим, що до нижньої частини верхньої платформи жорстко приєднаний закритим кінцем дзвін, до верхньої платформи за допомогою стопорів за верхню частину приєднаний виконаний у вигляді порожнистого циліндра з днищем поршень з можливістю відокремлення останнього від верхньої платформи при спрацьовуванні стопорів, причому дзвін охоплений поршнем та своєю відкритою частиною занурений у кільцеву периферійну порожнину, виконану у днищі поршня, згадана кільцева порожнина заповнена рідиною, яка разом зі стінками дзвона та поршня утворює гідравлічний затвор, а забірна порожнина утворена не зануреними у рідину внутрішніми поверхнями дзвона та днища поршня і поверхнею рідини, крім того отвір для відбору проби з'єднаний через зворотний аспіраційний клапан та повітропровід з розташованими на телескопічній штанзі поглинаючими елементами, забірна ємність обладнана повітряним клапаном, а повітропровід - проградуєваним аспіраційним краном.

(11) **84853**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 15/00
G01N 15/10
G01N 27/62
H01J 47/00
H01J 49/00
A61N 1/44 (2006.01)

(21) **a200504356** (22) 10.05.2005

(72) Кулішов Олексій Миколайович, Ластков Дмитро Олександрович

(73) **КУЛІШОВ ОЛЕКСІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ЛАСТКОВ ДМИТРО ОЛЕГОВИЧ, ДОНЕЦЬКЕ РЕГІОНАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ АКАДЕМІЇ ТЕХНОЛОГІЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ КОНЦЕНТРАЦІЇ ПОЗИТИВНИХ І/АБО НЕГАТИВНИХ АЕРОІОНІВ ПОВІТРЯ**

(57) Спосіб вимірювання концентрації позитивних і/або негативних аероіонів повітря, які продувають через вимірювальний пристрій, у якому за допомогою джерела живлення між двома електродами створюють поперечно газовому потоку електричне поле, а потім по кількості повітря, що продувають в одиницю часу, й за величиною струму, реєстрованого на вимірювальному електроді, визначають концентрацію аероіонів повітря, який **відрізняється** тим, що створюють однорідне електричне поле між двома плоскими електродами, розміщеними паралельно, на один із яких подають позитивний потенціал, а на інший - негативний від автономних джерел живлення, потім на кожному автономному джерелі живлення вимірюють величину струму й за величиною струму, реєстрованого на електроді з позитивним потенціалом, і за кількістю повітря, що продувають в одиницю часу, визначають концентрацію негативних аероіонів у повітрі, а за величиною струму, реєстрованого на електроді з негативним потенціалом, і за кількістю повітря, що продувають в одиницю часу, визначають концентрацію позитивних аероіонів у повітрі.

(11) **84899**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/25
G01J 3/46

(21) **a200607880** (22) 14.07.2006

(72) Хоруженко Віталій Юліанович, Вахула Олександр Анатолійович, Костюкевич Катерина Вікторівна, Кукула Олександр Леонидович, Самойлова Ірина Олександрівна, Христосенко Роман Васильович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **КОЛОРИМЕТРИЧНИЙ ДЕТЕКТОР ДЛЯ АНАЛІЗУ КОМПОНЕНТІВ ГАЗОВИХ І РІДКИХ СУМІШЕЙ**

(57) Колориметричний детектор для аналізу компонентів газових і рідких сумішей, що складається з послідовно встановлених освітлювальної системи з джерелом білого світла, чутливої оптичної системи, що може змінювати колір під час взаємодії з досліджуваною речовиною, і приймальної системи, що містить кольорову цифрову відеокамеру і блок обробки кольорового зображення, який **відрізняється** тим, що освітлювальна система містить блок, що дозволяє змінювати кут падіння вхідного випромінювання, а блок обробки кольорового зображення сконструйовано у вигляді комп'ютерного вузла для визначення кутового положення вектора кольору в тривимірному RGB-просторі.

- (11) **84839**
(24) 10.12.2008
- (51) МПК (2006)
G01N 21/78 (2006.01)
C12Q 1/26
C12Q 1/28
C12Q 1/42
C12Q 1/44
G01N 33/68
- (21) **20040706006** (22) 19.12.2002
(31) 011100
(32) 21.12.2001
(33) IE
(86) РСТ/IT02/00811, 19.12.2002
(72) де Сімоне Клаудіо, ІТ
(73) АТЬЯЛ ФАРМАСЕУТИКА, ЛДА., РТ
(54) СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ ЛУЖНОЇ СФІНГОМІЕЛІНАЗИ І НАБІР, ВИКОРИСТОВУВАНИЙ У ТАКОМУ СПОСОБІ
- (57) 1. Спосіб *in vitro* виявлення лужної сфінгомелінази в пробі біологічного матеріалу пацієнта, що включає наступні стадії:
а) суспендування вказаної проби в гомогенізуючому буфері, що містить 0,24-0,26 М сахарозу, 0,14-0,16 М KCl, 45-55 мМ KH_2PO_4 , доведеному до приблизно рН 7,4;
б) центрифугування вказаної проби принаймні один раз і відділення супернатанту;
в) визначення вмісту білка в супернатанті;
г) додавання до проби супернатанту аналітичного буфера, який містить 44-55 мМ Трис/HCl, 1,9-2,2 мМ EDTA, 0,14-0,16 М NaCl, рН 8,9-9,1, 28-31 мкМ сфінгомеліну, і аналітичний буфер містить солі жовчних кислот TC, TDC, GC, GCDC у концентрації 2,9-3,1 мМ;
е) інкубування аналізованої суміші при 37 °С протягом 1 години;
ф) змішування проби зі стадії г) з 28-30 мкМ сфінгомеліну і інкубування протягом приблизно 1 години при приблизно 37 °С;
г) додавання реакційного буфера, що містить 45-55 мМ Трис/HCl, рН 7,3-7,5, 9-11 мМ β -гліцерофосфату, 745-755 мкМ АТР, 4-6 мМ EDTA, 4-6 мМ EGTA, 90-105 мкМ червоного Amplex, 7-9 Од/мл лужної фосфатази, 0,1-0,3 Од/мл холіноксидази і 1,5-2,5 Од/мл пероксидази хрому;
д) інкубування вказаної реакційної суміші протягом принаймні 1 години при приблизно 37 °С в захищеному від світла місці;
е) вимірювання флуоресценції при збудженні в інтервалі 530-560 нм і при детекції випромінювання при 590 нм.
2. Спосіб за п. 1, де для кожної проби величини флуоресценції коректують з урахуванням фонові флуоресценції шляхом віднімання величин, отриманих для контролю, що не містить сфінгомелінази.
3. Спосіб за п. 1 або 2, де вміст білка визначають за допомогою аналізу на білок Pierce.
4. Спосіб за п. 1, де біологічний матеріал являє собою кал пацієнта, що включає наступні стадії:
а) сушіння проби калу пацієнта;
б) зважування приблизно 3-4 грамів висушеної проби і її суспендування в 20 мл гомогенізуючого буфера, що містить 0,25 М сахарозу, 0,15 М KCl, 50 мМ KH_2PO_4 , рН 7,4;
в) центрифугування вказаної проби при 4000 об./хв. і при +4 °С протягом 60 хвилин;

- д) відділення супернатанту і його повторне центрифугування протягом 15 хвилин при 4000 об./хв. і при +4 °С;
е) визначення вмісту білка в супернатанті за допомогою аналізу на білок Pierce з використанням біачачого сироваткового альбуміну як стандарту, де концентрація білка для кожної проби складає від 32 мг/мл до 40 мг/мл, і піпетування 25 мкл кожної проби в ямку;
ф) додавання до кожної 25-мкл проби 65 мкл аналітичного буфера, що містить 50 мМ Трис/HCl, 2 мМ EDTA, 0,15 М NaCl, рН 9,0 і 10 мкл 29 мкМ сфінгомеліну, і додавання в аналітичний буфер солей жовчних кислот TC, TDC, GC, GCDC в концентрації 3 мМ;
г) інкубування при 37 °С протягом 1 години;
д) піпетування 100 мкл кожної стандартної ліофілізованої бактеріальної сфінгомелінази і 10 мкл сфінгомеліну (29 мкМ) з подальшим інкубуванням протягом 1 години при 37 °С як проби;
е) через 1 годину додання 100 мкл реакційного буфера, що містить 50 мМ Трис/HCl, рН 7,4, 10 мМ β -гліцерофосфату, 750 мкМ АТР, 5 мМ EDTA, 5 мМ EGTA, 100 мкМ червоного Amplex, 8 Од/мл лужної фосфатази, 0,2 Од/мл холіноксидази, 2 Од/мл пероксидази хрому;
д) інкубування реакційних сумішей протягом 1 години або більше при 37 °С в захищеному від світла місці;
е) вимірювання флуоресценції на флуоресцентному мікропланшетному рідері при збудженні в інтервалі 530-560 нм і при детекції випромінювання при 590 нм;
е) для кожного значення, корекція з обліком фонові флуоресценції шляхом віднімання величин, отриманих для контролю, що не містить сфінгомелінази.
5. Спосіб за п. 4, що застосовується до біологічних рідин.
6. Набір для виявлення лужної сфінгомелінази в біологічному матеріалі, взятому у пацієнта, що включає тест-пробірки, які окремо містять зразки наступних реагентів:
а) сфінгомелінін, який повинен бути гідролізований лужною сфінгомеліназою, при 8,9-9,1, що присутня в калі або в біологічних рідинах, з утворенням фосфорилхоліну;
б) лужна фосфатаза для каталізу гідролізу фосфорилхоліну в холін;
в) холіноксидаза для окислення холіну в пероксид водню;
г) пероксидаза хрому для стимуляції реакції пероксиду водню;
е) реагент "червоний Amplex" (10-ацетил-3,7-дигідроксибензоксазин) з утворенням флуоресцентної сполуки резорурфіну, флуоресценція якого є маркером присутності лужної СМази в калі або в біологічних рідинах; і
ф) ліофілізована бактеріальна сфінгомеліназа для використання як стандартного концентрату;
г) буфер для аналізу при рН 8,9-9,1, що містить EDTA;
д) солі жовчних кислот TC, TDC, GC, GCDC;
е) реакційний буфер, що містить EDTA і EGTA, β -гліцерофосфату, і АТР.

- (11) **84975** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 25/22** (2006.01)
F23N 5/12
G01K 17/00
F23N 1/02
- (21) **a200703615** (22) 02.04.2007
- (72) Большаков Вадим Іванович, Полевий Георгій Ана-
толійович, Прокопенко Павло Григорович, Жилка
Олександр Іванович
- (73) **ІНСТИТУТ ЧОРНОЇ МЕТАЛУРГІЇ ІМ. З.І. НЕКРАСОВ**
НА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
- (54) **СПОСІБ ОПЕРАТИВНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ТЕПЛО-**
ТИ ЗГОРЯННЯ ГАЗОПОДІБНИХ ПАЛИВ
- (57) Спосіб оперативного визначення теплоти згоряння
газоподібних палив, оснований на використанні явищ
іонізації полум'я, який включає вимірювання за до-
помогою електричного зонда струму іонізації полу-
м'я мікропальника, підключеного до ліній подачі газу
і повітря, який **відрізняється** тим, що шляхом зміни
витрати подаваного в мікропальник повітря знахо-
дять максимум іонізації полум'я, фіксують відповідні
цьому максимуму витрати газу $Q_{r(max)}$ і повітря $Q_{b(max)}$,
обчислюють коефіцієнт їх співвідношення:
- $$K = \frac{Q_{b(max)}}{Q_{r(max)}}$$
- та за його величиною визначають теплоту згоряння
газоподібних палив за формулою:
- $$P = 3,71K + 1,17,$$
- де P - теплота згоряння палива, МДж/м³.

- (11) **84931** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 27/26**
G01N 33/38
G01N 17/00
G01F 23/28
- (21) **a200613363** (22) 18.12.2006
- (72) Юрченко Валентина Олександрівна, Корінько Іван
Васильович, Михайленко Володимир Григорович, Ко-
валенко Олександр Миколайович, Піліграм Сергій
Сергійович, Зеленський Борис Костянтинович, Бри-
гада Олена Володимирівна, Онацький Петро Іва-
нович, Борисевич Дмитро Єгорович
- (73) **ДЕРЖАВНЕ КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО КО-**
МУНАЛЬНОГО ГОСПОДАРСТВА "ХАРКІВКОМУ-
НОЧИСТВОД"
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ПАРАМЕТРІВ СТА-**
НУ СПОРУД ІЗ БЕТОНУ, ЯКІ ЗАЗНАЮТЬ ВПЛИ-
ВУ СІРЧАНОКИСЛОТНОЇ АГРЕСІЇ, "КОРОЗИМЕТР
БЕТОНУ"
- (57) 1. Пристрій для визначення параметрів стану спо-
руд із бетону, які зазнають впливу сірчанокислотної
агресії, який містить вимірювальний твердофазний
електрод, що складається із корпусу, на одному
кінці якого виконаний контактний носик, а на проти-
лежному кінці корпус закритий кришкою, струмопід-
воду і активної речовини, та електрод порівняння,
що складається із корпусу, на одному кінці якого ви-
конаний контактний носик, на протилежному корпус
закритий кришкою, струмопідводу, гніта, активної
речовини, обидва електроди з'єднані за допомогою

кабелів з приладом-перетворювачем, який містить
рідкокристалічний дисплей і панель керування, на
торці якого розміщені роз'єми для підключення елек-
тродів, який **відрізняється** тим, що як твердофаз-
ний електрод використано сурм'янооксидний елект-
род, корпуси вимірювального твердофазного елект-
рода та електрода порівняння виконані із пласт-
маси за допомогою процесу виливання, гніт елект-
рода порівняння виконаний суцільним, корпус елект-
рода порівняння обладнаний трубою, яка являє
собою продовження контактної носика, при цьому
довжина трубки менша, ніж довжина корпусу.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що ви-
мірювальний твердофазний електрод та електрод
порівняння розміщені у держаку, який має гранато-
подібну форму і складається із ручки і верхньої час-
тини з отворами для електродів, виконаної знімною.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що при-
лад-перетворювач обладнаний роз'ємом для підклю-
чення до комп'ютера.

- (11) **84911** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 29/12**
G01M 7/02 (2006.01)
- (21) **a200610738** (22) 10.10.2006
- (72) Бабак Віталій Павлович, Філоненко Сергій Федоро-
вич, Корнієнко-Міфтахова Ірина Костянтинівна
- (73) **БАБАК ВІТАЛІЙ ПАВЛОВИЧ, ФІЛОНЕНКО СЕР-**
ГІЙ ФЕДОРОВИЧ, КОРНІЄНКО-МІФТАХОВА ІРИНА
КОСТЯНТИНІВНА
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ДИНАМІЧНИХ ЗСУВІВ КОН-**
СТРУКЦІЙ
- (57) Спосіб визначення динамічних зсувів конструкцій, що
включає реєстрацію за допомогою датчиків прискорення
або швидкості виникаючих в результаті дина-
мічного навантаження коливань (вібрацій) з наступ-
ним їх перетворенням в сигнал зсуву і визначенням
його характеристик, за якими визначають динаміч-
ний зсув і роблять висновки про стан і несучу здат-
ність конструкції, який **відрізняється** тим, що при
реєстрації коливань спочатку визначають частоту
виникаючих коливань (вібрацій), за якою встанов-
люють час перетворення сигналів прискорення або
швидкості в сигнал зсуву, а потім проводять їх перет-
ворення в сигнал зсуву з урахуванням часу перет-
ворення з визначенням його характеристик, за яки-
ми визначають динамічний зсув і роблять висновки
про стан і несучу здатність конструкції.

- (11) **84840** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 33/53**
A61K 39/00
A61P 31/04 (2006.01)
C07K 14/195
C07K 14/21 (2008.01)
C07K 14/245 (2006.01)
C07K 14/255 (2008.01)
C12N 1/21
C12N 15/09

(21) 20040907570 (22) 13.02.2003

(31) 102 08 175.1

(32) 20.02.2002

(33) DE

(86) PCT/DE03/00469, 13.02.2003

(72) Гоебел Вернер, DE/DE, Гентшев Івайло, DE, Спренг Сімон, CH

(73) АЕТЕРНА ЦЕНТАРІС ГМБХ, DE

(54) **НУКЛЕОТИДНА ПОСЛІДОВНІСТЬ, ЩО КОДУЄ TolC, ПЛАЗМІДА, ПРОТЕЇН АБО ПЕПТИД, БАКТЕРІЯ, ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ ПРЕПАРАТ, ДІАГНОСТИЧНИЙ НАБІР ТА ЗВ'ЯЗУЮЧИЙ ЗАСІБ ДЛЯ ПРЕПАРАТІВ**

(57) 1. Нуклеотидна послідовність, що кодує TolC та містить визначену послідовність амінокислот, при цьому ця визначена послідовність амінокислот вставлена в регіон позаклітинної петлі TolC та вибрана з групи, що складається з будь-якого бажаного заданого пептиду або білка, будь-якої бажаної фармацевтично діючої речовини, будь-якого бажаного антигену, будь-якого бажаного антитіла або будь-якого бажаного ліганду та імунізаційної послідовності.

2. Нуклеотидна послідовність за п. 1, у якій TolC являє собою білок TolC відповідно до ACCESSION X 54049 або переважно його N-термінальну часткову послідовність чи мутант білка або часткову послідовність, при цьому для N-термінальної часткової послідовності або мутантів зберігається транспортна функція.

3. Нуклеотидна послідовність за п. 1 або 2, в якій визначена послідовність амінокислот вставлена з однієї сторони або з двох сторін над проміжною послідовністю.

4. Нуклеотидна послідовність за будь-яким з пп. 1-3, в якій визначена послідовність амінокислот вставлена в N-термінальну область TolC, переважно в область амінокислот 52-61 та/або 257-279 (в кожному з випадків базується на білку TolC).

5. Плазмідна, що містить нуклеотидну послідовність за будь-яким з пп. 1-4.

6. Протеїн або пептид, кодований нуклеотидною послідовністю за будь-яким з пп. 1-4.

7. Бактерія, що містить нуклеотидну послідовність за будь-яким з пп. 1-4, при цьому TolC забезпечує транспорт визначеної послідовності амінокислот на мембрану бактерії.

8. Бактерія за п. 7, яка **відрізняється** тим, що зазначена бактерія вибрана з групи, що включає *Salmonella* spp., *Escherichia coli*, *Vibrio cholerae*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Shigella* spp. та *Yersinia* spp.

9. Фармацевтичний препарат, що містить бактерію за п. 7 чи 8, а також, опціонально, щонайменше одну фізіологічно сумісну речовину-носію, при цьому визначена послідовність амінокислот вибирається в залежності від заданої субстанції, що підлягає зв'язуванню в організмі.

10. Фармацевтичний препарат, що містить бактерію за п. 7 чи 8, а також, опціонально, щонайменше одну фізіологічно сумісну речовину-носію, при цьому визначена послідовність амінокислот являє собою імунізаційну послідовність.

11. Діагностичний набір, що містить бактерію за п. 7 чи 8, в якому визначена послідовність амінокислот специфічно зв'язує речовину-маркер, що підлягає визначенню.

12. Зв'язуючий засіб для препаратів, що містить бактерію за п. 7 чи 8, де визначена послідовність амінокислот специфічно зв'язує цільову речовину, що має бути виділена з розчину.

(11) 84964

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

G01S 3/02

(21) a200702605

(22) 12.03.2007

(72) Ципоренко Валентин Григорович, Ципоренко Віталій Валентинович

(73) **ЖИТОМИРСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) **СПОСІБ ЦИФРОВОГО КОРЕЛЯЦІЙНОГО РАДІОПЕЛЕНГУВАННЯ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**(57) 1. Спосіб цифрового кореляційного радіопеленгування, у якому радіовипромінювання приймають двома нерухомими, рознесеними у просторі антенами з подальшою попередньою селекцією, перетворенням частоти та підсиленням сигналу у двох радіоканалах, далі перетворюють сформовані радіосигнали у цифрову форму та визначають їх дискретну взаємно кореляційну функцію для усіх можливих значень заданого параметра, який регулюють в одному з радіоканалів, потім визначають його екстремальне значення, яке відповідає максимальному значенню дискретної взаємно кореляційної функції, за визначеним екстремальним значенням заданого параметра, який регулюють в одному з радіоканалів, та з урахуванням просторового розміщення антен визначають напрямок на джерело радіовипромінювання, який **відрізняється** тим, що заданим параметром, який регулюють в одному з радіоканалів, є лінійно-частотний фазовий зсув, причому після перетворення сформованих радіосигналів у цифрову форму додатково визначають комплексні частотні спектри цих радіосигналів, потім для усіх можливих значень лінійно-частотного фазового зсуву здійснюють перетворення одного з комплексних частотних спектрів шляхом додавання до його фазочастотної складової лінійно-частотного фазового зсуву і визначають дискретну взаємно кореляційну функцію перетвореного та неперетвореного комплексних частотних спектрів радіосигналів, далі визначають екстремальне значення лінійно-частотного фазового зсуву, яке відповідає максимальному значенню взаємно кореляційної функції комплексних частотних спектрів, за визначеним екстремальним значенням лінійно-частотного фазового зсуву та з урахуванням просторового розміщення антен визначають напрямок на джерело радіовипромінювання.2. Цифровий кореляційний радіопеленгатор, що містить дві нерухомі рознесені у просторі антени (1, 2), підключені відповідно до входів двох радіоприймачів (3,4), виходи яких з'єднані відповідно з входами двох аналого-цифрових перетворювачів (5, 6), а також послідовно з'єднані цифровий корелятор, блок визначення максимуму (11) і блок визначення пеленга (12), який **відрізняється** тим, що додатково містить два цифрові аналізатори комплексного спектра (7, 8) та блок перетворення комплексного спек-

тра (10), а цифровий корелятор є цифровим корелятором комплексних спектрів (9), причому один цифровий аналізатор комплексного спектра (7) підключений між виходом одного аналого-цифрового перетворювача (5) та першим входом цифрового корелятора комплексних спектрів (9), а другий цифровий аналізатор комплексного спектра (8) підключений між виходом другого аналого-цифрового перетворювача (6) та входом блока перетворення комплексного спектра (10), виходи якого з'єднані з другими входами цифрового корелятора комплексних спектрів (9) та блока визначення пеленга (12).

складається з елемента пам'яті, де запам'ятовується попереднє значення похідної сигналу, вхід якого з'єднаний з виходом попереднього блока, першого диференціального підсилювача, входи якого відповідно підключені до виходу попереднього блока та виходу елемента пам'яті, а вихід якого підключений на вхід другого підсилювача та на вхід наступного блока, вихід другого підсилювача зі значенням похідної сигналу, помноженої на коефіцієнт передавальної функції з індексом, який збігається з порядком похідної, підключений на відповідний вхід суматора.

(11) **84956**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01V 8/00
G01J 3/44
G01S 17/00

(21) **a200701975**

(22) 26.02.2007

(72) Запєвалов Олександр Сергійович

(73) **МОРСЬКИЙ ГІДРОФІЗИЧНИЙ ІНСТИТУТ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ДИСТАНЦІЙНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ХАРАКТЕРИСТИК СЕРЕДОВИЩА ВІДКРИТОЇ ВОДОЙМИ**

(57) Спосіб дистанційного визначення характеристик середовища відкритої водойми, який полягає в тому, що здійснюють зондування середовища в надир раманівським лазером і одержують спектр комбінаційного розсіювання, за яким визначають характеристики середовища, який **відрізняється** тим, що додатково безупинно опромінюють у надир поверхню водойми лідаром зі суміщеними випромінювачем і фотоприймачем і реєструють відблиски дзеркального відбиття, при цьому зондування раманівським лазером здійснюють у моменти реєстрації відблисків дзеркального відбиття із забезпеченням суміщення координат точок опромінення поверхні водойми лідаром та раманівським лазером.

G 05

(11) **84836**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G05B 5/00

(21) **20040605143**

(22) 29.06.2004

(72) Долгін Володимир Прохорович

(73) **СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ФОРСУЮЧА ЛАНКА**

(57) Форсуюча ланка для реалізації похідної сигналу довільного порядку, що складається з диференціальних підсилювачів, вхід яких є входом формуючої ланки, вихід яких з'єднаний з входами суматора, вихід якого є виходом формуючої ланки, яка **відрізняється** тим, що додатково послідовно включені блоки, число яких дорівнює порядку похідної сигналу, кожен блок, номер якого збігається з порядком похідної сигналу,

G 06

(11) **84884**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G06F 17/18
A61B 5/00

(21) **a200604123**

(22) 14.04.2006

(72) Будник Микола Миколайович, Закорчений Олександр Володимирович

(73) **ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА, БУДНИК МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ, ЗАКОРЧЕНИЙ ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ КЛАСИФІКАЦІЇ ГРУПИ ПАЦІЄНТІВ**

(57) Спосіб класифікації групи пацієнтів, утвореної двома вибірками шляхом вимірювання діагностичного параметра X за допомогою вимірювального приладу медичної діагностики, який полягає у віднесенні кожної особи до одного з двох класів - негативних чи позитивних, і передбачає обчислення медіан і емпіричних нормованих функцій розподілу (ФР) обох вибірок, який **відрізняється** тим, що апроксимують ФР обох вибірок, порівнюють медіани вибірок, обчислюють ФР обох підгруп як

$$F_1 = 1 - \text{fit}(\text{ФР}_1), F_2 = \text{fit}(\text{ФР}_2),$$

де $F_{1,2}$ - згладжені ФР підгруп, $\text{ФР}_{1,2}$ - незгладжені емпіричні нормовані ФР вибірок, індекс 1(2) належить до вибірки з меншою (більшою) медіаною, а символ fit означає апроксимацію; визначають критичне значення та ймовірність похибки класифікації як абсцису та ординату точки перетину ФР обох підгруп

$$y = F_1(X = X_{\text{кр}}) = F_2(X = X_{\text{кр}}),$$

де y - ймовірність похибки класифікації, $X_{\text{кр}}$ - критичне значення; визначають достовірність класифікації V як

$$V = 1 - y,$$

а вказані дії виконують в автоматичному режимі на комп'ютері із застосуванням комп'ютерної програми.

(11) **84877**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G06K 9/00

(21) **a200602244**

(22) 01.03.2006

- (72) Попов Михайло Олексійович, Станкевич Сергій Арсенійович
- (73) **НАУКОВИЙ ЦЕНТР АЕРОКОСМІЧНИХ ДОСЛІДЖЕНЬ ЗЕМЛІ ІНСТИТУТ ГЕОЛОГІЧНИХ НАУК НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ПРОСТОРОВОЇ РОЗРІЗНЕННОСТІ БАГАТОСПЕКТРАЛЬНИХ АЕРОКОСМІЧНИХ ЗОБРАЖЕНЬ НА ОСНОВІ КЛАСИФІКУВАННЯ СПЕКТРАЛЬНИХ СИГНАТУР ОБ'ЄКТІВ**
- (57) Спосіб підвищення просторової розрізненності багатоспектральних аерокосмічних зображень на основі класифікування спектральних сигнатур об'єктів, за яким одержують багатоспектральні аерокосмічні зображення високої і низької просторової розрізненності однієї і тієї ж сцени, кожному елементу розрізнення багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності ставиться у відповідність певна кількість елементів розрізнення багатоспектрального аерокосмічного зображення високої розрізненності, які просторово перекриваються з ним, на основі цієї відповідності виконують ресемплінг багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності до просторової розрізненності багатоспектрального аерокосмічного зображення високої розрізненності, для кожного елемента розрізнення ресемпльованого багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності і відповідного елемента розрізнення багатоспектрального аерокосмічного зображення високої розрізненності, будують залежність між радіометричними значеннями сигналів в елементах розрізнення багатоспектрального аерокосмічного зображення високої розрізненності та в елементах розрізнення ресемпльованого багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності, на основі цієї залежності обчислюють радіометричні значення сигналів у відповідних елементах розрізнення ресемпльованого багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності, після цього виконують такий самий перерахунок для кожного елемента розрізнення кожного спектрального діапазону ресемпльованого багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності, який **відрізняється** тим, що здійснюють аналіз складу об'єктів сцени за спектральною характеристикою багатоспектральних аерокосмічних зображень високої і низької розрізненності, за результатами цього аналізу із бібліотеки спектрів відбирають набір спектрів об'єктів сцени, виконують перерахунок відібраних спектрів об'єктів сцени до спектральних сигнатур вказаних об'єктів на багатоспектральних аерокосмічних зображеннях високої і низької розрізненності, за набором спектральних сигнатур об'єктів сцени здійснюють радіометричне калібрування багатоспектральних аерокосмічних зображень високої і низької розрізненності, далі виконують ресемплінг відкаліброваного багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності до просторової розрізненності багатоспектрального аерокосмічного зображення високої розрізненності, залежність між радіометричними значеннями сигналів у відповідних елементах розрізнення будують шляхом класифікування спектральної сигнатури елемента розрізнення за набором спектральних сигнатур об'єктів сцени, причому класифікування проводять для кожного елемента розріз-

нення відкаліброваного багатоспектрального аерокосмічного зображення високої розрізненності та ресемпльованого відкаліброваного багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності, за одержаними результатами класифікування виконують корегування радіометричних значень сигналів для кожного елемента розрізнення кожного спектрального діапазону ресемпльованого відкаліброваного багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності за умовою збереження середнього радіометричного значення сигналу у відповідному елементі розрізнення нересемпльованого відкаліброваного багатоспектрального аерокосмічного зображення низької розрізненності, в результаті чого одержують відкаліброване багатоспектральне аерокосмічне зображення підвищеної розрізненності.

G 07

- (11) **84861** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G07B 17/00
- (21) **a200507603** (22) **21.01.2004**
(31) **103 05 730.7**
(32) **12.02.2003**
(33) **DE**
(86) **PCT/DE2004/000083, 21.01.2004**
(72) Фері Петер, DE, Гельмус Юрген, DE, Майер Гюнтер, DE, Штумм Дітер, DE, Фультіде Карстен, DE
(73) **ДОЙЧЕ ПОСТ АГ, DE**
(54) **СПОСІБ ПЕРЕВІРКИ СПРАВЖНОСТІ ПОЗНАЧКИ ПРО СПЛАТУ ПОШТОВОГО ЗБОРУ**
(57) 1. Спосіб перевірки справжності позначки про сплату поштового збору, проставленої на поштовому відправленні за допомогою франкувального ключа, який полягає в дешифруванні криптографічної інформації, що міститься у позначці, і в користуванні нею для перевірки справжності цієї позначки, який **відрізняється** тим, що утворюють ключ даних і передають його від центральної системи забезпечення платежів до локальних систем забезпечення платежів, які його імпортують, а результат імпортування передають до центральної системи забезпечення платежів і після успішного імпортування ключа даних суттєво всіма локальними системами забезпечення платежів ключ даних (КД) звільняють для формування нової позначки.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до ключа даних додають кінцеву дату для попереднього ключа і/або його передають разом з цією кінцевою датою.
3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що франкувальний ключ передають до криптографічного елемента, який виконує перевірку, чи мають інші ключі даних кінцеву дату і чи кінцева дата, збережена для наступного ключа даних, передуватиме даті, збереженій у системі забезпечення платежів.
4. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що до ключа даних додають лічильник версій і/або його передають разом з цим лічильником версій.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що ключ даних передають до криптографічного елемента, зокрема криптокарти, який (яка) негайно після прийому ключа даних знищує всі ключі даних, які мають таке саме значення лічильника версій, як переданий ключ даних.
6. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що результат імпортування передають як запис даних.
7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що запис даних містить ключ.
8. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що результат імпортування передають до центра перенесення вартості поштового відправлення.
9. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перевірку результату імпортування здійснюють дешифруванням ключа.
10. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що після успішного імпортування ключа даних у суттєво всі локальні системи забезпечення платежів цей ключ даних звільняють у центрі перенесення вартості поштового відправлення.
11. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що ключ даних є симетричним ключем.
12. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що новий ключ даних переда-

ють від центра перенесення вартості поштового відправлення до центральної системи забезпечення платежів.

13. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що у центрі перенесення вартості поштового відправлення шифрують ключ даних транспортним ключем.

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що транспортний ключ шифрують головним транспортним ключем.

15. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що ключ даних утворюють у зоні центра перенесення вартості поштового відправлення.

16. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що до ключа даних додають інформацію для його розпізнавання.

17. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що інформацію для розпізнавання ключа передають в шифрованій формі.

18. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що ключ даних або щонайменше частина ключа даних є компонентом франкувального ключа для створення позначки про сплату поштового збору.

Розділ Н:

Електрика

Н 01

- (11) **60285** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **H01B 7/02**
- (21) **2003077178** (22) 30.07.2003
- (72) Золотарьов Володимир Михайлович, Карпушенко Василь Петрович, Чувурін Микола Петрович, Антоненко Юрій Панасович, Науменко Олексій Антонович
- (73) **ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ЗАВОД "ПІВДЕНКАБЕЛЬ"**
- (54) **КАБЕЛЬ СИЛОВИЙ**
- (57) 1. Кабель силовий, що складається з металевій струмопровідної жили та ізоляції, який **відрізняється** тим, що ізоляція виготовлена у вигляді одночасно нанесених на жилу методом екструзії внутрішнього шару провідникового полімерного матеріалу, шару вулканізованого поліетилену з високими ізоляційними властивостями та зовнішнього шару провідникового полімерного матеріалу, поверх ізоляції методом обмотки нанесені шар неметалевого електропровідного полотна або шар електропровідної водонабухаючої плівки та полімерна оболонка, виготовлена, наприклад, з полівінілхлоридного пластику, поліетилену чи полівінілхлоридного пластику з зниженої горючості або низького димовиділення, причому струмопровідна жила виготовлена ущільненою.
2. Кабель силовий за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить поверх електропровідного полотна або шару електропровідної водонабухаючої плівки екран з нанесених навиванням мідних дрітін, обмотаних разом принаймні однією мідною стрічкою, та нанесений методом обмотки шар полімерної плівки.
3. Кабель силовий за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить поверх електропровідного полотна або шару електропровідної водонабухаючої плівки екран з нанесених навиванням та обмотаних разом принаймні однією мідною стрічкою мідних дрітін, нанесений методом обмотки шар неметалевого полотна або полімерної плівки та шар алюмополімерної плівки.
4. Кабель силовий за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить послідовно нанесені поверх неметалевого електропровідного полотна або електропровідної водонабухаючої плівки екран з мідних дрітін і/або принаймні однієї, накладеної методом обмотки, мідної стрічки, а також екструдований шланг з полімерного матеріалу та броню з твердих алюмінієвих дрітін.

- (11) **84944** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **H01B 7/02**
H01B 7/29 (2008.01)
H05B 3/10
- (21) **a200700573** (22) 22.01.2007

- (72) Шейко Олександр Семенович, Цаканян Олег Семенович, Васильєв Костянтин Васильович
- (73) **НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА "БУСОЛ" У ФОРМІ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ (ЛТД)**
- (54) **ЖАРОСТІЙКИЙ ЕЛЕКТРОПРОВІД В ОБОЛОНЦІ**
- (57) 1. Жаростійкий електропровід в оболонці, що містить резистивний провід з першою нанесеною ізоляційною оболонкою, другою нанесеною ізоляційною оболонкою, виконаною як шар з витків термостійкого скловолокна, які ущільнені оплавленим скловолокном, і зовнішньою захисною оболонкою з металевого дроту, який **відрізняється** тим, що перша ізоляційна оболонка виконана як рівномірна оксидна електроізоляційна плівка товщиною від 2 до 45 мкм зі стійкістю при температурі не менше 1100 °С, а друга ізоляційна оболонка виконана з витків термостійкого скловолокна з базальту або кварцу, або кремнезему зі стійкістю при температурі експлуатації проводу, яка менша 950 °С.
2. Жаростійкий електропровід за п. 1, який **відрізняється** тим, що перша ізоляційна оболонка містить щонайменше один з таких оксидів, як SiO_2 або Al_2O_3 , або Cr_2O_3 , або TiO_2 , або Y_2O_3 .
3. Жаростійкий електропровід за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що оплавлене скловолокно виконане як оплавлена оболонка термостійкого скловолокна, яка виконана із скла меншої термостійкості.
4. Жаростійкий електропровід за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що оплавлене скловолокно виконане як шар з витків оплавленого скловолокна.

- (11) **85014** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **H01B 17/00**
H01B 19/00
- (21) **a200713385** (22) 30.11.2007
- (72) Тарасенко Олег Леонідович, Кульматицький Володимир Володимирович, Оводов Андрій Васильович
- (73) **ТАРАСЕНКО ОЛЕГ ЛЕОНІДОВИЧ, КУЛЬМАТИЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ, ОВODOV АНДРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
- (54) **ЗАХИСНА РЕБРИСТА ОБОЛОНКА ПОЛІМЕРНОГО ІЗОЛЯТОРА**
- (57) 1. Захисна ребриста оболонка полімерного ізолятора, що складається з суцільнолитого циліндричного корпусу з кільцевими ребрами, які мають конусоподібне поглиблення в нижній частині, яка **відрізняється** тим, що виконана з наповненої силіконової гуми адитивної або піроксидної вулканізації, що містить активні наповнювачі, з одного або двох кінців корпусу має розтруб дугоподібної форми, розташований симетрично відносно поздовжньої осі корпусу оболонки і опуклістю назовні відносно неї, на торці оболонки виконаний отвір, діаметр якого ($D_{\text{торц}}^{\text{р}}$) перевищує внутрішній діаметр корпусу оболонки ($D_{\text{вн}}^{\text{к}}$), товщина стінки розтруба ($h_{\text{ст}}^{\text{р}}$) складає не менше товщини стінки корпусу оболонки ($h_{\text{ст}}^{\text{к}}$), а стінка розтруба виконана змінною по довжині розтруба в залежності від його товщини, при цьому місце сполучення зовнішніх поверхонь розтруба і корпусу оболонки виконано спряженим.

2. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана з наповненої силіконової гуми адитивною або піроксидної вулканізації, що містить активні наповнювачі у вигляді пірогенетичного або осажденного аеросилу, модифікованого апретуючими матеріалами, у кількості 40-60 мас.ч. наповнювачів на 100 мас.ч. силіконової гуми.

3. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що з одного або двох кінців корпусу виконана з розтрубом у формі гофра.

4. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана з розтрубом, товщина змінної стінки ($H_{ст}^p$) якого дорівнює товщині стінки ($H_{ст}^k$) корпусу оболонки.

5. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана з розтрубом, товщина змінної стінки ($H_{ст}^p$) якого збільшується по напрямку від місця сполучення зовнішніх поверхонь розтруба і корпусу оболонки до торця оболонки.

6. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що висота розтруба оболонки (H^p) вибрана у залежності від товщини стінки ($H_{ст}^k$) корпусу оболонки із наступного співвідношення

$$H^p = (2,8-5) H_{ст}^k,$$

де H^p - висота розтруба оболонки, м,

$H_{ст}^k$ - товщина стінки корпусу оболонки, м.

7. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана з суміжними ребрами однакового діаметра.

8. Захисна ребриста оболонка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана з суміжними ребрами різного діаметра, які чергуються між собою.

дають імпульсне живлення і керують частотою, шпаруватістю та амплітудою імпульсів живлення, змінюючи рух якоря певного реле до визначених для конкретного типу реле відстаней від полюсного наконечника, які фіксують за допомогою оптичних пристроїв, при цьому за допомогою комп'ютера обчислюють і виводять на реєстраційні пристрої величини та відхилення механічних параметрів реле від номіналу, використовуючи отримані дані динаміки руху якоря, зміни електричних характеристик контактів та відповідних їм у часі амплітуди, шпаруватості і частоти струму живлення реле.

(11) **84892** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01H 49/00
G05B 23/02

(21) **a200607144** (22) 26.06.2006

(72) Розгонов Адам Пантелійович, Андреевських Олександр Вікторович, Бондаренко Борис Маврович, Безрукавий Дмитро Анатолійович

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(54) СПОСІБ КОНТРОЛЮ МЕХАНІЧНИХ ПАРАМЕТРІВ БАГАТОКОНТАКТНОГО РЕЛЕ

(57) Спосіб контролю механічних параметрів багатоконтактного реле, який полягає в підключенні виходу генератора височастотних імпульсів через контакти реле на вхід логічних схем, а з їх виходу на схему фіксації часового інтервалу, при цьому логічні схеми і схему фіксації часового інтервалу включають до складу системного блока комп'ютера, зміну електричного опору контактів використовують для модуляції сигналів височастотного генератора, з подальшою реєстрацією динаміки зміни електричних характеристик контактів за допомогою комп'ютера протягом всього періоду включення і/або відключення реле одночасно по кожній контактній групі, з порівнянням цих характеристик з даними, закладеними в пам'ять комп'ютера, і видачею результатів діагностики на реєстраційні пристрої, який **відрізняється** тим, що додатково в обмотку знеструмленого реле по-

(11) **84970**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
H01L 35/00
A61F 7/12
A61B 18/02 (2008.01)

(21) **a200703088** (22) 23.03.2007

(72) Анатичук Лук'ян Іванович, Кушнерик Людмила Ярославівна, Сенютович Роман Васильович

(73) ІНСТИТУТ ТЕРМОЕЛЕКТРИКИ

(54) ТЕРМОЕЛЕКТРИЧНИЙ ГІПОТЕРМ ДЛЯ ПРОКТОЛОГІЇ ТА ОНКОЛОГІЇ

(57) 1. Термоелектричний гіпотерм для проктології та онкології, виконаний на основі модулів Пельтьє із проточними теплообмінниками та теплопроводом, який **відрізняється** тим, що внутрішня частина теплопроводу має тепловий контакт з холодними гранями модулів, а його зовнішня робоча частина містить комплекти теплопровідних, з матеріалу високої теплопровідності, та теплоізолюючих, з матеріалу низької теплопровідності, втулок визначеної форми.

2. Термоелектричний гіпотерм за п. 1, який **відрізняється** тим, що розмір зовнішньої робочої поверхні ураженої частини прямої кишки, причому необхідна площа цієї робочої поверхні забезпечується комплектами теплопровідних та теплоізолюючих втулок відповідної форми.

3. Термоелектричний гіпотерм за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішня поверхня теплопровідних втулок має покриття із золота.

4. Термоелектричний гіпотерм за п. 1, який **відрізняється** тим, що він містить упорний пересувний диск з фіксатором.

5. Термоелектричний гіпотерм за п. 1, який **відрізняється** тим, що непрацююча поверхня робочої частини теплопроводу містить комплект теплоізолюючих втулок відповідної форми.

(11) **84868**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
H01Q 1/24

(21) **a200509551** (22) 11.10.2005

(72) Карпов Олександр Іванович, Чернишов Сергій Іванович, Чукалін Ігор Миколайович, Ярмольчук Сергій Аркадійович

(73) **КАРПОВ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ, ЧЕРНИШОВ СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ, ЧУКАЛІН ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ, ЯРМОЛЬЧУК СЕРГІЙ АРКАДІЙОВИЧ**

(54) **АНТЕНА ДЛЯ МОБІЛЬНОГО РАДІОТЕЛЕФОНУ**

(57) Антена для мобільного радіотелефону, яка містить розташовані на одній стороні діелектричної пластини і з'єднані з фідером вібратор і противагу, кожний з яких має перший та другий плоскі провідники, яка **відрізняється** тим, що вібратор додатково містить третій провідник, виконаний у вигляді плоскої спіралі, який одним кінцем з'єднаний з першим провідником вібратора і має розширення на вільному кінці, і щонайменше дві плоскі одновиткові котушки індуктивності, розташовані паралельно одна одній по різні сторони від третього провідника вібратора і з'єднані з першим і другим провідниками вібратора, противага містить щонайменше дві плоскі одновиткові котушки індуктивності, розташовані паралельно одна одній і з'єднані з першим і другим провідниками противаги, причому другі провідники вібратора і противаги розташовані в середній частині діелектричної пластини і з'єднані з фідером.

(11) **84916** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** H01T 9/00

(21) **a200611921** (22) **13.11.2006**

(72) Іванов Артем Володимирович, Бойченко Юрій Григорович

(73) **ІНСТИТУТ ІМПУЛЬСНИХ ПРОЦЕСІВ І ТЕХНОЛОГІЙ НАН УКРАЇНИ**

(54) **ГАЗОНАПОВНЕНИЙ РОЗРЯДНИК**

(57) Газонаповнений розрядник, що містить розрядну камеру із співвісно розташованими на відстані міжелектродного проміжку анодом і катодом, струмопідводи електродів, роздільний ізолятор і закріплений на ньому коаксіально електродам порожнистий екран з отворами у верхній і нижній частинах, який **відрізняється** тим, що отвори в нижній частині порожнистого екрана виконані у внутрішній бічній стінці екрана на довжині, що дорівнює міжелектродному проміжку, а у верхній частині - у зовнішній бічній стінці екрана на відстані L від найближчого отвору на внутрішній бічній стінці екрана, що дорівнює:

$$L = (3 \div 5) L_{EA},$$

де L_{EA} - відстань від бічної поверхні робочої частини анода до внутрішньої бічної стінки екрана, м; при цьому струмопідвід катода виконаний у вигляді склянки, розташованої співвісно електродам, а екран розташований від анода на відстані, що дорівнює:

$$L_{EA} = (1 \div 2) B_E,$$

де B_E - величина зазору між внутрішньою і зовнішньою бічними стінками екрана, м; а від струмопідводу катода - на відстані, що дорівнює:

$$L_{ECK} = (1 \div 2) L_{EA},$$

де L_{ECK} - відстань від зовнішньої бічної стінки екрана до внутрішньої бічної поверхні струмопідводу катода, м.

H 02

(11) **84984** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** H02M 5/00

(21) **a200704584** (22) **25.04.2007**

(72) Музиченко Юрій Олександрович, Музиченко Олександр Дмитрович

(73) **МУЗИЧЕНКО ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, МУЗИЧЕНКО ОЛЕКСАНДР ДМИТРОВИЧ**

(54) **ПЕРЕТВОРЮВАЧ ОДНОФАЗНОЇ НАПРУГИ В СИМЕТРИЧНУ БАГАТОФАЗНУ СИСТЕМУ НАПРУГ**

(57) 1. Перетворювач однофазної напруги в симетричну багатофазну систему напруг, що має у своєму складі конденсатор як фазозсуваючий елемент, а також вхідні та вихідні затискачі, який **відрізняється** тим, що додатково містить однофазний трансформатор або автотрансформатор та послідовні з'єднання резистора з конденсатором, при цьому обмотки вказаного трансформатора або автотрансформатора споряджені двома вхідними виводами, з'єднаними з вхідними затискачами, приєднаними до джерела однофазної напруги, та вихідними крайніми та проміжними виводами, при цьому принаймні один вихідний вивід трансформатора або автотрансформатора з'єднаний принаймні з одним вихідним затискачем лінійної фази багатофазної системи напруг, крайні виводи послідовного з'єднання резистора з конденсатором приєднані по одному до одного вихідного виводу трансформатора або автотрансформатора, а точка з'єднання резистора з конденсатором приєднана до одного затискача решти вихідних лінійних фаз багатофазної системи напруг.

2. Перетворювач однофазної напруги в симетричну багатофазну систему напруг за п. 1, який **відрізняється** тим, що один вихідний вихід трансформатора або автотрансформатора приєднаний до затискача нульової фази багатофазної системи напруг.

3. Перетворювач однофазної напруги в симетричну багатофазну систему напруг за будь-яким із пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що відношення опорів резистора до опору конденсатора на робочій частоті знаходиться у межах від 0,01 до 5, наприклад 0,3.

4. Перетворювач однофазної напруги в симетричну багатофазну систему напруг за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що до перетворювача однофазної напруги в симетричну трифазну додані додаткові конденсатори та резистори, кожен з яких ввімкнений між вихідним затискачем симетричної багатофазної системи напруг та вихідним виводом однофазного трансформатора або автотрансформатора.

5. Перетворювач однофазної напруги в симетричну багатофазну систему напруг за будь-яким із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що відношення активного опору резистора до реактивного опору конденсатора на основній частоті джерела однофазної напруги однакове для всіх послідовних з'єднань резистора з конденсатором.

H 04

- (11) **84864** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H04L 12/00
- (21) **a200508757** (22) 18.02.2004
(31) 10/368,684
(32) 18.02.2003
(33) US
(86) PCT/US2004/004709, 18.02.2004
(72) Аталі Санджив Арвінд, US
(73) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(54) СПОСІБ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ КАНАЛУ ТРАФІКУ ДЛЯ ОБМІНУ КЕРУЮЧИМИ ДАНИМИ У СИСТЕМІ БЕЗПРОВІДНОГО ЗВ'ЯЗКУ (ВАРІАНТИ)
- (57) 1. Спосіб використання каналу трафіку для обміну керуючими даними у системі безпроводного зв'язку, який включає:
прийом індикатора передачі керуючого повідомлення для передачі від базової станції на мобільну станцію по каналу трафіку;
вибір таймера паузи каналу трафіку, пов'язаного з вказаною передачею вказаного керуючого повідомлення від вказаної базової станції на вказану мобільну станцію, базуючись на вказаному індикаторі передачі.
2. Спосіб за п. 1, який додатково включає відправлення вказаного індикатора передачі вказаній базовій станції.
3. Спосіб за п. 1, який додатково включає визначення вказаного індикатора передачі вказаного керуючого повідомлення, базуючись на щонайменше одному з розміру даних вказаного керуючого повідомлення та тривалості з'єднання між вказаною мобільною станцією та вказаною базовою станцією.
4. Спосіб за п. 1, який додатково включає встановлення каналу трафіку для передачі вказаного керуючого повідомлення з вказаним вибраним таймером паузи каналу трафіку.
5. Спосіб за п. 1, який додатково включає передачу вказаного керуючого повідомлення для вказаної мобільної станції по вказаному каналу трафіку з вказаним вибраним таймером паузи каналу трафіку.
6. Спосіб за п. 1, який додатково включає переривання каналу трафіку по закінченні вказаного вибраного таймера паузи каналу трафіку.
7. Спосіб за п. 1, в якому вказане виділення вказаного таймера паузи каналу трафіку включає в себе співвіднесення вказаного індикатора передачі з щонайменше одним із множини визначених таймерів паузи каналу трафіку.
8. Спосіб за п. 1, який додатково включає співвіднесення множини визначених таймерів паузи каналу трафіку множини індикаторів передачі, причому вказаний таймер паузи каналу трафіку відповідає одному із вказаної множини визначених таймерів паузи каналу трафіку.
9. Пристрій для обміну керуючими даними у системі безпроводного зв'язку, який містить:
засіб для прийому індикатора передачі керуючого повідомлення для передачі від базової станції на мобільну станцію по каналу трафіку;
засіб для виділення таймера паузи каналу трафіку, пов'язаного з передачею вказаного керуючого по-

відомлення з вказаною базовою станцією на вказану мобільну станцію, базуючись на вказаному індикаторі передачі.

10. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для прийому даних вказаною базовою станцією від вказаної мобільної станції по каналу трафіку, встановленого для передачі вказаного керуючого повідомлення з вказаним таймером паузи каналу трафіку.

11. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для відправки вказаного індикатора передачі на вказану базову станцію.

12. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для визначення вказаного індикатора передачі вказаного керуючого повідомлення, базуючись на щонайменше одному з розміру даних вказаного керуючого повідомлення та тривалості з'єднання між вказаною мобільною станцією і вказаною базовою станцією.

13. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для встановлення каналу трафіку для передачі вказаного керуючого повідомлення з вказаним таймером паузи каналу трафіку.

14. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для передачі вказаного керуючого повідомлення на вказану мобільну станцію по вказаному каналу трафіку з вказаним вибраним таймером паузи каналу трафіку.

15. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для переривання вказаного каналу трафіку по закінченні вказаного вибраного таймера паузи каналу трафіку.

16. Пристрій за п. 9, в якому вказаний засіб для вибору вказаного таймера паузи каналу трафіку включає в себе засіб для співвіднесення вказаного індикатора передачі з щонайменше одним із множини визначених таймерів паузи каналу трафіку.

17. Пристрій за п. 9, який додатково містить засіб для співвіднесення множини визначених таймерів паузи каналу трафіку та множини індикаторів передачі, причому вказаний засіб для вибору вказаного таймера паузи каналу трафіку вибирає вказаний вибраний таймер паузи каналу трафіку за допомогою співвіднесення з одним із вказаної множини визначених таймерів паузи каналу трафіку.

18. Спосіб використання каналу трафіку для обміну керуючими даними у системі безпроводного зв'язку, який включає:

виявлення індикатора передачі керуючого повідомлення для передачі з базової станції на мобільну станцію по каналу трафіку;

вибір таймера паузи каналу трафіку, базуючись на індикаторі передачі;

відправку вказаного індикатора передачі на вказану базову станцію;

визначення вказаного індикатора передачі вказаного керуючого повідомлення, базуючись на щонайменше одному з розміру даних вказаного керуючого повідомлення та тривалості з'єднання між вказаною мобільною станцією і вказаною базовою станцією;

встановлення каналу трафіку для передачі вказаного керуючого повідомлення з вказаним вибраним таймером паузи каналу трафіку.

19. Пристрій для обміну керуючими даними у системі безпроводного зв'язку, який містить:

засіб для виявлення індикатора передачі керуючого повідомлення для передачі з базової станції на мобільну станцію по каналу трафіку;
 засіб для вибору таймера паузи каналу трафіку, базуючись на вказаному індикаторі передачі;
 засіб для відправки вказаного індикатора передачі на вказану базову станцію;
 засіб для визначення вказаного індикатора передачі вказаного керуючого повідомлення, базуючись на щонайменше одному з розміру даних вказаного керуючого повідомлення та тривалості з'єднання між мобільною станцією і вказаною базовою станцією;
 засіб для встановлення каналу трафіку для передачі вказаного керуючого повідомлення з вказаним вибраним таймером паузи каналу трафіку.
 20. Пристрій за п. 19, який додатково містить засіб для прийому даних вказаною базовою станцією від вказаної мобільної станції по вказаному каналу трафіку для передачі вказаного керуючого повідомлення.

(11) **84838**
 (24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
H04N 7/18

(21) **20040705750** (22) **13.07.2004**

(72) Загарій Геннадій Іванович, Корольова Наталія Анатоліївна, Козелков Олег Олександрович, Подорожняк Андрій Олексійович

(73) **УКРАЇНЬСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ**

(54) **АДАПТИВНИЙ ПРИСТРІЙ СТИСКУ ТЕЛЕВІЗІЙНОГО СИГНАЛУ**

(57) Адаптивний пристрій стиску телевізійного сигналу, що містить три регістри, перші виходи першого регістра підключені до перших входів першого блока порівняння і перших входів першого блока пам'яті, другий вихід першого регістра підключений до першого входу другого регістра, виходи другого регістра підключені до других входів першого блока порівняння, перші виходи третього регістра підключені до перших входів другого блока порівняння і других входів другого блока пам'яті, другий вихід третього регістра підключений до першого входу четвертого регістра, два блоки порівняння, вихід першого блока порівняння підключений до другого входу першого блока пам'яті та першого входу другого тригера, вихід другого блока порівняння підключений до першого входу першого тригера, два блоки пам'яті, виходи першого блока пам'яті підключені до перших входів перетворювача коду, виходи другого блока пам'яті підключені до четвертих входів перетворювача коду, два блоки затримки, вихід першого блока затримки підключений до третього входу першого тригера, вихід другого блока затримки підключений до входу першого генератора пачки імпульсів, перший елемент І, вихід якого підключений до третіх входів обох блоків порівняння, других входів обох тригерів, входу третього блока затримки, других входів третього та четвертого елементів І, перший елемент АБО, вихід якого підключений до першого входу першого ключового елемента, три лічильники, вихід першого лічильника підключений до першого входу компаратора, вихід другого лічильника підключений до другого входу компаратора, виходи третього

лічильника підключені до третіх входів другого блока пам'яті і до входів блока елементів АБО, блок елементів АБО, вихід якого підключений до четвертого входу другого блока пам'яті та другого входу другого елемента І, перетворювач коду, виходом якого є вихід пристрою, який **відрізняється** тим, що додатково введені блок вибірки синхросигналів, на вхід якого надходить вхідний цифровий телевізійний сигнал, перший вихід блока вибірки синхросигналів підключений до третього входу першого блока пам'яті та п'ятого входу другого блока пам'яті, другий вихід блока вибірки синхросигналів підключений до перших входів першого та третього регістрів, третій вихід блока вибірки синхросигналів підключений до першого входу першого елемента АБО, других виходів першого та другого лічильників та четвертого входу компаратора, четвертий вихід блока вибірки синхросигналів підключений до другого входу першого елемента АБО, п'ятий вихід блока вибірки синхросигналів підключений до третього входу першого елемента АБО та другого входу першого елемента І, шостий вихід блока вибірки синхросигналів підключений до четвертого входу першого елемента АБО, третіх входів другого, третього та четвертого регістрів, другого входу четвертого елемента АБО, третього входу компаратора, генератор тактових імпульсів, вихід якого підключений до других входів першого та третього ключових елементів, першого входу другого ключового елемента, першого входу першого елемента І, четвертого входу першого блока пам'яті, другого входу першого блока затримки та п'ятого входу перетворювача коду, три ключових елементи, вихід першого ключового елемента підключений до других входів чотирьох регістрів, вихід другого ключового елемента підключений до першого входу третього елемента АБО, вихід третього ключового елемента підключений до першого входу другого елемента АБО, четвертий регістр, виходи якого підключені до других входів другого блока порівняння, два тригери, вихід першого тригера підключений до входу першого очікуючого мультівібратора, другого входу другого ключового елемента та першого входу третього елемента І, вихід другого тригера підключений до першого входу третього ключового елемента АБО, вихід третього ключового елемента АБО, четвертий регістр, виходи якого підключені до других входів другого блока порівняння, два тригери, вихід першого тригера підключений до входу першого очікуючого мультівібратора, другого входу другого ключового елемента та першого входу третього елемента І, вихід другого тригера підключений до першого входу третього ключового елемента АБО, другий, третій та четвертий елементи І, вихід другого елемента І підключений до входу другого блока затримки, вихід третього елемента І підключений до першого входу третього лічильника, вихід четвертого елемента І підключений до першого входу другого блока пам'яті, два очікуючих мультівібратори, вихід першого очікуючого мультівібратора підключений до першого входу першого блока затримки, перших входів другого та четвертого елементів І, входу четвертого блока затримки та входу другого генератора пачки імпульсів, вихід другого очікуючого мультівібратора підключений до другого входу другого елемента АБО, третій та четвертий блоки затримки, вихід третього блока затримки підключений до входу другого очікуючого мультівібратора, вихід четвертого блока затримки підключений до першого входу четвертого елемента АБО, перший та другий генератори пачки імпульсів, вихід першого генератора пачки імпульсів підключений до другого входу третього елемента АБО, вихід другого генератора пачки імпульсів підключений до третього входу третього елемента АБО, дру-

гий, третій та четвертий елементи АБО, вихід другого елемента АБО підключений до першого входу першого лічильника, вихід третього елемента АБО підключений до першого входу другого лічильника, вихід четвертого елемента АБО підключений до другого входу третього лічильника, компаратор, перший вихід якого підключений до другого входу перетворювача коду, а другий вихід підключений до третього входу перетворювача коду.

(11) **84837**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
H04N 7/18

(21) **20040705717** (22) **13.07.2004**

(72) Загарій Геннадій Іванович, Гуржій Павло Миколайович, Корольова Наталія Анатоліївна, Козелков Олег Олександрович, Подорожняк Андрій Олексійович

(73) **УКРАЇНСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ**

(54) **ПРИСТРІЙ УСУНЕННЯ НАДМІРНОСТІ ЦИФРОВОГО ТЕЛЕВІЗІЙНОГО СИГНАЛУ**

(57) Пристрій усунення надмірності цифрового телевізійного сигналу, що містить три регістри, перші виходи першого регістра підключені до перших входів першого блока порівняння і перших входів третього блока пам'яті, другий вихід першого регістра підключений до першого входу другого регістра, виходи другого регістра підключені до других входів першого блока порівняння, виходи третього регістра підключені до перших входів другого блока порівняння і перших входів третього буфера, два блоки пам'яті, перший вихід першого блока пам'яті підключений до першого входу третього регістра, другий вихід першого блока пам'яті підключений до першого входу другого блока пам'яті та третього входу ключового елемента, вихід другого блока пам'яті підключений до першого входу четвертого регістра, два блоки порівняння, вихід першого блока порівняння підключений до входу першого тригера, вихід другого блока порівняння підключений до першого входу другого лічильника, другого входу другого буфера та входу елемента HI, три лічильники, вихід першого лічильника підключений до третього входу першого та другого блока порівняння, п'ятого входу третього буфера, четвертого входу другого буфера, другого входу першого тригера, першого та другого елементів I, третього входу другого лічильника, перший вихід другого лічильника підключений до першого входу елемента АБО-HI, другий вихід другого лічильника підключений до другого входу елемента АБО-HI, третій вихід другого лічильника підключений до третього входу елемента АБО-HI, четвертий вихід другого лічильника підключений до четвертого входу елемента АБО-HI, п'ятий вихід другого лічильника підключений до п'ятого входу елемента АБО-HI, шостий вихід другого лічильника підключений до шостого входу елемента АБО-HI, сьомий вихід другого лічильника підключений до сьомого входу елемента АБО-HI, восьмий вихід другого лічильника підключений до восьмого входу елемента АБО-HI, дев'ятий вихід другого лічильника підключений до другого входу третього елемента I, десятий вихід

другого лічильника підключений до дев'ятого входу елемента АБО-HI, одинадцятий вихід другого лічильника підключений до третього входу третього елемента I, дванадцятий вихід другого лічильника підключений до десятого входу елемента АБО-HI, тринадцятий вихід другого лічильника підключений до четвертого входу третього елемента I, чотирнадцятий вихід другого лічильника підключений до одинадцятого входу елемента АБО-HI, п'ятнадцятий вихід другого лічильника підключений до дванадцятого входу елемента АБО-HI, шістнадцятий вихід другого лічильника підключений до п'ятого входу третього елемента I, сімнадцятий вихід другого лічильника підключений до шостого входу третього елемента I, виходи третього лічильника підключені до других входів третього блока пам'яті і до входів блока елементів АБО, два блоки затримки, вихід першого блока затримки підключений до третього входу першого тригера, вихід другого блока затримки підключений до елемента АБО, елемент I, вихід якого підключений до другого входу третього лічильника, елемент АБО, вихід якого підключений до першого входу третього лічильника, комутатор, перший вихід якого підключений до п'ятого входу третього блока пам'яті, другий вихід якого підключений до третього входу четвертого блока пам'яті, блок елементів АБО, вихід якого підключений до третього входу третього блока пам'яті, перетворювач коду, виходом якого є вихід пристрою, який **відрізняється** тим, що додатково введені блок вибірки синхросигналів, на вхід якого надходить вхідний цифровий телевізійний сигнал, перший вихід блока вибірки синхросигналів підключений до першого входу першого блока пам'яті, другий вихід блока вибірки синхросигналів підключений до третіх входів першого, другого, третього та четвертого регістрів, першого та другого блоків пам'яті, першого, другого та третього буферів, перетворювача коду, першого входу ключового елемента, других входів першого та другого лічильника, елемента АБО та другого тригера, третій вихід блока вибірки синхросигналів підключений до першого входу першого буфера, ключовий елемент, вихід якого підключений до першого входу першого регістра, генератор тактових імпульсів, вихід якого підключений до других входів першого, другого, третього та четвертого регістрів, першого та другого блоків пам'яті, першого буфера, п'ятого входу перетворювача коду та першого входу першого лічильника, четвертий регістр, виходи якого підключені до других входів другого блока порівняння, два тригери, вихід першого тригера підключений до входу чекаючого мультивібратора та першого входу першого елемента I, перший вихід другого тригера підключений до четвертого входу третього буфера та першого входу другого буфера, другий вихід (інверсний) другого тригера підключений до другого входу ключового елемента, першого входу комутатора та четвертого входу перетворювача коду, перший, другий та третій буфери, вихід першого буфера підключений до другого входу комутатора, вихід другого буфера підключений до другого входу четвертого блока пам'яті, виходи третього буфера підключені до перших входів четвертого блока пам'яті, чекаючий мультивібратор, вихід якого підключений до входів першого і другого блоків затримки та першого входу другого елемента I, другий та третій еле-

менти I, вихід другого елемента I підключений до четвертого входу третього блока пам'яті, вихід третього елемента I підключений до першого входу другого тригера, елемент HI, вихід якого підключений до другого входу третього буфера, елемент АБО-HI, вихід якого підключений до першого входу третього елемента I, третій та четвертий блоки пам'яті, виходи третього блока пам'яті підключені до перших входів перетворювача коду, виходи четвертого блока пам'яті підключені до других входів перетворювача коду.

- (11) **84865** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H04Q 7/38
- (21) a200508777 (22) 18.02.2004
(31) 10/652,355
(32) 29.08.2003
(33) US
(31) 60/448,269
(32) 18.02.2003
(33) US
(31) 60/452,790
(32) 06.03.2003
(33) US
(31) 60/470,770
(32) 14.05.2003
(33) US
(86) PCT/US2004/004791, 18.02.2004
(72) Чень Тао, US, Ландбі Стейн А., US, Саркар Сандіп, US, Цзоу Юй-Чеунь, US
(73) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(54) СИСТЕМА І СПОСІБ РЕАЛІЗАЦІЇ ЗОВНІШНЬОГО КОНТУРА КЕРУВАННЯ ПОТУЖНІСТЮ В БЕЗПРОВІДНІЙ КОМУНІКАЦІЙНІЙ СИСТЕМІ (ВАРІАНТИ)
(57) 1. Система зовнішнього контуру керування потужністю в безпроводній комунікаційній системі, що містить:
базову станцію;
і мобільну станцію;
причому базова станція і мобільна станція виконані з можливістю обміну даними через множину безпроводних комунікаційних каналів, що включають в себе канал трафіку зворотної лінії і канал індикатора швидкості зворотної лінії;
при цьому, якщо мобільна станція виконана з можливістю передачі трафіку по каналу трафіку зворотної лінії, то мобільна станція виконана з можливістю передачі відповідного індикатора швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії, і якщо мобільна станція не передає трафік по каналу трафіку зворотної лінії, то мобільна станція періодично передає індикатор нульової швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії;
і при цьому, якщо базова станція виконана з можливістю приймати дані по каналу трафіку зворотної лінії, базова станція виконана з можливістю керування потужністю, основуючись на отриманих даних, і якщо базова станція не отримує дані по каналу трафіку зворотної лінії, базова станція виконує керування потужністю, основуючись на індикаторі нульової швидкості.

2. Система за п. 1, в якій система відповідає версії специфікації cdma2000.
3. Система за п. 2, в якій канал трафіку зворотної лінії містить додатковий розширений канал зворотної лінії (R-ESCH).
4. Система за п. 2, в якій канал індикатора зворотної лінії містить канал індикатора швидкості зворотної лінії (R-RICH).
5. Система за п. 1, в якій індикатор нульової швидкості передається протягом частини кожного періоду кадру, причому частина є меншою, ніж весь період кадру.
6. Система за п. 5, в якій кожний кадр містить множину підкадрів, причому індикатор нульової швидкості передається в одному або декількох підкадрах.
7. Система за п. 6, в якій індикатор швидкості передається в одному підкадрі кожного кадру.
8. Система за п. 7, в якій кадр містить 20 мсек період, який розділений на чотири підкадри по 5 мсек кожний.
9. Мобільна станція, виконана з можливістю обміну даними з базовою станцією через безпроводний комунікаційний канал, причому мобільна станція містить:
підсистему обробки;
і підсистему приймача-передавача, з'єднану з підсистемою обробки і виконану з можливістю передачі даних по каналу трафіку зворотної лінії і каналу індикатора швидкості зворотної лінії;
причому підсистема обробки виконана з можливістю ініціювати підсистему приймача-передавача для: передачі сигналу індикатора швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії, якщо трафік передається по каналу трафіку зворотної лінії, при цьому сигнал індикатора швидкості відповідає швидкості трафіку, що передається по каналу трафіку зворотної лінії;
і періодичної передачі індикатора нульової швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії, якщо трафік не передається по каналу трафіку зворотної лінії.
10. Мобільна станція за п. 9, в якій мобільна станція відповідає версії специфікації cdma2000.
11. Мобільна станція за п. 10, в якій канал трафіку зворотної лінії містить додатковий розширений канал зворотної лінії (R-ESCH).
12. Мобільна станція за п. 10, в якій канал індикатора зворотної лінії містить канал індикатора швидкості зворотної лінії (R-RICH).
13. Мобільна станція за п. 9, в якій індикатор нульової швидкості передається протягом частини кожного періоду кадру, причому частина є меншою, ніж весь період кадру.
14. Мобільна станція за п. 13, в якій кожний кадр містить множину підкадрів, причому індикатор нульової швидкості передається в одному або декількох підкадрах.
15. Мобільна станція за п. 14, в якій індикатор швидкості передається в одному підкадрі кожного кадру.
16. Мобільна станція за п. 15, в якій кадр містить 20 мсек період, який розділений на чотири підкадри по 5 мсек кожний.
17. Базова станція, виконана з можливістю обміну даними з мобільною станцією через безпроводний

комунікаційний канал, причому базова станція містить:

підсистему обробки;

і підсистему приймача-передавача, з'єднану з підсистемою обробки і виконану з можливістю прийому даних по каналу трафіку зворотної лінії і каналу індикатора швидкості зворотної лінії;

причому, якщо базова станція приймає дані по каналу трафіку зворотної лінії, то базова станція виконує керування потужністю, основуючись на прийнятих даних, і якщо базова станція не приймає дані по каналу трафіку зворотної лінії, то базова станція виконує керування потужністю, основуючись на індикаторі нульової швидкості.

18. Базова станція за п. 17, в якій базова станція відповідає версії специфікації cdma2000.

19. Базова станція за п. 18, в якій канал трафіку зворотної лінії містить додатковий розширений канал зворотної лінії (R-ESCH).

20. Базова станція за п. 18, в якій канал індикатора зворотної лінії містить канал індикатора швидкості зворотної лінії (R-RICH).

21. Базова станція за п. 17, в якій, якщо базова станція приймає дані по каналу трафіку зворотної лінії, то базова станція конфігурується для керування потужністю за допомогою вказівки мобільній станції, з якої приймаються дані, виконати збільшення рівня потужності, пов'язаного з мобільною станцією, якщо прийняті дані мають співвідношення сигнал-до-шуму (SNR) нижче цільового SNR, і виконати зменшення рівня потужності, пов'язаного з мобільною станцією, якщо прийняті дані мають SNR вище цільового SNR.

22. Базова станція за п. 17, в якій, якщо базова станція не приймає дані по каналу трафіку зворотної лінії, то базова станція конфігурується для керування потужністю шляхом порівняння метрики достовірності з індикатором нульової швидкості і збільшення рівня потужності мобільної станції, з якої приймається індикатор нульової швидкості, якщо метрика достовірності вказує, що індикатор нульової швидкості не є достовірним, і зменшення рівня потужності, якщо метрика достовірності вказує, що індикатор нульової швидкості є достовірним.

23. Базова станція за п. 17, в якій, якщо базова станція не приймає дані по каналу трафіку зворотної лінії, то базова станція конфігурується для керування потужністю шляхом обчислення профілю швидкостей мобільної станції, з якої приймається індикатор нульової швидкості, на основі потужності індикатора нульової швидкості і регулюючи рівень потужності мобільної станції, на основі обчисленого профілю швидкостей.

24. Базова станція за п. 17, в якій, якщо базова станція не приймає дані по каналу трафіку зворотної лінії, то базова станція конфігурується для керування потужністю шляхом обчислення щільності потужності індикатора нульової швидкості і регулювання рівня потужності мобільної станції, з якої приймається нульова швидкість, на основі обчисленої щільності потужності.

25. Спосіб реалізації зовнішнього контуру керування потужністю в безпроводній комунікаційній системі, що має канал трафіку зворотної лінії і канал індикатора швидкості зворотної лінії, причому спосіб містить етапи, на яких:

якщо трафік передається по каналу трафіку зворотної лінії, передають сигнал індикатора швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії, причому сигнал індикатора швидкості відповідає швидкості трафіку, що передається по каналу трафіку зворотної лінії, і

керують рівнем потужності, основуючись на трафіку, що передається по каналу трафіку зворотної лінії; і

якщо трафік не передається по каналу трафіку зворотної лінії, і

періодично передають індикатор нульової швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії, і керують рівнем потужності, основуючись на індикаторі нульової швидкості.

26. Спосіб за п. 25, в якому канал трафіку зворотної лінії містить додатковий розширений канал зворотної лінії cdma2000 (R-ESCH).

27. Спосіб за п. 25, в якому канал індикатора зворотної лінії містить канал індикатора швидкості зворотної лінії cdma2000 (R-RICH).

28. Спосіб за п. 25, в якому індикатор нульової швидкості передається протягом частини кожного періоду кадру, причому частина є меншою, ніж весь період кадру.

29. Спосіб за п. 28, в якому кожний кадр містить численну кількість підкадрів, причому індикатор нульової швидкості передається в одному або декількох підкадрах.

30. Спосіб за п. 29, в якому індикатор швидкості передається в одному підкадрі кожного кадру.

31. Спосіб за п. 30, в якому кадр містить 20 мсек період, який розділений на чотири підкадри по 5 мсек кожний.

32. Спосіб реалізації зовнішнього контуру керування потужністю в мобільній станції, виконаний з можливістю обміну даними з базовою станцією через безпроводний комунікаційний канал, причому спосіб містить етапи, на яких:

якщо мобільна станція має дані для передач, то по каналу індикатора швидкості зворотної лінії передається сигнал індикатора швидкості, причому сигнал індикатора швидкості відповідає швидкості трафіку, що передається по каналу трафіку зворотної лінії; і якщо мобільна станція не має даних для передач, то періодично передається індикатор нульової швидкості по каналу індикатора швидкості зворотної лінії.

33. Спосіб за п. 32, в якому канал трафіку зворотної лінії містить додатковий розширений канал зворотної лінії cdma2000 (R-ESCH).

34. Спосіб за п. 32, в якому канал індикатора зворотної лінії містить канал індикатора швидкості зворотної лінії cdma2000 (R-RICH).

35. Спосіб за п. 32, в якому індикатор нульової швидкості передається протягом частини кожного періоду кадру, причому частина є меншою, ніж весь період кадру.

36. Спосіб за п. 35, в якому кожний кадр містить численну кількість підкадрів, причому індикатор нульової швидкості передається в одному або декількох підкадрах.

37. Спосіб за п. 36, в якому індикатор швидкості передається в одному підкадрі кожного кадру.

38. Спосіб за п. 37, в якому кадр містить 20 мсек період, який розділений на чотири підкадри по 5 мсек кожний.

39. Спосіб реалізації зовнішнього контуру керування потужністю в базовій станції, виконаний з можливістю обміну даними з мобільною станцією через безпроводний комунікаційний канал, причому спосіб містить етапи, на яких:

якщо трафік передається по каналу трафіку зворотної лінії, то

керують рівнем потужності, основуючись на трафіку, що передається по каналу трафіку зворотної лінії; і

якщо трафік не передається по каналу трафіку зворотної лінії, то

приймають індикатор нульової швидкості, що періодично передається, по каналу індикатора швидкості зворотної лінії, і

керують рівнем потужності, основуючись на індикаторі нульової швидкості.

40. Спосіб за п. 39, в якому канал трафіку зворотної лінії містить додатковий розширений канал зворотної лінії cdma2000 (R-ESCH).

41. Спосіб за п. 39, в якому канал індикатора зворотної лінії містить канал індикатора швидкості зворотної лінії cdma2000 (R-RICH).

42. Спосіб за п. 39, в якому керування рівнем потужності на основі трафіку, що приймається по каналу трафіку зворотної лінії, містить вказівку мобільній станції, з якої приймаються дані, збільшити рівень потужності, пов'язаний з мобільною станцією, якщо прийняті дані мають співвідношення сигнал-до-шуму (SNR) нижче цільового SNR, і зменшити рівень потужності, пов'язаний з мобільною станцією, якщо прийняті дані мають SNR вище цільового SNR.

43. Спосіб за п. 39, в якому керування рівнем потужності на основі індикатора нульової швидкості містить обчислення метрики достовірності для індикатора нульової швидкості, і збільшення рівня потужності мобільної станції, з якої приймається індикатор нульової швидкості, якщо метрика достовірності вказує, що індикатор нульової швидкості не є достовірним, і зменшення рівня потужності, якщо метрика достовірності вказує, що індикатор нульової швидкості є достовірним.

44. Спосіб за п. 39, в якому керування рівнем потужності на основі індикатора нульової швидкості містить обчислення профілю швидкостей мобільної станції, з якої приймається індикатор нульової швидкості, на основі потужності індикатора нульової швидкості, і регулювання рівня потужності мобільної станції, на основі обчисленого профілю швидкостей.

45. Спосіб за п. 39, в якому керування рівнем потужності на основі індикатора нульової швидкості містить обчислення щільності потужності індикатора нульової швидкості і регулювання рівня потужності мобільної станції, з якої приймається нульова швидкість, на основі обчисленої щільності потужності.

(31) MI2003A001960

(32) 10.10.2003

(33) IT

(86) PCT/IB2004/003259, 06.10.2004

(72) Тревізан Андреа, IT, Насі Стефано, IT

(73) МО-ЕЛ С.Р.Л., IT

(54) ВИПРОМІНЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

(57) 1. Випромінювальний пристрій, який включає:

- підтримуючий каркас (2),

- щонайменше один випромінюючий елемент (4), який має на двох протилежних кінцях (4а) електричні з'єднувальні виводи (7) і з'єднаний зі зчіпними вузлами (3) підтримуючого каркаса (2),

який **відрізняється** тим, що має еластичний елемент (9), встановлений між кожним кінцем (4а) випромінюючого елемента (4) і зчіпним вузлом (3) для еластичного з'єднання випромінюючого елемента (4) з підтримуючим каркасом (2), причому кожний із зчіпних вузлів (3) утворює захисну камеру (10) для електричних з'єднувальних виводів (7), а еластичний елемент (9) закриває кінець (4а) випромінюючого елемента (4) для герметизації зазначеної захисної камери (10).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що еластичний елемент (9) має частину з конусоподібною поверхнею, яка є коаксіальною з кінцем (4а) випромінюючого елемента (4) і звужується у напрямку від зчіпного вузла (3) до зазначеного випромінюючого елемента (4).

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що еластичний елемент (9) має внутрішню трубчасту частину (12), з'єднану з кінцем (4а) випромінюючого елемента (4), і зовнішню манжету (13), з'єднану зі зчіпним вузлом (3).

4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що зазначений еластичний елемент (9), крім того, має проміжну частину, що має по суті поверхню зрізаного конуса і простягається від першого кінця (12а) внутрішньої трубчастої частини (12) до зазначеної зовнішньої манжети (13).

5. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що зазначені внутрішня трубчаста частина (12), зовнішня манжета (13) і проміжна частина зазначеного еластичного елемента (9) утворюють кільцеподібну порожнину (14), спрямовану до відповідного зчіпного вузла (3).

6. Пристрій за будь-яким з пп. 3-5, який **відрізняється** тим, що внутрішня трубчаста частина (12) встановлена з подоланням пружної сили на кінець (4а) випромінюючого елемента (4).

7. Пристрій за будь-яким з пп. 3-6, який **відрізняється** тим, що зовнішня манжета (13) має обводну канавку (13а) для зчеплення з виступом (15) зчіпного вузла (3), яка утворює отвір (16), що обернений на захисну камеру (10).

8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що обводна канавка (13а) розташована поблизу кромки (13b) зовнішньої манжети (13) навпроти першого кінця (12а) внутрішньої трубчастої частини (12).

9. Пристрій за будь-яким з пп. 4-8, який **відрізняється** тим, що зовнішня манжета (13) звужується у напрямку випромінюючого елемента від відповідного зчіпного вузла (3).

10. Пристрій за одним або більше пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що еластичний елемент (9) ви-

Н 05

(11) 84883

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

H05B 3/00

H05B 3/02

(21) a200603742

(22) 06.10.2004

готовлений повністю з еластомерного матеріалу на основі силікону.

11. Пристрій за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що кожний зі зчіпних вузлів (3) підтримуючого каркаса (2) включає з'єднані один з одним перший і другий ковпачки (17, 18), які утворюють захисну камеру (10).

12. Пристрій за п. 11, який **відрізняється** тим, що другий ковпачок (18) має отвір (16), який обернений на захисну камеру (10) і призначений для зчеплення з еластичним елементом (9).

13. Пристрій за будь-яким з пп. 1-12, який **відрізняється** тим, що підтримуючий каркас (2) має щонайменше один встановлений між зчіпними вузлами (3) захисний стрижень (20), в якому розміщено електричні провідники (21), що приєднують електричні термінальні з'єднувальні виводи (7) кінців (4а) випромінюючого елемента (4).

14. Пристрій за будь-яким з пп. 1-13, який **відрізняється** тим, що підтримуючий каркас (2) має відбивне пластинчасте тіло (22), розташоване по суті паралельно до повздовжнього напрямку випромінюючого елемента (4), а протилежні кінцеві кромки (22а) тіла (22) зчеплені зі зчіпними вузлами (3) підтримуючого каркаса (2).

15. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що відбивне пластинчасте тіло (22) має безліч отворів (23) на кожному з еластичних елементів (9).

16. Пристрій за п. 15, який **відрізняється** тим, що кожний зі зчіпних вузлів (3) має безліч зачіпних гачків

(24) з отворами (23) відбивного пластинчастого тіла (22) для кріплення зазначеного відбивного пластинчастого тіла (22) до зчіпного вузла (3).

17. Пристрій за п. 16, який **відрізняється** тим, що зачіпні гачки (24) розташовані на другому ковпачку (18) і утримуються на відбивному пластинчастому тілі (22) з'єднувальними елементами (27) між другим (18) і першим (17) ковпачками.

18. Пристрій за будь-яким з пп. 1-17, який **відрізняється** тим, що зазначений випромінюючий елемент (4) має:

- центральне тіло (5), що підлягає електричному нагріванню,

- два електричні провідники (6), електрично з'єднані з зазначеним центральним тілом (5) на його протилежних кінцях,

- виготовлену з прозорого матеріалу оболонку (8), яка охоплює зазначене центральне тіло (5) і зазначені провідники (6), причому зазначене центральне тіло (5) визначає центральну зону (А) зазначеної оболонки (8), яка нагрівається, а зазначені провідники (6) визначають периферійні зони (В), з'єднані з еластичними елементами (9).

19. Пристрій за п. 18, який **відрізняється** тим, що кожна периферійна зона (В) оболонки (8), визначена провідником (6) зазначеного випромінюючого елемента (4), простягається у повздовжньому напрямку не менше ніж 25 мм.

ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Розділ А:

Життєві потреби людини

A 01

- (11) **37755** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01B 35/26** (2008.01)
- (21) **u200807835** (22) 09.06.2008
- (72) Кобець Анатолій Степанович, Волик Борис Анатолійович, Кобець Олександр Миколайович, Сокол Сергій Петрович, Пугач Андрій Миколайович, Цвік Наталія Леонідівна
- (73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **РОБОЧИЙ ОРГАН КУЛЬТИВАТОРА**
- (57) Робочий орган культиватора, що має лезо, виконане у вигляді двох прямих, які утворюють вершину трикутника, який **відрізняється** тим, що робоче лезо виконане по всьому периметру ромбоподібної лапи.

- (11) **37958** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01B 49/02** (2008.01)
- (21) **u200811460** (22) 23.09.2008
- (72) Журбенко Володимир Володимирович, Куліш Андрій Михайлович, Бульбаха Юрій Іванович
- (73) **ЖУРБЕНКО ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ, КУЛІШ АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ, БУЛЬБАХА ЮРІЙ ІВАНОВИЧ**
- (54) **КУЛЬТИВАТОР КОМБІНОВАНИЙ**
- (57) 1. Культиватор комбінований, який містить основну раму, дві бокові піврами, які з'єднані з основною рамою шарнірно, колісну підвіску з транспортними колесами, причіп до енергозасобу, гідросистему, підвіски, робочі органи у вигляді вирівнювальних дощок, задні попарні котки, які змонтовано з поперечним зміщенням один відносно одного, лапи, що обладнані регулюючими пристроями, який **відрізняється** тим, що додатково він містить допоміжні робочі органи у вигляді слідорозпушувачів, кожний з яких виконаний у вигляді не менш ніж трьох жорстких розпушувачів сліду коліс трактора, а кожний з жорстких розпушувачів має нижню частину у вигляді долота, закріплену до кронштейна, та верхню частину у вигляді

стійки з отворами для регулювання по висоті, при цьому верхня та нижня частини кожного жорсткого розпушувача з'єднані між собою зрізним болтом, крім того кожний жорсткий розпушувач встановлений з можливістю його регулювання по ширині та по висоті залежно від тракторного сліду, а верхня частина кожного жорсткого розпушувача закріплена в скобі кронштейна, який закріплений хомутами до рамки слідорозпушувачів, крім того культиватор містить робочі органи у вигляді пружинних борін, а кожна лапа культиватора закріплена на пружинній стійці з підпружинником.

2. Культиватор за п. 1, який **відрізняється** тим, що він виконаний з можливістю трансформації.

3. Культиватор за п. 1, який **відрізняється** тим, що підвіски закріплені однією віссю коливання.

4. Культиватор за п. 1, який **відрізняється** тим, що він додатково містить передній одинарний коток.

5. Культиватор за п. 1, який **відрізняється** тим, що діаметри задніх попарних котків, які змонтовано з поперечним зміщенням один відносно одного, мають співвідношення від 1,5:1 до 2,2:1.

- (11) **37793** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01B 79/00**
- (21) **u200808466** (22) 25.06.2008
- (72) Книш Володимир Іванович, Книш Владислав Володимирович
- (73) **ІНСТИТУТ ПІВДЕННОГО ОВОЧІВНИЦТВА І БАШТАННИЦТВА УААН**
- (54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ БАШТАННИХ КУЛЬТУР З ВИКОРИСТАННЯМ ТИМЧАСОВОГО ПЛІВКОВОГО УКРИТТЯ**
- (57) Спосіб вирощування баштанних культур з використанням тимчасового плівкового укриття, який включає розсадний спосіб вирощування, який **відрізняється** тим, що до висадки розсади нарізають борозни (глибиною 22-25 см, шириною в нижній частині 15-18 см, у верхній - 70 см), на дно борозни укладається поливна стрічка системи краплинного зрошення, розсаду баштанних культур висаджують стрічковим дворядковим способом з двох внутрішніх боків борозни в шаховому порядку за схемами: кавун (250+30)х70 см та диня (250+30)х50 см, норма висаджування розсади (густота стояння рослин): для кавуна 10,2-10,3 тис. шт./га та для дині 14,2-14,3 тис. шт./га.

- (11) **37804** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01B 79/00**
- (21) **u200808560** (22) 27.06.2008
- (72) Гамаюнова Валентина Василівна, Карашук Світлана Василівна
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ХЕРСОНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ", ІНСТИТУТ ЗЕМЛЕРОБСТВА ПІВДЕННОГО РЕГІОНУ УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ АГРАРНИХ НАУК**
- (54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ЯЧМЕНЮ ЯРОГО СОРТУ СТАЛКЕР НА ТЕМНО-КАШТАНОВОМУ ҐРУНТІ**
- (57) Спосіб вирощування ячменю ярого сорту Сталкер на темно-каштановому ґрунті, що включає обробіток ґрунту, сівбу, догляд за посівом, збирання врожаю, який **відрізняється** тим, що мінеральні добрива вносять під основний обробіток ґрунту нормою $N_{76}P_{0}K_{0}$ кг/га діючої речовини.

- (11) **37841** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01B 79/00**
- (21) **u200808877** (22) 07.07.2008
- (72) Лимар Володимир Анатолійович, Книш Володимир Іванович, Павлова Світлана Леонідівна
- (73) **ІНСТИТУТ ПІВДЕННОГО ОВОЧІВНИЦТВА І БАШТАННИЦТВА УААН**
- (54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ КАВУНА**
- (57) Спосіб вирощування кавуна включає основний і передпосівний обробіток ґрунту, внесення добрив, посів, догляд за рослинами, збір плодів, який **відрізняється** тим, що мінеральні добрива вносять в дозі $N_{30} P_{45} K_{30}$ в ряди при посіві з площею $2,5 \text{ м}^2$.

- (11) **37570** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01C 1/00**
- (21) **a200604807** (22) 03.05.2006
- (72) Горова Тамара Корнійвна, Кривець Дмитрій Олександрович, Харицький Микола Володимирович, Позняк Олександр Васильович
- (73) **ІНСТИТУТ ОВОЧІВНИЦТВА І БАШТАННИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК, ДОСЛІДНА СТАНЦІЯ "МАЯК" ІНСТИТУТУ ОВОЧІВНИЦТВА І БАШТАННИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК**
- (54) **ПРИСКОРЕНИЙ МЕТОД СТВОРЕННЯ СТЕРИЛЬНИХ ЛІНІЙ МОРКВИ**
- (57) Прискорений метод створення стерильних ліній моркви, який **відрізняється** тим, що як вихідну стерильну форму використовують гібриди F_1 , які виділені за ознакою цитоплазматичної чоловічої стерильності (ЧС) петалоїдного типу, крім того включає підбір сорту-закріплювача стерильності, близького за морфотипом до ЧС-форми, і закріп-

лення стерильності шляхом насичуючих схрещувань протягом трьох циклів.

- (11) **37775** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **A01D 41/08** (2008.01)
A01D 45/30 (2008.01)
- (21) **u200808162** (22) 17.06.2008
- (72) Дідур Володимир Аксентійович, Надикто Володимир Трохимович, Леженкін Олександр Миколайович, Головін Сергій Володимирович
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗБИРАННЯ РИЦИНИ**
- (57) Пристрій для збирання рицини, що складається з рами, на якій встановлено очісуючий барабан, виконаний у вигляді циліндра, по твірних якого розташовані пальці, кожухи і приводи робочого органа, який **відрізняється** тим, що по краях барабана симетрично встановлені два конуси, а очісуючі пальці жорстко закріплені по твірних циліндричної і конічної частин барабана, причому відстань між очісуючими пальцями більше діаметра центрального стовбура рослини, а довжина пальців більше діаметра центральної китиці рослини.

- (11) **37610** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01F 11/00**
- (21) **u200804603** (22) 10.04.2008
- (72) Болоташвілі Зураб Ушангович, Майданюк Микола Миколайович
- (73) **ЛУГАНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ НАСІННЯ БУРЯКУ**
- (57) 1. Установа для шліфування насіння буряку, що містить у собі бункер для насіння, шнек-змішувач, спрямований конус, вентилятор, яка **відрізняється** тим, що з метою якісного шліфування та очищення насіння буряку з достатньою продуктивністю, мінімальною енергоємністю та матеріаломісткістю робочий орган виконаний у вигляді двох дисків - нерухомого і рухомого, система очищення насіння представлена у вигляді пластини сферичної форми з отворами для відводу насіння у вивантажувальний лоток.
2. Установа для шліфування насіння буряку за п. 1, яка **відрізняється** тим, що шліфувальні диски виконані шорсткуватими для більш кращого і якісного шліфування.
3. Установа для шліфування насіння буряку за пп. 1 й 2, яка **відрізняється** тим, що верхній нерухомий шліфувальний диск має можливість переміщуватися уздовж осі.
4. Установа для шліфування насіння буряку за пп. 1, 2 й 3, яка **відрізняється** тим, що установа для шліфування має механізм очищення насіння.

- (11) **37840** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01G 7/00**
- (21) **u200808876** (22) 07.07.2008
- (72) Кашеев Олександр Якович, Наумов Анатолій Олексійович
- (73) **ІНСТИТУТ ПІВДЕННОГО ОВОЧІВНИЦТВА І БАШТАННИЦТВА УААН**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПЛОЩІ ЛИСТОВОЇ ПОВЕРХНІ РОСЛИН**
- (57) Спосіб визначення площі листової поверхні рослин за методом висічок, необхідний для розрахунку їхньої продуктивності фотосинтезу, який **відрізняється** тим, що площа листка визначається шляхом ділення об'єму листка, який займає він в мірному циліндрі з дистильованою водою, на товщину, виміряну за допомогою мікрометричних приладів, а формулу залежності між площею листка і його зовнішніми параметрами розраховують по результатах не менше 20 вимірювань по сорту тієї чи іншої культури.

- (11) **37911** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01G 13/00**
- (21) **u200809707** (22) 24.07.2008
- (72) Дрозда Валентин Федорович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ ПІДСИЛЕННЯ БІОЛОГІЧНОГО КОНТРОЛЮ ПОПУЛЯЦІЙ ЛИСТОБЛІШОК (НОМОРТЕРА, PSYLLIDAE)**
- (57) Спосіб підсилення біологічного контролю чисельності популяцій листоблішок (Homoptera, Psyllidae), що включає використання популяцій ентомофагів та біопрепаратів, який **відрізняється** тим, що навесні, на початку періоду ембріонального розвитку яєць листоблішок, проводять дворазове, з інтервалом 8-10 днів, розселення імаго хижого клопа антакориса (*Anthocoris nemorum* Z) з розрахунку 13-15 імаго на одне дерево, крім того, на початку міграції личинок всередину бруньок проводять одноразове обприскування дерев біологічним препаратом Фітоверм 0,2 % к.е. (концентрат емульсії) з розрахунку 1,0 л/га, а в період масової міграції личинок листоблішок та в період заселення крони дерев проводять дворазове, з інтервалом 6-7 днів, розселення імаго та личинок верблюдки (*Raphidia xanthostigma* Schumm.) у співвідношенні 1:1, з розрахунку 7-10 особин на одне дерево.

- (11) **37596** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01G 23/00**
A01G 17/00
- (21) **u200802387** (22) 25.02.2008
- (72) Вайданич Василь Іванович

- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПРИРОСТУ ФІТОМАСИ ДЕРЕВОСТАНІВ**
- (57) Спосіб визначення приросту фітомаси деревостанів, що включає знаходження наземної частини приросту сухої фітомаси деревостанів, який **відрізняється** тим, що приріст сухої фітомаси деревостанів визначається як надземної, так і підземної складових фітомаси, за прямим показником надходження енергії сонячної радіації, кількісно вираженої поглинутими хлорофілом фотонами, враховуючи, що на лінійний фрагмент вихідної молекули вуглеводу клітковини витрачається фіксований пакет фотонів падаючої сонячної радіації.

- (11) **37909** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01K 1/00**
A61D 3/00
- (21) **u200809705** (22) 24.07.2008
- (72) Войналович Сергій Антонович, Філонов Роман Олександрович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СТАНОК ДЛЯ ФІКСАЦІЇ ДОРОСЛИХ СВИНЕЙ**
- (57) Станок для фіксації дорослих свиней, що містить металеву клітку з дверцятами в торцевих стінках, який **відрізняється** тим, що додатково містить два кільцеподібні обручі приварені до вершин торцевих стінок клітки.

- (11) **37845** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01K 7/00**
- (21) **u200808909** (22) 07.07.2008
- (72) Саєнко Валентина Петрівна, Єрмаков Сергій Володимирович, Микитюк Валентин Михайлович
- (73) **САЄНКО ВАЛЕНТИНА ПЕТРІВНА, ЄРМАКОВ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, МИКИТЮК ВАЛЕНТИН МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **АВТОНАПУВАЛКА ПЕРІОДИЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ**
- (57) 1. Автонапувалка періодичного регулювання висоти, що містить кронштейни, на яких змонтовано шарніри з фіксаторами, поворотні важелі, трубопровід з ніпельними напувалками, яка **відрізняється** тим, що засоби пиття можуть бути відрегульованими на необхідну висоту напування.
2. Автонапувалка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що містить гнучкі трубопроводи, що дозволяють змінити положення жорсткого трубопроводу з засобами пиття.
3. Автонапувалка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що жорсткий трубопровід з ніпельними напувалками закріплений на поворотних важелях, утворюючи П-подібну рамку.
4. Автонапувалка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що поворотні важелі можуть вручну періодично про-

вертатись на шарнірах на кут від 270 до 90° відносно рівня підлоги.

- (11) **37910** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01K 67/00
- (21) **u200809706** (22) 24.07.2008
(72) Дрозда Валентин Федорович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ СТРИМУВАННЯ ЧИСЕЛЬНОСТІ ПОПУЛЯЦІЙ ПСИЛІД (НОМОРТЕРА, PSYLLIDAE)**
(57) Спосіб стримування чисельності популяцій псилід (Homoptera, Psyllidae), що включає обприскування рослин та штучне розселення ентомофагів, який **відрізняється** тим, що весною проводять одноразове обприскування рослин сумішшю біологічних препаратів Фітоверм 0,2 % к.е. (концентрат емульсії) з розрахунку 0,5 л/га та Бікол з.п. (порошок, що змочується) з розрахунку 0,5 кг/га, крім того, обприскування проводять в період, коли 75-80 % яєць псилід утворюють характерне сіре забарвлення, у вигляді літери П, а в період початку та масової появи личинок псилід проводять дворазове, з інтервалом 8-10 днів, розселення імаго хижка гемеробіуса (*Hemierobius humulinus* Z.). з розрахунку 13-15 імаго на одне дерево.

- (11) **37935** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01K 67/00
A01N 65/00
- (21) **u200809929** (22) 30.07.2008
(72) Дрозда Валентин Федорович, Мельничук Сергій Дмитрович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ КОНСТРУЮВАННЯ БАГАТОРІЧНОГО АГРОЦЕНОЗУ**
(57) Спосіб конструювання багаторічного агроценозу, що включає вирощування продуктивних садів в інтенсивних агроценозах, з проведенням агротехнічних заходів та елементів штучного конструювання, який **відрізняється** тим, що у міжряддях зерняткових садів культивують конюшину білу (*Trifolium repens*), крім того, по периметру насаджень саду культивують конюшину лучну (*Trifolium pratense*) у вигляді стрічкового висіву, шириною 55-60 см, а за середньодобової температури не менше 8,5 °С в кроні дерев проводять дворазове розселення яєць зернової молі, шляхом експонування карток в крони дерев, віком не старше 24 годин, з розрахунку 18-20 яєць на дерево з інтервалом 8-10 днів, крім того, в період початку та масової яйцекладки лускокрилих шкідників проводять дворазове розселення трихограми (*Trichogramma dendrolimi*) з розрахунку 350-400 самиць на одне дерево.

- (11) **37913** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01M 1/00
- (21) **u200809709** (22) 24.07.2008
(72) Дрозда Валентин Федорович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ КОНТРОЛЮ ЧИСЕЛЬНОСТІ ТА ШКІДЛИВОСТІ ПОПУЛЯЦІЙ ЛИСТОБЛІШОК (НОМОРТЕРА, PSYLLIDAE)**
(57) Спосіб контролю чисельності та шкідливості популяцій листоблішок (Homoptera, Psyllidae), що включає використання біологічних препаратів та ентомофагів, який **відрізняється** тим, що весною, на початку відродження личинок листоблішок, до періоду проникнення їх всередину бруньок, проводять одноразове суцільне обприскування рослин водним розчином біологічного препарату Бікол з.п. (порошок, що змочується) з розрахунку 1,5 кг/га, крім того, проводять дворазове розселення імаго золотоочки звичайної (*Chrysopa carnea* Steph.), з розрахунку 15-17 імаго на одне дерево.

- (11) **37912** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01M 1/02
- (21) **u200809708** (22) 24.07.2008
(72) Кочерга Марина Олександрівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ФІЗІОЛОГІЧНОГО СТАНУ ПРООВІГЕННИХ ПЕРЕТИНЧАТОКРИЛИХ КОМАХ (НУМЕНОРТЕРА, PARASITICA)**
(57) Спосіб оцінки фізіологічного стану проовігених перетинчастокрилих комах (Hymenoptera, Parasitica), що включає спрямоване спостереження за популяціями комах, який **відрізняється** тим, що після відродження відбирають самиць, не пізніше 20-30 хвилин, проводять прижиттєве препарування статевих систем, фарбують у 0,001-0,003%-ному водному розчині нейтрального червоного, оцінюють візуально функцію гермарію та вітеларію, крім того у кожній оваріолі підраховують кількість повністю сформованих яєць.

- (11) **37637** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A01N 1/00
- (21) **u200805744** (22) 05.05.2008
(72) Грищенко Валентин Іванович, Цуцаєва Алла Олександрівна, Ніколенко Олександра Вікторівна, Компанієць Антоніна Михайлівна, Бровко Олена Валеріївна, Сокіл Лариса Віталіївна
(73) **ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ КРІОБІОЛОГІЇ І КРІОМЕДИЦИНИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
(54) **СПОСІБ КРІОКОНСЕРВУВАННЯ ЕРИТРОЦИТІВ КОРДОВОЇ КРОВІ ЛЮДИНИ**
(57) Спосіб кріоконсервування еритроцитів кордової крові людини, який включає одержання еритро-

цитів, додавання до них розчину кріоконсерванта Пропандіосахаролу, заморожування до -196°C і відігрів, який **відрізняється** тим, що еритроцити одержують шляхом додавання до кордової крові декстрану м.м.60000 у співвідношенні 1:5.

4. Пристрій для зволоження за п. 1, який **відрізняється** тим, що електромагнітні клапани форсунки забезпечені капілярами.

-
- (11) **37636** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A01N 1/00**
- (21) **u200805743** (22) 05.05.2008
- (72) Грищенко Валентин Іванович, Цуцаєва Алла Олександрівна, Ніколенко Олександра Вікторівна, Компанієць Антоніна Михайлівна, Єсіпова Юлія Сергіївна, Ходько Олексій Тарасович
- (73) **ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ КРІОБІОЛОГІЇ І КРІОМЕДИЦИНИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ КРІОКОНСЕРВУВАННЯ ЕРИТРОЦИТІВ КОРДОВОЇ КРОВІ ЛЮДИНИ**
- (57) Спосіб кріоконсервування еритроцитів кордової крові людини, що включає додавання до них розчину кріопротектора, еквілібрацію з кріопротектором і заморожування до -196°C шляхом занурення у рідкий азот, який **відрізняється** тим, що як кріопротектор застосовують оксіетильований гліцерин зі ступенем полімеризації $n=30$, який додають до еритроцитів дозовано зі швидкістю 0,4 мл/хв при температурі $0-4^{\circ}\text{C}$, а еквілібрацію здійснюють протягом 50-60 хв.

A 21

-
- (11) **37734** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A21B 3/00**
- (21) **u200807608** (22) 03.06.2008
- (72) Гескін Павло Дмитрович, Скорик Олександр Андрійович
- (73) **ГЕСКІН ПАВЛО ДМИТРОВИЧ, СКОРИК ОЛЕКСАНДР АНДРІЙОВИЧ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗВОЛОЖЕННЯ**
- (57) 1. Пристрій для зволоження, який містить циркуляційний контур води, вузол розпилення води з форсунками, який **відрізняється** тим, що вузол розпилення води містить регулюючі кронштейни, а форсунки обладнані електромагнітними клапанами з можливістю регулювання витрати води, і додатково містить вузол підготовки води з фільтром очищення води і регулятором тиску, пристрій оснащений блоком автоматичного керування.
2. Пристрій для зволоження за п. 1, який **відрізняється** тим, що як фільтр очищення води містить фільтр грубого і тонкого очищення води.
3. Пристрій для зволоження за п. 1, який **відрізняється** тим, що форсунки оснащені захисним екраном.

-
- (11) **37822** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A21C 1/00**
A21C 13/00
- (21) **u200808749** (22) 02.07.2008
- (72) Теличкун Володимир Іванович, Теличкун Юлія Станіславівна, Десик Микола Григорович, Цибуля Сергій Віталійович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **БРОДИЛЬНО-ФОРМУВАЛЬНИЙ АГРЕГАТ**
- (57) Бродильно-формульний агрегат, що містить камеру бродіння, еластичний елемент і матрицю, який **відрізняється** тим, що для нагнітання тіста в камеру бродіння встановлена додаткова камера нагнітання, яка оснащена ножовими застінками з боку подавання тіста та з боку камери бродіння.

-
- (11) **37733** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A21C 9/00**
- (21) **u200807607** (22) 03.06.2008
- (72) Гескін Павло Дмитрович, Скорик Олександр Андрійович
- (73) **ГЕСКІН ПАВЛО ДМИТРОВИЧ, СКОРИК ОЛЕКСАНДР АНДРІЙОВИЧ**
- (54) **ПОСАДЧИК ТІСЛОВИХ ЗАГОТОВОК**
- (57) 1. Посадчик тістових заготовок, що містить стрічковий транспортер з приводом, встановлений на рамі, механізм переміщення в горизонтальній площині і датчик наявності тістової заготовки, який **відрізняється** тим, що додатково оснащений вузлом перекидання, який складається з поворотного стола у вигляді напрямних, закріплених на рамі, і виконавчим механізмом, з'єднаним з приводом напрямку, а також містить натяжну станцію, що містить механізм переміщення транспортера в горизонтальній площині, виконаний у вигляді веденого барабана з вбудованим датчиком наявності тістової заготовки, і поворотний кронштейн, крім того, посадчик обладнаний датчиком переміщення стрічкового транспортера.
2. Посадчик тістових заготовок за п. 1, який **відрізняється** тим, що виконавчим механізмом є електромагніт.

-
- (11) **37681** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A21D 13/00**
- (21) **u200806675** (22) 15.05.2008

(72) Іоргачова Катерина Георгіївна, Капетула Сергій Маркіянович, Карацуба Ганна Сергіївна, Котузаки Олена Миколаївна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **КОМПОЗИЦІЯ ІНГРЕДІЄНТІВ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ БІСКВІТНОГО НАПІВФАБРИКАТУ**

(57) Композиція інгредієнтів для приготування бісквітного напівфабрикату, що містить борошно пшеничне вищого гатунку, цукор, меланж, картопляний крохмаль та есенцію, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить мікрокристалічну целюлозу, пастоподібний емульгатор Dimodan і воду за наступним співвідношенням вказаних компонентів, мас. %:

борошно пшеничне вищого гатунку	20,4-21,3
цукор	25,0-27,0
меланж	43,2-44,5
мікрокристалічна целюлоза	0,05-0,25
пастоподібний емульгатор Dimodan	2,2-3,5
картопляний крохмаль	4,3-5,8
есенція	0,2-0,4
вода	решта.

досягнення рН 4,6-4,7 од., сквашений згусток охолоджують до температури 20-25 °С, вносять у нього сироп лактулози "Лактусан" у кількості 0,25-0,75 мас. % і перемішують 10-20 хвилин, при цьому активізацію пробіотичних культур біфідобактерій здійснюють шляхом культивування чистих культур Bifidobacterium у стерилізованій при температурі 119-121 °С протягом 19-21 хв. молочній суміші, яка містить знежирене молоко, фруктозу та суху підсирну сироватку у кількості 97,5, 0,5 та 2,0 мас. %, відповідно, при температурі 36-38 °С протягом 11-13 год. до досягнення рН 4,6-4,7 од. з подальшим швидким охолодженням до температури 2-6 °С.

(11) **37770**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A23C 13/00

(21) **u200808121** (22) **13.06.2008**

(72) Дідух Наталія Андріївна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **СМЕТАНА ГЕРОДІЄТИЧНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ**

(57) Сметана геродієтичного призначення, що містить вершки, жирову добавку, симбіотичну закваску, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить фруктозу, біологічно активну добавку "Селен Активний", вітамін Е, вітамін С, клітковину, при цьому як жирову добавку вона містить суміш соєвої та оливкової рафінованих дезодорованих олій, як симбіотичну закваску - закваску пробіотичних культур Bifidobacterium bifidum, Bifidobacterium longum, Bifidobacterium adolescentis та Lactobacillus acidophilus при наступному співвідношенні вказаних компонентів, мас. %:

олія соєва рафінована та дезодорована	0,4-0,6
олія оливкова рафінована та дезодорована	4,0-5,0
фруктоза	0,08-0,12
вітамін Е	0,0005-0,0015
вітамін С	0,09-0,11
біологічно активна добавка "Селен Активний"	0,0005-0,0008
симбіотична закваска	0,0002-0,0020
клітковина	0,2-0,4
вершки з масовою часткою жиру 5 %	решта.

(11) **37771**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A23C 19/00
A23C 21/00

(21) **u200808122** (22) **13.06.2008**

(72) Дідух Наталія Андріївна, Лисогор Тамара Антонівна, Дідух Геннадій Васильович

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

A 23

(11) **37772** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A23C 9/12**
A23C 21/00

(21) **u200808123** (22) **13.06.2008**

(72) Дідух Наталія Андріївна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА БІФІДОВІСНОГО КИСЛОМОЛОЧНОГО НАПОЮ ФУНКЦІОНАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ**

(57) Спосіб виробництва біфідовісного кисломолочного напою функціонального призначення, що передбачає нормалізацію вихідного молока, підігрівання, очищення, теплову обробку, охолодження до температури заквашування, заквашування, сквашування, який **відрізняється** тим, що після очищення здійснюють підігрівання і гомогенізацію молока, після сквашування згусток охолоджують, вносять у нього сироп лактулози і перемішують, в процесі нормалізації у молоко вносять фруктозу у кількості 0,08-0,12 мас. %, підігрівання здійснюють до температури 60-70 °С, гомогенізацію здійснюють при температурі 60-70 °С та тиску 13-17 МПа, змішані культури пробіотичних бактерій Bifidobacterium bifidum, Bifidobacterium longum та Bifidobacterium breve при вихідному співвідношенні культур 1:1:8 вносять у охолоджене до температури заквашування 36-38 °С молоко у кількості, що забезпечує концентрацію життєздатних клітин Bifidobacterium у нормалізованому гомогенізованому пастеризованому молоці $1 \cdot 10^6$ КУО/см³, після їх активізації, сквашування нормалізованого гомогенізованого пастеризованого молока здійснюють при температурі 36-38 °С протягом 7-8 годин до

(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА БІФІДОВІСНОГО М'ЯКОГО СИРУ

(57) Спосіб виробництва біфідовісного м'якого сиру, що передбачає визрівання вихідного молока, нормалізацію, підігрівання, очищення, пастеризацію, охолодження до температури заквашування, внесення хлориду кальцію, симбіотичної закваски та молокозсідного ферменту, перемішування, сквашування, обробку згустку, видалення сироватки, формування, самопресування, соління та визрівання, який **відрізняється** тим, що після самопресування здійснюють пресування біфідовісного м'якого сиру, в процесі нормалізації у молоко вносять фруктозу у кількості 0,08-0,12 мас. %, пастеризацію нормалізованого молока здійснюють при температурі 80-90 °С з витримкою 4-6 хв., охолодження пастеризованого нормалізованого молока здійснюють до температури сквашування 36-38 °С, внесення до пастеризованого охолодженого молока симбіотичної закваски, яка містить ліофільно висушені культури *Lactococcus lactis* ssp. *Lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris* та пробіотичні культури *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* і *Bifidobacterium breve* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1, здійснюють у кількості, що забезпечує концентрацію життєздатних клітин *Bifidobacterium* та *Lactococcus* у молоці $1 \cdot 10^6$ та $1 \cdot 10^5$ КУО/см³, відповідно, сквашування нормалізованого пастеризованого молока здійснюють при температурі 36-38 °С протягом 63-7,5 год., пресування біфідовісного м'якого сиру здійснюють при тиску 2-4 МПа та температурі 15-17 °С протягом 0,5-1,5 год., соління біфідовісного м'якого сиру здійснюють у розсолі з концентрацією кухонної солі 18-22 % при температурі 10-12 °С протягом 20-30 хв., визрівання біфідовісного м'якого сиру здійснюють при температурі 10-12 °С та відносній вологості повітря 90-95 % протягом 3-5 діб, при цьому пробіотичні культури *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* і *Bifidobacterium breve* при вихідному співвідношенні культур 1:1:8, відповідно, у нормалізоване пастеризоване молоко вносять після їх адаптації до молока, яку здійснюють шляхом культивування чистих культур *Bifidobacterium* у стерилізованій при температурі 119-121 °С протягом 19-21 хв. молочній суміші, яка містить знежирене молоко, фруктозу та суху підсирну сироватку у кількості 97,5, 0,5 та 2,0 мас. %, відповідно, при температурі 36-38 °С протягом 11-13 год. до досягнення рН 4,6-4,7 од. з подальшим швидким охолодженням до температури 2-6 °С.

(57) Спосіб виробництва геродієтичного кисломолочного сиру, що передбачає підігрівання вихідного молока, сепарування, пастеризацію вершків, охолодження вершків, резервування вершків, пастеризацію знежиреного молока, охолодження знежиреного молока до температури заквашування, внесення хлориду кальцію, симбіотичної закваски та молокозсідного ферменту, перемішування, сквашування, обробку згустку, видалення сироватки, охолодження нежирного кисломолочного сиру, нормалізацію нежирного кисломолочного сиру за вмістом жиру, який **відрізняється** тим, що після сепарування вершки з масовою часткою жиру 20-25 % і знежирене молоко охолоджують до температури 2-6 °С, резервують при температурі 2-6 °С не більше 4 годин, у вершки вносять молочний екстракт коренів солодки голої у кількості 1,5-2,5 мас. %, сироп лактулози "Лактусан" у кількості 3,0-5,0 мас. %, біологічно активну добавку "Селен Активний" у кількості 0,004-0,006 мас. %, суміш перемішують 10-15 хвилин, збагачені вершки підігрівають до температури 65-70 °С, подають на гомогенізацію, через інжектор, вмонтований на трубопроводі, у збагачені вершки вносять суміш соєвої та оливкової рафінованої та дезодорованої олій, вітаміну Е та β-каротину у кількості 1,0-3,0, 17,0-19,0, 0,006-0,018 та 0,005-0,008 мас. %, відповідно, гомогенізують при температурі 65-70 °С та тиску 7-9 МПа, пастеризацію збагачених вершків здійснюють при температурі 90-95 °С з витримкою 5-10 хвилин, охолодження збагачених пастеризованих вершків здійснюють до температури 2-6 °С, у охолоджені вершки вносять вітамін С у кількості 1,0-1,5 мас. %, перемішують протягом 10-15 хвилин, резервування охолоджених збагачених пастеризованих вершків здійснюють при температурі 2-6 °С не більше 10-12 годин, у знежирене молоко вносять маслянку та молочний екстракт коренів солодки голої у кількості 80,0-90,0 та 1,5-2,5 мас. %, відповідно, пастеризацію збагаченої молочної основи здійснюють при температурі 80-90 °С з витримкою 4-6 хв., охолодження збагаченої молочної основи здійснюють до температури сквашування 36-38 °С, внесення до пастеризованої збагаченої молочної основи симбіотичної закваски, яка містить ліофільно висушені пробіотичні культури *Lactobacillus acidophilus* та пробіотичні культури *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* і *Bifidobacterium adolescentis* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1, здійснюють у кількості, що забезпечує концентрацію життєздатних клітин *Bifidobacterium* та *Lactobacillus* у молочній основі $1 \cdot 10^6$ та $1 \cdot 10^5$ КУО/см³, відповідно, сквашування пастеризованої збагаченої молочної основи здійснюють при температурі 36-38 °С протягом 7,0-8,0 год., нормалізацію нежирного кисломолочного сиру за вмістом жиру здійснюють шляхом змішування його з охолодженими пастеризованими збагаченими вершками з масовою часткою жиру 38-42 %, при цьому пробіотичні культури *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* і *Bifidobacterium adolescentis* при вихідному співвідношенні культур 1:1:8, відповідно, вносять у пастеризовану збагачену молочну основу після їх адаптації до молока, яку здійснюють шляхом культивування чистих культур *Bifidobacterium* у стерилізованій при температурі 119-121 °С протя-

(11) 37768**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****A23C 19/00****(21) u200808119****(22) 13.06.2008****(72) Дідух Наталія Андріївна****(73) ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ****(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ГЕРОДІЄТИЧНОГО КИСЛОМОЛОЧНОГО СИРУ**

гом 19-21 хв. молочній суміші, до складу якої входить знежирене молоко, фруктоза та суха підсирна сироватка у кількості 97,5, 0,5 та 2,0 мас. %. відповідно, при температурі 36-38 °C протягом 11-13 год. до досягнення pH 4,6-4,7 од. з подальшим швидким охолодженням до температури 2-6 °C.

(11) **37769**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A23C 19/00

(21) **u200808120** (22) **13.06.2008**

(72) Дідух Наталія Андріївна, Лисогор Тамара Антонівна, Вікуль Світлана Іванівна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА КИСЛОМОЛОЧНОГО СИРУ З ІМУНОМОДУЛЮЮЧИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ**

(57) Спосіб виробництва кисломолочного сиру з імунотимізуючими властивостями, що передбачає підігрівання вихідного молока, сепарування, пастеризацію вершків, охолодження вершків, резервування вершків, пастеризацію знежиреного молока, охолодження знежиреного молока до температури заквашування, внесення хлориду кальцію, симбіотичної закваски та молокозсідного ферменту, перемішування, сквашування, обробку згустку, видалення сироватки, охолодження нежирного кисломолочного сиру, нормалізацію нежирного кисломолочного сиру за вмістом жиру, який **відрізняється** тим, що після сепарування вершки з масовою часткою жиру 50-55 % і знежирене молоко охолоджують до температури 2-6 °C, резервують при температурі 2-6 °C не більше 4 годин, у вершки і в знежирене молоко вносять молочний екстракт коренів Echinacea у кількості 4,0-8,0 мас. %, суміші перемішують 10-15 хвилин, пастеризацію суміші вершків та молочного екстракту коренів Echinacea здійснюють при температурі 90-95 °C з витримкою 5-10 хвилин, охолодження суміші вершків та молочного екстракту коренів Echinacea здійснюють до температури 2-6 °C, резервування вказаної суміші здійснюють при температурі 2-6 °C не більше 12-16 годин, пастеризацію суміші знежиреного молока та молочного екстракту коренів Echinacea здійснюють при температурі 80-90 °C з витримкою 4-6 хв., охолодження суміші здійснюють до температури сквашування 36-38 °C, внесення до пастеризованої суміші знежиреного молока та молочного екстракту коренів Echinacea симбіотичної закваски, яка містить ліофільно висушені пробіотичні культури Lactobacillus acidophilus та пробіотичні культури Bifidobacterium bifidum, Bifidobacterium longum і Bifidobacterium breve при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1, здійснюють у кількості, що забезпечує концентрацію життєздатних клітин Bifidobacterium та Lactobacillus у суміші $1 \cdot 10^6$ та $1 \cdot 10^5$ КУО/см³, відповідно, сквашування пастеризованої суміші знежиреного молока та молочного екстракту коренів Echinacea здійснюють при температурі 36-38 °C протягом 6,0-7,0 год.,

нормалізацію нежирного кисломолочного сиру за вмістом жиру здійснюють шляхом змішування його з охолодженою пастеризованою сумішшю вершків та молочного екстракту коренів Echinacea, при цьому пробіотичні культури Bifidobacterium bifidum, Bifidobacterium longum і Bifidobacterium breve при вихідному співвідношенні культур 1:1:8, відповідно, вносять у пастеризовану суміш знежиреного молока та молочного екстракту коренів Echinacea після їх адаптації до молока, яку здійснюють шляхом культивування чистих культур Bifidobacterium у стерилізованій при температурі 119-121 °C протягом 19-21 хв. молочній суміші, до складу якої входить знежирене молоко, фруктоза та суха підсирна сироватка у кількості 97,5, 0,5 та 2,0 мас.%, відповідно, при температурі 36-38 °C протягом 11-13 год. до досягнення pH 4,6-4,7 од. з подальшим швидким охолодженням до температури 2-6 °C.

(11) **37648**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A23C 21/00

(21) **u200806084** (22) **12.05.2008**

(72) Дідух Наталія Андріївна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **ФУНКЦІОНАЛЬНИЙ КИСЛОМОЛОЧНИЙ НАПІЙ ОЗДОРОВЧОГО ПРИЗНАЧЕННЯ**

(57) 1. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення, що містить нормалізоване гомогенізоване пастеризоване коров'яче молоко та симбіотичну закваску, який **відрізняється** тим, що він додатково містить фруктозу та сироп лактулози, при цьому як симбіотичну закваску він містить закваску пробіотичних культур, що являє собою суміш трьох культур біфідобактерій - Bifidobacterium bifidum, Bifidobacterium longum та Bifidobacterium adolescentis - зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - Lactococcus lactis ssp. lactis, Lactococcus lactis ssp. diacetylactis та Lactococcus lactis ssp. cremoris - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 при наступному співвідношенні вказаних компонентів, мас. %:

фруктоза 0,05-0,15

сироп лактулози 0,25-0,75

симбіотична закваска 0,0002- 0,0020

нормалізоване гомогенізоване пастеризоване коров'яче молоко решта.

2. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш трьох культур біфідобактерій - Bifidobacterium bifidum, Bifidobacterium longum та Bifidobacterium breve - зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - Lactococcus lactis ssp. lactis, Lactococcus lactis ssp. diacetylactis та Lactococcus lactis ssp. cremoris - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 у кількості 0,0011 мас. %.

3. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих куль-

тип *Bifidobacterium animalis* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris* - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 у кількості 0,0011 мас. %.

4. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium bifidum* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris* - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 1:1 у кількості 0,0002 мас. %.

5. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium longum* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris* - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 1:1 у кількості 0,0002 мас. %.

6. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium breve* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris* - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 1:10 у кількості 0,0011 мас. %.

7. Функціональний кисломолочний напій оздоровчого призначення за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium adolescentis* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris* - при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 у кількості 0,0011 мас. %.

bifidum + *Bifidobacterium longum* + *Bifidobacterium breve* при вихідному співвідношенні культур 1:1:8 у охолоджене молоко вносять після їх активізації, при цьому активізацію пробіотичних культур біфідобактерій здійснюють шляхом культивування їх у стерилізованому знежиреному молоці з додаванням фруктози як біфідогенного фактора при температурі 37±1 °C протягом 3 годин з подальшим швидким охолодженням до температури 4±2 °C.

(11) 37683

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

A23C 21/00

(21) u200806678

(22) 15.05.2008

(72) Дідух Наталія Андріївна

(73) ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

(54) КЕФІР З ПІДВИЩЕНИМИ ПРОБІОТИЧНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ

(57) 1. Кефір з підвищеними пробіотичними властивостями, що містить нормалізоване гомогенізоване пастеризоване коров'яче молоко та симбіотичну закваску, який **відрізняється** тим, що він додатково містить фруктозу та сироп лактулози, при цьому як симбіотичну закваску він містить суміш трьох культур біфідобактерій - *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* та *Bifidobacterium adolescentis* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, чистими культурами *Leuconostoc mesenteroides* та дріжджами *Shacharomices* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 при наступному співвідношенні вказаних компонентів, мас. %:

фруктоза 0,05-0,15

сироп лактулози 0,25-0,75

симбіотична закваска 0,0002-0,0020

нормалізоване гомогенізоване пастеризоване коров'яче молоко решта.

2. Кефір за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш трьох культур біфідобактерій - *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* та *Bifidobacterium breve* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, чистими культурами *Leuconostoc mesenteroides* та дріжджами *Shacharomices* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 у кількості 0,0011 мас. %.

3. Кефір за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium bifidum* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, чистими культурами *Leuconostoc mesenteroides* та дріжджами *Shacharomices* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 1:1 у кількості 0,0002 мас. %.

4. Кефір за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium longum* зі змішаними культурами

(11) 37679

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

A23C 21/00

(21) u200806639

(22) 15.05.2008

(72) Дідух Наталія Андріївна, Лисогор Тамара Антонівна

(73) ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА БІФІДОВІСНОГО МОЛОЧНОГО НАПОЮ З ОЗДОРОВЧИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ

(57) Спосіб виробництва біфідовмісного молочного напою, що передбачає нормалізацію, підігрівання, очищення, гомогенізацію, теплову обробку, охолодження, внесення пробіотичних культур біфідобактерій, перемішування, фасування, зберігання, який **відрізняється** тим, що в процесі нормалізації у молоко вносять сироп лактулози у кількості 0,5 %, а пробіотичні культури *Bifidobacterium*

молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, чистими культурами *Leuconostoc mesenteroides* та дріжджами *Shacharomices* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 1:1 у кількості 0,0002 мас. %.

5. Кефір за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium breve* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, чистими культурами *Leuconostoc mesenteroides* та дріжджами *Shacharomices* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 1:10 у кількості 0,0011 мас. %.

6. Кефір за п. 1, який **відрізняється** тим, що симбіотична закваска містить суміш чистих культур *Bifidobacterium adolescentis* зі змішаними культурами молочнокислих лактококів - *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis* та *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, чистими культурами *Leuconostoc mesenteroides* та дріжджами *Shacharomices* при співвідношенні біфідо- та лактобактерій 10:1 у кількості 0,0011 мас. %.

концентрацію життєздатних клітин *Bifidobacterium* у гідролізованому молоці $1 \cdot 10^6$ КУО/см³, після їх активізації, сквашування гідролізованого молока здійснюють при температурі 36-38 °С протягом 7-8 годин до досягнення рН 4,6-4,7 од., сквашений згусток охолоджують до температури 20-25 °С, вносять у нього сироп лактулози "Лактусан" у кількості 0,25-0,75 мас. % і перемішують 10-20 хвилин, при цьому активізацію пробіотичних культур біфідобактерій здійснюють шляхом культивування чистих культур *Bifidobacterium* у стерилізованій при температурі 119-121 °С протягом 19-21 хв. молочній суміші, яка містить знежирене молоко, фруктозу та суху підсирну сироватку у кількості 97,5, 0,5 та 2,0 мас. %, відповідно, при температурі 36-38 °С протягом 11-13 год. до досягнення рН 4,6-4,7 од. з подальшим швидким охолодженням до температури 2-6 °С.

(11) **37766**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A23C 21/00

(21) **u200808117** (22) 13.06.2008

(72) Дідух Наталія Андріївна, Чагаровська Анаїт Семівна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА НИЗЬКОЛАКТОЗНОГО БІФІДОВІСНОГО КИСЛОМОЛОЧНОГО НАПОЮ**

(57) Спосіб виробництва низьколактозного біфідовісного кисломолочного напою, що передбачає нормалізацію вихідного молока, підігрівання, очищення, внесення β -галактозидази, гідроліз лактози, теплову обробку, охолодження до температури заквашування, заквашування, сквашування, який **відрізняється** тим, що після очищення здійснюють пастеризацію і охолодження нормалізованого молока, після гідролізу лактози здійснюють підігрівання і гомогенізацію молока, після сквашування згусток охолоджують, вносять у нього сироп лактулози і перемішують, пастеризацію нормалізованого молока здійснюють при температурі 80-90 °С з витримкою 15-25 секунд, охолодження - до температури 35-45 °С, β -галактозидазу вносять у пастеризоване охолоджене молоко у кількості 0,04-0,06 мас. %, гідроліз лактози здійснюють протягом 1,5-2,5 год. при температурі 35-45 °С, підігрівання здійснюють до температури 60-70 °С, гомогенізують молоко при температурі 60-70 °С та тиску 13-17 МПа, змішані культури пробіотичних бактерій *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum* та *Bifidobacterium breve* при вихідному співвідношенні культур 1:1:8 вносять у охолоджене до температури заквашування 36-38 °С гідролізоване молоко у кількості, що забезпечує

(11) **37767**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A23C 21/00
A23C 9/13

(21) **u200808118** (22) 13.06.2008

(72) Дідух Наталія Андріївна, Лисогор Тамара Антонівна, Могилянська Надія Олександрівна

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **СМЕТАНА ДІАБЕТИЧНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ**

(57) Сметана діабетичного призначення, що містить вершки, жирову добавку, симбіотичну закваску, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить фруктозу, біологічно активну добавку "Селен Активний", вітамін Е, вітамін С, клітковину, при цьому як жирову добавку вона містить суміш соєвої та оливкової рафінованих дезодорованих олій, як симбіотичну закваску - закваску пробіотичних культур *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum*, *Bifidobacterium breve* та *Lactobacillus acidophilus* при наступному співвідношенні вказаних компонентів, мас. %:

олія соєва рафінована та дезодорована	0,35-0,45
олія оливкова рафінована та дезодорована	0,05-0,15
фруктоза	0,08-0,12
вітамін Е	0,01-0,02
вітамін С	0,08-0,10
біологічно активна добавка "Селен Активний"	0,0005-0,0007
симбіотична закваска	0,0002-0,0020
клітковина	0,20-0,40
вершки з масовою часткою жиру 5 %	решта.

(11) **37824**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A23D 7/00
A23D 9/00

- (21) **u200808751** (22) **02.07.2008**
 (72) Пешук Людмила Василівна, Радзівська Ірина Гіронтіївна
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
 (54) **КУПАЖОВАНИЙ ЖИР**
 (57) Купажований жир, що містить свинячий топлений жир, який **відрізняється** тим, що додатково містить соєву та гірчичну олію при наступному співвідношенні інгредієнтів, мас. %:
- | | |
|-----------------------|--------|
| свинячий топлений жир | 45-55 |
| соєва олія | 15-25 |
| гірчична олія | решта. |

- (11) **37645** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A23G 3/00**
- (21) **u200805948** (22) **07.05.2008**
 (72) Кухно Александр Сергеевич, RU
 (73) **ЗАКРИТОЄ АКЦІОНЕРНОЄ ОБЩЕСТВО "ЛАНД-РІН", RU**
 (54) **ОБОЛОНКА ДЛЯ КОНДИТЕРСЬКОГО ВИРОБУ**
 (57) 1. Оболонка для кондитерського виробу, утворена сполученням порожнистих елементів, яка **відрізняється** тим, що порожнисті елементи у більшому подовжньому перерізі виконано серцеподібними.
 2. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що принаймні один елемент оболонки виконано опуклим.
 3. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що принаймні один з порожнистих елементів має зріз серцеподібної форми.
 4. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що принаймні один з порожнистих елементів має зріз округлої форми.
 5. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що принаймні один елемент оболонки виконано з пласкою серцеподібною основою та боковими стінками по периметру.
 6. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що порожнисті елементи виконано з їстівної сировини, здатної зберігати форму.
 7. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що принаймні один порожнистий елемент виконано вафельним.
 8. Оболонка для кондитерського виробу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що її виконано з можливою нанесення покриття.

- (11) **37834** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A23G 3/34**
- (21) **u200808843** (22) **04.07.2008**
 (72) Притульська Наталія Володимирівна, Коваль Ілона Василівна, Сєногонова Людмила Іванівна

- (73) **ПРИТУЛЬСЬКА НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, КОВАЛЬ ІЛОНА ВАСИЛІВНА, СЄНОГОНОВА ЛЮДМИЛА ІВАНІВНА**
 (54) **КОМПОЗИЦІЯ "ІМПУЛЬС" ДЛЯ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ ПРОДУКТІВ СПОРТИВНОГО ХАРЧУВАННЯ**
 (57) Композиція для продуктів спортивного харчування, яка **відрізняється** тим, що містить порошок кореня левзеї сафлоровидної, L-Карнітин, чорний харчовий альбумін, комплекс вітамінів в наступному співвідношенні компонентів, %:
- | | |
|----------------------------------|--------|
| порошок кореня левзеї | 1,199 |
| сафлоровидної | 14,982 |
| L-Карнітин | 80,907 |
| чорний харчовий альбумін | 0,042 |
| фолієва кислота (Bc) | 0,060 |
| тіамін (B ₁) | 0,051 |
| рибофлавін (B ₂) | 0,060 |
| піридоксин (B ₆) | 0,002 |
| ціанкобаламін (B ₁₂) | 0,300 |
| нікотинова кислота PP | 2,397, |
| аскорбінова кислота C | |
- при цьому оптимальне дозування композиції становить 3,337 г на 1 порцію (100 г) продукту.

- (11) **37792** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A23K 1/14**
A23K 1/16
- (21) **u200808439** (22) **24.06.2008**
 (72) Костенко Володимир Миколайович, Суховуха Світлана Миколаївна
 (73) **ВІННИЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ ПОРОСЯТ ПІСЛЯ ВІДЛУЧКИ**
 (57) Спосіб підвищення продуктивності поросят після відлучки, який **відрізняється** тим, що рідку нехарчову соняшникову олію в кількості 28-32 г на голову на добу та незамінну амінокислоту L-лізін відповідно 2,7-2,9 г включають в раціон поросят в віці 60 днів відразу після відлучки, дотримуючи їх співвідношення в сухій речовині раціону протягом місяця на рівні 4,6-4,8:1, яке було до відлучки.

- (11) **37973** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A23L 1/09**
C13K 11/00
- (21) **u200812520** (22) **24.10.2008**
 (72) Бурушкіна Тамара Миколаївна, Количев Віктор Іванович, Ратушняк Володимир Васильович
 (73) **ІНСТИТУТ ХАРЧОВОЇ БІОТЕХНОЛОГІЇ ТА ГЕНОМІКИ НАН УКРАЇНИ**
 (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ РОЗЧИНУ ВУГЛЕВОДІВ З ІНУЛІНОВІСНОЇ СИРОВИНИ**
 (57) 1. Спосіб виготовлення розчину вуглеводів з інуліновісної сировини, що включає промивання водою інуліновісної сировини, подрібнення, відділення рідкої фази від твердого залишку, який

відрізняється тим, що після промивання інуліновмісну сировину занурюють на 2-10 хв. у розчин оцтової кислоти з масовою часткою 0,1-3 %, далі інуліновмісну сировину очищають від шкірки і знову занурюють на 10-20 хв. у той же розчин оцтової кислоти, перед подрібненням сировину піддають мікрохвильовій обробці, після подрібнення до інуліновмісної сировини додають розчин щавлевої кислоти з розрахунку 0,05-0,15 моль щавлевої кислоти на 1 кг подрібненої маси і нагрівають протягом 1-4 год. при температурі 70-90 °С, потім відділяють від твердого залишку щавлевокислий розчин, до якого додають гідроксид кальцію у надлишку, що становить 10-20 % від кількості щавлевої кислоти у розчині, та перемішують 10-20 хв., через утворену суспензію барботують вуглекислий газ до повного осадження іонів кальцію, потім рідину відділяють від осаду і направляють на фасування або на додаткове концентрування.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що мікрохвильову обробку ведуть з частотою 2400±50 МГц протягом 2-4 хв.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що після відділення щавлевокислого розчину до твердого залишку додають гарячу воду в кількості 15-30 % від маси твердого залишку, перемішують 5-10 хв., відділяють рідину і приєднують до щавлевокислого розчину.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додаткове концентрування ведуть у вакуумі при температурі, що не перевищує 70 °С, до вмісту сухих речовин 65-70 %.

міш вуглекислий газ до повного осадження іонів кальцію та відділяють від осаду одержаний фруктозний сироп.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сировину піддають мікрохвильовій обробці з частотою 2400 ± 50 МГц протягом 2-4 хв.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що фруктозний сироп додатково концентрують до вмісту сухої речовини 65-70 % вакуумним випаровуванням при температурі, що не перевищує 70 °С.

(11) **37972** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 1/09
C13K 11/00

(21) u200812519 (22) 24.10.2008

(72) Бурушкіна Тамара Миколаївна, Количев Віктор Іванович, Ратушняк Володимир Васильович

(73) ІНСТИТУТ ХАРЧОВОЇ БІОТЕХНОЛОГІЇ ТА ГЕНОМІКИ НАН УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ФРУКТОЗНОГО СИРОПУ З ІНУЛІНОВМІСНОЇ СИРОВИНИ

(57) 1. Спосіб одержання фруктозного сиропу з інуліновмісної сировини, що включає подрібнення інуліновмісної сировини, відділення рідкої фази від твердого залишку, гідроліз у кислому середовищі, який **відрізняється** тим, що перед подрібненням інуліновмісну сировину миють і занурюють на 10-20 хв. у розчин органічної кислоти, яку беруть з розрахунку 0,05-0,15 моль на 1 кг сировини, а після подрібнення сировину додатково піддають мікрохвильовій обробці, відділену від твердого залишку рідку фазу для проведення гідролізу підкислюють щавлевою кислотою до значення pH = 2,5-4, гідроліз ведуть протягом 0,5-2 год. при температурі 70-90 °С, потім додатково до рідкої фази додають гідроксид кальцію у кількості, що перевищує на 5-7 % кількість щавлевої кислоти, перемішують протягом 10-20 хв., барботують через су-

(11) **37823** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 1/31

(21) u200808750 (22) 02.07.2008

(72) Крижова Юлія Петрівна, Антонюк Марія Миколаївна, Проява Катерина Миколаївна, Самойленко Лариса Василівна

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

(54) СІЧЕНІ НАПІВФАБРИКАТИ НА ОСНОВІ РИБНОЇ СИРОВИНИ З ЦИСТОЗІРОЮ

(57) Січені напівфабрикати на основі рибної сировини з цистозірою, що містять фарш рибний, фарш курячий, пробуджені зернопродукти, картоплю сир, цибулю, моркву, яйця, масло вершкове, воду, сіль, перець чорний мелений, які **відрізняються** тим, що додатково містять морські водорості цистозіра чорноморська з наступним рецептурним співвідношенням, мас. %:

фарш рибний	26-29
фарш курячий	25-28
пробуджені зернопродукти	2-4
картопля сира	3-5
цибуля	5-6
морква	5-7
яйця	8-10
масло вершкове	5-6
вода	7-14
сіль	1,2-1,3
перець чорний мелений	0,2-0,3
морські водорості цистозіра чорноморська	1-2.

(11) **37835** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 1/302

(21) u200808856 (22) 07.07.2008

(72) Притульська Наталія Володимирівна, Коваль Ілона Василівна, Сєногонова Людмила Іванівна

(73) ПРИТУЛЬСЬКА НАТАЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, КОВАЛЬ ІЛОНА ВАСИЛІВНА, СЄНОГОНОВА ЛЮДМИЛА ІВАНІВНА

(54) КОМПОЗИЦІЯ "ЕНЕРГІЯ СПОРТУ" ДЛЯ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ ПРОДУКТІВ СПОРТИВНОГО ХАРЧУВАННЯ

(57) Композиція для продуктів спортивного харчування, яка характеризується тим, що містить чорний харчовий альбумін, ретинол, токоферол, буршти-

нову кислоту, гуарану, креатину моногідрат, аскорбінову кислоту при наступному співвідношенні компонентів, %:

чорний харчовий альбумін	43,64
ретинол (А)	0,021
токоферол (Е)	0,092
бурштинова кислота	6,465
гуарана	0,485
креатину моногідрат	48,489
аскорбінова кислота(С)	0,808.

полум'я, який **відрізняється** тим, що окреме пасмо волосся, рівномірно розміщене по його ширині, затискають середнім і вказівним пальцями у лівій руці так, щоб розщеплені чи січені кінці виглядали назовні, їх обпалюють за допомогою довгого вузького полум'я, яке формують пристроєм "олівцевого паяльника", призначеного для пайки ювелірних виробів і виробів побутового призначення.

A 47

(11) **37676** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A23L 2/00
C12G 3/00

(21) **u200806581** (22) 15.05.2008

(72) Прасняк Валентина Болеславівна, Москальова Ельвіра Миколаївна

(73) ПРАСНЯК ВАЛЕНТИНА БОЛЕСЛАВІВНА, МОСКАЛЬОВА ЕЛЬВІРА МИКОЛАЇВНА

(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА КОНЦЕНТРАТУ КВАСНОГО СУСЛА

(57) 1. Спосіб виробництва концентрату квасного сусла, що включає розварювання несолодженої сировини, переважно кукурудзяного борошна, з ферментним препаратом, приготування затору з розвареної маси, солодженої сировини і ферментного препарату, оцукрювання затору, фільтрування з отриманням сусла і його концентрування, який **відрізняється** тим, що розварену масу нагрівають до температури 110-120 °С, при приготуванні затору розварену масу спочатку охолоджують до 78-82 °С і додають ферментний препарат, після цього охолоджують до 47-50 °С і додають солоджену сировину, при цьому як солоджену сировину використовують житній і ячмінний ферментовані солоди або житній ферментований солод і ферментний препарат.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють повне оцукрювання шляхом додавання ферментного препарату.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що готовий концентрат квасного сусла піддають термообробці.

(11) **37612** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A47G 19/22

(21) **u200804738** (22) 14.04.2008

(72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ

(54) ТРИМАЧ-ПІДСТАВКА ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА

(57) 1. Тримач-підставка одноразового стаканчика, яка містить засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру і оснащений ручкою, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді гнучкої смужки, складеної поперек її довжини навпіл, яка має не менше одного прорізу в кожній з половинок, що утворюють кільце, яке охоплює стаканчик, при цьому ручка виконана з двох поруч розташованих частин по середині смужки і за одне ціле з нею, а нижні частини ручки і кінців смужки утворюють додаткову опору для стаканчика.

2. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що два або більше прорізи в гнучкій смужці виконані різними по довжині, причому верхні прорізи виконані довгими, а нижні прорізи - коротшими.

3. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з пластмаси, наприклад, за допомогою лиття.

4. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу, наприклад, за допомогою штампування.

5. Тримач-підставка одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1-3, який **відрізняється** тим, що гнучка смужка функціонально виконана одно- або багаторазовою.

6. Тримач-підставка одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1, 2 або 4, який **відрізняється** тим, що гнучка смужка функціонально виконана багаторазовою.

7. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що у двох поруч розташованих частинах ручки виконані отвори.

A 45

(11) **37580** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A45D 26/00

(21) **u200712538** (22) 12.11.2007

(72) Гавришків Роман Іванович

(73) ГАВРИШКІВ РОМАН ІВАНОВИЧ

(54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ТА ПРОФІЛАКТИКИ ЗАХВОРЮВАННЯ ВОЛОССЯ СТРИЖКОЮ ВОГНЕМ

(57) Спосіб лікування та профілактики захворювання волосся, яке включає обпалення розщеплених, січених кінців волосся за допомогою відкритого

- (11) **37613** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A47G 19/22**
- (21) **u200804743** (22) **14.04.2008**
- (72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович
- (73) **ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**
- (54) **УТРИМУВАЧ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА**
- (57) 1. Утримувач одноразового стаканчика, що містить засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру і оснащений ручкою, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді гнучкої смужки, що має не менше одного прорізу, причому ручка виконана за одне ціле з гнучкою смужкою і має вільний кінець, на якому виконаний зигзагоподібний зачіп.
2. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що в ручці виконаний отвір.
3. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що два або більше прорізи в гнучкій смужці виконані різними по довжині, причому верхні прорізи виконані довшими, а нижні прорізи - коротшими.
4. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з аркуша картону або пластмаси, наприклад, за допомогою вирубки.
5. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття.
6. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу, наприклад, за допомогою штампування.
7. Утримувач одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1-5, який **відрізняється** тим, що гнучка смужка функціонально виконана одно- або багаторазовою.
8. Утримувач одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1, 2 або 6, який **відрізняється** тим, що гнучка смужка функціонально виконана багаторазовою.

- (11) **37614** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A47G 19/22**
- (21) **u200804756** (22) **14.04.2008**
- (72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович
- (73) **ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ**
- (54) **ТРИМАЧ-ПІДСТАВКА ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА**
- (57) 1. Тримач-підставка одноразового стаканчика, що містить засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді

- об'ємної фігури, верхня частина якої виконана у вигляді кільця, а нижня частина - у вигляді конусоподібної опори.
2. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце виконане тороподібною форми.
3. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня кільця виконана конусоподібною.
4. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішня поверхня кільця виконана у вигляді багатогранника.
5. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що конусоподібна опора виконана у вигляді поверхні зрізаного конуса з розташуванням більшою основою долілиць.
6. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що конусоподібна опора виконана у вигляді поверхні зрізаного конуса з розташуванням більшою основою долілиць, причому в ньому виконані щонайменше три вирізи.
7. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з пластмаси, наприклад, за допомогою лиття.
8. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу, наприклад, за допомогою штампування.
9. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з дерева.
10. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання функціонально виконано одно- або багаторазовим.

- (11) **37630** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A47G 19/22**
- (21) **u200805679** (22) **30.04.2008**
- (72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович
- (73) **ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**
- (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ВЕРХНЬОЇ ЧАСТИНИ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА ЯК ТРИМАЧА ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА**
- (57) Застосування верхньої частини одноразового стаканчика як тримача одноразового стаканчика.

- (11) **37615** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A47G 19/22**
A47G 23/00
- (21) **u200804812** (22) **14.04.2008**
- (72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ

(54) УТРИМУВАЧ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА

- (57) 1. Утримувач одноразового стаканчика, що містить засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, який охоплює стаканчик зовні по периметру, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді твердого кільця.
2. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце виконане торподібної форми.
3. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня кільця виконана конусоподібної форми.
4. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішня поверхня кільця виконана у вигляді багатогранника.
5. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце виконане із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття.
6. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце виконане з листового металу, наприклад, за допомогою штампування.
7. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце виконане з дерева.
8. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце функціонально виконане одно- або багаторазовим.

6. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу, наприклад, за допомогою штампування.

7. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання функціонально виконано одно- або багаторазовим.

(11) 37634 (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A47G 19/22

(21) u200805715 (22) 30.04.2008

(72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ

(54) УТРИМУВАЧ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА

- (57) 1. Утримувач одноразового стаканчика, що включає засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру й оснащений ручкою, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді плоскої деталі, що має виріз, виконаний у вигляді окружності, центр якої зміщений відносно центра або осьової лінії плоскої деталі.
2. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що діаметр вирізу дорівнює діаметру стаканчика в його верхній третині.
3. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового матеріалу, картону або пластмаси за допомогою, наприклад, вирубки.
4. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття в прес-форму.
5. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з дерева.

(11) 37632 (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A47G 19/22

(21) u200805713 (22) 30.04.2008

(72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ

(54) ТРИМАЧ-ПІДСТАВКА ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА

- (57) 1. Тримач-підставка одноразового стаканчика, що включає засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, який охоплює стаканчик зовні по периметру й оснащений ручкою, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді подвійної гнучкої смужки, з утворенням кільця, що охоплює стаканчик, за рахунок скріплення двох частин подвійної смужки між собою, при цьому ручка виконана із двох поряд розташованих частин смужки й за одне ціле з нею, а нижні частини ручки й кінця смужки утворюють додаткову опору для стаканчика.
2. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що подвійна гнучка смужка виконана у вигляді смужки, складеної поперек її довжини навпіл, при цьому згин смужки перебуває, наприклад, з боку ручки.
3. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що подвійна гнучка смужка виконана з картону, а скріплення двох частин подвійної смужки виконано шляхом склеювання або скобами за допомогою степлера.
4. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що подвійна гнучка смужка виконана з листової пластмаси, а скріплення двох частин подвійної смужки виконано шляхом зварювання.
5. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що подвійна гнучка смужка виконана із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття у форму, причому скріплення двох частин подвійної смужки виконано за рахунок конструкції форми шляхом утворення нероз'ємного з'єднання.
6. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що подвійна гнучка смужка виконана з листового металу, наприклад, за допомогою штампування, а скріплення двох частин подвійної смужки виконано шляхом зварювання листового металу.
7. Тримач-підставка одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1, 4 або 5, який **відрізняється** тим, що пристрій функціонально виконаний одно- або багаторазовим.

8. Тримач-підставка одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1 або 5, який **відрізняється** тим, що пристрій функціонально виконаний багаторазовим.

9. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що у двох частинах ручки виконані отвори.

10. Тримач-підставка одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що в опозитно розташованих частинах подвійної гнучкої смужки виконані вирізи.

(11) **37633** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A47G 19/22

(21) **u200805714** (22) 30.04.2008

(72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) **ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **УТРИМУВАЧ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА**

(57) 1. Утримувач одноразового стаканчика, що включає засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді плоского кільця з щонайменше двома відігнутими клапанами, виконаними за одне ціле із плоским кільцем і розташованими опозитно із двох бічних сторін стаканчика.

2. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що клапани утворені прорізами, виконаними по внутрішній окружності кільця, наприклад, у вигляді китайської монади "ін-янь".

3. Утримувач одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1 або 2, який **відрізняється** тим, що клапани відігнуті нагору з розміщенням їхніх кінців під обідком стаканчика.

4. Утримувач одноразового стаканчика по кожному з пунктів 1 або 2, який **відрізняється** тим, що клапани відігнуті долілиць.

5. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішній периметр кільця виконаний у вигляді багатогранника.

6. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового матеріалу, наприклад картону або пластмаси, за допомогою вирубки.

7. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу за допомогою штампування.

8. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття в прес-форму.

9. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання функціонально виконано одно- або багаторазовим.

(11) **37699**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A47G 19/22

(21) **u200807151** (22) 23.05.2008

(72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) **ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **УТРИМУВАЧ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА**

(57) 1. Утримувач одноразового стаканчика, який включає засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді плоского кільця із клапаном, виконаним за одне ціле із плоским кільцем, при цьому клапан має щонайменше один згин, а кінець клапана виконаний з можливістю обпирання на ободок стаканчика.

2. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що плоске кільце розташовано паралельно ободку стаканчика.

3. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що плоске кільце розташовано під кутом до ободка стаканчика.

4. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що в клапані виконаний отвір.

5. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового матеріалу, наприклад картону або пластмаси, за допомогою вирубки.

6. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу за допомогою штампування.

7. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття в прес-форму.

8. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання функціонально виконано одно- або багаторазовим.

(11) **37706**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A47G 23/00

(21) **u200807186** (22) 23.05.2008

(72) Ільченко Олег Миколайович, Савіцький Володимир Миколайович

(73) **ІЛЬЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ, САВІЦЬКИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **УТРИМУВАЧ ОДНОРАЗОВОГО СТАКАНЧИКА**

(57) 1. Утримувач одноразового стаканчика, який містить засіб для втримання об'ємної форми наповненого продуктом стаканчика, що охоплює стаканчик зовні по периметру, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано у вигляді плоскої деталі, що має виріз, виконаний у вигляді частини окружності.

2. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання оснащено ручкою, виконаною за одне ціле із плоскою деталлю.

3. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що діаметр вирізу дорівнює діаметру стаканчика в його верхній третині.
4. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що виріз зміщений відносно центра або осової лінії плоскої деталі.
5. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішній контур плоскої деталі виконаний у вигляді багатогранника.
6. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового матеріалу, картону або пластмаси за допомогою вирубки.
7. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано із пластмаси, наприклад, за допомогою лиття в прес-форму.
8. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з дерева.
9. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання виконано з листового металу, наприклад, за допомогою штампування.
10. Утримувач одноразового стаканчика за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для втримання функціонально виконано одно- або багаторазовим.

(11) **37574**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A47J 19/00
A23N 1/00

(21) **a200805039** (22) 18.04.2008

- (72) Підгородецький Олег Анатолійович
(73) **ПІДГОРОДЕЦЬКИЙ ОЛЕГ АНАТОЛІЙОВИЧ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ СОКУ З М'ЯКОТТЮ**
(57) Пристрій для отримання соку з м'якоттю, що містить корпус із прийнятною ємністю, встановлений всередині нього шнек, що складається з циліндричної живильної і пресуючої ділянок і з'єднуючої їх конічної ділянки, перфоровану конічну і циліндричну приставку з різьбовою гайкою, вкладиш із конічною торцевою поверхнею, кут конусності якої перевищує кут конусності примикаючої до неї конічної ділянки шнека з встановленим на вході в отвір вкладиша на конусоподібній поверхні шнека ріжучим елементом, пружину, установлену між вкладишем і торцевим днищем гайки, встановленої на різьбі по зовнішній поверхні циліндричної приставки, інший ріжучий елемент, встановлений на конусоподібній поверхні вкладиша, пару лопатей, розташованих на валу пресуючої ділянки шнека, та збірник опрацьованого напівфабрикату, який **відрізняється** тим, що має додаткові радіальні канавки, виконані на витках частини конічної ділянки шнека, примикаючого до пресуючої ділянки, при цьому довжина частини шнека з радіальними канавками складає 0,3-0,4 довжини перфорованої конусної приставки зі сторони вивантаження відходів.

A 61

(11) **37945**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 1/00
A61B 1/055
A61B 1/303

(21) **u200810217** (22) 08.08.2008
(72) Пустоваров Сергій Юрійович
(73) **ПУСТОВАРОВ СЕРГІЙ ЮРІЙОВИЧ**
(54) **ВІДЕОФОТОЕНДОСКОПІЧНИЙ ПРИСТРІЙ**
(57) 1. Відеофотоендоскопічний пристрій, що виконаний у вигляді пістолета і містить жорсткий або гнучкий ендоскоп з джерелом освітлення, приєднаним до нього, з'єднаний з корпусом, в якому розміщена відеофотокамера, блок керування відеофотокамерою, який **відрізняється** тим, що в корпусі додатково розташовані блок реєстрації даних та диктофон, до корпусу приєднаний монітор, виконаний з можливістю відкидання та повороту, причому пістолетна рукоятка виконана з можливістю зміни кута нахилу відносно осі відеофотокамери.

2. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як джерело освітлення використовують світлодіод.

3. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що живлення світлодіода та відеофотокамери здійснюють від акумуляторної батареї.

4. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що живлення світлодіода та відеофотокамери здійснюють від мережі змінного струму.

5. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що він з'єднаний з комп'ютером, додатковим монітором та принтером.

6. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що на корпусі розміщені кнопки включення та кнопки керування відеокамерою та режимом роботи.

7. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що він виконаний з можливістю автоматичного включення при відкиданні монітора у робоче положення.

8. Відеофотоендоскопічний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що він виконаний у водопопильно захищеному варіанті.

(11) **37575**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 1/00

(21) **a200805680** (22) 30.04.2008
(72) Ткаченко Володимир Миколайович
(73) **ТКАЧЕНКО ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ХРОНІЧНОГО ТОНЗИЛІТУ В.М. ТКАЧЕНКА**
(57) 1. Спосіб діагностики хронічного тонзиліту, що включає збір анамнезу захворювання, огляд ротоглотки, оцінку стану піднебінних мигдаликів і встанов-

лення діагнозу при наявності не менше двох симптомів з імовірних місцевих ознак - гною в лакунах, почервоніння піднебінних дужок з симптомами Зака і Преображенського, спайок мигдаликів з дужками, регіонарного лімфаденіту, який **відрізняється** тим, що додатково оцінюють стан усть лакун і ділянок слизової оболонки між лакунами і при виявленні хоча б однієї спайки в устях або між лакунами та при наявності хоча б одного відомого симптому і ангінозного анамнезу встановлюють діагноз хронічного тонзиліту.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують симптом обмеженого безболісного ущільнення паратонзиллярних тканин; ця ознака є наслідком раніше перенесеного паратонзиллярного абсцесу, що не був розкритий.

3. Спосіб за пп. 1 та 2, який **відрізняється** тим, що спайки в устях лакун і між лакунами та обмежене безболісне ущільнення паратонзиллярних тканин є імовірними ознаками, ці симптоми не змінюються під впливом різних факторів, знаходяться на мигдаликах постійно і підтверджують, тим самим, розповідь пацієнтів про перенесені ними ангіни, а не гострі респіраторні захворювання або гострі фарингіти, що перебігають з однаковими з ангіною болями у глотці.

(11) **37885**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 5/00

(21) **u200809464** (22) **21.07.2008**

(72) Руденський Владислав Геннадійович, Лебединська Людмила Анатоліївна

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ СТУПЕНЯ РИЗИКУ ВИНИКНЕННЯ РЕЦИДИВІВ ПЕРВИННОГО ГЕНІТАЛЬНОГО ГЕРПЕСУ В ЕПІДЕМІЧНИХ ЗОНАХ**

(57) Спосіб прогнозування ступеня ризику виникнення рецидивів первинного генітального герпесу в епідемічних зонах шляхом комплексної індивідуальної тестової оцінки в балах клінічної, гігієнічної, імунологічної складових, який **відрізняється** тим, що додатково оцінюють епідеміологічні, екологічні, соціально-економічні складові, виконують комп'ютерну обробку та визначають прогностичний коефіцієнт вірогідності ризику виникнення рецидиву за формулою:

$$X = 1,59 \cdot (n \cdot 100 \%) / N_{\max}, \text{ де}$$

X - прогностичний коефіцієнт вірогідності ризику виникнення рецидиву за формулою;

n - сума балів за індивідумом;

N_{\max} - максимально можлива кількість балів,

та при значеннях X від 80 до 100 % прогноують високий ступінь ризику, від 50 до 79 % - середній, та менш ніж 50 % - низький ступінь ризику виникнення рецидивів первинного генітального герпесу в епідемічних зонах.

(11) **37867**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 5/00
G01N 33/557

(21) **u200809252** (22) **15.07.2008**

(72) Криворучко Ігор Андрійович, Арсен'єв Олександр Володимирович, Тесленко Сергій Миколайович, Гончарова Наталя Миколаївна, Сивожелізов Андрій Володимирович, Вовк Валерій Анатолійович, Грінченко Сергій Володимирович, Близнюк Василь Васильович, Нессонова Марина Миколаївна

(73) **КРИВОРУЧКО ІГОР АНДРІЙОВИЧ, АРСЕН'ЄВ ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ, ТЕСЛЕНКО СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ГОНЧАРОВА НАТАЛЯ МИКОЛАЇВНА, СИВОЖЕЛІЗОВ АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, ВОВК ВАЛЕРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ, ГРІНЧЕНКО СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, БЛИЗНЮК ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ, НЕССОНОВА МАРИНА МИКОЛАЇВНА**

(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ СТАНУ ПІДШЛУНКОВОЇ ЗАЛОЗИ ПРИ МЕХАНІЧНИХ ПОШКОДЖЕННЯХ**

(57) Спосіб оцінки стану підшлункової залози при механічному пошкодженні у постраждалого шляхом математичного моделювання, який **відрізняється** тим, що реєструють пульсограму і по графічному зображенню залежності частоти пульсу на математичній моделі визначають ступінь пошкодження підшлункової залози, причому при частоті пульсу менше 100 реєструють легкий ступінь пошкодження, а при частоті пульсу більше 10 реєструють важкий ступінь пошкодження.

(11) **37747**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 5/00

(21) **u200807685** (22) **05.06.2008**

(72) Сорокін Юрій Миколайович

(73) **СОРОКІН ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ ЛІКУВАННЯ РОЗСІЯНОГО СКЛЕРОЗУ**

(57) Спосіб прогнозування результатів лікування хворих на розсіяний склероз, що полягає в оцінці лікувального ефекту у залежності від клінічних даних і стану антиоксидантних систем, який **відрізняється** тим, що хворий за його клінічними характеристиками і параметрами антиоксидантних систем належить до однієї з шести груп і показники, що є змінними рівняннями регресії відповідної групи, підставляються в заявлене рівняння з розрахунком імовірного лікувального ефекту, при отриманих значеннях 0,5 і більше слід очікувати позитивного лікувального ефекту; якщо їх значення менше, ніж 0,5 - негативного.

(11) **37584**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 5/00

(21) **u200800015** (22) **02.01.2008**

- (72) Федорчук Єлизавета Петрівна, Козань Наталія Миколаївна
 (73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 (54) **СПОСІБ ВІДТВОРЕННЯ ФОРМИ ОБЛИЧЧЯ ЗАГИБЛОЇ ЛЮДИНИ**
 (57) Спосіб відтворення форми обличчя загиблої людини, що полягає у визначенні рентгенограмметричних параметрів кісткових решток, який **відрізняється** тим, що на контактній рентгенограмі вимірюють загальну дугову довжину та великий радіус кривизни під'язикової кістки (ПК), на основі яких вираховують індекс відносної кривизни ПК, який у осіб з брахікранною будовою голови в значеннях $94,00 \pm 0,03$ свідчить про широке обличчя, $88,00 \pm 0,03$ - про вузьке обличчя; у осіб з доліхокранною будовою голови в значеннях $97,00 \pm 0,04$ - про широке обличчя, в значеннях $84,00 \pm 0,03$ - про вузьке обличчя.

-
- (11) **37582** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 A61B 6/00
 (21) u200714411 (22) 20.12.2007
 (72) Макеев Сергій Сергійович, Новікова Тетяна Григорівна, Кузьменко Дмитро Анатолійович
 (73) **ІНСТИТУТ НЕЙРОХІРУРГІЇ ІМ. АКАД. А.П. РОМОДАНОВА АМН УКРАЇНИ**
 (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РОЗВИТКУ ВІДСТРОЧЕНИХ ПРОЯВІВ ТРАВМАТИЧНИХ УРАЖЕНЬ ГОЛОВНОГО МОЗКУ У ХВОРИХ З ЧЕРЕПНО-МОЗКОВОЮ ТРАВМОЮ**
 (57) Спосіб прогнозування розвитку відстрочених проявів травматичних уражень головного мозку у хворих з черепно-мозковою травмою, що включає клініко-інструментальне обстеження, який **відрізняється** тим, що додатково проводять однофотонно-емісійне комп'ютерно-томографічне обстеження із застосуванням радіофармпрепарату, визначення показників перфузії головного мозку - коефіцієнта асиметрії та розподілу радіофармпрепарату, при наявності локальних зон гіпоперфузії з показником коефіцієнта асиметрії менше ніж 0,45 прогнозують високу (більше ніж 95 %) вірогідність розвитку відстрочених проявів - вогнищ забою головного мозку геморагічного виду, відповідної локалізації.

-
- (11) **37908** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 A61B 6/00
 (21) u200809703 (22) 24.07.2008
 (72) Янчій Іван Романович, Комісаренко Ігор Васильович, Коваленко Андрій Євгенович, Шараєвський Олег Анатолійович
 (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЕНДОКРИНОЛОГІЇ ТА ОБМІНУ РЕЧОВИН ІМ. В.П. КОМІСАРЕНКА АМН УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ МЕТАСТАЗІВ РАКУ ЩИТОПОДІБНОЇ ЗАЛОЗИ**

- (57) Спосіб діагностики метастазів раку щитоподібної залози, який включає проведення томографії з використанням контрастної речовини, який **відрізняється** тим, що проводять мультиспіральну комп'ютерну томографію з введенням контрастної речовини із вмістом йоду не менше 300 мг/мл і наступним багатофазовим скануванням в артеріальну, венозну і паренхіматозну фази та подальшим визначенням злоякісності процесу.

-
- (11) **37665** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 A61B 10/00

- (21) u200806385 (22) 14.05.2008
 (72) Гомоляко Ірина Володимирівна, Тумасова Катерина Петрівна, Клочкова Наталія Євгенівна, Торак Віктор Михайлович, Самсонова Галина Василівна
 (73) **ІНСТИТУТ ХІРУРГІЇ ТА ТРАНСПЛАНТОЛОГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**
 (54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ КРИЗУ ВІДТОРГНЕННЯ НИРКОВОГО АЛОТРАНСПЛАНТАТА**
 (57) Спосіб діагностики кризу відторгнення ниркового алотрансплантата, який включає мікроскопічне дослідження мазка крові, який **відрізняється** тим, що при дослідженні мазка крові напівкількісно виявляють тромбоцитарні агрегати і, при наявності не менше ніж у 20 полях зору більш ніж 3-х агрегатів, діагностують криз відторгнення ниркового алотрансплантата.

-
- (11) **37677** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 A61B 10/00

- (21) u200806602 (22) 15.05.2008
 (72) Бакалюк Олег Йосипович
 (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА ХРОНІЧНИЙ ПІЄЛО-НЕФРИТ**
 (57) Спосіб прогнозування ефективності лікування хворих на хронічний пієлонефрит, який ґрунтується на оцінюванні загального стану пацієнта, його віку і статі, температурної реакції, ступеня вираження больового синдрому в поперековій ділянці, змін зі сторони крові (лейкоцитоз, ШОЕ) та сечі (протеїнурія, лейкоцитурія, бактеріурія), який **відрізняється** тим, що додатково визначають маркери синдрому ендогенної інтоксикації (середньомолекулярні пептиди (СМП) на довжині хвилі 254 і 280 нм у сечі, СМП на довжині хвилі 280 нм в еритроцитах, еритроцитарний індекс ендогенної інтоксикації (EIEI_{ep}), сироватковий вміст Т-лімфоцитів загальних, Т-лімфоцитів з властивостями супресорів, О-клітин, імуноглобулінів класу М та G з наступною по-

будовою формули прогнозованої ефективності лікування (Y):

$$Y = 2,09X1 - 0,02X2 + 0,06X3 - 0,62X4 + 0,12X5 + 0,27X6 + 0,80X7 + 0,61X8 + 0,39X9 - 2,25X10 - 1,27X11 - 0,04X12,$$

де:

X1 - стать пацієнта (умовне позначення: чоловіки - 1; жінки - 0;

X2 - вміст середньомолекулярних пептидів на довжині хвилі 254 нм у сечі в ум. од.;

X3 - вміст середньомолекулярних пептидів на довжині хвилі 280 нм у сечі в ум. од.;

X4 - сироватковий вміст Т-лімфоцитів загальних у %;

X5 - тривалість захворювання (умовне позначення: до 5 років - 0; 5 - 10 років - 1, понад 10 років - 2;

X6 - еритроцитарний індекс ендогенної інтоксикації в од.;

X7 - сироватковий вміст Т-лімфоцитів з властивостями супресорів у %;

X8 - сироватковий вміст О-клітин в %;

X9 - кількість лейкоцитів у периферійній крові (умовне позначення - до $8,0 \cdot 10^9/\text{л}^{-1}$ - 0; понад $8,0 \cdot 10^9/\text{л}^{-1}$);

X10 - сироватковий вміст імуноглобуліну М в ум. од.;

X11 - сироватковий вміст імуноглобуліну G в ум. од.;

X12 - вміст середньомолекулярних пептидів на довжині хвилі 280 нм в еритроцитах в ум. од.

(11) **37860**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 10/00
G01N 33/00
A61B 5/0205

(21) **u200809195** (22) 14.07.2008

(72) Кравчун Павло Григорович, Риндіна Наталія Геннадіївна

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ТИПІВ РЕМОДЕЛЮВАННЯ МІОКАРДА У ХВОРИХ З ХРОНІЧНОЮ СЕРЦЕВОЮ НЕДОСТАТНІСТЮ ПРИ СИНДРОМІ ІНСУЛІНОРЕЗИСТЕНТНОСТІ**

(57) Спосіб діагностики типів ремоделювання міокарда у хворих з хронічною серцевою недостатністю при синдромі інсулінорезистентності, що включає визначення показників внутрішньосерцевої гемодинаміки, який відрізняється тим, що додатково визначають рівень інсуліноподібного фактора росту-1 і, якщо відносна товщина стінок - $0,6 \pm 0,07$, маса міокарда лівого шлуночка - $219,3 \pm 28,04$ г, індекс маси міокарда лівого шлуночка - $107,6 \pm 14,85$ г/м², фракція викиду - $55,3 \pm 7,0$ %, а інсуліноподібний фактор росту-1 - $437,4 \pm 39,63$ нг/мл, діагностують концентричне ремоделювання, а якщо відносна товщина стінок - $0,54 \pm 0,07$, маса міокарда лівого шлуночка - $284,0 \pm 39,88$ г, індекс маси міокарда лівого шлуночка - $144,8 \pm 16,3$ г/м², фракція викиду - $49,21 \pm 7,98$ %, а інсуліноподібний фактор росту - $490,4 \pm 32,15$ нг/мл, діагностують концентричну гіпертрофію міокарда.

(11) **37739**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 10/00

(21) **u200807638** (22) 04.06.2008

(72) Скрипник Ігор Миколайович, Непорада Каріне Степанівна, Гопко Олександр Феліксович, Вахненко Андрій Вікторович, Давиденко Сергій Володимирович, Давиденко Ольга Олександрівна

(73) **СКРИПНИК ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ, НЕПОРАДА КАРИНЕ СТЕПАНІВНА, ГОПКО ОЛЕКСАНДР ФЕЛІКСОВИЧ, ВАХНЕНКО АНДРІЙ ВІКТОРОВИЧ, ДАВИДЕНКО СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, ДАВИДЕНКО ОЛЬГА ОЛЕКСАНДРІВНА**

(54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ ПЕПТИЧНОЇ ВИРАЗКИ ШЛУНКА У ПОЄДНАННІ З ЦУКРОВИМ ДІАБЕТОМ**

(57) Спосіб моделювання пептичної виразки шлунка у поєднанні з цукровим діабетом, що включає пероральне введення 10 % розчину консервованої жовчі, на фоні дозованого голодування, який відрізняється тим, що додатково проводять відтворення хронічного іммобілізаційного стресу за К. Куріґама, з наростаючою експозицією 1-й день - 15 хв., 2-й день - 30 хв., 3-й день - 45 хв., з 4-го по 12-й дні - 60 хв. та внутрішньочеревне введення алоксану в дозі 100 мг/кг одноразово на шостий день.

(11) **37857**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 10/00

(21) **u200809183** (22) 14.07.2008

(72) Жабченко Ірина Анатоліївна, Хомінська Зінаїда Борисівна, Коломійцева Антоніна Георгіївна, Діденко Людмила Василівна, Бондаренко Олена Миколаївна, Скрипченко Наталія Яківна, Буткова Ольга Іванівна, Яремко Ганна Євгенівна, Черненко Таїсія Степанівна, Коваленко Тамара Миколаївна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ АМН УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РОЗВИТКУ ЗАГРОЗИ ПЕРЕРИВАННЯ ВАГІТНОСТІ В ПЕРШОМУ ТРИМЕСТРІ У ЖІНОК ІЗ ФІБРОЗНО-КІСТОЗНОЮ ХВОРОБОЮ МОЛОЧНИХ ЗАЛОЗ**

(57) Спосіб прогнозування розвитку загрози переривання вагітності в першому триместрі у жінок із фіброзно-кістозною хворобою молочних залоз, який вирішується шляхом дослідження гормональних показників, який відрізняється тим, що додатково досліджується в сироватці крові концентрація пролактину та мелатоніну; причому прогностичне значення має збільшення концентрації пролактину на 250 % та зниження концентрації мелатоніну на 35 % відносно норми.

(11) **37724**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 10/00

(21) **u200807527** (22) **02.06.2008**

(72) Гумінський Юрій Йосипович, Брухнов Герман Васильович, Гумінська Галина Станіславівна, Руда Віра Іванівна, Гумінська-Коренюк Ольга Юріївна

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПРОГНОСТИЧНИХ НОРМАЛЬНИХ ІНДИВІДУАЛЬНИХ УЛЬТРАЗВУКОВИХ ЛІНІЙНИХ РОЗМІРІВ НИРОК В ПІДЛІТКОВОМУ ВІЦІ**(57) Спосіб визначення прогностичних нормальних індивідуальних ультразвукових лінійних розмірів нирок в підлітковому віці, який **відрізняється** тим, що дану величину визначають на основі відносної пропорції маси тіла до суми трьох стандартних розмірів обох нирок для кожного конкретного індивідуума за допомогою рівнянь:

для дівчаток в нормі (12-15 років):

$$SI \text{ (мм)} = m / (23,54 + 1,99 \cdot m) \pm 5,0 \%$$

для хлопчиків в нормі (13-16 років):

$$SI \text{ (мм)} = m / (30,72 + 1,89 \cdot m) \pm 5,0 \%,$$

де: m - маса тіла (у грамах);

SI - сума лінійних розмірів нирок в нормі (УЗ вимірювання) у міліметрах;

m/SI - коефіцієнт одиниці маси тіла до суми трьох стандартних розмірів обох нирок.

(11) **37581** (51) МПК (2006)(24) **10.12.2008****A61B 17/00**(21) **u200714409** (22) **20.12.2007**

(72) Трош Рустан Меметович, Федірко Володимир Олегович

(73) **ІНСТИТУТ НЕЙРОХІРУРГІЇ ІМ. АКАД. А.П. РОМОДАНОВА АМН УКРАЇНИ**(54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ВИДАЛЕННЯ МЕНІНГОМ КРАНІОБАЗАЛЬНОЇ ЛОКАЛІЗАЦІЇ В ДІЛЯНЦІ ЗАДНЬОЇ ЧЕРЕПНОЇ ЯМКИ**

(57) Спосіб хірургічного видалення менінгіом краніобазальної локалізації в ділянці задньої черепної ямки, який характеризується тим, що після проведення МРТ в спеціальних режимах визначають імовірну гістоструктуру і характер росту позамозкової пухлини, після чого вибирають відповідну інтраопераційну тактику видалення пухлини згідно з її гістоструктурним варіантом: при фібробластичному варіанті і експансивному рості видалення проводять від центра до периферії із подальшим видаленням капсули, при менінготеліальному варіанті і обгортаючому типі росту видалення проводять пофрагментно з виділенням і ізоляцією нервово-судинних структур поетапно.

(11) **37591** (51) МПК (2006)(24) **10.12.2008****A61B 17/00****A61K 38/43****A61K 31/17**(21) **u200801168** (22) **31.01.2008**

(72) Розуменко Володимир Давидович, Главацький Олександр Якович, Васильєва Ірина Георгіївна, Чопик Наталія Григорівна, Олексенко Наталія Павлівна, Цюбо Ольга Іванівна, Галанта Олена Степанівна

(73) **ІНСТИТУТ НЕЙРОХІРУРГІЇ ІМ. АКАД. А.П. РОМОДАНОВА АМН УКРАЇНИ**(54) **СПОСІБ КОМБІНОВАНОГО ЛІКУВАННЯ ГЛІОМ ГОЛОВНОГО МОЗКУ**(57) Спосіб комбінованого лікування гліом головного мозку, що включає хірургічне видалення пухлини та наступну хіміотерапію, який **відрізняється** тим, що після хірургічного видалення пухлини та перед початком хіміотерапії проводять дослідження хіміорезистентності пухлини шляхом визначення експресії генів MDR1, MRP, GST-P, MGMT та життєздатності пухлинних клітин в короткостроковій культурі, для чого пухлинні клітини інкубують з хіміопрепаратами, а потім проводять хіміотерапію препаратом або комплексом препаратів, до яких пухлина чутлива.(11) **37689**(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)

A61B 17/00(21) **u200806935** (22) **19.05.2008**

(72) Горбатюк Іван Микитович, Кривецький Володимир Федорович, Циганков Андрій Юрійович, Колосюк Леонід Володимирович, Краснов Олександр Миколайович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**(54) **СПОСІБ ІНТРАОПЕРАЦІЙНОЇ ВІЗУАЛІЗАЦІЇ ВНУТРІШНЬОЛЕГЕНЕВИХ ПОРОЖНИСТИХ УТВОРЮВАНЬ ПРИ ЇХ ХІРУРГІЧНОМУ ЛІКУВАННІ**

(57) Спосіб інтраопераційної візуалізації внутрішньолегеневих порожнистих утворень при їх хірургічному лікуванні, який характеризується тим, що застосовують інтраопераційну транслюмінацію за допомогою оптичної системи відеоторакоскопа під час виконання відеоторакоскопічно асистованої резекції з мініторакотомного доступу.

(11) **37647**(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)

A61B 17/00(21) **u200806044** (22) **08.05.2008**

(72) Бойко Валерій Володимирович, Прасол Віталій Олександрович, Авдосьєв Юрій Володимирович, Пуляєва Інна Сергіївна, Марданян Костянтин Рузвельтович, Руденко Катерина Олександрівна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**(54) **ПРОЦЕС ЛІКУВАННЯ КРОВОТЕЧ З ПАРЕНХІМАТОЗНИХ ТА ТРУБЧАСТИХ ОРГАНІВ ТА ПУХЛИН РІЗНОГО РОЗТАШУВАННЯ**

(57) Процес лікування кровотеч з паренхіматозних та трубчастих органів та пухлин різного розташуван-

ня, що включає суперселективне введення катетера максимально близько до кровоточивої судини, діагностичну ангіографію і блокування судини, який **відрізняється** тим, що через катетер першочергово вводять спазмолітик, вводять склерозант і проводять емболізацію крупніших гілок судинного русла за такою схемою: спазмолітик-контраст - спазмолітик-склерозант-ембол.

(11) **37658**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

(21) **u200806197** (22) **12.05.2008**

(72) Бойко Валерій Володимирович, Макаров Віталій Володимирович, Тарасенко Людмила Григорівна

(73) **ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТОРАКОЦЕНТЕЗУ**

(57) Пристрій для торакоцентезу, який містить порожнисту канюлю із обмежувачем та герметизуючим блоком на проксимальному кінці, а також розташованим всередині канюлі знімним металевим стилетом, який **відрізняється** тим, що канюля виконана з фторопласту з товщиною стінки 0,7-0,9 мм, а також додатково введені металеві фіксуєчі виступи з пристосуваннями для фіксації нитки та різьбова кришка, яка розташована на проксимальному кінці канюлі, при цьому знімний металевий стилет округлений на дистальному кінці та має виїмку у місці розташування канюлі і дорівнює її товщині.

(11) **37646**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

(21) **u200806043** (22) **08.05.2008**

(72) Бойко Валерій Володимирович, Волков Дмитро Євгенович

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СТИЛЕТ ДЛЯ ІМПЛАНТАЦІЇ ЕНДОКАРДІАЛЬНИХ ЕЛЕКТРОДІВ**

(57) Стилети для імплантації ендокардіальних електродів, що містять гнучкий металевий зовнішній стилет, який **відрізняється** тим, що додатково містить гнучкий металевий внутрішній стилет меншого діаметра, а в зовнішньому стилеті виконаний подовжній канал і фіксуєчий механізм на проксимальному кінці.

(11) **37666**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

(21) **u200806387** (22) **14.05.2008**

(72) Копчак Володимир Михайлович, Дувалко Олександр Васильович, Зелінський Артем Ігорович, Буряк Роман Вікторович, Мельник Орест Ігорович

(73) **ІНСТИТУТ ХІРУРГІЇ ТА ТРАНСПЛАНТОЛОГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ХОЛЕДОХОЄЮНОДУОДЕНОАНАСТОМОЗУ**

(57) Спосіб формування холедохоеюнодуоденоанастомозу, що включає виділення сегмента тонкої кишки на живлячій ніжці і накладання холедохоеюнального анастомозу за типом "кінець-в-бік", який **відрізняється** тим, що зі стінки виділеного сегмента тонкої кишки формують арефлюксний клапан за Puri.

(11) **37667**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

(21) **u200806388** (22) **14.05.2008**

(72) Дрюк Микола Федорович, Чекулаєва Інна Анатоліївна, Дзевицький Денис Ігорович

(73) **ІНСТИТУТ ХІРУРГІЇ ТА ТРАНСПЛАНТОЛОГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ВАРИКОЗНОЇ ХВОРОБИ**

(57) Спосіб лікування варикозної хвороби, який включає облітерацію стовбура малої підшкірної вени за допомогою лазерного випромінювання, для чого лазерний світловод вводять в судину і, при зворотній тракції якого зі швидкістю 3 мм/сек., проводять опромінювання вени діодним лазером з довжиною хвилі 940 нм і потужністю 15 Вт при діаметрі вени 6 мм, який **відрізняється** тим, що перед операцією за допомогою ультразвукового дослідження визначають величину діаметра вени на її окремих ділянках та встановлюють потужність лазера у співвідношенні:

$$P_i = 15 \frac{d_i}{6}; \text{ де}$$

P_i - потужність лазера на i -тій ділянці вени (Вт);
 d_i - діаметр i -тої ділянки вени (мм).

(11) **37669**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

(21) **u200806392** (22) **14.05.2008**

(72) Домбровський Дмитро Борисович, Салютін Руслан Вікторович, Кірімов В'ячеслав Іванович

(73) **ІНСТИТУТ ХІРУРГІЇ ТА ТРАНСПЛАНТОЛОГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ НЕПРЯМОЇ РЕВАСКУЛЯРИЗАЦІЇ ВЕРХНЬОЇ КІНЦІВКИ**

(57) Спосіб непрямой реваскуляризації верхньої кінцівки, який включає введення аутоотрансплантата в зону ішемії у вигляді стрічкової доріжки в сформовані тунелі вздовж облітерованих судин, який **відрізняється** тим, що як аутоотрансплантат, який вводять в сформовані тунелі, використовують ауто-

аспірат жирової тканини та додатково обколюють м'язову тканину вздовж облітерованих судин аутоаспіратом кісткового мозку.

(11) **37668** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61B 17/00**

(21) **u200806390** (22) 14.05.2008

(72) Дувалко Олександр Васильович, Копчак Костянтин Володимирович, Зелінський Артем Ігорович, Гребенюк Дмитро Ігорович, Буряк Роман Вікторович, Мельник Орест Ігорович

(73) **ІНСТИТУТ ХІРУРГІЇ ТА ТРАНСПЛАНТОЛОГІЇ АМН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ БІЛІОДИГЕСТИВНОГО АНАСТОМОЗУ**

(57) Спосіб формування біліодигестивного анастомозу включає формування біліодигестивного анастомозу на виключеній за Roux петлі тонкої кишки, який **відрізняється** тим, що дно та тіло жовчного міхура антетрадно мобілізують та резектують зі збереженням міхурової артерії, біліодигестивний анастомоз формують по типу "кінець-в-кінець" між виключеною за Roux петлею тонкої кишки та шийкою жовчного міхура.

(11) **37670** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61B 17/00**

(21) **u200806393** (22) 14.05.2008

(72) Дрюк Микола Федорович, Чекулаєва Інна Анатоліївна, Дзевицький Денис Ігорович

(73) **ІНСТИТУТ ХІРУРГІЇ ТА ТРАНСПЛАНТОЛОГІЇ АМН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ВАРИКОЗНОЇ ХВОРОБИ**

(57) Спосіб лікування варикозної хвороби, який включає облітерацію варикозно розширених гілок великої та малої підшкірних вен шляхом черезшкірної пункції їх канюлею, через яку вводять світловод, при зворотній тракції якого зі швидкістю 3 мм/сек. при діаметрі судини 6 мм виконують опромінювання гілки вени діодним лазером з довжиною хвилі 940 нм і потужністю 15 Вт, який **відрізняється** тим, що перед операцією за допомогою ультразвукового дослідження визначають величину діаметра гілки вени на її окремих ділянках і дискретно змінюють швидкість зворотної тракції світловода по співвідношенню:

$$V_i = 3 \frac{6}{d_i};$$

де V_i - швидкість зворотної тракції світловода на i -тій ділянці гілки вени (мм/сек.);

d_i - діаметр i -тої ділянки гілки вени (мм).

(11) **37678** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61B 17/00**

(21) **u200806607** (22) 15.05.2008

(72) Бойко Валерій Володимирович, Савві Сергій Олександрович, Лихман Віктор Миколайович, Харченко Катерина Володимирівна, Новіков Євген Анатолійович

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЗАХВОРЮВАНЬ ГРУДНОГО ВІДДІЛУ СТРАВОХОДУ, ЯКІ УСКЛАДНЕНІ СТРАВОХІДНОЮ НОРИЦЕЮ**

(57) Спосіб лікування захворювань грудного відділу стравоходу, які ускладнені стравохідною норицею, що включає резекцію стравоходу і одночасний внутрішньоплевральний езофагогастроанастомоз у модифікації Льюїса, який **відрізняється** тим, що виконують демукозацію на частині стравоходу, що несе стравохідно-бронхіальну норицю, виключення цієї частини і накладення езофагогастроанастомозу вище зони спайкового процесу.

(11) **37782** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61B 17/00**

(21) **u200808288** (22) 19.06.2008

(72) Білов Олексій Володимирович, Савенков Юрій Федорович, Васильченко Владислав Васильович

(73) **БІЛОВ ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, САВЕНКОВ ЮРІЙ ФЕДОРОВИЧ, ВАСИЛЬЧЕНКО ВЛАДИСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ЛІКВІДАЦІЇ КАВЕРНОЗНОЇ ПОРОЖНИНИ**

(57) Спосіб ліквідації кавернозної порожнини, що включає виділення діафрагмального нерва під час операційного доступу, його роздавлювання шляхом френікотрипсії, піднімання купола діафрагми, який **відрізняється** тим, що додатково під час операційного доступу резектують хрящ IV ребра парастернальним чином, на протязі 3-4 см, зміщують медіастинальну плевру до кореня легені, а діафрагмальний нерв перед роздавлюванням виділяють у проміжку між перикардом та медіастинальною плеврою.

(11) **37905** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61B 17/00**

(21) **u200809627** (22) 23.07.2008

(72) Колосович Ігор Володимирович, Спицин Руслан Юрійович, Іовіца Андрій Володимирович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

(54) **СПОСІБ ДРЕНУВАННЯ ЧЕРЕВНОЇ ПОРОЖНИНИ ТА ГНІЙНИХ РАН ЗА ДОПОМОГОЮ ПРОВІДНИКА**

(57) Спосіб дренивання черевної порожнини та гнійних ран за допомогою провідника, що включає введення дренажної трубки за допомогою зонда-провідника в черевну порожнину чи гнійну рану

під час операції або в післяопераційному періоді, який **відрізняється** тим, що спочатку обертальними рухами в черевну порожнину чи гнійну рану вводять провідник у вигляді трубки з оливоподібним обмежувачем, потім по каналу всередині провідника проводять дренажну трубку, після чого провідник виводять з черевної порожнини чи гнійної рани з можливістю його заміни без повторної лапаротомії.

порожнини через 6, 24, 48, 72 і 96 годин до повної евакуації всіх міток з товстої кишки, і, коли затримка 80-100 % всіх рентгеноконтрастних міток на рівні дистальних відділів сигмоподібної і прямої кишок при їх послідовному, поетапному і посегментному проходженні по ободовій кишці становить більше 36 годин з часу введення, діагностують проктогенний (дистальний) колостаз.

(11) **37902**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

- (21) u200809622 (22) 23.07.2008
(72) Кривченя Данило Юліанович, Слепов Олексій Костянтинович, Сорока Василь Петрович, Джам Олег Петрович, Притула Василь Петрович
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ
(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ХРОНІЧНОГО КОЛОГЕННОГО (ПРОКСИМАЛЬНОГО) КОЛОСТАЗУ
(57) Спосіб діагностики хронічного кологенного (проксимального) колостазу, що включає оральне введення рентгеноконтрастних міток і проведення оглядової рентгенографії органів черевної порожнини, який **відрізняється** тим, що як контраст використовують рентгеноконтрастні мітки, які вводять трьома порціями з інтервалом у 6 годин, і фіксують поетапне, посегментарне проходження кожної порції міток на оглядових рентгенограмах органів черевної порожнини, що проводяться через 6, 24, 48, 72 і 96 годин до повної евакуації всіх міток з товстої кишки, і, коли затримка транзиту 80-100 % всіх рентгеноконтрастних міток, що розподіляються в різних сегментах на рівні ободової кишки, становить більше 36 годин з часу їх введення, діагностують кологенний (проксимальний) колостаз.

(11) **37903**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

- (21) u200809624 (22) 23.07.2008
(72) Кривченя Данило Юліанович, Слепов Олексій Костянтинович, Сорока Василь Петрович, Джам Олег Петрович, Притула Василь Петрович
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ
(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ХРОНІЧНОГО ПРОКТОГЕННОГО (ДИСТАЛЬНОГО) КОЛОСТАЗУ
(57) Спосіб діагностики хронічного проктогенного (дистального) колостазу, що включає оральне введення рентгеноконтрастних міток і проведення оглядової рентгенографії органів черевної порожнини, який **відрізняється** тим, що як контраст використовують рентгеноконтрастні мітки, які вводять трьома порціями з інтервалом у 6 годин, фіксуючи посегментне проходження кожної порції міток на оглядових рентгенограмах органів черевної

(11) **37904**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

- (21) u200809626 (22) 23.07.2008
(72) Теплий Валерій Віталійович
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ
(54) СПОСІБ ПЕРЕНЕСЕННЯ ПУПКА ПРИ АБДОМІНОПЛАСТИЦІ
(57) Спосіб перенесення пупка при абдомінопластиці, що включає виконання нижнього горизонтального розрізу шкіри і підшкірної клітковини живота, піднімання великого шкірно-жирового клаптя на ділянці між розрізом і епігастральною зоною, від'єднання пупкової лійки від периумбілікальної шкіри піднятого шкірно-жирового клаптя, фіксацію лійки до апоневрозу білої лінії живота двома швами біля верхнього і нижнього полюсів лійки і вишивання її в новий отвір клаптя, який **відрізняється** тим, що після від'єднання пупкової лійки від периумбілікальної шкіри великого шкірно-жирового клаптя живота, розміри культі лійки зменшують до естетично привабливих пропорцій з урахуванням антропометричних параметрів пацієнта, провізорним швом фіксують великий клапоть до нижнього краю горизонтального розрізу, відмічають центр майбутнього пупка на середній лінії живота на відстані від лобкового горбка, яку розраховують за формулою:
0,46 x (дистанція від верхівки мечоподібного відростка до лобкового горбка) + 1 см,
через уявний центр майбутнього пупка проводять дві взаємно перпендикулярні лінії, на середній лінії живота відкладають відрізки по 0,6-1,2 см в краніальному та каудальному напрямках, а на перпендикулярній - по 0,4-0,8 см, в залежності від антропометричних характеристик пацієнта, дотримуючись співвідношення між вертикальним і горизонтальним відрізками, рівного 1,5, вздовж вказаних відрізків розсікають шкіру великого клаптя, отримуючи чотири трикутні клаптики шкіри, чотирма одиночними швами фіксують пупкову лійку до зовнішніх кутів розрізів, по черзі розправляють отримані клаптики шкіри і обводять їх краї на стінках пупкової лійки, завертають клаптики догори, депітелізують обведені сектори лійки і фіксують до них вказані чотири клаптики.

(11) **37743**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61B 17/00

- (21) **u200807644** (22) **04.06.2008**
 (72) Капшитар Олександр Васильович
 (73) **КАПШИТАР ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ МАЛОГО ЛАПАРОТОМНОГО ДОСТУ-
 ПУ ДЛЯ ХОЛЕЦИСТЕКТОМІЇ**
 (57) Спосіб малого лапаротомного доступу для холе-
 цистектомії шляхом його виконання у правому
 підребер'ї, який **відрізняється** тим, що шкіру з
 підшкірною клітковиною розтинають на 1 см, від-
 ступивши дистальніше від краю реберної дуги,
 зовні від латерального краю правого прямого
 м'яза живота поперечно, а м'язи правої бокової
 стінки черевної порожнини (зовнішній і внутрішній
 косі м'язи та поперечний м'яз живота) роз'єдну-
 ють за ходом волокон разом з поперечною фас-
 цією та парієтальною очервиною у взаємно пе-
 рпендикулярних площинах.

- (11) **37950** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
 (21) **u200810311** (22) **12.08.2008**
 (72) Харьков Леонід Вікторович, Вишпінський Ігор Ма-
 нолійович
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ.
 О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
 (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ГЛОСОП-
 ТОЗУ У ДІТЕЙ З СЕКВЕНЦІЄЮ П'ЄРА РОБІНА**
 (57) Спосіб хірургічного лікування глосоптозу у дітей з
 секвенцією П'єра Робіна, що включає виконан-
 ня субперіостального звільнення m.genioglossus,
 m.geniohyoideus, m.mylohyoideus, який **відрізня-
 ється** тим, що субперіостальне звільнення (від'є-
 днання) м'язів m.genioglossus, m.geniohyoideus
 виконують тільки в межах проекції від 1-го до 4-го
 зубів з обох боків.

- (11) **37738** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
 (21) **u200807637** (22) **04.06.2008**
 (72) Капшитар Олексій Олександрович, Капшитар Олек-
 сандр Васильович
 (73) **КАПШИТАР ОЛЕКСІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КАП-
 ШИТАР ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ТИМЧАСОВОГО ГЕМОСТАЗУ З РАНИ
 ПЕЧІНКИ ПРИ ЗАКРИТІЙ ТРАВМІ ПЕЧІНКИ**
 (57) Спосіб тимчасового гемостазу з рани печінки
 при закритій травмі печінки шляхом виконання
 лікувальної маніпуляції до лапаротомії - прове-
 дення пункції та встановлення катетера, вве-
 дення через катетер засобу, що сприяє гемоста-
 зу, який **відрізняється** тим, що пунктують че-
 ревну порожнину, отримують з неї кров, яка зго-
 ртається (позитивна проба Рувілуа-Грегуара),
 що є свідченням продовження кровотечі з рани
 печінки, та по встановленому катетеру як засіб,

що сприяє гемостазу, вводять вуглекислий газ під
 тиском 20 см вод. ст.

- (11) **37849** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
 (21) **u200808931** (22) **08.07.2008**
 (72) Бондар Григорій Васильович, Псарас Геннадій Ге-
 надійович, Никитина Ольга Анатольевна, Ладур
 Андрій Ігоревич
 (73) **БОНДАР ГРИГОРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ РОЗПОВСЮДЖЕНОГО
 ЗЛОЯКІСНОГО НОВОУТВОРЕННЯ З НАЯВНІС-
 ТЮ МЕТАСТАЗУ В ОЧЕРЕВИНУ БРИЖІВ ТОН-
 КОЇ КИШКИ**
 (57) Спосіб лікування розповсюдженого злоякісного
 новоутворення з наявністю метастазу в очерви-
 ну брижів тонкої кишки, котрий включає виконан-
 ня лапаротомії, видалення або резекцію органа,
 ураженого первинним пухлинним процесом, дре-
 нування малого таза й черевної порожнини, про-
 ведення внутріочеревинної хіміотерапії, який **від-
 різняється** тим, що після виконання хірургічного
 втручання на органі, ураженому первинним пух-
 линним процесом, здійснюють криодеструкцію ме-
 тастатичного вузла на очервині брижів тонкої
 кишки, причому перед криодеструкцією перев'язу-
 ють тонкокишкові судини, розташовані на відстані
 1-2 см від краю метастатичного вузла, зберігаючи
 при цьому судинні аркади 2-3 порядків.

- (11) **37848** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
 (21) **u200808930** (22) **08.07.2008**
 (72) Бондар Григорій Васильович, Псарас Геннадій Ге-
 надійович, Никитина Ольга Анатольевна, Купрі-
 єнко Микола Вікторович
 (73) **БОНДАР ГРИГОРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ РАКУ ЯЄЧ-
 НИКА З РОЗПОВСЮДЖЕННЯМ ПУХЛИННОГО
 ПРОЦЕСУ НА ЧЕРВОПОДІБНИЙ ВІДРОСТОК
 ТА ЙОГО БРИЖІ**
 (57) Спосіб хірургічного лікування раку яєчника з роз-
 повсюдженням пухлинного процесу на червопо-
 дібний відросток, котрий включає в себе надпіх-
 вову ампутацію матки з придатками, резекцію ве-
 ликого сальника, пересічення червоподібного від-
 ростка та його брижів, накладення кисетного шва
 на купол сліпої кишки і занурення кукси черво-
 подібного відростка в сліпу кишку, дренажування
 черевної порожнини, який **відрізняється** тим, що
 до початку мобілізації матки з придатками здій-
 нюють біологічне зварювання червоподібного від-
 ростка та його брижів біля основи червоподібного
 відростка, відступивши на 0,8-1,0 см від стінки
 сліпої кишки, пересікають червоподібний відрос-
 ток та його брижі на лінії біологічного зварюван-
 ня, після чого виконують надпіхову ампутацію

матки з придатками, причому спочатку перев'язують і пересікають праву лійко-тазову зв'язку, потім здійснюють занурення кукси червоподібного відростка в сліпу кишку, резекцію великого сальника.

-
- (11) **37816** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200808658** (22) **01.07.2008**
(72) Роговий Юрій Євгенович, Білоокий Вячеслав Васильович, Білоокий Олександр Вячеславович
(73) **БІЛООКИЙ ВЯЧЕСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ІІІБ СТУПЕНЯ ТЯЖКОСТІ ЖОВЧНОГО ПЕРИТОНІТУ**
(57) Спосіб лікування ІІІБ ступеня тяжкості жовчного перитоніту шляхом проведення холецистектомії та комплексу заходів базової програмованої терапії, який **відрізняється** тим, що додатково призначають антибіотик Меронем для достовірного зменшення рівня патогенної мікрофлори товстого кишечника, проявів декомпенсації печінки та синдрому транслокації.
-

- (11) **37969** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200812257** (22) **17.10.2008**
(72) Попов Володимир Владиславович
(73) **ПОПОВ ВОЛОДИМИР ВЛАДИСЛАВОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ФІКСАЦІЇ АОРТАЛЬНОГО МОНОДИСКОВОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВУЗЬКОМУ ГИРЛІ АОРТИ**
(57) Спосіб фіксації аортального монодискового протеза при вузькому гирлі аорти, що включає етап безпосереднього контролю за якістю фіксації протеза та накладання окремих П-подібних швів, який **відрізняється** тим, що використовують комбіновану аортально-шлункову фіксацію окремими П-подібними швами в кількості 14-16, з яких 4-5 окремих П-подібних швів фіксують, проводячи їх з зовнішньої сторони аорти через тефлонову смужку в проекції некоронарної стулки висіченого аортального клапана з відповідною орієнтацією протеза по великій кривизні монодискового протеза, решту 10-11 П-подібних швів відповідно фіксують в проекції лівої та правої вінцевих стулок аортального клапана в аортальну позицію по малій та частково по великій кривизні монодискового протеза.
-

- (11) **37966** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200812254** (22) **17.10.2008**
(72) Попов Володимир Владиславович, Гуртовенко Олексій Миколайович
(73) **ПОПОВ ВОЛОДИМИР ВЛАДИСЛАВОВИЧ, ГУРТОВЕНКО ОЛЕКСІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) СПОСІБ ЗАХИСТУ МІОКАРДА ПРИ КОРЕКЦІЇ МІТРАЛЬНОЇ ВАДИ СЕРЦЯ

- (57) Спосіб захисту міокарда при корекції мітральної вади серця, що включає етап подання кристалічної кардіоплегії під тиском через вінцевий синус, який **відрізняється** тим, що подають кардіоплегічний розчин з доданням 50 мл оксигенованої крові, 100 мл 6 % рефортану на 250 мл фізіологічного розчину на вході в вінцевий синус під тиском в межах 7 мм рт. ст., з інтервалом між реперфузіями в 25-27 хвилин.
-

- (11) **37965** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200812253** (22) **17.10.2008**
(72) Попов Володимир Владиславович
(73) **ПОПОВ ВОЛОДИМИР ВЛАДИСЛАВОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ЗАХИСТУ МІОКАРДА ПРИ ПРОТЕЗУВАННІ МІТРАЛЬНОГО КЛАПАНА СЕРЦЯ ПРИ НАЯВНОСТІ СПАЙКОВОГО ПРОЦЕСУ В ПЕРИКАРДІ**
(57) Спосіб захисту міокарда при протезуванні мітрального клапана серця при наявності спайкового процесу в перикарді, що включає етап подання кардіоплегічного розчину під тиском через вінцевий синус, який **відрізняється** тим, що подають кардіоплегічний розчин з доданням 50 мл оксигенованої крові, 100 мл 6 % рефортану на 250 мл фізіологічного розчину на вході в вінцевий синус під тиском в межах 15 мм рт. ст., з інтервалом між реперфузіями в 20 хвилин, при цьому серце виділяють із спайок тільки в умовах релаксованого серця повністю або передню поверхню правого шлуночка та задню стінку лівого шлуночка.
-

- (11) **37968** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200812256** (22) **17.10.2008**
(72) Попов Володимир Владиславович
(73) **ПОПОВ ВОЛОДИМИР ВЛАДИСЛАВОВИЧ**
(54) **СПОСІБ РЕТРОГРАДНОЇ КАРДІОПЛЕГІЇ ПРИ ПРОТЕЗУВАННІ МІТРАЛЬНОГО КЛАПАНА СЕРЦЯ ПРИ НАЯВНОСТІ СПАЙКОВОГО ПРОЦЕСУ В ПЕРИКАРДІ**
(57) Спосіб ретроградної кардіоплегії при протезуванні мітрального клапана серця при наявності спайкового процесу в перикарді, що включає етап подання кардіоплегічного розчину під тиском через вінцевий синус та контроль на вході, який **відрізняється** тим, що подають кардіоплегічний розчин з доданням 100 мл оксигенованої крові, 50 мл 6 % рефортану на 250 мл фізіологічного розчину на вході в вінцевий синус під тиском в межах 7 мм рт. ст., з інтервалом між реперфузіями в 25 хвилин, при цьому серце виділяють із спайок тільки в умовах релаксованого серця пов-

ністю або передню поверхню правого шлуночка та задню стінку лівого шлуночка.

- (11) **37967** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200812255** (22) **17.10.2008**
- (72) Попов Володимир Владиславович, Гуртовенко Олексій Миколайович, Непляха Сергій Володимирович
- (73) **ПОПОВ ВОЛОДИМИР ВЛАДИСЛАВОВИЧ, ГУР-ТОВЕНКО ОЛЕКСІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, НЕПЛЯХА СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ РЕТРОГРАДНОЇ КАРДІОПЛЕГІЇ ПРИ КОРЕКЦІЇ МІТРАЛЬНОЇ ВАДИ СЕРЦЯ**
- (57) Спосіб ретроградної кардіоплегії при корекції мітральної вади серця, що включає етап подання кристалоїдної кардіоплегії під тиском через вінцевий синус, який **відрізняється** тим, що подають кардіоплегічний розчин з доданням 50 мл оксигенованої крові, 100,0 мл 6 % рефортану на 250,0 мл фізіологічного розчину на вході в вінцевий синус під тиском в межах 15 мм рт. ст., з інтервалом між реперфузіями в 20 хвилин.

- (11) **37976** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/00**
- (21) **u200812752** (22) **31.10.2008**
- (72) Крикунов Олексій Антонович, Ісаєнко Володимир Владиславович, Руснак Андрій Орестович, Бойко Микола Миколайович, Гладких Володимир Юрійович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ СЕРЦЕВО-СУДИННОЇ ХІРУРГІЇ ІМ. М.М. АМОСОВА АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ АННУЛОПЛІКАЦІЇ ПРИ ХІРУРГІЧНОМУ ЛІКУВАННІ ІНФЕКЦІЙНОГО ЕНДОКАРДИТУ ТРИСТУЛКОВОГО КЛАПАНА**
- (57) 1. Спосіб аннулоплікації при хірургічному лікуванні інфекційного ендокардиту тристулкового клапана, який характеризується тим, що після висічення вогнищ інфекційної деструкції стулок в межах здорових хорд і виконання реконструкції тристулкового клапана, завершуючим прийомом є застосування циркулярного кисетного шва монофіламентною ниткою (пролен 3-0), який проводиться, починаючи з середини основи центрального сегмента септальної стулки тристулкового клапана, виключно в товщі фіброзного кільця, охоплюючи з обох боків все коло тристулкового клапана і закінчуючи в основі центрального сегмента передньої стулки цього клапана.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що обидві нитки кисетного шва проводять через прокладку з аутоперикарда, який завчасно оброблений протягом 7-10 хвилин 0,6 % розчином глютаральдегіду, потім проводять ці нитки через турнікет (як турнікет використовують поліхлорвінілову

трубку) і затягують його, досягаючи повноцінного змикання країв стулок, при цьому функцію клапана після аннулоплікації перевіряють гідропробою і, при відновленні адекватної функції, нитку, якою виконувався циркулярний кисетний шов, фіксують затискувачем безпосередньо над фіброзним кільцем, знімають турнікет і зав'язують кінці цієї нитки.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що адекватність розмірів клапанного кільця, а саме адекватність затягування циркулярного кисетного шва, визначають за допомогою обтураторів для чоловиків діаметром 35 мм і для жінок - 33 мм, а так само за допомогою двопальцевої проби - після затягування турнікета з циркулярним кисетним швом отвір повинен вільно пропускати два пальці.

- (11) **37812** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/02**
- (21) **u200808637** (22) **01.07.2008**
- (72) Лівшиць Геннадій Наумович, Лівшиць Сергій Геннадійович
- (73) **ЛІВШИЦЬ ГЕННАДІЙ НАУМОВИЧ, ЛІВШИЦЬ СЕРГІЙ ГЕННАДІЙОВИЧ**
- (54) **СУДИННА КЛЕМА ТИПУ "БУЛЬДОГ" З НАСАДКОЮ**
- (57) Судинна клема типу "бульдог", яка **відрізняється** тим, що до кінця клеми прикріплена знімна насадка у вигляді металевої пластинки з роздвоєним вільним кінцем.

- (11) **37589** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/12**
- (21) **u200800403** (22) **11.01.2008**
- (72) Дуплій Тетяна Іванівна, Савенков Юрій Федорович, Ромасенко Ганна Сергіївна
- (73) **ДУПЛІЙ ТЕТЯНА ІВАНІВНА, САВЕНКОВ ЮРІЙ ФЕДОРОВИЧ, РОМАСЕНКО ГАННА СЕРГІЇВНА**
- (54) **СПОСІБ ТОРАКАЛЬНОЇ АУТОГЕМОРЕІНФУЗІЇ**
- (57) Спосіб торакальної аутогемореїнфузії, що включає операційний доступ до легені, перев'язування легеневої артерії та повернення крові інтраопераційним шляхом, який **відрізняється** тим, що додатково при проведенні операційного доступу здійснюють повну повздожню стернотомію, виділяють артерію та вени легені екстраплевральним чином, перев'язують легеневі вени після перев'язування легеневої артерії, піддають пункції артерію й вени, збирають депоновану кров у градуйований флакон з консервантом і повертають її у циркуляторне русло.

- (11) **37740** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/56**

(21) **u200807640** (22) **04.06.2008**

(72) Бариш Олександр Євгенович, Долуда Ярослав Анатолійович, Чепурний Віктор Андрійович

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПАТОЛОГІЇ ХРЕБТА ТА СУГЛОБІВ ІМ. ПРОФ. М.І. СИТЕНКА АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕДНЬОЇ НАКІСТКОВОЇ ДИНАМІЧНОЇ ФІКСАЦІЇ СЕГМЕНТІВ ШИЙНОГО ВІДДІЛУ ХРЕБТА**

(57) Пристрій для передньої накісткової динамічної фіксації сегментів шийного відділу хребта, що містить передню шийну пластину з довгастими наскрізними отворами для фіксації пластини до кістки, виконаними кожний з розширеною та звуженою частинами і розташованими уздовж поздовжньої осі симетрії пластини вісесиметрично по двоє, в яких установлені з можливістю переміщення кріпильні кісткові гвинти так, що опорна головка кожного кісткового гвинта розміщена в розширеній частині отвору над опорною ділянкою його стінки, який **відрізняється** тим, що кожний кріпильний кістковий гвинт споряджений ступінчастою стопорною шайбою і розміщений в її центральному отворі, кожна стопорна шайба виконана конгруентною профілю отвору, в якому разом з нею установлений кістковий гвинт, у площині, перпендикулярній поздовжній осі симетрії отвору, і такою, що складається з двох невід'ємних частин - опорної частини шайби, розташованої в розширеній частині отвору із зазором відносно опорної ділянки його стінки і виконаною розширеною та із заглибленням, в якому розміщена опорна головка кісткового гвинта, і розташованою у решті отвору фіксувальної частини шайби, виконаної звуженою та спорядженою на її вільному торці гострими зубцями висотою у межах від 1,5 мм до 3,0 мм, причому товщина фіксувальної частини шайби, виміряна на рівні основи зубців, більше товщини пластини у місці знаходження розширеної частини отвору.

(11) **37693** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61B 17/60**(21) **u200807013** (22) **20.05.2008**

(72) Москальков Олександр Петрович, Труфанов Іван Іванович, Перелигін Ігор Миколайович

(73) **ЗАПОРІЗЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ, МОСКАЛЬКОВ ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ, ТРУФАНОВ ІВАН ІВАНОВИЧ, ПЕРЕЛИГІН ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ**(54) **УНІВЕРСАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАТЯГУВАННЯ СПИЦЬ**

(57) Універсальний пристрій для натягування спиць, що включає дві плоскі ніжки з отворами для спиць, гвинт-фіксатор спиць та гвинт-натягач спиць, який **відрізняється** тим, що ніжки з'єднуються шарнірно, отвори для спиць виконані на плоскій поверхні ніжок, гвинт-фіксатор розміщений на торцевій поверхні однієї з ніжок, а гвинт-натягач проходить через нарізний отвір однієї з ніжок і упирається в іншу.

(11) **37587**
(24) **10.12.2008**(51) МПК (2006)
A61B 18/00(21) **u200800287** (22) **08.01.2008**

(72) Шумко Богдан Іванович, Сенютювич Роман Васильович, Шумко Наталія Миколаївна, Бізер Людмила Іванівна, Шульгіна Віра Вікторівна, Гушул Іван Ярославович

(73) **БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ**(54) **ТЕРМОЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ КРІОХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ РАКУ ПРЯМОЇ КИШКИ**

(57) Термоелектричний пристрій для кріохірургічного лікування раку прямої кишки, що містить кріонаконечник, змінні насадки, ручку та джерело живлення, який **відрізняється** тим, що додатково має термоелектричний модуль, що має теплоконтактні насадки, провідники живлення, водопровідний шланг, блоки захисту від перегріву та відсутності проточної води, блок виміру робочої температури.

(11) **37864**
(24) **10.12.2008**(51) МПК (2006)
A61B 18/00
A61B 18/04
A61B 18/12(21) **u200809239** (22) **15.07.2008**

(72) Русак Петро Степанович, Толстанов Олександр Костянтинівич, Гусак Олександр Якович, Марченко Віктор Федорович, Заремба Віталій Ростиславович, Волошин Павло Іванович, Шевчук Дмитро Володимирович, Погорілий Василь Васильович, Данилов Олександр Андрійович, Кукуруза Юрій Петрович, Русак Анастасія Петрівна, Хохлов Олександр Ігорович

(73) **РУСАК ПЕТРО СТЕПАНОВИЧ, ЗАРЕМБА ВІТАЛІЙ РОСТИСЛАВОВИЧ, ШЕВЧУК ДМИТРО ВОЛОДИМИРОВИЧ**(54) **СПОСІБ ЛАПАРОСКОПІЧНОГО ЛІКУВАННЯ УРГЕНТНИХ АБДОМІНАЛЬНИХ СТАНІВ У ДІТЕЙ**

(57) 1. Спосіб лапароскопічного лікування ургентних абдомінальних станів у дітей, який **відрізняється** тим, що при ускладнених кровотечею станах використовують інструменти для біозварювання живих м'яких тканин в черевній порожнині при режимах відповідних розповсюдженості та інтенсивності кровотечі, особливостей вогнища ураження та віку дитини.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при стані наявності спайок і кровотечі використовують інструмент у вигляді ножиць, ріжучі поверхні яких є електродами, при цьому ножиці з'єднані з апаратом зварювання СК-300М-1.

3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що при паренхіматозній кровотечі використовують інструмент у вигляді ложечки, яка являє собою два плоских електрода, що розділені між собою діелектричною пластиною і з'єднані з апаратом біозварювання ЕК-300 М-1.

4. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що додатково використовують інструмент у вигляді ложечки.

контактує з яснами в пришийковій ділянці на 1/4 висоти шини на вестибулярній стороні, а 3/4 вестибулярної сторони облицьовуються керамікою або пластмасою.

- (11) **37604** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61C 3/00**
- (21) **u200804014** (22) **31.03.2008**
- (72) Хопта Роман Михайлович, Ожоган Зіновій Романович, Радько Валерій Іванович, Копей Володимир Богданович
- (73) **ХОПТА РОМАН МИХАЙЛОВИЧ, ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РОМАНОВИЧ, РАДЬКО ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, КОПЕЙ ВОЛОДИМИР БОГДАНОВИЧ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗНЯТТЯ КОРОНОК І МОСТОПОДІБНИХ ПРОТЕЗІВ**
- (57) Пристрій для знімання коронок і мостоподібних протезів, який включає металеві хомутоподібні пластини, які жорстко з'єднані між собою, з можливістю фіксування біля коронки, який **відрізняється** тим, що металеві хомутоподібні пластини виконані у вигляді захоплювача на зуб, що в нижній частині має утримуючі горизонтальні площини, де на одній із дугоподібних частин захоплювача на зуб розміщено різьбу горизонтальної орієнтації під болт, для стискання дугоподібних частин під розмір нижче від краю коронки, додатково містить захоплювач коронки/мостоподібного протеза і гвинтовий тримач, при цьому захоплювач коронки/мостоподібного протеза виконаний у вигляді чотирьох дугоподібних частин з робочими поверхнями знизу, жорстко з'єднаних зверху балкою з різьбовим отвором вертикальної орієнтації та розміщенням на двох із чотирьох дугоподібних частин різьб горизонтальної орієнтації під болт, для щільного фіксування дугоподібних частин на коронці/мостоподібному протезі.

- (11) **37606** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61C 13/00**
- (21) **u200804360** (22) **07.04.2008**
- (72) Сухолиткий Василь Миколайович, Ожоган Зіновій Романович
- (73) **СУХОЛИТКИЙ ВАСИЛЬ МИКОЛАЙОВИЧ, ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РОМАНОВИЧ**
- (54) **ПОСТІЙНО ШИНУЮЧА НЕЗНІМНА ЕСТЕТИЧНА ШИНА ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ГЕНЕРАЛІЗОВАНОГО ПАРОДОНТИТУ У ХВОРИХ ПРИ ЦУКРОВОМУ ДІАБЕТІ**
- (57) Постійно шинуюча незнімна естетична шина для лікування генералізованого пародонтиту у хворих при цукровому діабеті, яка виконана у вигляді незнімної шини із штучних опорних коронок, яка **відрізняється** тим, що шина виготовлена суцільнолитим металевим каркасом із естетичним покриттям, де метал розміщений на оральній стороні і

- (11) **37605** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61C 13/225**
A61C 8/02
- (21) **u200804240** (22) **03.04.2008**
- (72) Ярема Всеволод Михайлович, Коптюх Валерій Васильович, Перепелиця Михайло Петрович, Павлишин Андрій Володимирович
- (73) **ЯРЕМА ВСЕВОЛОД МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **ПАРАПУЛЬПАРНИЙ ШТИФТ**
- (57) Парапульпарний штифт, що містить циліндричну форму, довжиною 6,0 мм, розділений на дві частини: фіксуюча частина довжиною 3,0 мм, функціональна частина, що фіксується в здоровому дентині, який **відрізняється** тим, що функціональна частина має збільшену поверхню фіксації у формі трикутника з вершиною до середини парапульпарного штифта.

- (11) **37713** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61H 99/00**
- (21) **u200807301** (22) **27.05.2008**
- (72) Вакалюк Ігор Петрович, Левченко Валерій Анатолійович, Карабанович Петро Петрович
- (73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ ТРЕНУВАННЯ ІНСПІРАТОРНИХ М'ЯЗІВ У МОЛОДИХ ЛЮДЕЙ З ПРОЯВАМИ ГІПЕРВЕНТИЛЯЦІЙНОГО СИНДРОМУ ПРИ НЕЙРОЦИРКУЛЯТОРНІЙ ДИСТОНІЇ**
- (57) Спосіб тренування інспіраторних м'язів у молодих людей з проявами гіпервентиляційного синдрому при нейроциркуляторній дистонії, шляхом систематичного інспіраторного напруження дихальних м'язів, який **відрізняється** тим, що для цього створюється пролонговане зниження атмосферного тиску у верхніх дихальних шляхах під час вдиху через спеціальний пристрій для керованого резистивного дихання.

- (11) **37875** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61K 6/00**
A61K 6/02
- (21) **u200809324** (22) **17.07.2008**
- (72) Борисенко Анатолій Васильович, Соловйова Тетяна Михайлівна, Галушко Любова Володимирівна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

(54) КОМПОЗИЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ ДЛЯ ПЛОМБУВАННЯ ЗУБІВ З ПОЛІПШЕНИМИ КОСМЕТИЧНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ

(57) Композиційний матеріал для пломбування зубів з поліпшеними косметичними властивостями, що містить Bis-G MA (бісфенол-А-дигліцидилметакрилат), ЕПО (етоксильований бісфенол-А-дигліцидилметакрилат), ОКМ (олігокарбонатметакрилат), уретандиметакрилат, силан, амін (паратолуїдин), аеросил - А-100, скло (алюмоборбарійсилікатне скло), який **відрізняється** тим, що додатково містить ініціатори світлової полімеризації (моноацилфосфіноксид, бісакрилфосфіноксид), інгібітори та стабілізатори при наступному співвідношенні компонентів, мас. ч.:

зв'язуюча (органічна фаза):	
Bis-G MA (бісфенол-А-дигліцидилметакрилат)	29,7
ЕПО (етоксильований бісфенол-А-дигліцидилметакрилат)	14,0
ОКМ (олігокарбонатметакрилат)	25,0
уретандиметакрилат	28,0
силан	2,5
амін (паратолуїдин)	0,8
наповнювач:	
зв'язуюче	58,0
аеросил - А-100	38,4
скло (алюмоборбарійсилікатне скло)	2,98
ініціатори світлової полімеризації (моноацилфосфіноксид та бісакрилфосфіноксид)	0,6
інгібітори та стабілізатори	0,02.

(11) 37803 **(51) МПК (2006)**
(24) 10.12.2008 **A61K 6/00**

(21) u200808553 **(22) 27.06.2008**

(72) Каськова Людмила Федорівна, Акжитова Ганна Олександрівна

(73) КАСЬКОВА ЛЮДМИЛА ФЕДОРІВНА, АКЖИТОВА ГАННА ОЛЕКСАНДРІВНА

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ РЕЗИСТЕНТНОСТІ ТВЕРДИХ ТКАНИН ТИМЧАСОВИХ ЗУБІВ У ДІТЕЙ ІЗ ДИСБАКТЕРІОЗОМ КИШЕЧНИКУ

(57) Спосіб підвищення резистентності твердих тканин тимчасових зубів у дітей на фоні дисбактеріозу кишечника, що включає використання біологічно активного препарату та полоскання порожнини рота, який **відрізняється** тим, що як біологічно активний препарат призначають "Остеовіт", у вигляді аплікацій розчину порошку в теплій воді протягом 15 хвилин 1-2 рази за день, як полоскання використовують зубний еліксир "Санодент", по 1 чайній ложці на 1/4 склянки води, полоскати 3 рази за день після вживання їжі, додатково призначають перорально вживання "Кіндер біовіталь гель" дітям від 1 року до 6 по 1 чайній ложці 1 раз на добу, з 6 років по 1 чайній ложці 2 рази на добу, при проявах стоматиту гель наносять на слизові оболонки 3-5 разів на добу, зуби чистять зубною

пастою "Дракоша", вказані процедури виконують протягом місяця.

(11) 37752
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 8/00

(21) u200807747

(22) 06.06.2008

(72) Ігнат'єва Вікторія Борисівна, Калюжний Валерій Вілінович

(73) ІГНАТ'ЄВА ВІКТОРІЯ БОРИСІВНА, КАЛЮЖНИЙ ВАЛЕРІЙ ВІЛІНОВИЧ

(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ВАНН

(57) Композиція для ванн, що містить сухе молоко, крохмаль, вівсяні пластівці, яка **відрізняється** тим, що виконана у вигляді брикетів будь-якої форми (наприклад, круглої, квадратної, трикутної, у вигляді кульок тощо), у яких компоненти зв'язані між собою крохмалем.

(11) 37709
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 9/00
A61K 31/045
A61K 31/55
A61K 38/00

(21) u200807197

(22) 23.05.2008

(72) Влізло Василь Васильович, Каплінський Василь Васильович, Кичун Ігор Володимирович, Ясницький Роман Святославович, Сачко Роман Григорович

(73) ІНСТИТУТ БІОЛОГІЇ ТВАРИН УААН

(54) ПРЕПАРАТ ДЛЯ СТИМУЛЯЦІЇ ЛАКТАЦІЇ У СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ТВАРИН "ЛАКТОГЕН"

(57) 1. Препарат для стимуляції лактації у сільськогосподарських тварин, до складу якого входить окситоцин, який **відрізняється** тим, що додатково містить прозерин, вітаміни А, Д₃, Е, лецитин і твін у наступних співвідношеннях компонентів на 10 мл препарату:

окситоцин, ОД	20-30
синестрол, ОД	16000-24000
прозерин, мг	0,4-0,6
вітамін А, МО	15000-25000
вітамін Д ₃ , МО	25000-35000
вітамін Е, мг	35,0-45,0
лецитин, мг	100-200
твін, мл	0,03-0,05
вода дистильована, мл	до 10.

2. Препарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що він у формі тонкої ліпосомальної емульсії вводиться внутрішньом'язово коровам у дозі 10-20 мл, свиноматкам - 5-10 мл на голову.

(11) 37932
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 9/00

- (21) **u200809908** (22) **29.07.2008**
 (72) Зайцева Світлана Іванівна, Чопорова Олександра Іванівна
 (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ГОСТРОГО ТОКСИКО-АЛЕРГІЧНОГО ГЕПАТИТУ У ХВОРИХ НА ТУБЕРКУЛЬОЗ ЛЕГЕНЬ**
 (57) Спосіб лікування гострого токсико-алергічного гепатиту у хворих на туберкульоз легень, який включає призначення гепатопротектора глутаргіну, який **відрізняється** тим, що додатково проводять аплікаційну інфрачервону магнітолазерну терапію, причому лазерним випромінюванням діють на величезного згину, на праве підребер'я по середньоключичній лінії, на 7-9 міжребер'я по середній підпахвинній лінії та на праве підребер'я по правій парастернальній лінії, щоденно, у першій половині доби, курсом до 10-15 процедур, повторюючи їх при необхідності через 2-3 місяці після закінчення попереднього.

- (11) **37933** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61K 9/00**
 (21) **u200809909** (22) **29.07.2008**
 (72) Звягінцева Тетяна Володимирівна, Киричок Людмила Трохимівна, Миронченко Світлана Іванівна, Трутаєв Ігор Вікторович, Сирова Ганна Олегівна, Стороженко Катерина Володимирівна
 (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
 (54) **ЗАСТОСУВАННЯ АМКЕСОЛУ ЯК РЕЧОВИНИ З ПРОТИЗАПАЛЬНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ**
 (57) Застосування амкесолу як речовини з протизапальними властивостями.

- (11) **37955** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61K 9/20**
 (21) **u200810740** (22) **28.08.2008**
 (72) Штейнгарт Марк Вольфович, Приходько Роман Миколайович, Дубіна Олег Вячеславович
 (73) **ПРИХОДЬКО РОМАН МИКОЛАЙОВИЧ, ДУБІНА ОЛЕГ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЛІКАРСЬКОГО ПРЕПАРАТУ У ФОРМІ ТАБЛЕТОК НА ОСНОВІ МІАНСЕРИНУ ГІДРОХЛОРИДУ**
 (57) Спосіб виготовлення лікарського препарату у формі таблеток на основі міансерину гідрохлориду, згідно з яким змішують міансерину гідрохлорид, кальцію дифосфатдигідрат, крохмаль картопляний, аеросил, додають розчин метилцелюлози, отриману масу зволожують, сушать, гранулюють крізь сито, ще додають решту крохмалю картопляного та аеросилу, а також магнію стеарат, змішують, калібрують крізь сито, пресують таблетки, який **відрізняється** тим, що змішують 9,68-11,11 мас. % міансе-

рину гідрохлориду, 75,5-77,55 мас. % кальцію дифосфатдигідрату, 60 % від 8,18-8,38 мас. % крохмалю картопляного і 40 % від 1,61-1,85 мас. % аеросилу протягом 10-15 хвилин у швидкісному ротаційному змішувачі зі швидкістю ротора 60-100 об./хв., додаючи 1,80-1,96 мас. % метилцелюлози, попередньо розчиненої у воді і підігрітої до температури 45-55 °С, та зволожуючи масу 15-25 хвилин при швидкості ротора 60-100 об./хв., отриману вологу масу висушують до остаточної вологості 2,5-3,0 %, гранулюють крізь сито з діаметром отворів 1-1,5 мм і змішують протягом 15 хвилин з 40 % крохмалю та 60 % аеросилу, що залишились, після додавання 0,97-1,11 мас. % магнію стеарату масу перемішують ще 2-3 хв., перед пресуванням таблетки-ядра отриману масу калібрують крізь сито з діаметром отворів 1 мм, а після пресування наносять на таблетки-ядра плівкове покриття на основі гідроксипропілметилцелюлози.

- (11) **37806** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61K 9/127**
A61K 31/545
A61P 31/00
 (21) **u200808563** (22) **27.06.2008**
 (72) Гопчук Олена Миколаївна
 (73) **ГОПЧУК ОЛЕНА МИКОЛАЇВНА**
 (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЕРОЗІЇ ШИЙКИ МАТКИ, ОБУМОВЛЕНОЇ ВІРУСОМ ПАПІЛОМИ ЛЮДИНИ**
 (57) Спосіб лікування ерозії шийки матки, що викликана вірусом папіломи людини, який полягає в тому, що жінці призначають Нуклеїнат по 1 таб. 3 рази на добу 14 днів з першого дня менструального циклу, Генферон 500 тис. ОД по 1 свічці 2 рази на день у піхву з 5 дня менструального циклу 10 днів, після чого здійснюють обробку шийки матки Солковагіном на 16-й день менструального циклу.

- (11) **37805** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **A61K 9/127**
A61K 31/545
A61P 31/00
 (21) **u200808562** (22) **27.06.2008**
 (72) Гопчук Олена Миколаївна
 (73) **ГОПЧУК ОЛЕНА МИКОЛАЇВНА**
 (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЗАПАЛЬНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ ОРГАНІВ МАЛОГО ТАЗУ У ДІВЧАТ-ПІДЛІТКІВ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯМ ПРЕПАРАТУ СУМАМЕД ДЛЯ ВНУТРІШНЬОВЕННИХ ІНФУЗІЙ**
 (57) Спосіб лікування дівчат-підлітків із запальними захворюваннями органів малого тазу, який полягає в тому, що призначають сумамед для внутрішньовенних інфузій 500 мг 1 раз на добу внутрішньовенно 2 дні, з подальшим прийомом сумамеду по 250 мг 1 раз на день перорально 7 днів, Есслівер Форте по 2 капсули 2 рази на добу перорально 1 місяць, лавомакс по 1 таблетці на добу

перорально перші 2 дні, потім по 1 таблетці через день 10 таблеток, біфі-форм 2 капсули 2 рази на день перорально 21 день, лоризан 1 таблетка на добу перорально 7 днів.

(11) **37879** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61K 31/00**

(21) **u200809332** (22) **17.07.2008**

(72) Тереховський Анатолій Іванович, Голанов Павло Володимирович, Воровський Олег Олегович, Тереховська Олена Іванівна

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

(54) **СПОСІБ ПРОЛОНГОВАНОЇ ЕПІДУРАЛЬНОЇ АНЕСТЕЗІЇ У ЛЮДЕЙ ПОХИЛОГО ВІКУ ПРИ ЛАПАРОСКОПІЧНИХ ХОЛЕЦИСТЕКТОМІЯХ**

(57) Спосіб пролонгованої епідуральної анестезії у людей похилого віку при лапароскопічних холецистектоміях, який полягає в тому, що проводять пункцію епідурального простору на рівні 7-10 грудних хребців, в епідуральний простір вводять 5 мл 0,5 % розчину бупівакаїну, потім встановлюють перидуральний катетер до рівня 5-6 грудних хребців і вводять 10-20 мл 0,5 % розчину бупівакаїну в залежності від росту хворого.

(11) **37878** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61K 31/00**

(21) **u200809331** (22) **17.07.2008**

(72) Гапонюк Андрій Вікторович, Тереховський Анатолій Іванович, Тереховська Олена Іванівна

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ РЕЦИДИВУЮЧИХ НОСОВИХ КРОВОТЕЧ**

(57) Спосіб лікування рецидивуючих носових кровотеч, що включає тампонаду носа, який **відрізняється** тим, що вводять 150-250 мл свіжозамороженої плазми у комплексі із гепарином із розрахунку 0,1 ОД на 1 мл плазми внутрішньовенно струминно 1 раз на добу впродовж 3 діб та контрикалу - по 20000-30000 ОД внутрішньовенно крапельно повільно на 400 мл 0,9 % розчину натрію хлориду 1 раз на добу 3 доби.

(11) **37881** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61K 31/00**

(21) **u200809457** (22) **21.07.2008**

(72) Леженко Геннадій Олександрович, Пашкова Олена Єгорівна, Каменщик Андрій Володимирович, Чакмазова Олена Миколаївна, Руднєва Інна Володимирівна

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДІАБЕТИЧНОЇ ПОЛІНЕЙРОПАТІЇ У ДІТЕЙ, ХВОРИХ НА ІНСУЛІНОЗАЛЕЖНИЙ ЦУКРОВИЙ ДІАБЕТ**

(57) Спосіб лікування діабетичної полінейропатії у дітей, хворих на інсулінозалежний цукровий діабет, шляхом призначення стандартної інсулінотерапії для корекції рівня глікемії, який **відрізняється** тим, що додатково призначають препарати еспілон та нейрон.

(11) **37920** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61K 31/00**

(21) **u200809786** (22) **28.07.2008**

(72) Пипа Лариса Володимирівна, Свістільник Руслан Вікторович, Ленґа Вікторія Романівна

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

(54) **СПОСІБ КОРИГУЮЧОЇ ПРОТИЗАПАЛЬНОЇ ТЕРАПІЇ ХВОРИХ НА ГОСТРІ МЕНІНГІТИ ДІТЕЙ**

(57) Спосіб коригуючої протизапальної терапії хворих на гострі менінгіти дітей, що передбачає проведення етіотропної, патогенетичної і симптоматичної терапії, який **відрізняється** тим, що додатково призначають нестероїдний протизапальний засіб ібупрофен ("Нурофен для дітей"), дозуючи мірним шприцем у вікових дозах 5-10 мг/кг, або таким чином: діти від 6 до 12 міс. - по 2,5 мл (50 мг) 3-4 рази на добу, діти від 1 до 3 років - по 5 мл (100 мг) 3 рази на добу, діти від 4 до 6 років - по 7,5 мл (150 мг) 3 рази на добу, діти від 7 до 9 років - по 10 мл (200 мг) 3 рази на добу, діти від 9 до 12 років - по 15 мл (300 мг) 3 рази на добу протягом 3-5 діб після курсу глюкокортикостероїдів.

(11) **37884** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61K 31/00**

(21) **u200809462** (22) **21.07.2008**

(72) Лебединська Людмила Анатоліївна, Руденський Владислав Геннадійович

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ДИФЕРЕНЦІЙОВАНОГО ЛІКУВАННЯ ПЕРВИННОГО ГЕНІТАЛЬНОГО ГЕРПЕСУ ТА ПРОФІЛАКТИКИ ЙОГО РЕЦИДИВІВ В ЕПІДЕМІЧНИХ ЗОНАХ**

(57) Спосіб диференційованого лікування первинного генітального герпесу та профілактики його рецидивів в епідемічних зонах шляхом оцінки ступеня ризику рецидиву та проведення фармакотерапії, який **відрізняється** тим, що як фармакотерапію використовують перорально Валацикловір по 500 мг 2 рази на добу протягом 10 днів при високому, 7 днів - при середньому та 5 днів - при низькому ступенях ризику рецидиву у сполученні з введенням Імунофану у кількості 10 ін'єкцій - для високого та 5

ін'єкцій для середнього ступенів ризику рецидиву з одночасним введенням Протефлазиду місцево вагінально, а через 1 місяць проводять вакцинацію Біогерпом курсом по 0,2 мл 5 ін'єкцій, та для високого й середнього ступенів додатково проводять ревакцинацію Біогерпом.

(11) **37831** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 31/28**
G01N 33/53

(21) **u200808823** (22) **04.07.2008**

(72) Сорочан Павло Павлович, Сухіна Олена Миколаївна, Прохач Наталія Едуардівна, Громакова Ірина Андріївна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ МЕДИЧНОЇ РАДІОЛОГІЇ ІМ. С.П. ГРИГОР'ЄВА АМН УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ СУПРОВІДНОЇ ІМУНОТЕРАПІЇ ПРИ ПРОМЕНЕВІЙ ТЕРАПІЇ ХВОРИХ НА РАК ГРУДНОЇ ЗАЛОЗИ**

(57) Спосіб супровідної імунотерапії на фоні променевої терапії хворих на рак грудної залози, що включає оцінку гематологічних та імунологічних показників організму з подальшим усуненням імунних порушень за допомогою імунотропних препаратів, який **відрізняється** тим, що додатково визначають циркадні ритми клітин імунної системи, добові коливання екскреції мелатоніну, рівні імунoglobulinів А, М, G, циркулюючих імунних комплексів та показники фагоцитарної активності нейтрофілів, а імунні порушення усувають поєднаним використанням препаратів "Циклоферон", "Поліоксидоній", "Мелатонін" за схемою: "Циклоферон" по 2 мл 12,5 % розчином внутрішньом'язово через добу - 10 ін'єкцій, "Поліоксидоній" по 6 мг внутрішньом'язово один раз на чотири доби - 5 ін'єкцій, "Мелатонін" 6 мг per os один раз на добу за 30 хв до сну упродовж 24 діб.

(11) **37659** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 31/40**

(21) **u200806233** (22) **12.05.2008**

(72) Бондаренко Людмила Олександрівна, Губіна-Вакулик Галина Іванівна, Геворкян Аїда Рубенівна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ ЕНДОКРИННОЇ ПАТОЛОГІЇ ІМ. В.Я. ДАНИЛЕВСЬКОГО АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ПОСИЛЕННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ АКТИВНОСТІ ЩИТОВИДНОЇ ЗАЛОЗИ ПРИ ВІКОВОМУ ГІПОТИРЕОЗІ В ЕКСПЕРИМЕНТІ**

(57) Спосіб посилення функціональної активності щитовидної залози при віковому гіпотиреозі в експерименті, що здійснюють шляхом застосування лікарських засобів, який **відрізняється** тим, що старим щурам вводять мелатонін у дозі 0,5 мг/кг маси тіла наприкінці світлової фази доби протягом 10 діб.

(11) **37576**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 31/185

(21) **u200503576** (22) **15.04.2005**

(72) Кутняк Віктор Павлович, Козловський Вадим Олексійович, Кудрявець Юрій Йосипович

(73) **КУТНЯК ВІКТОР ПАВЛОВИЧ, КОЗЛОВСЬКИЙ ВАДИМ ОЛЕКСІЙОВИЧ**

(54) **АНТИНЕОПЛАСТИЧНИЙ ПРЕПАРАТ**

(57) 1. Антинеопластичний препарат, що виготовлений на основі глюконової кислоти, який **відрізняється** тим, що являє собою подвійну сіль, вибрану з групи, що складається з бутиратоглюконату магнію, оксибутиратоглюконату магнію, глюкаратоглюконату магнію, бутиратоглюконату кальцію, оксибутиратоглюконату кальцію, глюкаратоглюконату кальцію і їх комбінацій.

2. Антинеопластичний препарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що являє собою глюкаратоглюконат магнію.

(11) **37749**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 31/185
A61K 31/495
A61K 33/00

(21) **u200807701** (22) **05.06.2008**

(72) Кутняк Віктор Павлович, Козловський Вадим Олексійович

(73) **КУТНЯК ВІКТОР ПАВЛОВИЧ, КОЗЛОВСЬКИЙ ВАДИМ ОЛЕКСІЙОВИЧ**

(54) **КОМПОЗИЦІЙНИЙ БЛОКАТОР ОКИСЛЕННЯ АРАХІДОНОВОЇ КИСЛОТИ**

(57) 1. Композиційний блокатор окислення арахідонової кислоти для лікування ішемічної хвороби серця, який **відрізняється** тим, що препарат містить ацетилсаліцилову кислоту або її фармацевтично прийнятну сіль в кількості від 50 мг до 500 мг речовини і кверцетин в кількості від 10 мг до 1000 мг речовини.

2. Композиційний блокатор окислення арахідонової кислоти за п. 1, який **відрізняється** тим, що солеутворюючий компонент ацетилсаліцилової кислоти вибраний з групи: аргінін, карнітин, діізопропіламоній.

(11) **37627**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 33/00
A61K 47/00

(21) **u200805532** (22) **29.04.2008**

(72) Кравчун Павло Григорович, Ольховський Дмитро Васильович, Крапівко Світлана Олександрівна

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ З МЕТАБОЛІЧНИМ СИНДРОМОМ ТА ХРОНІЧНОЮ СЕРЦЕВОЮ НЕДОСТАТНІСТЮ**

(57) Спосіб лікування хворих з метаболічним синдромом, що включає призначення терапевтичного

комплексу, направлено на лікування переважно основної патології, який **відрізняється** тим, що хворим з метаболічним синдромом, поєднаним з хронічною серцевою недостатністю, додатково до основної терапії призначають магній оротат в дозі 1,5 г на добу курсом до нормалізації рівня систолічного та діастолічного артеріального тиску, частоти серцевих скорочень, рівня глюкози, інсуліну, тригліцеридів, холестерину високої щільності та рівня сечової кислоти.

ПЕО-400
ПЕО-1500

50,9-65,0
35,0-50,0.

- (11) **37631** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A61K 33/00
- (21) u200805697 (22) 30.04.2008
- (72) Козін Юрій Іванович
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**
- (54) **СПОСІБ ПЕЛОЇДОТЕРАПІЇ**
- (57) 1. Спосіб пелоїдотерапії, що включає підготовку і нагрівання гязі до температури 38-42°, а також нанесення її на зону впливу, який **відрізняється** тим, що грязь перед нанесенням її на зону впливу додатково обробляють озono-кисневою сумішшю методом барботажу.
2. Спосіб пелоїдотерапії за п. 1, який **відрізняється** тим, що грязь обробляють озono-кисневою сумішшю з концентрацією озону 3,0-1 мг/л, впродовж 15-17 хв. при швидкості потоку 0,5 л/хв.

- (11) **37725** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 A61K 35/00
- (21) u200807536 (22) 02.06.2008
- (72) Чуєшов Владислав Іванович, Дикий Ігор Леонідович, Філімонова Наталія Ігорівна, Ковальов Володимир Вікторович, Рубан Олена Анатоліївна
- (73) **КОВАЛЬОВ ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**
- (54) **ЗАСІБ У ВИГЛЯДІ МАЗІ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ МІСЦЕВИХ ГНІЙНО-ЗАПАЛЬНИХ ПРОЦЕСІВ РІЗНОЇ ЕТІОЛОГІЇ**
- (57) Засіб у вигляді мазі для лікування місцевих гнійно-запальних процесів різної етіології, що містить етакридину лактат, основу та активну речовину, який **відрізняється** тим, що додатково містить густий екстракт хлорофіліпту як активну речовину, твін-80, декспантенол, пропіленгліколь, воду очищену, а як основу використовують сплав поліетиленоксидів ПЕО-400 та ПЕО-1500 при наступному співвідношенні компонентів, г:
- | | |
|---|---------|
| екстракт хлорофіліпту густий | 0,9-1,1 |
| твін-80 | 0,9-1,1 |
| етакридину лактат (aethacridini lactas) | 0,2-0,4 |
| декспантенол | 2,5-2,7 |
| пропіленгліколь | 4,8-5,2 |
| вода очищена | 4,8-5,2 |

(11) **37684**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 35/14
A61K 35/24

- (21) u200806787 (22) 19.05.2008
- (72) Бойко Валерій Володимирович, Клімова Олена Михайлівна, Вотякова Ірина Андріївна, Іванов Володимир Миколайович, Дроздова Лариса Анатоліївна
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЦУКРОВОГО ДІАБЕТУ I І II ТИПІВ ЗА ДОПОМОГОЮ КЛІТИННИХ ТРАНСПЛАНТАТІВ РІЗНОГО ПОХОДЖЕННЯ**
- (57) Спосіб лікування цукрового діабету I і II типів за допомогою клітинних трансплантатів різного походження, що включає приготування і введення біологічного матеріалу імунорегуючої дії, який **відрізняється** тим, що додатково проводять індивідуальний підбір клітинних препаратів, що корегують метаболічні, ендокринні та автоімунні розлади, залежно від типу цукрового діабету, наявності його ускладнень та типу імуніфізіологічних порушень; зазначені клітинні препарати вводять після введення антигістамінного препарату - тавегілу, при ЦД I типу використовують кріоконсервовані препарати гемопоетичних стовбурових клітин, виготовлені із печінки ембріонів строком 11 тижн. гестації, що складається з колонієутворювальних одиниць ГМ в кількості від 30 до 80·10⁶/мл, і вводять в дозі 0,5-2 мл, при ЦД II типу використовують кріоконсервовані препарати, виготовлені з кордової крові, що містить колонієутворювальні одиниці ГМ в кількості від 1 до 15·10⁶/мл, препарат вводять в дозі 20-40 мл, ефект лікування оцінюють по зменшенню дози інсуліну, що вводиться, виникненню гіпоглікемічних станів, рівню зниження глікемії, позитивній зміні показників імунного статусу та біохімічних показників: рівень субпопуляції імункомпетентних клітин, шляхом визначення експресії диференціальних рецепторів CD3, CD4, CD8, CD11a, CD16, CD19, CD20, CD25, CD34, CD38, CD95, CD162, концентрація імунoglobulinів, рівень експресії HLA-DR⁺, глікозильованого гемоглобіну, вмісту мікроелементів (Mg⁺⁺, Ca⁺⁺, K⁺, Na⁺, хлориди), ферментів, продуктів перекисного окислення ліпідів (дієнові кон'югати, оксидієнові кон'югати, триєнові кон'югати, тетрадієнові кон'югати) та природних проантиоксидантів (α-токоферол, β-каротин), C-пептиду та S-пептиду.

(11) **37844**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
A61K 35/26
A61P 31/00

(21) **u200808902** (22) **07.07.2008**

(72) Писарєва Світлана Петрівна, Воробйова Ірина Іванівна, Толкач Сергій Миколайович, Живецька-Денисова Алла Антонівна, Могілевська Світлана Іванівна, Рудакова Надія Валеріївна, Ткаченко Вікторія Борисівна, Шамаєва Олена Володимирівна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ АМН УКРАЇНИ"**(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ УРЕАПЛАЗМЕННОЇ ІНФЕКЦІЇ У ВАГІТНИХ ЖІНОК**(57) Спосіб лікування уреаплазменної інфекції, який реалізується шляхом застосування імуномодулятора та антибіотика, який **відрізняється** тим, що курс лікування проводять шляхом внутрішньом'язового введення специфічного гіперімунного антиуреаплазменного імуноглобуліну "Уреаплазма-Імун" по 1,5 мл 1 раз на 3 дні курсом 5 ін'єкцій у поєднанні з антибіотиком сумамед (азитроміцин), який призначається однократно у дозі 1 г.(11) **37872**
(24) **10.12.2008**(51) МПК (2006)
A61K 36/00
C07F 19/00
C12N 1/20
A61K 8/96
A23K 1/16(21) **u200809299** (22) **16.07.2008**

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володимир Георгійович

(73) **КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕНКО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ**(54) **НАНОРІДИНА З АНТИОКСИДАНТНОЮ ВЛАСТИВІСТЮ НА ОСНОВІ НАНОЧАСТИНОК БІОГЕННИХ І БЛАГОРОДНИХ МЕТАЛІВ**(57) Нанорідина з антиоксидантною властивістю на основі наночастинок біогенних і благородних металів, що містить наночастинки і воду, яка **відрізняється** тим, що містить негативно заряджені наночастинки біогенних і благородних металів, а метали вибрані з групи, що включає цинк, магній, марганець, залізо, мідь, кобальт, молібден, хром, селен, кремній, германій, ванадій, вісмут, срібло, золото, платину, паладій, іридій, при цьому наночастинки отримані електроімпульсною абляцією металевих гранул у воді і оточені наногідратними оболонками з негативно зарядженим зовнішнім шаром за рахунок електростатичного притягання молекул води до електрично зарядженої поверхні наночастинок.(11) **37874**
(24) **10.12.2008**(51) МПК (2006)
A61K 36/02
C07F 19/00
C12N 1/20
A61K 8/96
A61K 36/00
A23K 1/16
B22F 9/00(21) **u200809301** (22) **16.07.2008**

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володимир Георгійович

(73) **КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕНКО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ**(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ НАНОРІДИНИ З АНТИОКСИДАНТНОЮ ВЛАСТИВІСТЮ НА ОСНОВІ НАНОЧАСТИНОК БІОГЕННИХ І БЛАГОРОДНИХ МЕТАЛІВ "НАНОТЕХНОЛОГІЯ АНТИОКСИДАНТІВ"**(57) Спосіб отримання нанорідини з антиоксидантною властивістю на основі наночастинок біогенних і благородних металів, що включає електроімпульсну абляцію поверхні гранул біогенних і благородних металів шляхом швидкого випаровування речовини з поверхні гранул під дією імпульсів електричного струму, конденсацію перенасиченої пари в наночастинки і швидке охолодження наночастинок у воді, при цьому метали вибрані з групи, що включає цинк, магній, марганець, залізо, мідь, кобальт, молібден, хром, селен, кремній, германій, ванадій, вісмут, срібло, золото, платину, паладій, іридій, який **відрізняється** тим, що створюють на поверхні наночастинок негативний електричний заряд шляхом емісії електронів в перенасичену пару з свіжоотриманих поверхонь гранул і створюють навколо наночастинок наногідратні оболонки з негативно зарядженим зовнішнім шаром за рахунок електростатичного притягання молекул води до поверхні наночастинок.(11) **37776**
(24) **10.12.2008**(51) МПК (2006)
A61K 39/00
C12N 1/00
C12N 13/00(21) **u200808180** (22) **17.06.2008**

(72) Савченко Борис Степанович, Савченко Юрій Борисович

(73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ПРОТИЧУМНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. І.І. МЕЧНИКОВА**(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВАКЦИНИ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ГОСТРИХ ТА ХРОНІЧНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ СЕЧОСТАТЕВИХ ОРГАНІВ**(57) 1. Спосіб одержання вакцини для лікування гострих та хронічних захворювань сечостатеви́х органів шляхом виділення від хворого бактеріальної мікрофлори, відбору вирослих колоній, інактивації мікроорганізмів та отримання антигенного матеріалу, який **відрізняється** тим, що додатково визначають наявність у хворого вірусної інфекції і, в залежності від виявленого набору умовно-патогенних та патогенних бактерій та вірусів, готують антигенний матеріал, причому інактивацію мікроорганізмів та їх токсинів здійснюють залежно від їх специфічних особливостей біологічними, хімічними чи фізичними засобами, після чого до антигенної композиції додають офіційні протипатогенні препарати, зокрема протигерпетичну та протитрихомонадну вакцини, а одержану суспензію обробляють ультразвуком до отримання водно-ліпідних мікрочасток розміром 20-25 мкм.

2. Спосіб одержання вакцини за п. 1, який **відрізняється** тим, що інактивацію грампозитивних та грамнегативних мікроорганізмів здійснюють гідролізованим риб'ячим жиром (фармпрепарат "Ектерицид") у кількості 5-7,0 мл.

3. Спосіб одержання вакцини за п. 1, який **відрізняється** тим, що інактивацію мікроорганізмів, таких як гриби та/або токсичні грамнегативні бактерії, здійснюють ультразвуком із параметрами його дії, достатніми для порушення життєздатності бактерій.

4. Спосіб одержання вакцини за пп. 1, 3, який **відрізняється** тим, що інактивацію ендотоксинів токсичних грамнегативних бактерій здійснюють УЗ та протеолітичними ферментами, наприклад трипсином.

5. Спосіб одержання вакцини за пп. 1, 3, 4, який **відрізняється** тим, що обробку ультразвуком здійснюють із силою струму 0,3-0,5 А, з частотою 22-25 кГц, впродовж 15-20 хвилин.

6. Спосіб одержання вакцини за пп. 1, 3, 4, який **відрізняється** тим, що інактивацію спорових грибів здійснюють, комбінуючи дію УЗ та озону.

7. Спосіб одержання вакцини за пп. 1, 3, 6, який **відрізняється** тим, що обробку озоном здійснюють в концентрації 1000-2000 мкг/л, який пропускають через суспензію із швидкістю 0,25-0,5 л/хв.

8. Спосіб одержання вакцини за пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що водно-ліпідні мікрочастки отримують шляхом ультразвукової обробки вакцини із силою струму 0,3-0,5 А, з частотою 20-22 кГц, впродовж 15-20 хвилин.

слідження крім сироваток крові та молока тварин може братись міжм'язова рідина (сукровиця).

(11) **37688**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61K 45/00

(21) **u200806934** (22) **19.05.2008**

(72) Бойко Валерій Володимирович, Клімова Олена Михайлівна, Василівська Світлана Володимирівна, Сушков Сергій Валентинович, Кордон Тетяна Іванівна, Шакіна Любова Олександрівна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ З ЦИРОЗОМ ПЕЧІНКИ ТА ПРОФІЛАКТИКИ ЙОГО УСКЛАДНЕНЬ**

(57) Спосіб лікування хворих з цирозом печінки та профілактики його ускладнень, що включає системне застосування кордової крові людини з диметилсульфоксидом, збагаченої моноклеарними клітинами, в ефективній кількості, достатній для трансдиференціювання, який **відрізняється** тим, що додатково виконують лікування хворих з ускладненим перебігом білярного цирозу, асцитом та вираженими метаболічними порушеннями шляхом застосування гемопоетичних клітин-попередників кордової крові (ГКП КК), які безпосередньо перед введенням реципієнту короткочасно (5 хвилин) інкубуються з монологандними пептидами плазматичних факторів реципієнта, в результаті чого ГКП КК здатні до трансдиференціювання під впливом конкретних факторів мікрооточення реципієнта; ГКП КК використовували після ренгеноваскулярного кліпування кровотокових вен стравоходу; проводили тестування клітинного матеріалу сателітного зразка після забору кордової крові перед кріоконсервуванням на: стерильність, відсутність патогенних вірусів і бактерій, наявність відповідних еритроцитарних антигенів за системою А, В, О і Rh, наявність фенотипу та щільність рецепторів лейкоцитарних антигенів гістосумісності I (А, В, С) та II (HLA-DR) класів, ідентифікацію кластерних маркерів (Thy1 - T-cell associated antigen (або CD90), Sca-1 - stem cell antigen 1, глікофорин CD34, CD38, CD45, CD133, CD164, родамін 123, AC 133); безпосередньо перед застосуванням клітинних трансплантатів проводили реконсервацію препарату гемопоетичних клітин-попередників кордової крові в об'ємі 30 мл при температурі 38 °С; виконували тестування сателітного клітинного матеріалу після реконсервації на: життєздатність клітин при тотальному забарвленні трипановим синім (не менше 80±10 % від початкової), клоногенну активність в тесті КУЕ-ГМ (1-15·10⁶), проліферативну активність, аномальну токсичність (препарат повинен бути нетоксичним), рН (7,0±0,2), вміст загального білку (21,0±0,8 г/л); у хворих з цирозом печінки оцінювали показники неспецифічної резистентності організму (фагоцитарна активність гранулоцитарних нейтрофілів, активність білків системи комплементу), експресію диференціальних рецепторів лімфоцитів

(11) **37758**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
A61K 39/00
G01N 21/00
G01N 33/53

(21) **u200808004** (22) **12.06.2008**

(72) Мартиненко Дмитро Леонідович, Рибальченко Дмитро Юрійович, Спиридонов Владіслав Геннадійович, Чумак Ростислав Максимович

(73) **МАРТИНЕНКО ДМИТРО ЛЕОНІДОВИЧ, РИБАЛЬЧЕНКО ДМИТРО ЮРІЙОВИЧ, СПИРИДОНОВ ВЛАДІСЛАВ ГЕННАДІЙОВИЧ, ЧУМАК РОСТИСЛАВ МАКСИМОВИЧ**

(54) **ІМУНОФЕРМЕНТНА ДІАГНОСТИЧНА ТЕСТ-СИСТЕМА "TRICHINELISO TEST AB" ДЛЯ ВИЯВЛЕННЯ АНТИТІЛ ДО TRICHINELLA SPIRALIS У ССАВЦІВ**

(57) 1. Імуноферментна діагностична тест-система "Trichineliso test AB" для виявлення антитіл до Trichinella spiralis у різних видів ссавців, яка включає планшет або пластиковий гребінець, набір реагентів для імуноферментного аналізу, яка **відрізняється** тим, що як реагент застосовують імунопероксидазний кон'югат, а саме пероксидазний кон'югат на основі білка G, отриманий згідно стандартної методики періодатного окислення, по Вілсону-Накане.

2. Імуноферментна діагностична тест-система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як зразки для до-

CD2, CD3, CD4, CD8, CD11a, CD16, CD19, CD50, CD54, CD162, показники гуморального імунітету та вміст цитокінів (IgA, IgM, IgG, IgE, ІЛ-2, ІЛ-4, ІЛ-6, ІЛ-8, ІЛ-10, ІНФ, концентрацію та розміри циркулюючих імунних комплексів, пептиди середньої молекулярної маси, вміст прозапальних та проти-запальних цитокінів, органоспецифічних антитіл), біохімічні показники крові (білкові фракції, показники ліпідного профілю, печінкові ферменти, тимолова проба).

(11) **37825** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61K 49/04**

(21) **u200808797** (22) 04.07.2008

(72) Риков Сергій Олександрович, Барінов Юрій Вікторович, Троянов Дмитро Петрович

(73) **РИКОВ СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, БАРИНОВ ЮРІЙ ВІКТОРОВИЧ, ТРОЯНОВ ДМИТРО ПЕТРОВИЧ**

(54) **РЕНТГЕНОКОНТРАСТНА СУМІШ ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ СЛЬОЗОВІДВІДНИХ ШЛЯХІВ**

(57) Рентгеноконтрастна суміш для дослідження сльозовідвідних шляхів, яка включає контрастну речовину та наповнювач, яка відрізняється тим, що як контрастну речовину вона містить урографін-60 %, а як основу віскоеластик, наприклад целюгель, причому співвідношення вказаних компонентів становить відповідно - 0,72-0,75 мл та 1,0 мл, при цьому концентрація урографіну становить 25 %.

(11) **37651** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61M 21/00**
A61P 23/02 (2008.01)

(21) **u2008086132** (22) 12.05.2008

(72) Дмитрієв Дмитро Валерійович, Коноплицький Віктор Сергійович, Якименко Олександр Григорович, Коноплицький Денис Вікторович, Борцун Костянтин Тихонович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

(54) **СПОСІБ ПРОЛОНГОВАНОЇ АНАЛГЕЗІЇ В ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНОМУ ПЕРІОДІ У ДІТЕЙ**

(57) Спосіб пролонгованої аналгезії в післяопераційному періоді у дітей, який передбачає проведення моноаналгезії кеторолаком в дозі 30 мг, який відрізняється тим, що в післяопераційному періоді внутрішньовенно крапельно вводять кетамін в субнаркоотичній дозі 0,5-1 мг/кг/год. протягом доби.

(11) **37888** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61N 1/18**
A61M 21/00
A61N 39/00
A61B 5/00

(21) **u200809527** (22) 21.07.2008

(72) Літновська Наталія Олександрівна, Літновський Павло Михайлович

(73) **ЛІТНОВСЬКА НАТАЛІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА, ЛІТНОВСЬКИЙ ПАВЛО МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ПСИХОЕМОЦІЙНОГО СТАНУ ЛЮДИНИ**

(57) 1. Спосіб корекції психоемоційного стану людини, що включає визначення відхилень стану організму від норми, вплив на акупунктурні точки електричним струмом, за допомогою електродів, який відрізняється тим, що впливають струмом пульсуючим із частотою від 8 Гц до 13 Гц, силою у межах від 8 мкА до 10 мкА, вибірково, на акупунктурні точки ло-пунктів основних парних меридіанів, а також на акупунктурні точки основного непарного меридіана VG, і акупунктурні точки основних парних меридіанів IG, TR, V.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що впливають пульсуючим струмом із тривалістю прямокутного імпульсу від 0,03 до 0,08 секунди у довільній послідовності на акупунктурні точки VG15, VG16, VG17, VG20, VG22, VG24, VG26 основного непарного меридіана VG, акупунктурні точки IG17, TR17, V10 основних парних меридіанів IG, TR, V і на акупунктурні точки C5 - ло-пункту основного парного меридіана C.

3. Спосіб за п. 2, який відрізняється тим, що додатково впливають у довільній послідовності на акупунктурні точки VB39 - групового ло-пункту основних парних меридіанів VB, V, E.

4. Спосіб за п. 2, який відрізняється тим, що додатково впливають у довільній послідовності на акупунктурні точки MC5 - групового ло-пункту основних парних меридіанів P, MC, C і на акупунктурні точки TR8, групового ло-пункту основних парних меридіанів GI, TR, IG.

5. Спосіб за п. 2, який відрізняється тим, що додатково впливають у довільній послідовності на акупунктурні точки MC5 - групового ло-пункту основних парних меридіанів P, MC, C і на акупунктурні точки MC6 - ло-пункту основного парного меридіана MC.

6. Спосіб за п. 5, який відрізняється тим, що додатково впливають у довільній послідовності на акупунктурні точки RP6 - групового ло-пункту основних парних меридіанів RP, F, R, на акупунктурні точки VB39, групового ло-пункту основних парних меридіанів VB, V, E, і на акупунктурні точки TR8, групового ло-пункту, основних парних меридіанів GI, TR, IG.

7. Спосіб за п. 1 - п. 6, який відрізняється тим, що впливають на кожну акупунктурну точку протягом від 4 до 10 секунд.

(11) **37882** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **A61N 5/00**

(21) **u200809458** (22) 21.07.2008

(72) Костровський Олександр Миколайович, Троян Василь Іванович

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНИХ УСКЛАДНЕНЬ ПІСЛЯ ЛАРИНГЕКТОМІЇ**

(57) Спосіб прогнозування післяопераційних ускладнень після ларингектомії, що включає дослідження стану мікроциркуляторного русла за допомогою лазерної доплерівської флоуметрії (ЛДФ), який **відрізняється** тим, що в аналізі ЛДФ-грами використовують вейвлет-аналіз, розраховують міогенний (МТ) та нейрогенний тонус (НТ) мікросудин та показник шунтування (ПШ), який дорівнює співвідношенню МТ/НТ=ПШ, і якщо ПШ складає $\geq 0,65$, то прогнозують післяопераційні ускладнення.

разово, що призводить до самовільного переривання вагітності протягом 24 годин.

(11) **37847** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61N 5/06**

(21) **u200808927** (22) **08.07.2008**

(72) Зазуляк Андрій Михайлович, Кожухар Олександр Теофанович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ СВІТЛОЛІКУВАННЯ У ВАЖКОДОСТУПНИХ ПОРОЖНИНАХ**

(57) Пристрій для світлолікування у важкодоступних порожнинах, що містить ахроматичне джерело випромінювання, виконане у вигляді світлодіодної матриці, електрично з'єднане з програмованим комутатором, який **відрізняється** тим, що додатково містить фоконний концентратор, відбивач та світловод, причому фоконний концентратор, відбивач та світловод встановлені в одному корпусі на одній оптичній осі, а світлодіоди ахроматичного джерела випромінювання встановлені під різними кутами до осі відбивача з забезпеченням умови відповідності кутів падіння на його поверхню і кутів відбивання цією поверхнею вхідній апертурі фоконного концентратора.

(11) **37938** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61P 31/00**
A61P 5/00

(21) **u200809934** (22) **30.07.2008**

(72) Бакшеев Сергій Миколайович

(73) **БАКШЕЄВ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ ПОРУШЕНЬ МЕНСТРУАЛЬНОГО ЦИКЛУ НА ФОНІ ВНУТРІШНЬОМАТКОВОЇ СПІРАЛІ**

(57) Спосіб профілактики порушень менструального циклу при внутрішньоматковій контрацепції, який **відрізняється** тим, що жінці, за 3 місяці до встановлення внутрішньоматкової спіралі, призначають препарат мікрогінон по 1 таблетці на добу, на 3 менструальні цикли.

(11) **37939** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61P 31/00**

(21) **u200809935** (22) **30.07.2008**

(72) Бакшеев Сергій Миколайович

(73) **БАКШЕЄВ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ЗАГОСТРЕННЯ ХРОНІЧНОГО ТРИХОМОНІАЗУ**

(57) Спосіб загострення хронічного трихомоніазу, який **відрізняється** тим, що жінці із хронічним трихомоніазом призначають естріол з першого дня менструального циклу в дозі 4 мг на 5-7 менструальних днів, причому щоденно збільшують дозу естріолу на 1 мг, до максимальної добової дози 10 мг.

A 62

(11) **37940** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A61P 15/00**

(21) **u200809936** (22) **30.07.2008**

(72) Бакшеев Сергій Миколайович

(73) **БАКШЕЄВ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПЕРЕРИВАННЯ ВАГІТНОСТІ НА ПІЗНІХ ТЕРМІНАХ**

(57) Спосіб переривання вагітності на пізніх термінах, який **відрізняється** тим, що вагітній, з терміном вагітності 12-21 тиждень, призначають естріол в вагінальних свічках, по 1 свічці у піхву 1 раз на добу 7-10 днів, мізопростол по 0,25 г перорально 1 раз на добу 7-10 днів, після чого проводять розширення шийки матки ламінаріями до 4-5 см відкриття маткового вічка і вводять додатково 0,5 г мізопростолу та 2 мг естріолу перорально, одно-

(11) **37959** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **A62B 7/00**
A62B 7/10

(21) **u200811463** (22) **23.09.2008**

(72) Еннан Алім Абдул-Амідович, Абрамова Наталія Миколаївна, Шевченко Тетяна Михайлівна

(73) **ЕННАН АЛІМ АБДУЛ-АМІДОВИЧ**

(54) **ПІВМАСКА РЕСПІРАТОРНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ**

(57) Півмаска респіраторного призначення, що виконана з повітронепроникного еластичного матеріалу і обладнана одним або декількома посадочними місцями для кріплення патронів для очищення повітря і кріпильним пристроєм для фіксації патронів на півмасці, яка **відрізняється** тим, що кожне посадочне місце виконане з кільцевим ви-

ступом для кріплення патрона, а кріпильний пристрій виконаний у вигляді кільцевого фіксатора з можливістю його "закриття" на кільцевому виступі півмаски

A 63

(11) **37714**

(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)

A63B 21/008

A61H 99/00

(21) **u200807304**

(22) **27.05.2008**

(72) Вакалюк Ігор Петрович, Левченко Валерій Анатолійович

(73) ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРЕНУВАННЯ ІНСПІРАТОРНИХ М'ЯЗІВ

(57) Пристрій для тренування інспіраторних м'язів, що містить герметичну посудину 1, частково заповнену рідиною 8, вертикальну трубку 3, нижня частина якої розташована в рідині, і мундштук 7, який **відрізняється** тим, що має другу трубку 5, один кінець якої загнутий і розташований над рівнем рідини, мундштук закріплений на другому її кінці рухомою трубкою 6, при цьому нижня частина вертикальної трубки розташована над дном з зазором, довжина зануреної у рідину частини знаходиться в межах 284-364 мм, верхня частина вертикальної трубки сполучена з атмосферою.

Розділ В:

вують катіоніт з полістиролдивінілбензольною матрицею Пьюролайт С100ЕС.

**Виконання операцій.
Транспортування****В 01**

- (11) **37914** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **B01D 3/18** (2008.01)
- (21) **u200809745** (22) 25.07.2008
- (72) Бондар Олег Анатолійович, Шевченко Олександр Юхимович, Соколенко Анатолій Іванович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **МАСООБМІННИЙ АПАРАТ**
- (57) Масообмінний апарат, що складається з циліндричного корпусу, дифузора, патрубків для підведення та відведення культурального середовища і барботажної аераційної системи, який **відрізняється** тим, що дифузор виконано гофрованим у радіальному напрямку.

- (11) **37851** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B01D 24/00**
C02F 1/18
- (21) **u200808942** (22) 08.07.2008
- (72) Андрієвич Юрій Єфремович
- (73) **АНДРІЄВИЧ ЮРІЙ ЄФРЕМОВИЧ**
- (54) **СУМІШ З СИПКОГО ФІЛЬТРУВАЛЬНОГО МАТЕРІАЛУ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ПИТНОЇ ВОДИ**
- (57) 1. Суміш з сипкого фільтрувального матеріалу для очищення питної води, що містить іонообмінну смолу та активоване вугілля, яка **відрізняється** тим, що суміш, в перемішаному вигляді, містить гранульоване вугілля активоване йодовмісне з розміром гранул 0,4-1,4 мм та йодним індексом 1000-1100 мг/г, гранульоване вугілля активоване, просочене азотнокислим сріблом з розміром гранул 0,6-1,7 мм та гранульований катіоніт гелевого типу з розміром гранул 0,9-1,1 мм, в такому співвідношенні в % по масі:
гранульоване вугілля активоване йодовмісне 40-60
гранульоване вугілля активоване, просочене азотнокислим сріблом 14-24
гранульований катіоніт гелевого типу 26-36.
2. Суміш за п. 1, яка **відрізняється** тим, що гранульоване вугілля активоване, просочене азотнокислим сріблом, містить срібла від 0,3 % до 0,5 % по масі.
3. Суміш за п. 1, яка **відрізняється** тим, що гранульоване вугілля активоване, просочене азотнокислим сріблом, - йодовмісне і має йодний індекс 1000-1100 мг/г.
4. Суміш за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як гранульований катіоніт гелевого типу використо-

- (11) **37599** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B01D 49/00**
- (21) **u200802755** (22) 03.03.2008
- (72) Куц Віктор Петрович
- (73) **КУЦ ВІКТОР ПЕТРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ВИДАЛЕННЯ АЕРОЗОЛЬНИХ ЧАСТИНОК ІЗ ГАЗОВОГО ПОТОКУ**
- (57) Спосіб видалення аерозольних частинок із газового потоку, що включає попереднє зарядження частинок і дію на нього магнітного поля, який **відрізняється** тим, що для високоефективного осадження і видалення аерозольних частинок з газового потоку без додаткових пиловловлювальних пристроїв, газовий потік з попередньо зарядженими аерозольними частинками пропускають через канал, частина якого виконана у вигляді пристрою, боковими стінками якого є рухомі тонкі немагнітні стрічки, за якими встановлені магніти або електромагніти, діють на нього магнітним полем, осаджують частинки на стрічках і видаляють їх із каналу.

- (11) **37842** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B01F 3/00**
- (21) **u200808884** (22) 07.07.2008
- (72) Кручина Вікторія Віталіївна, Левченко Віктор Федорович, Левченко Юрій Вікторович, Гайдуков Віталій Федорович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **РЕАКТОР ЕЛЕКТРОІМПУЛЬСНОГО ДИСПЕРГУВАННЯ МАТЕРІАЛІВ**
- (57) Реактор електроімпульсного диспергування матеріалів, що складається з електродів та матеріалу, що диспергується, через який прокачується рідина, який **відрізняється** тим, що електроди розташовані в горизонтальній площині й розділені діелектричною перегородкою, при цьому відношення висоти (H) шару часток матеріалу, що диспергується, та площі електродів (S) вибрано в діапазоні $0,1 < H/S < 0,01$ залежно від щільності матеріалу, що диспергується.

- (11) **37895** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B01F 7/26**
- (21) **u200809589** (22) 22.07.2008
- (72) Михайлін Вадим Миколайович
- (73) **ЗАПОРІЗЬКА ДЕРЖАВНА ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ**

(54) ДИСПЕРГАТОР

(57) Диспергатор, що містить корпус, в якому є зона змішування і зона колоїдного млина, в колоїдному млині встановлені диски статора з розміщеними між ними дисками ротора, який **відрізняється** тим, що товщина не менше 1/3 діаметра внутрішньої частини диска виконана з товщиною не менше ($B - 1,5h$), де B - товщина зовнішньої частини диска, h - товщина робочої щілини між дисками.

ний заряд, утворений надлишком електронів, і отримані електроімпульсною абляцією поверхні металевих гранул в діелектричній рідині.

2. Енергонасичена нанорідина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як агломерати металевих наночастинок використовують наногальванічні елементи, утворені електрично зарядженими наночастинками в аморфному стані.

(11) 37871**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****B01J 2/02****B22F 9/00****A61K 9/50****B82B 3/00****(21) u200809298****(22) 16.07.2008**

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володимир Георгійович

(73) КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕНКО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЕНЕРГОНАСИЧЕНИХ НАНОЧАСТИНОК "НАНОТЕХНОЛОГІЯ ОТРИМАННЯ ЕНЕРГОНАСИЧЕНИХ НАНОЧАСТИНОК"

(57) Спосіб отримання енергонасичених наночастинок електропровідних матеріалів, що включає електроімпульсну абляцію поверхні електропровідних матеріалів шляхом вибухоподібного випаровування речовини з поверхні, утворення плазми, дію на речовину, що аблює, плазмою для її розпаду і іонізації, конденсацію перенасиченої пари в наночастинки при швидкому охолодженні, який **відрізняється** тим, що за допомогою вибухової електронної емісії створюють надлишок електронів в плазмі і на поверхні наночастинок, а швидке охолодження перенасиченої пари здійснюють в діелектричній рідині і фіксують аморфний стан речовини наночастинок.

(11) 37870**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****B01J 13/00****C01G 49/00****C10L 10/00****B82B 3/00****(21) u200809297****(22) 16.07.2008**

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володимир Георгійович

(73) КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕНКО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ

(54) ЕНЕРГОНАСИЧЕНА НАНОРІДИНА

(57) 1. Енергонасичена нанорідина, що містить міцели, які включають металеві наночастинки з розмірами від 1 нм до 1000 нм і агломерати металевих наночастинок, що складаються з наночастинок різномірних металів і утворюють короткозамкнуті електрохімічні пари, яка **відрізняється** тим, що метал наночастинок знаходиться в аморфному стані, наночастинки мають поверхневий електрич-

(11) 37873**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****B01J 13/00****B32B 5/00****B82B 3/00****(21) u200809300****(22) 16.07.2008**

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володимир Георгійович

(73) КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕНКО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ

(54) ЕНЕРГОНАСИЧЕНА МЕТАЛЕВА НАНОЧАСТИНКА

(57) Енергонасичена металева наночастинка, що має розміри від 1 нм до 100 нм, має переважно сферичну форму, має поверхневий електричний заряд, хелатована полярними молекулами рідини, а метал наночастинки знаходиться в аморфному стані, яка **відрізняється** тим, що поверхневий електричний заряд наночастинки утворений надлишком електронів, а наночастинка отримана електроімпульсною абляцією поверхні металевих гранул в рідині з подальшою конденсацією перенасиченої металевої пари при швидкому охолодженні.

(11) 37607**(24) 10.12.2008****(51) МПК****B01J 20/16 (2008.01)****(21) u200804365****(22) 07.04.2008**

(72) Решетніченко Олександр Петрович, Орлов Леонід Васильович, Стегній Борис Тимофійович, Куцан Олександр Тихонович, Богач Микола Володимирович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ І КЛІНІЧНОЇ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ"

(54) АНАЛЬЦИМОСОРБЕНТ-ДЕЗІНТОКСИКАНТ КОРМІВ

(57) Анальцимосорбент - дезінтоксикант кормів, що включає анальцим, оксиди солей натрію, калію, мікроелементи, який **відрізняється** тим, що додатково містить як адсорбенти - хроматографічний оксид алюмінію, алюмокалієвий галун, метабісульфіт калію, хромат калію, а як стимулятори - мікроелементи, подрібнені до відповідного розміру частинок; сірчаноокислий цинк, перманганат калію, сірчаноокисле залізо, сірчаноокислу мідь, оксид барію, хлористий кобальт, йодид калію, селінат натрію, молібдат амонію при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

оксид натрію	3,6-5,4
оксид калію	1,1-1,4
хроматографічний	
оксид алюмінію	1,6-1,8
галун алюмокалієвий	1,1-1,3
метабісульфіт калію	0,7-0,9
хромат калію	0,6-0,9
сірчаноокислий цинк	1,6-1,8
перманганат калію	1,35-1,55
сірчаноокисле залізо	1,1-1,3
сірчаноокисла мідь	0,45-0,65
оксид барію	0,35-0,55
хлористий кобальт	0,04-0,06
йодид калію	0,03-0,05
селінат натрію	0,03-0,05
молібдат амонію	0,02-0,03,
анальцим	решта.

В 02

- (11) **37643** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 В02С 18/06
- (21) **u200805853** (22) 05.05.2008
- (72) Красовський Сергій Савелович, Красовський Олександр Сергійович, Борисенко Андрій Володимирович
- (73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДРІБНЕННЯ МЕТАЛЕВОЇ СТРУЖКИ**
- (57) Пристрій для подрібнення металевої стружки, що містить корпус, на бічній поверхні якого в робочій зоні є вікна з кришками, шарнірно встановленими і підпружиненими за допомогою кронштейнів, з перфорованим днищем, на якому змонтовані в тангенціальному напрямі нерухомі ножі, ротор з робочими елементами у вигляді триперого ножа з прямолінійними робочими поверхнями, розташованими на вертикальному валу, і відповідний лоток, який **відрізняється** тим, що корпус має циліндричну форму, а на вертикальному валу додатково змонтований шнек.

В 03

- (11) **37918** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 В03С 3/04
- (21) **u200809780** (22) 28.07.2008
- (72) Огібалов Юрій Семенович
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЕКОТЕХІНЖІНІРИНГ"**
- (54) **ЕЛЕКТРОФІЛЬТР З ЖОРСТКОЮ СИСТЕМОЮ СТРУШУВАННЯ ПЛОСКИХ ОСАДЖУВАЛЬНИХ ЕЛЕКТРОДІВ**
- (57) 1. Електрофільтр з жорсткою системою струшування плоских осаджувальних електродів з роз-

ташованими між ними коронуючими електродами, що містить корпус з кришкою, вхідний і вихідний патрубків, верхні і нижні співвісно розташовані кінцеві пластини, які жорстко закріплені до кінців елементів плоских осаджувальних електродів, балки підвісу і кронштейни, за допомогою яких плоскопаралельно, з рівним зазором, плоскі осаджувальні електроди встановлені в корпусі і закріплені до несучих поперечних його балок, розташованих на кришці електрофільтра, а також нижні балки струшування, який **відрізняється** тим, що кінцеві пластини виконані у вигляді гребінок, що містять не менше ніж одну кореневу западину, розташовану з боку поперечної їх основи, а також не менше ніж два промені гребінок, при цьому кінцівки променів гребінок жорстко сполучені з кінцівками елементів плоского осаджувального електрода, середні частини (18) променів (16) гребінок стикаються з вертикальними площинами балок підвісу (10) і балок струшування (13) і перекиваються ними так, що кореневі западини (14) виступають за зовнішній їх зріз (19), утворюючи щільні вікна (20), в яких встановлені і жорстко закріплені до поперечних елементів балок: зверху - вставки-підвісу (21) елементів (9), знизу - вставки-обмежувачі (22) ходу елементів (9) відносно балок струшування (13), котрі забезпечують: поперше, жорстке затискання кінцевих пластин (8) з балками струшування (13) шляхом щільного контакту бокових граней вставок-обмежувачів (22) ходу з боковими гранями щільних вікон (20), подруге, збереження ковзаючого, вертикального ходу елементів (9) при температурному їх подовженні відносно балок підвісу (10) і балок струшування (13), а також при їх подовженні за рахунок прогинання балок підвісу (10).

2. Електрофільтр з жорсткою системою струшування плоских осаджувальних електродів за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість вставок-обмежувачів (22) ходу може відрізнитися від кількості корневих западин (14).

3. Електрофільтр з жорсткою системою струшування плоских осаджувальних електродів за п. 1, який **відрізняється** тим, що балки підвісу (10) і балки струшування (13) оснащені жорстко закріпленими, зовні встановленими, направляючими вставками (23) кінцевих пластин (7) і (8).

В 08

- (11) **37595** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 В08В 9/02
- (21) **u200802302** (22) 22.02.2008
- (72) Сльоз Леонід Гідалійович
- (73) **ДОНБАСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА І АРХІТЕКТУРИ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВНУТРІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ БЕЗНАПІРНИХ ТРУБОПРОВОДІВ**
- (57) Пристрій для очищення внутрішньої поверхні безнапірних трубопроводів, що містить джерело для

повітря високого тиску, яке здатне подавати в трубопровід певну кількість стиснутого повітря, який **відрізняється** тим, що пристрій виконаний із двох гумових куль, одна з яких має вмонтований в неї повітропровід і арматуру для з'єднання з рукавом високого тиску.

кою формувальної оправки формує незамкнутий отвір, який є у взаємодії з кінцем навивної труби.

В 21

- (11) **37817** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B21D 7/00**
- (21) **u200808660** (22) 01.07.2008
(72) Медяний Марк Львович, Мідяний Леонід Маркович
- (73) **МЕДЯНИЙ МАРК ЛЬВОВИЧ, МІДЯНИЙ ЛЕОНІД МАРКОВИЧ**
- (54) **ГНУТИЙ ПРОФІЛЬ ПРОКАТУ ДЛЯ ФІКСАЦІЇ ПОКРИТТЯ СПОРУДИ**
- (57) Гнугий профіль прокату для фіксації покриття споруди, що містить сформовані шляхом вигину елементи, який **відрізняється** тим, що він складається із центрального елемента П-подібної форми і двох розташованих симетрично від нього Z-подібних елементів, кожен з яких має горизонтально орієнтовані верхню і нижню полиці, вертикальну стінку і середній елемент, який орієнтований з нахилом до центра профілю під гострим кутом, причому верхні полиці мають спрямовані до низу відбортовки, а всі вигини профілю виконані з радіусами скруглення.

- (11) **37794** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **B21D 11/06** (2008.01)
- (21) **u200808473** (22) 25.06.2008
(72) Палюх Андрій Ярославович
- (73) **ПАЛЮХ АНДРІЙ ЯРОСЛАВОВИЧ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ НЕПЕРЕРВНОГО НАВИВАННЯ СОЛЕНОЇДІВ**
- (57) Пристрій для неперервного навивання соленоїдів, який виконано у вигляді корпусу, формувальної оправки з приводом і притискного ролика з механізмом радіального його переміщення, а по зовнішньому діаметру формувальної оправки виконані гвинтові канавки з радіусом, рівним половині зовнішнього діаметра навивної труби з заданим кроком, жолоба для відведення соленоїдів з зони формоутворення, пульта керування, який **відрізняється** тим, що на лівому кінці формувальної оправки виконано шліці, які є у взаємодії з внутрішніми шліцями затискної втулки кінця навивної труби з можливістю осьового переміщення, а затискна втулка центральним отвором жорстко закріплена до торця формувальної оправки через внутрішній отвір гвинтом, крім цього в зоні закріплення кінця навивної труби виконана радіальна радіусна канавка, яка з гвинтовою канав-

- (11) **37856** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B21D 22/20**
- (21) **u200809133** (22) 11.07.2008
(72) Калюжний Володимир Леонідович, Куценко Віталій Миколайович, Борщаговська Олена Олександрівна, Калюжний Олександр Володимирович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИТЯГУВАННЯ ДЕТАЛЕЙ СКЛАДНОЇ ФОРМИ**
- (57) Пристрій для витягування деталей складної форми, що включає пуансон, матрицю з пазом, профіль якого заданий профілем деталі, та напрямний елемент, який **відрізняється** тим, що паз матриці виконаний з додатковою конічною поверхнею, яка розташована співвісно з пазом, основа конуса розміщена на основі матриці, а її величина дорівнює величині заготовки для витягування деталі.

- (11) **37886** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B21F 21/00**
- (21) **u200809510** (22) 21.07.2008
(72) Дурягіна Зоя Антонівна, Алімов Валерій Іванович, Щербовських Наталя Валентинівна, Георгіаду Марія Вікторівна
- (73) **ДУРЯГІНА ЗОЯ АНТОНІВНА, АЛІМОВ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, ЩЕРБОВСЬКИХ НАТАЛЯ ВАЛЕНТИНІВНА, ГЕОРГІАДУ МАРІЯ ВІКТОРІВНА**
- (54) **СПОСІБ ІДЕНТИФІКАЦІЇ ДЕФЕКТІВ СТРУКТУРНИХ БАРЕ'РІВ НА ПОВЕРХНІ БАГАТОКОМПОНЕНТНИХ СПЛАВІВ**
- (57) Спосіб ідентифікації дефектів структурних бар'єрів на поверхні багатокомпонентних сплавів, що включає оцінку параметрів позитронів, який **відрізняється** тим, що визначають величину інтенсивності спектра і час життя позитронів.

- (11) **37720** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B21J 5/00**
- (21) **u200807459** (22) 30.05.2008
(72) Періг Олександр Вікторович, Подлєсний Сергій Володимирович, Кутовий Леонід Володимирович, Стадник Олександр Михайлович
- (73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
- (54) **ПРЕС-ФОРМА ДЛЯ РІВНОКАНАЛЬНОГО КУТОВОГО ПРЕСУВАННЯ**
- (57) Прес-форма для рівноканального кутового пресування, що містить корпус з парою суміжних ка-

налів однакового поперечного перерізу, одна із стінок прес-форми виконана у вигляді замкненої угнутої ланцюгової передачі з можливістю переміщення, яка **відрізняється** тим, що корпус має нерухому та рухому частини, внутрішня стінка нерухомої частини прес-форми виконана у вигляді рухомого привідного циліндричного валка з можливістю керування процесом тертя між заготовкою та рухомими стінками шляхом регулювання швидкостей і напрямів рухів замкненої угнутої ланцюгової передачі, привідного циліндричного валка та рухомої частини, причому рухома частина корпусу жорстко зв'язана з механізмом її обертання навколо осі вихідного каналу.

(11) **37638** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B21J 9/00**

(21) **u200805756** (22) **05.05.2008**

(72) Роганов Лев Леонідович, Кірієнко Тетяна Вікторівна

(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**

(54) **ЕЛЕКТРОГВИНТОВИЙ ДУГОСТАТОРНИЙ ПРЕС**

(57) Електрогвинтовий дугостаторний прес, що містить станину, закріплену в ній гайку, гвинт, зв'язаний з маховиком-ротором шліцевим з'єднанням, електродвигун, додаткові електромагніти, який **відрізняється** тим, що додатковий електромагніт двосторонньої дії встановлено на осі гвинта з можливістю дії на гвинт у двох напрямках, а маховик-ротор виконано з гладкою зовнішньою поверхнею.

(11) **37639** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B21J 9/00**

(21) **u200805758** (22) **05.05.2008**

(72) Шинкаренко Олег Михайлович, Корчак Олена Сергіївна

(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**

(54) **НАСОСНО-АКУМУЛЯТОРНИЙ ПРИВОД ПРЕСА**

(57) Насосно-аккумуляторний привод преса, що містить пневмогідрравлічний акумулятор рідини високого тиску, повітряні балони компресора та насосну станцію з насосами, які зв'язані між собою системою трубопроводів з органами керування, який **відрізняється** тим, що привод виконано індивідуальним для окремого преса, акумулятор максимально наближено до преса та виконано поршневым з розділенням гідрравлічного та повітряного середовищ з використанням ущільнюючих пристроїв з мінімальним коефіцієнтом тертя, а насоси мають змінну продуктивність, при цьому поршень акумулятора виконано з направляючим хвостовиком та обладнано датчиком лінійних переміщень, встановленим поза контактом з робочими середовищами.

(11) **37931** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B21K 9/00**

(21) **u200809883** (22) **29.07.2008**

(72) Уманов Марк Іонович, Сокур Анатолій Васильович

(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**

(54) **СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ НОРМАЛЬНОЇ РОБОТИ БЕЗСТИКОВОЇ ПЛІТИ ПІСЛЯ ДЕФОРМАЦІЇ**

(57) Спосіб відновлення нормальної роботи безстикової пліти після деформації, що включає виконання розрядки температурних напружень, а при досягненні необхідної температури проводять зварювання, який **відрізняється** тим, що для досягнення необхідної температури закріплення ділянку деформованої пліти піддають розтягуванню до появи визначеного показника температури з одночасним зварюванням для відновлення цілісності пліти.

B 22

(11) **37838** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B22D 18/00**

(21) **u200808859** (22) **07.07.2008**

(72) Селівьорстов Вадим Юрійович, Хричиков Валерій Євгенович, Доценко Юрій Валерійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ВИЛИВКІВ**

(57) Спосіб отримання виливків шляхом заповнення розплавленим металом ливарної форми, подачі в неї стисненого газу після герметизації поверхні виливка та витримки під тиском до повного затвердіння виливка, який **відрізняється** тим, що в процесі заповнення ливарної форми в розплавлений метал крізь шар теплоізоляційної засипки занурюють вставку з вогнетривкого матеріалу в металевому корпусі.

(11) **37837** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B22D 18/00**

(21) **u200808858** (22) **07.07.2008**

(72) Селівьорстов Вадим Юрійович, Хричиков Валерій Євгенович, Доценко Юрій Валерійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ВИЛИВКІВ**

(57) Пристрій для отримання виливків, який містить ливарну форму, газопровід та газопостачальний патрубок з газопроникною пробкою, який **відрізняється** тим, що він обладнаний вставкою з вогнетривкого матеріалу в металевому корпусі.

B 23

- (11) **37754** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B23F 19/00
- (21) u200807805 (22) 09.06.2008
(72) Грицай Ігор Євгенович, Козак Андрій Володимирович
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"
(54) СПОСІБ ЧИСТОВОГО ОБРОБЛЕННЯ І ПОВЕРХНЕВОГО ЗМІЦНЕННЯ ЗУБЧАСТИХ КОЛІС
(57) Спосіб чистового оброблення і поверхневого зміцнення зубчастих коліс, що включає їх холодне обкочування обкатником, який вводять у зачеплення з зубчастим колесом з натягом і якому надають віброколивання, який **відрізняється** тим, що рух обкатника і зубчастого колеса синхронізують введенням змінної гітари швидкостей.

- (11) **37777** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B23P 9/00
- (21) u200808189 (22) 17.06.2008
(72) Волков Олег Олексійович
(73) ВОЛКОВ ОЛЕГ ОЛЕКСІЙОВИЧ
(54) СПОСІБ ЗМІЦНЕННЯ ПОВЕРХНІ
(57) Спосіб зміцнення поверхні, який включає термофрикційну обробку інструментом, що обертається, який **відрізняється** тим, що обробку проводять навперемінно у двох протилежних напрямках, з паралельним та перпендикулярним або сумісним напрямками руху поверхні, що зміцнюється, відносно інструмента, що обертається, з перекриттям смуг зміцнення на величину, меншу або рівну ширині інструмента, що обертається.

B 24

- (11) **37753** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B23K 9/04
- (21) u200807799 (22) 09.06.2008
(72) Панфілов Андрій Іванович
(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "БЕСТ ЛАЙН"
(54) СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ЗНОШЕНОЇ ПОВЕРХНІ БЕЗРОЗБІРНОГО ПАТРУБКА БАРАБАНА КУЛЬОВОГО МЛИНА НАПЛАВЛЕННЯМ
(57) 1. Спосіб відновлення зношеної поверхні безрозбірного патрубку барабана кульового млина наплавленням, що включає операції установки барабана кульового млина в зборі з кришками і патрубками в опорах стенда з можливістю обертання, зачистки зношених поверхонь, підлягаючих відновленню, підготовки в порожнині барабана кульового млина основного робочого місця з відповідним устаткуванням для проведення відновних робіт наплавленням, який **відрізняється** тим, що із зовнішньої сторони барабана під патрубок готують додаткове робоче місце з відповідним устаткуванням для проведення відновних робіт наплавленням, при цьому основне робоче місце з відповідним устаткуванням використовують при наплавленні внутрішньої поверхні патрубку на величину можливого доступу через торцевий отвір патрубку з внутрішньої сторони барабана, а для наплавлення внутрішньої поверхні патрубку на величину можливого доступу через торцевий отвір патрубку із зовнішньої сторони барабана використовують згадане додаткове робоче місце.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що заздалегідь до креслярського розміру наплавленням відновлюють ділянки циліндрової внутрішньої поверхні патрубку, потім ділянки елементів спіралі на його внутрішній поверхні.

- (11) **37655** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B24B 53/06
- (21) u200806160 (22) 12.05.2008
(72) Богуцький Володимир Борисович, Новосьолов Юрій Костянтинович, Шрон Леонід Борисович, Колосовський Юрій Юрійович, Пасічник Антон Григорович
(73) СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГА З ПЕРЕРИВЧАСТОЮ РОБОЧОЮ ПОВЕРХНЕЮ
(57) Пристрій для правки шліфувального круга з переривчастою робочою поверхнею із нахиленими пазами, що складається із встановленого на плиті корпусу, правильного інструмента, копіра, який **відрізняється** тим, що в нього введено блок затримання сигналу на постійну величину, який змінює полярність і сигнал при проходженні металевого сектора, який вказує правильному інструменту формувати виступ замість западини.

B 27

- (11) **37594** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00
- (21) u200801577 (22) 07.02.2008
(72) Бондар Анатолій Миронович
(73) БОНДАР АНАТОЛІЙ МИРОНОВИЧ
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БУДІВЕЛЬНИХ ПЛИТ
(57) 1. Спосіб виготовлення будівельних плит з відходів, який включає підготовку сировинної маси, формування і пресування, який **відрізняється** тим, що як сировинну масу використовують подрібнені

відходи багат шарової упаковки Tetra Pak, вінілових та/або флізелінових шпалер, а пресування проводять при температурі 150-200 °C та тиску 3,8 кг/см².

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сировинну масу формують у пропорціях, % :

відходи багат шарової упаковки Tetra Pak	0÷90
відходи вінілових та/або флізелінових шпалер	0÷30.

(11) **37809** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200808608 (22) 01.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ

(57) Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, що включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушують до підвищеної вологості 15 %, а в процесі приготування клею до феноло-формальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають пшеничний крохмаль у кількості 1-15 мас.ч. на 100 мас.ч. смоли.

(11) **37808** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200808606 (22) 01.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ

(57) Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, що включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушують до підвищеної вологості 15 %, а в процесі приготування клею до феноло-формальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають житнє борошно в кількості 1-5 мас.ч. на 100 мас.ч. смоли.

(11) **37810** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200808616 (22) 01.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ

(57) Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, який включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушується до підвищеної вологості 15 % і в процесі приготування клею до феноло-формальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають 30-50%-ий розчин резорцину в кількості 1-5 мас.ч. на 100 мас.ч. смоли.

(11) **37811** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200808623 (22) 01.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Салабай Роман Григорович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕРЕВИННО-СОЛОМ'ЯНИХ ПЛИТ

(57) Спосіб виготовлення деревинно-солом'яних плит, який включає операції підготовки стружки, сушіння стружки, приготування клею, змішування стружки з клеєм, формування і підпресування стружкового килима, пресування плит, який **відрізняється** тим, що як клей застосовують фенолоформальдегідну смолу, а для формування внутрішнього і зовнішніх шарів плит використовують деревинну стружку із додаванням до неї 5-30 % стружки з пшеничної соломи.

(11) **37901** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200809607 (22) 22.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ

(57) 1. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, який включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушується до підвищеної вологості 15 % і в процесі приготування клею до фенолоформальдегідної смоли як моди-

фікувальну добавку додають фенолорезорцинову смолу і пшеничний крохмаль.

2. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості за п. 1, який **відрізняється** тим, що на 100 мас.ч фенолоформальдегідної смоли додають 3-5 мас.ч пшеничного крохмалю і 1-3 мас.ч фенолорезорцинової смоли.

(11) **37900** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200809606 (22) 22.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ**

(57) 1. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, який включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушується до підвищеної вологості 15 % і в процесі приготування клею до фенолоформальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають житнє борошно і 30-50%-ий розчин резорцину.

2. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості за п. 1, який **відрізняється** тим, що на 100 мас.ч. фенолоформальдегідної смоли додають 3 мас.ч. житнього борошна і 1-3 мас.ч. резорцину.

(11) **37899** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200809605 (22) 22.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ**

(57) 1. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, який включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушується до підвищеної вологості 15 % і в процесі приготування клею до фенолоформальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають фенолорезорцинову смолу і житнє борошно.

2. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості за п. 1, який **відрізняється** тим, що на 100 мас.ч. фенолоформальдегідної смоли додають 3 мас.ч. житнього борошна і 1-3 мас.ч. фенолорезорцинової смоли.

(11) **37897** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200809599 (22) 22.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ**

(57) Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, що включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушують до підвищеної вологості 15 % і в процесі приготування клею до фенолоформальдегідної смоли (на 100 мас.ч.) як модифікувальну добавку додають 1-5 мас.ч. фенолорезорцинової смоли.

(11) **37898** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 3/00

(21) u200809600 (22) 22.07.2008

(72) Бехта Павло Антонович, Біць Галина Євгенівна, Ян Седлячак, SK

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФАНЕРИ ІЗ ШПОНУ ПІДВИЩЕНОЇ ВОЛОГОСТІ**

(57) 1. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості, який включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання фанери, який **відрізняється** тим, що шпон висушується до підвищеної вологості 15 % і в процесі приготування клею до фенолоформальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають пшеничний крохмаль і 30-50 % розчин резорцину.

2. Спосіб виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості за п. 1, який **відрізняється** тим, що на 100 мас.ч. фенолоформальдегідної смоли додають 3-5 мас.ч. пшеничного крохмалю і 1-3 мас.ч. 30-50 % розчину резорцину.

(11) **37893** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B27N 5/00
B27N 3/08

(21) u200809586 (22) 22.07.2008

(72) Гриців Іван Степанович, Гриців Степан Андрійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРЕСОВАНИХ ЛІНІЙНИХ ВИРОБІВ**

(57) Пристрій для виготовлення пресованих лінійних виробів, що включає завантажувальний бункер,

прес з плунжером і привід, який **відрізняється** тим, що з метою збільшення продуктивності пристрою і використання його приводу для виконання корисної роботи при зворотному неробочому ході плунжера в завантажувальний бункер встановлено шнек для подачі суміші, який приводиться в обертовий рух гідроциліндром через рейку, прикріплену до його плунжера, і зубчасту передачу, причому в одну з шестерень, для передачі крутного моменту тільки в напрямку обертання шнека для подачі суміші, вмонтована обгінна муфта.

В 28

- (11) **37789** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B28B 7/16
B28B 17/00
B28B 23/00
- (21) u200808397 (22) 23.06.2008
- (72) Кравченко Олександр Михайлович, Ярмошик Данило Петрович, Токмакова Валентина Федорівна, Воробйов Олександр Іванович, Назаров Костянтин Валерійович
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ІНСТИТУТ ПО ПРОЕКТУВАННЮ ПІДПРИЄМСТВ КОКСОХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ "ГИПРОКОКС"**
- (54) СПОСІБ КРІПЛЕННЯ ЗАКЛАДНОЇ ДЕТАЛІ В ОТВІР У БЕТОННІЙ ПЛИТІ
- (57) Спосіб кріплення закладної деталі в отвір у бетонній плиті, що включає введення деталі в отвір за допомогою фіксатора, який **відрізняється** тим, що закладну деталь кріплять до фіксатора й регулюють її положення на стенді, при цьому як фіксатор використовують знімний шаблон.

- (11) **37791** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B28B 23/02
- (21) u200808407 (22) 23.06.2008
- (72) Рікардо Хугас, ES
- (73) **ЦЕЛСА ХУТА ОСТРОВЕЦ СП. ЗО.О. (КОРПОРЕЙШН), PL**
- (54) **РИФЛЕНИЙ СТЕРЖЕНЬ ДЛЯ АРМУВАННЯ БЕТОНУ**
- (57) 1. Рифлений стержень для армування бетону, що належить до типу стержнів, які виготовляються з металу, переважно із сталі, і має ряд уступів або рифлених кромок, який **відрізняється** тим, що він має зовнішню поверхню, яка по суті є циліндровою і має ряд виступів (2), розділених подовжніми ребрами (5) і поперечними ребрами (6), які всі разом утворюють по суті циліндрову зовнішню поверхню.
2. Стержень, як він описаний в п. 1, який **відрізняється** тим, що його канавки мають трапецієвидний поперечний переріз, а його бокові стінки (3) виконані нахиленими і сходяться на дні (4) виїмки (2).

3. Стержень, як він описаний в п. 2, який **відрізняється** тим, що дно (4) канавок виконано криволінійним і випуклим і паралельним зовнішній циліндровій поверхні, утвореній подовжніми ребрами (5) і поперечними ребрами (6).

4. Стержень, як він описаний в будь-якому з приведених вище пунктів, який **відрізняється** тим, що поперечний переріз стержня має чотири канавки (2), розташовані по його периферії і розділені проміжними подовжніми ребрами (5).

5. Стержень, як він описаний в будь-якому з приведених вище пунктів, який **відрізняється** тим, що поперечні кільця (6), які утворені між канавками (2), розташовані таким чином, що вони нахилені у напрямі подовжньої осі стержня (1).

- (11) **37618** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B28C 5/00
- (21) u200804937 (22) 16.04.2008
- (72) Мартиненко Володимир Олександрович, Бурейко Сергій Володимирович, Ястребцов Владислав Вікторович
- (73) **ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ, ПП "ІНСТИТУТ НАУКОВО-ТЕХНОЛОГІЧНИХ РОЗРОБОК БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ"**
- (54) **ЗМІШУВАЧ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ГАЗОБЕТОННОЇ СУМІШІ**
- (57) Змішувач, що містить корпус з кришкою, в якому розташований вертикальний вал з верхнім приводом та закріпленими на ньому змішувальними лопатями, який **відрізняється** тим, що корпус в нижній частині виконаний у вигляді двох зрізаних конусів з розміщеними у їх днищах зливними отворами, при цьому змішувальні лопаті жорстко закріплені у нижній частині валу, а корпус додатково оснащений відбійними прибортовими лопатями, розташованими під кутом до своєї осі.

В 29

- (11) **37628** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B29D 23/18
- (21) u200805555 (22) 29.04.2008
- (72) Ляшук Олег Леонтійович, Крук Володимир Васильович, Шевчук Оксана Степанівна, Гевко Іван Богданович, Гнатю Петро Михайлович
- (73) **ЛЯШУК ОЛЕГ ЛЕОНТІЙОВИЧ, КРУК ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ, ШЕВЧУК ОКСАНА СТЕПАНІВНА, ГЕВКО ІВАН БОГДАНОВИЧ, ГНАТЮ ПЕТРО МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **ПРЕС-ФОРМА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ГВИНТОВИХ ГОФРОВАНИХ РУКАВІВ**
- (57) Прес-форма для виготовлення гвинтових гофрованих рукавів, яка виготовлена у вигляді верхньої

і нижньої плит, направляючих втулок і колонок, пуансонів і матриць, які є у взаємодії, елементів базування, систем підігріву, відведення повітря і води, яка **відрізняється** тим, що матриці виконані роз'ємними по горизонтальній діаметральній площині гвинтового гофрованого рукава з відповідними їх розмірами у вигляді гвинтової канавки, а нижні половини матриць жорстко закріплені до нижньої плити рівномірно по довжині на одній осі, наприклад, по три пари блоків попарно, які встановлені на одній осі, а верхні півматриці жорстко закріплені до верхньої плити співвісно з нижніми півматрицями, ці спарені матриці є у взаємодії з пуансонами, форма і внутрішні розміри яких є аналогічні внутрішнім розмірам гвинтового гофрованого рукава з врахуванням усадки, причому пуанسونи по внутрішньому діаметру виконані пустотілими і з суміжних торців ці отвори виконані квадратної форми з відкритими байонетними пазами, продовженням квадратних отворів пуансонів є циліндричні отвори з других їх кінців, крім цього внутрішні квадратні і циліндричні отвори спарених пуансонів є у взаємодії з одним центрувальним пальцем довжиною, рівною довжині двох пуансонів, посередині якого жорстко встановлено вертикальний штифт, який є у взаємодії з поперечною планкою, яка жорстко закріплена до верхньої плити з можливістю вертикального переміщення разом з нею, поряд з вертикальним штифтом з двох сторін на центрувальному пальці жорстко встановлено установчі пальці, які є у взаємодії з відповідними байонетними пазами двох сусідніх пуансонів.

В 30

- (11) **37719** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B30B 15/00**
- (21) **u200807458** (22) 30.05.2008
(72) Корчак Олена Сергіївна
(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
(54) **РУХОМИЙ СТІЛ ГІДРАВЛІЧНОГО ПРЕСА**
(57) Рухомий стіл гідралічного преса, що містить гідралічні циліндри плунжерного типу, встановлені на мостах преса, плиту, що переміщується по напрямних, систему керування у вигляді чотириклапанного розподільника, який **відрізняється** тим, що між кожним гідроциліндром та плитою стола встановлено рухомі опори, які жорстко з'єднано між собою, на кожній опорі встановлено поліспаст, одну нитку якого з'єднано з плитою стола, а іншу - з протилежним гідроциліндром, так, щоб під час руху стола кожна опора завжди знаходилася посередині між плитою стола та відповідним гідроциліндром.

- (11) **37640** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B30B 15/00**
- (21) **u200805761** (22) 05.05.2008
(72) Корчак Олена Сергіївна
(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
(54) **РУХОМИЙ СТІЛ ГІДРАВЛІЧНОГО ПРЕСА**
(57) Рухомий стіл гідралічного преса, що містить гідралічні циліндри плунжерного типу, встановлені на мостах преса, плиту, що переміщується по напрямних, систему керування у вигляді чотириклапанного розподільника, який **відрізняється** тим, що між кожним гідроциліндром та плитою стола встановлено рухомі опори, з обох боків від плити встановлено зубчаті рейки, які жорстко з'єднано з плитою, а кожну рухому опору оснащено блоком зубчатих коліс, при цьому більше колесо кожного блока зубчатих коліс контактує з зубчатою рейкою плити, а менше колесо - з нерухомою зубчатою рейкою, що є напрямною для переміщення опори так, щоб під час руху стола кожна опора завжди знаходилася посередині між плитою стола та відповідним гідроциліндром.

- (11) **37863** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B30B 15/16**
- (21) **u200809236** (22) 15.07.2008
(72) Іоффе Анатолій Моїсейович, Мазур Ігор Анатолійович, Величко Роман Ігорович
(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**
(54) **СИСТЕМА КЕРУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНИМ ПРЕСОМ**
(57) Система керування гідралічним пресом, що містить джерело тиску, з'єднане через клапани з робочим і піднімальними циліндрами преса, наповнювальний бак, з'єднаний із пневмомережею, наповнювальний клапан із сервоприводом, гідралічне гальмо з пневморозподільником, пристрій для точної зупинки рухливої траверси з пневморозподільником, яка **відрізняється** тим, що клапани робочого і піднімальних циліндрів виконані у вигляді двопозиційних гідралічних клапанів з пневматичним приводом та регульованим гідралічним гальмуванням, кожний з яких має запірний елемент, керований від пневморозподільника, підключеного до пневмомережі, при цьому впускний клапан робочого циліндра з'єднаний з пристроєм для точної зупинки рухливої траверси і джерелом тиску, впускний клапан робочого циліндра з'єднаний з пристроєм для точної зупинки рухливої траверси і наповнювальним баком, впускний клапан піднімальних циліндрів з'єднаний з гідралічним гальмом і джерелом тиску, впускний клапан піднімальних циліндрів з'єднаний з гідралічним гальмом і наповнювальним баком.

В 32

- (11) **37650** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B32B 27/38**
- (21) **u200806121** (22) 12.05.2008
(72) Добровор Ігор Григорович, Букетов Андрій Вікторович
- (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ ОТВЕРДІННЯ ЕПОКСИДНОЇ КОМПОЗИЦІЇ**
- (57) Спосіб отвердіння епоксидної композиції, що полягає у створенні механічної суміші з епоксидної діанової смоли і отверджувача, який **відрізняється** тим, що епоксидну діанову смолу додатково обробляють ультразвуком, а отверджувач обробляють електроіскровим гідроударом, після чого змішують епоксидну діанову смолу і отверджувач та термообробляють механічну суміш при температурі 323-343 К протягом часу 1,8-2,0 год.

В 41

- (11) **37839** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B41B 23/00**
C14B 5/00
- (21) **u200808866** (22) 07.07.2008
(72) Козін Ігор Вікторович
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ЗАПОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ" МІНІСТЕРСТВА ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ РОЗМІТКИ ПЛОСКОГО МАТЕРІАЛУ**
- (57) Спосіб розмітки плоского матеріалу, що включає автоматичне формування розмітки за допомогою простих геометричних фігур у вигляді контурів, який **відрізняється** тим, що задають множину фрагментів розмітки, які нумерують у заданому порядку; вибирають критерій симетрії відносно деякої стандартної групи перетворень; виділяють послідовність точок на прямокутній матриці-основі з такою властивістю: будь-яка початкова частина цієї послідовності точок максимально або мінімально симетрична відносно заданої групи симетрії; визначають умови приєднання фрагмента до вже побудованої множини фрагментів; перебирають фрагменти в заданому порядку, на кожному етапі здійснюють спробу приєднання фрагмента до точки послідовності з мінімальним номером і з виконанням умов приєднання до закінчення перебору фрагментів.

В 60

- (11) **37869** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B60G 17/015**

- (21) **u200809281** (22) 16.07.2008
(72) Дущенко Владислав Васильович, Щербина Олег Олексійович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **СИСТЕМА РЕГУЛЮВАННЯ ПОЛОЖЕННЯ КОРПУСУ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**
- (57) Система регулювання положення корпусу транспортного засобу, до складу якої входять важіль (балансир) колеса (катка), торсіон, рухлива муфта, привід повороту рухливої муфти, яка **відрізняється** тим, що привід повороту рухливої муфти виконано у вигляді пружини, виготовленої з матеріалу з ефектом "пам'яті" форми, закріпленої одним кінцем до корпусу транспортного засобу, іншим кінцем - до рухливої муфти.

- (11) **37787** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B60K 13/00**
- (21) **u200808389** (22) 23.06.2008
(72) Макачук Андрій Анатолійович, Трофімченко Олександр Олександрович, Харланцев Олександр Миколайович
- (73) **МАКАРУЧУК АНДРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**
- (54) **СИЛОВА УСТАНОВКА ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**
- (57) Силова установка транспортного засобу, що містить двигун внутрішнього згоряння, який розташований у моторному відсіку, закріплений на двох швелерах рами транспортного засобу й включає блок-картер, повітроочисник з фільтрами грубого й тонкого очищення повітря й систему випуску відпрацьованих газів із глушником, яка **відрізняється** тим, що фільтри грубого й тонкого очищення повітря розташовані послідовно над одним швелером рами з однієї сторони блок-картера, а глушник розташований над іншим швелером рами з іншої сторони блок-картера.

- (11) **37660** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B60P 9/00**
- (21) **u200806238** (22) 12.05.2008
(72) Кугушов Олександр Сергійович
- (73) **КУГУШОВ ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ**
- (54) **САМОДІЮЧИЙ АВТОМОБІЛЬ О. КУГУШОВА**
- (57) 1. Самодіючий автомобіль, який являє собою сучасний автомобіль, що містить 4-циліндровий дизельний двигун з турбонаддуванням об'ємом 1,8 літра, який **відрізняється** тим, що дизельний двигун реконструйовано на компресор з турбонаддуванням атмосферного повітря потужністю 37,2 атм на циліндр, призначений для вироблення стисненого повітря шляхом користування гальмуючим моментом компресора під час їзди.
2. Автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що його оснащено повітряною турбіною, яка являє собою диск з отворами, призначеними для стику

струменів стисненого повітря, спрямованих з обох сторін під кутами 80°, за кількістю 8 отворів, розташованих на відстані 45° один від одного, вмонтований в корпус з двома парами форсунок, які розташовані на боковинах корпусу турбіни на відстані 22,5° одна від одної.

3. Автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що до компресора і турбіни додаються два балони високого тиску по 20 літрів ємністю, призначені для накопичення стисненого повітря, які оснащені електромагнітними вентилями, призначеними для імпульсної позачергової подачі стисненого повітря в форсунки під час співпадання з отворами диска при його обертанні.

4. Автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що на вихідних патрубках з турбіни встановлені електричні магнітотрони, які призначені для скасування звукового шуму відхідного повітря методом перевернутої хвилі з частотою, що співпадає з частотою звуку.

5. Автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що електрична система керування налагоджена на позачергове відкривання вентилів та на одночасне вмикання (вимикання) зчеплення компресора разом з вимиканням (вмиканням) подачі стисненого повітря в турбіну.

(11) **37832** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B60Q 1/00

(21) u200808830 (22) 04.07.2008

(72) Мартиненко Олександр Васильович

(73) **МАРТИНЕНКО ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗОВНІШНЬОЇ СВІТЛОВОЇ СИГНАЛІЗАЦІЇ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

(57) 1. Пристрій для зовнішньої світлової сигналізації транспортного засобу, що містить стоп-сигнальні вказівники, розташовані позаду транспортного засобу, який **відрізняється** тим, що додатково оснащений дублюючими стоп-сигнальними вказівниками, розташованими спереду та/або по боках транспортного засобу.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дублюючі стоп-сигнальні вказівники розташовані в бокових поворотниках.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дублюючі стоп-сигнальні вказівники розташовані у фарах.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дублюючі стоп-сигнальні вказівники розташовані на стаціонарному багажнику на даху.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дублюючі стоп-сигнальні вказівники розташовані з зовнішньої сторони в бокових дзеркалах заднього виду.

6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дублюючі стоп-сигнальні вказівники розташовані під лобовим склом.

7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дублюючі стоп-сигнальні вказівники містять лампи з кольоровим світлофільтром.

(11) **37833**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B60R 1/00

(21) u200808835 (22) 04.07.2008

(72) Мартиненко Олександр Васильович

(73) **МАРТИНЕНКО ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ПЕРЕДНЬОГО ОГЛЯДУ ДЛЯ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ**

(57) Пристрій переднього огляду для транспортних засобів, що містить два дзеркала, який **відрізняється** тим, що дзеркала розташовані з зовнішнього боку транспортного засобу з можливістю зміни кута огляду і встановлені таким чином, що віддзеркалювані поверхні розташовані вздовж бокових поверхонь транспортного засобу.

(11) **37783**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
B60S 3/00

(21) u200808297 (22) 19.06.2008

(72) Юдкевич Дмитро Володимирович

(73) **ЮДКЕВИЧ ДМИТРО ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **КОМПЛЕКС ЗАСОБІВ ДЛЯ МИТТЯ**

(57) 1. Комплекс засобів для миття, що містить піддон, систему збору використаного миючого засобу, яка, в свою чергу, містить ємність для збору використаного миючого засобу, насос та пристрій для збору використаного миючого засобу, систему розпилення та фільтрації, яка, в свою чергу, містить ємність чистого миючого засобу, насос, апарат високого тиску та розпилювач, який **відрізняється** тим, що комплекс містить піногенеруючу систему, яка, в свою чергу, містить піногенератор, компресор та розпилювач, система розпилення та фільтрації додатково містить ємність оборотного миючого засобу, пристрій обліку витрати миючого засобу та щонайменше два фільтри, в свою чергу, система збору використаного мийного засобу містить щонайменше один фільтр, при цьому система збору використаного миючого засобу з'єднана з системою розпилювання та фільтрації.

2. Комплекс за п. 1, який **відрізняється** тим, що ємність оборотного миючого засобу та ємність чистого миючого засобу з'єднані між собою паралельно, та, в свою чергу, послідовно до них приєднані фільтр, пристрій обліку витрати миючого засобу, апарат високого тиску та розпилювач.

3. Комплекс за одним із пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що як фільтр системи збору використаного миючого засобу використовують механічний фільтр.

4. Комплекс за одним із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що згадана ємність використаного миючого засобу виконана з можливістю встановлення в ній нагрівача миючого засобу.

5. Комплекс за одним із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що ємність оборотного миючого засобу виконана з можливістю встановлення в ній нагрівача миючого засобу.

6. Комплекс за одним із пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що ємність чистого миючого засобу ви-

конана з можливістю встановлення в ній нагрівача миючого засобу.

7. Комплекс за одним із пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що вхід системи розпилення та фільтрації за допомогою послідовно з'єднаних насоса та фільтра приєднані до виходу системи збору використаного миючого засобу.

8. Комплекс за одним із пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що усі згадані ємності виконані прямокутної форми.

9. Комплекс за одним із пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що усі згадані ємності виконані циліндричної форми.

(11) **37727**

(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)

B60S 3/04

(21) **u200807553**

(22) **02.06.2008**

(72) Палій Євген Вячеславович

(73) **ПАЛІЙ ЄВГЕН ВЯЧЕСЛАВОВИЧ**

(54) **ПЕРЕСУВНИЙ ПОСТ МИТТЯ АВТОМОБІЛІВ**

(57) 1. Пересувний пост миття автомобілів, що включає пристрій для миття з джерелом автономного живлення, з'єднаний з ним ємністю із запасом чистої води та систему збирання відпрацьованої рідини, оснащену насосом і ємністю для відпрацьованої рідини, який **відрізняється** тим, що пристрій для миття додатково обладнаний насадкою з робочою поверхнею з еластичного матеріалу, наприклад поролону, система збирання відпрацьованої рідини додатково містить піддони під автомобіль для збирання рідини, які виконано з можливістю зміни розмірів завдяки телескопічному з'єднанню деталей, причому піддони під'єднані до насоса та ємності для відпрацьованої рідини за допомогою шлангів.

2. Пересувний пост за п. 1, який **відрізняється** тим, що насадка виконана з можливістю відведення відпрацьованої рідини і з'єднана з системою збирання відпрацьованої рідини.

3. Пересувний пост за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить 4 піддони під автомобіль.

4. Пересувний пост за пп. 1, 2, 3, який **відрізняється** тим, що пост додатково оснащений захисним екраном з піддоном, який з'єднано з системою збирання відпрацьованої рідини.

5. Пересувний пост за п. 1, який **відрізняється** тим, що ємність для відпрацьованої рідини виконана з можливістю встановлення системи очищення рідини.

6. Пересувний пост за пп. 1, 2, 3, 4, 5, який **відрізняється** тим, що пост виконано з можливістю транспортування на автомобільному причепі або кузові.

(72) Лаврів Віталій Павлович, Кравців Роман Йосипович, Ощипок Ігор Миколайович, Лаврів Павло Юркович

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО**

(54) **РОБОЧИЙ ОРГАН РАДІОКЕРОВАНОГО ЕЛЕКТРОВІЗКА ТРАНСПОРТНОЇ СИСТЕМИ**

(57) 1. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи, що містить раму, електродвигун задньої ведучої осі, редуктор задньої ведучої осі, гальмо, механізм фіксації, хрестоподібні затискачі, напрямні, квадратного перерізу палець, пружини стискування, конусоподібні зуби, розвантажувальний пристрій, блок-суматор розвантажень, ікла розвантажувального пристрою, який **відрізняється** тим, що додатково містить механічну систему шасі, з'єднану з передньою підтримуючою регулюючою віссю із встановленими тягами повороту, електродвигун передньої підтримуючої регулюючої осі, з'єднаний із редуктором передньої підтримуючої регулюючої осі, акумуляторну батарею 12V-6СТ 90, електропроводи живлення, приймач радіокерування, рухомі бампери, індикатор зупинки руху на фотоелементах, індикатор рівня та маси, кузов у формі ємності із конусоподібними виробленими повздовжніми краями, циліндричну напрямну та радіодистанційний пульт керування.

2. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що кузов виконаний у формі ємності із конусоподібними виробленими повздовжніми краями, з можливістю перевезення на вішаках готової продукції молочних та м'ясо-ковбасних виробів.

3. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що в механізмі фіксації зменшений кут кріплення хрестовинних затискачів з можливістю забезпечення кращої стійкості до кріплення ємності різної ваги через конусоподібні зуби.

4. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що розвантажувальний пристрій встановлений на рамі під ємністю з можливістю розмикання механізму фіксації і повернення його у вихідне положення після розвантаження.

5. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що індикатор маси розміщений під ємністю, індикатор рівня розташований на стояку ємності, а приймач радіокерування рухом зафіксований на рамі із встановленими фотоелементами з можливістю одержання інформації від вказаних індикаторів при завантаженні і розвантаженні та радіокеруванні робочим органом.

6. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що система шасі забезпечена гумовими колесами, розміщеними на передній підтримуючій і задній ведучій осях, з можливістю пересування його по підлозі приміщення та зниження шуму і вібраційних впливів на продукцію, яка перевозиться в ньому.

(11) **37597**

(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)

B60W 10/00

(21) **u200802580**

(22) **28.02.2008**

7. Робочий орган радіокерованого електровізка транспортної системи за п. 1, який **відрізняється** тим, що механізм електрорадіокерування розміщений на рамі, з'єднаний із механічною системою шасі з можливістю керування рухом (праворуч чи ліворуч, вперед або назад).

(11) **37635** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B60W 10/04

(21) u200805716 (22) 30.04.2008
(72) Лаврів Віталій Павлович, Кравців Роман Йосипович
(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО**
(54) **СИСТЕМА АВТОМАТИЗОВАНОГО КЕРУВАННЯ РОБОЧИМ ОРГАНОМ ТРАНСПОРТНОЇ МЕРЕЖІ ЗА ДОПОМОГОЮ РАДІОКЕРУВАННЯ**

(57) 1. Система автоматизованого керування робочим органом транспортної мережі за допомогою радіокерування, яка складається з робочого органу транспортної мережі, транспортного шляху з навантажувально-розвантажувальними постами, при цьому в робочому органі транспортної мережі встановлений блок пам'яті, забезпечений відповідними командами блока зв'язку, з'єднаного з пультом керування, укомплектованим програмним мікропроцесором, і через блок зв'язку з'єднаного з пультом керування системою і блоком виводу інформації; розвантажувальні перекидачі встановлено біля верстатів; яка **відрізняється** тим, що на раму радіокерованого робочого органу прикріплено радіоприймачі, а навантажувально-розвантажувальні пости встановлено з можливістю радіокерування електронавантажуваннями робочого органу, при цьому блок пам'яті робочого органу з'єднаний з пультом радіодистанційного керування, який укомплектований програмованим мікропроцесором та блоком виводу інформації з можливістю передачі інформації через блок радіозв'язку.

2. Система автоматизованого керування робочим органом транспортної мережі за допомогою радіокерування за п. 1, яка **відрізняється** тим, що в кожному з пультів дистанційного радіокерування встановлений приймач та передавач з програмованим мікропроцесором пам'яті, з можливістю радіокерування робочим органом.

3. Система автоматизованого керування робочим органом транспортної мережі за допомогою радіокерування за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона працює на частоті радіохвиль 27 МГц, сигнал яких модулюється низькою частотою порядку 1 кГц.

4. Система автоматизованого керування робочим органом транспортної мережі за допомогою радіокерування за п. 1, яка **відрізняється** тим, що для живлення робочого органу застосовано акумуляторні батареї 12 V марки 6 СТ 90 А, а для живлення радіопередавачів використовується батарея "Крона" напругою 9 V.

B 61

(11) **37716** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B61B 12/00

(21) u200807356 (22) 28.05.2008
(72) Боратинський Олег Володимирович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**
(54) **КАНАТНА УСТАНОВКА ДЛЯ ЗБИРАННЯ ДЕРЕВИНИ З ПЛОЩІ ЛІСОСІКИ**
(57) Канатна установка для збирання деревини з площі лісосіки, що містить тягово-несучий канат, каретку, привідну лебідку з канатоведучим шківом, швидкодіючі захоплювачі, яка **відрізняється** тим, що з метою розширення експлуатаційних можливостей та підвищення продуктивності праці, допоміжна каретка навішена на допоміжний несучий канат, а натяжний канат заправлений через її блок до опори, інший блок (каретки) взаємодіє з тягово-несучим канатом, при цьому швидкодіючий захоплювач виконаний у вигляді поворотних двоплечих важелів, які взаємодіють з тягово-несучим канатом та вантажем і навішуються по чергу на обидві гілки тягово-несучого каната.

(11) **37623** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B61C 9/00

(21) u200805288 (22) 23.04.2008
(72) Ключка Олександр Сергійович, Чернишев Аркадій Олексійович
(73) **ЧЕРНИШЕВ АРКАДІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**
(54) **ТЯГОВИЙ ЕЛЕКТРОПРИВІД ПОСТІЙНОГО СТРУМУ**
(57) Тяговий електропривід постійного струму, що містить в тяговому ланцюзі двигун послідовного збудження, реверсор та імпульсний перетворювач, складений з головних IGB-транзисторів та нульових діодів, а в гальмовому ланцюзі містить резистор та IGB-транзистор, який **відрізняється** тим, що головні IGB-транзистори та нульові діоди утворюють міст, плечі якого з головними IGB-транзисторами приєднані до одного полюса моста, а плечі з нульовими діодами приєднані до другого полюса моста, в свою чергу, полюси моста приєднані до виводів розриву тягового ланцюга електропривода, а між точками з'єднання головних IGB-транзисторів з нульовими діодами включена послідовна обмотка збудження двигуна, утворюючи діагональ моста, паралельно нульовим діодам приєднані виконавчі елементи реверсора, які закорочують той чи інший нульовий діод в залежності від заданого напрямку струму збудження.

(11) **37889** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B61C 15/00

(21) u200809529 (22) 21.07.2008

- (72) Андреев Александр Александрович, Губачова Лариса Александрівна, Тараканов Андрій Володимирович
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
- (54) **ЛОКОМОТИВ**
- (57) Локомотив, що містить кузов з кабіною машиніста, дизельний двигун і електричні двигуни, тяговий генератор, холодильник, газові балони і регулюючу апаратуру, а також паливний бак під кузовом, який спирається на два тривісні візки, що слугують для реалізації сили тяги і гальмування, який **відрізняється** тим, що газову регулюючу апаратуру розміщено на дизельному двигуні, газові балони - під кузовом поряд з паливним баком, та встановлено струмознімач на даху кабіни машиніста та додаткові секції акумуляторних батарей з боків нижньої частини кузова у його бічних відсіках.

- (11) **37890** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B61C 15/00**
- (21) **u200809530** (22) 21.07.2008
- (72) Горбунов Микола Іванович, Кашура Олександр Леонідович, Кравченко Катерина Олександрівна, Попов Сергій Валерійович, Ковтанець Максим Володимирович, Голембієвський Кирил Володимирович
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
- (54) **ВІЗОК ЛОКОМОТИВА**
- (57) Візок локомотива, що містить раму, довантажуючий пристрій, циліндр якого встановлюється на поперечну балку рами візка, шток циліндра з'єднаний за допомогою вилки, важеля та кронштейна з підвіскою, ролики якої переміщуються у полозках, приварених до рами локомотива, поршень, важіль, що повертається відносно осі через тягу та ролики, який **відрізняється** тим, що на рамі візка локомотива встановлено три додаткові довантажуючі пристрої, всі довантажуючі пристрої, які встановлені на рамі візка, зв'язані з мікропроцесорною системою керування, а також датчиком виміру повороту кузова відносно візка.

- (11) **37963** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B61D 3/00**
- (21) **u200812012** (22) 10.10.2008
- (72) Морозов Олександр Леонідович, Сопільняк Олександр Володимирович
- (73) **МОРОЗОВ ОЛЕКСАНДР ЛЕОНІДОВИЧ, СОПІЛЬНЯК ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ**
- (54) **ПЛОЩАДКА ДЛЯ КОНТЕЙНЕРНОГО ТЕРМІНАЛА**
- (57) Площадка для контейнерного термінала, що включає багатопланову основу й покриття із залізобетонних плит, яка **відрізняється** тим, що пло-

щадка розділена на розташовані в певному порядку ділянку роботи причального крана-перевантажувача контейнерів, ділянку роботи тилових контейнерних перевантажувачів, ділянку переміщення автотранспорту та автоконтейнеровозів та ділянку складування контейнерів, а покриття кожної ділянки виконане різної товщини, при цьому товщина покриття ділянки роботи тилових контейнерних перевантажувачів виконана такою, щоб забезпечити несучу здатність покриття під навантаження 160 кН, товщина покриття ділянки переміщення автотранспорту та автоконтейнеровозів виконана такою, щоб забезпечити несучу здатність покриття під навантаження 70 кН, а товщина покриття ділянки складування контейнерів виконана такою, щоб забезпечити несучу здатність покриття під навантаження 430 кН.

- (11) **37916** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B61D 27/00**
- (21) **u200809777** (22) 28.07.2008
- (72) Івін Віталій Федорович, Боднар Борис Євгенович, Титаренко Ігор Валерійович, Стеценко Іван Дмитрович, Коваленко Ольга Валеріївна
- (73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**
- (54) **СИСТЕМА ОПАЛЕННЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ВАГОНА**
- (57) 1. Система опалення залізничного вагона, що включає котел та транспортувальні трубопроводи, яка **відрізняється** тим, що котел розташований нижче рівня підлоги вагона і в ньому розміщена крильчатка, яка закріплена на валу, з'єднаному через редуктор з віссю колісної пари, а транспортувальні трубопроводи виготовлені у вигляді термосифонів, підключених гарячими кінцями до котла.
2. Система опалення за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на валу крильчатки встановлена фрикційна муфта, включення якої заблоковане з системою гальмування вагона.
3. Система опалення за п. 2, яка **відрізняється** тим, що муфта додатково має автономне включення.

- (11) **37924** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B61H 1/00**
- (21) **u200809799** (22) 28.07.2008
- (72) Бабаєв Анатолій Максимович, Горобець В'ячеслав Леонідович
- (73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**
- (54) **СПОСІБ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ ГАЛЬМ ВАГОНУ**
- (57) Спосіб експериментальної оцінки ефективності гальм вагона, при якому визначають середнє значення коефіцієнта сили натиснення гальмівних

колодок по колісних парах та по колісному зважуванню для всього вагона, який **відрізняється** тим, що після цього додатково заміряють сили натиснення гальмових колодок на кожне колесо, потім виконують заміри вертикального статичного навантаження вагона по кожному колесу, розраховують відношення сил натиснення гальмових колодок до вертикального навантаження від колеса на рейку для кожного колеса, осі, візка та вагона в цілому, та за результатами розрахунку виконують порівняння отриманих відношень (критеріїв) між собою і роблять висновки про ефективність гальм.

- (11) **37617** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B61K 9/00**
- (21) **u200804867** (22) **15.04.2008**
(72) Біляєв Станіслав Дмитрович, Парфьонов Володимир Іванович
(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ПРИДНІПРОВСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ"**
(54) **СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ ПЕРЕГРІТОЇ БУКСИ ЗАЛІЗНИЧНОГО ВАГОНА**
(57) Спосіб виявлення перегрітої букси залізничного вагона, при якому перегріту буксу виявляють по зміні тональності звуку, що випромінюється корпусом букси при простукуванні, який **відрізняється** тим, що на поверхні стінки корпусу букси додатково встановлюють магнітну вставку і по зменшенню її намагніченості судять про перегрів букси.

- (11) **37616** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B61L 23/00**
- (21) **u200804865** (22) **15.04.2008**
(72) Руденко Олександр Борисович, Парфьонов Володимир Іванович
(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ПРИДНІПРОВСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ"**
(54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ДОВГОТРИВАЛОСТІ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ПРИВАРНОГО СТИКОВОГО З'ЄДНУВАЧА ЗАЛІЗНИЧНОЇ КОЛІЇ**
(57) Спосіб підвищення довготривалості експлуатації приварного стикового з'єднувача залізничної колії, при якому стиковий з'єднувач закріплюють поміж ланками рейок, який **відрізняється** тим, що перед приварюванням з'єднувач орієнтують таким чином, щоб впливання напруги при переміщенні рейок одна відносно одної під час проїзду коліс рухомого складу на приманжетні ділянки стикового з'єднувача носило дотичний характер.

В 62

- (11) **37611** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **B62D 33/02**

- (21) **u200804612** (22) **10.04.2008**
(31) **2007113475**
(32) **11.04.2007**
(33) **RU**
(72) Єкімов Сергей Варламовіч, RU, Анісімов Юрій Ніколаєвіч, RU
(73) **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "АВТОДИЗАЙН", RU**
(54) **ВАНТАЖНИЙ КУЗОВ-ФУРГОН**
(57) 1. Вантажний кузов-фургон, що включає зв'язані між собою основу, дах і вертикальні стінки, між якими розміщений хоча б один борт, що розкладається, подовжньо розділений на нижню та верхню частини, перша з яких шарнірно закріплена на основі фургона та відкидається вниз, а друга зв'язана з першою за допомогою шарнірно-важільного механізму і виконана такою, що піднімається угору з можливістю повороту навколо своєї подовжньої осі з одночасним переміщенням під дах фургона, при цьому обидві частини борта зв'язані напрямними опорами та важелями-шатунами з вертикальними стінками фургона з утворенням кривошипно-повзунного механізму, який **відрізняється** тим, що напрямні опори розміщені в передній та задній стінках фургона, а кожна опора верхньої частини борта виконана шарнірно-рухомою і рознесеною по висоті верхньої частини борта.
2. Кузов-фургон за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожна опора верхньої частини борта виконана у вигляді пари рознесених між собою роликів - зовнішнього та внутрішнього відносно площини отвору, що відкривається бортом.
3. Кузов-фургон за п. 2, який **відрізняється** тим, що зовнішні та/або внутрішні ролики виконані підпружиненими.
4. Кузов-фургон за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що зовнішній і внутрішній ролики кожної пари розташовані між собою так, що при відкриванні борта в кожен момент часу верхня частина борта опирається тільки на один з них.
5. Кузов-фургон за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що один з кожної пари роликів розташований нижче або вище іншого.
6. Кузов-фургон за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що зовнішні та внутрішні ролики кожної опори закріплені на вертикальних стінках фургона.
7. Кузов-фургон за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що внутрішні ролики кожної опори закріплені на верхніх кутах верхньої частини борта, а на внутрішніх поверхнях передньої та задньої стінок фургона виконані профільовані напрямні для роликів.
8. Кузов-фургон за п. 7, який **відрізняється** тим, що напрямні мають V-подібний переріз.
9. Кузов-фургон за п. 8, який **відрізняється** тим, що напрямні виконані складеними із двох відрізків, розташованих на поверхні стінок під кутом один до одного з вершиною кута, спрямованою донизу.
10. Кузов-фургон за п. 9, який **відрізняється** тим, що напрямні виконані рухомо-підпружиненими, з можливістю повороту відносно своїх зовнішніх або внутрішніх кінців під дією ваги борта.
11. Кузов-фургон за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що опорна поверхня борта, яка взаємодіє

з опорами, має посилений профільований переріз, що включає відбортовку, яка обмежує позовжнє переміщення борта відносно зовнішнього ролика.

12. Кузов-фургон за п. 11, який **відрізняється** тим, що опорна поверхня борта, яка взаємодіє з опорами, додатково обладнана страхувальними уловлювачами, виконаними у вигляді припливів, що охоплюють опори.

13. Кузов-фургон за п. 1, який **відрізняється** тим, що фургон обладнаний силовим каркасом, що включає вертикальні стійки та горизонтальні балки, при цьому переріз балок над верхньою частиною борта має несортний профіль.

14. Кузов-фургон за п. 13, який **відрізняється** тим, що фургон обладнаний додатковими фіксаторами від позовжнього переміщення бортів у вигляді клинових упорів, встановлених по краях горизонтальних балок силового каркаса та взаємодіючих з відповідними деталями борта.

15. Кузов-фургон за п. 13, який **відрізняється** тим, що елементи механізму розкладання борта фургона розміщені у вертикальних стійках силового каркаса фургона.

16. Кузов-фургон за п. 13, який **відрізняється** тим, що зовнішні ролики кожної опори закріплені на вертикальних стійках силового каркаса фургона.

17. Кузов-фургон за п. 1, який **відрізняється** тим, що в кривошипно-повзунному механізмі повзун установлений з утворенням пари кочення.

18. Кузов-фургон за п. 1, який **відрізняється** тим, що в кривошипно-повзунному механізмі з'єднання важелів з віссю повзуна виконано із заданим люфтом у напрямку, паралельному одному з важелів.

(21) **u200808477** (22) **25.06.2008**

(72) Ліщук Огнєслав Михайлович, Коробанов Юрій Миколайович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**

(54) **ПІДКРІПЛЕННЯ КОНТЕЙНЕРНОГО ФІТИНГА ДНИЩЕВИХ КОРПУСНИХ КОНСТРУКЦІЙ**

(57) Підкріплення контейнерного фітинга днищевих корпусних конструкцій, що містить фітингову коробку, вмонтовану в настил другого дна для фіксації кутових частин контейнерів, яка оперта своєю часткою на днищевий стрингер, та виконано із з'єднанням зі стрингером від днища до фітингової коробки по вертикальному розміру і з'єднано з фітинговою коробкою і настилом другого дна від стрингера до найближчої позовжньої балки другого дна, яке **відрізняється** тим, що воно виготовлено з однієї листової деталі, вільна кромка якої утворена двома прямими лініями, сполученими дугою окружності з радіусом, рівним половині шпациї поперечного набору, при цьому пряма лінія, яка утворює бічну похилу кромку підкріплення, виконана під кутом $\pi/9$ до вертикальної сторони підкріплення, що граничить зі стінкою рамної балки, а пряма лінія, яка утворює верхню похилу кромку підкріплення до вільної крайки найближчої балки другого дна, виконана під кутом $\pi/6$ до горизонтальної сторони підкріплення, що граничить із настилом другого дна.

B 64

(11) **37694** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** B62D 63/00

(21) **u200807018** (22) **20.05.2008**

(72) Цимбалюк Юрій Іванович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **ПОВОРОТНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРЕЛЮВАЛЬНОГО ВІЗКА**

(57) Поворотний пристрій для трелювального візка, що містить два тягових канати, два обвідні блоки, вісь, барабан, зірочку і ланцюг, який **відрізняється** тим, що на позовжній балці візка жорстко закріплена вісь, на яку змонтовано барабан із жорстко з'єднаною з ним зірочкою, яку охоплює ланцюг, і кінці його закріплені жорстко до передньої поворотної балки візка.

B 63

(11) **37796** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** B63B 3/00

(11) **37865** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** B64C 23/00

(21) **u200809245** (22) **15.07.2008**

(72) Сергієнко Григорій Якович

(73) **СЕРГІЄНКО ГРИГОРІЙ ЯКОВИЧ**

(54) **ПЛАНЕР**

(57) 1. Планер, що включає фюзеляж, крило, елерони, закрилки, хвостовий відсік і оперення аеродинамічного профілю, тримери, двигун, вантажний термінал і шасі, який **відрізняється** тим, що 3-палубний фюзеляж виконаний у вигляді плавного зістикованих більшими діаметрами зрізаних пустотілих конусів з циліндричними пустотілими видовженими оболонками пілотської кабіни і хвостового відсіку, причому, передні частини конічного фюзеляжу і хвостового відсіку своїми діаметральними кривими (оболонками) плавно переходять в охоплюючі фюзеляж знизу оболонки крила "збираючої та нагнітаючої дії потоку" у вигляді напівзакритого об'єму - зрізаного пустотілого півконуса типу параглайдера-екранольота з кутами альфа конусів фюзеляжу і крила, рівними куту атаки крила аеродинамічного профілю, а елерони і закрилки, виконані двоякосегментного вигляду в плані, функціонально поєднані і розміщені під і за крилом, в яких радіус кривизни сегментів виконаний по радіусу кривизни крила, причому

сегменти виконані різної ексцентричності відносно осі обертання закріплів.

2. Планер за п. 1, який **відрізняється** тим, що включає в свій склад вітроелектростанцію потужністю 1200 кВт, електроприводні колеса шасі та ескалатор вантажного терміналу.

В 65

(11) **37925** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B65B 9/00**
A61J 1/00

(21) **u200809811** (22) 28.07.2008

(72) Лисицький Андрій Георгійович, Михайличенко Оксана Анатоліївна, Орлова Катерина Олександрівна

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НІКО"**

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ В ПОЛІМЕРНОМУ КОНТЕЙНЕРІ**

(57) 1. Спосіб виготовлення та зберігання лікарських засобів в полімерному контейнері, що передбачає стадії: одержання гнучкого полімерного контейнера, виготовленого в асептичному середовищі формуючого-заповнюючого-запечатувального пакувального автомата, перетворюючого гнучкий полімерний матеріал в контейнер за допомогою формуючого пристрою у вказаному пакувальному автоматі, введення заданої кількості лікарського засобу у вигляді стерильного розчину в контейнер під тиском, запечатування отвору контейнера для утримання рідкого лікарського засобу усередині контейнера, який **відрізняється** тим, що розчин лікарського засобу готують в реакторі з паровою сорочкою та направляють через вузол видування автомата у сформований контейнер, який виготовлений з екструзійного поліетилену в охолоджувальній формуючій матриці, а запечатування отвору горловини контейнера виконують герметичним запаюванням за допомогою стиснутого повітря або вакууму, заповнений контейнер стерилізують та охолоджують, причому охолодження проводять у два етапи: повільне охолодження - до температури 100 °С та швидке охолодження - до температури 40 °С.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що лікарський засіб з реактора надходить в контейнер через проміжну ємність.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для формування контейнера використовують гранули поліетилену низької густини високого тиску.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на запечатаний отвір горловини контейнера наварюють ковпачок.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що ковпачок виготовляють з поліетилену тієї ж марки, що і контейнер.

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що стерилізацію заповнених контейнерів виконують в

автоматичному режимі, з реєстрацією температури, часу та опорного тиску в камері стерилізатора.

7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що режим стерилізації заповнених контейнерів встановлюють для кожного лікарського засобу індивідуально, в залежності від властивостей лікарського засобу.

(11) **37919** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B65B 29/00**

(21) **u200809781** (22) 28.07.2008

(72) Гавенко Світлана Федорівна, Бойчук Наталя Василівна

(73) **УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА**

(54) **МАГНІТНИЙ ЗАМОК ДЛЯ ПАКУВАНЬ**

(57) Магнітний замок для пакувань, що виконаний з елементів магніту і металу, розташованих один напроти одного, який **відрізняється** тим, що магнітний елемент виконаний у вигляді магнітної стрічки, а металевий елемент - смужка лакової композиції з металевим наповнювачем.

(11) **37866** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **B65D 1/00**
B65D 6/00

(21) **u200809247** (22) 15.07.2008

(72) Кожушнер Олександр Володимирович

(73) **КОЖУШНЕР ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЕКСПРЕСНОГО ОХОЛОДЖУВАННЯ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ**

(57) 1. Пристрій для експресного охолодження харчових продуктів, що містить ємність для продукту і контейнер для хладагента, який **відрізняється** тим, що контейнер для хладагента виконаний у вигляді гнучкої оболонки, вміщеної в корпус, і складається з сорочки і подушки, розділеної вертикальними перегородками на сполучені посудини, у вигляді сполучених секторів, заповнених хладагентом, причому внутрішньою стінкою гнучка оболонка щільно охоплює ємність для продукту, а зовнішньою стінкою прикріплена до корпусу, при цьому контейнер додатково забезпечений кришкою у вигляді ємності з приєднаною до неї двокамерною конусоподібною насадкою, причому внутрішня порожнина ємності кришки і двокамерної насадки розділена перегородкою на сполучені посудини, що забезпечують конвенцію при контактному відборі тепла у продукту.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як ємність для продукту використовується чашка або кухоль.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як хладагент використовується незамерзаюча рідина, наприклад спирт.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішня стінка гнучкої оболонки виконана з еластичного матеріалу, наприклад з поліетилену.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішня стінка гнучкої оболонки виконана з жорсткого матеріалу, що деформується, наприклад пластмаси.

6. Пристрій за п. 1 або за п. 2, який **відрізняється** тим, що в бічній частині корпусу контейнера є проріз для ручки ємності для харчового продукту.

7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що до корпусу контейнера прикріплені ремінці.

8. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що кришка контейнера забезпечена знімним захисним кожухом.

(11) **37947** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 1/02

(21) u200810295 (22) 11.08.2008

(72) Єлохов Константин Дмитрієвич, RU

(73) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САБМИЛЛЕР РУС", RU

(54) ПЛЯШКА

- (57) 1. Пляшка, що містить подовжену, конусоподібно розширювану донизу горловину з віночком, плічка, корпус, виконаний з конусоподібно звужуваною донизу верхньою частиною, що плавно переходить у розширену нижню донну частину із заглибиною, при цьому місця переходу горловини в плічка, плічок у корпус і частин корпусу виконані з радіусним сполученням, яка **відрізняється** тим, що співвідношення мінімального діаметра горловини та максимального становить 0,58-0,60, співвідношення висоти пляшки та висоти частини корпусу від плічок до нижньої донної частини становить близько 2,4-2,5, а співвідношення цієї частини корпусу та висоти горловини - близько 1,3-1,4.
2. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що висота пляшки дорівнює 253,5 мм.
3. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що висота горловини дорівнює 77 мм.
4. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що радіус місця переходу горловини в плічка дорівнює радіусу місця переходу корпусу в розширену нижню донну частину.
5. Пляшка за п. 4, яка **відрізняється** тим, що зазначені радіуси дорівнюють 5 мм.
6. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що максимальний діаметр поперечного перерізу пляшки становить 69 мм.

(11) **37948** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 1/02

(21) u200810296 (22) 11.08.2008

(72) Єлохов Константин Дмитрієвич, RU

(73) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САБМИЛЛЕР РУС", RU

(54) ПЛЯШКА

- (57) 1. Пляшка, що містить горловину з віночком, закруглені плічка, циліндричний корпус, при цьому

горловина обладнана опуклою ділянкою, місця переходу горловини в плічка та плічок у корпус виконані по радіусах, поверхня плічок виконана увігнутою на ділянці, сполученій з горловиною, і опуклою на ділянці, сполученій з корпусом, яка **відрізняється** тим, що у верхній та нижній частинах корпусу виконано закруглені виїмки, якими корпус сполучений відповідно із плічками та донною частиною, яка має поперечний діаметр, більший від діаметра корпусу, і увігнуту радіусну заглибину, розташовану на дні пляшки, при цьому закруглені виїмки мають однаковий внутрішній радіус, як і бічні частини виїмок, що переходять у донну частину та плічка, у нижній частині корпусу виконані рельєфні поздовжні поверхні, що утворюють багатогранник, співвідношення радіуса закруглення плічок та радіуса місця переходу горловини в плічка становить 2:1, висота пляшки становить близько 224 мм, а її максимальний діаметр - близько 73 мм.

2. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що радіус місця переходу горловини в плічка дорівнює 20 мм.

3. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що поперечний діаметр донної частини перевищує діаметр корпусу не більше ніж на 3 %.

4. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що рельєфні поздовжні поверхні виконані із плавним переходом у циліндричний корпус.

5. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сумарна висота корпусу з рельєфними поздовжніми поверхнями та донної частини становить 69 мм.

(11) **37949** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 1/02

(21) u200810297 (22) 11.08.2008

(72) Єлохов Константин Дмитрієвич, RU

(73) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САБМИЛЛЕР РУС", RU

(54) ПЛЯШКА

- (57) 1. Пляшка, що містить горловину з віночком, закруглені плічка, циліндричний корпус, при цьому горловина обладнана опуклою ділянкою, місця переходу горловини в плічка та плічок у корпус виконані по радіусах, поверхня плічок виконана увігнутою на ділянці, сполученій з горловиною, і опуклою на ділянці, сполученій з корпусом, яка **відрізняється** тим, що у верхній та нижній частинах корпусу виконано закруглені виїмки, якими корпус сполучений відповідно із плічками та донною частиною, що має поперечний діаметр, більший від діаметра корпусу, і увігнуту радіусну заглибину, розташовану на дні пляшки, при цьому діаметр найвужчої частини горловини становить 25-26 мм, а співвідношення діаметра найвужчої частини горловини та найширшої становить 0,62-0,65, співвідношення висоти корпусу та висоти пляшки становить 0,34-0,35.
2. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що діаметр найвужчої частини горловини дорівнює 25,5 мм.

3. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що висота пляшки дорівнює 252,5 мм.
4. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що радіус місця переходу горловини в плічка дорівнює 20 мм.
5. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що закруглені виїмки мають однаковий внутрішній радіус.
6. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що поперечний діаметр донної частини перевищує діаметр корпусу не більше ніж на 4 %.

(11) **37956** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 1/02

(21) u200810892 (22) 04.09.2008
(72) Герхард Ігор Іванович
(73) **ГЕРХАРД ІГОР ІВАНОВИЧ**
(54) **ПЛЯШКА "УНІВЕРСАЛЬНИЙ ДОКТОР"**

- (57) 1. Пляшка, що містить корпус, горловину з вінцем і шийкою, яка з'єднана з формою корпусу плічками, закупорювальний пристрій у вигляді корка та донну частину, яка **відрізняється** тим, що донна частина виконана у вигляді пустотілої геометрично правильної піраміди, вершина якої входить в корпус пляшки, корок пляшки виконаний з округленою верхньою частиною, яка сполучається з серединною конусною частиною, основа якого знаходиться зі сторони вінця горловини, при цьому нижня частина корка, яка входить у горловину, також виконана конусною і оснащена кільцевою канавкою між серединною і нижньою частинами.
2. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що виконана із одного-різнокольорового скла.
3. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що корпус пляшки виконаний сферичним.
4. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що корпус пляшки виконаний яйцеподібним.
5. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що корпус пляшки виконаний у формі геометрично правильної піраміди.
6. Пляшка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що корпус пляшки виконаний у формі геометрично правильного октаедра.
7. Пляшка за пп. 3-6, яка **відрізняється** тим, що корпус пляшки оснащений чотирма ввігнутими дзеркалами - лінзами.
8. Пляшка за пп. 3-6, яка **відрізняється** тим, що корпус пляшки оснащений чотирма випуклими дзеркалами - лінзами.
9. Пляшка за пп. 3-6, яка **відрізняється** тим, що виконана з подовженою горловиною.
10. Пляшка за пп. 3-6, яка **відрізняється** тим, що виконана з укороченою горловиною.
11. Пляшка за пп. 3-8, яка **відрізняється** тим, що корок пляшки виконано з сферичною верхньою частиною.
12. Пляшка за пп. 3-8, яка **відрізняється** тим, що корок пляшки виконано з яйцеподібною верхньою частиною.

(11) **37982** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B65D 47/00

- (21) u200813047 (22) 10.11.2008
(72) Онищук Віталій Степанович, Куц Валерій Дмитрович
(73) **ОНИЩУК ВІТАЛІЙ СТЕПАНОВИЧ, КУЦ ВАЛЕРІЙ ДМИТРОВИЧ**
(54) **ЗАКУПОРЮВАЛЬНА КОНСТРУКЦІЯ ДЛЯ ПЛЯШКИ З РІДИНОЮ**
- (57) 1. Закупорювальна конструкція для пляшки з рідиною, що складається з горловини пляшки та ковпачка з перфорацією у верхній частині, яка **відрізняється** тим, що горловина містить верхній кільцевий виступ, щонайменше два конічні виступи на бічній поверхні, між якими розміщено нижній кільцевий виступ, а ковпачок містить щонайменше два верхні та два нижні захоплювачі на внутрішній поверхні.
2. Закупорювальна конструкція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ковпачок містить дозатор.
3. Закупорювальна конструкція за п. 2, яка **відрізняється** тим, що ковпачок містить додатковий захоплювач для зчеплення з дозатором.
4. Закупорювальна конструкція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ковпачок містить вставку.
5. Закупорювальна конструкція за п. 4, яка **відрізняється** тим, що ковпачок містить додаткові шліци та кільцевий виступ для зчеплення з вставкою.
6. Закупорювальна конструкція за п. 4, яка **відрізняється** тим, що у вставці закріплено корок або пробку.
7. Закупорювальна конструкція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на ковпачок одягнуто алюмінієвий декоративний кожух.
8. Закупорювальна конструкція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ковпачок виконано пластиковим.

B 66

(11) **37926** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 B66C 3/00

- (21) u200809813 (22) 28.07.2008
(72) Карпов Володимир Петрович, Омельченко Володимир Іванович, Анохін Юрій Олександрович, Комаров Олександр Федорович
(73) **КАРПОВ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ, ОМЕЛЬЧЕНКО ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ, АНОХІН ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КОМАРОВ ОЛЕКСАНДР ФЕДОРОВИЧ**
(54) **ГРЕЙФЕРНИЙ МЕХАНІЗМ**
- (57) Грейферний механізм, що включає верхню нерухому траверсу, нижню рухому траверсу, щелепи, що шарнірно з'єднані з зазначеними траверсами, електричний привід, зв'язаний з ним редуктор з вихідним валом, систему рухомих і нерухомих блоків, що встановлені відповідно на нижній рухомій траверсі і верхній нерухомій траверсі, канат, що обгинає зазначені блоки і зв'язаний з ви-

хідним валом редуктора, який **відрізняється** тим, що редуктор виконаний з черв'ячною парою, що саmogальмується, а електричний привід безпосередньо зв'язаний з редуктором.

-
- (11) **37883** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **B66C 3/00**
- (21) **u200809459** (22) **21.07.2008**
 (72) Карський Олег Володимирович, Карський Дмитро Олегович
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
- (54) **ГРЕЙФЕР**
 (57) Грейфер, що містить дві щелепи, штанги, важелі, верхню головку, трособлочну систему, замикаючі канати, підйомні канати, відхиляючі блоки, при цьому до днищ щелеп прикріплені вушка для кріплення підйомних канатів, що огинають задні краї щелеп і проходять через відхиляючі блоки верхньої головки, фіксатори, який **відрізняється** тим, що штанги шарнірно приєднані до верхньої головки і осей повороту щелеп, важелі шарнірно сполучені нижніми кінцями із сергами, прикріпленими до задніх країв днищ кожної щелепи, а верхніми кінцями шарнірно сполучені з штангами, приєднаними до протилежних щелеп.
-

- (11) **37757** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **B66C 17/00**
B60S 13/00
- (21) **u200807939** (22) **11.06.2008**
 (72) Ларіонов Олександр Олексійович, Боярченко Леонід Федосійович, Думбур Григорій Константинович, Ковалев Віктор Іванович
- (73) **ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРІУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМ. ІЛІЧА"**
-

(54) ТРАВЕРСА ЛИВАРНОГО КРАНА

- (57) 1. Траверса ливарного крана, що містить встановлені на кінцях корпусу дві блокові обойми з гаками, яка **відрізняється** тим, що гаки з'єднані шарнірно осями з корпусом та мають можливість повертатися до горизонтальної площини при опиранні у підлогу, при цьому корпус теж опускається до рівня підлоги.
2. Траверса ливарного крана за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вирізи під гаки у корпусі окантовані гнутим листом, зовнішні стінки корпусу підсилені ребрами, а нижня частина корпусу має опори.
-

- (11) **37629** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **B66D 3/00**
- (21) **u200805559** (22) **29.04.2008**
 (72) Ляшук Олег Леонтійович, Колесник Олег Анатолійович, Гевко Іван Богданович
- (73) **ЛЯШУК ОЛЕГ ЛЕОНТІЙОВИЧ, КОЛЕСНИК ОЛЕГ АНАТОЛІЙОВИЧ, ГЕВКО ІВАН БОГДАНОВИЧ**
- (54) **ГВИНТОВА ОПОРА ПІДНІМАЛЬНО-ТРАНСПОРТНОЇ ЛЕБІДКИ**
 (57) Гвинтова опора, яка виконана у вигляді циліндричного стержня, знизу виконана конусної форми, а зверху виконано наскрізний радіальний отвір, а до циліндричного стержня жорстко приєднана внутрішнім діаметром гвинтова опора у вигляді шнека, виконаного знизу конусної форми, яка **відрізняється** тим, що шнек виконано у вигляді гвинтової спіралі з Г-подібним поперечним перерізом, яка виконана по зовнішньому діаметру з поличкою, зігнутою під кутом 90° до горизонтальної твірної гвинтової спіралі, причому поличка направлена в сторону конічної нижньої основи циліндричного стержня і є паралельною до нього, а по зовнішньому діаметру Г-подібна спіраль виконана конічної форми.
-

Розділ С:**Хімія. Металургія****С 01**

(11) **37807** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C01B 7/00

(21) **u200808582** (22) 27.06.2008

(72) Трохименко Ольга Митрофанівна, Запорожець Ольга Антонівна, Трохименко Анна Юріївна

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА**

(54) **СПОСІБ СОРБЦІЙНОГО ВИЛУЧЕННЯ ЕЛЕМЕНТНОГО ЙОДУ З ПРИРОДНИХ РОЗСОЛІВ**

(57) Спосіб сорбційного вилучення елементного йоду з природних розсолів, що включає передочищення, підкислення розсолу, окиснення йодид-іону до елементного йоду, вилучення йоду сорбцією, десорбцію йоду з поверхні сорбенту і подальше виділення йоду, який **відрізняється** тим, що сорбцію елементного йоду здійснюють пінополіуретаном на основі поліетерів при співвідношенні маси сорбенту та маси йоду, що вилучається, $\geq 38,5$ та часі контакту фаз ≥ 7 хвилин.

С 02

(11) **37663** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C02F 1/00
E02D 19/00
F04D 15/00

(21) **u200806375** (22) 13.05.2008

(72) Карагодін Григорій Васильович, Солодовніков Юрій Сергійович, Альохін Віктор Миколайович, Солдатенко Михайло Володимирович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "УКРАЇНСЬКИЙ МІЖРЕГІОНАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ГІДРОТОН ЛТД"**

(54) **СПОСІБ ВИЛУЧЕННЯ РІДКИХ НАФТОПРОДУКТІВ З ПОВЕРХНІ ҐРУНТОВИХ ВОД**

(57) 1. Спосіб вилучення рідких нафтопродуктів з поверхні ґрунтових вод, відповідно до якого в межах плями забруднення бурять щонайменше одну свердловину, установлюють у ній тимчасову обсадну колону із труб великого діаметра, у порожнині якої розміщують водопідйомну секцію з водопідйомним заглубним електронасосом і нафтопродуктопідйомну секцію із установленим з меншим заглубленням нафтопідйомним заглубним електронасосом, після чого відкачують водопідйомним електронасосом воду до утворення на поверхні розділу фаз нафтопродукти-вода депресійної вирви й накопичення нафтопродуктів у ній, а потім нафтопідйомним електронасосом селективно витягають їх, який **відрізняється** тим, що водопідйомну й нафтопродуктопідйомну секції, виконані у вигляді автономних фільтрових колон, у нижній частині яких розміщені фільтри, обсыпають уламковим фільтруючим матеріалом шляхом заповнення порожнини тимчасової обсадної колони, після чого труби обсадної колони витягають зі свердловини.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як уламки фільтруючого матеріалу використовують гравій або щебінь.

(11) **37664** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C02F 1/00
F04D 15/00

(21) **u200806379** (22) 13.05.2008

(72) Карагодін Григорій Васильович, Солодовніков Юрій Сергійович, Альохін Віктор Миколайович, Солдатенко Михайло Володимирович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "УКРАЇНСЬКИЙ МІЖРЕГІОНАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ГІДРОТОН ЛТД"**

(54) **СИСТЕМА ДЛЯ ВИЛУЧЕННЯ РІДКИХ НАФТОПРОДУКТІВ З ПОВЕРХНІ ҐРУНТОВИХ ВОД**

(57) 1. Система для вилучення рідких нафтопродуктів з поверхні ґрунтових вод, що містить водопідйомну й нафтопродуктопідйомну секції, розміщені в загальній свердловині й оснащені водопідйомною і нафтопідйомною заглубною електропомпами відповідно, яка **відрізняється** тим, що свердловина заповнена уламковим фільтруючим матеріалом, а водопідйомна й нафтопродуктопідйомна секції виконані у вигляді фільтрових колон, у нижній частині яких змонтовані фільтри, кожний з яких містить голову й башмак, причому фільтр водопідйомної секції розташований на глибині, що відповідає рівню розділу фаз: нафтопродукти-вода, а фільтр нафтопродуктопідйомної секції розміщений вище рівня розділу фаз.

2. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що величину заглублення голови фільтра водопідйомної секції відносно поверхні землі визначають за наступною залежністю:

$$h_b > H_b + m_{\text{емв}} \quad (1),$$

де

h_b - величина заглублення голови фільтра водопідйомної секції, м;

H_b - розрахункове положення рівня розділу фаз, м;

$m_{\text{емв}}$ - потужність зони емульгування у водопідйомній секції при одночасній роботі водопідйомного і нафтопідйомного електронасосів у свердловині, м,

а величину заглублення башмака фільтра нафтопродуктопідйомної секції відносно поверхні землі розраховують за формулою:

$$H_{\text{нп}} + m_{\text{нп}} y_{\text{нп}}/y_b < h_{\text{нп}} < H_{\text{нп}} + m_{\text{нп}} y_{\text{нп}}/y_b + m_{\text{емн}} \quad (2),$$

де

$h_{\text{нп}}$ - величина заглублення башмака фільтра нафтопродуктопідйомної секції, м;

$H_{\text{нп}}$ - розрахункова глибина залягання поверхні шару нафтопродуктів, м;

$m_{\text{нп}}$ - потужність шару нафтопродуктів, м;
 $u_{\text{нп}}$ - щільність нафтопродуктів, т/м³;
 $u_{\text{в}}$ - щільність води, т/м³;
 $m_{\text{емн}}$ - потужність зони емульгування у нафтопродуктопідйомній секції при одночасній роботі водопідйомного й нафтопідйомного електронасосів у свердловині, м.

(11) **37736**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
 C02F 1/28
 C02F 1/42

(21) **u200807610**

(22) 03.06.2008

(72) Юрков Євген Вікторович, Тугай Ярослав Анатолійович, Юрков Олексій Дмитрович

(73) **ЮРКОВ ЄВГЕН ВІКТОРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ОЧИСТКИ ВОДИ ВІД ІОНІВ ЗАЛІЗА**

(57) Спосіб очистки води від іонів двовалентного заліза, що включає її контактування з напівспаленим доломітом, який **відрізняється** тим, що як каталізатори використовують оксиди магнію і кальцію, що входять до складу напівспаленого доломіту, які сприяють утворенню гідроксиду заліза, водні розчини фільтрують на неорганічних фільтрувальних матеріалах, тривалість контактування водних розчинів з напівспаленим доломітом і фільтрувальним завантаженням відповідно складає 5 і 8 хвилин.

(11) **37800**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
 C02F 1/48

(21) **u200808545**

(22) 27.06.2008

(72) Нечитайло Микола Петрович, Рожко Віктор Федорович, Шкляренко Інна Сергіївна

(73) **ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ**

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ЗНЕЗАРАЖЕННЯ ВОДИ**

(57) Установа для знезараження води, що містить реакційну камеру, розділену на основний і електродний відсіки, розділені між собою гнучкою електропровідною мембраною, камеру кульових розрядників, при цьому до основного відсіку приєднані підвідний і відвідний трубопроводи оброблюваної води, електродний відсік, обладнаний патрубками наповнювання та спорожнення, яка **відрізняється** тим, що реакційна камера містить два додаткових електродних відсіки, розділені між собою та основним відсіком гнучкими електропровідними мембранами та обладнані підвідними і відвідними трубопроводами води, об'єднаними з існуючими загальним каналом для збору та відведення знезараженої води.

(11) **37801**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
 C02F 1/48

(21) **u200808546** (22) 27.06.2008

(72) Рожко Віктор Федорович, Рожко Анастасія Володимирівна, Корсун Федір Олексійович, Олеш Юлія Романівна

(73) **ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ**

(54) **СИСТЕМА РОЗПОДІЛУ ХОЛОДОНОСІЯ УСТАНОВКИ КОНДИЦІОНУВАННЯ РУДНИКОВОГО ПОВІТРЯ**

(57) Система розподілу холодоносія установки кондиціювання рудникового повітря, що містить повітроохолоджувач на глибокому горизонті та з'єднані між собою первинний і вторинний контури холодоносія, оснащені в нижній частині системи перетворювачем енергії у вигляді турбонасосного агрегату, яка **відрізняється** тим, що холодильна станція розташована на глибокому горизонті, первинний і вторинний контури виконані розімкненими, а на валу турбонасосного агрегату з одного боку встановлений допоміжний циркуляційний насос первинного контуру, а з другого - циркуляційний насос вторинного контуру холодоносія.

(11) **37859**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
 C02F 1/48

(21) **u200812988**

(22) 10.11.2008

(72) Безуглий Володимир Миколайович

(73) **БЕЗУГЛИЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **МОБІЛЬНА БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНА УСТАНОВКА БВМ-"СОФІЯ" ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВОДОПРОВІДНОЇ АБО РІЧКОВОЇ, АБО ПІДЗЕМНО-ПОВЕРХНЕВОЇ, АБО ПІДЗЕМНО-СОЛОНУВАТОЇ ВОДИ І ОДЕРЖАННЯ ПИТНОЇ ВОДИ ПІДВИЩЕНОЇ ЯКОСТІ СПОЖИВАННЯ**

(57) 1. Мобільна багатофункціональна установка для очищення водопровідної або річкової, або підземно-поверхневої, або підземно-солонуватої води та одержання питної води підвищеної якості споживання, що містить основний пустотілий корпус, внутрішня ємність якого розділена на дві частини, відокремлені одна від одної перегородкою, в одній частині якої розміщені конструктивні вузли для очищення води, а інша частина заповнена мінералами, яка **відрізняється** тим, що додатково містить вузол знесолення, збалансування та знезаражування очищеної води у складі зворотньоосмотичної мембрани або нанофільтраційного елемента, конструктивні вузли для очищення води виконані у вигляді комплексного фільтраційного вузла середнього, тонкого та кінцевого очищення, причому всі фільтрувальні засоби комплексного фільтраційного вузла з'єднані між собою без використання трубопроводів і утворюють єдиний наскрізний фільтрувальний комплекс, який має власний пустотілий циліндричний робочий корпус (далі - робочий корпус) з наскрізними отворами для виходу води, розміщений всередині основного корпусу, робочий корпус з'єднаний з автономним вузлом подачі вхідної води та її грубого очищення, всередині робочого корпусу розміщений щонайменше один фільтр середнього очищення води, а зовні навколо робочого корпусу розміщені

на у вигляді шаруватої намотки вугільно-активована тканина, яка виконує функцію змінної фільтраційної сорочки для тонкого очищення води, поверх якої розміщений фільтр-мікронник для кінцевого очищення води, як мінерали використовуються кремній, силекс, природний магнітний пісок та шунгіт, які утворюють вузол мінералізації і структурування очищеної води.

2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на внутрішній поверхні робочого корпусу у середній його частині виконане кільцеве стоншення так, що робочий корпус набуває катушкової форми, а вугільно-активована тканина намотана на стоншеному діаметрі корпусу у кількості шарів від одного до межі, що не перевищує потовщені діаметри корпусу, на які щільно посаджений фільтр-мікронник.

3. Установка за пп. 1, 2, яка **відрізняється** тим, що використовується фільтр-мікронник з діаметром шар 0,20-0,95 мк.

4. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що при кількості фільтрів середнього очищення води комплексного фільтраційного вузла більше одного вони з'єднуються послідовно і установлюються до заповнення ними внутрішнього об'єму робочого корпусу.

5. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вузол мінералізації і структурування очищеної води містить мінерали при такому співвідношенні, мас. %: кремній - 50-60, силекс - 20-30, природний магнітний пісок та шунгіт - решта, при цьому мінерали роздрібнені на гранули з максимальним розміром 10 мм для кремнію, 8 мм - для силексу, 6 мм - для шунгіту, мінерали відокремлені від фільтра-мікронника комплексного фільтраційного вузла та основного корпусу перегородкою у вигляді дрібної сітки з діаметром шар до 2 мм.

6. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вузол знесолення, збалансування та знезаражування очищеної води розміщений зовні основного корпусу і через власну систему трубопроводів, призначену для зливу залишків води із установки або подачі її до зворотноосмотичної мембрани або нанофільтраційного елемента, приєднується до основного корпусу.

7. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що автономний вузол подачі вхідної води та її грубого очищення виконаний у вигляді універсальної муфти, всередині якої розміщений змінний фільтр, який згортається у вигляді рулону із прошитої компресної вати при кількості шарів від одного до щільного заповнення ємності корпусу муфти, а до корпусу муфти приєднаний трубопровід для з'єднання з основним корпусом установки.

8. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково містить опорну конструкцію, яка виконана з можливістю встановлення в неї основного корпусу установки та кріплення її на місці експлуатації.

9. Установка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що опорна конструкція виконана у вигляді жорсткого кругового пояса навколо основного корпусу установки, який закріплений на чотирьох вертикальних опорах.

(11) **37915**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C02F 3/24

(21) **u200809749** (22) **25.07.2008**

(72) Бондар Олег Анатолійович, Шевченко Олександр Юхимович, Соколенко Анатолій Іванович, Блаженко Сергій Іванович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ СТИЧНИХ ВОД**

(57) Пристрій для очищення стічних вод, який складається з аеротенка з дифуззором, насоса і гідравлічної системи зв'язку, який **відрізняється** тим, що напірна ділянка гідравлічної системи устаткована масообмінним ежектором з гідрозатвором-забірником повітря та криволінійним трубопроводом зі змінними радіусами та точками перегину криvizни.

C 03

(11) **37985**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C03C 15/00

(21) **u200810489** (22) **18.08.2008**

(72) Важінський Володимир Васильович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ГЛАСС, ЛТД"**

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ МАТУВАННЯ СКЛА**

(57) 1. Установка для матування скла, що містить робочий стіл для установки скла та технологічну камеру, змонтовану на металоконструкції, в якій є бункер для засипки абразиву, каретку із соплом-інжектором, пиловловлюючий агрегат, яка **відрізняється** тим, що робочий стіл виконаний нерухомим і похилої конструкції, а технологічна камера - рухомою у горизонтальному напрямку і герметичною.

2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як абразив використовують оксид алюмінію.

3. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що її сполучено гнучким трубопроводом з пиловловлюючим агрегатом.

4. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що пиловловлюючий агрегат виконаний на основі циклона та фільтра.

5. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона містить шафу керування з апаратурою, установлену на технологічній камері.

6. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на робочому столі виконані опори для скла.

7. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що до сопла-інжектора під'єднаний гнучкий трубопровід від магістралі стиснутого повітря та трубопровід подання абразиву від забірника пристрою.

C 04

- (11) **37741** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C04B 18/00**
- (21) **u200807642** (22) 04.06.2008
- (72) Очеретний Володимир Петрович, Ковальський Віктор Павлович, Машницький Микола Петрович, РЛ
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **В'ЯЖУЧЕ**
- (57) В'яжуче, що включає портландцемент, як кремнеземисту добавку - склоподібну алюмосилікатну золу-винос та лужну добавку, яке **відрізняється** тим, що як лужна алюмоферитна добавка використовується червоний бокситовий шлам, при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
- | | |
|--------------------------|--------|
| портландцемент | 5-10 |
| зола-винос | 38-65 |
| червоний бокситовий шлам | 27-55. |

- (11) **37642** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C04B 38/08**
- (21) **u200805781** (22) 05.05.2008
- (72) Семченко Галина Дмитрівна, Северин Руслан Сергійович, Опришко Ірина Миколаївна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **ШИХТА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЛЕГКОВОГО МАТЕРІАЛУ**
- (57) Шихта для виготовлення легкового матеріалу, яка включає Al_2O_3 -вмісний наповнювач, кордієритвмісний шамот, спікаючу добавку, яка **відрізняється** тим, що як кордієритвмісний шамот використовують бій кордієритових виробів фр. менше 0,5 мм, а як Al_2O_3 -вмісний наповнювач - алюмосилікатні мікросфери, нерозчинні у воді сіль магнію як спікаючу добавку, і додатково містить зв'язуюче - лігносульфонат при такому співвідношенні, мас. %:
- | | |
|-------------------------------|---------|
| бій кордієритових виробів | 20-40 |
| нерозчинна у воді сіль магнію | 0,1-0,3 |
| лігносульфонат | 5,0-6,0 |
| алюмосилікатні мікросфери | решта. |

C 05

- (11) **37579** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **C05F 11/08** (2006.01)
- (21) **u200706868** (22) 19.06.2007
- (72) Іутинська Галина Олександрівна, Титова Людмила В'ячеславівна, Валагурова Олена Володимирівна, Козирицька Валентина Євгенівна, Леонова Наталія Осипівна, Петрук Тетяна Вікторівна, Білявська Людмила Олексіївна

- (73) **ІНСТИТУТ МІКРОБІОЛОГІЇ І ВІРУСОЛОГІЇ ІМ. Д.К. ЗАБОЛТНОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ АКТИВНОСТІ МІКРОБНИХ ПРЕПАРАТІВ**
- (57) Спосіб підвищення активності мікробних препаратів з азотфіксувальними, фосфатомобілізувальними та антипаразитарними властивостями, який **відрізняється** тим, що мікроорганізми - діючий чинник препаратів - вирощують в присутності регуляторів росту рослин Івіну, Емістиму С, Агрозимуліну чи Агроемістиму-екстра (Біолану) або застосовують сумісно з цими регуляторами росту рослин під час обробки насіння.

C 07

- (11) **37721** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C07B 41/00**
C07B 43/00
C07D 513/00
C07D 249/00
- (21) **u200807474** (22) 30.05.2008
- (72) Сливка Михайло Васильович, Сливка Марина Василівна, Усенко Руслан Миколайович, Лендел Василь Георгійович
- (73) **УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВІНІЛЬНИХ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ ПОХІДНИХ ГЕТЕРОЦИКЛІВ**
- (57) Спосіб одержання вінільних функціональних похідних гетероциклів, який включає взаємодію нуклеофільних реагентів із гетероциклічними системами, який **відрізняється** тим, що використовують штучно створений методом електрофільної галогеноциклізації реакційний центр в гетероциклічних системах, що супроводжується утворенням поліконденсованих гетероциклів з позитивно зарядженим гетероатомом, які містять атом гідрогену в α -положенні до позитивно зарядженого гетероатома та до галогенометильної групи, одержують як приклад О,N-функціональні вінільні похідні тієно[2,3-d]піримідин-2,4-діону, 3-меркапто-1,2,4-триазолу та 1,2,4-триазол-3-ону.

- (11) **37687** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C07C 17/00**
- (21) **u200806804** (22) 19.05.2008
- (72) Конюшенко Володимир Петрович
- (73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ХЛОРУВАННЯ НЕНАСИЧЕНИХ СПОЛУК В ТОНКИХ ПЛІВКАХ**
- (57) Спосіб спряженого хлорування ненасичених сполук в тонких плівках, який **відрізняється** тим, що реакцію спряженого хлорування ненасичених спо-

лук проводять в тонких плівках шару висократно-ної піни, яка містить як дисперсне середовище розчини ненасиченої сполуки в протонному розчиннику, як дисперсну фазу - хлор або суміш хлору з повітрям чи газоподібним олефіном, а висократно піну, яка побудована з сотень тонких плівок розчинів реагентів з товщиною плівок від кількох нанометрів до кількох сотень нанометрів, виготовляють за допомогою генератора висократно піни.

(11) **37672**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07C 257/00
A01N 37/52

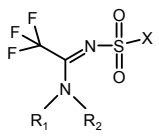
(21) **u200806472** (22) 14.05.2008

(72) Бойко Вячеслав Іванович, Швартау Віктор Валентинович, Кальченко Віталій Іванович, Яковенко Антон Валерійович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗІОЛОГІЇ РОСЛИН І ГЕНЕТИКИ НАН УКРАЇНИ, ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **N-АЛКІЛ(АРИЛ)-N'-СУЛЬФОНІЛТРИФТОРАЦЕТАМІДИНИ З ГЕРБІЦИДНОЮ АКТИВНІСТЮ**

(57) N-алкіл(арил)-N'-сульфонілтрифторацетамідини загальної формули



де

$R_1 = H$, $R_2 = i\text{-Pr}$, $t\text{-Bu}$, C_6H_5 , 4-F-C_6H_4 , $4\text{-CH}_3\text{-C}_6H_4$, $3\text{-CH}_3\text{-C}_6H_4$, $4\text{-CH}_3OC(O)\text{-C}_6H_4$, $3\text{-CHF}_2O\text{-C}_6H_4$, $CH_2\text{-C}_6H_5$;

$R_1 = CH_3$, $R_2 = C_6H_5$; $R_1 = R_2 = C_2H_5$; $R_1 = R_2 = i\text{-Pr}$;

$R_1 = R_2 = n\text{-Pr}$

$X = CH_3$, C_6H_5 , 4-Cl-C_6H_4

з гербіцидною активністю.

(11) **37763**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07C 279/00

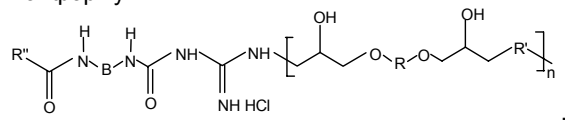
(21) **u200808012** (22) 12.06.2008

(72) Вортман Марина Яківна, Вакулюк Поліна Василівна, Фуртат Ірина Михайлівна, Лемешко Валентина Миколаївна, Клименко Ніна Сергіївна, Бурбан Анатолій Флавіанович, Шевченко Валерій Васильович

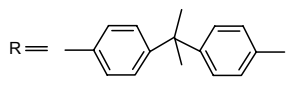
(73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ, НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КІЄВО-МОГИЛЯНСЬКА АКАДЕМІЯ**

(54) **ГУАНІДИНВІСНА ПОЛІТЕТУРЕТАНСЕЧОВИНА**

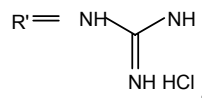
(57) Гуанідинвісна поліетеруретансечовина загальної формули:



де



$n=2$,



$B=C_6H_3CH_3$,

$R''=CONHC_6H_3NHCO(CH_2-CH(O)CH_3)_n$

$n=17$

$CONHC_6H_3NHCO((CH_2)_4-O)_n$,

$n=16$

$MM=20000\text{--}25000$.

(11) **37680**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 213/00
C07C 209/00

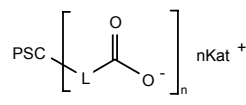
(21) **u200806645** (22) 15.05.2008

(72) Карпенко Олександр Сергійович, Доровских Ірина Вікторівна, Мальцев Георгій Володимирович, Шибінська Марина Олегівна, Ляхова Олена Анатоліївна, Погосова Юлія Олексіївна, Ляхов Сергій Анатолійович, Андронаті Сергій Андрійович, Жолобак Надія Михайлівна, Співак Микола Якович

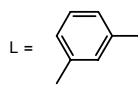
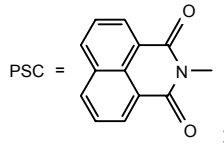
(73) **ФІЗИКО-ХІМІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. О.В. БОГАТСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **КАРБОКСИПОХІДНІ ПЛАНАРНИХ ПОЛІЦИКЛІЧНИХ СПОЛУК ЯК ІНДУКУЮЧІ ІНТЕРФЕРОН ПРОТИВІРУСНІ АГЕНТИ**

(57) Карбоксипохідні планарних поліциклічних сполук загальної формули:

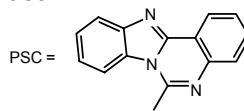


де:



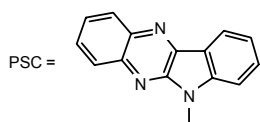
або $L = -(CH_2)_m-$, $m = 1, 2, 3, 5$;

або



; де $L = -(CH_2)_m-$; $m = 2, 3$;

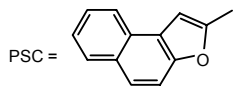
або



PSC =

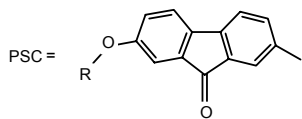
; де L = $-(CH_2)-$;

або



PSC =

або



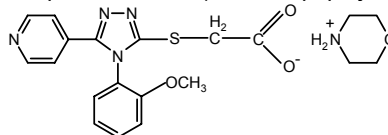
PSC =

; де L = $-OCH_2-$;де R - C_2H_5 , $^-\text{OOCCH}_2$;де $Kat^+ = Na^+$, n = 1, 2;

як противірусні агенти та індуктори інтерферону.

(54) **МОРФОЛІНІЙ 2-(5-(4-ПІРИДИЛ)-4-(2-МЕТОКСИФЕНІЛ)-1,2,4-ТРИАЗОЛ-3-ІЛТІО)АЦЕТАТ, ЩО МАЄ АНТИГІПОКСИЧНУ АКТИВНІСТЬ З ТЕРМОПРОТЕКТОРНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ, ТА ЙОГО ЛІКАРСЬКІ ФОРМИ**

(57) 1. Морфоліній 2-(5-(4-піридил)-4-(2-метоксифеніл)-1,2,4-триазол-3-ілтіо)ацетат формули:



який має антигіпоксичну активність з термопротекторними властивостями.

2. Лікарські форми за п. 1, які **відрізняються** тим, що містять як активний компонент морфоліній 2-(5-(4-піридил)-4-(2-метоксифеніл)-1,2,4-триазол-3-ілтіо)ацетат у суміші зі стандартними фармацевтично прийнятними допоміжними речовинами і добавками та являють собою капсули або розчин для ін'єкцій.

(11) **37927**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 231/00
C07D 249/00
A61K 31/41

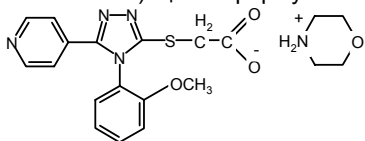
(21) **u200809816** (22) 28.07.2008

(72) Каплаушенко Андрій Григорович, Лук'ячук Віктор Дмитрович, Панасенко Олександр Іванович, Книш Євгеній Григорович, Чадова Лариса Валеріївна, Рисухіна Наталія Володимирівна

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **МОРФОЛІНІЙ 2-(5-(4-ПІРИДИЛ)-4-(2-МЕТОКСИФЕНІЛ)-1,2,4-ТРИАЗОЛ-3-ІЛТІО)АЦЕТАТ, ЩО ПРОЯВЛЯЄ АНТИОКСИДАНТНУ І ДЕТОКСИКУЮЧУ АКТИВНОСТІ**

(57) Морфоліній 2-(5-(4-піридил)-4-(2-метоксифеніл)-1,2,4-триазол-3-ілтіо)ацетат формули:



що проявляє антиоксидантну і детоксикуючу активності.

(11) **37922**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C07D 231/00
C07D 249/00
A61K 31/41
A61K 9/00

(21) **u200809797** (22) 28.07.2008

(72) Каплаушенко Андрій Григорович, Лук'ячук Віктор Дмитрович, Рензяк Сергій Ярославович, Книш Євгеній Григорович, Панасенко Олександр Іванович

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

C 08

(11) **37906**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C08J 3/20
C08L 75/00

(21) **u200809643** (22) 23.07.2008

(72) Савельєв Юрій Васильович, Марковська Людмила Антоновна, Пархоменко Наталія Йосипівна, Савельєва Ольга Олексіївна

(73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОЛІУРЕТАНОВОЇ КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ ЗАХИСНОГО ПОКРИТТЯ**

(57) 1. Спосіб одержання поліуретанової композиції для захисного покриття взаємодією 2,4(2,6)-толуїлендіізоціанату (ТДІ) з складним і простим полієфірами, який **відрізняється** тим, що спочатку (на першій стадії) синтезують прекурсор - продукт взаємодії 2,4(2,6)-толуїлендіізоціанату і триметилпропану (ТДІ + ТМП) у мольному співвідношенні 3:1 відповідно в етилацетаті (ЕА) при співвідношенні прекурсор (ТДІ + ТМП):ЕА = (7:3) при температурі 50-55 °С, додають послідовно при кімнатній температурі каталізатор і подовжувач ланцюга, реакційну суміш гомогенізують інтенсивним перемішуванням.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як каталізатор беруть ацетилацетонат цинку $[Zn(AA)_2]$.

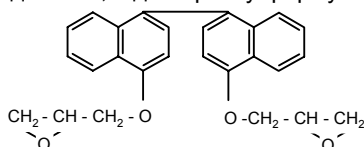
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як подовжувач ланцюга беруть прості полієфіри поліоксипропіленгліколи, поліокситетраметиленгліколи з молекулярною масою (ММ) 1000 в етилацетаті при співвідношенні (6:4) відповідно.

(11) **37602**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C08J 5/00

(21) **u200803048** (22) **11.03.2008**

(72) Білим Павло Анатолійович, Афанасенко Костянтин Анатолійович, Михайлюк Олександра Петрівна, Олійник Володимир Вікторович

(73) **УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ**(54) **СКЛОПЛАСТИК**(57) Склопластик із зниженою горючістю, що містить склотканину Т-10 та епоксидне зв'язуюче, до якого входить епоксидний олігомер, система затвердіння - новолачна феноло-формальдегідна смола СФ-010 та прискорювач затвердіння - N,N-диметилбензиламін, який **відрізняється** тим, що як епоксидний олігомер він містить дигліцидиловий ефір 4,4'-діокси-1,1'-динафтилу формули:за наступним співвідношенням компонентів, мас. ч.:
склотканина Т-10 370-375дигліцидиловий ефір 4,4'-діокси-1,1'-динафтилу 100
новолачна феноло-формальдегідна смола СФ-010 60-65
N,N-диметилбензиламін 0,5-0,7.(11) **37652** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **C08L 63/00**(21) **u200806133** (22) **12.05.2008**

(72) Добротвор Ігор Григорович, Букетов Андрій Вікторович, Стухляк Петро Данилович, Масляк Богдан Олексійович, Добротвор Василь Григорович

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) **ЕПОКСИДНЕ ЗВ'ЯЗУЮЧЕ**(57) Епоксидне зв'язуюче, що містить епоксидну діанову смолу, пластифікатор і отверджувач, яке **відрізняється** тим, що як епоксидну діанову смолу воно містить суміш епоксидних діанових смол з різними марками, а як пластифікатор воно містить модифіковані постійним магнітним полем поліефір і поліефіролігодіефіракрилат з наступним співвідношенням компонентів, мас.ч.:епоксидна діанова смола 100
епоксидна діанова смола 40-60
отверджувач 17-20
пластифікатор:
поліефір 10-14
поліефіролігодіефіракрилат 20-30.(11) **37653** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **C08L 63/00**(21) **u200806135** (22) **12.05.2008**

(72) Добротвор Ігор Григорович, Стухляк Петро Данилович, Букетов Андрій Вікторович, Масляк Богдан Олексійович, Добротвор Василь Григорович

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) **ЕПОКСИДНЕ ЗВ'ЯЗУЮЧЕ**(57) Епоксидне зв'язуюче, що містить епоксидну діанову смолу, пластифікатор і отверджувач, яке **відрізняється** тим, що як епоксидну діанову смолу воно містить суміш епоксидних діанових смол з різними марками, а як пластифікатор воно містить модифікований ультразвуком поліефіролігодіефіракрилат з наступним співвідношенням компонентів, мас.ч.:епоксидна діанова смола 100
епоксидна діанова смола 30-50
отверджувач 14-18
пластифікатор:
поліефіролігодіефіракрилат 15-25.(11) **37762** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **C08L 63/00**
C08K 5/00(21) **u200808011** (22) **12.06.2008**

(72) Вортман Марина Яківна, Вакулук Поліна Василівна, Фуртат Ірина Михайлівна, Лемешко Валентина Миколаївна, Тригуб Світлана Олександрівна, Клименко Ніна Сергіївна, Бурбан Анатолій Флавіанович, Шевченко Валерій Васильович

(73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ, НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КИЄВО-МОГИЛЯНСЬКА АКАДЕМІЯ**(54) **ЕПОКСИДНА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ПОКРИТТЯ**(57) Епоксидна композиція для покриття, що включає епоксидну смолу, пластифікатор, органічний розчинник та отверджувач, яка **відрізняється** тим, що вона містить гуанідинвмісний аддукт як отверджувач при наступному співвідношенні компонентів, (мас. %.):епоксидна смола Аралдит 35-45
діоктилфталат 5-15
гуанідинвмісний аддукт 5-15
етилцелозольв 35-45.**C 09**(11) **37826** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **C09D 5/18**
C09K 21/00(21) **u200808801** (22) **04.07.2008**

(72) Рудик Олександр Васильович, Гавріш Сергій Іванович

(73) **РУДИК ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, ГАВРІШ СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ**

(54) ВОГНЕЗАХИСНИЙ СКЛАД

(57) Вогнезахисний склад, що містить рідке скло, який **відрізняється** тим, що додатково містить дрібнодисперсний доломіт, фарбуючі речовини і завись латексу при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

рідке скло	48,5-67,5
дрібнодисперсний доломіт	30,0-50,0
фарбуючі речовини	0,5-1,0
завись латексу	0,5-2,0.

(11) 37657**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****C09D 163/00****(21) u200806185****(22) 12.05.2008**

(72) Добротвор Ігор Григорович, Букетов Андрій Вікторович, Мірчук Микола Максимович, Долгов Микола Анатолійович

(73) ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) ЕПОКСИКОМПОЗИТНЕ ПОКРИТТЯ

(57) Епоксикомпозитне покриття, що містить адгезійний і поверхневий шари, виконані з композиції, яка містить епоксидну діанову смолу, отверджувач та дисперсний наповнювач, яке **відрізняється** тим, що композиція адгезійного шару як дисперсний наповнювач містить оксид міді, а композиція поверхневого шару як дисперсний наповнювач містить частки оксиду алюмінію та фериту, з наступним співвідношенням інгредієнтів у шарах, мас. ч.:

адгезійний шар:	
епоксидна діанова смола	100
отверджувач	8-12
дисперсний наповнювач:	
оксид міді, 10-20 мкм	20-40
поверхневий шар:	
епоксидна діанова смола	100
отверджувач	8-12
дисперсний наповнювач:	
оксид алюмінію, 63 мкм	60-80
ферит, 10-20 мкм	30-50.

(11) 37656**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****C09D 163/00****(21) u200806184****(22) 12.05.2008**

(72) Добротвор Ігор Григорович, Букетов Андрій Вікторович

(73) ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) ЕПОКСИДНЕ КОМПОЗИТНЕ ПОКРИТТЯ З МОДИФІКОВАНИМ НАПОВНЮВАЧЕМ

(57) Епоксидне композитне покриття з модифікованим наповнювачем, виконане з композиції, яка містить епоксидну діанову смолу, пластифікатор, поліетиленполіамін і попередньо модифікований епоксидною смолою і у подальшому термооброблений дисперсний наповнювач, яке **відрізняється**

тим, що оброблена ультразвуком композиція як пластифікатор містить поліефір і ефір діетиленгліколю, а як дисперсний наповнювач - карбід титану і коричневий шлам при наступному співвідношенні компонентів, мас.ч.:

епоксидна діанова смола	100
пластифікатор:	
поліефір	8-12
ефір діетиленгліколю	8-12
поліетиленполіамін	12-14
дисперсний наповнювач:	
карбід титану, 63 мкм	60-80
коричневий шлам, 10-20 мкм	30-40.

(11) 37761**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****C09J 163/02****(21) u200808010****(22) 12.06.2008**

(72) Лебедєв Євген Вікторович, Шандрук Марія Іванівна, Зінченко Ольга Володимирівна, Матковська Ольга Казимирівна, Мамуня Євген Петрович

(73) ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ

(54) ЕПОКСИДНИЙ КЛЕЙ ХОЛОДНОГО ЗАТВЕРДІННЯ

(57) Епоксидний клей холодного затвердіння, що містить епоксидну смолу, наповнювач та затверджувач - рідку алюмофосфатну зв'язку, який **відрізняється** тим, що він містить як наповнювач дисперсний порошок міді при наступному співвідношенні компонентів, (мас.ч.):

епоксидна смола	75-90
рідка алюмофосфатна зв'язка	10-25
дисперсний порошок міді	80-300.

(11) 37978**(24) 10.12.2008****(51) МПК (2006)****C09K 3/30****B65D 83/14****(21) u200812931****(22) 06.11.2008**

(72) Рибич Ілля Йосипович, Синюк Борис Борисович, Босов Геннадій Павлович, Карп Ігор Миколайович, П'ятничко Олександр Іванович, Ковальчук Віктор Григорович, Фесенко Юрій Леонідович, Михайлів Валерій Йосипович, Сандул Сергій Володимирович

(73) РИБЧИЧ ІЛЛЯ ЙОСИПОВИЧ, СИНЮК БОРИС БОРИСОВИЧ, БОСОВ ГЕННАДІЙ ПАВЛОВИЧ, КАРП ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ, П'ЯТНИЧКО ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ, КОВАЛЬЧУК ВІКТОР ГРИГОРОВИЧ, ФЕСЕНКО ЮРІЙ ЛЕОНІДОВИЧ, МИХАЙЛІВ ВАЛЕРІЙ ЙОСИПОВИЧ, САНДУЛ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВУГЛЕВОДНЕВОГО ПРОПЕЛЕНТУ З ПРИРОДНОГО ГАЗУ

(57) Спосіб одержання вуглеводневого пропеленту з природного газу, який включає виділення низькотемпературною сепарацією газового конденсату, що розділяють ректифікацією на дві фракції - ста-

більний конденсат та пропан-бутанову фракцію, який **відрізняється** тим, що одержану після ректифікації конденсату пропан-бутанову фракцію подають у відпарну колону, в якій з фракції вилучають пропелент, причому відбір пропеленту здійснюють з середньої частини колони.

C 10

(11) **37788** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C10B 29/00**

(21) **u200808396** (22) 23.06.2008

(72) Кравченко Олександр Михайлович, Ярмошик Данило Петрович, Токмакова Валентина Федорівна, Євдокімов Сергій Миколайович, Воробйов Олександр Іванович, Назаров Костянтин Валерійович, Гранкін Олександр Сергійович

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ІНСТИТУТ ПО ПРОЕКТУВАННЮ ПІДПРИЄМСТВ КОКСОХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ "ГИПРОКОКС"**

(54) **ТЕПЛЯК**

(57) 1. Тепляк, установлюваний над вогнетривкою кладкою коксової печі, виконаний у вигляді збірно-розбірної металевої конструкції, перекритої кроквяними фермами під покрівлю, що спирається на несучі колони, який **відрізняється** тим, що як несучі колони використовують анкерні колони поперечно-го армування вогнетривкої кладки.
2. Тепляк за п. 1, який **відрізняється** тим, що в покрівлі виконані відкидні монтажні люки.

(11) **37696** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C10L 1/00**
C07C 69/30 (2008.01)

(21) **u200807069** (22) 21.05.2008

(72) Патриляк Любов Казимирівна, Патриляк Казимир Іванович, Охріменко Михайло Володимирович, Манза Іван Андрійович, Іваненко Віталій Вікторович, Храновська Валентина Іванівна, Самусь Леонтій Григорович, Дідківський Володимир Іванович

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЕТИЛОВИХ ЕСТЕРІВ ЖИРНИХ КИСЛОТ**

(57) Спосіб одержання етилових естерів жирних кислот, що включає переестерифікацію тригліцеридів різного походження етанолом із вмістом води 0,3-0,5 % за стехіометричним співвідношенням етанол/олія = 1,3-2 при 20-100 °C впродовж 40-160 хв на лужному каталізаторі, який **відрізняється** тим, що каталізатор розчиняють у етанолі тієї ж чистоти, що і для переестерифікації, та тим, що розділення естерової та гліцеринової фаз забезпечують додаванням реагента-висаджувача - гліцерину (3-20 % мас. від загальної суміші).

(11) **37986** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **C10L 1/08** (2008.01)

(21) **u200807713** (22) 06.06.2008

(72) Малецький Костянтин Михайлович

(73) **МАЛЕЦЬКИЙ КОСТЯНТИН МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **ЗАСТОСУВАННЯ ВУГЛЕВОДНЮ ДОДЕКАНУ ХІМІЧНОЇ ФОРМУЛИ $\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_{10}-\text{CH}_3$ ЯК ЗАМІННИКА ДИЗЕЛЬНОГО ПАЛИВА "ПОЛІЄВРОДІЗЕЛЬ"**

(57) Застосування вуглеводню додекану хімічної формули $\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_{10}-\text{CH}_3$ як замітника дизельного палива.

(11) **37619** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C10L 5/40**

(21) **u200805024** (22) 18.04.2008

(72) Топілін Геннадій Євгенович, Умінський Сергій Михайлович

(73) **ТОПІЛІН ГЕННАДІЙ ЄВГЕНОВИЧ, УМІНСЬКИЙ СЕРГІЙ МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **УНІВЕРСАЛЬНА УСТАНОВКА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА БІОДИЗЕЛЬНОГО ПАЛИВА**

(57) Універсальна установка для виробництва біодизельного палива, що містить гідростанцію, яка складається з електродвигуна, муфти та гідронасоса, технологічні ємкості для сировини та готової продукції, сепаратор, фільтр-воловоочисник, трисекційний бак, з'єднувальну апаратуру, контрольовану вимірювальну апаратуру та витратомір, яка **відрізняється** тим, що в нагнітальну магістраль на шляху руху рапсового масла вмонтовані одне за одним дозатор-змішувач ежекторного типу і гідродинамічний диспергатор, але внутрішня порожнина розрядження дозатора з'єднана трубопроводами через систему кранів, а колектор окремо з кожною з трьох секцій бака для компонентів (дизельне паливо нафтового походження, метанол, каталізатор), вихід же диспергатора - з розміщеними послідовно технологічними ємностями, сепаратором і фільтром-воловоочисником, на виході з ємності з готовою продукцією встановлений витратомір.

C 11

(11) **37661** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C11B 1/00**

(21) **u200806326** (22) 13.05.2008

(72) Журид Олександр Олегович, Черкасов Євген Миколайович, Бабкін Володимир Рудольфович, Бабкіна Наталія Анатоліївна, Гордієнко Сергій Анатолійович

(73) **ЖУРИД ОЛЕКСАНДР ОЛЕГОВИЧ, ЧЕРКАСОВ ЄВГЕН МИКОЛАЙОВИЧ, БАБКІН ВОЛОДИМИР**

РУДОЛЬФОВИЧ, БАБКІНА НАТАЛІЯ АНАТОЛІЇВНА, ГОРДІЄНКО СЕРГІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ РОСЛИННОЇ ОЛІЇ

- (57)** 1. Спосіб отримання рослинної олії, що включає калібрування, очищення насіння, шеретування, волого-теплову обробку, форпресування рушанки і пресування макухи, який **відрізняється** тим, що процес пресування макухи здійснюють п раз з постійним зростанням тиску і часу та додатково виконують подрібнення перед кожним пресуванням. 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що п дорівнює чотирьом.

електродвигуна, муфти та гідронасоса та технологічної ємності, бака, електронагрівача, колектора-розподільвача, центрифуги, дегазатора, контрольно-вимірювального апарата та з'єднувальної арматури, яка **відрізняється** тим, що у конструкцію установки вмонтовано випромінювач у вигляді багатосекційної гідродинамічної труби, яка працює при малому тиску в режимі коагуляції, при цьому робоче положення випромінювача - вертикальне, виходом вгору, а на виході вмонтовано вентиль для регулювання тиску у визначеному співвідношенні на вході у випромінювач та виході з нього.

(11) 37735 **(51) МПК (2006)**
(24) 10.12.2008 **C11B 1/08 (2008.01)**
F26B 17/12

(21) u200807609 **(22) 03.06.2008**
(72) Журид Олександр Олегович, Черкасов Євген Миколайович, Бабкін Володимир Рудольфович, Бабкіна Наталія Анатоліївна, Гордієнко Сергій Анатолійович

(73) ЖУРИД ОЛЕКСАНДР ОЛЕГОВИЧ, ЧЕРКАСОВ ЄВГЕН МИКОЛАЙОВИЧ, БАБКІН ВОЛОДИМИР РУДОЛЬФОВИЧ, БАБКІНА НАТАЛІЯ АНАТОЛІЇВНА, ГОРДІЄНКО СЕРГІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТЕРМООБРОБКИ НАСІННЯ СОНЯШНИКА

- (57)** 1. Пристрій для термообробки соняшникового насіння, що містить корпус вертикального типу з патрубками підводу і відводу теплового агента, з'єднаний вгорі з завантажувальним механізмом, внизу - з вивантажувальним механізмом, який **відрізняється** тим, що додатково оснащений встановленою у корпусі робочою камерою з перфорованими стінками, яка утворює з корпусом три секції: секцію входу теплового агента, прохідну секцію - робочу камеру і секцію виходу теплового агента, а вивантажувальний механізм виконаний у вигляді шлюзового дозатора. 2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що розмір отворів перфорованих стінок робочої камери вибирають в межах (0,9-1,2 x 10-20) мм. 3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що висота робочої камери становить не менше 1500-1700 мм, а ширина - не менше 140-170 мм.

(11) 37603 **(51) МПК (2006)**
(24) 10.12.2008 **C11B 3/00**

(21) u200803224 **(22) 13.03.2008**
(72) Топілін Геннадій Євгенович, Умінський Сергій Михайлович, Кедь Іван Андрійович

(73) ТОПІЛІН ГЕННАДІЙ ЄВГЕНОВИЧ, УМІНСЬКИЙ СЕРГІЙ МИХАЙЛОВИЧ, КЕДЬ ІВАН АНДРІЙОВИЧ

(54) ГІДРОДИНАМІЧНА УСТАНОВКА ДЛЯ КОМПЛЕКСНОЇ ОЧИСТКИ РОСЛИННИХ ОЛІЙ

- (57)** Установа для комплексної очистки рослинної олії, яка містить гідростанцію, що складається з

C 12

(11) 37954 **(51) МПК**
(24) 10.12.2008 **C12G 3/06 (2008.01)**

(21) u200810551 **(22) 20.08.2008**

(72) Вошук Анатолій Юрійович

(73) ВОШУК АНАТОЛІЙ ЮРІЙОВИЧ

(54) ГОРІЛКА "КАЛГАНОВ (KALGANOFF) ДЖЕРЕЛЬНА (КАЛГАНОВ РОДНИКОВАЯ)"

- (57)** Горілка, що містить водно-спиртову рідину з спирту етилового ректифікованого і води питної підготовленої, натрій двовуглекислий, яка **відрізняється** тим, що додатково містить кислоту молочну харчову та глюкозу при наступному співвідношенні інгредієнтів на 1000 дал напою:

натрій двовуглекислий, кг	0,1-0,4
кислота молочна харчова, кг	0,1-0,4
глюкоза, кг	0,8-6,0
водно-спиртова рідина із спирту етилового ректифікованого та води питної підготовленої, дм ³	решта.

(11) 37712 **(51) МПК (2006)**
(24) 10.12.2008 **C12N 1/04**

(21) u200807207 **(22) 26.05.2008**

(72) Юрданова Алла Миколаївна, Маньковська Надія Миколаївна

(73) УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ПРОТИЧУМНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. І.І. МЕЧНИКОВА

(54) СПОСІБ ЗБЕРІГАННЯ ШТАМІВ ЗБУДНИКА ТУЛЯРЕМІЇ

- (57)** Спосіб зберігання штамів збудника туляремії, що включає застосування елективного живильного середовища - FT-агару, який **відрізняється** тим, що спосіб здійснюють в два етапи: спочатку вирощують культуру на середовищі Мак-Коя, а одержану бактеріальну масу переносять на напіврідке середовище, яке готують з концентрацією FT-агару 0,2-0,4 %.

- (11) **37571** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C12N 1/12
- (21) **a200604851** (22) 03.05.2006
- (72) Бородіна Олександра Валентинівна
- (73) **ІНСТИТУТ БІОЛОГІЇ ПІВДЕННИХ МОРИВ ІМ. О.О. КОВАЛЕВСЬКОГО НАН УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ КУЛЬТИВУВАННЯ СПІРУЛІНИ SPIRULINA PLATENSIS (NORDST.) GEITL**
- (57) Спосіб культивування спіруліни *Spirulina platensis* (Nordst.) Geitl, що включає приготування середовища у вигляді розчину мікроелементів і солей, які містять іони кальцію, заліза, магнію, що попередньо хелатують ЕДТА, який відрізняється тим, що при приготуванні середовища гідрокарбонат натрію замінюють гідроксидом натрію, збільшують ЕДТА до 0,25 г/л, змішуючи із солями, що містять іони кальцію, заліза, магнію, і цю суміш додають у розчин, що містить 0,2 г/л NaOH, а джерелом неорганічного вуглецю для мікрободоростей служить вуглекислий газ, асимільований розчином з повітря, для чого при культивуванні здійснюють барботаж середовища при швидкості подачі повітря 260-700 мл/хв. на 0,5 л, а початкова щільність культури складає не більше 0,12 м АСР·л⁻¹.

- (11) **37592** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C12N 5/02
- (21) **u200801169** (22) 31.01.2008
- (72) Цимбалюк Віталій Іванович, Васильєва Ірина Георгіївна, Олексенко Наталія Павлівна
- (73) **ІНСТИТУТ НЕЙРОХІРУРГІЇ ІМ. АКАД. А.П. РОМОДАНОВА АМН УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ЗБАГАЧЕННЯ СУСПЕНЗІЇ КЛІТИН ЕМБРІОНАЛЬНОГО МОЗКУ ЛЮДИНИ ПОПЕРЕДНИКАМИ ДОФАМІНЕРГІЧНИХ НЕЙРОНІВ**
- (57) Спосіб збагачення суспензії клітин ембріонального мозку людини попередниками дофамінергічних нейронів, що включає в себе виділення тканини ембріонального мозку людини, механічне суспендування, культивування у присутності BDNF, який відрізняється тим, що після суспендування додатково здійснюють попереднє культивування із фактором-мітогеном FGFb в концентрації 2 нг/мл, а потім продовжують культивування з BDNF, додаючи дофамін в концентрації 10 мкМоль.

- (11) **37715** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C12Q 1/00
G01N 33/53
- (21) **u200807308** (22) 27.05.2008
- (72) Стопчанська Алла Григорівна, Пархоменко Наталія Борисівна, Пилипенко Наталія Василівна, Джуртубаєва Галина Миколаївна, Костюченко Людмила Сергіївна
- (73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ПРОТИЧУМНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. І.І. МЕЧНИКОВА**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ФАКТОРІВ ПАТОГЕННОСТІ ШТАМІВ F.TULARENSIS IN VITRO**

- (57) Спосіб визначення факторів патогенності штамів *F.tularensis in vitro*, що включає виділення, культивування, зараження клітин периферійної крові людини і оцінку результатів, який відрізняється тим, що культивують виділений із периферійної крові людини пул лейкоцитів, вміщуючий основні типи клітин запалення та імунної системи, клітини заражають безпосередньо після виділення, співкультивують зі збудником протягом 2-24 годин, препарати фіксують і фарбують різними барвниками, визначають клітини-мішені, а характер і ступінь цитопатичних змін встановлюють по прискоренню і посиленню інтенсивності розвитку апоптозу нейтрофілів, деструкції моноцитів-макрофагів, наявності цитоскелетів мононуклеарних фагоцитів.

C 13

- (11) **37821** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C13D 3/00
- (21) **u200808747** (22) 02.07.2008
- (72) Ліпєц Антон Адамович, Малишев Віктор Олександрович, Гусятинський Микола Володимирович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **СПОСІБ РЕГЕНЕРАЦІЇ ПРИРОДНОГО СОРБЕНТУ ЦЕОЛІТУ-КЛІНОПТИЛОЛІТУ**
- (57) Спосіб регенерації природного сорбенту цеоліту-кліноптилоліту, що передбачає очищення соку другої сатурації від солей Ca²⁺, який відрізняється тим, що як іонообмінник використовують природний сорбент цеоліт-кліноптилоліт, регенований 10%-м розчином тринатрійфосфату до повного насичення.

C 21

- (11) **37729** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 C21B 7/14
F27D 3/00
- (21) **u200807571** (22) 02.06.2008
- (72) Гічов Юрій Олександрович, Бичков Сергій Васильович, Малик Олександр Олексійович, Жаворонков Юрій Іванович, Перцевий Віталій Олександрович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИПУСКУ МЕТАЛУ З КОНВЕРТЕРА І ВІДСІЧЕННЯ ШЛАКУ**
- (57) Пристрій для випуску металу з конвертера і відсічення шлаку, який містить сталевипускний канал, проміжну ємність з отвором у днищі, вста-

новленим співвісно з отвором вогнетривкого патрубку, який **відрізняється** тим, що він додатково містить заглушку, з'єднану кронштейном з приводом, встановленим на бічній поверхні проміжної ємності, під отвором вогнетривкого патрубка розміщений відсічний вузол з приводом, встановленим на днищі проміжної ємності, і сопловим апаратом всередині вузла, встановленим з можливістю обертання у вертикальній площині, з'єднаними через розподільник із джерелами нейтрального газу або газоподібного палива, при цьому максимальна глибина проміжної ємності визначена із співвідношення:

$$0,236 \cdot D_k < H < 0,381 \cdot D_k,$$

де H - максимальна глибина проміжної ємності;
 D_k - діаметр циліндричної частини конвертера.

(11) **37723**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21C 5/42
C21C 5/46
F27D 3/00

(21) **u200807517** (22) 02.06.2008

(72) Гічов Юрій Олександрович, Бичков Сергій Васильович, Малик Олександр Олексійович, Жаворонков Юрій Іванович, Перцевий Віталій Олександрович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВІДДІЛЕННЯ МЕТАЛУ І ШЛАКУ**

(57) 1. Спосіб відділення металу і шлаку, що включає злив металу з конвертера через випускний отвір і випуск шлаку, подачу газу під тиском, який **відрізняється** тим, що до моменту повороту конвертера в положення зливу металу газ подають з витратою і тиском, який запобігає викиду металу і шлаку через випускний отвір, в період повороту конвертера в положення зливу металу газ подають з витратою і тиском, який забезпечує запирання у випускному отворі первинного шлаку, в період зливу металу газ подають з витратами і тисками, які забезпечують рафінування металу і створення розрідження в області випускного отвору, після закінчення зливу металу газ подають з витратою і тиском, який забезпечує перекриття випускного отвору.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як газ використовують інертний газ - аргон, до моменту повороту конвертера в положення зливу металу газ подають з тиском $P > 0,1$ МПа, в період повороту конвертера в положення зливу металу газ подають з тиском $P > (0,48 \div 0,99)$ МПа, в період зливу металу газ подають з тиском $0,1 < P < (0,48 \div 0,99)$ МПа; після закінчення зливу металу газ подають з тиском $P > 0,109 \div 0,117$ МПа.

(11) **37728**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21C 5/46

(21) **u200807563** (22) 02.06.2008

(72) Гічов Юрій Олександрович, Бичков Сергій Васильович, Малик Олександр Олексійович, Жаворонков Юрій Іванович, Перцевий Віталій Олександрович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ГАЗОДИНАМІЧНОГО ВІДСІЧЕННЯ ШЛАКУ ВІД РІДКОГО МЕТАЛУ**

(57) Спосіб газодинамічного відсічення шлаку від рідкого металу, який включає випуск рідкого металу через канал з металургійного агрегату, наприклад конвертера, вдмухування нейтрального газу в метал під час випуску плавки, який **відрізняється** тим, що вдмухування нейтрального газу здійснюють у два етапи: при цьому перший етап проводять у момент досягнення рівнем металевої ванни рівня верхнього зрізу льотки, а другий етап - при зниженні рівня металевої ванни.

(11) **37726**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21D 1/56

(21) **u200807551** (22) 02.06.2008

(72) Хричиков Валерій Євгенович, Савєга Валентин Сергійович, Бредіхін Олег Вікторович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ГАРТУВАННЯ ДЕТАЛЕЙ З ЗАЛІЗОВУГЛЕЦЕВИХ СПЛАВІВ**

(57) Спосіб гартування деталей з залізовуглецевих сплавів, що включає нагрівання під гартування до 720-950 °С, витримку, прогрівання і гартування в інтервалах температур аустенітного перетворення, який **відрізняється** тим, що гартування деталей проводять в кварцовому піску при температурах 150-480 °С з фракцією піску від 0,315 до 2,5 мм.

(11) **37861**
 (24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
C21D 9/22
C04B 35/26

(21) **u200809211** (22) 14.07.2008

(72) Алімов Валерій Іванович, Георгіаду Марія Вікторівна, Дурягіна Зоя Антонівна

(73) **АЛІМОВ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, ГЕОРГІАДУ МАРІЯ ВІКТОРІВНА, ДУРЯГІНА ЗОЯ АНТОНІВНА**

(54) **СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ПОВЕРХНІ ІНСТРУМЕНТА ЗІ ШВИДКОРІЗАЛЬНОЇ СТАЛІ**

(57) 1. Спосіб відновлення поверхні інструмента зі швидкорізальної сталі, що включає електродугову дію електродом, який **відрізняється** тим, що як електрод використовують остаточно бракований інструмент стрижневого типу зі швидкорізальної сталі, попередньо покритий вуглецевмісною обмазкою, що утворює сажисту кірку під впливом електродугової плазми.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що остаточно бракований інструмент стрижневого типу

зі швидкорізальної сталі попередньо проковують до розміру електрода.

С 22

- (11) **37917** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **C22B 34/22** (2008.01)
- (21) **u200809778** (22) 28.07.2008
- (72) Кругляк Дмитро Олегович, Пожуев Володимир Іванович, Червоний Іван Федорович, Листопад Дмитро Олександрович, Іващенко Владислав Іванович
- (73) **ЗАПОРІЗЬКА ДЕРЖАВНА ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ**
- (54) **СПОСІБ ВИДІЛЕННЯ ВАНАДІЮ ІЗ ХЛОРИДНИХ ВІДХОДІВ ВИРОБНИЦТВА ТЕТРАХЛОРИДУ ТИТАНУ**
- (57) Спосіб виділення ванадію із хлоридних відходів виробництва тетрахлориду титану, що включає продувку шару розплаву хлоридів хлорно-аргонною сумішшю з наступною конденсацією пари хлоридів ванадію й титану на охолоджуваному конденсаторі й відгоном газоподібних продуктів, який **відрізняється** тим, що розплав хлоридних відходів продувають хлорно-аргонною сумішшю при температурі 50-1000 °С.

- (11) **37977** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 35/00**
- (21) **u200812886** (22) 04.11.2008
- (72) Паренчук Ігор Валерійович, Белов Борис Федорович, Кульбачко Максим Григорович, Зуйков Олександр Ігорович
- (73) **ПАРЕНЧУК ІГОР ВАЛЕРІЙОВИЧ, БЕЛОВ БОРИС ФЕДОРОВИЧ, КУЛЬБАЧКО МАКСИМ ГРИГОРОВИЧ, ЗУЙКОВ ОЛЕКСАНДР ІГОРЕВИЧ**
- (54) **СИНТЕТИЧНИЙ АЛЮМІНІЄВМІСНИЙ СПЛАВ (САС-СПЛАВ)**
- (57) 1. Синтетичний алюмінієвмісний сплав (САС-сплав), що включає основні компоненти - залізо і алюміній, який **відрізняється** тим, що додатково містить титан при заданих інгредієнтах, мас. %:
- | | |
|----------|----------|
| алюміній | 5-30 |
| титан | 5-20 |
| залізо | залишок. |
2. САС-сплав за п. 1, який **відрізняється** тим, що на базі заліза утворюються сплави фероалюмотитану - тифераль, склад яких відповідає стабільним в рідкому і твердому станах стехіометричним потрійним інтерметалідам при співвідношенні Fe:Al:Ti = (5-10):(1-4):(1-4).

- (11) **37620** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 38/34**
C22C 37/06 (2008.01)

- (21) **u200805061** (22) 18.04.2008
- (72) Гаврилюк Володимир Петрович, Василюк Петро Михайлович
- (73) **ГАВРИЛЮК ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ, ВАСИЛЮК ПЕТРО МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **СПЛАВ НА ОСНОВІ ЗАЛІЗА**
- (57) Сплав на основі заліза, що містить хром, вольфрам, молібден, титан, кремній, алюміній, кальцій, який **відрізняється** тим, що з метою підвищення жаростійкості та корозійної стійкості за температур до 1350 °С додатково містить берилій та лантан за наступного співвідношення компонентів, мас. %:
- | | |
|----------|----------|
| хром | 26-42 |
| вольфрам | 1-4,5 |
| молібден | 1,2-2,6 |
| алюміній | 0,25-5 |
| титан | 0,3-1,7 |
| лантан | 0,1-1 |
| кремній | 0,3-1,7 |
| кальцій | 0,01-0,1 |
| берилій | 0,08-1,0 |
| залізо | решта. |

- (11) **37621** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C22C 38/34**
C22C 37/06 (2008.01)

- (21) **u200805062** (22) 18.04.2008
- (72) Гаврилюк Володимир Петрович, Василюк Петро Михайлович
- (73) **ГАВРИЛЮК ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ, ВАСИЛЮК ПЕТРО МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **СПЛАВ НА ОСНОВІ ЗАЛІЗА**
- (57) Сплав на основі заліза, що містить хром, вольфрам, молібден, титан, кремній, алюміній, кальцій, який **відрізняється** тим, що з метою підвищення жаростійкості та корозійної стійкості за температур до 1350 °С додатково містить лантан, ітрій та берилій за наступного співвідношення компонентів, мас. %:
- | | |
|----------|-----------|
| хром | 26-42 |
| вольфрам | 1,5-4,5 |
| молібден | 1,2-2,6 |
| алюміній | 0,25-5 |
| титан | 0,25-1,48 |
| кремній | 0,3-1,7 |
| лантан | 0,07-1 |
| ітрій | 0,1-1 |
| кальцій | 0,01-0,1 |
| берилій | 0,08-1,0 |
| залізо | решта. |

С 23

- (11) **37675** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **C23F 11/00**

(21) **u200806570** (22) **15.05.2008**

(72) Процишин Віра Томівна, Швидкий Олег Анатолійович, Лютий Сергій Миколайович, Кочірко Богдан Федорович, Короткова Надія Петрівна, Кравець Світлана Володимирівна, Голік Максим Анатолійович

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ НАФТОПЕРЕРОБНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ "МАСМА"**

(54) **ІНГІБІТОР КИСЛОТНОЇ КОРОЗІЇ**

(57) Інгібітор кислотної корозії, що містить продукт взаємодії ненасиченої жирної кислоти з аміном, неіоногенну поверхнево-активну речовину та розчинник, який **відрізняється** тим, що в продукт взаємодії додатково введено етиленгліколь при співвідношенні ненасичена жирна кислота : амін : етиленгліколь - 5-10:1,5-10:0,3-2, причому процес взаємодії здійснюється у присутності борної кислоти при наступному співвідношенні вихідних компонентів, % мас.:

продукт взаємодії ненасиченої жирної кислоти, аміну і етиленгліколю у присутності борної кислоти	30-50
неіоногенна поверхнево-активна речовина	4-10
розчинник	решта.

С 25

(11) **37756**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
C25F 1/00

(21) **u200807936** (22) **11.06.2008**

(72) Рябенський Володимир Михайлович, Дьяконов Алексей Сергеевич, Білоконь Олександра Леонідівна, Петренко Лев Петрович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**

(54) **СПОСІБ ОБРОБКИ МЕТАЛЕВИХ ВИРОБІВ ЕЛЕКТРОІМПУЛЬСНИМ РОЗРЯДОМ В РІДИНІ**

(57) Спосіб обробки металевих виробів електроімпульсним розрядом в рідині, який реалізують в об'ємі з рідиною, включає переміщення електрода в робочій рідині уздовж металевого виробу, що очищається, з періодичною подачею робочої напруги на нього й формування електричного розряду в зоні розряду між електродом і металевим виробом, що очищається від окалини, для формування імпульсу тиску й механічного впливу на сторонні елементи поверхні металевого виробу, що очищається, який **відрізняється** тим, що одночасно з переміщенням електрода здійснюють переміщення насадки, усередині якої розташований гнучкий ізольований електрод, вихід якого виконують із нержавіючого матеріалу, при цьому нижня частина насадки виконана циліндричною із гнучкого матеріалу з можливістю вигину на кут до 90° залежно від величини опору рідини в діаметрально протилежних положеннях гнучкої циліндричної частини насадки в напрямку її переміщення, при цьому вимірювання опору рідини здійснюють перед електричним розрядом і розворот в сторону меншого значення опору, ніж величини змінених опорів рідини, здійснюють вигинанням циліндричної частини насадки за допомогою кривого двигуна.

Розділ D:**Текстиль та папір****D 01**

- (11) **37722** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **D01C 1/00**
- (21) **u200807509** (22) 02.06.2008
(72) Вербицький Олександр Миколайович
(73) **ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ПРИГОТУВАННЯ ЛЬОНОТРЕСТИ**
(57) Спосіб приготування льонотрести шляхом розсяного мочіння, що передбачає штучне зрошування льоносолами, розкладеної врозстил на льонищі, до вологості 50-60 %, який **відрізняється** тим, що штучне зволоження льоносолами виконують в процесі розстилу.

D 04

- (11) **37781** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **D04B 15/00**
- (21) **u200808220** (22) 17.06.2008
(72) Піпа Борис Федорович, Марченко Анатолій Іванович, Павленко Георгій Іванович
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
(54) **ПРИВІД КРУГЛОВ'ЯЗАЛЬНОЇ МАШИНИ**
(57) Привід круглов'язальної машини, що містить електродвигун, клинопасову передачу, ведучий шків якої жорстко встановлений на валу електродвигуна, зубчасту передачу, ведуча шестірня якої жорстко з'єднана з веденим шківом клинопасової передачі, вертикальний привідний вал, на якому встановлено зубчасте колесо зубчастої передачі, а на його кінцях встановлені верхня та нижня циліндричні шестерні для кінематичного з'єднання відповідно з зубчастим колесом голкового циліндра механізму в'язання та з зубчастим колесом механізму товароприйому, та демпфіруючий пристрій з пружними елементами, за допомогою яких вертикальний привідний вал з'єднаний з верхньою циліндричною шестірнею, який **відрізняється** тим, що пружні елементи демпфіруючого пристрою виконані у вигляді радіальних пакетів плоских пружин.

- (11) **37780** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **D04B 15/00**
- (21) **u200808219** (22) 17.06.2008
(72) Піпа Борис Федорович, Павленко Георгій Іванович
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
(54) **ПРИВІД КРУГЛОВ'ЯЗАЛЬНОЇ МАШИНИ**
(57) Привід круглов'язальної машини, що містить електродвигун, клинопасову передачу, ведучий шків якої встановлений співвісно з валом електродвигуна та з'єднаний з ним, зубчасту передачу, шестірня якої встановлена на валу веденого шків клинопасової передачі, вертикальний привідний вал, на якому встановлене зубчасте колесо зубчастої передачі, а на його кінцях жорстко закріплені циліндричні шестерні для кінематичного зв'язку з механізмами круглов'язальної машини, та засіб зниження пускового моменту електродвигуна, встановлений на валу електродвигуна, виконаний у вигляді електромагнітної муфти з електромагнітом, що містить обмотку з двома секціями, який **відрізняється** тим, що електродвигун виконаний двошвидкісним.

D 05

- (11) **37717** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **D05B 57/00**
- (21) **u200807420** (22) 29.05.2008
(72) Рябчиков Микола Львович, Вецало Ганна Вікторівна
(73) **УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ**
(54) **СПОСІБ УТВОРЕННЯ МІЦНОГО ЧОВНИКОВОГО СТІБКА**
(57) Спосіб утворення міцного човникового стібка, при якому з боку короткого жолобка біля вушка голки утворюється петля-напуск із верхньої нитки, яка захоплюється при русі корпусу човника для обв'язання її навкруги човникової нитки, який **відрізняється** тим, що в результаті перших двох ходів нитка тимчасово укладається в канавки внутрішніх корпусів човника, після чого проводиться в петлю голкової нитки, формуючи двониткову або триниткову основу.

Розділ Е:

ки понтона є фундаментами для рейкового шляху портового вантажопідйомного крана.

Будівництво**Е 01**

- (11) **37974** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E01B 9/00**
- (21) **u200812591** (22) 27.10.2008
- (72) Івановський Анатолій Олексійович, Івановський Олексій Анатолійович
- (73) **ІВАНОВСЬКИЙ АНАТОЛІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ, ІВАНОВСЬКИЙ ОЛЕКСІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ТРАМВАЙНОЇ РЕЙКИ ДО ШПАЛИ**
- (57) 1. Пристрій для кріплення рейки до шпали, що містить анкер закладний, який закріплений у бетонній шпалі і в якому виконаний отвір під один кінець пружинної клеми, другий кінець якої спирається опорною частиною на опору п'яти анкера закладного, а притискна частина пружинної клеми спирається через ізолятор на підшву рейки, встановлену на підрейкову прокладку, який **відрізняється** тим, що між підрейковою прокладкою і шпалою додатково встановлена додаткова металева прокладка.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що між додатковою металевою прокладкою і шпалою встановлена додаткова гумова прокладка.
3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що шийка рейки щонайменше з однієї сторони на ділянці між головою і підшвою обладнана гумовою накладкою.

Е 02

- (11) **37625** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E02B 3/06**
- (21) **u200805380** (22) 24.04.2008
- (72) Токар Олександр Григорович, Філатов Юрій Валерійович, Коннов Володимир Миколайович, Башмаков Георгій Миколайович
- (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО ЦЕНТРАЛЬНЕ КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО "ІЗУМРУД"**
- (54) **ГІДРОТЕХНІЧНА СПОРУДА ІЗ ГРАВІТАЦІЙНИХ ПОНТОНІВ (МАСИВІВ ГІГАНТІВ)**
- (57) 1. Гідротехнічна споруда із гравітаційних понтонів (масивів гігантів), що містить залізобетонний понтон, яка **відрізняється** тим, що понтон виконаний з залізобетонними перегородками та з подвійними стінками по довжині понтона.
2. Гідротехнічна споруда із гравітаційних понтонів (масивів гігантів) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що прикордонна і берегова подвійні монолітні стін-

- (11) **37784** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E02F 5/00**
- (21) **u200808334** (22) 20.06.2008
- (72) Сукач Михайло Кузьмич, Лисак Сергій Іванович
- (73) **СУКАЧ МИХАЙЛО КУЗЬМИЧ, ЛИСАК СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ**
- (54) **ЗЕМЛЕРИЙНЕ ОБЛАДНАННЯ ТРАНШЕСКОПАЧА ДЛЯ РОЗКРИВАННЯ-ЗАГЛИБЛЕННЯ ТРУБОПРОВОДІВ**
- (57) Землерийне обладнання траншеєскопача для розкривання-заглиблення трубопроводу, що містить підйомно-опускную раму, перший кінець якої шарнірно з'єднаний із верхнім кронштейном рами евакуатора ґрунту, а в прорізі другого кінця встановлений перший гідроциліндр для його підйому-опускання, і механізми повороту для примусового повороту робочих органів відносно підйомно-опускної рами за допомогою других гідроциліндрів шляхом наближення однієї до одної нижніх частин робочих органів або їх віддалення, яке **відрізняється** тим, що зазначений механізм повороту жорстко з'єднаний з підйомно-опускною рамою та накладкою з однієї сторони, а з іншої сторони - з продовженими рамами ланцюгових робочих органів, і включає в себе несучий вузол, оснащений першим та другим кріпильними елементами, з'єднаними між собою шарніром, і другий гідроциліндр, корпус якого з'єднаний із кронштейном, приєднаним до першого кріпильного елемента, а шток шарнірно з'єднаний із другим кронштейном, який змонтовано на внутрішній бічній частині рами відповідного ланцюгового робочого органу, що встановлені незалежно один від одного під різними кутами нахилу, при цьому на другому кінці підйомно-опускної рами закріплено слідкуючий засіб для контролю за положенням трубопроводу.

- (11) **37593** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **E02F 5/02**
- (21) **u200801559** (22) 07.02.2008
- (72) Смірнов Вячеслав Миколайович, Головань Василь Петрович, Костенко Віталій Миколайович
- (73) **НАУКОВО ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ БУДІВЕЛЬНО-ДОРОЖНЬОЇ І ІНЖЕНЕРНОЇ ТЕХНІКИ**
- (54) **БУРОВИЙ РОБОЧИЙ ОРГАН СУЦІЛЬНОГО БУРІННЯ**
- (57) Буровий робочий орган суцільного буріння, що включає циліндричний корпус з забурником, хвостовиком і лопатями, на яких закріплені косокутні різці в кілька ліній різання, який **відрізняється** тим, що для узгодження продуктивності різців їх кількість на лініях різання прямо пропорційна, а глибина різання зворотно пропорційна їх відстані від центра бура, і для врахування впливу швид-

кості вертикальної подачі бура на глибини різання кожним різцем вони виконані із зменшенням їх висоти по відношенню до попереднього різця по напрямку руху в межах кожної лінії різання і лопаті, а з метою забезпечення вільного зрізання ґрунту косокутними різцями з двома різальними кромками в бік центра бура лінії різання розташовують на глибинах, що зменшуються в напрямку від центра на величини глибин різання по відношенню до кожної попередньої лінії різання.

E 03

- (11) **37836** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 E03B 1/00
- (21) **u200808857** (22) 07.07.2008
- (72) Малінін Юрій Юрійович, Малиніна Зінаїда Захарівна, Малиніна Тетяна Юріївна
- (73) **МАЛІНІН ЮРІЙ ЮРІЙОВИЧ, МАЛІНІНА ЗІНАІДА ЗАХАРІВНА, МАЛІНІНА ТЕТЯНА ЮРІЇВНА**
- (54) **СИСТЕМА ВОДОПОСТАЧАННЯ**
- (57) Система водопостачання, що включає накопичувач води, магістраль подачі води в накопичувач, магістраль роздачі води з накопичувача споживачам та засоби керування системою, яка **відрізняється** тим, що накопичувач води виконаний як набір модулів у вигляді ємностей, порожнини яких сполучені між собою з утворенням єдиного об'єму накопичувача води.

- (11) **37946** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 E03B 11/00
- (21) **u200810290** (22) 11.08.2008
- (72) Нікулін Микола Іванович, Черних Владіслав Миколайович, Ларін Василь Костянтинович, Бондаренко Борис Михайлович
- (73) **НІКУЛІН МИКОЛА ІВАНОВИЧ, ЧЕРНИХ ВЛАДИСЛАВ МИКОЛАЙОВИЧ, ЛАРІН ВАСИЛЬ КОСТЯНТИНОВИЧ, БОНДАРЕНКО БОРИС МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ЕКОНОМІЇ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ ПРИ ПОДАЧІ ВОДИ ВІД НАСОСНИХ СТАНЦІЙ ПІДЙОМУ ВОДИ**
- (57) 1. Спосіб економії електроенергії при подачі води від насосних станцій підйому води, за яким визначають постійний облік спожитої електроенергії, яка показана на лічильниках, який **відрізняється** тим, що максимальну подачу води здійснюють тільки у нічний час з вечора в 23⁰⁰ до ранку 6⁰⁰ та витрати електроенергії фіксують лічильниками за кожний режим окремо - "напівпік", "пік" та "нічний режим".
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують електронні лічильники Альфа типу А1800, які облічують та зберігають у пам'яті три показники електроенергії.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що облік електроенергії у нічний час обчислюють за мінімальним тарифом - 9 коп. за один кВт/годину.

E 04

- (11) **37962** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 E04B 1/00
- (21) **u200811956** (22) 08.10.2008
- (72) Куненко Володимир Васильович
- (73) **КУНЕНКО ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ**
- (54) **КОНСТРУКЦІЯ З НЕЖИЛИМ ПРИМІЩЕННЯМ ДЛЯ РОЗТАШУВАННЯ НАД ВХОДОМ ДО ПІДЗЕМНОГО ПІШОХІДНОГО ПЕРЕХОДУ**
- (57) 1. Конструкція з нежилим приміщенням для розташування над входом до підземного пішохідного переходу, що містить зовнішні бічні покриття, поперечне перекриття з несучими опорними елементами та покрівлю, яка **відрізняється** тим, що несучі опорні елементи змонтовані таким чином, що утримують конструкцію над поверхнею підземного пішохідного переходу, поперечне перекриття співпадає за розміром із днищем конструкції, а покрівлю подовжено таким чином, що вона водночас виконує роль покрівлі принаймні для одного входу до підземного пішохідного переходу.
2. Конструкція з нежилим приміщенням за п. 1, яка **відрізняється** тим, що нежиле приміщення являє собою приміщення соціального та комерційного призначення.
3. Конструкція з нежилим приміщенням за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що нежиле приміщення являє собою туалет.
4. Конструкція з нежилим приміщенням за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що нежиле приміщення являє собою ательє або майстерню по ремонту одягу, взуття, інших предметів домашнього вжитку, перукарню, салон краси, кафе, дитяче кафе, хімчистку, пральню тощо.
5. Конструкція з нежилим приміщенням за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що несучі опорні елементи виготовлено із металевих рейок або швелерів.

- (11) **37876** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 E04F 15/00
- (21) **u200809329** (22) 17.07.2008
- (72) Шуфані Тоні Фуад
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІПРІС-ПРОФІЛЬ"**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАЛИВНИХ ПІДЛОГ**
- (57) Пристрій для наливних підлог, що має незнімну опалубку, який **відрізняється** тим, що його виконано у вигляді трикутника з металевого профілю, основу якого відігнуто зовні у формі двох горизон-

тальних полиць, які формують основу профілю, кут при вершині трикутника дорівнює 20-30°, а основа дорівнює двом висотам профілю, при цьому поверхні бічних сторін і полиць основи перфоровані отворами, площа яких дорівнює 1/3 загальної площі, в отвори бічних сторін монтується арматура, вздовж основи профілю на рівновеликій відстані прикріплено металеві, перфоровані отворами, перекладки, які служать елементом жорсткості від прогину металевого трикутного профілю, в отвори перекладок і полиць основи вкручені пластмасові різьбові порожнисті втулки для регулювання висоти заливки підлоги, у вершині трикутного профілю по всій довжині жорстко закріплена пластмасова пластинка, яка служить деформаційним температурним швом.

(11) **37746**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E04F 15/00
B27M 3/04

(21) **u200807665** (22) **04.06.2008**

(72) Федоренко Сергій Вікторович, Борисов Юрій Анатолійович, Бурикін Дмитро Валерійович, Бойчук Вадим Юрійович

(73) **ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОМПАНІЯ "ІНЕКС-УКРПАРКЕТ"**

(54) **СПОСІБ З'ЄДНАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ПІДЛОГИ**

(57) 1. Спосіб з'єднання елементів, наприклад паркетин або мостин підлоги, що включає виконання пазів вздовж їхніх з'єднуваних сторін та виготовлення з'єднувальних елементів, який **відрізняється** тим, що пази виготовляють трапецієвидної форми, а з'єднувальні елементи - у вигляді симетричного двостороннього хвоста ластівки, а сторони з'єднувального елемента укладають у трапецієвидні пази на з'єднуваних сторонах паркетин або мостин підлоги.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на поверхні з'єднувального елемента виконані позовжні канавки.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що довжина з'єднувального елемента не перевищує довжини паза.

(11) **37960**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E04H 1/00
E04H 3/00
E04H 5/00
E04G 23/06 (2008.01)
E04B 2/00

(21) **u200811810** (22) **03.10.2008**

(72) Стеценко Олександр Олексійович, Мовчан Сергій Степанович, Волга Володимир Семенович, Бутрій Петро Іванович

(73) **СТЕЦЕНКО ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСІЙОВИЧ, МОВЧАН СЕРГІЙ СТЕПАНОВИЧ, ВОЛГА ВОЛОДИМИР СЕМЕНОВИЧ, БУТРІЙ ПЕТРО ІВАНОВИЧ**

(54) **КОМБІНОВАНА ЗБІРНО-МОНОЛІТНА КОНСТРУКТИВНА СИСТЕМА ДЛЯ РІЗНИХ ТИПІВ ЖИТЛОВИХ ТА ГРОМАДСЬКИХ БУДИНКІВ**

(57) 1. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система для різних типів житлових та громадських будинків, що містить об'ємно-просторовий каркас будинку із розміщеними у зазначеному каркасі залізобетонними комбінованими міжквартирними панелями, залізобетонними об'ємними елементами або панелями для шахт ліфтів, залізобетонними вентиляційними блоками та блоками димовидалення, залізобетонними сходовими майданчиками та маршами, і самонесучими зовнішніми стінами, при цьому зазначений об'ємно-просторовий каркас будинку складається з вертикальних стрижневих та горизонтальних площинних конструктивних елементів, відповідно, із залізобетонних колон та залізобетонного перекриття, залізобетонні колони, залізобетонні об'ємні елементи або панелі для шахт ліфтів, залізобетонні сходові майданчики та марші, залізобетонні комбіновані міжквартирні панелі та залізобетонні вентиляційні блоки і блоки димовидалення виконано збірними та із розташуванням усередині металевих армуючих конструктивних елементів, залізобетонне перекриття розташоване перпендикулярно позовжній осі колон, причому залізобетонні колони виконано квадратного або прямокутного поперечного перерізу, зовнішні стіни виконано самонесучими з опиранням на горизонтальний конструктивний елемент каркасу - на перекриття в різних варіантах конструктивного виконання у залежності від архітектурних та інших вимог, зазначений горизонтальний конструктивний елемент каркасу виконаний товщиною не менше 160 мм, залізобетонні комбіновані міжквартирні панелі встановлено відповідним чином між зазначених колон, у залізобетонному перекритті каркасу будинку виконано вирізи/прорізи для інженерних комунікацій та для проходу/встановлення залізобетонних об'ємних елементів або панелей для шахт ліфтів, залізобетонних вентиляційних блоків та блоків димовидалення, залізобетонних сходових майданчиків та маршів, яка **відрізняється** тим, що горизонтальний конструктивний елемент каркасу виконано монолітним/цільнолитим, зазначений горизонтальний конструктивний елемент каркасу виконано як одно-, так і багатошаровим з розміщеним у внутрішньому об'ємі наповнювачем, залізобетонні комбіновані міжквартирні панелі виконано у вигляді збірних залізобетонних рамок, заповнених іншим наповнювачем/вставкою, ніж матеріал рамки, самонесучі зовнішні стіни виконано з одного, двох або більше шарів, при цьому як наповнювач/вставка для залізобетонних комбінованих міжквартирних панелей та горизонтальних конструктивних елементів каркасу використаний термо-звукоізолюючий матеріал типу газобетону або пінобетону неавтоклавного виробництва, або пінополістиролу, або перлітобетону, або сіопорбетону, або шлакобетону, або керамзитобетону, або жорстких мінераловатних плит, або суміші з цементу та іншого типу наповнювача у вигляді поробетону, золобетону, керамзитобетону чи пемзобетону, або будь-якого іншого термо-звукоізолюючого матеріалу з коефіцієнтом опору стисканню $R_{ст}$, відпо-

відно, для комбінованих міжквартирних панелей з $R_{ст} \geq 5 \text{ кг/см}^2$, а для горизонтальних конструктивних елементів каркасу - з $R_{ст} \geq 15 \text{ кг/см}^2$, як наповнювач для багат шарового горизонтального конструктивного елемента каркасу будинку, що є середнім прошарком зазначеного конструктивного елемента, використано будь-який із зазначених термо-звукоізоляційних матеріалів, при виконанні самонесучої зовнішньої стіни з більш ніж одного шару, додаткові шари стіни виконано утепленими з використанням одного чи більше матеріалів, що характеризуються малою вагою, достатньою міцністю, вогнестійкістю, а також високими теплотехнічними якостями.

2. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що залізобетонні колони, в залежності від поверховості будинку та ширини прольотів між несучими конструкціями, виконано з можливістю створювання при своєму збиранні вертикального конструктивного елемента каркасу розрахованої міцності та складної форми з різною конфігурацією у поперечному перерізі, відповідно, квадратного, прямокутного, кутового, хрестоподібного та Т-подібного перерізу.

3. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що колони розміщено відносно горизонтальних конструктивних елементів каркасу із створенням "сітки" колон в діапазоні від 6000 до 10000 мм.

4. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1 та п. 3, яка **відрізняється** тим, що на перших поверхах висотних багатопверхових будинків колони встановлено з частим/малим кроком не більше 7200 мм, а на верхніх поверхах зазначених будинків колони встановлено з широким/великим кроком не більше 10000 мм.

5. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1 та п. 4, яка **відрізняється** тим, що вертикальний конструктивний елемент каркасу виконано довжиною від 2500 мм до 15000 мм.

6. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1 та п. 5, яка **відрізняється** тим, що вертикальний стрижневий конструктивний елемент об'ємно-просторового каркасу будинку виконано або з однакових за поперечним перерізом колон, або з колон з поперечним перерізом, що зменшується у відповідності до збільшення номеру поверху будинку.

7. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як утеплюючий зовнішній шар багат шарової самонесучої зовнішньої стіни використано матеріал з високими теплотехнічними якостями типу поробетону із щільністю $\gamma = 600...630 \text{ кг/м}^3$ та з коефіцієнтом опору стисканню $R_{ст} = 20...25 \text{ кг/см}^2$, або жорстких мінераловатних плит, або пінополістерольних плит, або сіпоробетону, або панелей типу "сендвіч" чи інші конструкції з вентильованими фасадними системами.

8. Комбінована збірно-монолітна конструктивна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що при використанні як горизонтального конструктивного елемента каркасу будинку багат шарової монолітної плити перекриття, у місцях стику зазначеної

плити з колонами вона виконана із суцільного бетону, що виконує функції прихованої капітелі.

E 06

(11) **37654**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E06B 5/00
E05D 7/00
E05C 9/00

(21) **u200806141** (22) **12.05.2008**
(72) Колосков Микола Володимирович
(73) **КОЛОСКОВ МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ**
(54) **ДВЕРІ**

(57) 1. Двері, що включають стулку, навішену в дверній рамі, із замком з можливістю фіксації при замиканні по чотирьох місцях дверної рами, вісь повороту стулки сполучена з тілом кочення, які **відрізняються** тим, що стулка навішена на двох парах штирів, штирі кожної пари розташовані співвісно в напрямних усередині стулки уздовж вертикальних крайок стулки, та кожна пара штирів сполучена через передавальний механізм, з своєю дверною ручкою, з можливістю почергового взаємно протилежного переміщення штирів кожної пари в осьовому напрямку та можливістю сполучення штирів своєю циліндричною кінцівкою, з отворами в опорних елементах, встановлених в горизонтальних частинах дверної рами, причому, кожна пара штирів ще сполучена з стопорами фіксації протилежної пари штирів, установлені у стулці, й стопорами фіксації протилежної пари штирів, установлені у дверній рамі.

2. Двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що не менш ніж на одному штирі з кожної пари циліндрична кінцівка має кільцеву проточку й звуження на торці, також не менш ніж в одній горизонтальній частині дверної рами, напроти отворів у опорних елементах дверної рами, шарнірно встановлені важелі з можливістю сполучення з кінцівками штирів, причому за допомогою шарнірно закріпленої тяги кожен важіль приєднаний до встановленого на дверній рамі стопора фіксації, повзун якого з'єднаний із пружиною, та встановлений перпендикулярно штирю навпроти місця розташування кільцевої проточки на циліндричній кінцівці штиря протилежної пари.

3. Двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що кожний опорний елемент виконаний у вигляді закріпленого на горизонтальній частині дверної рами корпусу із циліндричною внутрішньою розточкою, у якій встановлений підшипник кочення, на внутрішньому кільці якого закріплена втулка з внутрішнім циліндричним концентрично розташованим отвором з конусною розточкою з боку стулки.

4. Двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що вертикальні крайки стулки округлені по всій висоті, й геометричні осі циліндричних кінцівок штирів перебувають від крайньої лінії крайок стулки на відстані, що перевищує радіус округлення на 1-3 мм.

5. Двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що замок встановлений у середній частині стулки, по шири-

ні, з можливістю одночасного сполучання ригелів замка з відповідними елементами одного з штирів кожної пари.

6. Двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що кожний штир має на внутрішньому кінці зубчасту рейку і з'єднаний із пружиною, що сполучена з кронштейном, закріпленим на ступці.

7. Двері за п. 6, які **відрізняються** тим, що кожний штир пари своєю зубчастою рейкою сполучений із зубчастим колесом, жорстко закріпленим на дверній ручці, шарнірно закріплений на ступці.

8. Двері за п. 6, які **відрізняються** тим, що кожний штир своєю зубчастою рейкою сполучений із зубчастим колесом, не менш ніж через одну передатну шестірню, шарнірно закріплену на ступці.

9. Двері за п. 8, які **відрізняються** тим, що верхній штир пари своєю зубчастою рейкою сполучений з зубчастим колесом через одну передатну шестірню, а нижній штир пари сполучений із зубчастим колесом через дві послідовно сполучені передатні шестерні.

10. Двері за п. 1, які **відрізняються** тим, що до кожної дверної ручки з ексцентриситетом, відносно осі її повороту, шарнірно приєднана тяга, яка шарнірно приєднана до стопора фіксації, а навпроти стопора фіксації, на штирі протилежної пари, закріплена відповідна деталь.

11. Двері за п. 10, які **відрізняються** тим, що тяга приєднана до стопора фіксації через двоплечий важіль, шарнірно закріплений на ступці, і додаткову тягу, що також приєднана шарнірно.

12. Двері за п. 10 або п. 11, які **відрізняються** тим, що стопор фіксації являє собою повзун, розташований перпендикулярно штирю, корпус якого, що направляє, закріплений на ступці.

рону, з'єднаний із зовнішнім долотом, насос прокачування промивної рідини місцевої циркуляції жорстко зв'язаний з електродвигуном по осі, а струмопідвід з'єднаний із джерелом живлення за допомогою нерознімного кабелю-троса і містить блок струмоприйому, передачі механічного зусилля на електробур по осі і компенсації крутного моменту на кабель-трос.

(11) **37921**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
E21B 17/04 (2008.01)

(21) **u200809788** (22) **28.07.2008**

(72) Копей Богдан Володимирович, Копей Володимир Богданович, Онищук Станіслав Юрійович, Онищук Ольга Олександрівна

(73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**

(54) **СПОСІБ ЗМІЦНЕННЯ НАСОСНИХ ШТАНГ**

(57) Спосіб зміцнення насосних штанг, при якому намотують із зусиллям композиційний матеріал на зміцнювану поверхню в два і більше шарів під кутом до осі поверхні, кожен попередній шар композиційного матеріалу склеюють із наступним, який **відрізняється** тим, що як композиційний матеріал використовують корозійностійку скло-тканину стрічку, яку намотують по всій довжині тіла штанги.

(11) **37711**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E21B 33/138
E21B 43/25

(21) **u200807203** (22) **26.05.2008**

(72) Поп Григорій Степанович, Бодачівська Лариса Юріївна, Костів Василь Васильович, Гебура Михайло Дмитрович, Шабо Муайед Джордж, RU

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЛІКВІДАЦІЇ МІЖКОЛОННОГО ТА ЗАКОЛОННОГО ПЛИНУ ГАЗУ В СВЕРДЛОВИНАХ**

(57) Спосіб ліквідації міжколонного та заколонного плинку газу в свердловинах, що включає геофізичні дослідження і оброблення затрубного простору методом "ковзаючого тампонування" герметизуючим складом з наступним продуванням газом і закачуванням у затрубний простір водного розчину хлоридів кальцію чи/та магнію, який **відрізняється** тим, що в затрубний простір закачують у рідкому і гарячому стані з температурою 80-90 °C герметизуючий склад у вигляді розчину омиленого талового пеку в діетиленгліколі чи його відпрацьованому аналозі та додатково 0,5-2,0 % поверхнево-активної речовини (ПАР) неіоногенного (АФ₉ – (4 ÷ 6), ЕС-2, твін-80, ріпокс-6, савенол-NWP, савенол SWP, нафтохім-1, фосфатидин) чи катіонного (катіонний жир, олеодин) типів, та тим, що малов'язкі герметизуючі склади утримують у затрубному просторі в процесі "ковзаючого там-

Е 21

(11) **37862** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **E21B 4/00**

(21) **u200809221** (22) **15.07.2008**

(72) Сухомлін Микола Арсентійович

(73) **СУХОМЛІН МИКОЛА АРСЕНТІЙОВИЧ**

(54) **ЕЛЕКТРОБУР СУХОМЛІНА**

(57) Електробур, що складається з долота, корпусу, електродвигуна з порожнистим валом і струмопідводу, з'єднаного своїм верхнім кінцем із джерелом живлення на поверхні свердловини, а нижнім кінцем - з електродвигуном електробура, який **відрізняється** тим, що в електробурі використовуються не менше двох доліт (внутрішнє і зовнішнє), як електродвигун використовується електродвигун, який має ротор, статор, струмопідвід, щітки, що сполучаються з контактними кільцями, в якому статор не є нерухомим, а закріплений в підшипниках і має можливість обертання навколо ротора (нерухомого або такого, що обертається), при цьому його ротор з порожнистим валом з'єднаний з внутрішнім долотом, а статор, що обертається навколо ротора в протилежну йому сто-

понування" гелевою пробкою з високою когезійною міцністю, яка являє собою суспензію тонкодисперсного водонабрякаючого полімеру у гелевому розчині акрилових полімерів (поліакриламід, гідролізований поліакрилонітрil, карбоксиметилцелюлоза) чи структуровану інвертну емульсію на основі олійно-жирових концентратів.

(11) **37685**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E21B 33/138

(21) **u200806790** (22) 19.05.2008

(72) Поп Григорій Степанович, Бодачівська Лариса Юріївна, Шабо Муайед Джордж, RU

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЛІКВІДАЦІЇ МІЖКОЛОННОГО ТА ЗАКОЛОННОГО ПЛИНУ ГАЗУ В СВЕРДЛОВИНАХ**

(57) Спосіб ліквідації міжколонного та заколонного плинугазу в свердловинах, що включає геофізичні дослідження, перфорацію колони і закачування через перфораційні отвори в зону негерметичності герметизуючого складу з наступним продуванням газом і закачуванням в затрубний простір водного розчину хлористого кальцію чи/та магнезії, який **відрізняється** тим, що в зону плинугазу (негерметичності) закачують у гарячому стані герметизуючий склад у вигляді 11-25%-го розчину омиленого талевого пеку в етиленгліколі, діетиленгліколі або в їх суміші чи відпрацьованих аналогах із вмістом води 8-25 %.

(11) **37682**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E21B 36/00

(21) **u200806676** (22) 15.05.2008

(72) Рудько Сергій Дмитрович, Щербатов Сергій Олександрович, Мельничук Руслан Миколайович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МОНТАЖТРАНСГАЗ"**

(54) **ПІДІГРІВАЧ ТЕПЛОНОСІЯ БЛОЧНИЙ**

(57) Підігрівач теплоносія блочний, що містить корпус, всередині якого розташована жарова труба, димогарну трубу, пальник, розміщений на початку жарової труби, вхідного та вихідного патрубків теплоносія, дренажний патрубок та раму, який **відрізняється** тим, що він додатково містить димосос, який встановлений на виході із жарової труби, пальник оснащений індивідуальною системою керування, а корпус та жарова труба виконані у вигляді проточного теплообмінника типу "труба в трубі".

(11) **37880**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E21C 37/00

(21) **u200809382** (22) 17.07.2008

(72) Ляш Сергій Іванович, Близнюков Дмитро Володимирович, Касьяненко Ніна Олександрівна

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ГІРНИЧОРУДНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **СПОСІБ ВЕДЕННЯ БУРОПІДРИВНИХ РОБІТ ПРИ ВІДРОБЛЕННІ УСТУПІВ З ПІДУСТУПАМИ КАР'ЕРУ**

(57) Спосіб ведення буропідричних робіт при відробленні уступів з підступами кар'єру, що включає буріння на уступі вертикальних свердловин, а на підступі - горизонтальних та малопохилих свердловин, заряджання їх вибуховою речовиною і короткосповільнене підривання з руйнуванням гірського масиву підступу та уступу, який **відрізняється** тим, що буріння вертикальних свердловин виконують з недобуром відносно лінії підосви уступу, величина l якого складає не менше 20 діаметрів горизонтальних свердловин, і визначають в залежності від міцності порід одним з відомих способів, а буріння горизонтальних свердловин виконують в один ряд паралельно, співвісно і рівномірно по всій довжині підосви уступу з підступом в межах її проектного контуру діаметром, меншим діаметра вертикальних свердловин, на відстані між собою m , не менше 2-4 їх діаметра, в залежності від міцності порід, що визначають одним з відомих способів, і довжиною α , рівною сумарній ширині в підступу і с уступу, причому заряджання горизонтальних свердловин здійснюють через одну, починаючи з парної, а короткосповільнене підривання здійснюють спочатку горизонтальних свердловин з руйнуванням міжсвердловинних породних ціликів у вигляді перемичок і утворенням підсічного простору та нової третьої площини оголення, відносно двох існуючих, утворених при формуванні підступу та уступу в процесі розробки кар'єру, по всій площині підосви підступу та уступу з наступним вибуховим руйнуванням гірського масиву відповідно підступу та уступу на три площини оголення.

(11) **37686**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
E21F 3/00
E21F 7/00

(21) **u200806793** (22) 19.05.2008

(72) Кисельов Владислав Петрович, Кисельов Юрій Владиславович

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ПОВІТРЯ В ШАХТАХ ВІД МЕТАНУ**

(57) Спосіб очищення повітря в шахтах від метану, що полягає в заміні повітря за допомогою припливно-витяжної вентиляції, який **відрізняється** тим, що повітря шахти разом з метаном, який міститься в ньому, заздалегідь пропускають через автоматичний деструктор метану.

(11) **37818**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
E21F 7/00

(21) **u200808667**

(22) **01.07.2008**

(72) Сергієнко Григорій Якович

(73) **СЕРГІЄНКО ГРИГОРІЙ ЯКОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ДЕГАЗАЦІЇ ВУГІЛЬНИХ РОДОВИЩ
ШЛЯХОМ БУРІННЯ**

(57) Спосіб дегазації вугільних родовищ шляхом буріння із використанням повітродувки і компресора, який **відрізняється** тим, що винос виборного шламу в поглинаючих породах виконують продувкою свердловин нейтральними газами типу азот.

Розділ F:

**Машинобудування.
Освітлювання. Опалювання.
Зброя. Підривні роботи**

F 01

- (11) **37649** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F01D 5/00
- (21) **u200806092** (22) 12.05.2008
(72) Діамантопуло Костянтин Костянтинович, Логозинська Надія Юріївна
(73) **ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **КОРПУС ЛОПАТКИ ГАЗОВОЇ ТУРБИНИ З УДОСКОНАЛЕНИМИ КОНТУРАМИ ОХОЛОДЖЕННЯ**
(57) Корпус лопатки газової турбіни, що містить порожнину і зовнішні та внутрішні поверхні, який **відрізняється** тим, що на поверхнях корпусу виконано періодичний макрорельєф.

- (11) **37671** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F01K 11/00
- (21) **u200806432** (22) 14.05.2008
(72) Долінський Анатолій Андрійович, Федоров Савелій Дмитрович, Білека Борис Дмитрович, Гаркуша Леонід Кирилович
(73) **ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ ТЕПЛОФІЗИКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ "СИНАПС"**
(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ КОМБІНОВАНОГО ВИРОБЛЕННЯ ТЕПЛОВОЇ ТА ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ**
(57) Установа для комбінованого вироблення теплової та електричної енергії, яка містить тепловий двигун з електрогенератором, котел-утилізатор, систему газоходів і трубопроводів, теплофікаційне обладнання, систему автоматики і регулювання, яка **відрізняється** тим, що установка додатково містить змішувач продуктів спалення двигуна з повітрям для їх збагачення киснем, камеру спалення з дифузійно-стабілізаційними пальниками, які розташовані по ходу продуктів спалення між двигуном і котлом-утилізатором, вентилятор для подачі повітря в змішувач і систему регулювання подачі додаткового палива в камеру спалення.

- (11) **37578** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F01L 1/00
F01L 5/00
F02B 9/00

- (21) **u200704601** (22) 25.04.2007
(72) Леонтьєв Анатолій Володимирович, Леонтьєв Віталій Володимирович, Фролов Віталій Костянтинович
(73) **МИКОЛАЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ**
(54) **ЧОТИРИТАКТНИЙ ДВИГУН ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРАННЯ**
(57) Чотиритактний двигун внутрішнього згорання, який містить в корпусі щонайменше один основний циліндр з поршнем, механічно з'єднаним з основним валом, головка основного циліндра містить елементи впускання паливної суміші та випускання відпрацьованих газів, містить щонайменше один допоміжний циліндр із щонайменше одним вікном газорозподілу, який розміщений в головці та з'єднаний з робочою порожниною основного циліндра, а також щонайменше один допоміжний поршень, механічно з'єднаний з головним валом з можливістю зворотно-поступального циклічного переміщення відповідно робочих циклів та керування вікном газорозподілу, який **відрізняється** тим, що щонайменше один з допоміжних поршнів з'єднаний з основним валом шатуном з колінчастим валом, шарнірно встановленим на двигуні, елемент випускання відпрацьованих газів являє собою допоміжний циліндр із щонайменше одним вікном та допоміжним поршнем.

- (11) **37891** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F01N 3/04
- (21) **u200809531** (22) 21.07.2008
(72) Васильєв Ігор Павлович, Опьонкін Олексій Володимирович
(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**
(54) **СПОСІБ ЗАПРАВКИ СИСТЕМИ НЕЙТРАЛІЗАЦІЇ АВТОМОБІЛЯ АМІАКОВІСНОЮ РІДИНОЮ**
(57) 1. Спосіб заправки системи нейтралізації автомобіля аміаковмісною рідиною шляхом введення пістолета з аміаковмісною рідиною в горловину бака для аміаковмісної рідини, включення подачі рідини і автоматичного припинення подачі рідини при досягненні рідиною рівня носка заправного пістолета, який **відрізняється** тим, що до початку подачі рідини блокують горловину бака, подають рідину й здійснюють аналіз рідини, при позитивних результатах аналізу виконують розблокування горловини й подальше заправлення, у випадку негативного результату подають звуковий сигнал і аналізовану пробу зливають в окрему ємність.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що у випадку введення заправного пістолета з аміаковмісною рідиною до паливного бака подають звуковий сигнал.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що у випадку введення паливного пістолета у бак з аміаковмісною рідиною подають звуковий сигнал.

F 02

якої установлена натискна пружина, яка з'єднана з гвинтом регулювання ступеня стиску.

- (11) **37674** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F02B 11/00
- (21) **u200806534** (22) 15.05.2008
(72) Захарчук Віктор Іванович, Матейчик Василь Петрович, Захарчук Олег Вікторович
(73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **КОНВЕРТОВАНИЙ З ДИЗЕЛЯ ГАЗОВИЙ ДВИГУН ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ З ІСКРОВИМ ЗАПАЛЮВАННЯМ**
(57) 1. Конвертований з дизеля газовий двигун внутрішнього згоряння, що містить циліндр з розміщеним в ньому поршнем з камерою згоряння в його днищі, головку циліндра, в форсунковому каналі якої виконаний отвір під свічку запалювання, впускний колектор з консольним розміщенням вхідного отвору з встановленим на ньому газоповітряним змішувачем зі змонтованим на ньому виконавчим мембранним механізмом пневмовідцентрового обмежувача максимальних обертів колінчастого вала, переривач-розподільник системи запалювання, який встановлений в приводі паливного насоса високого тиску співвісно з приводом, який відрізняється тим, що обмежувач максимальної частоти обертання колінчастого вала оснащений відцентровим датчиком з приводом останнього від розподільного вала, причому виконавчий механізм обмежувача, датчик та впускний колектор з'єднані трубками, свічки запалювання встановлені в отворах головки циліндрів двигуна без збільшення їх діаметрів за допомогою різьбового з'єднання, а газоповітряний змішувач встановлений центрально на виготовленому заново впускному колекторі.
2. Конвертований з дизеля газовий двигун внутрішнього згоряння за п. 1, який відрізняється тим, що виготовлений заново впускний колектор містить два коліна, трубу, яка їх з'єднує, два фланці для кріплення колектора до головки циліндрів, фланець кріплення газоповітряного змішувача та штуцери.

- (11) **37795** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F02B 19/08
- (21) **u200808474** (22) 25.06.2008
(72) Грабовой Іван Іванович, Халимов Вадим, Сулейманов Ернест Сайдаметович, Халилев Амди
(73) **ГРАБОВОЙ ІВАН ІВАНОВИЧ, ХАЛИМОВ ВАДИМ, СУЛЕЙМАНОВ ЕРНЕСТ САЙДАМЕТОВИЧ, ХАЛИЛЕВ АМДИ**
(54) **КАМЕРА СТИСКУ ДВИГУНА ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ**
(57) Камера стиску двигуна внутрішнього згоряння, сполучена з передкамерою, у якій установлена свічка або форсунка і клапани газорозподілу, яка відрізняється тим, що передкамера оснащена розділювальною поперечною діафрагмою, зверху

- (11) **37941** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F02B 23/00
- (21) **u200809962** (22) 31.07.2008
(72) Грабовой Іван Іванович, Романенко Тамара Федорівна, Романенко Віктор Олександрович
(73) **ГРАБОВОЙ ІВАН ІВАНОВИЧ, РОМАНЕНКО ТАМАРА ФЕДОРІВНА, РОМАНЕНКО ВІКТОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
(54) **КАМЕРА СТИСКУ ДВИГУНА ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ**
(57) Камера стиску двигуна внутрішнього згоряння із клапанами газорозподілу, що оснащена дросельними отворами з передкамерою, у якій установлена свічка або форсунка, яка відрізняється тим, що передкамера виконана у вигляді сильфона, дросельні отвори якої утворені на його днищі, розміщена в стакані, закріпленому на головці ДВЗ, при цьому між дном стакану і сильфоном установлена натискна пружина, з'єднана із гвинтом регулювання ступеня її стиску.

- (11) **37608** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F02B 25/00
- (21) **u200804445** (22) 08.04.2008
(72) Свергун Юрій Федорович, Черевещенко Сергій Михайлович, Черенков Олександр Данилович, Грайворонський Віктор Андрійович
(73) **СВЕРГУН ЮРІЙ ФЕДОРОВИЧ, ЧЕРЕВИЩЕНКО СЕРГІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ЧЕРЕНКОВ ОЛЕКСАНДР ДАНИЛОВИЧ, ГРАЙВОРОНСЬКИЙ ВІКТОР АНДРІЙОВИЧ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ВИХЛОПНИХ ГАЗІВ ДВОТАКТНИХ ДВИГУНІВ**
(57) Пристрій для видалення вихлопних газів двотактних двигунів внутрішнього згоряння, що містить вихлопний колектор, сполучений з випускним вікном, виконаним в головці циліндра двигуна, який відрізняється тим, що містить двигун-насос, який має патрубок з хомутами, за допомогою яких пристрій кріпиться до вихлопної труби, статор з обмотками, порожнистий ротор, з жорстко закріпленим в ньому робочим колесом, і підшипникові щити з підшипниками.

- (11) **37577** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F02B 75/00
- (21) **u200609829** (22) 14.09.2006
(72) Радюк Геннадій Олександрович, Терерін Юрій Миколайович, Котов Валерій Іванович

(73) **РАДЮК ГЕННАДІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КОТОВ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, ТЕРЕРІН ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ТЕРЕРІН ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **ДВИГУН ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ РОТОРНО-ТОРОВИЙ**

(57) Двигун внутрішнього згоряння роторно-торовий, який характеризується тим, що містить статор, що складається з корпусу з внутрішньою циліндровою поверхнею і, як мінімум, двох подовжніх елементів, закріплених на цій поверхні; ротор, що складається з порожнистого вала, двох торцевих пластин і, як мінімум, двох подовжніх елементів, закріплених на ньому, що має можливість виконувати обертально-маятникові рухи усередині статора так, що торцеві пластини і подовжні елементи ротора і статора утворюють камери змінного об'єму, механізм перетворення руху, закріплений на корпусі, сполучений з ротором, має можливість перетворювати обертально-маятниковий рух ротора в інший, наприклад, обертальний.

(11) **37983** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** F02C 6/00

(21) **u200809819** (22) **28.07.2008**

(72) Кругляк Леонід Андрійович, Кустановіч Геннадій Мотальєвич, ВУ, Налєгач Сергій Олександрович, Онищенко Гедалій Давидович

(73) **ОНИЩЕНКО ГЕДАЛІЙ ДАВИДОВИЧ**

(54) **ТУРБОКОМПРЕСОРНА УСТАНОВКА ДЛЯ СТИСНЕННЯ ПОВІТРЯ І ПОДАЧІ ЙОГО В ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ВИРОБНИЦТВА АЗОТНОЇ КИСЛОТИ**

(57) 1. Турбокомпресорна установка для стиснення повітря і подачі його в технологічний процес виробництва азотної кислоти, що містить механізм запуску, прямотечіну камеру згорання, основну систему перепуску стиснутого повітря, турбокомпресор, що включає корпус, усередині якого встановлені осьова багатоступінчатая турбіна і осьовий багатоступінчатий компресор, що складається з обойми, ротора і лопаток, створюючи проточну частину, яка **відрізняється** тим, що вона забезпечена додатковою системою перепуску стиснутого повітря, при цьому основна і додаткова системи перепуску повітря розміщені на корпусі з можливістю перепуску стиснутого повітря з проточної частини осьового багатоступінчатого компресора після кожної окремо взятої групи ступенів.
2. Турбокомпресорна установка для стиснення повітря і подачі його в технологічний процес виробництва азотної кислоти за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожна система перепуску виконана у вигляді п крізних каналів в обоймі осьового багатоступінчатого компресора, з'єднаних з камерою, утвореною кожухом з вихідним отвором, встановленим на обоймі, при цьому в корпусі напроти вихідного отвору в кожусі виконаний крізний канал, в якому розміщений перепускний клапан з можливістю з'єднання через вихідний отвір із згаданою камерою.

(11) **37750** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** F02F 5/00

(21) **u200807726** (22) **06.06.2008**

(72) Соколов Олександр Дмитрович, Маннапова Оксана Володимирівна, Молдаванов Віктор Петрович, Твердохліб Василь Іванович

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **ПОРШНЕВЕ КІЛЬЦЕ**

(57) Поршневе кільце двигуна внутрішнього згоряння, виконане із чавуну з розніманням по окружності - замком кільця, яке для збереження ущільнюючих властивостей у процесі зношування виготовляється із розрахованою епюрою радіальних тисків по периметру кільця при застосуванні параметра А, який характеризує інтенсивність зміни модуля пружності по периметру кільця, і для підвищення довговічності має зносостійке покриття на зовнішній циліндричній робочій поверхні, яке газотермічно напилене у канавку на робочій поверхні кільця, яке **відрізняється** тим, що величина параметра А дорівнює - 0,10.

F 03

(11) **37854** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** F03D 3/00

(21) **u200809080** (22) **10.07.2008**

(72) Прокопюк Микола Данилович, Калюга Іван Іванович, Яворський Андрій Миколайович

(73) **ПРОКОПЮК МИКОЛА ДАНИЛОВИЧ, КАЛЮГА ІВАН ІВАНОВИЧ, ЯВОРСЬКИЙ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **ПАРУСНА ВІТРОВА ЕЛЕКТРОСТАНЦІЯ КАРУСЕЛЬНОГО ТИПУ**

(57) 1. Парусна вітрова електростанція карусельного типу, що містить вітродвигуни, розміщені на понтонах, які розташовано у кільцевому жолобі, призначеному для заповнення водою, а також розташовані на спорудах, генератор електричного струму і автоматичний пристрій керування роботою вітродвигуна і генератора, яка **відрізняється** тим, що понтони з'єднані в жорстке кільце - робоче колесо, що має можливість примусового переміщення в кільцевому жолобі, в центрі якого міститься основа з розташованим на ній вертикальним валом із маточинами, до яких кріпляться спиці, з'єднані з натяжним кільцем, яке кінематично зв'язане з генератором і одночасно, за допомогою натяжних канатів, - з кожним із понтонів, а між кільцевим жолобом і основою є кільцевий водозбірник, розташований нижче кільцевого жолоба по висоті, який гідравлічно зв'язаний з синхронним двигуном за допомогою турбін або насосів, призначених для впуску або випуску води з кільцевого водозбірника для отримання електроенергії.

2. Електростанція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кільцевий жолоб у поперечному перерізі має форму зрізаного конуса, що розширюється угору.
3. Електростанція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що жолоб виконано у вигляді декількох коаксіально розташованих ємностей, призначених для заповнення водою.
4. Електростанція за п. 1 або 3, яка **відрізняється** тим, що його оснащено допоміжними вітродвигунами з установками, встановленими на основі, і герметизуючими клапанами, вмонтованими в кільцевому жолобі або жолобах.
5. Електростанція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на основі встановлено сонячні колектори, а водозбірник оснащений теплообмінниками і циркуляційними насосами.
6. Електростанція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона додатково комплектується компресорами, газовими турбінами, повітрянозбірниками.

(11) **37802** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F03D 3/00

(21) u200808552 (22) 27.06.2008

(72) Сергієнко Григорій Якович

(73) СЕРГІЄНКО ГРИГОРІЙ ЯКОВИЧ

(54) ГІДРОВІТРОЕЛЕКТРОСТАНЦІЯ

(57) Гідровітроелектростанція, що включає стабілізатор параметрів струму, гальмо і стопор турбіни з вертикальною віссю обертання, вал з пристроями для кріплення на них робочих лопатей паралельно валу, шків і клинопасову передачу до електрогенератора, закріпленого на кронштейні трубочатої стійки, або механічну передачу до генератора наземного розташування, яка **відрізняється** тим, що її робочі лопаті виконані у вигляді пустотілих півциліндрів з ребрами жорсткості, напівзаглушених по краях пустотілими зрізаними конічними або плоскими у вигляді шайб днищами, при цьому своєю зовнішньою циліндричною поверхнею лопаті системно розміщені, приварені і розкріплені смуговими розтяжками до зовнішньої поверхні ободів опорних робочих коліс, які через спиці і ступиці непорушно з'єднані з верхньою частиною вала турбіни, нижня частина якого через радіально-упорні підшипники вмонтована і ущільнена в маслоснаповненій трубочатій стійці, опорні фланці якої з'єднані між собою поворотними сергами і пальцями, а кінець вала, що виходить із стійки, виконаний під кутовий редуктор коробки передач механічного приводу або електрогенератора нижнього наземного розташування.

(11) **37730** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F03D 11/00

(21) u200807584 (22) 17.07.2008

(72) Василенко Віталій Васильович, Козирський Володимир Вікторович, Петренко Андрій Володимирович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(54) КОМБІНОВАНА ЕЛЕКТРОВОДОПОСТАЧАЛЬНА ВІТРОУСТАНОВКА

(57) Комбінована електроводопостачальна вітроустановка, що містить ротор вітродвигуна з валом, трубочату стійку, кривошипно-повзунковий механізм з поршневим насосом, шток якого жорстко з'єднаний з осердям лінійного електрогенератора, повзунок кривошипно-повзункового механізму, жорстко з'єднаний з валом ротора, лінійний електрогенератор, виконаний у вигляді фрагмента трубочатої стійки вітродвигуна, систему керування, електрично з'єднану з лінійним електрогенератором і акумуляторною батареєю та електричною мережею, і з'єднувальну-роз'єднувальну муфту, яка механічно з'єднана з повзунком кривошипно-повзункового механізму осердя лінійного електрогенератора, яка **відрізняється** тим, що лінійний електрогенератор виконаний автономно і жорстко закріплений в трубочатій стійці, причому статор лінійного електрогенератора споряджений циліндричним кожухом, з можливістю створення з корпусом статора циліндричної порожнини, для протікання і омагнічування охолоджувальної води, яка має вхідний і вихідний отвори, споряджені фільтрами та з'єднані гнучкими патрубками з виходом водяного насоса та входом розподільчого пристрою водопровідної мережі.

(11) **37936** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F03D 11/00

(21) u200809930 (22) 30.07.2008

(72) Василенко Віталій Васильович, Козирський Володимир Вікторович, Петренко Андрій Володимирович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(54) КОМБІНОВАНА ЕЛЕКТРОВОДОПОСТАЧАЛЬНА ВІТРОУСТАНОВКА

(57) 1. Комбінована електроводопостачальна вітроустановка, що містить ротор вітродвигуна з валом, трубочату стійку, кривошипно-повзунковий механізм з крейцкопфом в напрямному циліндрі стійки, шток якого за допомогою з'єднувальної муфти жорстко з'єднаний з осердям лінійного електрогенератора, лінійний електрогенератор, виконаний у вигляді фрагмента трубочатої стійки вітродвигуна, водяний насос, поршень якого за допомогою штока і з'єднувальної муфти жорстко з'єднаний з осердям лінійного електрогенератора, і систему регулювання, електрично з'єднану з лінійним електрогенератором, акумуляторною батареєю та електричною мережею, яка **відрізняється** тим, що між нижнім кінцем осердя лінійного електрогенератора і поршнем водяного насоса встановлено проміжний кривошипно-повзунковий механізм, що складається із колінчатого вала та двох протилежно розташованих в напрямних циліндрах трубочатої стійки крейцкопфів, які жорстко з'єднуються за допомогою штоків і з'єднувальних муфт з осердям лінійного електрогенератора та поршнем водяного насоса, з одного боку, та шар-

нірно з'єднуються за допомогою шатунів з шатунною шийкою колінчатого вала, з іншого боку, цапфи колінчатого вала, що мають корінні шийки та шліцьовані кінці для з'єднання, своїми корінними шийками встановлено в підшипники, розміщені в кронштейнах, жорстко закріплених в трубчатій стійці, зовні трубчатой стійки встановлено коробку відбору потужності, що містить редуктор, ведучий вал якого з'єднується за допомогою фрикційної муфти включення з шліцьованим кінцем однієї з цапф колінчатого вала, а ведений вал має необхідні технологічні прилади для під'єднання до ведучих валів зовнішніх пересувних механізмів і машин.

2. Вітроустановка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що коробка відбору потужності споряджена системою керування режимами роботи редуктора, що забезпечує підключення ведучого вала редуктора до шліцьованого кінця цапфи колінчатого вала проміжного кривошипно-шатунного механізму, зміну частоти обертання веденого вала та захист від аварійних режимів.

3. Вітроустановка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на шліцьованому кінці цапфи колінчатого вала, не з'єднаної з ведучим валом коробки відбору потужності, встановлено маховик інерційного акумулятора механічної енергії обертального руху, розташований в порожнині спеціальної камери, що змонтована на трубчатій стійці, а між колінчатим валом головного кривошипно-шатунного механізму і валом ротора вітрогенератора встановлено обгінну з'єднувальну муфту.

(11) **37573** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F03G 7/06

(21) **a200705005** (22) 07.05.2007
(72) Подлісецький Олександр Семенович
(73) **ПОДЛІСЕЦЬКИЙ ОЛЕКСАНДР СЕМЕНОВИЧ**
(54) **ТЕПЛОВИЙ ДВИГУН**

(57) Тепловий двигун, що містить охолодне й нагріве середовища, розділені віссю нерухомого колінчатого вала, корінні підшипники якого з'єднані з ведучим колесом, яке знаходиться в зачепленні з веденим колесом, на осі якого перебуває вихідний вал, який **відрізняється** тим, що робочим тілом є біметалічні пластини, які з'єднують ведуче колесо із шатунним підшипником колінчатого вала.

(11) **37601** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F03G 7/06

(21) **u200802892** (22) 06.03.2008
(72) Подлісецький Олександр Семенович
(73) **ПОДЛІСЕЦЬКИЙ ОЛЕКСАНДР СЕМЕНОВИЧ**
(54) **ЕНЕРГЕТИЧНА УСТАНОВКА**

(57) 1. Енергетична установка, що містить нагрівальний і охолодний колектори, заповнені рідиною, з'єднані трубопроводами через насоси і регулю-

вані заслінки з теплообмінником, який знаходиться в ємності, також у ємність входить шток, яка **відрізняється** тим, що ємність заповнена робочою рідиною, яка при об'ємному розширенні впливає на шток.

2. Енергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що до зовнішньої частини штока прикріплений диск, з'єднаний з багатошаровим п'єзоелектричним елементом, у кожному шарі якого перебувають п'єзокерамічні пластини з різною площею силового впливу.

F 04

(11) **37981** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F04D 15/00

(21) **u200812956** (22) 07.11.2008
(72) Ченчевий Валерій Геннадійович, Сердюк Анатолій Іванович, Забишний Василь Іванович, Момот Микола Федорович

(73) **КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО ПОЛТАВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ "ПОЛТАВАВОДОКАНАЛ"**

(54) **СПОСІБ ОПТИМІЗАЦІЇ ПОДАЧІ ПИТНОЇ ВОДИ**

(57) Спосіб оптимізації подачі питної води, який включає подачу води насосними установками з засувками в розподільчі мережі з заданим тиском і об'ємом, який **відрізняється** тим, що попередньо на усіх насосних установках встановлюються частотні регулюючі пристрої, а в розподільчій мережі визначають вузлові точки, встановлюють датчики контролю тиску, з наступною передачею від них інформації до частотних регулюючих пристроїв для дотримання заданих режимів водопостачання.

F 16

(11) **37624** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 F16C 17/00

(21) **u200805291** (22) 23.04.2008
(72) Ковальов Віктор Дмитрович, Пономаренко Олександр Валерійович, Байракова Юлія Олегівна
(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**

(54) **МЕМБРАННИЙ ОДНОБІЧНИЙ РЕГУЛЯТОР**

(57) Мембранний однобічний регулятор, що містить корпус, вхідне й вихідне сопла та мембрану, який **відрізняється** тим, що на мембрані виконаний якір у вигляді стовщення, вхідне сопло є сердечником котушки індуктивності та з'єднане з корпусом різьбовим сполученням і зафіксоване гайкою.

- (11) **37695** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F16C 17/00**
G05B 11/00
- (21) **u200807061** (22) **21.05.2008**
(72) Ковальов Віктор Дмитрович, Пономаренко Олександр Валерійович, Байракова Юлія Олегівна
(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
(54) **ЗОЛОТНИКОВИЙ РЕГУЛЯТОР**
(57) Золотниковий регулятор, що містить корпус, вхідне і вихідне сопла та золотник з гвинтовою канавкою, який **відрізняється** тим, що золотник зв'язаний з якорем лінійного електродвигуна, при цьому якорь знаходиться у порожнині статора та має обмотку збудження на постійних магнітах, які створюють магнітне поле.

- (11) **37609** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F16C 25/00**
- (21) **u200804528** (22) **09.04.2008**
(72) Ковальов Віктор Дмитрович, Мельник Максим Сергійович, Кисловська Юлія Олександрівна
(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕГУЛЮВАННЯ ЗНАЧЕННЯ РАДІАЛЬНОГО ЗАЗОРУ-НАТЯГУ**
(57) Пристрій для регулювання значення радіального зазору-натягу, що містить радіальний дворядний роликопідшипник з конічним внутрішнім отвором та гайку для регулювання радіального зазору-натягу в підшипнику, який **відрізняється** тим, що зовнішнє кільце встановлено в корпусі шпindelного вузла за допомогою цангового елемента, який з'єднаний з гідроциліндром, має можливість зміщення в осьовому напрямку, а також на підшипнику встановлений датчик температури, який через систему керування зв'язаний з гідроциліндром, причому система керування має таку передаточну функцію, що пружна деформація цангового елемента дорівнює за значенням і протилежна за напрямком розрахунковій тепловій деформації підшипника для поточної температури.

- (11) **37799** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F16D 37/00**
- (21) **u200808480** (22) **25.06.2008**
(72) Соловйов Станіслав Миколайович, Гурський Андрій Миколайович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**
(54) **МАГНІТОРЕОЛОГІЧНА МУФТА**
(57) 1. Магнітореологічна муфта, що містить корпус з обмоткою збудження, в якому вмонтовані: ведуча частина, яка складається із підшипникового корпусу, в якому на підшипнику кочення вмонтована

ний ведучий вал, і ведена частина, яка складається із підшипникового корпусу, в якому на підшипнику кочення вмонтований ведений вал, із закріпленими на ведучому і веденому валах робочими дисками, які утворюють робочий зазор, заповнений магнітореологічною рідиною, що ущільнюється двома ущільнювальними кільцями, яка **відрізняється** тим, що підшипниковий корпус ведучої частини складається з немагнітної гайки і немагнітної втулки, яка встановлена по різьбі і точній посадці з зазором в немагнітну гайку.

2. Магнітореологічна муфта за п.1, яка **відрізняється** тим, що корпус розділений на дві частини: нерухомий корпус і корпус обмотки збудження.

- (11) **37798** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F16D 37/00**
H02K 49/00
- (21) **u200808479** (22) **25.06.2008**
(72) Соловйов Станіслав Миколайович, Гурський Андрій Миколайович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**
(54) **ЕЛЕКТРОМАГНІТНА ФРИКЦІЙНА МУФТА**
(57) Електромагнітна фрикційна муфта, що містить втулку, із установленими на ній внутрішніми дисками, і поводок із зовнішніми дисками, яка **відрізняється** тим, що внутрішні диски покриті тонким шаром міді, а простір між внутрішніми і зовнішніми дисками заповнений магнітною рідиною.

- (11) **37887** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F16F 7/00**
- (21) **u200809513** (22) **21.07.2008**
(72) Дущенко Владислав Васильович, Сипливий Іван Миколайович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
(54) **ФРИКЦІЙНИЙ АМОРТИЗАТОР**
(57) Фрикційний амортизатор, що складається з корпусу, осі балансира, рухомих і нерухомих дисків, який **відрізняється** тим, що нерухомі диски мають напівпровідникове покриття та з'єднані з контактними планками, розміщеними в пазах корпусу амортизатора навпроти одна одної.

- (11) **37868** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F16F 9/00**
- (21) **u200809280** (22) **16.07.2008**
(72) Дущенко Владислав Васильович, Бабіч Сергій Миколайович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) ГІДРАВЛІЧНИЙ АМОРТИЗАТОР

(57) Гідравлічний амортизатор, що містить корпус, поршень, шток, який **відрізняється** тим, що на корпусі амортизатора жорстко закріплена камера з охолоджуючою речовиною.

(11) **37765**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
F16H 1/24 (2008.01)

(21) **u200808088** (22) **13.06.2008**

(72) Піпа Борис Федорович, Марченко Анатолій Іванович, Апокін Цезар Васильович

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**(54) ФРИКЦІЙНА ПЕРЕДАЧА**

(57) 1. Фрикційна передача, що містить ведучий і ведений конічні котки, встановлені відповідно на ведучому та веденому валах, та засіб для притиску котків одного до другого, яка **відрізняється** тим, що засіб для притиску котків виконано у вигляді відцентрового пристрою, що містить щонайменше два ексцентрики з жорстко прикріпленим до кожного з них вантажем, розташовані рівномірно відносно осі ведучого вала, причому ексцентрики встановлені з можливістю взаємодії з ведучим конічним котком.

2. Фрикційна передача за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ведучий конічний коток встановлено на ведучому валу з можливістю осьового переміщення.

(11) **37764**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК
F16H 1/24 (2008.01)

(21) **u200808087** (22) **13.06.2008**

(72) Піпа Борис Федорович, Павленко Георгій Іванович

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**(54) ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА**

(57) Зубчаста передача, що містить шестірню, встановлену на ведучому валу, та зубчасте колесо, встановлене на веденому валу, яка **відрізняється** тим, що додатково обладнана механізмом односторонньої дії, переважно храповим, з'єднаним з зубчастим колесом.

(73) КОВАЛИШИН БОГДАН МИХАЙЛОВИЧ**(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ПАЛИВНИХ УСТАНОВОК НА ВУГЛЕВОДНЕВОМУ ПАЛИВІ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ**

(57) Спосіб підвищення енергетичної ефективності паливних установок на вуглеводневому паливі, який полягає в одночасній активації компонентів реакції горіння перед спалюванням, який **відрізняється** тим, що активації підлягають обидва компоненти реакції - газоподібне паливо і повітря шляхом дії на них високовольтного пульсуючого нерівномірного електричного поля напругою 20-25 кВ і частотою імпульсів 100-120 Гц.

(11) **37896**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F23C 99/00

(21) **u20080809590** (22) **22.07.2008**

(72) Ревун Михайло Павлович, Ковальов Андрій Михайлович, Лютий Олександр Павлович, Андрієнко Олександр Миколайович, Данішевський Олександр Андрійович

(73) ЗАПОРІЗЬКА ДЕРЖАВНА ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ**(54) СПОСІБ ОПАЛЕННЯ КАМЕРНИХ ТЕРМІЧНИХ ПЕЧЕЙ**

(57) Спосіб опалення камерних термічних печей з підподовими топками, що включає спалення суміші природного газу (палива) і повітря, який **відрізняється** тим, що в період підйому температури опалення проводять з коефіцієнтом витрати повітря 1,1-1,3, а в період стабілізації температури - з перемінним коефіцієнтом від 1,3 до 2,0.

(11) **37583**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F23D 14/00

(21) **u200714572** (22) **24.12.2007**

(72) Шпудейко Сергій Макарович, Лобунько Олена Сергіївна, Стрижак Володимир Миколайович

(73) ШПУДЕЙКО СЕРГІЙ МАКАРОВИЧ, ЛОБУНЬКО ОЛЕНА СЕРГІЇВНА, СТРИЖАК ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**(54) ПАЛЬНИК ГАЗОВИЙ ПОБУТОВИЙ УНІФІКОВАНИЙ**

(57) Пальник газовий побутовий уніфікований для побутових газових плит з двостороннім підводом вторинного повітря, з вертикальним дифуззором, який **відрізняється** тим, що має додаткове кільце полум'я в епіцентрі площини горіння.

F 23

(11) **37572**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F23C 99/00

(21) **a200608490** (22) **28.07.2006**

(72) Ковалишин Богдан Михайлович

(11) **37745**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F23D 14/00

(21) **u200807652** (22) **04.06.2008**

- (72) Тракшинський Роман Борисович
 (73) **ТРАКШИНСЬКИЙ РОМАН БОРИСОВИЧ**
 (54) **ПАЛЬНИК ГАЗОВИЙ**

(57) Пальник газовий, такий, що складається з підігрівачої і плавлячої секцій, кожна з яких містить камеру змішувача, інжектор і широкофакельний мундштук, а широкофакельний мундштук плавлячої секції забезпечений направляючим апаратом і між широкофакельними мундштуками розташована воронка-скребок, що оснащена пристроєм для вирівнювання шару шихти на поверхні, що наплавляється, який **відрізняється** тим, що широкофакельний мундштук підігрівачої секції має газову камеру, що містить сопло з щілистим отвором шириною 0,3-0,5 мм і порожнини для охолоджуючої рідини, а широкофакельний мундштук плавлячої секції має газову камеру, сполучену щілистим отвором шириною 0,4-0,5 мм з направляючим апаратом, що містить перехідну камеру, порожнини для охолоджуючої рідини і дифузори з щілистим отвором шириною 0,7-1,3 мм.

F 24

- (11) **37907** (51) МПК (2006)
 (24) **10.12.2008** **F24D 3/12**
E04F 21/18
E04C 2/00
E04C 2/54

- (21) **u200809674** (22) **24.07.2008**

(72) Дем'яненко Андрій Васильович, Бондаренко Ярослав Борисович, Шевченко Юрій Павлович, Волга Володимир Семенович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЕКОСПАН"**

(54) **СПОСІБ СТИКУВАННЯ ПАНЕЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ ДЛЯ СИСТЕМ ОБІГРІВУ СТЕЛЬ, СТІН АБО ПІДЛОГ**

(57) 1. Спосіб стикування панельних пристроїв для систем обігріву стель, стін або підлог, при якому підготовляють панельні пристрої, що містять з'єднані між собою за допомогою клейової сполуки та елементів кріплення дві зовнішні панелі, що виконані з фанери, та два силових елементи, що виконані з дерева, і наповнювач, що виконаний з пінопласту чи з аналогічних за властивостями теплоізоляційних матеріалів, розташовують панельні пристрої так, щоб площини зовнішніх панелей одного пристрою знаходились у одній площині із відповідними зовнішніми панелями другого пристрою, контролюють розміщення площин зовнішніх панелей одного пристрою в одній площині із відповідними зовнішніми панелями другого пристрою, з'єднують між собою панельні пристрої з утворенням єдиної жорсткої конструкції з наступним здійсненням заходів щодо шпаклювання стику між торцями зовнішніх панелей обох панельних пристроїв, який **відрізняється** тим, що при підготовці панельних пристроїв додатково підготовляють додатковий силовий елемент та додаткову панель, при розташуванні панельних прист-

роїв в одній площині зовнішню панель одного панельного пристрою, яка має торцеві частини, виступаючі за площину свого силового елемента, розміщують у площині аналогічної зовнішньої панелі іншого панельного пристрою, після проведення заходів щодо контролю розміщення площин зовнішніх панелей одного пристрою в одній площині із відповідними зовнішніми панелями другого пристрою виконують послідовно технологічні операції, згідно з якими попередньо наносять на внутрішні поверхні полиць та на зовнішні грані силових елементів кожного з панельних пристроїв клейову сполуку, далі вставляють у простір між силовими елементами різних панельних пристроїв додатковий силовий елемент, позначають на додатковій панелі зону для елементів кріплення, що співпадає зі смугою стику силових елементів кожного з панельних пристроїв із зазначеними зовнішніми панелями цих пристроїв, прикладають додаткову панель уздовж додаткового силового елемента та симетрично його поздовжній осі, позначають на зовнішніх панелях обох панельних пристроїв границі розташування бічних торцевих частин додаткової панелі, наносять на поверхню зовнішньої панелі кожного з панельних пристроїв клейову сполуку, а перед виконанням технологічних операцій щодо з'єднання між собою панельних пристроїв в єдину жорстку конструкцію розміщують додаткову панель уздовж додаткового силового елемента та симетрично його поздовжній осі із щільним приляганням до поверхні зовнішньої панелі кожного з панельних пристроїв, при цьому при виконанні технологічних операцій щодо з'єднання між собою панельних пристроїв в єдину жорстку конструкцію здійснюють заходи щодо кріплення додаткової панелі до додаткового силового елемента та зовнішніх панелей обох панельних пристроїв в смугу стику силових елементів кожного з панельних пристроїв із зазначеними зовнішніми панелями цих пристроїв, причому торцеві частини зовнішніх панелей, виступаючі за площину силового елемента різних панельних пристроїв, розміщують між собою із зазором не більше 1...2 мм, додатковий силовий елемент вставляють у простір між силовими елементами різних панельних пристроїв із щільним приляганням до внутрішніх поверхонь полиць та зовнішніх граней силових елементів кожного з панельних пристроїв, зазначену клейову сполуку наносять в межах визначених границь габаритів додаткової панелі, а кріплення додаткової панелі до додаткового силового елемента та зовнішніх панелей обох панельних пристроїв здійснюють за допомогою елементів кріплення.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені панельні пристрої конструктивно виконують такими, що мають тільки дві полиці, які є продовженням торцевих частин однієї із зовнішніх панелей, що виступають за зовнішню грань силового елемента, а торцеві частини другої зовнішньої панелі розміщені по площині зазначеного силового елемента, що розташований уздовж торцевої частини зазначеної зовнішньої панелі.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатковий силовий елемент виготовляють з дере-

вини, що за шириною дорівнює відстані між зовнішніми гранями силових елементів різних панельних пристроїв з урахуванням ширини полиць та технологічної відстані між їх торцями, і за висотою - довжині силового елемента або довжині зовнішньої панелі, а зазначену додаткову панель виготовляють з деревини або фанери товщиною не менше 5 мм.

-
- (11) **37700** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F24D 12/00**
- (21) **u200807157** (22) **23.05.2008**
(72) Крикавський Євген Васильович, Люльчак Зореслава Стефанівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**
(54) **СИСТЕМА ЦЕНТРАЛІЗОВАНОГО ТЕПЛОПОСТАЧАННЯ**
(57) 1. Система централізованого теплопостачання, що містить принаймні два джерела тепла і пікове джерело тепла з блоками живлення магістральних теплопроводів, що поєднані з магістральними теплопроводами, в кінці відгалужень яких розташовані теплорозподільні підстанції з блоками живлення розподільних теплопроводів, що поєднані з розподільними теплопроводами, в кінці відгалужень яких розташовані блоки живлення об'єктів тепловитрачання, до яких приєднані об'єкти тепловитрачання, яка **відрізняється** тим, що блоки живлення розподільних теплопроводів попарно з'єднані і блоки живлення об'єктів тепловитрачання попарно з'єднані резервними теплопроводами.
2. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що джерела тепла, теплорозподільні підстанції і блоки живлення об'єктів тепловитрачання оснащені акумуляторами теплоти.
-

- (11) **37731** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F24F 1/00**
F24F 3/00
F24F 5/00
- (21) **u200807603** (22) **03.06.2008**
(72) Холозян Руслан Іванович
(73) **ХОЛОЗЯН РУСЛАН ІВАНОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИЧНОГО ОЧИЩЕННЯ КОНДИЦІОНЕРА "ДЕЗИНГ-СЕРВІС"**
(57) 1. Спосіб профілактичного очищення кондиціонера, що включає очищення деталей кондиціонера і їх просушку, який **відрізняється** тим, що профілактичне очищення кондиціонера проводять шляхом обробки паром під тиском 1,3-3,0 бар і температурою 115-130 °С деталей кондиціонера, а саме дренажної системи, випарника, конденсатора та фільтрів, і/або нанесення дезінфікуючого мийного засобу, безпечного для організму людини, на деталі випарника, дренажної системи та фільтрів.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як пристрій, що виробляє пар під тиском для очищення деталей кондиціонера, використовують парогенератор "VAPARONE" або "KARCHER SC 1122".
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як дезінфікуючий мийний засіб, безпечний для організму людини, використовують медичний препарат на водній основі "Дезмистин" або медичні препарати на спиртовій основі "Стериліум" або "Кутасепт".
4. Спосіб за пп. 1 і 3, який **відрізняється** тим, що після обробки деталей кондиціонера паром під тиском, при необхідності додаткового очищення деталей випарника, конденсатора та фільтрів дезінфікуючим мийним медичним препаратом на спиртовій основі "Стериліум" або "Кутасепт", перед його нанесенням проводять охолодження всіх деталей кондиціонера до температури не вище 25 °С і відключають електроенергію та нагрівальні прилади.
-

- (11) **37853** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F24F 7/00**
- (21) **u200809032** (22) **10.07.2008**
(72) Волощук Василь Михайлович, Іванов Володимир Олександрович
(73) **ХЕРСОНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ВЕНТИЛЯЦІЙНА СИСТЕМА ПІДВИЩЕНОГО ТИСКУ**
(57) Вентиляційна система підвищеного тиску, що містить припливні і витяжні вентилятори, яка **відрізняється** тим, що встановлено підземний витяжний колектор, що сполучений з симетрично розташованими боковими підземними каналами, які проходять під міжстанковими проходами і мають у верхній частині решітчасті витяжні розтруби, площа перерізу яких зменшується від початку до кінця витяжного колектора у арифметичній регресії, а сума площі перерізу всіх решітчастих витяжних розтрубів дорівнює площі поперечного перерізу витяжного колектора; крім того, для видалення надлегких газів у конику даху вмонтовані прозорі вентиляційні клапани вертикальної дії.
-

- (11) **37813** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F24J 2/06**
- (21) **u200808651** (22) **01.07.2008**
(72) Субота Анатолій Максимович, Джулгаків Віталій Георгійович, Вдовкін Валерій Сергійович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**
(54) **СОНЯЧНА ЕЛЕКТРОСТАНЦІЯ**
(57) Сонячна електростанція, що містить у своєму складі вертикальний вал з приводом його обертання, на верхньому кінці якого встановлений горизонтальний вал з приводом його обертання, при

цьому на горизонтальному валу закріплена сонячна фотобатарея, забезпечена системою керування зенітального і азимутального поворотів валів спостереження за Сонцем, яка **відрізняється** тим, що система керування фотобатареєю містить у своєму складі три канали: азимутальний, зенітальний і зворотного повороту, кожний з яких містить у своєму складі перший і другий датчики каналу, виходи яких через підсилювачі-формування, перші ключі, другі входи яких з'єднані з генератором пилоподібної напруги, другі ключі, другі входи яких з'єднані з виходом генератора високої частоти, з'єднані з відповідними входами першого і другого лічильників, виходи яких з'єднані з першим і другим входами суматора каналу, вихід якого, що належить до азимутального каналу, з'єднаний з першим входом блока керування і першим входом вихідного ключа азимутального каналу, другий і третій входи якого відповідно з'єднані з першим і третім входами блока керування, а його вихід з'єднаний з першим цифро-аналоговим перетворювачем, виходи якого з'єднані з входами першого підсилювача потужності, виходи якого з'єднані з двигуном приводу азимутального каналу, вихід суматора, що належить до зенітального каналу, з'єднаний з другим входом блока керування і першим входом вихідного ключа зенітального каналу, другий вхід якого з'єднаний з другим виходом блока керування, а його вихід з'єднаний з входом другого цифро-аналогового перетворювача, виходи якого з'єднані з входами другого підсилювача потужності, виходи якого з'єднані з двигуном приводу зенітального каналу, вихід суматора, що належить до каналу зворотного повороту, з'єднаний з третім входом блока керування і першим входом вихідного ключа зворотного повороту, другий вхід якого з'єднаний з третім виходом блока керування, а його вихід з'єднаний з входом першого цифро-аналогового перетворювача.

- (11) **37600** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** F24J 3/00
- (21) **u200802785** (22) **03.03.2008**
(72) Федоткін Ігор Михайлович
(73) **ФЕДОТКІН ІГОР МИХАЙЛОВИЧ**
(54) **БАГАТОРОТОРНИЙ СУПЕРКАВІТАЦІЙНИЙ ГЕНЕРАТОР ЕНЕРГІЇ І.М. ФЕДОТКІНА**
(57) 1. Багатороторний суперкавітаційний генератор енергії (далі - енергогенератор), що містить конічний ротор із гвинтовими канавками та соплами I-го ступеня, насос із електромотором, вал ротора енергогенератора сполучено з валом електромотора та насоса за допомогою муфт, коаксіально з ротором I-го ступеня на рівні сопел встановлено зубчасті вінця з зазором, меншим за 1 мм, сопла уоплнено в циліндричні камери або укріплено на більших торцевих поверхнях конічних роторів, крім ротора I-го ступеня, який через турбовал трубопроводом з'єднано з нагнітальним патрубком насоса, встановлено ротори II-го та III-го ступенів, всмоктуючі патрубки яких занурено в рідину, що збирається в нижній частині резервуара енергогенератора, який **відрізняється** тим, що

на нижньому патрубку ротора III-го (останнього) ступеня встановлено суперкавітуючу крильчатку, а на днищі резервуара закріплено коаксіально з суперкавітуючою крильчаткою циліндричну обичайку з зазором між її внутрішньою поверхнею та краями крильчатки, не більшим за 1 мм.

2. Енергогенератор за п. 1, який **відрізняється** тим, що суперкавітуюча крильчатка, встановлена на патрубок ротора останнього ступеня, розраховується по необхідному для роторів II-го та III-го (останнього) ступенів напору за формулами:

$$V_{oc} = \sqrt{2gH},$$

де H - необхідний напір, м. вод. ст.,
колова швидкість, м/с:

$$V_{окр} = 2\pi r_{0,6} n,$$

де $r_{0,6}$ - радіус СК-крильчатки (суперкавітаційної)

на $\bar{r} = \frac{r}{R} = 0,6$, n - число обертів, c^{-1} ,

відносна абсолютна швидкість:

$$w_0 = \sqrt{V_{oc}^2 + V_{окр}^2},$$

число кавітації по відносній швидкості:

$$\sigma = \frac{p_{рк} - p_d}{\rho w_0^2 / 2},$$

де $p_{рк}$ - тиск у резервуарі енергогенератора, кПа;
 p_d - тиск насиченої пари, наприклад 4 кПа при температурі $t_p = 20^\circ C$ і місткості газів $\alpha_r = 1\%$;

продуктивність СК-крильчатки:

$$Q = V_{oc} F,$$

де F - площа СК-крильчатки;
кут атаки:

$$\alpha = \beta - \beta_0,$$

де β - кут установки лопатей на $\bar{r} = 0,6$;

$$\beta = \arctg \frac{H}{\pi D \cdot 0,6},$$

де $H = \text{const}$ - крок гвинта;

D - діаметр СК- крильчатки;

β_0 - напрямок відносної швидкості:

$$\beta_0 = \arctg \frac{V_{oc}}{V_{окр}},$$

при цьому вся поверхня СК-крильчатки профілюється зі змінним уздовж лопаті кутом її нахилу до

горизонту $\beta = \arctg \frac{H}{2\pi r}$, лопаті виконуються по

профілю багатозахідного гвинта з числом заходів від 2-х до 5 і відповідним відношенням підйому

гвинтової лінії $\frac{H}{D} = 0,5 \div 3,5$.

F 26

(11) **37692**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
F26B 17/00

(21) **u200806968** (22) **20.05.2008**

(72) Орехівський Володимир Данилович, Лисенко Ігорь Борисович, Ганцев Микола Михайлович

(73) **ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАРЛІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД"**(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ СУШІННЯ СИПКИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Установа для сушіння сипких матеріалів, що містить суміжні сушильні камери у вигляді вертикальних шахт, складених з сушильних та теплообмінних секцій з суміжними осаджувальними камерами та обладнаних норіями, бункер, що розміщений над сушильними камерами, завантажувальний башмак, пристрій для нагрівання теплоносія у вигляді зовнішньої паливни, систему трубопроводів та вентилятори для його подачі в зону сушіння чи досушування матеріалу, яка **відрізняється** тим, що паливня включає топку, газохід, іскрогасник, що розміщені послідовно-попередньо і співвісно з вентилятором, який послідовно з'єднаний з дифузorzом, з'єднаним далі з сушильними камерами.

(11) **37850** (51) МПК
(24) **10.12.2008** **F26B 17/10** (2008.01)

(21) **u200808933** (22) **08.07.2008**

(72) Мартин Соломія Євгенівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**(54) **ВІБРОСУШАРКА КИПЛЯЧОГО ШАРУ ДЛЯ СИПУЧИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Вібросушарка киплячого шару для сипучих матеріалів, сушильна камера якої складається з двох встановлених на пружних опорах горизонтально розташованих барабанів з газорозподільними решітками в нижній частині, кожний з барабанів з'єднаний з повітроводом і газовідвідним дифузorzом, з'єднаними з вхідними і вихідними патрубками барабанів гнучкими з'єднаннями, і жорстко зв'язаний з підшипниковими вузлами, в яких встановлений вал віброприводу кругових коливань і регульований дебаланс, яка **відрізняється** тим, що регульований дебаланс виконаний у вигляді стержня, при цьому на валу віброприводу встановлена насадка з двома взаємно перпендикулярними отворами циліндричної форми, осі яких перетинаються по осі валу віброприводу, стержень регульованого дебалансу, встановлений в одному отворі, розділеному на три частини, дві з яких розташовані ближче до поверхні насадки і мають однакові глибини і діаметри, більші від діаметра третьої частини, має два сферичних утворення на кінцях і два упори, один з яких впирається в дно першої частини першого отвору, другий упор виконаний на частині стержня, розташований в третій частині першого отвору, на одному рівні з поверхнею насадки, причому на стержні встановлені дві пружини, які розташовані в частинах першого отвору більшого діаметра і оперті в упори, а між поверхнею насадки і сферичними утвореннями на стержні закріплені котушки пер-

шого і другого електромагнітів, сердечником для яких є стержень, в другому отворі по діаметру стержня розміщене гальмо, башмаки якого оперті в стержень, кінці піввалів гальма, що знаходяться на поверхні насадки, утворюють сердечники третього і четвертого електромагнітів, котушки яких закріплені до поверхні насадки, а між башмаками і котушками електромагнітів на піввалах гальма встановлені пружини, причому котушки першого і другого електромагнітів через колектор на валу віброприводу і вимикач призначені для з'єднання з джерелом регульованої напруги, а котушки третього і четвертого електромагнітів через колектор і вимикач - з джерелом нерегульованої напруги.

F 28

(11) **37814** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F28F 1/10**

(21) **u200808654** (22) **01.07.2008**

(72) Киця Віктор Борисович

(73) **КИЦЯ ВІКТОР БОРИСОВИЧ**(54) **РАДІАТОР ОПАЛЮВАЛЬНИЙ**

(57) 1. Радіатор опалювальний, переважно для двоповерхових і багатоповерхових будинків, що включає принаймні одну секцію, що має корпус із отворами для входу й виходу теплоносія, ребра жорсткості для відводу тепла, який **відрізняється** тим, що корпус секції виконаний у вигляді труби, що оснащена по периметру по всій довжині аксіальними ребрами жорсткості, а отвори для входу й виходу теплоносія розташовані співвісно.
2. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний у вигляді труби прямокутного перерізу.
3. Радіатор за п. 2, який **відрізняється** тим, що ребра жорсткості виконані на більших сторонах труби прямокутного перерізу.
4. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний у вигляді труби круглого перерізу.
5. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що труба й ребра жорсткості виконані з алюмінієвого сплаву або сталі.
6. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що труба й ребра жорсткості виконані з різних металів.
7. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що труба виконана з біметалу, причому внутрішня її частина виконана зі сталі, а зовнішня частина й ребра жорсткості виконані з алюмінієвого сплаву.
8. Радіатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що секції з'єднані співвісно й вертикально.

(11) **37930** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** **F28F 1/12**

(21) **u200809877** (22) **29.07.2008**

- (72) Кузнецов Валерій Валерійович, Якимович Андрій Валерійович, Кузнецова Світлана Анатоліївна
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**
 (54) **ТЕПЛООБМІННА ПОВЕРХНЯ**
 (57) 1. Теплообмінна поверхня, що має еліптичну трубчасту основу, яка **відрізняється** тим, що містить повздовжні виїмки в кормовій частині трубчастої основи.
 2. Теплообмінна поверхня за п. 1, яка **відрізняється** тим, що повздовжні виїмки мають трикутну форму у перерізі.

F 41

- (11) **37957** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 F41F 3/00
 (21) **u200811067** (22) 11.09.2008
 (72) Валик Віктор Станіславович, Затишняк Петро Васильович, Мокін Андрій Олександрович, Мокін Олександр Васильович, Сметанін Юрко Олексійович, Уваров Станіслав Олексійович
 (73) **ВАЛИК ВІКТОР СТАНІСЛАВОВИЧ, ЗАТИШНЯК ПЕТРО ВАСИЛЬОВИЧ, МОКІН АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, МОКІН ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, СМЕТАНІН ЮРКО ОЛЕКСІЙОВИЧ, УВАРОВ СТАНІСЛАВ ОЛЕКСІЙОВИЧ**
 (54) **БЛОК РОЗНІМАНЬ РАКЕТИ**
 (57) Блок рознімань ракети, що містить плату, що відокремлюють, і плату, що відокремлюється, з розміщеними на них елементами комунікацій, на прямими і центрувальними елементами, який

відрізняється тим, що плати з'єднані між собою системою шарнірно зв'язаних важелів, причому вказана система з'єднана з платою, що відокремлюють, через рознімні шарніри, а з платою, що відокремлюється, - за допомогою тросиків з барабаном привода, встановленого на ній.

F 42

- (11) **37590** (51) МПК (2006)
 (24) 10.12.2008 F42D 5/00
 E21C 37/00
 (21) **u200800452** (22) 14.01.2008
 (72) Мантула Юрій Макарович
 (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ГІРНИЧОРУДНИЙ ІНСТИТУТ"**
 (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ГРАВІТАЦІЙНОГО ЕФЕКТУ ПРОВИСАННЯ ЗАКРІПЛЕНОГО У ДВОХ ТОЧКАХ НЕРОЗТЯЖНОГО ЛАНЦЮГА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ШЛЯХУ СЕЙСМІЧНОГО ПРОМЕНЯ НА ВІДПРАЦЬОВАНІЙ ТА НЕВІДПРАЦЬОВАНІЙ ПРОСТІР ПРИ ПРОМИСЛОВИХ ВИБУХАХ У КАР'ЄРАХ**
 (57) Застосування гравітаційного ефекту провисання закріпленого у двох точках нерозтяжного ланцюга для визначення шляху сейсмічного променя на відпрацьований та невідпрацьований простір при промислових вибухах у кар'єрах.

Розділ G:**Фізика****G 01**

(11) **37662** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01B 9/00

(21) u200806349 (22) 13.05.2008

(72) Поданчук Дмитро Васильович, Данько Володимир Петрович, Котов Михайло Миколайович, Сутягіна Наталія Сергіївна

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЛОКАЛЬНИХ НАХИЛІВ ХВИЛЬОВОГО ФРОНТУ В СЕНСОРІ ШЕКА-ГАРТМАНА З ГОЛОГРАФІЧНОЮ ПАМ'ЯТТЮ**

(57) 1. Спосіб визначення локальних нахилів хвильового фронту в сенсорі Шека-Гартмана з голографічною пам'яттю, що включає реєстрацію на фоточутливому матеріалі голографічної матриці мікролінз за допомогою опорного пучка, який формують шляхом оптичного перенесення в площину фоточутливого матеріалу еталонного раstra мікролінз, та об'єктного пучка з початковим станом аберацій, який утворюють шляхом взаємодії монохроматичного когерентного пучка з об'єктом, спрямування на голографічну матрицю мікролінз об'єктного пучка із змінним станом аберацій, вимірювання на фотодетекторі зміщення кожної сфокусованої голограмою світлової точки від оптичної осі відповідної голографічної мікролінзи та визначення локальних нахилів хвильового фронту, який **відрізняється** тим, що фіксують максимально можливу величину зміщення хоча б для одної із сфокусованих голограмою світлових точок, здійснюють перереєстрацію на фоточутливому матеріалі голографічної матриці мікролінз за допомогою опорного пучка та об'єктного пучка з поточним станом аберацій, після чого спрямовують на голографічну матрицю мікролінз об'єктний пучок із змінним станом аберацій, вимірюють на фотодетекторі зміщення кожної сфокусованої голограмою світлової точки від оптичної осі відповідної голографічної мікролінзи та локальні нахили хвильового фронту по ортогональних осях X і Y визначають для кожної мікролінзи після n перереєстрацій голографічної матриці мікролінз за формулами

$$\theta_x = \arctg\left(\frac{\Delta x}{f}\right) + \sum_{m=1}^n \arctg\left(\frac{\Delta x_m}{f}\right);$$

$$\theta_y = \arctg\left(\frac{\Delta y}{f}\right) + \sum_{m=1}^n \arctg\left(\frac{\Delta y_m}{f}\right),$$

де θ_x, θ_y - локальний нахил хвильового фронту відповідно по осях X та Y;

$\Delta x, \Delta y$ - зміщення точки, сфокусованої відповідною мікролінзою голографічної матриці;

$\Delta x_m, \Delta y_m$ - максимальне досягнуте зміщення точки, сфокусованої відповідною мікролінзою голографічної матриці, для m-го кроку;

f - фокусна відстань голографічної матриці мікролінз.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують об'єктний пучок, який утворюють шляхом проходження монохроматичного когерентного пучка через об'єкт.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують об'єктний пучок, який утворюють шляхом відбиття монохроматичного когерентного пучка від об'єкта.

(11) **37760** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01B 21/00

(21) u200808007 (22) 12.06.2008

(72) Гордін Олександр Григорович, Рева Вікторія Валеріївна, DE

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **ДАТЧИК ЛІНІЙНИХ ПЕРЕМІЩЕНЬ**

(57) Датчик лінійних переміщень, що містить корпус, напрямну призму, ролик і систему обробки інформації, яка включає дві струнні пружні розтяжки, закріплені одними своїми кінцями на центральному вузлі закріплення, другими - на бокових вузлах закріплення, а кожна струнна пружна розтяжка знаходиться у полі постійного магніту, а центральний вузол закріплення з'єднаний з рухомою рамою за допомогою пружних елементів, розташованих симетрично відносно поздовжньої осі рами, бокові вузли закріплення струнних пружних розтяжок з'єднані з корпусом, який **відрізняється** тим, що напрямна призма встановлена нерухомо відносно корпусу об'єкта, введена рухома каретка, яка з'єднана з рухомою частиною об'єкта і вміщує перший гідроциліндр, ролик, зв'язаний нерухомо з поршнем першого гідроциліндра, другий гідроциліндр з пружним сильфоном, гідромагістраль, яка зв'язує перший гідроциліндр з другим гідроциліндром, а пружний сильфон другого гідроциліндра через вихідний шток з'єднаний з рухомою рамою.

(11) **37852** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01C 5/00

(21) u200808946 (22) 08.07.2008

(72) Светницький Сергій Олексійович

(73) **УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ТА ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ГІРНИЧОЇ ГЕОЛОГІЇ, ГЕОМЕХАНІКИ ТА МАРКШЕЙДЕРСЬКОЇ СПРАВИ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВЕРТИКАЛЬНИХ ДЕФОРМАЦІЙ ЗЕМНОЇ ПОВЕРХНІ**

(57) Спосіб визначення вертикальних деформацій земної поверхні, який включає використання дифе-

ренціальної залежності, що зв'язує горизонтальні і вертикальні деформації земної поверхні, який **відрізняється** тим, що систематично вимірюють довжини інтервалів між ґрунтовими реперами, визначають горизонтальні деформації з урахуванням початкової і кожної подальшої серії спостережень і визначають вертикальні деформації на основі заміряних горизонтальних деформацій земної поверхні з використанням залежності:

$$\eta' \frac{d\varepsilon}{dx} + \eta'' \varepsilon_x + \eta'' \frac{1}{2(1+\mu)} = 0,$$

де η' і η'' - перша та друга похідні функції вертикального переміщення земної поверхні;

ε_x - горизонтальна деформація земної поверхні;

μ - коефіцієнт Пуассона ґрунту.

- (11) **37892** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01G 7/00
- (21) u200809585 (22) 22.07.2008
(72) Борисов Віктор Михайлович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**
(54) **СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ВОЛОГОСТІ ВЗІРЦЯ КАПІЛЯРНО-ПОРИСТОГО КОЛОЇДНОГО МАТЕРІАЛУ У ПРОЦЕСІ ГІДРОТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ**
(57) Спосіб вимірювання вологості взірця капілярно-пористого колоїдного матеріалу у процесі гідротермічної обробки методом безперервного зважування, що використовує важільні терези і гирі для компенсації постійної частки ваги взірця, який **відрізняється** тим, що положення важеля контролюють давачем, вихідний сигнал якого підсилюють і використовують для відновлення рівноваги шляхом силової компенсації, а вагу визначають з урахуванням сили компенсації.

- (11) **37748** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01G 19/02
- (21) u200807686 (22) 05.06.2008
(72) Міцкевич Ігор Анатолійович, Ходаковський Володимир Іванович
(73) **МІЦКЕВИЧ ІГОР АНАТОЛІЙОВИЧ, ХОДАКОВСЬКИЙ ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ**
(54) **ТРАНСПОРТНІ ВАГИ**
(57) 1. Транспортні ваги, які складаються з двох послідовно розташованих платформ, що містять раму, що складається з двох горизонтальних подовжніх паралельних балок, з'єднаних поперечними щаблинами, при цьому одна з платформ містить чотири опорні вузли, встановлені на її кінцях, друга - два на кінці, а суміжні краї платформ з'єднані за допомогою двосторонніх роз'ємних шарнірів, причому опорні вузли встановлені із зовнішнього краю балок і містять опорний елемент, з'єднаний з вертикальною колоною, і кронштейн, приєднаний

ний вертикально до зовнішньої поверхні ребер балок, а між торцем вертикальної колони і кронштейном розміщений динамометричний датчик, який **відрізняється** тим, що опорний елемент, з'єднаний з вертикальною колоною, являє собою окремо вмонтовану опору, яка нижньою частиною фіксується нерухомо відносно платформи на підставі, причому верхня частина вертикальної колони має в перерізі коробчасту форму, на її торці встановлена вертикально регульована опора, а вертикальний кронштейн в перерізі має відповідну колоні еквідистантну форму, зверху обмежений горизонтальною полицею з ребром жорсткості і забезпечений упорними регульованими гвинтами, що фіксують колону в трьох точках горизонтальної площини, динамометричний датчик розміщений в жорсткому вузлі вмонтування, нижньою частиною, що фіксується на регульованій опорі колони, а верхня частина вузла вмонтування містить проставочний циліндровий штовхач, встановлений співвісно штоку динамометричного датчика, що має можливість контакту зі штоком і горизонтальною полицею кронштейна.

2. Ваги за п. 1, які **відрізняються** тим, що вузол вмонтування складається з верхньої і нижньої циліндрової плити, сполучених дистанційними втулками за допомогою гвинтів, до плит приєднані відповідні їм циліндрові проставки, між якими має можливість орієнтовано розміщуватися тензометричний датчик, причому верхня плита і верхня проставка виконані з отвором для штовхача, а нижня плита вузла вмонтування виконана з отворами для фіксації його на регульованій опорі колони.

- (11) **37894** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01G 21/00
- (21) u200809588 (22) 22.07.2008
(72) Борисов Віктор Михайлович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**
(54) **МАСЛЯНИЙ ЗАТВОР ДЛЯ ЗВАЖУВАННЯ ВЗІРЦЯ В КЛІМАТИЧНІЙ КАМЕРІ**
(57) Масляний затвор для зважування взірця в кліматичній камері, що включає ванночку з рідким маслом для запобігання витоку газу з камери, який **відрізняється** тим, що з одного боку щілини для проведення тяги ваги стінка камери утворює ванночку, а з другого - перегородку, що перегороджує ванночку зверху нижче рівня масла і розділяє простір всередині і зовні камери, а тяга ваги у вигляді фігурної ланки проходить між перегородкою і ванночкою з зовнішньої сторони камери всередину неї через масло, не торкаючи перегородки і стінки ванночки.

- (11) **37744** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01H 11/00

(21) u200807647 (22) 04.06.2008

(72) Пузько Ігор Данилович

(73) СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПАРАМЕТРА КОЛИВАНЬ НЕЛІНІЙНОЇ ДИСИПАТИВНОЇ КОЛИВАЛЬНОЇ СИСТЕМИ

(57) Спосіб визначення параметра коливань нелінійної дисипативної коливальної системи, за яким задають перше початкове і перше кінцеве значення амплітуди вільних коливань нелінійної дисипативної коливальної системи, вимірюють перший часовий інтервал і перше число циклів в цьому часовому інтервалі при зміні амплітуди вільних коливань від її першого початкового значення до першого кінцевого значення, потім змінюють інерційність нелінійної дисипативної коливальної системи і приводять вищевизначену сукупність операцій по виміру другого часового інтервалу і числа циклів в цьому часовому інтервалі, який **відрізняється** тим, що інерційність нелінійної дисипативної коливальної системи змінюють $(2N-1)$ разів, де $N = 1, 2, 3, \dots$, і при кожній із $(2N-1)$ змін інерційності приводять вимір часового інтервалу і число циклів в кожному із $(2N-1)$ часових інтервалів, при незмінних в кожному із $(2N-1)$ часових інтервалів першого початкового і першого кінцевого значень амплітуди вільних коливань, а оцінку $\hat{\omega}_0$ частоти вільних коливань визначають по співвідношенню:

$$\hat{\omega}_0 = \frac{\left\{ \sum_{i=1}^{2N} \Delta_i^+ \Delta_i^- \Psi \Delta_i^+ (\Delta_i m \Delta_i t) \sum_{i=1}^{2N} \Delta_i^+ (\Delta_i m \Delta_i t) \Delta_i^+ \Delta_i^- - \sum_{i=1}^{2N} \Delta_i^+ \Delta_i^- \Psi \Delta_i^+ \Delta_i^- \sum_{i=1}^{2N} (\Delta_i^+ m \Delta_i t)^2 \right\}}{\left\{ \left[\sum_{i=1}^{2N} \Delta_i^+ (\Delta_i m \Delta_i t) \Delta_i^+ \Delta_i^- \right]^2 - \sum_{i=1}^{2N} (\Delta_i^+ \Delta_i^-)^2 \sum_{i=1}^{2N} (\Delta_i^+ m \Delta_i t)^2 \right\}},$$

де: $\Delta_i^+ \Delta_i^- \Psi = \Delta_i^+ \Psi - \Delta_i^- \Psi$, $\Delta_i^+ \Psi$, $\Delta_i^- \Psi$ - величини змін фаз коливань при i -й зміні інерційності ($i = \overline{1, 2N}$); $\Delta_i^+ \Psi$ - величина зміни фази при кожній парній зміні інерційності; $\Delta_i^- \Psi$ - величина зміни фази при кожній непарній зміні інерційності;

$\Delta_i^+ \Psi = 2\pi n_i^+$; n_i^+ - число циклів коливань при кожній парній зміні інерційності при зміні амплітудних значень коливань від початкового значення X_{a1} до кінцевого значення X_{a2} ;

$\Delta_i^- \Psi = 2\pi n_i^-$; n_i^- - число циклів коливань при кожній непарній зміні інерційності при зміні амплітудних значень коливань від початкового значення X_{a1} до кінцевого значення X_{a2} ;

$\Delta_i^+ \Delta_i t = \Delta_i^+ t - \Delta_i^- t$, $\Delta_i^+ t$, $\Delta_i^- t$ - часові інтервали при кожній парній і непарній змінах інерційності відповідно при зміні амплітудних значень коливань від початкового значення X_{a1} до кінцевого значення X_{a2} ;

$\Delta_i^+ (\Delta_i m \Delta_i t) = \Delta_i^+ m \Delta_i^+ t - \Delta_i^- m \Delta_i^- t$, $\Delta_i^+ m$, $\Delta_i^- m$ - додаткові маси, що додаються до основної маси m і змінюють інерційність коливальної системи при парній і непарній змінах інерційності відповідно.

(11) 37843

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

G01H 13/00

(21) u200808886

(22) 07.07.2008

(72) Пузько Ігор Данилович

(73) СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ РЕЗОНАНСНИХ ЧАСТОТ ЕЛЕМЕНТІВ КОНСТРУКЦІЇ

(57) Спосіб визначення резонансних частот елементів конструкції, відповідно до якого два рази діють на випробувану конструкцію збуджувальними коливаннями однієї постійної амплітуди F_{a1} і змінної частоти ω , при кожному збудженні вимірюють різницю фаз між збуджувальними коливаннями і коливаннями елемента конструкції, фіксують частоти $\omega_{1(1)}$, $\omega_{1(2)}$, на яких коливання елемента конструкції відстають від збуджувальних коливань на $\pi/2$, перший раз змінюють частоту сигналу збуджувальних коливань з першою постійною швидкістю V_1 розгортки частоти, після досягнення різниці фаз між збуджувальними коливаннями і коливанням елемента конструкції величини $\pi/2$, повторюють розгортку частоти сигналу збуджувальної дії з другою постійною швидкістю V_2 розгортки частоти, який **відрізняється** тим, що одночасно з фіксацією частот $\omega_{1(1)}$, $\omega_{1(2)}$ фіксують значення максимумів $Y_{1(1)}$, $Y_{1(2)}$ обвідних напіврозмахів коливань динамічних резонансних піків відповідно, зменшують (збільшують) величину постійної амплітуди сигналу збуджувальної дії до значення F_{a2} і знову повторюють два режими розгортки частоти сигналу збуджувальної дії з різними постійними швидкостями V_1, V_2 розгортки частоти, фіксують частоти $\omega_{2(1)}$, $\omega_{2(2)}$, на яких коливання елемента конструкції відстають від збуджувальних коливань на величину $\pi/2$, і значення максимумів $Y_{2(1)}$, $Y_{2(2)}$ обвідних напіврозмахів коливань динамічних резонансних піків на частотах $\omega_{2(1)}$, $\omega_{2(2)}$ відповідно, визначають частоти ω_{01} , ω_{02} максимумів і значення максимумів $Y_{0(1)}$, $Y_{0(2)}$ обвідних напіврозмахів коливань статичних резонансних піків, що відповідають частотам ω_{01} , ω_{02} , причому значення резонансної частоти ω_0 елемента з гістерезисним розсіянням енергії визначають по співвідношенню:

$$\omega_0 = (\omega_{02} Y_{0(1)} - \omega_{01} Y_{0(2)}) (Y_{0(1)} - Y_{0(2)})^{-1},$$

де

$$\begin{aligned} \omega_{01} &= (\omega_{1(1)} V_2 - \omega_{1(2)} V_1) (V_2 - V_1)^{-1}, \\ \omega_{02} &= (\omega_{2(1)} V_2 - \omega_{2(2)} V_1) (V_2 - V_1)^{-1}, \\ Y_{0(1)} &= (Y_{1(1)} V_2^2 - Y_{1(2)} V_1^2) (V_2^2 - V_1^2)^{-1}, \\ Y_{0(2)} &= (Y_{2(1)} V_2^2 - Y_{2(2)} V_1^2) (V_2^2 - V_1^2)^{-1}. \end{aligned}$$

(11) 37827

(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)

G01L 1/00

(21) u200808804

(22) 04.07.2008

(72) Пашинський Віктор Антонович, Шульгін Володимир Васильович

(73) ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА

(54) СПОСІБ ПРИСКОРЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ ПЛАСТМАСОВИХ ТРУБ НА СТІЙКІСТЬ ДО ПОСТІЙНОГО ВНУТРІШНЬОГО ТИСКУ

(57) Спосіб прискорення випробувань пластмасових труб на стійкість до постійного внутрішнього тиску, який полягає у випробуванні матеріалу труб на розтяг при дії заданих напружень та температури протягом певного відрізка часу, який **відрізняється** тим, що випробовуються на розтяг зразки-лопатки, вирізані зі стінок труб, при початкових напруженнях у зразках, більших від наведених у стандартах.

(11) **37773** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01L 1/10

(21) u200808129 (22) 17.06.2008

(72) Борисов Віктор Михайлович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ

(54) КОНСОЛЬНИЙ СПОСІБ РЕЗОНАНСНИХ ВИПРОБУВАНЬ ДЕРЕВИНИ

(57) Консольний спосіб резонансних випробувань деревини для визначення модуля пружності вздовж волокон деревини, модулів зсуву в радіальній і тангентальній площинах та логарифмічного декременту коливань, при якому в зразку збуджують коливання, за частотами резонансу визначають модуль пружності та модулі зсуву, а за шириною резонансних піків - логарифмічний декремент коливань, який **відрізняється** тим, що зразок у опорному пристрої закріплюють консольно, вібрацію на зразок передають через опорний пристрій, а як давач вібрацій використовують перетворювач, що реагує на коливання самого зразка.

(11) **37934** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01N 3/56

(21) u200809922 (22) 30.07.2008

(72) Котречко Олексій Олексійович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ ВИПРОБУВАННЯ ГУМИ НА МІЦНІСТЬ ВІД УТОМЛЕНОСТІ ПРИ БАГАТОРАЗОВОМУ РОЗТЯГУ

(57) Спосіб випробовування гуми на міцність від утомленості при багаторазовому розтягу, що включає прикладання до зразка циклічного навантаження на розтяг, який **відрізняється** тим, що зразок розміщують у обоймах пристрою для забезпечення його деформації у заданому поперечному перерізі S робочої частини зразка, а міцність гуми від утомленості визначають кількістю циклів N розтягів, яку витримав зразок до руйнування, в залежності від величини створених напружень у поперечному перерізі S робочої частини зразка.

(11) **37952**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/00
G01N 21/01
G01N 21/03

(21) u200810340 (22) 12.08.2008

(72) Кабацій Василь Миколайович, Кабацій Микола Васильович, Крушаниця Микола Антонійович

(73) КАБАЦІЙ ВАСИЛЬ МИКОЛАЙОВИЧ

(54) ІНФРАЧЕРВОНІЙ БАГАТОКОМПОНЕНТНИЙ ГАЗОАНАЛІЗАТОР

(57) Інфрачервоний багатокомпонентний газоаналізатор, що складається з оптично зв'язаних джерела інфрачервоного випромінювання, кювет з вхідними і вихідними газовими патрубками, вхідними і вихідними прозорими вікнами, параболічного дзеркала, у фокусі якого розташований приймач інфрачервоного випромінювання, вихід приймача інфрачервоного випромінювання через підсилувач з'єднаний з блоком обробки електричних сигналів, в який входять аналогово-цифровий перетворювач, мікропроцесор і пристрій для індикації, який **відрізняється** тим, що джерело інфрачервоного випромінювання містить щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють у максимумах з довжинами хвиль, що співпадають з довжинами хвиль у максимумах селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, та щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють з довжинами хвиль в максимумах, що не співпадають з довжинами хвиль селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, активні елементи з р-п-переходами розміщені відносно оптичної осі джерела інфрачервоного випромінювання разом з квазіпараболічним дзеркалом і правильною багатокутною пірамідою з дзеркальною поверхнею граней так, що формують однакові незалежні потоки випромінювання однієї довжини хвилі на кожну із довжин хвиль джерела інфрачервоного випромінювання, які проходять крізь кювету, що знаходиться в робочому положенні, додаткове джерело інфрачервоного випромінювання містить щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють у максимумах з довжинами хвиль, що співпадають з довжинами хвиль у максимумах селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, та щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють з довжинами хвиль в максимумах, що не співпадають з довжинами хвиль селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, і розміщене навпроти приймача інфрачервоного випромінювання, щонайменше дві кювети виконані різної довжини, об'єднані в єдиний механічний блок і приймають робоче положення при обертанні механічного блока навколо своєї осі, а вхідні та вихідні патрубки кювет сполучені з мікропроцесорним блоком керування газовими потоками.

(11) **37951**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/00
G01N 21/01
G01N 21/03

(21) **u200810338** (22) 12.08.2008

(72) Кабацій Василь Миколайович, Кабацій Микола Васильович, Крушаниця Микола Антонійович

(73) **КАБАЦІЙ ВАСИЛЬ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **БАГАТОКОМПОНЕНТНИЙ ГАЗОАНАЛІЗАТОР**

(57) Багатокомпонентний газоаналізатор, що складається з оптично зв'язаних джерела інфрачервоного випромінювання, кювет з вхідними і вихідними газовими патрубками, вхідними і вихідними прозорими вікнами, параболічного дзеркала, у фокусі якого розташований приймач інфрачервоного випромінювання, вихід приймача інфрачервоного випромінювання через підсилювач з'єднаний з блоком обробки електричних сигналів, в який входять аналогово-цифровий перетворювач, мікропроцесор і пристрій для індикації, який **відрізняється** тим, що джерело інфрачервоного випромінювання містить щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють у максимумах з довжинами хвиль, що співпадають з довжинами хвиль у максимумах селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, та щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють з довжинами хвиль в максимумах, що не співпадають з довжинами хвиль селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, активні елементи з р-п-переходами розміщені відносно оптичної осі джерела інфрачервоного випромінювання разом з квазіпараболічним дзеркалом і правильною багатокутною пірамідою з дзеркальною поверхнею граней так, що формують однакові незалежні потоки випромінювання однієї довжини хвилі на кожну із довжин хвиль джерела інфрачервоного випромінювання, які проходять крізь кювету, що знаходиться в робочому положенні, додаткове джерело інфрачервоного випромінювання містить активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють у максимумах з довжинами хвиль, що співпадають з довжинами хвиль у максимумах селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, та активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють з довжинами хвиль в максимумах, що не співпадають з довжинами хвиль селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, і розміщене навпроти приймача інфрачервоного випромінювання, щонайменше дві кювети виконані різної довжини і об'єднані в єдиний механічний блок, який переміщує їх в робоче положення, вхідні та вихідні патрубки кювет сполучені з мікропроцесорним блоком керування газовими потоками.

(11) **37953**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/00
G01N 21/01
G01N 21/03

(21) **u200810342** (22) 12.08.2008

(72) Кабацій Василь Миколайович, Блецкан Дмитро Іванович

(73) **КАБАЦІЙ ВАСИЛЬ МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **ІНФРАЧЕРВОНИЙ АНАЛІЗАТОР ГАЗІВ**

(57) Інфрачервоний аналізатор газів, що складається з оптично зв'язаних джерела інфрачервоного випромінювання, кювет з вхідними і вихідними газовими патрубками, вхідними і вихідними прозорими вікнами, параболічного дзеркала, у фокусі якого розташований приймач інфрачервоного випромінювання, вихід приймача інфрачервоного випромінювання через підсилювач з'єднаний з блоком обробки електричних сигналів, в який входять аналогово-цифровий перетворювач, мікропроцесор і пристрій для індикації, який **відрізняється** тим, що джерело інфрачервоного випромінювання містить щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють у максимумах з довжинами хвиль, що співпадають з довжинами хвиль у максимумах селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, та щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють з довжинами хвиль в максимумах, що не співпадають з довжинами хвиль селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, активні елементи з р-п-переходами розміщені відносно оптичної осі джерела інфрачервоного випромінювання разом з квазіпараболічним дзеркалом і правильною багатокутною пірамідою з дзеркальною поверхнею граней так, що формують однакові незалежні потоки випромінювання однієї довжини хвилі на кожну із довжин хвиль джерела інфрачервоного випромінювання, які проходять крізь кювету, що знаходиться в робочому положенні, додаткове джерело інфрачервоного випромінювання містить щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють у максимумах з довжинами хвиль, що співпадають з довжинами хвиль у максимумах селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, та щонайменше два активні елементи з р-п-переходами, які випромінюють з довжинами хвиль в максимумах, що не співпадають з довжинами хвиль селективних смуг поглинання аналізованих газів у газовій суміші, потік випромінювання якого направлений в сторону параболічного дзеркала і розміщене на одній з приймачем інфрачервоного випромінювання теплопровідній основі, щонайменше дві кювети виконані різної довжини і об'єднані в єдиний механічний блок, який переміщує їх в робоче положення, а вхідні та вихідні патрубки кювет сполучені з мікропроцесорним блоком керування газовими потоками.

(11) **37828**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/01
G02B 1/00
H01L 33/00

(21) **u200808815** (22) 04.07.2008

(72) Кабацій Василь Миколайович, Блецкан Дмитро Іванович, Мигалина Юрій Вікентійович

(73) МУКАЧІВСЬКИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ**(54) ТЕРМОСТАБІЛЬНИЙ СЕНСОР ГАЗУ**

(57) Термостабільний сенсор газу, що складається з оптично зв'язаних джерел інфрачервоного випромінювання, робочої кювети з вхідним і вихідним газовими патрубками, приймача інфрачервоного випромінювання і оптичного фільтра, робоча довжина хвилі в максимумі пропускання якого співпадає з відповідною довжиною хвилі селективної смуги поглинання аналізованого газу, розміщених у фокусі параболічного дзеркала, який **відрізняється** тим, що містить не менше двох джерел інфрачервоного випромінювання, розміщених відносно оптичної осі так, що утворюють в один момент часу незалежні і просторово розділені світлові потоки, які проходять крізь робочу кювету, джерела інфрачервоного випромінювання містять активні елементи з р-п-переходами, які мають однаковий температурний коефіцієнт забороненої зони і розміщені у просвітлюючому та фокусуєчому випромінювання середовищі на основі халькогенідних склоподібних сплавів із багатоконпонентних систем $\text{Ge(Pb)-Sb(Bi,Ga)-S(Se)}$, що не містять летких токсичних компонентів, спектри джерел інфрачервоного випромінювання рознесені по довжинах хвиль відносно робочої довжини хвилі оптичного фільтра так, що ширина $\Delta\lambda_p$ пропускання оптичного фільтра вибрана із співвідношення

$$\Delta\lambda_p \leq \frac{C}{n} \Delta T,$$

а довжини хвиль в максимумі джерел випромінювання при $T = 300 \text{ K}$ задовольняють умові

$$\lambda_k \leq \lambda_p - \frac{k}{2} \Delta\lambda_p, \text{ де}$$

n - кількість джерел випромінювання з різними довжинами хвиль;

k - номер джерела випромінювання, $k = 1, 2, 3, 4, \dots, n$ з різними довжинами хвиль;

C - температурний коефіцієнт зміщення спектра джерела випромінювання;

ΔT - інтервал зміни температури навколишнього середовища;

λ_k - довжина хвилі в максимумі джерела випромінювання;

λ_p - робоча довжина хвилі в максимумі пропускання оптичного фільтра;

$\Delta\lambda_p$ - ширина спектра пропускання оптичного фільтра.

люмінесценції біологічного об'єкта і наступному порівнянні спектра люмінесценції біологічного об'єкта зі спектром люмінесценції здорової шкіри, що має довжину хвилі 400-430 нм при максимальному піку відносної інтенсивності, який **відрізняється** тим, що спектр люмінесценції злоякісної меланоми має додатковий максимальний пік відносної інтенсивності, при цьому довжина хвилі основного максимального піка відносної інтенсивності складає 400-410 нм, а довжина хвилі додаткового піка відносної інтенсивності - 510-530 нм.

(11) 37737
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/64

(21) u200807634 **(22) 04.06.2008**

(72) Брайко Юрій Олексійович, Войтович Ігор Данилович, Китаєв Олег Ігорович, Клочан Петро Степанович, Колесник Юрій Степанович, Романов Володимир Олександрович, Федак Володимир Семенович

(73) ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ

(54) ОПТОЕЛЕКТРОННИЙ СЕНСОР

(57) 1. Оптиелектронний сенсор, який містить затискач, що складається з двох з'єднаних рухомих пластин, та розміщений у кожусі на верхній пластині затискача каркас з отворами, розташованими так, що у центральному отворі каркаса співвісно з отвором верхньої пластини встановлено світлофільтр та фотоприймач, а бокові отвори каркаса з розміщеними в них світлодіодами розташовані попарно на протилежних кінцях каркаса симетрично центральному отвору та під кутом до нього так, що оптичні осі світлодіодів та фотоприймача перетинаються на нижній пластині затискача під кутом $20 \div 45^\circ$, який **відрізняється** тим, що в ньому на нижній пластині затискача розташовано еталон флуоресценції з спектральними характеристиками флуоресценції досліджуваного зразка.

2. Оптиелектронний сенсор за п. 1, який **відрізняється** тим, що як еталон флуоресценції використовують відповідний люмінофор, розміщений у твердому прозорому матеріалі.

(11) 37790
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01N 21/76
G01N 33/483
G01N 29/06
A61B 5/04

(11) 37710 **(51) МПК (2006)**
(24) 10.12.2008 **G01N 21/62**

(21) u200807200 **(22) 26.05.2008**

(72) Демченко Микола Сергійович

(73) ДЕМЧЕНКО МИКОЛА СЕРГІЙОВИЧ

(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ БІОЛОГІЧНИХ ОБ'ЄКТІВ

(57) Спосіб діагностики біологічних об'єктів, переважно злоякісної меланоми, що базується на збудженні біологічного об'єкта за допомогою лазера з довжиною хвилі 320-340 нм, визначенні спектра

(21) u200808402 **(22) 23.06.2008**

(72) Савчук Андрій Йосипович, Федів Володимир Іванович, Давиденко Ігор Святославович, Федів Олександр Іванович, Савчук Тетяна Андріївна

(73) БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВІЗУАЛІЗАЦІЇ СТРУКТУР ХОРІАЛЬНОГО ДЕРЕВА ПЛАЦЕНТИ ЛЮМІНЕСЦЕНТНИМ

МЕТОДОМ ІЗ ВИКОРИСТАННЯМ НАНОЧАСТИНОК НАПІВМАГНІТНОГО НАПІВПРОВІДНИКА

- (57) Спосіб візуалізації структур хоріального дерева плаценти люмінесцентним методом шляхом реєстрації люмінесцентного сигналу біосенсорів у тканині, який **відрізняється** тим, що як біосенсор використовують синтезовані біосенсорні системи - наночастинки напівмагнітного напівпровідника $Cd_{1-x}Mn_xS$ - меркаптоетанол, які наносять на досліджувані зрізи тканини, після чого реєструють люмінесцентний сигнал адсорбованого біосенсора при опроміненні в діапазоні 400-440 нм із селективним виявленням структур хоріального дерева плаценти.

(11) **37718** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **G01N 21/79** (2008.01)

(21) **u200807451** (22) 30.05.2008

(72) Петканич Ганна Михайлівна, Івашкович Олена Макарівна, Чундак Степан Юрійович, Сухарев Сергій Миколайович

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(54) **СПОСІБ ФОТОМЕТРИЧНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ТИТАНУ(IV)**

(57) Спосіб фотометричного визначення Титану(IV), який включає утворення у водно-спиртовому розчині в кислому середовищі інтенсивно забарвленої комплексної сполуки Титану(IV) з органічним реагентом, з наступним фотометруванням, який **відрізняється** тим, що як органічний реагент використовується 4-диметиламінобензальдоксим, а переведення в комплекс проводять при концентрації реагента (4-диметиламінобензальдоксиму) $0,002 \text{ моль/дм}^3$ та кислотності середовища $pH = 1$.

(11) **37751** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 27/333**

(21) **u200807729** (22) 06.06.2008

(72) Студеняк Ярослав Іванович, Фершал Максим Вікторович, Кушнір Лариса Миколаївна, Котик Олександра Михайлівна

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(54) **СПОСІБ ІОНОМЕТРИЧНОГО ВИЗНАЧЕННЯ БОРУ**

(57) Спосіб іонометричного визначення бору, який включає переведення сполук бору у форму тетрафторборат-іонів за допомогою кислих фторид-вмісних розчинів і наступного вимірювання активності іонів тетрафторборату з використанням хімічного сенсора, який **відрізняється** тим, що як електродоактивна речовина хімічного сенсора використовується іонний асоціат 2-(N-етилкарбазол-3)-етиніл-1,3,3-триметил-3Н-індолю тетрафторборат (ЕКТИ) із співвідношенням компонентів:

1,2 % - 2-(N-етилкарбазол-3)-етиніл-1,3,3-триметил-3Н-індолю тетрафторборату,
65,8 % о-нітрофенілоктилового етеру,
решта - полівінілхлорид.

(11) **37774** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 29/00**

(21) **u200808130** (22) 17.06.2008

(72) Соколовський Ярослав Іванович, Сторожук Олександр Леонідович, Борисов Віктор Михайлович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**

(54) **КОРЕЛЯЦІЙНИЙ СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ШВИДКОСТІ ЗВУКУ В МАТЕРІАЛАХ**

(57) Кореляційний спосіб вимірювання швидкості звуку в матеріалах, при якому в одному перерізі зразка матеріалу збуджують зондуєчий акустичний сигнал, а в другому його приймають, швидкість звуку знаходять діленням відомої відстані між перерізами на час проходження її звуком, для зменшення похибки вимірювання компенсують час затримки сигналу в каналі вимірювання, який **відрізняється** тим, що час проходження звуку визначають затримкою максимуму взаємної кореляційної функції коливань в точках збудження та прийому.

(11) **37626** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G01N 33/18**

(21) **u200805408** (22) 24.04.2008

(72) Дмитрієва Олена Олексіївна, Колдоба Ірина Вікторівна, Василенко Валерій Петрович, Тертичний Олег Леонідович, Ігнатенко Артем Анатолійович

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ВІДДІЛ ЕКОЛОГІЧНО БЕЗПЕЧНОГО ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ РАДИ ПО ВИВЧЕННЮ ПРОДУКТИВНИХ СИЛ УКРАЇНИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ РИЗИКУ ВОДОКОРИСТУВАННЯ З ПОВЕРХНЕВИХ ВОДНИХ ОБ'ЄКТІВ**

(57) 1. Спосіб оцінки ризику водокористування з поверхневих водних об'єктів, відповідно до якого за даними наземних спостережень визначають еколого-гігієнічний ризик, для чого сумісно використовують комплекс екологічних та гігієнічних показників "цвітіння води", у тому числі хлорофіл та біомасу токсичних видів водоростей, і на основі значень сумарного показника ступеня "цвітіння води" визначають рівень еколого-гігієнічного ризику евтрофування поверхневих вод, який **відрізняється** тим, що додатково за даними дистанційного зондування Землі із космосу визначають коефіцієнт спектральної яскравості пікселів зображення, за якими будують матрицю даних, яку потім узгоджують з матрицею даних наземних спостережень, визначають залежність вмісту хлорофілу від величини коефіцієнта спектральної яск-

равості і проводять комплексну оцінку ризику водокористування з одночасним використанням комплексу екологічних, гігієнічних та космічних показників.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що залежність вмісту хлорофілу від величини коефіцієнта спектральної яскравості визначають методом найменших квадратів за формулою:

$$X = \frac{1}{\beta} (\ln a - \ln(d - Y)),$$

де Y - значення коефіцієнта спектральної яскравості пікселів зображення за результатами космічних вимірювань;

X - вміст хлорофілу-А у заданій області водного об'єкта,

де a, β, d - коефіцієнти, які визначають за даними масивів X та Y методом найменших квадратів.

3. Спосіб за пп. 1,2, який **відрізняється** тим, що комплексну оцінку ризику водокористування визначають на основі розробленої шкали.

(11) **37779** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01N 33/46
G01N 1/00

- (21) **u200808201** (22) 17.06.2008
(72) Борисов Віктор Михайлович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ**
(54) **АМПЛІТУДНИЙ СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ЛОГАРИФМІЧНОГО ДЕКРЕМЕНТА КОЛИВАНЬ**
(57) Амплітудний спосіб визначення логарифмічного декременту коливань, що полягає у збудженні в зразку з вільними кінцями резонансних коливань, який **відрізняється** тим, що коливання відомої амплітуди передаються на зразок через опорний пристрій, а визначення логарифмічного декременту коливань здійснюють за значенням амплітуди коливань кінця зразка.

(11) **37937** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01N 33/49
G01N 33/50

- (21) **u200809931** (22) 30.07.2008
(72) Засєкін Дмитро Адамович, Хмельницька Наталя Миколаївна, Салова Марія Вікторівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ СТВОРЕННЯ БІОЛОГІЧНОЇ МОДЕЛІ**
(57) Спосіб створення біологічної моделі, що включає утримання та годівлю лабораторних тварин, введення їм токсичного елемента, який **відрізняється** тим, що тваринам протягом 30 днів перорально вводять по 5-10 мл розчину хлориду стронцію в межах 10-150 мг/кг живої маси, а як розчинник використовують дистильовану воду або фізіологічний розчин з температурою розчину при введенні 35-37 °С.

(11) **37588** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01N 33/50

- (21) **u200800296** (22) 08.01.2008
(72) Вишнікін Андрій Борисович, Свиначенко Тетяна Євгенівна
(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТЕСТ-СМУЖОК ДЛЯ ВІЗУАЛЬНО-ТЕСТОВОГО ВИЗНАЧЕННЯ АСКОРБІНОВОЇ КИСЛОТИ**
(57) Спосіб одержання тест-смужок для візуально-тестового визначення аскорбінової кислоти, який включає підкислення суміші нітрату бісмуту(III), молібдату натрію й дигідрофосфату калію у стехіометричному співвідношенні 11:1, імпрегнування на папір гетерополімолібдату, який **відрізняється** тим, що кислотність розчину підтримують у діапазоні рН 1,5-2,0, нітрат бісмуту вводять в 5-кратному надлишку стосовно фосфату, а вибіркове осадження забезпечують дією нітрату гуанідинію, а як гетерополімолібдат застосовують гуанідинієву сіль 11-молібдобісмут(III)фосфорного гетерополікомплексу складу $(CN_3H_5)_6PbMo_{11}O_{40}$.

(11) **37707** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G01N 33/483

- (21) **u200807193** (22) 23.05.2008
(72) Кравців Роман Йосипович, Тибінка Андрій Михайлович, Зайцев Олександр Олександрович
(73) **ЛВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО**
(54) **СПОСІБ ФІКСАЦІЇ ПОКРИВНИХ СКЕЛЕЦЬ НА ПЛІВКОВИХ ТА ГІСТОПРЕПАРАТАХ**
(57) 1. Спосіб фіксації покривних скелець на плівкових та гістопрепаратах, який включає розгладжування нерівностей товстих зрізів та забезпечення тонини шару бальзаму шляхом накладання дрібних металічних вантажів на покривне скло після поміщення зрізів на препараті у бальзам до повного висихання, який **відрізняється** тим, що як вантажі використовують мисливський дріб (№ 6-9), який поміщають у флакон, площа дна якого відповідає площі покривного скла на препараті, а силу притискання покривного скла на препараті регулюють досипанням дробу у флакон, контролюючи достатність наповнення флакона дробом за суцільним покриттям бальзамом простору між предметним і покривним склом при незначному виступанні бальзаму по периферії покривного скла, і залишають в такому положенні препарат до повного висихання бальзаму.
2. Спосіб фіксації покривних скелець на плівкових та гістопрепаратах за п. 1, який **відрізняється** тим, що при застосуванні на препаратах покривних скелець площею 24x24 мм використовують скляні флакони марки ФЛП-10 (з-під антибіотиків), а при застосуванні покривних скелець площею 18x18 мм використовують флакони марки ФЛП-5 (з-під гепарину, лідази).

3. Спосіб фіксації покривних скелець на плівкових та гістопрепаратах за п. 1, який **відрізняється** тим, що для прискорення процесу висихання препарату його разом з вантажем розміщують у термостаті при $t=37^{\circ}\text{C}$.

- (11) **37943** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G01N 33/574
G01N 33/58
- (21) **u200810009** (22) **01.08.2008**
- (72) Храновська Наталя Миколаївна, Климнюк Григорій Іванович, Іонкіна Наталія Валеріївна, Карачарова Ірина Юріївна, Балицька Оксана Володимирівна, Шайда Олена Вікторівна, Свєргун Наталія Миколаївна
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ РАКУ"**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МОЛЕКУЛЯРНО-ГЕНЕТИЧНИХ МАРКЕРІВ ДІАГНОЗУ ТА ПРОГНОЗУ У ДІТЕЙ, ХВОРИХ НА РАБДОМІОСАРКОМУ**
- (57) Спосіб визначення молекулярно-генетичних маркерів діагнозу та прогнозу у дітей, хворих на рабдоміосаркому, що включає дослідження наявності химерних транскриптів в пухлині, який **відрізняється** тим, що у хворих додатково забирають зразки кісткового мозку до, в процесі та після проведеного лікування та проводять двоетапне молекулярно-генетичне дослідження методом полімеразно-ланцюгової реакції з детекцією результатів в режимі реального часу і, в випадку позитивних результатів, діагностують альвеолярну рабдоміосаркому, встановлюють відповідну стадію захворювання та стратифікаційну групу.

- (11) **37819** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G01P 15/08
- (21) **u200808695** (22) **01.07.2008**
- (72) Ткаченко Григорій Іванович, Лясков Володимир Григорович, Коротченко Валерій Михайлович, Розумний Юрій Ростиславович, Бойченко Денис Володимирович, Баленко Юрій Володимирович, Хижняк В'ячеслав Якович
- (73) **ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КЕМ"**
- (54) **СПОСІБ ДИСКРЕТНОГО ВИМІРУ ШВИДКОСТІ ОБЕРТАННЯ ВАЛА ДВИГУНА РЕВЕРСИВНОГО ПРИВОДУ**
- (57) 1. Спосіб дискретного виміру швидкості обертання вала двигуна реверсивного приводу, що включає вимір значення швидкості за проміжок часу, який дорівнює періоду надходження одного, двох, трьох, ... або N імпульсів датчика кута повороту (ДКП), розрахунок середнього значення швидкості виконують за формулою:
- $$n_r = Z \cdot K \cdot N / T_{\Phi},$$
- де Z - коефіцієнт, що враховує кількість імпульсів (K), вироблених ДКП на один оберт, і кількість імпульсів (N), що надійшли від ДКП за час виміру (T_{Φ}), за який повинне надійти тільки ціле число

імпульсів від ДКП у послідовності 1, 2, 3, ... або N, а також необхідність видачі інформації про швидкості в розмірності об/хв., який **відрізняється** тим, що вимір швидкості при розгоні двигуна реверсивного приводу від нуля до кінцевого значення швидкості і/або при гальмуванні від кінцевого значення швидкості до нуля виконують після закінчення одного, двох, трьох або більше імпульсів ДКП вала і видають обмірюване значення швидкості наприкінці фактичного інтервалу часу виміру.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що тривалість фактичного інтервалу часу виміру в районі малих швидкостей обертання вала обмежують періодом проходження одного, двох, трьох або більше імпульсів датчика кута повороту вала.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що тривалість фактичного інтервалу часу виміру з ростом швидкості обертання вала наближають до тривалості заданого інтервалу часу.

4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що тривалість заданого інтервалу часу вибирають із розрахунку досягнення погрешностей виміру, рівних часткам відсотка.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що після подачі живлення на контролер після надходження першого імпульсу ДКП здійснюють реєстрацію моменту появи першого й другого імпульсів t_{n2} й t_{n1} , а потім визначають тривалість періоду імпульсу T_n як різницю між t_{n2} й t_{n1} .

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що, якщо виконуються умови $T_n = T_{\Phi} > T_3$ або $T_n = T_{\Phi} = T_3$, то N приймають рівним одиниці, обчислюють і видають отримане значення швидкості.

7. Спосіб за пп. 1, 6, який **відрізняється** тим, що, якщо виконуються умови $T_{\Phi} = T_3$ і $T_3 = 2T_n$, то N приймають рівним двом, обчислюють і видають отримане значення швидкості.

8. Спосіб за пп. 1, 6, 7, який **відрізняється** тим, що, якщо виконується умова $T_3 \gg T_n$, то N приймають рівним цілій кількості імпульсів, отриманих від ДКП за час T_3 , і при необхідності до T_3 додають інтервал часу Δt , обчислюють і видають отримане значення швидкості при підстановці величини $T_{\Phi} = T_3 + \Delta t$.

9. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що інформацію про швидкості обертання вала видають у момент закінчення періоду T_n надходження 1, 2, 3, або N імпульсів за час виміру T_{Φ} .

- (11) **37585** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G01R 1/06
- (21) **u200800150** (22) **03.01.2008**
- (72) Огієнко Сергій Анатолійович, Сетракова Яна Олексіївна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ТЕМПЕРАТУРИ ЕЛЕКТРОНІВ У ПЛАЗМІ**
- (57) Спосіб визначення температури електронів у плазмі за допомогою електричного зонда, який

полягає у тому, що зонд з'єднують з одним із полюсів джерела постійної напруги, що регулюється, задаючи потенціал зонда φ відносно другого полюса, який з'єднують з опорним електродом, що контактує з плазмою, вводять зонд в область плазми, що досліджується, й, змінюючи потенціал зонда відносно опорного електрода, визначають плаваючий потенціал зонда φ_f , при якому струм через зонд $I(\varphi)$ знижується до нуля, знижуючи потенціал зонда менше плаваючого потенціалу, визначають іонний струм насичення I_i як величину струму через зонд, що мало змінюється при подальшому зниженні потенціалу зонда, підвищуючи потенціал зонда від плаваючого потенціалу до потенціалу плазми φ_{p1} , при якому струм через зонд досягає насичення, визначають залежність електронного струму на зонд $I_e(\varphi)$ як суму іонного струму насичення й струму через зонд, тобто $I_e(\varphi) = I(\varphi) + I_i$, від потенціалу зонда, а після цього розраховують температуру електронів у плазмі як абсолютне значення величини, зворотної до відношення приросту залежності логарифма величини електронного струму на зонд від потенціалу зонда до приросту потенціалу зонда при значеннях потенціалу зонда менших, аніж потенціал плазми, тобто за формулою $T_e = |d\varphi / d(\ln(I_e(\varphi)))|$, де T_e - температура електронів у плазмі, φ - потенціал зонда, $I_e(\varphi)$ - електронний струм на зонд у залежності від потенціалу зонда, який **відрізняється** тим, що вибирають значення потенціалу зонда менші, аніж плаваючий потенціал зонда.

(11) **37673**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G01R 35/00
G01F 25/00

(21) **u200806518** (22) 14.05.2008

(72) Графов Руслан Прокопович, Майоров Сергій Євгенійович, Гуляєва Валентина Олександрівна

(73) **ГРАФОВ РУСЛАН ПРОКОПОВИЧ, МАЙОРОВ СЕРГІЙ ЄВГЕНІЙОВИЧ, ГУЛЯЄВА ВАЛЕНТИНА ОЛЕКСАНДРІВНА**

(54) **СПОСІБ ПЕРЕВІРКИ МЕХАНІЧНИХ РАХУНКОВИХ МЕХАНІЗМІВ**

(57) Спосіб вимірювання показників механічних рахункових механізмів, що включає формування вузьконаправленого похилого променя на шкалу лічильника, прийом відображеного від шкали модульованого променя, що проходить через зірочку, яка обертається, перетворення його в імпульси, які потім перераховуються в об'єм вимірюваного ресурсу, який **відрізняється** тим, що вузьконаправлене похиле випромінювання замінюють на рівномірне освітлення шкали і двоканальний прийом відображеного випромінювання, перпендикулярного шкалі лічильника, що являє собою повне зображення зірочки, причому формування імпульс-

сів від зірочки, що обертається, забезпечують за допомогою трьох фотоприймачів: два з них встановлені діаметрально протилежно на межі зображення зірочки, а третій - на будь-якому місці для автоматичної фіксації середнього рівня віддзеркалення від шкали.

G 02

(11) **37641**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G02B 5/28

(21) **u200805772** (22) 05.05.2008

(72) Яремчук Ірина Ярославівна, Фітьо Володимир Михайлович, Бобицький Ярослав Васильович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**

(54) **ІНТЕРФЕРЕНЦІЙНИЙ СМУГОВИЙ ФІЛЬТР**

(57) Інтерференційний смуговий фільтр, що містить підкладку, перший тонкоплівковий шар з високим показником заломлення та дзеркало, яке складається з шарів діелектрика з високим та низьким показниками заломлення, оптична товщина яких кратна чверті довжини хвилі області максимального пропускання, який **відрізняється** тим, що поверх дзеркала напилено другий тонкоплівковий шар з високим показником заломлення, перший тонкоплівковий шар з високим показником заломлення нанесено на підкладку, показник заломлення цих шарів визначено з залежності:

$$\operatorname{tg} \varphi(n) = \frac{-(n_{\Pi} - 1) \cdot \left(\frac{a}{n} + \frac{n}{a} \right) \pm \sqrt{4 \cdot \left(\frac{n^2}{a} - \frac{a}{n^2} \right) \cdot \left(\frac{1}{a} - a \right)}}{2 \cdot \left(\frac{n^2}{a} - \frac{a}{n^2} \right)}$$

а товщина вибрана із співвідношення:

$$d = \frac{-\lambda_0 \cdot \left(\frac{-(n_{\Pi} - 1) \cdot \left(\frac{a}{n} + \frac{n}{a} \right) \pm \sqrt{4 \cdot \left(\frac{n^2}{a} - \frac{a}{n^2} \right) \cdot \left(\frac{1}{a} - a \right)}}{2 \cdot \left(\frac{n^2}{a} - \frac{a}{n^2} \right)} + k\pi \right)}{2 \cdot \pi \cdot n}$$

де: n - показник заломлення першого та другого тонкоплівкових шарів;

φ - фаза;

n_{Π} - показник заломлення підкладки;

a - параметр, використаний для спрощення виразу і рівний

$$a = n_B \left(-\frac{n_B}{n_H} \right)^m;$$

n_B - показник заломлення шару інтерференційного дзеркала з високим показниками заломлення та оптичною товщиною рівною $\lambda_0/4$;

n_H - показник заломлення шару інтерференційного дзеркала з низьким показниками заломлення та оптичною товщиною, рівною $\lambda_0/4$;

λ_0 - довжина хвилі максимального пропускання;

m - кількість періодів в дзеркалі;
d - товщина першого та другого тонкоплівкових шарів;
k - коефіцієнт пропорційності, що рівний цілому числу - 0, 1, 2...

G 05

(11) **37797** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G05B 23/02

(21) **u200808478** (22) **25.06.2008**

(72) Шарейко Дмитро Юрійович, Фоменко Андрій Миколайович, Нестеренко Олександр Сергійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**

(54) **СТЕНД ФУНКЦІОНАЛЬНОГО КОНТРОЛЮ І ДІАГНОСТИКИ ТОКАРНИХ ВЕРСТАТІВ З ЧИСЛОВИМ ПРОГРАМНИМ КЕРУВАННЯМ**

(57) 1. Стенд функціонального контролю і діагностики токарних верстатів з числовим програмним керуванням, що містить персональний комп'ютер, сполучений з пристроєм числового програмного керування через роз'єм інтерфейсу фотозчитуючого пристрою, пристрій числового програмного керування, сполучений з асинхронним електроприводом, електропривод асинхронний, сполучений з електродвигунами двох механізмів подачі і електродвигуном шпинделя, три асинхронні машини, датчики положення, температури, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введений емуляційний електричний пристрій, сполучений через інтерфейс зв'язку з пристроєм числового програмного керування.

2. Стенд за п. 1, який **відрізняється** тим, що емуляційний пристрій складений з блока керування переміщенням супорта, блока вибору швидкості переміщення супорта, блока тумблерів, відповідальних за гальмування координати при виході у фіксоване положення, входу у зону пошуку "0", аварійного обмеження переміщення, блока тумблерів затиску/розтиску патрона, блока тумблерів затиску/розтиску пінолі, блока обслуговування роботом та перевертоту деталі, блока перетворювача головного привода, блока блокування перетворювача головного привода, блока контролю блокування головного привода, блока готовності ЧПК та ручного керування, блока перемикання подачі шпинделя, блока контролю змащення напрямних, блока контролю змащення шпинделя, блока контролю охолодження, блока ступенів швидкості шпинделя, блока вибору інструмента, блока групи обслуговування різцетримача, блока контролю огороження, які з'єднані між собою паралельно.

3. Стенд за п. 2, який **відрізняється** тим, що блок керування переміщенням супорта складено з групи пускачів та контактів пускачів, з'єднаних паралельно зі світлодіодами та резисторами; блока вибору швидкості переміщення супорта, блока тумблерів, відповідальних за гальмування коор-

динати при виході у фіксоване положення, входу у зону пошуку "0", аварійного обмеження переміщення, блока групи обслуговування різцетримача, блока контролю огороження, що складені з групи пускачів, з'єднаних паралельно з світлодіодами та резисторами; блока тумблерів затиску/розтиску патрона, блока тумблерів затиску/розтиску пінолі, блока обслуговування роботом та перевертоту деталі, блока перетворювача головного привода, блока контролю змащення напрямних, блока контролю змащення шпинделя, блока контролю охолодження, які додатково оснащені котушками реле з паралельно підключеними ємностями та контактами реле; блока контролю блокування головного привода, складеного з групи резисторів та світлодіодів, з'єднаних між собою послідовно; блока перемикання подачі шпинделя, блока вибору інструмента, які містять додатково перемикачі; блока контролю охолодження, який містить ще групу паралельно приєднаних діодів.

(11) **37705** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G05F 1/00

(21) **u200807172** (22) **23.05.2008**

(72) Кіт Григорій Васильович, Сапсай Світлана Сергіївна, Тимошенко Анатолій Григорович

(73) **КІТ ГРИГОРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, САПСАЙ СВІТЛАНА СЕРГІЇВНА, ТИМОШЕНКО АНАТОЛІЙ ГРИГОРОВИЧ**

(54) **ІНДИКАТОР НАЙБІЛЬШОЇ НАПРУГИ**

(57) Індикатор найбільшої напруги, який складається з джерела струму і паралельних електричних гілок, в кожній з яких послідовно з'єднані джерела напруги, діод, та два резистори, з яких перший приєднаний до входу, а другий до інверсного виходу підсилювача постійного струму, який **відрізняється** тим, що з метою підвищення швидкодії, перший резистор замінений послідовним з'єднанням потенціометра і діода, згідним з джерелом напруги та основним діодом, а замість другого резистора включені послідовно приєднані потенціометр та резистор.

(11) **37702** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G05F 1/00

(21) **u200807168** (22) **23.05.2008**

(72) Ліщина Валерій Олександрович, Тетельбаум Ірина Семенівна, Тимошенко Анатолій Григорович

(73) **ЛІЩИНА ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ТЕТЕЛЬБАУМ ІРИНА СЕМЕНІВНА, ТИМОШЕНКО АНАТОЛІЙ ГРИГОРОВИЧ**

(54) **ІНДИКАТОР НАЙМЕНШОЇ НАПРУГИ**

(57) Індикатор найменшої напруги, який складається з джерела струму і паралельних електричних гілок, в кожній з яких послідовно з'єднані джерела напруги, діод та два резистори, з яких перший приєднаний до входу, а другий до інверсного виходу

підсилювача постійного струму, який **відрізняється** тим, що з метою підвищення швидкодії перший резистор замінений послідовним з'єднанням потенціометра і діода, згідним з основним діодом, замість другого резистора включені послідовно приєднані потенціометр та резистор, а вихідна точка індикатора зв'язує негативний полюс джерела струму і точки з'єднання другого потенціометра і запобіжного резистора.

G 06

(11) **37979** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G06F 13/00

(21) u200812937 (22) 06.11.2008

(72) Скидоненко Олександр Аркадійович

(73) **СКИДОНЕНКО ОЛЕКСАНДР АРКАДІЙОВИЧ**

(54) **КОМП'ЮТЕРНА ІНФОРМАЦІЙНА СИСТЕМА**

(57) 1. Комп'ютерна інформаційна система, що включає комп'ютерне, програмне забезпечення та сервер, яка **відрізняється** тим, що вона містить VPN - приватну віртуальну мережу для захищеного обміну конфіденційною інформацією, VPN тунель, з'єднаний з серверами, кількість яких становить не менше трьох і які через радіомережу Radioethernet сполучено з абонентськими комп'ютерами, що розташовані на великій відстані один від одного, сервери сполучено також з використанням VPN з постачальниками Контенту, де міститься сервер, та з робочими місцями мобільного агрегатора та контент-провайдера, кожний з яких має персональний комп'ютер та комп'ютерний канал, VPN тунель має базу даних, яка складається з чотирьох блоків - фінансового, технічного, інформативного та аналітичного.

2. Комп'ютерна інформаційна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що фінансовий блок включає обмін між контент-провайдером та мобільним агрегатором.

3. Комп'ютерна інформаційна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що технічний блок включає обмін мобільним агрегатором та постачальниками Контенту на технічному рівні.

4. Комп'ютерна інформаційна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що інформативний блок включає збір різноманітних статистичних та аналітичних даних.

5. Комп'ютерна інформаційна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що аналітичний блок включає різноманітну інформацію для роботи контент-провайдера та мобільного агрегатора.

6. Комп'ютерна інформаційна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона має криптографічний захист інформації.

(11) **37980** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G06F 13/00

(21) u200812938 (22) 06.11.2008

(72) Скидоненко Олександр Аркадійович

(73) **СКИДОНЕНКО ОЛЕКСАНДР АРКАДІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПЕРЕДАЧІ ТА ОБРОБКИ ЕЛЕКТРОННИХ ДАНИХ ЗАСОБАМИ НАКОПИЧЕННЯ, ЗБЕРІГАННЯ, ОБНОВЛЕННЯ ТА ЇХ ПОШУКУ Й ВІДОБРАЖЕННЯ ДЛЯ УЧАСНИКІВ РИНКУ КОНТЕНТУ ТА КОРИСТУВАЧІВ МЕРЕЖІ МОБІЛЬНОГО ОПЕРАТОРА**

(57) 1. Спосіб передачі та обробки електронних даних засобами накопичення, зберігання, оновлення та їх пошуку й відображення для учасників ринку контенту та користувачів мережі мобільного оператора, що включає збирання електронних інформаційних даних з наступним формуванням електронного пакета даних, занесення їх до єдиного інформаційного масиву на одному або кількох носіях в обчислювальній системі та адресну доставку між постачальниками контенту, зв'язану з різними комунікаційними мережами, наприклад Інтернетом, який **відрізняється** тим, що з мобільного агрегатора надсилають оперативні електронні інформаційні дані за допомогою комунікаційної мережі до інформаційного довідково/сервісного центру контент-провайдера, за допомогою якого надають доступ оператору мобільного зв'язку до контент-послуг або мобільного контенту для подальшого забезпечення доступу користувачів до контенту, причому контент надають будь-якому абонентові, який ініціює транзакцію до центру контент-провайдера, використовуючи мережу мобільних операторів.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що передачу та обробку даних здійснюють за допомогою контент-провайдера.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що передачу та обробку даних здійснюють за допомогою мобільного агрегатора.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що передачу та обробку даних здійснюють за допомогою оператора мобільного зв'язку.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що централізована електронна база даних контент-провайдера включає електронні інформаційні дані на одному або кількох носіях про наявні оперативні електронні інформаційні дані про web/war-ресурси.

(11) **37703** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G06F 15/00

(21) u200807170 (22) 23.05.2008

(72) Прищепя Євген Анатолійович, Ротар Олег Сергійович, Сапсай Світлана Сергіївна, Тимошенко Анатолій Григорович

(73) **ПРИЩЕПА ЄВГЕН АНАТОЛІЙОВИЧ, РОТАР ОЛЕГ СЕРГІЙОВИЧ, САПСАЙ СВІТЛАНА СЕРГІЇВНА, ТИМОШЕНКО АНАТОЛІЙ ГРИГОРОВИЧ**

(54) **ЕЛЕКТРОННА МОДЕЛЬ ВИЗНАЧЕННЯ НАЙКОРОТШОГО ШЛЯХУ**

(57) Електронна модель визначення найкоротшого шляху, яка містить джерело струму між початковим та кінцевим пунктами визначення найкорот-

шого шляху та двополюсники, які відповідають гілкам мережі, виконані у вигляді послідовно і зустрічно з'єднаних регульованого джерела напруги та діода, яка **відрізняється** тим, що для підвищення точності та швидкодії катод кожного діода з'єднаний з додатковим двополюсником, виконаний у вигляді послідовно з'єднаних додаткового діода та двох потенціометрів, перший з яких разом з послідовно з'єднаним діодом приєднаний до входу підсилювача постійного струму, а другий через запобіжний резистор приєднаний до інверсного виходу того ж підсилювача.

точності та швидкодії, катод кожного діода з'єднаний з додатковим двополюсником, виконаний у вигляді послідовно з'єднаних запобіжного резистора, додаткового діода та двох потенціометрів, перший з яких разом з діодом приєднаний до входу підсилювача постійного струму, а другий разом з запобіжним резистором приєднаний до інверсного виходу того ж підсилювача.

- (11) **37701** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G06F 15/00
- (21) u200807166 (22) 23.05.2008
(72) Прищепя Євген Анатолійович, Сапсай Світлана Сергіївна, Тимошенко Анатолій Григорович
(73) ПРИЩЕПА ЄВГЕН АНАТОЛІЙОВИЧ, САПСАЙ СВІТЛАНА СЕРГІЇВНА, ТИМОШЕНКО АНАТОЛІЙ ГРИГОРОВИЧ
(54) ЕЛЕКТРОННА МОДЕЛЬ ТРАНСПОРТНОЇ ЗАДАЧІ
(57) Електронна модель транспортної задачі, яка містить джерела струму в кожному рядку та в кожному стовпчику матричної структури, кожний елемент якої має послідовно і зустрічно з'єднані діод і регульоване джерело напруги, виконане у вигляді потенціометра, підключеного до стабілізованого джерела напруги, спільного для всього рядка, яка **відрізняється** тим, що для підвищення точності та швидкодії катод кожного діода з'єднаний з позитивним полюсом вертикального джерела струму через додатковий двополюсник, виконаний у вигляді послідовно з'єднаних додаткового діода і двох потенціометрів, перший з яких разом з діодом приєднаний до входу підсилювача постійного струму, а другий через запобіжний резистор приєднаний до інверсного виходу того ж підсилювача.

- (11) **37704** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G06F 15/00
- (21) u200807171 (22) 23.05.2008
(72) Прищепя Євген Анатолійович, Сапсай Світлана Сергіївна, Тимошенко Анатолій Григорович
(73) ПРИЩЕПА ЄВГЕН АНАТОЛІЙОВИЧ, САПСАЙ СВІТЛАНА СЕРГІЇВНА, ТИМОШЕНКО АНАТОЛІЙ ГРИГОРОВИЧ
(54) ЕЛЕКТРОННА МОДЕЛЬ ВИЗНАЧЕННЯ КРИТИЧНОГО ШЛЯХУ
(57) Електронна модель визначення критичного шляху, яка містить джерело струму між початковим та кінцевим пунктами визначення критичного шляху та двополюсники, які відповідають гілкам мережі, виконані у вигляді послідовно і згідно з'єднаних регульованого джерела напруги та діода, яка **відрізняється** тим, що для підвищення

- (11) **37742** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G06K 9/00
- (21) u200807643 (22) 04.06.2008
(72) Кожем'яко Володимир Прокопович, Бойко Оксана Аркадіївна, Панасюк Юрій Олександрович, Ракитянська Наталя Анатоліївна
(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ КООРДИНАТ ЦЕНТРА МАС ЗОБРАЖЕННЯ
(57) Пристрій для визначення координат центра мас зображення, який містить фотоелектричний датчик, два регістри, чотири лічильники, блок керування, відповідні виходи якого з'єднані з входами регістрів, схему порівняння, чотири накопичуваних суматори, аналого-цифровий перетворювач, блок вибору рядків фотоелектричного датчика, блок вибору стовпців фотоелектричного датчика, два дешифратори, блок дозволу зчитування фотоелектричного датчика, перший і другий керуючі входи пристрою, вихід схеми порівняння, з'єднаний з першим інформаційним входом блока керування, вихід фотоелектричного датчика, з'єднаний із входом аналого-цифрового перетворювача, вхід запуску якого з'єднаний з сьомим виходом блока керування, а вихід з'єднаний з інформаційними входами першого та другого накопичуваних суматорів, виходи яких з'єднані з інформаційними входами третього й четвертого накопичуваних суматорів, виходи яких з'єднані з входами схеми порівняння, входи фотоелектричного датчика з'єднані з виходами першого та другого дешифраторів, інформаційні входи яких з'єднані з виходами блоків вибору рядків та стовпців фотоелектричного датчика відповідно, перший та другий встановлювальні входи першого лічильника є першим та другим керуючими входами пристрою, вихід переповнення першого лічильника з'єднаний з першим інформаційним входом блока керування, а вхід віднімання першого лічильника з'єднаний з дванадцятим виходом блока керування перший та другий входи дозволу запису першого лічильника з'єднані з другим та шістнадцятим виходами блока керування, встановлювальні входи другого та четвертого лічильників з'єднані відповідно з другим та першим входами приладу, входи дозволу запису другого й четвертого лічильників з'єднані з третім та п'ятим виходами блока керування, а входи віднімання з'єднані з дев'ятим та п'ятнадцятим виходами блока керування, виходи другого та четвертого лічильників з'єднані з першим інформаційним входом

блоків вибору рядків та стовпців фотоелектричного датчика, перший та другий входи керування яких з'єднано відповідно з першим, другим, третім та четвертим виходами блока дозволу зчитування фотоелектричного датчика, перший вихід якого з'єднаний з виходом схеми порівняння, вихід третього лічильника з'єднаний з інформаційними входами першого й другого регістрів та другим інформаційним входом блоків вибору рядків та стовпців фотоелектричного датчика, другий та третій виходи блока дозволу зчитування фотоелектричного датчика з'єднані з сімнадцятим та вісімнадцятим виходами блока керування, входи дозволу запису першого й другого регістрів з'єднані з сімнадцятим та вісімнадцятим виходами блока керування, а їх виходи є першим та другим виходами пристрою, вхід "Скидання" третього лічильника з'єднується з четвертим виходом блока керування, входи "Скидання" накопичуваних суматорів з'єднані з шостим виходом блока керування, підсумовуючий вхід третього лічильника з'єднаний з одинадцятим виходом блока керування входи дозволу запису першого-четвертого накопичуваних суматорів з'єднані відповідно з восьмим, тринадцятим, десятим й чотирнадцятим виходами блока керування, встановлювальний вхід блока керування є входом запуску приладу, керуючі виходи першого та другого дешифраторів з'єднані з третім та четвертим інформаційними входами блока керування, який **відрізняється** тим, що в нього введено блок пам'яті, блок порівняння результатів роботи пристрою, оптико-електронний операційний екран, причому блок пам'яті зв'язаний з блоком керування двонаправленим зв'язком, вихід блока пам'яті є входом блока порівняння результатів роботи пристрою, другим і третім входами якого є виходи регістрів, а вихід є відповідним входом оптико-електронного операційного екрана, входами якого також є виходи регістрів, а блок керування виконаний у вигляді мікропрограми автомата, який працює згідно з записаною в ньому програмою керування, яка також визначає вміст блока пам'яті.

ний з контролером та блоком зв'язку, годинник реального часу, вихід якого з'єднаний з входом контролера, диспетчер, виходи якого з'єднані з входами контролера та блока зв'язку, блок архівації, входи якого з'єднані з виходами контролера та блока зв'язку.

G 08

- (11) **37964** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G08B 17/10
- (21) u200812158 (22) 14.10.2008
- (72) Дашковський Олександр Анастасійович, Єременко Станіслав Іванович, Дрьомов Сергій Тимофійович, Скіцунов Сергій Володимирович
- (73) **ДАШКОВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР АНАСТАСІЙОВИЧ, ЄРЕМЕНКО СТАНІСЛАВ ІВАНОВИЧ, ДРЬОМОВ СЕРГІЙ ТИМОФІЙОВИЧ, СКИЦУНОВ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ТЕМПЕРАТУРИ ПЕРЕГРІВУ СИЛОВИХ УСТАНОВОК ЛІТАЛЬНИХ АПАРАТІВ**
- (57) Спосіб визначення температури перегріву силових установок літальних апаратів, в якому використовують температурну залежність лінійних розмірів, фізичних та електричних характеристик твердих тіл, металів, а також провідників та напівпровідників, який **відрізняється** тим, що визначають швидкість залежності лінійних розмірів, фізичних та електричних характеристик твердих тіл, металів, а також провідників та напівпровідників від зміни температури, та по швидкості температурної залежності лінійних розмірів, фізичних та електричних характеристик твердих тіл, металів, а також провідників та напівпровідників визначають температуру нагріву або перегріву силових установок літальних апаратів.

G 07

- (11) **37759** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G07C 5/00
- (21) u200808005 (22) 12.06.2008
- (72) Зімовін Анатолій Якович, Бандура Іван Миколайович, Кірієнко Сергій Олександрович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **БАГАТОКАНАЛЬНА СИСТЕМА КОНТРОЛЮ СТАНУ ОБ'ЄКТА**
- (57) Багатоканальна система контролю стану об'єкта, яка містить блок датчиків, виходи яких через контролер з'єднані з блоком індикації, яка **відрізняється** тим, що в неї введені блок уставок, з'єдна-

- (11) **37944** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G08B 19/00
- (21) u200810017 (22) 01.08.2008
- (72) Зайченко Микола Миколайович, Овчинніков Андрій Вікторович, Ципасєв Денис Володимирович
- (73) **ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "БАНКОМЗВ'ЯЗОК"**
- (54) **ТРАНСПАРАНТ АВАРІЙНОЇ СИГНАЛІЗАЦІЇ**
- (57) Транспарант аварійної сигналізації, що містить блок світлової сигналізації із панельлю з світлоіндикаторами (зелений, жовтий, червоний), схему звукової сигналізації, блок реле, два роз'єми, що сполучають транспарант аварійної сигналізації з джерелом постійного живлення та відповідним телекомунікаційним обладнанням, який **відрізняється** тим, що транспарант аварійної сигналізації містить джерело живлення для отримання напру-

ги 12 В, яке через блок реле з'єднане зі схемою звукової сигналізації та блоком світлової сигналізації, містить роз'єм DSUB-9М, через який з'єднується з елементами мультисервісної платформи абонентського доступу до мультисервісної мережі передачі даних та містить роз'єм 4-PIN MINIFIT, через який з'єднується з джерелом живлення з постійною напругою від 38 до 72 В.

G 09

(11) **37815** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G09B 9/00**

(21) **u200808656** (22) 01.07.2008

(72) Васильєв Всеволод Вікторович, Баранов Олександр Іванович, Левіна Ганна Іванівна

(73) **ВІДДІЛЕННЯ ГІБРИДНИХ МОДЕЛЮЮЧИХ ТА КЕРУЮЧИХ СИСТЕМ В ЕНЕРГЕТИЦІ ІНСТИТУТУ ПРОБЛЕМ МОДЕЛЮВАННЯ В ЕНЕРГЕТИЦІ ІМ. Г.Є. ПУХОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **ІМІТАТОР ЕЛЕКТРОДОТРИМАЧА ДУГОВОГО ТРЕНАЖЕРА ЗВАРЮВАЛЬНИКА**

(57) Імітатор електродотримача дугового тренажера зварювальника, виконаний у вигляді порожнистої рукоятки, через яку проходить струмопровід від джерела живлення зварювальної дуги до імітатора електрода, який **відрізняється** тим, що додатково містить поворотну головку у вигляді П-подібного корпусу, в якому розміщені вузли притиску та переміщення електрода, П-подібний кронштейн, з'єднаний основою з корпусом редуктора, що знаходиться на валу двигуна, вертикально встановленого у порожнистій рукоятці, а боковими стінками - з першою віссю, на якій повертається поворотна головка та фіксується гвинтом затиску, вузол притиску електрода має опорний та два притискуючих ролики з центральною сегментною проточкою кожний, що вільно обертаються на осях: опорний ролик - навколо другої осі, жорстко закріпленої кінцями на бокових стінках нижньої частини корпусу головки, два притискуючих ролики - на підпружинених третій та четвертій осях, кінці яких вставлені у наскрізні вертикальні пази верхньої частини бокових стінок корпусу головки і притискаються до їх нижніх обрізів двома плоскими пружинами, надітими кожна на пару циліндричних стійок з крученими віджимними пружинами, нерухомо закріплених на стельовій частині корпусу, вузол переміщення електрода має ведучий конічний ролик, закріплений на валу редуктора, два ведених ролики - перший подавальний ролик з осьовою циліндричною й кінцевою конічною ділянками та передатний конічний ролик, що обертаються на першій осі, другий подавальний ролик з осьовою циліндричною та кінцевою конічною ділянками, який опирається через шайбу на розпирну кручену пружину й обертається на п'ятій осі, закріпленій на нижній частині стінок корпусу головки, ведучий конічний ролик

входить у фрикційне зчеплення з двома веденими роликами: з кінцевою конічною ділянкою першого подавального ролика та передатним конічним роликом, який входить у фрикційне зчеплення з кінцевою конічною ділянкою другого подавального ролика.

(11) **37855**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G09B 23/28 (2008.01)
G01N 33/48

(21) **u200809085** (22) 11.07.2008

(72) Мельничук Дмитро Олексійович, Мельникова Нелія Миколаївна, Ворошилова Наталія Михайлівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ВИВЕДЕННЯ КАДМІЇ З ОРГАНІЗМУ ЩУРІВ**

(57) Спосіб виведення кадмію з організму щурів, що включає внутрішньоочеревне введення упродовж 14 діб кадмію сульфату, який попередньо розчиняють в 0,9 % розчині натрію хлориду, з розрахунку 0,134 мг/100 г маси тіла тварини, упродовж наступних 14 діб моделюють стан експериментального метаболічного ацидозу шляхом внутрішньоочеревного введення амонію хлориду з розрахунку 20 мг/100 г маси тіла тварини, який **відрізняється** тим, що застосовують біологічну модель адаптаційних можливостей отруєного важкими металами організму тварин в умовах створеного посиленого ацидотичного стану, чим корегують вміст кадмію в отруєному організмі.

(11) **37786**
(24) 10.12.2008

(51) МПК (2006)
G09B 23/28 (2008.01)
A61K 33/06

(21) **u200808385** (22) 23.06.2008

(72) Гнатюк Михайло Степанович, Мерецький Віктор Миколайович

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО**

(54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ УРАЖЕННЯ ТОНКОЇ КИШКИ ХЛОРИДОМ АЛЮМІНІЇ**

(57) Спосіб моделювання ураження тонкої кишки хлоридом алюмінію, що включає внутрішньоочеревинне введення його лабораторній тварині, зокрема білому щуру, який **відрізняється** тим, що попередньо здійснюють серединну лапаротомію, виділяють краніальну і каудальну брижові артерії, в параартеріальні тканини яких одноразово вводять масляний розчин фетанолу в дозі 0,05 мг/кг з одночасним зрошенням тонкої кишки 2 % водним розчином хлориду алюмінію у дозі 110 мг/кг з розрахунку на масу тварини, а через 7 днів повторно здійснюють внутрішньоочеревинне введення хлориду алюмінію в аналогічній дозі.

- (11) **37929** (51) МПК
(24) 10.12.2008 **G09B 23/28** (2008.01)
G09B 23/32 (2008.01)
- (21) **u200809834** (22) 28.07.2008
- (72) Радченко Володимир Олександрович, Тимченко Ірина Борисівна, Диннік Олексій Артемович, Сосніна Юлія Костянтинівна, Ткачук Микола Анатолійович, Веретельник Олег Вікторович, Веретельник Юрій Вікторович
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПАТОЛОГІЇ ХРЕБТА ТА СУГЛОБІВ ІМ. ПРОФ. М.І. СИТЕНКА АМН УКРАЇНИ"**
- (54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ ШИЙНОГО ВІДДІЛУ ХРЕБТА**
- (57) 1. Спосіб моделювання шийного відділу хребта, що включає виконання послідовних растрових томографічних зрізів і побудову тривимірного векторного комп'ютерного зображення шийних хребців, м'язів і зв'язок у вигляді скінченно-елементної сітки і наступну реєстрацію напружень і деформацій в компонентах останнього при різних варіантах навантаження, який **відрізняється** тим, що додатково імітують за допомогою комп'ютерної програми ортез із зазначеними властивостями і за індивідуальною формою, що повторює форму шиї пацієнта і охоплює останню у єдиній тривимірній моделі, нижню опору ортеза обмежують по переміщенню шляхом жорсткої її фіксації, а на верхню опору і бічні його ділянки накладають навантаження як при середньо-фізіологічному положенні шиї, так і при різних кутових її відхиленнях від зазначеного положення, а напруження і деформацію на різних ділянках шиї визначають з урахуванням властивостей ортеза.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кутові відхилення шиї від середньофізіологічного положення її виконують у фронтальній площині - у межах до 10° , у сагітальній площині - у межах до 12° .

- (11) **37984** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 **G09F 9/00**
G09F 9/30
G09F 9/46
G09F 13/00
- (21) **u200809911** (22) 30.07.2008
- (72) Бурцев Валерій Миколайович, Бурцев Володимир Миколайович, Стеценко Олександр Петрович
- (73) **БУРЦЕВ ВАЛЕРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, БУРЦЕВ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ, СТЕЦЕНКО ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦІЇ ІНФОРМАЦІЇ**
- (57) 1. Пристрій для демонстрації інформації, що містить принаймні два світлопровідних елементи, установлені з зазором між їх суміжними широкими поверхнями, на яких нанесено принаймні по одному дифузно відбиваючому світло знаку, точкові джерела світла, що з одного боку оптично погоджені принаймні з однією з торцевих поверхонь кожного зі світлопровідних елементів, а з ін-

шого боку електрично зв'язані з блоком електронного програмного керування, а також непрозору дистанційну прокладку, установлену між світлопровідними елементами, який **відрізняється** тим, що в пристрої для демонстрації інформації принаймні в один із проміжків між широкими поверхнями двох суміжних світлопровідних елементів введено оптично прозоре середовище з показником заломлення $n_1 > 1,0$, що утворює принаймні один локальний оптичний контакт між зазначеними широкими поверхнями світлопровідних елементів, при цьому площа S_{OK} локального оптичного контакту, сформованого таким чином, обмежена інтервалом значень

$$(0,16\text{мм}^2)L \leq S_{OK} < S,$$

де L - відстань від спостерігача до поверхні найближчого світлопровідного елемента;

S - площа широкої поверхні світлопровідних елементів,

при цьому як оптично прозоре середовище, яке формує локальний оптичний контакт, вибраний матеріал, що має властивість адгезії до поверхонь світлопровідних елементів.

2. Пристрій для демонстрації інформації за п. 1, який **відрізняється** тим, що між широкими примикаючими поверхнями двох суміжних світлопровідних елементів пристрою за допомогою оптично прозорого середовища сформований принаймні один локальний оптичний контакт, зовнішня границя якого вибрана конформною принаймні одному фрагменту зображення, що дифузно відбиває світло і/або зображення, що просвічується, на широкій поверхні одного з світлопровідних елементів, при цьому локальний оптичний контакт сполучений з фрагментом зображення у просторі.

3. Пристрій для демонстрації інформації за п. 1, який **відрізняється** тим, що між широкими суміжними поверхнями світлопровідних елементів пристрою за допомогою оптично прозорого середовища сформована рахункова множина локальних оптичних контактів, форми яких виконані конформними між собою і топологічно подібними до кола, утворюючи у своїй сукупності растрову структуру локальних оптичних контактів, при цьому замикання множини локальних оптичних контактів сформовано конформним принаймні одному фрагменту дифузно відбиваючого зображення і/чи зображення, яке нанесено на плівковому носії і просвічується, причому растрова структура оптичних контактів і зазначений фрагмент зображення сполучені між собою у просторі.

4. Пристрій для демонстрації інформації за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що як оптичне середовище, введено між широкими суміжними поверхнями світлопровідних елементів, вибраний оптично прозорий матеріал, який має властивості селективного поглинання і/або дифузійного розсіювання світлових променів.

5. Пристрій для демонстрації інформації за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що як оптичне середовище вибраний тришаровий плівковий матеріал, у якому середній шар виконаний з оптично прозорого і/або матеріалу, що дифузно розсіює світло, а два зовнішні шари - з оптично прозорого матеріалу, що має властивості адгезії.

6. Пристрій для демонстрації інформації за пп. 1, 5, який **відрізняється** тим, що прозорий тришаровий плівковий матеріал з оптично прозорими зовнішніми клейовими шарами вирізаний у вигляді двох наборів смуг, з яких перший набір використаний для формування рахункової множини смугових оптичних контактів на широкій поверхні першого світлопровідного елемента, а другий набір смуг використаний для формування рахункової множини смугових оптичних контактів на широкій поверхні другого світлопровідного елемента, при цьому смугові оптичні контакти, сформовані на поверхнях зазначених світлопровідних елементів, розташовані ортогонально один до одного, а в зонах зіткнення кожного з зазначених смугових оптичних контактів двох зазначених наборів додатково сформований локальний оптичний контакт, загальний для двох світлопровідних елементів.

(11) **37961** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G09F 11/00

(21) **u200811867** (22) **06.10.2008**

(72) Петлюк Сергій Володимирович

(73) **ПЕТЛЮК СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ АЕРОРЕКЛАМУВАННЯ**

(57) 1. Спосіб аерорекламування, що включає нанесення на носій інформації засобу ідентифікації виробника/виробників товару і/або послуги, який **відрізняється** тим, що як носій інформації використовують площини місцевості, які виділяють на її фоні необхідними кольорами і/або підсвічуванням таким чином, що при спогляданні їх з літаючих засобів вони видимі як цілісне зображення.
2. Спосіб аерорекламування за п. 1, який **відрізняється** тим, що площини додатково виділяють шляхом нанесення на них кольорової фарби.
3. Спосіб аерорекламування за п. 2, який **відрізняється** тим, що фарба додатково може бути такою, що акумулює світлову енергію.
4. Спосіб аерорекламування за п. 1, який **відрізняється** тим, що площини додатково підсвічують електроенергією або іншим способом.
5. Спосіб аерорекламування за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково як площини використовують дахи споруд місцевості.
6. Спосіб аерорекламування за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково як площини використовують дахи споруд мансардних містечок.
7. Спосіб аерорекламування за п. 1, який **відрізняється** тим, що площини додатково виділяють шляхом нанесення на них кольорових тканин і/або клейкої плівки, і/або паперу, і/або кольорового скла, і/або кольорового пластику, і/або модифікацій сплавів на основі скла, і/або пластмас.

(11) **37975** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G09F 15/00

(21) **u200812738** (22) **30.10.2008**

(72) Папоян Арутюн Мікаелі, Хижняк Владислав Олексійович

(73) **ПАПОЯН АРУТЮН МІКАЕЛІ, ХИЖНЯК ВЛАДИСЛАВ ОЛЕКСІЙОВИЧ**

(54) **РЕКЛАМНА УСТАНОВКА**

(57) 1. Рекламна установка, що містить каркас з рекламонесучими поверхнями, на яких закріплено носії рекламної інформації, електричні лампи для освітлювання рекламонесучих поверхонь і джерело живлення, яка **відрізняється** тим, що як джерело живлення використовують сонячну батарею.
2. Рекламна установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сонячна батарея оснащена пристроєм для накопичення електроенергії, датчиком освітлення, таймером, пристроєм керування освітленням, механізмом для зміни носіїв рекламної інформації.
3. Рекламна установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що як пристрій для накопичення електроенергії використовується акумуляторна батарея.
4. Рекламна установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що як пристрій для накопичення електроенергії використовується електричний конденсатор.
5. Рекламна установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що сонячна батарея додатково оснащена датчиком руху.
6. Рекламна установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сонячну батарею змонтовано на каркасі рекламної установки.

(11) **37970** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G09F 15/00

(21) **u200812492** (22) **24.10.2008**

(72) Діденко Геннадій Миколайович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНФОЛАЙТ"**

(54) **СПОСІБ РОЗМІЩЕННЯ РЕКЛАМНО-ІНФОРМАЦІЙНОЇ ПРОДУКЦІЇ**

(57) 1. Спосіб розміщення рекламної інформаційної продукції, що включає представлення інформації і реклами на рекламній інформаційній носії у вигляді панелі, який **відрізняється** тим, що панель встановлена на зовнішній вертикальній поверхні однієї із двох поруч стоячих опор критої платформи, наприклад приміської платформи вокзалу Київ-Пасажирський.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зовнішню поверхню панелі наклеюють самоклеїсну плівку з інформацією і рекламою.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зовнішній поверхні панелі розміщують паперові листівки з інформацією і рекламою.
4. Спосіб за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що панель встановлена з можливістю перекриття частини зазору, створеного між двома поруч стоячими опорами.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що панель встановлена в протилежний бік від однієї з опор.

6. Спосіб за будь-яким із пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що панель з'єднана з опорою потайним з'єднанням, наприклад болтовим.

-
- (11) **37971** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G09F 15/00
- (21) **u200812493** (22) **24.10.2008**
(72) Діденко Геннадій Миколайович
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ "ІНФОЛАЙТ"**
(54) **СПОСІБ РОЗМІЩЕННЯ РЕКЛАМНО-ІНФОРМА-
ЦІЙНОЇ ПРОДУКЦІЇ**
(57) 1. Спосіб розміщення рекламної інформації
продукції, що включає представлення інформації
і реклами на рекламній інформаційній носії у
вигляді панелі, який **відрізняється** тим, що до-
датково використовують другу панель, яку разом
з першою встановлюють на зовнішній вертикаль-
ній поверхні, між двома поруч стоячими опорами
критої платформи.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на
зовнішню поверхню панелей наклеюють само-
клеючу плівку з інформацією і рекламою.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на
зовнішній поверхні панелей розміщують паперові
листівки з інформацією і рекламою.
4. Спосіб за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізня-
ється** тим, що панелі встановлені щонайменше
на частині зовнішньої вертикальної поверхні, на-
приклад, встановлені на поверхні від верхнього
краю двох поруч стоячих опор до її середини чи
навіть до середини поверхні раніш зазначе-
них опор.
5. Спосіб за будь-яким із пп. 1-4, який **відрізня-
ється** тим, що панелі з'єднані між собою таким
чином, що перекривають зазор між опорами чи
прикріплені безпосередньо до опор.
-

- (11) **37622** (51) МПК (2006)
(24) **10.12.2008** G09F 21/00
G09F 9/00
G07C 9/00
- (21) **u200805274** (22) **23.04.2008**
(72) Діденко Геннадій Миколайович
(73) **ДІДЕНКО ГЕННАДІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**
(54) **ІНФОРМАЦІЙНО-РЕКЛАМНИЙ ЗАСІБ ДЛЯ КОНТ-
РОЛЬНО-ПРОПУСКНОГО ПРИСТРОЮ**
(57) 1. Інформаційно-реklamний засіб для контроль-
но-пропускних пристроїв, що виконаний у вигляді
лайтбоксу, а контрольно-пропускним пристроєм
є, наприклад, турнікет, який **відрізняється** тим,
що лайтбокс виконаний у вигляді міні-лайтбоксу,
який складається з каркаса, бокових стінок, ли-
цьової панелі, яка здатна пропускати світло, ін-
формаційного носія, нанесеного на лицьовій па-
нелі, елементів кріплення лицьової панелі до кар-
каса, світлоелектричної арматури з освітлюваль-

ним пристроєм та внутрішньої електропроводки,
що з'єднана з зовнішнім джерелом живлення, сис-
теми кріплення міні-лайтбоксу до поверхні конт-
рольно-пропускного пристрою, наприклад лицьо-
вої, розміри та форма якої визначають форму,
розміри, об'єм та ергономіку міні-лайтбоксу.

2. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який
відрізняється тим, що каркас та бокові стінки ви-
готовлені із листового пофарбованого алюмінію
чи спіненого поліуретану.

3. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який
відрізняється тим, що каркас та бокові стінки ви-
готовлені із сталевих листів.

4. Інформаційно-реklamний засіб за п. 3, який
відрізняється тим, що до каркаса прикріплена
задня стінка, наприклад, із сталюого листа з маг-
нітним вінілом чи лист магнітного вінілу, що утво-
рює задню стінку лайтбоксу.

5. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким із
пунктів 1 або 3, 4, який **відрізняється** тим, що ав-
тономним джерелом живлення є, наприклад, аку-
мулятор.

6. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким із
пунктів 1, 2, який **відрізняється** тим, що зовніш-
нім джерелом живлення є електропроводка турні-
кета, з'єднана з освітлювальним пристроєм без-
посередньо чи через випрямляч напруги.

7. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким із
пунктів 1, 6, який **відрізняється** тим, що джерелом
живлення є акумулятор і електропроводка турні-
кета, яка з'єднана з освітлювальним пристроєм
через випрямляч напруги або безпосередньо.

8. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким із
пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що як освіт-
лювальний пристрій є точкове джерело освітлен-
ня, наприклад світлодіодна матриця, набір світ-
лодіодів, лазерні світлодіоди та їх комбінація,
причому світлодіодна матриця і набір світлодіодів
встановлені з можливістю формування зображен-
ня, наприклад рекламного.

9. Інформаційно-реklamний засіб за п. 8, який
відрізняється тим, що використовують світлоді-
оди з різним спектром випромінювання, напри-
клад жовтим, зеленим, голубим.

10. Інформаційно-реklamний засіб за п. 8, який
відрізняється тим, що світлодіоди згруповані в
залежності від спектра випромінювання.

11. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким із
пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що як освітлю-
вальний пристрій є неонові лампи та/чи люмінес-
центні (набір неонових ламп або люмінесцентних).

12. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який
відрізняється тим, що бокові стінки і лицьова па-
нель утворені за одне ціле, наприклад, методом
формування, наприклад, із полікарбонату.

13. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який
відрізняється тим, що лицьова панель виготов-
лена із пластику, наприклад листового полівініл-
хлориду (ПВХ), спіненого ПВХ, стільникового (або
коміркового) поліпропілену, композитного дво-три-
компонентного листового матеріалу.

14. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який
відрізняється тим, що лицьова панель виготов-
лена із вінілової тканини, наприклад банерної чи
онінгової.

15. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що бокові стінки виготовлені із пластику.

16. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким із пунктів 1 або 12-15, який **відрізняється** тим, що інформаційний носій виконаний, наприклад, нанесенням шовкографічними фарбами, вініловими плівками (світловідбиваючими, світлопроникними, флуоресцентними та іншими) або печаттю.

17. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що джерело живлення зовнішнє.

18. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким з пунктів 1 або 17, який **відрізняється** тим, що джерело живлення автономне.

19. Інформаційно-реklamний засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково має систему кріплення каркасу до поверхні контрольно-пропускного пристрою.

20. Інформаційно-реklamний засіб за будь-яким з пунктів 1 або 19, який **відрізняється** тим, що як поверхня кріплення є, наприклад, тильна та/або бокова поверхня контрольно-пропускного пристрою.

(11) **37858** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G09F 23/00

(21) **u200811546** (22) 25.09.2008

(72) Чернишов Дмитро Петрович

(73) **ЧЕРНИШОВ ДМИТРО ПЕТРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ РОЗМІЩЕННЯ РЕКЛАМИ**

(57) 1. Спосіб розміщення реклами на поверхні стола, який **відрізняється** тим, що рекламну інформацію наносять на рекламний носій, який вибирають під площу поверхні стола і який потім прикріплюють до поверхні стола з можливістю його заміни.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як рекламний носій використовують клейку плівку, яку прикріплюють наклеюванням на поверхню стола.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як рекламний носій використовують папір, який прикріплюють до поверхні стола шляхом накладання на нього прозорої клейкої плівки, більшої за розмір носія.

4. Спосіб за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що як матеріал клейкої плівки використовують полімерні матеріали.

5. Спосіб за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що як матеріал клейкої плівки використовують композиційні матеріали.

G 21

(11) **37785** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 G21F 9/04
G21F 9/00

(21) **u200808370** (22) 23.06.2008

(72) Руденко Леонід Іванович, Гуменна Олеся Анатоліївна, Джужа Олег Віталійович

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ВОДИ ВІД УРАНУ**

(57) Спосіб очищення води від урану з використанням динамічних мембран, які формують на основі гідроксисполук алюмінію і полівінілового спирту і подальшою ультрафільтрацією на твердих полімерних або неорганічних мембранах з середнім розміром пор від 0,01 мкм до 0,25 мкм, який **відрізняється** тим, що для формування динамічної мембрани додатково використовують метасилікат натрію при наступних концентраціях солей: хлорид алюмінію - $2,8 \cdot 10^{-3}$ моль/дм³, метасилікат натрію - $(2,0-2,82) \cdot 10^{-3}$ моль/дм³, та застосовують полівініловий спирт - $3,3 \cdot 10^{-3}$ г/дм³ при концентрації урану 5-100 мг/дм³, та тим, що рН розчину становить 5,3-7,0 од. рН, який отримують введенням гідроксиду натрію.

Розділ Н:

Електрика

Н 01

активну частину від розподільних пристроїв вищої і нижчої напруги.

- (11) **37778** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01B 1/20
- (21) u200808197 (22) 17.06.2008
(72) Готра Зенон Юрійович, Стахіра Павло Йосипович, Черпак Владислав Володимирович, Кремер Ірина Петрівна
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ НАНОРОЗМІРНИХ ПЛІВОК ЕЛЕКТРОПРОВІДНИХ ПОЛІМЕРІВ
(57) Спосіб одержання функціональних нанорозмірних плівок електропровідних полімерів, згідно з яким на підкладці з порошку полімеру емеральдинової основи формують нанорозмірну плівку, який відрізняється тим, що нанорозмірну плівку формують шляхом розпилення на підкладку порошку полімеру емеральдинової основи в схрещених електричному та магнітному полях.

- (11) **37691** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01F 27/00
H02B 7/00
- (21) u200806965 (22) 20.05.2008
(72) Нагорний Михайло Олександрович, Ковальов Олександр Петрович, Грушко Володимир Манілович, Чернов Ігор Якович, Омельченко Олександр Миколайович
(73) УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ ВИБУХОЗАХИЩЕНОГО ТА РУДНИКОВОГО ЕЛЕКТРООБЛАДНАННЯ З ДОСЛІДНО-ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИМ ВИРОБНИЦТВОМ
(54) ВИБУХОЗАХИЩЕНА ТРАНСФОРМАТОРНА ПІДСТАНЦІЯ
(57) 1. Вибухозахищена трансформаторна підстанція, що містить розділені вибухонепроникними перегородками оболонки, що містять активну частину і розподільні пристрої вищої і нижчої напруги, при цьому активна частина виконана у вигляді трансформаторних секцій, розділених між собою вибухонепроникною перегородкою зі струмоведучими затискачами і пристроєм зниження тиску вибуху, яка відрізняється тим, що кожна трансформаторна секція містить два трансформатори, між якими розміщена ізоляційна перегородка.
2. Вибухозахищена трансформаторна підстанція за п. 1, яка відрізняється тим, що пристрій зниження тиску вибуху розміщений в нижній частині вибухонепроникних перегородок, що відділяють

- (11) **37928** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01H 33/00
- (21) u200809823 (22) 28.07.2008
(72) Бондаренко Максим Вікторович
(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА
(54) ЕЛЕКТРОМАГНІТНИЙ КОНТАКТОР
(57) Електромагнітний контактор, що містить електромагнітний привід, виконаний у вигляді П-подібної скоби, якоря, втягуючу котушку, рухомий та нерухомий контакти, дугогасну котушку та дугогасну камеру, який відрізняється тим, що паралельно до контактів за допомогою затискних пластин під'єднано тиристор.

- (11) **37923** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01H 75/00
- (21) u200809798 (22) 28.07.2008
(72) Козюра Денис Валерійович, Ласюк Леонід Степанович, Куриленко Яків Якович, Кійко Анатолій Іванович
(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА
(54) ШВИДКОДІЮЧИЙ АВТОМАТИЧНИЙ ВИМИКАЧ
(57) Швидкодіючий автоматичний вимикач, який має контактну групу, дугогасну камеру, привод, який відрізняється тим, що контактна група виконана у вигляді моста, який включає силові контакти - рухомі та нерухомі, які утворюють одночасно чотири розриви; дугогасна камера виконана з чотирьох відсіків, у кожному з яких розташовано по одному індукційно-щільовому дугогасному пристрою, зібраних у спеціальних коробках, де розміщені пластини, що виконані з електротехнічної сталі.

- (11) **37690** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01J 47/00
F24F 3/16
- (21) u200806944 (22) 19.05.2008
(72) Гончаренко Станіслав Вікторович, Точилов Михайло Олександрович, Ченчевий Валерій Геннадійович, Шипоша Олександр Анатолійович, Моїсєв Михайло Юрійович
(73) КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО ПОЛТАВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ "ПОЛТАВАВОДОКАНАЛ"
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОЗОНУВАННЯ ПОВІТРЯ
(57) Пристрій для озонування повітря, який містить блок струму високої напруги та блок випроміню-

вання з корпусом випромінювання та електродами, який **відрізняється** тим, що блок струму високої напруги, в свою чергу, містить генератор імпульсів високої напруги, силові ключі, блок захисту і контролю виходу напруги, підвищувальний імпульсний трансформатор та помножувач напруги, а корпус випромінювання виконано у вигляді труби круглого перерізу із діелектричного матеріалу, причому один з електродів виконано у вигляді порожнистого металічного циліндра, розташованого на внутрішній поверхні корпусу випромінювання, та під'єднано до позитивного виводу блока струму, а другий електрод містить голки та розміщений по осі корпусу випромінювання і під'єднаний до негативного виводу блока струму.

ностей, який **відрізняється** тим, що тепловий потік з охолоджуваної грані модуля визначається безконтактним методом за допомогою анізотропного термоелектричного тепломіра.

2. Процес за п. 1, який **відрізняється** тим, що тепловий потік з охолоджуваної грані модуля визначається безконтактним методом за допомогою абсолютного анізотропного термоелектричного тепломіра.

H 02

- (11) **37598** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01L 21/00
- (21) **u200802651** (22) 29.02.2008
(72) Кугушов Олександр Сергійович
(73) КУГУШОВ ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ
(54) ПРИБЛАД АМОРФІЗАЦІЇ МЕТАЛІВ О. КУГУШОВА
(57) 1. Прилад аморфізації металів, що містить: генератор (Г), призначений для вироблення електроенергії високої напруги низького струму, дросель (Др) з обмотками по струму, з'єднаною послідовно з Г, і по напрузі, з'єднаною паралельно з Г, електронно-променевою установкою (пн), призначену для плавки металів та їх сплавів, який **відрізняється** тим, що Др вмонтований в морозильну камеру з рідинним газом гелієм, температура якого складає -267,9 °С, що утворює польову температуру променя (лазера) на рівні -266...-267 °С.
2. Прилад аморфізації металів за п. 1, який **відрізняється** тим, що фазна обмотка Г має захисний шар від теплообміну з суміжними тілами, виконаний із графітоволоконистих матеріалів серії "Графіти реакторні".
3. Прилад аморфізації металів за п. 1, який **відрізняється** тим, що обмотки електронно-променевих гармат установки мають захисний шар від теплообміну з суміжними тілами, виконаний із слюдововолоконистих матеріалів серії Н (морозостійкі).

- (11) **37644** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H01L 35/00
- (21) **u200805900** (22) 06.05.2008
(72) Ащеулов Анатолій Анатолійович, Величук Денис Дмитрович, Черкез Радіон Георгійович
(73) ІНСТИТУТ ТЕРМОЕЛЕКТРИКИ
(54) ПРОЦЕС КОНТРОЛЮ ХОЛОДОПРОДУКТИВНОСТІ ТЕРМОЕЛЕКТРИЧНИХ МОДУЛІВ ПЕЛЬТЬЄ
(57) 1. Процес контролю холодопродуктивності термоелектричних модулів Пельтьє, що складається з етапів їх закріплення до тепловідводу, пропускання відповідних електричних струмів, визначення параметрів та побудови відповідних залеж-

- (11) **37820** (51) МПК
(24) 10.12.2008 H02H 7/09 (2008.01)

- (21) **u200808729** (22) 02.07.2008
(72) Дубовик Володимир Григорович, Лебедєв Лев Миколайович, Масло Володимир Сергійович
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"
(54) ПРИСТРІЙ ЗАХИСТУ АСИНХРОННОГО ЕЛЕКТРОДВИГУНА
(57) Пристрій захисту асинхронного електродвигуна, що містить блок живлення, блок датчиків струму з датчиками, з'єднаними за схемою "зірка", нульова точка якої з'єднана з "загальним" провідником пристрою, блок контролю часу пуску й струму, послідовно з'єднані блок контролю наявності напруги й блок порядку чергування фаз, блок незалежної витримки часу, три елементи І-НЕ, три джерела постійного вхідного впливу і три граничних елементи, перші входи яких з'єднані з першим джерелом постійного вхідного впливу, а другі входи - з відповідними трьома виходами блока датчиків струму й трьома входами блока контролю часу пуску й струму, четвертий, п'ятий входи якого з'єднані відповідно із другим і третім джерелами постійного вхідного впливу, а вихід з'єднаний із другими входами перших, другого, третього елементів І-НЕ, виходи яких з'єднані із трьома входами блока контролю наявності напруги й порядку чергування фаз, блок незалежної витримки часу, вихід якого з'єднаний із ключовим регулятором напруги, підключений своїми двома входами до контакту, що розмикається, пускача, а вихід з'єднаний із входом пускача, третій вхід підключений до виходу блока незалежної витримки часу, а четвертий вхід з'єднаний із входом блока живлення, який **відрізняється** тим, що додатково містить елемент АБО, послідовно з'єднані датчик вібрації, перетворювач сигналів, блок фільтрів, четвертий граничний елемент, другий вхід якого з'єднаний із четвертим джерелом постійного вхідного впливу, а вихід - з елементом АБО, другий вхід якого з'єднаний з виходом блока контролю наявності напруги й порядку чергування фаз, вихід елемента АБО з'єднаний через блок незалежної витримки часу із входом ключового регулятора напруги.

- (11) **37708** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H02J 13/00
- (21) u200807196 (22) 23.05.2008
- (72) Кобазев Володимир Павлович, Сивокобиленко Віталій Федорович, Прихожа Оксана Юріївна
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ АВТОМАТИЧНОГО НАСТРОЮВАННЯ В РЕЗОНАНС ПІДМАГНІЧУВАННЯМ ДУГОГАСНОГО РЕАКТОРА**
- (57) Спосіб автоматичного настроювання в резонанс підмагнічуванням дугогасного реактора, що включає визначення резонансної настройки дугогасного реактора і у момент появи однофазного замикання на землю подачу в обмотку керування постійного струму, відповідного резонансній настройці реактора, і при зникненні замикання на землю виконують повернення на початок алгоритму визначення резонансу дугогасного реактора, який **відрізняється** тим, що в нормальному режимі роботи мережі відключають дугогасний реактор, а при виникненні однофазного замикання на землю визначають пошкоджену фазу і з'єднують її з контуром заземлення підстанції, потім виконують настройку дугогасного реактора в резонанс, після цього від'єднують пошкоджену фазу від контуру заземлення підстанції.

- (11) **37942** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H02K 16/00
H02K 21/22
- (21) u200809964 (22) 31.07.2008
- (72) Кудря Степан Олександрович, Перминов Юрій Микитович, Шевченко Юрій Валер'янович, Коханевич Володимир Петрович
- (73) **ІНСТИТУТ ВІДНОВЛЮВАНОЇ ЕНЕРГЕТИКИ НАН УКРАЇНИ**
- (54) **ВІТРОГЕНЕРАТОР МОДУЛЬНОГО ТИПУ**
- (57) Вітрогенератор модульного типу, до складу якого входить статор, що має форму циліндричного сердечника з пазами, в які вкладена обмотка, виконаного з листової електротехнічної сталі, та ротор у вигляді багатополусної магнітної системи з радіально розташованими магнітами на сталевому ярмі ротора, напесованого на вал, який **відрізняється** тим, що корпусом генератора є кожух головки вітроустановки, в якому розміщені підшипники, причому у кожусі головки можуть розміщуватися декілька генераторів.

- (11) **37732** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H02K 33/00
- (21) u200807605 (22) 03.06.2008
- (72) Шевченко Микола Якович, Шишацький Ігор Володимирович

- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АРТЕМІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД "ПРОММАШ"**
- (54) **ЕЛЕКТРОМАГНІТНИЙ ВІБРАТОР**
- (57) 1. Електромагнітний вібратор, що має корпус, сердечник, котушки, підключені до джерела імпульсного струму, і рухомий якір, виконаний з електропровідного матеріалу, який **відрізняється** тим, що якір закріплений на корпусі вібратора через пружні елементи.
2. Електромагнітний вібратор за п. 1, який **відрізняється** тим, що пружні елементи мають перемінну жорсткість, яка регулюється.

- (11) **37877** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H02N 2/18
H02N 1/00
G21H 1/00
H02M 11/00
- (21) u200809330 (22) 17.07.2008
- (72) Шарапов Валерій Михайлович, Базіло Костянтин Вікторович, Філімонов Сергій Олександрович
- (73) **ШАРАПОВ ВАЛЕРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **ГЕНЕРАТОР ЕЛЕКТРИЧНИХ ЗАРЯДІВ**
- (57) Генератор електричних зарядів, який містить триморфний п'єзоелемент, що складається з металевої дискової пластини, закріпленої по периметру, з обох сторін якої симетрично наклеєні п'єзоелементи, та інерційну масу, який **відрізняється** тим, що в генератор введено додатковий пружний елемент.

- (11) **37586** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H02N 6/00
H01L 31/00
- (21) u200800259 (22) 08.01.2008
- (72) Жарков Віктор Якович, Атрошенко В'ячеслав Сергійович, Манич Анастасія Олександрівна, Слєпкін Євген Павлович, Мисов Дмитро Миколайович, Кузьо Назар Володимирович
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, МАЛА АКАДЕМІЯ НАУК УЧНІВСЬКОЇ МОЛОДІ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСВІТЛЕННЯ АВТОСТРАДИ**
- (57) 1. Пристрій для освітлення автостради, що містить фотоелектричні перетворювачі, з'єднані послідовно-паралельно в фотоелектричні модулі, який **відрізняється** тим, що пристрій додатково містить акумуляторну батарею, приєднану через контролер до кожного фотоелектричного модуля, енергоекономічні лампи, приєднані через електронне фотореле до акумуляторної батареї, причому фотоелектричні модулі установлені на опорах на обочині автостради і орієнтовані зустрічно напрямку руху автомобілів, а фотодатчик електронного фотореле установлений зверху на опорі і спрямований в протилежну від поверхні землі сторону.

2. Пристрій для освітлення автостради за п. 1, який **відрізняється** тим, що на кожній опорі установлений додатковий фотоелектричний модуль, зорієнтований на південь під кутом до горизонту, рівним географічній широті місцевості.

(11) **37698**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
H02P 7/00

(21) **u200807123** (22) **22.05.2008**

(72) Шавьолкін Олександр Олексійович, Веретеннікова Тетяна Євгенівна

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(54) **ГІБРИДНИЙ НЕСИМЕТРИЧНИЙ БАГАТОРІВНЕВИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ ЧАСТОТИ**

(57) Гібридний несиметричний багаторівневий перетворювач частоти, що містить систему керування електроприводом, функціональний перетворювач, компаратор, два джерела з напругою $U_3=6U$, на кожну вихідну фазу два послідовно з'єднаних однофазних мостових інвертори напруги, які складаються з чотирьох ключів, джерело з напругою $U_2=3U$, негативний вивід якого підключено до негативного виводу діагоналі постійного струму другого з однофазних мостових інверторів напруги, вільний вивід діагоналі змінного струму першого однофазного мостового інвертора напруги утворює кінець фази перетворювача, що призначений для підключення навантаження, перемикач сигналів керування, блок керування, розподільник імпульсів, блок дискретизації за рівнем, суматор, вихід компаратора з'єднано з входом керування перемикача сигналів керування, виходи якого з'єднані з входами керування ключів відповідних однофазних мостових інверторів напруги, перші виходи системи керування електроприводом з'єднані з другим входом суматора, другий і третій виходи системи керування електроприводом з'єднані з відповідними входами функціонального перетворювача, другий вихід також з'єднано з входом компаратора, перший вихід функціонального перетворювача з'єднано з першим входом суматора, вихід суматора з'єднано з першим входом задання фазних напруг блока керування і блока дискретизації за рівнем, вихід якого з'єднано з входом розподільника імпульсів, виходи якого з'єднані з першими входами перемикача сигналів керування, з другими входами якого з'єднані виходи блока керування, другий вхід блока керування з'єднано з другим виходом функціонального перетворювача, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введені трифазний трирівневий інвертор напруги, кожна фаза якого має чотири послідовно згідно з'єднаних ключі, фільтр, релейний регулятор, два зарядних резистори, контактор з п'ятьма контактами, блок керування попереднім зарядженням, розподільник напруги на двох послідовно з'єднаних конденсаторах, спільна точка конденсаторів розподільника напруги являє собою нульовий вивід джерела, два джерела з напругою $U_3=6U$ з'єднані послідовно згідно

но, позитивний вивід першого з них і негативний другого підключено до конденсаторів розподільника напруги через зарядні резистори, паралельно яким включені перший і другий контакти контактора, анод діода першого і катод діода другого ключа інвертора напруги з'єднані відповідно з негативним і позитивним виводом конденсаторів розподільника напруги, анод діода другого ключа фази інвертора напруги є вихідним виводом фази інвертора напруги, а його катод з'єднано з катодом першого фіксуючого діода, катод діода четвертого ключа з'єднано з анодом другого фіксуючого діода, катод якого з'єднано з анодом першого фіксуючого діода і нульовим виводом джерела, до виходу кожної фази інвертора напруги підключено вільні виходи діагоналі змінного струму другого однофазного мостового інвертора напруги, у кожній фазі позитивний вивід джерела з напругою $U_2=3U$ підключено до позитивного виводу діагоналі постійного струму другого з однофазних мостових інверторів напруги через контакт контактора, у діагональ постійного струму першого з однофазних мостових інверторів напруги підключено конденсатор, перемикач сигналів керування має додаткові входи, що з'єднані з відповідними виходами блока керування попереднім зарядженням, система керування електроприводом має додатковий вихід, на якому формується сигнал задання режиму попереднього зарядження, що з'єднано з входом блока керування попереднім зарядженням, функціональний перетворювач має два додаткових входи керування, які підключено до відповідних виходів релейного регулятора.

(11) **37697**
(24) **10.12.2008**

(51) МПК (2006)
H02P 27/04

(21) **u200807118** (22) **22.05.2008**

(72) Шавьолкін Олександр Олексійович, Уланов Роман Віталійович, Веретеннікова Тетяна Євгенівна

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(54) **ГІБРИДНИЙ НЕСИМЕТРИЧНИЙ БАГАТОРІВНЕВИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ ЧАСТОТИ**

(57) Гібридний несиметричний багаторівневий перетворювач частоти, що містить джерело з трьома рівнями напруги, що утворені розподільником напруги на двох послідовно з'єднаних конденсаторах, спільна точка конденсаторів розподільника напруги являє собою нульовий вивід джерела постійного струму з трьома рівнями напруги, яке складається з двох послідовно з'єднаних трифазних мостових випрямлячів, що живляться від двох ізолюваних вторинних обмоток трансформатора, що з'єднані за схемами "трикутник" і "зірка", трифазні мостові випрямлячі підключено до конденсаторів розподільника напруги через зарядні резистори, з контакторами, що їх замикають, при цьому трифазний трирівневий інвертор напруги з нульовим виводом і фіксуючими діодами, кожна фаза якого має чотири послідовно згідно з'єднані

них ключів двобічної провідності, що складаються з повністю керованого тиристора або транзистора з паралельним зворотним діодом, анод зворотного діода першого ключа двобічної провідності і катод зворотного діода останнього з'єднані, відповідно, з негативним і позитивним виводами джерела постійного струму з трьома рівнями напруги, анод зворотного діода другого ключа двобічної провідності є вихідним виводом фази трифазного трирівневого інвертора напруги з нульовим виводом і фіксуючими діодами, а його катод з'єднано з катодом першого фіксуючого діода, катод зворотного діода четвертого ключа двобічної провідності з'єднано з анодом другого фіксуючого діода, катод якого з'єднано з анодом першого фіксуючого діода і нульовим виводом джерела постійного струму з трьома рівнями напруги, до виходу кожної фази трифазного трирівневого інвертора напруги з нульовим виводом і фіксуючими діодами підключено вивід діагоналі змінного струму однофазного мостового інвертора напруги, що складається з чотирьох ключів двобічної провідності, що складаються з повністю керованого тиристора або транзистора з паралельним зворотним діодом, у діагональ постійного струму однофазного мостового інвертора напруги підключено конденсатор, вільні виводи діагоналі змінного струму однофазного мостового інвертора напруги призначені для підключення навантаження, керуючі виводи ключів трифазних трирівневих інверторів напруги з нульовим виводом і фіксуючими діодами і однофазних мостових інверторів напруги кожної фази з'єднані з відповідними виводами блока керування перетворювача, систему керування, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введені суматор, функціональний перетворювач, фільтр, релейний регулятор, компаратор, система керування електроприводом, що має два додаткових виходи, які з'єднані з першим і другим входами функціонального перетворювача, другий з них також з'єднано з входом компаратора, перший вихід функціонального перетворювача з'єднано з першим входом суматора, другий вхід якого з'єднано з виходом системи керування електроприводом і третім входом функціонального перетворювача, вихід суматора з'єднано з входом завдання фазних напруг блока керування, що має три додаткових входи, перший і другий з яких з'єднано, відповідно, з другим і третім виходами функціонального перетворювача, третій додатковий вхід блока керування з'єднано з виходом компаратора, входи керування функціонального перетворювача підключено до відповідних виходів релейного регулятора, перший вхід якого через фільтр підключено до конденсатора однофазного інвертора однієї з фаз перетворювача.

Н 03

- (11) **37846** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H03K 5/19
(21) u200808918 (22) 08.07.2008

- (72) Скрипник Юрій Олексійович, Санніков Володимир Юрійович
(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**
(54) **СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ЗАТРИМКИ ЕЛЕКТРИЧНИХ ІМПУЛЬСІВ**
(57) Спосіб вимірювання затримки електричних імпульсів, при якому подають послідовно із затримкою зондуючі імпульси на об'єкт, приймають на вході об'єкта зондуючі і відбиті імпульси, регулюють частоти проходження імпульсів і визначають затримку імпульсів, який **відрізняється** тим, що після прийняття зондуючих імпульсів на вході об'єкта їх блокують в послідовності імпульсів, отримують додатковий перевідбитий імпульс, порівнюють часові інтервали між першим відбитим і першим перевідбитим імпульсами та між першим перевідбитим і другим відбитим імпульсами, регулювання частоти проходження зондуючих імпульсів здійснюють до вирівнювання часових інтервалів, що порівнюються, вимірюють її, а затримку імпульсів визначають за формулою:

$$\tau_{\text{вим}} = \frac{1}{4 \cdot f_0},$$

де f_0 - частота проходження перших відбитих імпульсів при збігу других перевідбитих імпульсів із зондуючими імпульсами.

- (11) **37830** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H03K 5/153
(21) u200808817 (22) 04.07.2008
(72) Кононов Сергій Павлович
(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ФОРМУВАЧ ЧАСОВОГО ІНТЕРВАЛУ**
(57) Формувач часового інтервалу, який складається з послідовно з'єднаних генератора розгортки, керованого генератора змінної частоти і вузла порівняння за частотою, який **відрізняється** тим, що в нього додатково вводиться компаратор і регулятор за амплітудою, причому перший вхід компаратора підключено до виходу вузла порівняння за частотою, другий вхід компаратора з'єднано з регулятором за амплітудою, а вихід компаратора є виходом формувача часового інтервалу.

- (11) **37829** (51) МПК (2006)
(24) 10.12.2008 H03K 19/20
(21) u200808816 (22) 04.07.2008
(72) Войцеховська Ольга Олександрівна, Семенова Олена Олександрівна, Семенов Андрій Олександрович
(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ЧЕТВІРКОВИЙ ЦИКЛІЧНИЙ ІНВЕРТОР**
(57) Четвірковий циклічний інвертор, який містить розподільник потужності, суматор потужності, три ба-

лансних модуляторів та три смугових фільтри, перший вихід розподільника потужності з'єднаний з входом першого балансного модулятора, вихід якого з'єднаний з входом першого смугового фільтра, вихід якого з'єднаний з першим входом суматора потужності; другий вихід розподільника потужності з'єднаний з входом другого балансного модулятора, вихід якого з'єднаний з входом другого смугового фільтра, вихід якого з'єднаний з другим входом суматора потужності; третій вихід розподільника потужності з'єднаний з входом третього балансного модулятора, вихід якого з'єдна-

ний з входом третього смугового фільтра, вихід якого з'єднаний з третім входом суматора потужності, який **відрізняється** тим, що у нього введено четвертий балансний модулятор і четвертий смуговий фільтр, четвертий вихід розподільника потужності з'єднаний з входом четвертого балансного модулятора, вихід якого з'єднаний з входом четвертого смугового фільтра, вихід якого з'єднаний з четвертим входом суматора потужності.

ПОКАЖЧИКИ

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВІНАХОДИ, ЯКІ ПРИЙНЯТІ ДО РОЗГЛЯДУ

Індекс МПК	Номер заявки				
A01B 21/08 (2006.01)	a 2007 06220	A23C 9/16 (2008.01)	a 2008 10848/M	(2006) A61K 31/426	a 2008 11817/M
A01B 35/22 (2008.01)	a 2008 11707/M	(2006) A23D 9/00	a 2008 10848/M	(2006) A61K 31/435	a 2008 10935/M
(2006) A01C 1/00	a 2007 06215	(2006) A23L 1/00	a 2008 10848/M	A61K 31/4355 (2008.01)	a 2008 11112/M
(2006) A01C 14/00	a 2008 08156	(2006) A23L 1/29	a 2007 09439	A61K 31/4365 (2008.01)	a 2008 11112/M
(2006) A01C 17/00	a 2007 05922	(2006) A23L 3/34	a 2007 05904	A61K 31/437 (2008.01)	a 2008 11327/M
(2006) A01C 23/00	a 2007 06010	(2006) A24C 5/00	a 2008 11071/M	(2006) A61K 31/438	a 2008 11109/M
(2006) A01D 33/00	a 2007 06418	(2006) A24D 1/00	a 2008 12535/M	(2006) A61K 31/44	a 2008 12431/M
A01D 33/08 (2006.01)	a 2007 05000	A24D 3/04 (2008.01)	a 2008 11171/M	(2006) A61K 31/4402	a 2008 10888/M
A01D 33/08 (2006.01)	a 2007 06417	A24D 3/04 (2008.01)	a 2008 12714/M	(2006) A61K 31/4409	a 2008 10888/M
(2006) A01D 34/02	u 2007 06190	A24D 3/16 (2008.01)	a 2008 12713/M	(2006) A61K 31/4409	a 2008 11724/M
(2006) A01D 75/00	a 2008 06360	(2006) A61B 3/00	a 2008 07919	(2006) A61K 31/4412	a 2008 10608/M
A01D 91/02 (2006.01)	a 2007 06421	(2006) A61B 5/04	a 2008 12353/M	A61K 31/4439 (2008.01)	a 2008 12180/M
(2006) A01F 25/00	a 2007 05904	(2006) A61B 10/00	a 2007 06401	(2006) A61K 31/445	a 2008 06708/M
A01F 29/16 (2008.01)	a 2008 06360	(2006) A61F 5/44	a 2008 11500/M	A61K 31/454 (2008.01)	a 2008 11413/M
(2006) A01G 7/00	a 2008 10700/M	(2006) A61F 13/15	a 2008 11500/M	(2006) A61K 31/455	a 2008 10888/M
(2006) A01G 23/00	a 2008 09203	(2006) A61F 13/15	a 2008 12425/M	(2006) A61K 31/46	a 2008 10893/M
(2006) A01H 1/00	a 2008 10227/I	A61F 13/49 (2008.01)	a 2008 11500/M	(2006) A61K 31/4709	a 2008 09940/M
(2006) A01H 5/00	a 2008 10303/M	A61F 13/49 (2008.01)	a 2008 12425/M	(2006) A61K 31/4709	a 2008 10891/M
(2006) A01K 5/00	a 2007 05891	A61F 13/494 (2008.01)	a 2008 11500/M	A61K 31/4725 (2008.01)	a 2008 11112/M
(2006) A01K 15/00	a 2007 06005	A61F 13/494 (2008.01)	a 2008 12425/M	(2006) A61K 31/495	a 2008 11686/M
(2006) A01N 25/04	a 2008 12690/M	A61F 13/496 (2008.01)	a 2008 11500/M	(2006) A61K 31/496	a 2008 11958/M
(2006) A01N 25/30	a 2008 12607/M	A61F 13/496 (2008.01)	a 2008 12425/M	(2006) A61K 31/4985	a 2008 08048/M
(2006) A01N 37/18	a 2008 11358/M	A61F 13/511 (2008.01)	a 2008 12425/M	(2006) A61K 31/502	a 2008 11951/M
(2006) A01N 37/36	a 2008 10930/M	(2006) A61K 9/00	a 2008 10829/M	(2006) A61K 31/505	a 2008 12431/M
A01N 37/50 (2008.01)	a 2008 10700/M	(2006) A61K 9/00	a 2008 10893/M	(2006) A61K 31/506	a 2008 10888/M
(2006) A01N 43/00	a 2008 11094/M	(2006) A61K 9/00	a 2008 11653/M	(2006) A61K 31/506	a 2008 12180/M
A01N 43/08 (2008.01)	a 2008 12690/M	(2006) A61K 9/00	a 2008 11958/M	(2006) A61K 31/519	a 2008 11934/M
A01N 43/36 (2008.01)	a 2008 10930/M	(2006) A61K 9/06	a 2008 10829/M	(2006) A61K 31/5355	a 2008 12431/M
A01N 43/40 (2008.01)	a 2008 10700/M	(2006) A61K 9/08	a 2008 10829/M	(2006) A61K 31/565	a 2008 10737/M
A01N 43/40 (2008.01)	a 2008 12690/M	(2006) A61K 9/12	a 2008 10829/M	(2006) A61K 31/57	a 2008 10737/M
A01N 43/50 (2008.01)	a 2008 12607/M	(2006) A61K 9/51	a 2007 14711	(2006) A61K 31/575	a 2008 10829/M
A01N 43/54 (2008.01)	a 2008 10700/M	(2006) A61K 31/137	a 2008 10893/M	(2006) A61K 35/14	a 2008 10851/M
A01N 43/54 (2008.01)	a 2008 10930/M	(2006) A61K 31/16	a 2008 11358/M	A61K 35/74 (2008.01)	a 2008 11653/M
A01N 43/54 (2008.01)	a 2008 12906/M	(2006) A61K 31/165	a 2008 12431/M	(2006) A61K 36/00	a 2007 06401
A01N 43/56 (2008.01)	a 2008 10930/M	(2006) A61K 31/166	a 2008 10888/M	(2006) A61K 36/18	a 2007 06251
A01N 43/653 (2008.01)	a 2008 10700/M	A61K 31/19 (2008.01)	a 2008 10889/M	(2006) A61K 36/18	a 2007 06252
A01N 43/653 (2008.01)	a 2008 10930/M	A61K 31/216 (2008.01)	a 2008 12431/M	(2006) A61K 36/185	a 2007 06251
A01N 43/707 (2008.01)	a 2008 12907/M	A61K 31/23 (2008.01)	a 2008 10829/M	(2006) A61K 36/185	a 2007 06252
A01N 43/78 (2008.01)	a 2008 10930/M	(2006) A61K 31/351	a 2008 08838/M	A61K 36/28 (2006.01)	a 2007 06258
A01N 43/82 (2008.01)	a 2008 12690/M	(2006) A61K 31/351	a 2008 11053/M	A61K 36/35 (2008.01)	a 2008 08837/M
(2006) A01N 43/90	a 2008 12906/M	A61K 31/4035 (2008.01)	a 2008 10014/M	(2006) A61K 38/36	a 2008 11260/M
(2006) A01P 3/00	a 2008 10700/M	A61K 31/4045 (2008.01)	a 2008 08838/M	(2006) A61K 39/00	a 2008 11653/M
(2006) A01P 3/00	a 2008 10930/M	(2006) A61K 31/41	a 2008 10015/M	(2006) A61K 39/02	a 2008 12024/M
(2006) A01P 13/00	a 2008 12607/M	(2006) A61K 31/41	a 2008 10935/M	(2006) A61K 39/145	a 2008 10929/M
(2006) A01P 13/00	a 2008 12690/M	(2006) A61K 31/415	a 2008 12431/M	(2006) A61K 39/395	a 2008 10923/M
A21D 13/02 (2006.01)	a 2007 08326	(2006) A61K 31/416	a 2008 11682/M	(2006) A61K 39/395	a 2008 12103/M
(2006) A23B 7/14	a 2007 05904	A61K 31/4166 (2008.01)	a 2008 11253/M	(2006) A61K 47/14	a 2008 10829/M
A23C 9/123 (2008.01)	a 2008 11467/M	A61K 31/4178 (2008.01)	a 2008 11253/M	(2006) A61K 47/20	a 2008 11958/M
		A61K 31/4184 (2008.01)	a 2008 11413/M	A61K 125/00 (2006.01)	a 2007 06258
		(2006) A61K 31/4196	a 2008 10608/M	A61K 127/00 (2006.01)	a 2007 06258

Індекс МПК	Номер заявки				
(2006) A61M 15/00	a 2008 11232/M	(2006) B05C 17/005	a 2008 10899/M	C04B 28/14 (2008.01)	a 2008 12696/M
(2006) A61M 23/00	a 2007 06422	(2006) B05D 5/02	a 2008 11231/M	(2006) C04B 33/00	a 2007 06246
A61N 1/16 (2006.01)	a 2007 06128	(2006) B06B 1/06	a 2007 06372	(2006) C04B 33/02	a 2007 06246
(2006) A61N 1/36	a 2008 12353/M	(2006) B07B 1/46	a 2008 11071/M	C04B 35/185 (2008.01)	a 2008 11818/M
(2006) A61N 5/00	a 2007 06128	(2006) B21J 5/00	a 2007 06405	(2006) C04B 35/66	a 2007 06194
A61P 1/04 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) B22D 11/00	a 2008 10529	(2006) C04B 40/00	a 2007 06183
(2006) A61P 3/00	a 2008 10015/M	(2006) B23B 1/00	a 2007 06123	C05F 11/08 (2006.01)	a 2007 06203
(2006) A61P 3/00	a 2008 11686/M	(2006) B24B 1/00	a 2008 11417	C07C 29/70 (2008.01)	a 2008 07463/I
A61P 3/10 (2008.01)	a 2008 08838/M	(2006) B24B 39/00	a 2007 06372	C07C 49/345 (2008.01)	a 2008 11817/M
A61P 3/10 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) B29C 43/00	a 2007 06405	C07C 209/26 (2008.01)	a 2008 12400/M
A61P 3/10 (2008.01)	a 2008 11817/M	(2006) B30B 5/00	a 2008 11611	(2006) C07C 213/00	a 2008 10888/M
A61P 5/44 (2008.01)	a 2008 11724/M	(2006) B32B 17/12	a 2007 06170	(2006) C07C 231/00	a 2008 10888/M
A61P 7/06 (2008.01)	a 2008 12431/M	(2006) B32B 27/28	a 2007 06170	C07C 233/65 (2008.01)	a 2008 10888/M
(2006) A61P 9/00	a 2008 10935/M	(2006) B42D 3/00	a 2008 11821/M	C07C 233/66 (2008.01)	a 2008 10888/M
(2006) A61P 9/00	a 2008 11413/M	(2006) B42D 15/10	a 2008 11821/M	C07C 233/73 (2008.01)	a 2008 10888/M
(2006) A61P 13/00	a 2008 10015/M	(2006) B60C 23/02	a 2007 06129	(2006) C07C 239/00	a 2008 10888/M
A61P 13/08 (2008.01)	a 2008 11934/M	(2006) B60M 1/00	a 2008 05549	C07D 207/16 (2008.01)	a 2008 11817/M
(2006) A61P 15/00	a 2008 10015/M	(2006) B60T 17/00	a 2008 04298/I	C07D 209/56 (2008.01)	a 2008 10015/M
(2006) A61P 15/00	a 2008 10737/M	(2006) B61B 13/04	a 2008 09347	C07D 209/64 (2008.01)	a 2008 10014/M
(2006) A61P 19/00	a 2008 10015/M	(2006) B61H 1/00	a 2007 09523/M	C07D 209/66 (2008.01)	a 2008 10014/M
(2006) A61P 25/00	a 2008 10015/M	(2006) B63B 1/00	a 2007 06109	C07D 211/80 (2008.01)	a 2008 06708/M
(2006) A61P 25/00	a 2008 10935/M	B63B 1/08 (2006.01)	a 2007 06109	C07D 213/26 (2008.01)	a 2008 12180/M
A61P 25/02 (2008.01)	a 2008 10014/M	(2006) B63B 21/00	a 2007 06149	C07D 213/57 (2008.01)	a 2008 12180/M
A61P 25/04 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) B63B 35/00	a 2007 06109	C07D 213/81 (2008.01)	a 2008 10935/M
A61P 25/16 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) B63B 35/44	a 2007 06149	C07D 213/89 (2008.01)	a 2008 10935/M
A61P 25/16 (2008.01)	a 2008 12180/M	(2006) B63B 35/44	a 2008 10416	C07D 215/50 (2008.01)	a 2008 10935/M
A61P 25/20 (2008.01)	a 2008 08838/M	(2006) B63B 35/73	a 2008 10416	C07D 231/20 (2008.01)	a 2008 11069/M
A61P 25/22 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) B64F 5/00	a 2008 11584/M	C07D 231/56 (2008.01)	a 2008 11724/M
A61P 25/28 (2008.01)	a 2008 10608/M	(2006) B65B 35/00	a 2008 10890/M	C07D 233/76 (2008.01)	a 2008 11253/M
A61P 25/28 (2008.01)	a 2008 10923/M	(2006) B65B 61/18	a 2008 09942/M	C07D 233/78 (2008.01)	a 2008 11253/M
A61P 25/28 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) B65D 5/02	a 2008 11174/M	C07D 233/90 (2008.01)	a 2008 10935/M
A61P 25/28 (2008.01)	a 2008 11682/M	(2006) B65D 49/00	a 2007 06227/I	C07D 235/06 (2008.01)	a 2008 11413/M
(2006) A61P 29/00	a 2008 10015/M	(2006) B65D 83/00	a 2008 10899/M	C07D 237/24 (2008.01)	a 2008 10935/M
(2006) A61P 29/00	a 2008 10935/M	(2006) B65D 83/28	a 2008 12577/M	C07D 237/32 (2008.01)	a 2008 11951/M
(2006) A61P 29/00	a 2008 11686/M	(2006) B65D 85/00	a 2008 11174/M	C07D 239/42 (2008.01)	a 2008 10769/M
(2006) A61P 29/00	a 2008 11951/M	(2006) B65D 90/00	a 2007 06085	C07D 261/18 (2008.01)	a 2008 10935/M
A61P 31/04 (2008.01)	a 2008 11958/M	(2006) B65G 19/00	a 2007 08110	(2006) C07D 275/00	a 2008 11817/M
A61P 31/16 (2008.01)	a 2008 08837/M	(2006) B65G 23/00	a 2007 08110	C07D 295/02 (2008.01)	a 2008 12400/M
A61P 31/22 (2008.01)	a 2008 10891/M	(2006) B65G 47/84	a 2008 10890/M	C07D 309/10 (2008.01)	a 2008 11053/M
(2006) A61P 35/00	a 2008 08048/M	(2006) B66C 1/62	a 2007 09136	(2006) C07D 401/00	a 2008 12907/M
(2006) A61P 35/00	a 2008 11109/M	(2006) B66C 1/62	a 2007 09137	C07D 401/04 (2008.01)	a 2008 10769/M
(2006) A61P 35/00	a 2008 11327/M	B66C 23/04 (2006.01)	a 2007 06085	C07D 401/04 (2008.01)	a 2008 10891/M
(2006) A61P 35/00	a 2008 11413/M	B67D 1/08 (2008.01)	a 2008 11092/M	C07D 401/04 (2008.01)	a 2008 11682/M
(2006) A61P 35/00	a 2008 12103/M	C01B 31/08 (2008.01)	a 2008 12713/M	C07D 401/04 (2008.01)	a 2008 12180/M
(2006) A61P 37/00	a 2008 10015/M	(2006) C01B 33/00	a 2008 11818/M	C07D 401/04 (2008.01)	a 2008 12860/M
(2006) A61P 37/00	a 2008 10851/M	C01C 1/04 (2008.01)	a 2008 11018/M	C07D 401/04 (2008.01)	a 2008 12906/M
(2006) A61P 37/00	a 2008 10935/M	(2006) C01D 3/00	a 2007 06598	C07D 401/10 (2008.01)	a 2008 11112/M
A61P 37/08 (2008.01)	a 2008 11951/M	(2006) C01F 5/00	a 2008 11695/M	C07D 401/12 (2008.01)	a 2008 09940/M
(2006) A62D 1/00	a 2008 10831/M	(2006) C01F 5/00	a 2008 11696/M	C07D 401/12 (2008.01)	a 2008 10769/M
(2006) B01D 24/00	a 2007 06108	(2006) C01F 11/00	a 2007 06598	C07D 401/12 (2008.01)	a 2008 10935/M
(2006) B01D 29/00	a 2008 10620	(2006) C01F 11/00	a 2008 01418	C07D 401/14 (2008.01)	a 2008 10769/M
(2006) B01D 36/00	a 2007 06108	(2006) C02F 1/24	a 2007 06044	C07D 401/14 (2008.01)	a 2008 10891/M
(2006) B01D 46/02	a 2007 05988	(2006) C02F 1/28	a 2008 02511	C07D 401/14 (2008.01)	a 2008 11094/M
(2006) B01D 53/04	a 2008 09944/M	(2006) C02F 1/68	a 2008 11653/M	C07D 401/14 (2008.01)	a 2008 11112/M
(2006) B01D 53/047	a 2008 09944/M	(2006) C02F 3/02	a 2008 02217/M	C07D 401/14 (2008.01)	a 2008 12906/M
(2006) B01J 8/00	a 2008 11018/M	(2006) C02F 3/12	a 2008 02217/M	C07D 401/14 (2008.01)	a 2008 12907/M
(2006) B01J 8/02	a 2008 11018/M	(2006) C02F 3/34	a 2007 05962	C07D 403/04 (2008.01)	a 2008 11951/M
(2006) B01J 13/00	a 2008 11036/M	(2006) C02F 9/14	a 2007 05959	C07D 403/04 (2008.01)	a 2008 12860/M
(2006) B01J 13/00	a 2008 11038/M	(2006) C02F 9/14	a 2008 02217/M	C07D 403/06 (2008.01)	a 2008 11951/M
(2006) B01J 19/00	a 2007 05963	(2006) C02F 11/00	a 2007 06108	C07D 403/10 (2008.01)	a 2008 11724/M
B03C 1/10 (2008.01)	a 2008 06612	(2006) C02F 11/04	a 2007 06044	C07D 403/12 (2008.01)	a 2008 10769/M
		(2006) C04B 14/00	a 2007 06184	C07D 403/12 (2008.01)	a 2008 11413/M
		C04B 24/38 (2008.01)	a 2008 12696/M	C07D 403/14 (2008.01)	a 2008 11951/M

Індекс МПК	Номер заявки				
C07D 405/04 (2008.01)	a 2008 10769/M	C08K 3/22 (2006.01)	a 2007 06230	(2006) E02D 27/08	a 2007 06335
C07D 405/06 (2008.01)	a 2008 11413/M	C08K 3/22 (2008.01)	a 2008 11695/M	(2006) E02D 29/00	a 2008 08812
C07D 405/12 (2008.01)	a 2008 08838/M	C08K 3/22 (2008.01)	a 2008 11696/M	(2006) E02F 9/28	a 2008 11687/M
C07D 405/12 (2008.01)	a 2008 10769/M	(2006) C08K 9/00	a 2008 11105/M	(2006) E03B 1/00	a 2007 06117
C07D 405/14 (2008.01)	a 2008 10769/M	(2006) C08L 77/00	a 2007 07823	(2006) E04B 1/35	a 2008 09610/M
C07D 405/14 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C09D 5/02	a 2008 09313	(2006) E04C 2/00	a 2008 07679
C07D 405/14 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C09D 5/08	a 2008 09313	(2006) E04C 5/16	a 2007 06324
C07D 405/14 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) C09D 177/00	a 2007 07823	(2006) E04G 17/06	a 2008 11421
C07D 405/14 (2008.01)	a 2008 12906/M	(2006) C09K 3/30	a 2008 10831/M	(2006) E04H 6/08	a 2008 08812
C07D 405/14 (2008.01)	a 2008 12907/M	(2006) C09K 5/00	a 2008 10831/M	(2006) E04H 7/00	a 2007 06043
C07D 407/04 (2008.01)	a 2008 12180/M	(2006) C09K 21/00	a 2008 11695/M	(2006) E21B 33/12	a 2007 06179
C07D 409/12 (2008.01)	a 2008 10769/M	(2006) C09K 21/00	a 2008 11696/M	(2006) E21B 33/138	a 2008 06816
C07D 409/14 (2008.01)	a 2008 10769/M	(2006) C10G 11/00	a 2008 06791	(2006) E21B 43/00	a 2007 05896
C07D 409/14 (2008.01)	a 2008 11094/M	C10L 1/18 (2008.01)	a 2008 10700/M	(2006) E21B 43/00	a 2007 06179
C07D 409/14 (2008.01)	a 2008 12906/M	(2006) C10M 101/00	a 2007 06326	(2006) E21C 27/00	a 2007 06174
C07D 409/14 (2008.01)	a 2008 12907/M	(2006) C10M 113/00	a 2007 06326	(2006) E21D 23/00	a 2007 06038
C07D 413/04 (2008.01)	a 2008 10769/M	C11B 1/04 (2008.01)	a 2008 10700/M	(2006) E21F 3/00	a 2008 06792
C07D 413/04 (2008.01)	a 2008 12860/M	(2006) C11D 3/39	a 2008 12881/M	(2006) E21F 7/00	a 2008 06792
C07D 413/12 (2008.01)	a 2008 10769/M	(2006) C11D 17/00	a 2008 12881/M	(2006) E21F 13/00	a 2007 08110
C07D 413/12 (2008.01)	a 2008 10935/M	(2006) C12C 5/00	a 2008 12794/M	E21F 13/08 (2008.01)	a 2007 08110
C07D 413/14 (2008.01)	a 2008 11094/M	(2006) C12N 1/00	a 2008 07654/I	(2006) F01K 23/10	a 2007 06146
C07D 413/14 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C12N 1/18	a 2007 07570	(2006) F02B 75/02	a 2007 13929
C07D 413/14 (2008.01)	a 2008 11413/M	(2006) C12N 1/20	a 2007 06203	(2006) F02C 6/00	a 2008 09169
C07D 417/04 (2008.01)	a 2008 12180/M	(2006) C12N 1/20	a 2008 11467/M	F03D 5/02 (2006.01)	a 2007 06196
C07D 417/04 (2008.01)	a 2008 12860/M	(2006) C12N 13/00	a 2007 07570	(2006) F04B 39/00	a 2007 05909
C07D 417/12 (2008.01)	a 2008 10769/M	(2006) C12N 15/09	a 2008 10303/M	(2006) F04B 39/10	a 2007 05907
C07D 417/14 (2008.01)	a 2008 11094/M	(2006) C12N 15/62	a 2008 11374	(2006) F04B 39/10	a 2007 05909
C07D 417/14 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C12N 15/82	a 2008 10227/I	(2006) F04B 41/00	a 2007 05913
(2006) C07D 453/00	a 2008 10769/M	(2006) C12N 15/82	a 2008 10303/M	(2006) F04D 13/06	a 2007 05875
C07D 471/04 (2008.01)	a 2008 11109/M	C12R 1/00 (2008.01)	a 2007 06203	(2006) F04D 29/08	a 2007 05930
C07D 471/04 (2008.01)	a 2008 11112/M	C12R 1/46 (2008.01)	a 2008 11467/M	(2006) F16C 11/04	a 2008 11892/M
C07D 471/10 (2008.01)	a 2008 10891/M	C12R 1/865 (2006.01)	a 2007 07570	(2006) F16C 17/04	a 2007 05875
C07D 471/14 (2008.01)	a 2008 11327/M	(2006) C21B 7/12	a 2008 07829/I	(2006) F16C 27/00	a 2008 11892/M
C07D 473/30 (2008.01)	a 2008 11686/M	(2006) C21B 7/18	a 2008 07829/I	(2006) F16C 32/04	a 2007 05966
(2006) C07D 475/00	a 2008 10889/M	C21B 7/20 (2008.01)	a 2008 07829/I	(2006) F16C 32/06	a 2008 10707/M
C07D 487/04 (2008.01)	a 2008 08048/M	C21C 1/08 (2008.01)	a 2008 10064	F16C 33/20 (2006.01)	a 2007 06170
C07D 487/04 (2008.01)	a 2008 10769/M	C21C 5/56 (2006.01)	a 2007 06409	(2006) F16C 35/00	a 2008 11892/M
C07D 487/04 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C21D 1/00	a 2008 11832/M	(2006) F16F 1/36	a 2007 05990
C07D 487/04 (2008.01)	a 2008 11686/M	(2006) C21D 9/52	a 2008 06961	(2006) F16J 15/02	a 2007 05930
C07D 487/10 (2008.01)	a 2008 11112/M	C22B 9/22 (2006.01)	a 2007 06409	(2006) F16K 1/00	a 2008 07565
C07D 491/04 (2008.01)	a 2008 11109/M	(2006) C22C 1/00	a 2008 10064	(2006) F16K 27/00	a 2008 07565
C07D 491/04 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C22C 38/02	a 2008 11832/M	(2006) F16L 37/00	a 2008 04298/I
C07D 491/048 (2008.01)	a 2008 12906/M	(2006) C22C 38/04	a 2008 11832/M	F21L 4/04 (2008.01)	a 2008 10901/M
C07D 491/052 (2008.01)	a 2008 12906/M	(2006) C22C 38/06	a 2008 11832/M	(2006) F21V 21/10	a 2007 05912
C07D 491/056 (2008.01)	a 2008 12906/M	(2006) C22C 38/26	a 2008 06775	(2006) F22B 3/00	a 2007 06187
C07D 495/04 (2008.01)	a 2008 11109/M	(2006) C22C 38/34	a 2008 11832/M	(2006) F23D 14/00	a 2008 07390/I
C07D 495/04 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) C22C 38/38	a 2008 11832/M	(2006) F23G 1/00	a 2007 05903
C07D 498/04 (2008.01)	a 2008 10891/M	(2006) C23C 28/04	a 2008 11818/M	(2006) F24D 11/00	a 2008 10728
C07D 498/10 (2008.01)	a 2008 10891/M	(2006) C23G 3/02	a 2008 11334	(2006) F24D 19/00	a 2008 07564/I
C07D 498/10 (2008.01)	a 2008 11112/M	(2006) D06M 23/00	a 2008 11231/M	(2006) F24D 19/00	a 2008 11177/M
C07D 513/04 (2008.01)	a 2008 10935/M	(2006) D06N 3/00	a 2008 11036/M	(2006) F25B 29/00	a 2008 10146
(2006) C07D 519/00	a 2008 08048/M	(2006) D06N 3/00	a 2008 11038/M	(2006) F25B 33/00	a 2008 10146
C07F 7/08 (2008.01)	a 2008 10888/M	(2006) D21B 1/00	a 2007 06349	(2006) F25D 31/00	a 2008 11092/M
(2006) C07K 14/00	a 2008 11374	(2006) D21D 5/00	a 2007 06349	(2006) F25J 3/00	a 2007 05913
C07K 14/11 (2008.01)	a 2008 10929/M	(2006) D21H 19/00	a 2008 11231/M	(2006) F25J 3/04	a 2008 09944/M
C07K 14/43 (2008.01)	a 2008 11233/M	(2006) D21H 21/00	a 2008 11036/M	(2006) F26B 11/00	a 2007 06074
C07K 14/75 (2008.01)	a 2008 11260/M	(2006) D21H 21/00	a 2008 11038/M	(2006) F26B 9/00	a 2007 06117
(2006) C07K 16/18	a 2008 10923/M	(2006) D21H 27/00	a 2008 11231/M	(2006) F28D 7/10	a 2007 06158
C07K 16/22 (2008.01)	a 2008 12103/M	(2006) E01H 5/12	a 2007 06220	(2006) F28F 9/26	a 2008 07564/I
C07K 16/28 (2008.01)	a 2008 11106/M	(2006) E02B 3/06	a 2007 06197	(2006) F28F 13/00	a 2007 06019
C07K 16/28 (2008.01)	a 2008 12103/M	(2006) E02B 7/20	a 2007 06195	(2006) G01B 7/00	a 2007 09828
(2006) C08J 9/00	a 2008 10831/M	(2006) E02B 8/00	a 2007 06117	(2006) G01C 21/00	a 2008 11180/M
		(2006) E02D 27/00	a 2008 08812	(2006) G01L 17/00	a 2007 06129

Індекс МПК	Номер заявки				
(2006) G01M 3/02	a 2008 11584/M	(2006) G01R 31/327	a 2008 12315/M	(2006) H01H 9/00	a 2008 12582/M
(2006) G01M 5/00	a 2007 09828	(2006) G01S 1/00	a 2008 11249/M	(2006) H01H 33/66	a 2008 11819/M
(2006) G01N 3/00	a 2008 11584/M	(2006) G01S 1/00	a 2008 11250/M	(2006) H01H 50/00	a 2008 11819/M
G01N 3/04 (2008.01)	a 2008 11584/M	(2006) G01S 5/14	a 2008 11249/M	(2006) H01H 51/22	a 2008 11819/M
(2006) G01N 7/00	a 2007 06002	(2006) G01S 5/14	a 2008 11250/M	(2006) H01P 7/10	a 2007 06177
(2006) G01N 21/76	a 2007 06348	G01T 1/202 (2006.01)	a 2007 06156	(2006) H01P 11/00	a 2007 06177
(2006) G01N 27/82	a 2007 09828	(2006) G04B 37/00	a 2008 11648/M	(2006) H02H 7/00	a 2008 12315/M
(2006) G01N 33/26	a 2007 06002	(2006) G04B 43/00	a 2008 11648/M	(2006) H02H 7/04	a 2008 10209
(2006) G01N 33/48	a 2007 06301	(2006) G04B 47/00	a 2008 11648/M	(2006) H02J 3/18	a 2008 05549
(2006) G01N 33/50	a 2008 12103/M	(2006) G05D 27/00	a 2007 05963	(2006) H02J 17/00	a 2008 09832
(2006) G01N 33/564	a 2008 11106/M	G05F 1/147 (2008.01)	a 2008 12315/M	(2006) H02K 1/00	a 2008 11236/M
(2006) G01N 33/569	a 2008 11106/M	(2006) G06F 7/00	a 2008 10441	(2006) H02K 3/12	a 2008 08476
(2006) G01N 33/573	a 2008 12103/M	(2006) G06F 11/00	a 2008 03205	(2006) H02K 53/00	a 2008 11236/M
(2006) G01N 33/574	a 2008 11106/M	(2006) G21C 7/00	a 2008 11450	(2006) H03K 17/78	a 2007 06136
(2006) G01N 33/68	a 2008 11106/M	(2006) H01F 7/00	a 2008 11819/M	(2006) H04B 1/00	a 2008 07720/I
(2006) G01N 33/68	a 2008 12103/M	(2006) H01F 7/08	a 2008 11819/M	(2006) H05B 37/00	a 2008 10901/M
		(2006) H01F 29/00	a 2008 12315/M	(2006) H05B 41/00	a 2007 05912
		(2006) H01H 9/00	a 2008 12315/M		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ, ЯКІ ПРИЙНЯТІ ДО РОЗГЛЯДУ

Номер заявки	Індекс МПК				
a 2007 05000	A01D 33/08 (2006.01)	a 2007 06085	(2006) B65D 90/00	a 2007 06203	C05F 11/08 (2006.01)
a 2007 05875	(2006) F04D 13/06	a 2007 06085	B66C 23/04 (2006.01)	a 2007 06203	(2006) C12N 1/20
a 2007 05875	(2006) F16C 17/04	a 2007 06108	(2006) B01D 24/00	a 2007 06203	C12R 1/00 (2008.01)
a 2007 05891	(2006) A01K 5/00	a 2007 06108	(2006) B01D 36/00	a 2007 06215	(2006) A01C 1/00
a 2007 05896	(2006) E21B 43/00	a 2007 06108	(2006) C02F 11/00	a 2007 06220	A01B 21/08 (2006.01)
a 2007 05903	(2006) F23G 1/00	a 2007 06109	(2006) B63B 1/00	a 2007 06220	(2006) E01H 5/12
a 2007 05904	(2006) A01F 25/00	a 2007 06109	B63B 1/08 (2006.01)	a 2007 06227/I	(2006) B65D 49/00
a 2007 05904	(2006) A23B 7/14	a 2007 06109	(2006) B63B 35/00	a 2007 06230	C08K 3/22 (2006.01)
a 2007 05904	(2006) A23L 3/34	a 2007 06117	(2006) E02B 8/00	a 2007 06246	(2006) C04B 33/00
a 2007 05907	(2006) F04B 39/10	a 2007 06117	(2006) E03B 1/00	a 2007 06246	(2006) C04B 33/02
a 2007 05909	(2006) F04B 39/00	a 2007 06117	(2006) F28B 9/00	a 2007 06251	(2006) A61K 36/18
a 2007 05909	(2006) F04B 39/10	a 2007 06123	(2006) B23B 1/00	a 2007 06251	(2006) A61K 36/185
a 2007 05912	(2006) F21V 21/10	a 2007 06128	A61N 1/16 (2006.01)	a 2007 06252	(2006) A61K 36/18
a 2007 05912	(2006) H05B 41/00	a 2007 06128	(2006) A61N 5/00	a 2007 06252	(2006) A61K 36/185
a 2007 05913	(2006) F04B 41/00	a 2007 06129	(2006) B60C 23/02	a 2007 06258	A61K 36/28 (2006.01)
a 2007 05913	(2006) F25J 3/00	a 2007 06129	(2006) G01L 17/00	a 2007 06258	A61K 125/00 (2006.01)
a 2007 05922	(2006) A01C 17/00	a 2007 06136	(2006) H03K 17/78	a 2007 06258	A61K 127/00 (2006.01)
a 2007 05930	(2006) F04D 29/08	a 2007 06146	(2006) F01K 23/10	a 2007 06301	(2006) G01N 33/48
a 2007 05930	(2006) F16J 15/02	a 2007 06149	(2006) B63B 21/00	a 2007 06324	(2006) E04C 5/16
a 2007 05959	(2006) C02F 9/14	a 2007 06149	(2006) B63B 35/44	a 2007 06326	(2006) C10M 101/00
a 2007 05962	(2006) C02F 3/34	a 2007 06156	G01T 1/202 (2006.01)	a 2007 06326	(2006) C10M 113/00
a 2007 05963	(2006) B01J 19/00	a 2007 06158	(2006) F28D 7/10	a 2007 06335	(2006) E02D 27/08
a 2007 05963	(2006) G05D 27/00	a 2007 06170	(2006) B32B 17/12	a 2007 06348	(2006) G01N 21/76
a 2007 05966	(2006) F16C 32/04	a 2007 06170	(2006) B32B 27/28	a 2007 06349	(2006) D21B 1/00
a 2007 05988	(2006) B01D 46/02	a 2007 06170	F16C 33/20 (2006.01)	a 2007 06349	(2006) D21D 5/00
a 2007 05990	(2006) F16F 1/36	a 2007 06174	(2006) E21C 27/00	a 2007 06372	(2006) B06B 1/06
a 2007 06002	(2006) G01N 7/00	a 2007 06177	(2006) H01P 7/10	a 2007 06372	(2006) B24B 39/00
a 2007 06002	(2006) G01N 33/26	a 2007 06179	(2006) H01P 11/00	a 2007 06401	(2006) A61B 10/00
a 2007 06005	(2006) A01K 15/00	a 2007 06179	(2006) E21B 33/12	a 2007 06401	(2006) A61K 36/00
a 2007 06010	(2006) A01C 23/00	a 2007 06183	(2006) E21B 43/00	a 2007 06405	(2006) B21J 5/00
a 2007 06019	(2006) F28F 13/00	a 2007 06184	(2006) C04B 40/00	a 2007 06405	(2006) B29C 43/00
a 2007 06038	(2006) E21D 23/00	a 2007 06187	(2006) C04B 14/00	a 2007 06409	C21C 5/56 (2006.01)
a 2007 06043	(2006) E04H 7/00	u 2007 06190	(2006) F22B 3/00	a 2007 06409	C22B 9/22 (2006.01)
a 2007 06044	(2006) C02F 1/24	a 2007 06194	(2006) A01D 34/02	a 2007 06417	A01D 33/08 (2006.01)
a 2007 06044	(2006) C02F 11/04	a 2007 06195	(2006) C04B 35/66	a 2007 06418	(2006) A01D 33/00
a 2007 06074	(2006) F26B 11/00	a 2007 06196	(2006) E02B 7/20	a 2007 06421	A01D 91/02 (2006.01)
		a 2007 06197	F03D 5/02 (2006.01)	a 2007 06422	(2006) A61M 23/00
			(2006) E02B 3/06	a 2007 06598	(2006) C01D 3/00

Номер заявки	Індекс МПК
a 2007 06598	(2006) C01F 11/00
a 2007 07570	(2006) C12N 1/18
a 2007 07570	(2006) C12N 13/00
a 2007 07570	C12R 1/865 (2006.01)
a 2007 07823	(2006) C08L 77/00
a 2007 07823	(2006) C09D 177/00
a 2007 08110	(2006) B65G 19/00
a 2007 08110	(2006) B65G 23/00
a 2007 08110	(2006) E21F 13/00
a 2007 08110	E21F 13/08 (2008.01)
a 2007 08326	A21D 13/02 (2006.01)
a 2007 09136	(2006) B66C 1/62
a 2007 09137	(2006) B66C 1/62
a 2007 09439	(2006) A23L 1/29
a 2007 09523/M	(2006) B61H 1/00
a 2007 09828	(2006) G01B 7/00
a 2007 09828	(2006) G01M 5/00
a 2007 09828	(2006) G01N 27/82
a 2007 13929	(2006) F02B 75/02
a 2007 14711	(2006) A61K 9/51
a 2008 01418	(2006) C01F 11/00
a 2008 02217/M	(2006) C02F 3/02
a 2008 02217/M	(2006) C02F 3/12
a 2008 02217/M	(2006) C02F 9/14
a 2008 02511	(2006) C02F 1/28
a 2008 03205	(2006) G06F 11/00
a 2008 04298/I	(2006) B60T 17/00
a 2008 04298/I	(2006) F16L 37/00
a 2008 05549	(2006) B60M 1/00
a 2008 05549	(2006) H02J 3/18
a 2008 06360	(2006) A01D 75/00
a 2008 06360	A01F 29/16 (2008.01)
a 2008 06612	B03C 1/10 (2008.01)
a 2008 06708/M	(2006) A61K 31/445
a 2008 06708/M	C07D 211/80 (2008.01)
a 2008 06775	(2006) C22C 38/26
a 2008 06791	(2006) C10G 11/00
a 2008 06792	(2006) E21F 3/00
a 2008 06792	(2006) E21F 7/00
a 2008 06816	(2006) E21B 33/138
a 2008 06961	(2006) C21D 9/52
a 2008 07390/I	(2006) F23D 14/00
a 2008 07463/I	C07C 29/70 (2008.01)
a 2008 07564/I	(2006) F24D 19/00
a 2008 07564/I	(2006) F28F 9/26
a 2008 07565	(2006) F16K 1/00
a 2008 07565	(2006) F16K 27/00
a 2008 07654/I	(2006) C12N 1/00
a 2008 07679	(2006) E04C 2/00
a 2008 07720/I	(2006) H04B 1/00
a 2008 07829/I	(2006) C21B 7/12
a 2008 07829/I	(2006) C21B 7/18
a 2008 07829/I	C21B 7/20 (2008.01)
a 2008 07919	(2006) A61B 3/00
a 2008 08048/M	(2006) A61K 31/4985
a 2008 08048/M	(2006) A61P 35/00
a 2008 08048/M	C07D 487/04 (2008.01)
a 2008 08048/M	(2006) C07D 519/00
a 2008 08156	(2006) A01C 14/00
a 2008 08476	(2006) H02K 3/12
a 2008 08812	(2006) E02D 27/00

a 2008 08812	(2006) E02D 29/00
a 2008 08812	(2006) E04H 6/08
a 2008 08837/M	A61K 36/35 (2008.01)
a 2008 08837/M	A61P 31/16 (2008.01)
a 2008 08838/M	(2006) A61K 31/351
a 2008 08838/M	A61K 31/4045 (2008.01)
a 2008 08838/M	A61P 3/10 (2008.01)
a 2008 08838/M	A61P 25/20 (2008.01)
a 2008 08838/M	C07D 405/12 (2008.01)
a 2008 09169	(2006) F02C 6/00
a 2008 09203	(2006) A01G 23/00
a 2008 09313	(2006) C09D 5/02
a 2008 09313	(2006) C09D 5/08
a 2008 09347	(2006) B61B 13/04
a 2008 09610/M	(2006) E04B 1/35
a 2008 09832	(2006) H02J 17/00
a 2008 09940/M	(2006) A61K 31/4709
a 2008 09940/M	C07D 401/12 (2008.01)
a 2008 09942/M	(2006) B65B 61/18
a 2008 09944/M	(2006) B01D 53/04
a 2008 09944/M	(2006) B01D 53/047
a 2008 09944/M	(2006) F25J 3/04
a 2008 10014/M	A61K 31/4035 (2008.01)
a 2008 10014/M	A61P 25/02 (2008.01)
a 2008 10014/M	C07D 209/64 (2008.01)
a 2008 10014/M	C07D 209/66 (2008.01)
a 2008 10015/M	(2006) A61K 31/41
a 2008 10015/M	(2006) A61P 3/00
a 2008 10015/M	(2006) A61P 13/00
a 2008 10015/M	(2006) A61P 15/00
a 2008 10015/M	(2006) A61P 19/00
a 2008 10015/M	(2006) A61P 25/00
a 2008 10015/M	(2006) A61P 29/00
a 2008 10015/M	(2006) A61P 37/00
a 2008 10015/M	C07D 209/56 (2008.01)
a 2008 10064	C21C 1/08 (2008.01)
a 2008 10064	(2006) C22C 1/00
a 2008 10146	(2006) F25B 29/00
a 2008 10146	(2006) F25B 33/00
a 2008 10209	(2006) H02H 7/04
a 2008 10227/I	(2006) A01H 1/00
a 2008 10227/I	(2006) C12N 15/82
a 2008 10303/M	(2006) A01H 5/00
a 2008 10303/M	(2006) C12N 15/09
a 2008 10303/M	(2006) C12N 15/82
a 2008 10416	(2006) B63B 35/44
a 2008 10416	(2006) B63B 35/73
a 2008 10441	(2006) G06F 7/00
a 2008 10529	(2006) B22D 11/00
a 2008 10608/M	(2006) A61K 31/4196
a 2008 10608/M	(2006) A61K 31/4412
a 2008 10608/M	A61P 25/28 (2008.01)
a 2008 10620	(2006) B01D 29/00
a 2008 10700/M	(2006) A01G 7/00
a 2008 10700/M	A01N 37/50 (2008.01)
a 2008 10700/M	A01N 43/40 (2008.01)
a 2008 10700/M	A01N 43/54 (2008.01)
a 2008 10700/M	A01N 43/653 (2008.01)
a 2008 10700/M	(2006) A01P 3/00
a 2008 10700/M	C10L 1/18 (2008.01)
a 2008 10700/M	C11B 1/04 (2008.01)
a 2008 10707/M	(2006) F16C 32/06
a 2008 10728	(2006) F24D 11/00

a 2008 10737/M	(2006) A61K 31/565
a 2008 10737/M	(2006) A61K 31/57
a 2008 10737/M	(2006) A61P 15/00
a 2008 10769/M	C07D 239/42 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 401/04 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 401/12 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 401/14 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 403/12 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 405/04 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 405/12 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 405/14 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 409/12 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 409/14 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 413/04 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 413/12 (2008.01)
a 2008 10769/M	C07D 417/12 (2008.01)
a 2008 10769/M	(2006) C07D 453/00
a 2008 10769/M	C07D 487/04 (2008.01)
a 2008 10829/M	(2006) A61K 9/00
a 2008 10829/M	(2006) A61K 9/06
a 2008 10829/M	(2006) A61K 9/08
a 2008 10829/M	(2006) A61K 9/12
a 2008 10829/M	A61K 31/23 (2008.01)
a 2008 10829/M	(2006) A61K 31/575
a 2008 10829/M	(2006) A61K 47/14
a 2008 10831/M	(2006) A62D 1/00
a 2008 10831/M	(2006) C08J 9/00
a 2008 10831/M	(2006) C09K 3/30
a 2008 10831/M	(2006) C09K 5/00
a 2008 10848/M	A23C 9/16 (2008.01)
a 2008 10848/M	(2006) A23D 9/00
a 2008 10848/M	(2006) A23L 1/00
a 2008 10851/M	(2006) A61K 35/14
a 2008 10851/M	(2006) A61P 37/00
a 2008 10888/M	(2006) A61K 31/166
a 2008 10888/M	(2006) A61K 31/4402
a 2008 10888/M	(2006) A61K 31/4409
a 2008 10888/M	(2006) A61K 31/455
a 2008 10888/M	(2006) A61K 31/506
a 2008 10888/M	(2006) C07C 213/00
a 2008 10888/M	(2006) C07C 231/00
a 2008 10888/M	C07C 233/65 (2008.01)
a 2008 10888/M	C07C 233/66 (2008.01)
a 2008 10888/M	C07C 233/73 (2008.01)
a 2008 10888/M	(2006) C07C 239/00
a 2008 10888/M	C07F 7/08 (2008.01)
a 2008 10889/M	A61K 31/19 (2008.01)
a 2008 10889/M	(2006) C07D 475/00
a 2008 10890/M	(2006) B65B 35/00
a 2008 10890/M	(2006) B65G 47/84
a 2008 10891/M	(2006) A61K 31/4709
a 2008 10891/M	A61P 31/22 (2008.01)
a 2008 10891/M	C07D 401/04 (2008.01)
a 2008 10891/M	C07D 401/14 (2008.01)
a 2008 10891/M	C07D 471/10 (2008.01)
a 2008 10891/M	C07D 498/04 (2008.01)
a 2008 10891/M	C07D 498/10 (2008.01)
a 2008 10893/M	(2006) A61K 9/00
a 2008 10893/M	(2006) A61K 31/137
a 2008 10893/M	(2006) A61K 31/46
a 2008 10899/M	(2006) B05C 17/005
a 2008 10899/M	(2006) B65D 83/00
a 2008 10901/M	F21L 4/04 (2008.01)

Номер заявки	Індекс МПК
a 2008 10901/M (2006) H05B 37/00	
a 2008 10923/M (2006) A61K 39/395	
a 2008 10923/M A61P 25/28 (2008.01)	
a 2008 10923/M (2006) C07K 16/18	
a 2008 10929/M (2006) A61K 39/145	
a 2008 10929/M C07K 14/11 (2008.01)	
a 2008 10930/M (2006) A01N 37/36	
a 2008 10930/M A01N 43/36 (2008.01)	
a 2008 10930/M A01N 43/54 (2008.01)	
a 2008 10930/M A01N 43/56 (2008.01)	
a 2008 10930/M A01N 43/653 (2008.01)	
a 2008 10930/M A01N 43/78 (2008.01)	
a 2008 10930/M (2006) A01P 3/00	
a 2008 10935/M (2006) A61K 31/41	
a 2008 10935/M (2006) A61K 31/435	
a 2008 10935/M (2006) A61P 9/00	
a 2008 10935/M (2006) A61P 25/00	
a 2008 10935/M (2006) A61P 29/00	
a 2008 10935/M (2006) A61P 37/00	
a 2008 10935/M C07D 213/81 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 213/89 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 215/50 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 233/90 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 237/24 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 261/18 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 401/12 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 413/12 (2008.01)	
a 2008 10935/M C07D 513/04 (2008.01)	
a 2008 11018/M (2006) B01J 8/00	
a 2008 11018/M (2006) B01J 8/02	
a 2008 11018/M C01C 1/04 (2008.01)	
a 2008 11036/M (2006) B01J 13/00	
a 2008 11036/M (2006) D06N 3/00	
a 2008 11036/M (2006) D21H 21/00	
a 2008 11038/M (2006) B01J 13/00	
a 2008 11038/M (2006) D06N 3/00	
a 2008 11038/M (2006) D21H 21/00	
a 2008 11053/M (2006) A61K 31/351	
a 2008 11053/M C07D 309/10 (2008.01)	
a 2008 11069/M C07D 231/20 (2008.01)	
a 2008 11071/M (2006) A24C 5/00	
a 2008 11071/M (2006) B07B 1/46	
a 2008 11092/M B67D 1/08 (2008.01)	
a 2008 11092/M (2006) F25D 31/00	
a 2008 11094/M (2006) A01N 43/00	
a 2008 11094/M C07D 401/14 (2008.01)	
a 2008 11094/M C07D 409/14 (2008.01)	
a 2008 11094/M C07D 413/14 (2008.01)	
a 2008 11094/M C07D 417/14 (2008.01)	
a 2008 11105/M (2006) C08K 9/00	
a 2008 11106/M C07K 16/28 (2008.01)	
a 2008 11106/M (2006) G01N 33/564	
a 2008 11106/M (2006) G01N 33/569	
a 2008 11106/M (2006) G01N 33/574	
a 2008 11106/M (2006) G01N 33/68	
a 2008 11109/M (2006) A61K 31/438	
a 2008 11109/M (2006) A61P 35/00	
a 2008 11109/M C07D 471/04 (2008.01)	
a 2008 11109/M C07D 491/04 (2008.01)	
a 2008 11109/M C07D 495/04 (2008.01)	
a 2008 11112/M A61K 31/4355 (2008.01)	

a 2008 11112/M **A61K 31/4365** (2008.01)
a 2008 11112/M **A61K 31/4725** (2008.01)
a 2008 11112/M **A61P 3/10** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 401/10** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 401/14** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 405/14** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 413/14** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 417/14** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 471/04** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 487/04** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 487/10** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 491/04** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 495/04** (2008.01)
a 2008 11112/M **C07D 498/10** (2008.01)
a 2008 11171/M **A24D 3/04** (2008.01)
a 2008 11174/M (2006) **B65D 5/02**
a 2008 11174/M (2006) **B65D 85/00**
a 2008 11177/M (2006) **F24D 19/00**
a 2008 11180/M (2006) **G01C 21/00**
a 2008 11231/M (2006) **B05D 5/02**
a 2008 11231/M (2006) **D06M 23/00**
a 2008 11231/M (2006) **D21H 19/00**
a 2008 11231/M (2006) **D21H 27/00**
a 2008 11232/M (2006) **A61M 15/00**
a 2008 11233/M **C07K 14/43** (2008.01)
a 2008 11236/M (2006) **H02K 1/00**
a 2008 11236/M (2006) **H02K 53/00**
a 2008 11249/M (2006) **G01S 1/00**
a 2008 11249/M (2006) **G01S 5/14**
a 2008 11250/M (2006) **G01S 1/00**
a 2008 11250/M (2006) **G01S 5/14**
a 2008 11253/M **A61K 31/4166** (2008.01)
a 2008 11253/M **A61K 31/4178** (2008.01)
a 2008 11253/M **C07D 233/76** (2008.01)
a 2008 11253/M **C07D 233/78** (2008.01)
a 2008 11260/M (2006) **A61K 38/36**
a 2008 11260/M **C07K 14/75** (2008.01)
a 2008 11327/M **A61K 31/437** (2008.01)
a 2008 11327/M (2006) **A61P 35/00**
a 2008 11327/M **C07D 471/14** (2008.01)
a 2008 11334 (2006) **C23G 3/02**
a 2008 11358/M (2006) **A01N 37/18**
a 2008 11358/M (2006) **A61K 31/16**
a 2008 11374 (2006) **C07K 14/00**
a 2008 11374 (2006) **C12N 15/62**
a 2008 11413/M **A61K 31/4184** (2008.01)
a 2008 11413/M **A61K 31/454** (2008.01)
a 2008 11413/M **A61P 1/04** (2008.01)
a 2008 11413/M (2006) **A61P 9/00**
a 2008 11413/M **A61P 25/04** (2008.01)
a 2008 11413/M **A61P 25/16** (2008.01)
a 2008 11413/M **A61P 25/22** (2008.01)
a 2008 11413/M **A61P 25/28** (2008.01)
a 2008 11413/M (2006) **A61P 35/00**
a 2008 11413/M **C07D 235/06** (2008.01)
a 2008 11413/M **C07D 403/12** (2008.01)
a 2008 11413/M **C07D 405/06** (2008.01)
a 2008 11413/M **C07D 405/14** (2008.01)
a 2008 11413/M **C07D 413/14** (2008.01)
a 2008 11417 (2006) **B24B 1/00**
a 2008 11421 (2006) **E04G 17/06**
a 2008 11450 (2006) **G21C 7/00**
a 2008 11467/M **A23C 9/123** (2008.01)

a 2008 11467/M (2006) **C12N 1/20**
a 2008 11467/M **C12R 1/46** (2008.01)
a 2008 11500/M (2006) **A61F 5/44**
a 2008 11500/M (2006) **A61F 13/15**
a 2008 11500/M **A61F 13/49** (2008.01)
a 2008 11500/M **A61F 13/494** (2008.01)
a 2008 11500/M **A61F 13/496** (2008.01)
a 2008 11584/M (2006) **B64F 5/00**
a 2008 11584/M (2006) **G01M 3/02**
a 2008 11584/M (2006) **G01N 3/00**
a 2008 11584/M **G01N 3/04** (2008.01)
a 2008 11611 (2006) **B30B 5/00**
a 2008 11648/M (2006) **G04B 37/00**
a 2008 11648/M (2006) **G04B 43/00**
a 2008 11648/M (2006) **G04B 47/00**
a 2008 11653/M (2006) **A61K 9/00**
a 2008 11653/M **A61K 35/74** (2008.01)
a 2008 11653/M (2006) **A61K 39/00**
a 2008 11653/M (2006) **C02F 1/68**
a 2008 11682/M (2006) **A61K 31/416**
a 2008 11682/M **A61P 25/28** (2008.01)
a 2008 11682/M **C07D 401/04** (2008.01)
a 2008 11686/M (2006) **A61K 31/495**
a 2008 11686/M (2006) **A61P 3/00**
a 2008 11686/M (2006) **A61P 29/00**
a 2008 11686/M **C07D 473/30** (2008.01)
a 2008 11686/M **C07D 487/04** (2008.01)
a 2008 11687/M (2006) **E02F 9/28**
a 2008 11695/M (2006) **C01F 5/00**
a 2008 11695/M **C08K 3/22** (2008.01)
a 2008 11695/M (2006) **C09K 21/00**
a 2008 11696/M (2006) **C01F 5/00**
a 2008 11696/M **C08K 3/22** (2008.01)
a 2008 11696/M (2006) **C09K 21/00**
a 2008 11707/M **A01B 35/22** (2008.01)
a 2008 11724/M (2006) **A61K 31/4409**
a 2008 11724/M **A61P 5/44** (2008.01)
a 2008 11724/M **C07D 231/56** (2008.01)
a 2008 11724/M **C07D 403/10** (2008.01)
a 2008 11817/M (2006) **A61K 31/426**
a 2008 11817/M **A61P 3/10** (2008.01)
a 2008 11817/M **C07C 49/345** (2008.01)
a 2008 11817/M **C07D 207/16** (2008.01)
a 2008 11817/M (2006) **C07D 275/00**
a 2008 11818/M (2006) **C01B 33/00**
a 2008 11818/M **C04B 35/185** (2008.01)
a 2008 11818/M (2006) **C23C 28/04**
a 2008 11819/M (2006) **H01F 7/00**
a 2008 11819/M (2006) **H01F 7/08**
a 2008 11819/M (2006) **H01H 33/66**
a 2008 11819/M (2006) **H01H 50/00**
a 2008 11819/M (2006) **H01H 51/22**
a 2008 11821/M (2006) **B42D 3/00**
a 2008 11821/M (2006) **B42D 15/10**
a 2008 11832/M (2006) **C21D 1/00**
a 2008 11832/M (2006) **C22C 38/02**
a 2008 11832/M (2006) **C22C 38/04**
a 2008 11832/M (2006) **C22C 38/06**
a 2008 11832/M (2006) **C22C 38/34**
a 2008 11832/M (2006) **C22C 38/38**
a 2008 11892/M (2006) **F16C 11/04**
a 2008 11892/M (2006) **F16C 27/00**
a 2008 11892/M (2006) **F16C 35/00**

Номер заявки	Індекс МПК		
a 2008 11934/M (2006) A61K 31/519		a 2008 12180/M C07D 417/04 (2008.01)	a 2008 12690/M A01N 43/40 (2008.01)
a 2008 11934/M A61P 13/08 (2008.01)		a 2008 12315/M (2006) G01R 31/327	a 2008 12690/M A01N 43/82 (2008.01)
a 2008 11951/M (2006) A61K 31/502		a 2008 12315/M G05F 1/147 (2008.01)	a 2008 12690/M (2006) A01P 13/00
a 2008 11951/M (2006) A61P 29/00		a 2008 12315/M (2006) H01F 29/00	a 2008 12696/M C04B 24/38 (2008.01)
a 2008 11951/M A61P 37/08 (2008.01)		a 2008 12315/M (2006) H01H 9/00	a 2008 12696/M C04B 28/14 (2008.01)
a 2008 11951/M C07D 237/32 (2008.01)		a 2008 12315/M (2006) H02H 7/00	a 2008 12713/M A24D 3/16 (2008.01)
a 2008 11951/M C07D 403/04 (2008.01)		a 2008 12353/M (2006) A61B 5/04	a 2008 12713/M C01B 31/08 (2008.01)
a 2008 11951/M C07D 403/06 (2008.01)		a 2008 12353/M (2006) A61N 1/36	a 2008 12714/M A24D 3/04 (2008.01)
a 2008 11951/M C07D 403/14 (2008.01)		a 2008 12400/M C07C 209/26 (2008.01)	a 2008 12794/M (2006) C12C 5/00
a 2008 11958/M (2006) A61K 9/00		a 2008 12400/M C07D 295/02 (2008.01)	a 2008 12860/M C07D 401/04 (2008.01)
a 2008 11958/M (2006) A61K 31/496		a 2008 12425/M (2006) A61F 13/15	a 2008 12860/M C07D 403/04 (2008.01)
a 2008 11958/M (2006) A61K 47/20		a 2008 12425/M A61F 13/49 (2008.01)	a 2008 12860/M C07D 413/04 (2008.01)
a 2008 11958/M A61P 31/04 (2008.01)		a 2008 12425/M A61F 13/494 (2008.01)	a 2008 12860/M C07D 417/04 (2008.01)
a 2008 12024/M (2006) A61K 39/02		a 2008 12425/M A61F 13/496 (2008.01)	a 2008 12881/M (2006) C11D 3/39
a 2008 12103/M (2006) A61K 39/395		a 2008 12425/M A61F 13/511 (2008.01)	a 2008 12881/M (2006) C11D 17/00
a 2008 12103/M (2006) A61P 35/00		a 2008 12431/M (2006) A61K 31/165	a 2008 12906/M A01N 43/54 (2008.01)
a 2008 12103/M C07K 16/22 (2008.01)		a 2008 12431/M A61K 31/216 (2008.01)	a 2008 12906/M (2006) A01N 43/90
a 2008 12103/M C07K 16/28 (2008.01)		a 2008 12431/M (2006) A61K 31/415	a 2008 12906/M C07D 401/04 (2008.01)
a 2008 12103/M (2006) G01N 33/50		a 2008 12431/M (2006) A61K 31/44	a 2008 12906/M C07D 401/14 (2008.01)
a 2008 12103/M (2006) G01N 33/573		a 2008 12431/M (2006) A61K 31/505	a 2008 12906/M C07D 405/14 (2008.01)
a 2008 12103/M (2006) G01N 33/68		a 2008 12431/M (2006) A61K 31/5355	a 2008 12906/M C07D 409/14 (2008.01)
a 2008 12180/M A61K 31/4439 (2008.01)		a 2008 12431/M A61P 7/06 (2008.01)	a 2008 12906/M C07D 491/048 (2008.01)
a 2008 12180/M (2006) A61K 31/506		a 2008 12535/M (2006) A24D 1/00	a 2008 12906/M C07D 491/052 (2008.01)
a 2008 12180/M A61P 25/16 (2008.01)		a 2008 12577/M (2006) B65D 83/28	a 2008 12906/M C07D 491/056 (2008.01)
a 2008 12180/M C07D 213/26 (2008.01)		a 2008 12582/M (2006) H01H 9/00	a 2008 12907/M A01N 43/707 (2008.01)
a 2008 12180/M C07D 213/57 (2008.01)		a 2008 12607/M (2006) A01N 25/30	a 2008 12907/M (2006) C07D 401/00
a 2008 12180/M C07D 401/04 (2008.01)		a 2008 12607/M A01N 43/50 (2008.01)	a 2008 12907/M C07D 401/14 (2008.01)
a 2008 12180/M C07D 407/04 (2008.01)		a 2008 12607/M (2006) A01P 13/00	a 2008 12907/M C07D 405/14 (2008.01)
		a 2008 12690/M (2006) A01N 25/04	a 2008 12907/M C07D 409/14 (2008.01)
		a 2008 12690/M A01N 43/08 (2008.01)	

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА ВИНАХОДИ

Індекс МПК	Номер патенту				
(2006) A01B 3/00	84932	A23L 2/10 (2008.01)	84986	A61P 7/02 (2006.01)	84831
(2006) A01B 13/00	85018	(2006) A23L 3/32	84978	A61P 7/04 (2006.01)	84831
A01B 49/06 (2006.01)	84965	(2006) A24B 15/00	84957	(2006) A61P 9/00	84930
A01B 49/06 (2006.01)	84967	(2006) A41D 13/02	84857	(2006) A61P 11/00	84832
A01B 79/02 (2008.01)	84943	(2006) A41D 31/00	84857	(2006) A61P 13/00	84832
(2006) A01C 1/00	85004	(2006) A61B 5/00	84884	A61P 15/06 (2006.01)	84832
(2006) A01C 11/00	85018	(2006) A61B 5/024	84867	A61P 15/18 (2008.01)	85003
A01D 25/04 (2006.01)	84977	(2006) A61B 10/00	84971	(2006) A61P 17/00	84832
(2006) A01D 27/00	85000	(2006) A61B 10/00	85026	A61P 17/06 (2006.01)	84830
(2006) A01D 27/00	85007	(2006) A61B 17/00	85024	(2006) A61P 19/00	84942
A01D 33/08 (2006.01)	84976	A61B 18/02 (2008.01)	84970	A61P 19/02 (2006.01)	84832
A01D 33/08 (2006.01)	84999	(2006) A61F 7/12	84970	A61P 19/08 (2006.01)	84832
A01D 33/08 (2008.01)	85000	A61K 8/58 (2007.01)	85017	A61P 19/10 (2006.01)	84832
A01D 33/08 (2008.01)	85007	(2006) A61K 9/00	84966	(2006) A61P 25/00	84927
(2006) A01D 41/00	84912	(2006) A61K 9/06	84942	(2006) A61P 25/00	84930
A01D 91/02 (2006.01)	85000	(2006) A61K 9/14	84893	A61P 25/18 (2006.01)	84923
A01D 91/02 (2007.01)	85007	(2006) A61K 9/20	84903	A61P 25/18 (2006.01)	84924
(2006) A01F 7/00	84912	(2006) A61K 9/20	85003	A61P 25/22 (2008.01)	84886
(2006) A01F 12/40	84912	(2006) A61K 9/48	84903	(2006) A61P 29/00	84830
(2006) A01F 25/00	84978	A61K 31/10 (2008.01)	84942	(2006) A61P 29/00	84832
(2006) A01G 1/00	85019	A61K 31/196 (2008.01)	84942	(2006) A61P 29/00	84878
(2006) A01G 17/00	85019	(2006) A61K 31/40	84927	(2006) A61P 29/00	84886
(2006) A01G 31/02	84948	(2006) A61K 31/435	84879	A61P 31/04 (2006.01)	84840
(2006) A01H 5/00	84831	A61K 31/436 (2006.01)	84881	A61P 31/22 (2008.01)	84928
(2006) A01K 67/027	84831	(2006) A61K 31/439	84886	(2006) A61P 35/00	84893
A01K 67/033 (2008.01)	84969	(2006) A61K 31/4412	84878	(2006) A61P 35/00	84903
(2006) A01N 25/02	84895	A61K 31/4439 (2006.01)	84930	(2006) A61P 35/00	84929
(2006) A01N 25/22	84895	A61K 31/4745 (2008.01)	84903	(2006) A61P 35/00	84954
A01N 33/06 (2008.01)	84947	(2006) A61K 31/496	84923	(2006) A61P 37/00	84832
A01N 33/18 (2006.01)	84947	(2006) A61K 31/496	84924	(2006) A61P 37/00	84930
A01N 41/10 (2008.01)	84895	(2006) A61K 31/506	84929	A61P 37/06 (2006.01)	84881
A01N 43/56 (2006.01)	84959	(2006) A61K 31/517	84954	A61P 37/08 (2006.01)	84832
A01N 47/36 (2006.01)	84858	(2006) A61K 31/565	85003	(2006) A61P 43/00	84832
A01N 47/38 (2006.01)	84858	(2006) A61K 31/57	85003	(2006) A62B 17/00	84857
(2006) A01P 13/00	84947	(2006) A61K 31/726	84942	(2006) A63B 21/00	84990
(2006) A01P 13/02	84895	(2006) A61K 35/14	84966	(2006) A63B 21/02	84990
(2006) A01P 15/00	84947	(2006) A61K 36/00	84996	(2006) B01D 3/00	84856
(2006) A01P 21/00	85004	(2006) A61K 38/00	84830	(2006) B01D 17/00	85011
A21D 2/26 (2006.01)	84904	(2006) A61K 38/08	84966	(2006) B01D 17/04	85011
(2006) A23C 1/00	84949	(2006) A61K 38/16	84928	(2006) B01F 7/26	84933
(2006) A23C 3/00	84949	(2006) A61K 38/17	84832	(2006) B01J 3/04	84841
(2006) A23C 9/13	84832	(2006) A61K 38/22	84831	(2006) B01J 3/06	84841
(2006) A23C 9/152	84832	(2006) A61K 38/43	84831	(2006) B01J 3/06	84995
A23C 9/18 (2008.01)	84949	A61K 38/48 (2006.01)	84831	(2006) B01J 19/18	84933
A23C 19/093 (2008.01)	84832	(2006) A61K 39/00	84840	(2006) B01L 7/00	84981
(2006) A23D 7/00	84904	(2006) A61K 39/04	85026	B02C 17/14 (2008.01)	84920
(2006) A23G 3/00	84833	(2006) A61M 3/00	85020	B02C 19/16 (2006.01)	84920
(2006) A23K 1/00	84894	(2006) A61M 25/00	85020	B02C 19/18 (2006.01)	84920
(2006) A23K 1/00	84960	(2006) A61M 39/00	85020	(2006) B05B 7/16	84941
(2006) A23L 1/16	84989	A61N 1/44 (2006.01)	84853	(2006) B06B 1/10	84933
(2006) A23L 1/30	84833	A61N 2/04 (2006.01)	84917	(2006) B08B 3/10	84983
(2006) A23L 1/305	84832	(2006) A61N 5/06	84917	(2006) B09B 3/00	84945
(2006) A23L 1/32	84904	A61P 1/04 (2006.01)	84832	(2006) B21B 1/00	84952
A23L 2/04 (2008.01)	84986	(2006) A61P 3/00	84966	(2006) B21B 1/00	85031
		A61P 3/14 (2006.01)	84832	B21B 1/02 (2008.01)	85032
		(2006) A61P 5/00	84966	B21B 1/02 (2008.01)	85033

Індекс МПК	Номер патенту				
(2006) B21B 1/08	85031	(2006) C02F 1/54	84915	(2006) C07K 14/00	85011
(2006) B21B 1/08	85032	C02F 1/56 (2006.01)	84915	(2006) C07K 14/195	84840
(2006) B21B 1/08	85033	(2006) C02F 1/58	84915	C07K 14/21 (2008.01)	84840
B21B 21/04 (2007.01)	85005	(2006) C02F 1/62	84915	C07K 14/245 (2006.01)	84840
(2006) B21B 31/00	84952	(2006) C02F 1/66	85001	C07K 14/255 (2008.01)	84840
B21B 35/02 (2008.01)	84952	(2006) C02F 9/00	85001	C07K 14/54 (2006.01)	84830
B21D 26/12 (2006.01)	84870	(2006) C04B 5/00	84871	C07K 14/705 (2006.01)	84830
B21D 26/14 (2006.01)	84925	C04B 24/12 (2008.01)	85015	C07K 14/705 (2006.01)	84832
(2006) B21H 1/00	84987	C04B 24/12 (2008.01)	85016	C07K 14/745 (2006.01)	84831
(2006) B22D 1/00	85022	C04B 24/24 (2008.01)	84979	(2006) C07K 16/00	84830
B22F 3/16 (2008.01)	84995	C04B 24/24 (2008.01)	85015	C07K 16/28 (2006.01)	84893
(2006) B23B 1/00	84885	C04B 24/24 (2008.01)	85016	(2006) C08G 77/00	85017
(2006) B23B 1/00	84889	C04B 24/42 (2008.01)	85015	(2006) C08K 9/00	84960
(2006) B23B 1/00	84890	C04B 24/42 (2008.01)	85016	C08K 13/02 (2008.01)	84988
B23K 9/28 (2006.01)	84994	C04B 28/26 (2006.01)	84979	(2006) C08L 63/00	84988
(2006) B23K 10/00	84889	C04B 35/04 (2008.01)	84871	(2006) C09D 163/02	84988
(2006) B23K 10/00	84890	(2006) C04B 35/10	84934	(2006) C09K 3/14	84995
(2006) B23P 25/00	84889	C04B 35/106 (2008.01)	84934	(2006) C09K 8/00	85012
(2006) B23P 25/00	84890	(2006) C04B 35/111	84934	(2006) C09K 21/00	84988
(2006) B23P 25/00	84889	(2006) C04B 35/83	84862	(2006) C10G 33/00	85011
(2006) B23Q 1/26	84913	(2006) C04B 41/00	85015	(2006) C10L 1/00	85011
(2006) B23Q 16/00	84913	(2006) C04B 41/00	85016	(2006) C10L 1/00	85034
(2006) B24B 1/04	84993	C04B 111/23 (2008.01)	84979	C10L 1/02 (2008.01)	85034
B24D 3/06 (2008.01)	84968	(2006) C07C 51/42	85034	(2006) C10L 1/10	85011
B24D 3/10 (2008.01)	84995	C07C 51/44 (2006.01)	84906	(2006) C10M 141/00	84963
(2006) B27D 1/00	84982	C07C 51/48 (2006.01)	84906	(2006) C11B 9/00	85017
(2006) B27K 3/00	85025	C07C 53/08 (2006.01)	84906	(2006) C11D 3/50	85017
(2006) B28C 1/00	84992	C07C 67/343 (2006.01)	84950	(2006) C12G 1/00	85030
(2006) B29C 35/00	84926	(2006) C07C 69/00	85034	C12G 1/02 (2006.01)	84891
(2006) B32B 21/00	84982	C07C 69/716 (2006.01)	84950	C12G 3/04 (2008.01)	85002
(2006) B44C 1/00	84982	(2006) C07C 213/00	85010	C12G 3/06 (2006.01)	85002
(2006) B60B 17/00	84987	C07C 217/08 (2008.01)	85010	(2006) C12N 1/21	84840
(2006) B60B 35/00	84939	C07C 217/76 (2008.01)	85010	(2006) C12N 5/10	84831
(2006) B60G 17/02	84834	C07C 253/34 (2006.01)	84859	(2006) C12N 15/09	84830
B60K 17/32 (2006.01)	84939	(2006) C07C 263/00	84997	(2006) C12N 15/09	84831
(2006) B60T 1/00	84842	(2006) C07C 265/00	84997	(2006) C12N 15/09	84840
(2006) B63B 11/00	84900	C07D 209/34 (2006.01)	84927	C12P 19/04 (2006.01)	84928
(2006) B63B 25/00	84900	C07D 211/86 (2006.01)	84878	(2006) C12P 21/02	84831
(2006) B63B 59/00	84983	C07D 215/227 (2006.01)	84923	(2006) C12Q 1/00	84998
(2006) B64G 1/00	84845	C07D 215/227 (2006.01)	84924	(2006) C12Q 1/26	84839
(2006) B64G 1/24	84974	C07D 221/24 (2008.01)	84886	(2006) C12Q 1/28	84839
(2006) B65D 5/02	84866	C07D 231/54 (2008.01)	85013	(2006) C12Q 1/42	84839
(2006) B65D 5/74	84866	C07D 233/68 (2008.01)	85029	(2006) C12Q 1/44	84839
(2006) B65D 55/00	85008	C07D 241/08 (2006.01)	84878	(2006) C13D 1/00	84986
(2006) B65D 73/02	84849	C07D 243/10 (2008.01)	85013	(2006) C21B 5/00	85021
(2006) B65D 83/00	84847	C07D 295/06 (2008.01)	84947	(2006) C21B 5/02	85023
(2006) B65G 47/24	84921	C07D 307/87 (2006.01)	84859	(2006) C21B 7/00	85021
(2006) B65G 47/24	84922	C07D 401/04 (2006.01)	84930	C21B 7/20 (2008.01)	85021
(2006) B65G 47/82	84922	C07D 401/12 (2006.01)	84927	(2006) C21C 1/00	85023
(2006) B66C 1/00	84953	C07D 403/04 (2006.01)	84929	(2006) C21C 1/02	84985
(2006) B82B 1/00	84960	C07D 405/12 (2006.01)	84927	C21C 5/06 (2008.01)	84871
C01B 25/37 (2008.01)	84958	(2006) C07D 471/00	84896	C21C 5/36 (2008.01)	84871
C01B 25/455 (2008.01)	84958	C07D 471/04 (2006.01)	84954	(2006) C21C 5/44	84871
C01B 31/04 (2006.01)	84962	C07D 487/04 (2008.01)	85013	C21C 5/54 (2008.01)	84871
C01B 31/06 (2006.01)	84841	C07D 498/18 (2006.01)	84881	(2006) C21C 7/072	85022
C01B 31/06 (2006.01)	84968	C07D 513/04 (2006.01)	84879	C21C 7/076 (2008.01)	84871
C01B 31/06 (2006.01)	84995	C07D 513/04 (2006.01)	84954	(2006) C21D 1/18	84987
(2006) C01D 3/00	84996	C07F 7/08 (2008.01)	84843	(2006) C21D 1/78	84987
(2006) C01G 5/00	85027	C07F 7/08 (2008.01)	84844	(2006) C21D 9/34	84987
(2006) C01G 21/00	84958	C07F 7/18 (2006.01)	84843	C22B 3/16 (2008.01)	85027
(2006) C02F 1/00	84915	C07F 7/18 (2006.01)	84844	C22B 3/28 (2008.01)	85027
(2006) C02F 1/00	85001	C07F 9/58 (2006.01)	84930	(2006) C22B 7/02	84918
		C07K 5/06 (2006.01)	84897	C22B 9/20 (2008.01)	84918
		C07K 5/06 (2006.01)	84898	(2006) C22B 11/00	85027

Індекс МПК	Номер патенту				
C22B 34/12 (2008.01)	84876	(2006) F01D 15/00	84846	(2006) G01J 3/46	84899
(2006) C22B 43/00	84856	(2006) F02B 53/00	84852	(2006) G01K 17/00	84975
(2006) C22C 1/00	85028	(2006) F02C 7/00	84846	(2006) G01L 5/04	84910
C22C 33/04 (2006.01)	84918	F02C 9/28 (2006.01)	84961	(2006) G01L 9/00	84887
C22C 33/06 (2008.01)	85009	(2006) F02P 23/00	84848	(2006) G01L 9/04	84887
(2006) C22C 35/00	85009	(2006) F03B 3/00	84852	G01M 7/02 (2008.01)	84910
(2006) C22C 37/00	85023	(2006) F03D 3/00	84872	G01M 7/02 (2006.01)	84911
(2006) C22C 38/00	84987	(2006) F03D 3/00	84914	(2006) G01N 1/24	84835
(2006) C22C 38/02	84905	(2006) F03D 5/00	84872	(2006) G01N 3/32	84910
(2006) C22C 38/04	84905	(2006) F03D 7/00	84872	(2006) G01N 3/56	84910
(2006) C22C 38/04	84987	F03D 7/06 (2008.01)	84914	(2006) G01N 15/00	84853
(2006) C22C 38/06	84905	(2006) F03D 9/00	84919	(2006) G01N 15/10	84853
(2006) C22C 38/08	84987	(2006) F03G 7/06	84919	(2006) G01N 17/00	84931
(2006) C22C 38/14	84905	(2006) F04D 7/00	84873	(2006) G01N 21/25	84899
(2006) C22C 38/18	84987	(2006) F04D 29/08	84909	G01N 21/78 (2006.01)	84839
(2006) C22C 38/22	84987	(2006) F04D 29/18	84873	G01N 25/22 (2006.01)	84975
(2006) C22C 38/24	84987	(2006) F15B 1/00	84901	(2006) G01N 27/26	84931
(2006) C22C 38/50	84987	F15B 15/14 (2006.01)	84880	(2006) G01N 27/62	84853
(2006) C23C 16/44	84862	(2006) F16B 2/20	84994	(2006) G01N 29/12	84911
(2006) C23C 16/458	84862	(2006) F16B 31/00	84875	(2006) G01N 33/38	84931
(2006) C23F 11/00	85015	F16B 39/02 (2008.01)	84875	(2006) G01N 33/48	85026
(2006) C23F 11/00	85016	F16B 39/10 (2008.01)	84875	(2006) G01N 33/50	84971
(2006) C23F 11/10	84963	(2006) F16C 11/00	84850	(2006) G01N 33/53	84840
(2006) D06M 15/00	85017	(2006) F16C 19/00	84850	(2006) G01N 33/68	84839
(2006) D21H 27/00	85006	(2006) F16D 69/02	84862	(2006) G01S 3/02	84964
(2006) E01B 29/00	84854	(2006) F16J 15/44	84909	(2006) G01S 17/00	84956
(2006) E02B 3/06	84888	(2006) F16K 15/14	84980	(2006) G01S 17/00	84973
(2006) E02D 27/08	84991	(2006) F16L 37/00	84940	(2006) G01V 8/00	84956
(2006) E02D 27/32	84972	(2006) F16L 55/10	84935	(2006) G05B 5/00	84836
(2006) E02D 29/02	84888	(2006) F16L 55/10	84936	(2006) G05B 23/02	84892
(2006) E02D 35/00	84991	(2006) F16L 55/10	84938	(2006) G06F 5/00	84845
(2006) E02D 37/00	84991	(2006) F16L 55/18	84855	(2006) G06F 15/00	84961
(2006) E03F 5/00	85001	(2006) F16L 55/18	84935	(2006) G06F 17/18	84884
(2006) E04B 1/38	84951	(2006) F16L 55/18	84936	(2006) G06K 9/00	84877
(2006) E04B 2/00	85035	(2006) F16L 55/18	84938	(2006) G07B 17/00	84861
(2006) E04B 5/32	85035	(2006) F21V 17/00	84874	(2006) H01B 7/02	60285
(2006) E04C 2/26	84882	(2006) F21V 31/00	84874	(2006) H01B 7/02	84944
(2006) E04C 2/30	85035	(2006) F23D 3/00	84981	H01B 7/29 (2008.01)	84944
(2006) E04C 2/34	84882	(2006) F23D 14/04	84869	(2006) H01B 17/00	85014
(2006) E04C 3/30	84951	(2006) F23G 7/00	84945	(2006) H01B 19/00	85014
(2006) E04H 1/00	85035	(2006) F23N 1/02	84975	(2006) H01H 49/00	84892
E04H 12/12 (2008.01)	84951	(2006) F23N 5/12	84975	(2006) H01J 47/00	84853
(2006) E05D 11/00	84849	(2006) F24D 3/00	66334	(2006) H01J 49/00	84853
(2006) E06B 3/04	84882	(2006) F24J 2/00	84851	(2006) H01L 35/00	84970
(2006) E06B 3/66	84882	(2006) F24J 3/00	66334	(2006) H01M 4/00	84983
(2006) E06B 7/22	84860	(2006) F25D 21/00	84882	(2006) H01Q 1/24	84868
(2006) E06B 9/17	84860	(2006) F25D 23/02	84882	(2006) H01T 9/00	84916
(2006) E06B 9/58	84860	(2006) F41H 5/00	70514	(2006) H02M 5/00	84984
(2006) E06B 9/80	84860	(2006) G01B 9/02	84937	(2006) H04L 12/00	84864
E21B 10/44 (2006.01)	84955	(2006) G01C 21/24	84973	(2006) H04N 7/18	84837
E21B 17/04 (2006.01)	84955	(2006) G01F 5/00	84908	(2006) H04N 7/18	84838
E21C 37/18 (2006.01)	84870	(2006) G01F 23/00	84863	(2006) H04Q 7/38	84865
(2006) E21C 39/00	84907	(2006) G01F 23/28	84863	(2006) H05B 3/00	84883
(2006) E21D 11/14	84946	(2006) G01F 23/28	84931	(2006) H05B 3/02	84883
(2006) F01D 5/12	84846	(2006) G01F 23/284	84902	(2006) H05B 3/10	84944
		(2006) G01F 25/00	84908		
		(2006) G01J 3/44	84956		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Номер заявки	Номер патенту				
2002075992/M	84830	a 2006 03742/M	84883	a 2007 00200	84941
2003077178	60285	a 2006 04123	84884	a 2007 00285/I	84942
2003098661/M	84831	a 2006 04563	84885	a 2007 00368	84943
2003109812/M	84832	a 2006 04594	84886	a 2007 00573	84944
2004021160	84833	a 2006 04607	84887	a 2007 00722/I	84945
2004042476	84834	a 2006 05883	84888	a 2007 01139	84946
20031110536	70514	a 2006 06959	84889	a 2007 01248	84947
20031213218	66334	a 2006 06962	84890	a 2007 01279	84948
20040604160	84835	a 2006 07000	84891	a 2007 01323	84949
20040605143	84836	a 2006 07144	84892	a 2007 01400/M	84950
20040705717	84837	a 2006 07231/M	84893	a 2007 01554	84951
20040705750	84838	a 2006 07271	84894	a 2007 01583/I	84952
20040706006/M	84839	a 2006 07343/M	84895	a 2007 01602/I	84953
20040907570/M	84840	a 2006 07374/M	84896	a 2007 01824/M	84954
20040907806	84841	a 2006 07607/M	84897	a 2007 01898	84955
20041008829	84842	a 2006 07608/M	84898	a 2007 01975	84956
20041109079/I	84843	a 2006 07880	84899	a 2007 01995/M	84957
20041109081/I	84844	a 2006 07942	84900	a 2007 02206	84958
a 2005 00048	84845	a 2006 08395	84901	a 2007 02471/M	84959
a 2005 00303/I	84846	a 2006 08786	84902	a 2007 02480/M	84960
a 2005 00433/M	84847	a 2006 08870/M	84903	a 2007 02535	84961
a 2005 01722/I	84848	a 2006 08902/M	84904	a 2007 02545	84962
a 2005 01952/I	84849	a 2006 09085	84905	a 2007 02585	84963
a 2005 02040/I	84850	a 2006 09403/M	84906	a 2007 02605	84964
a 2005 03128	84851	a 2006 09491	84907	a 2007 02725	84965
a 2005 03283/I	84852	a 2006 09753	84908	a 2007 02743	84966
a 2005 04356	84853	a 2006 09860	84909	a 2007 02953	84967
a 2005 04417	84854	a 2006 09967	84910	a 2007 03014	84968
a 2005 05438	84855	a 2006 10738	84911	a 2007 03035	84969
a 2005 06262/M	84856	a 2006 11104/M	84912	a 2007 03088	84970
a 2005 06606/M	84857	a 2006 11380/I	84913	a 2007 03123	84971
a 2005 06896/M	84858	a 2006 11574/M	84914	a 2007 03164	84972
a 2005 06921/M	84859	a 2006 11791	84915	a 2007 03268	84973
a 2005 07239/M	84860	a 2006 11921	84916	a 2007 03597	84974
a 2005 07603/M	84861	a 2006 12271	84917	a 2007 03615	84975
a 2005 08476/M	84862	a 2006 12351	84918	a 2007 03857	84976
a 2005 08668	84863	a 2006 12501	84919	a 2007 03858	84977
a 2005 08757/M	84864	a 2006 12651	84920	a 2007 03860	84978
a 2005 08777/M	84865	a 2006 12797/M	84921	a 2007 04002	84979
a 2005 09010/M	84866	a 2006 12798/M	84922	a 2007 04007	84980
a 2005 09382	84867	a 2006 12815/I	84923	a 2007 04044	84981
a 2005 09551	84868	a 2006 12816/I	84924	a 2007 04087	84982
a 2005 09687/M	84869	a 2006 12953	84925	a 2007 04322	84983
a 2005 09754	84870	a 2006 12992	84926	a 2007 04584	84984
a 2005 10567/I	84871	a 2006 13076/M	84927	a 2007 04650	84985
a 2005 12520	84872	a 2006 13192	84928	a 2007 04729	84986
a 2006 00336/M	84873	a 2006 13207/M	84929	a 2007 04866	84987
a 2006 01776/M	84874	a 2006 13208/M	84930	a 2007 05094	84988
a 2006 01805	84875	a 2006 13363	84931	a 2007 05100	84989
a 2006 01843	84876	a 2006 13414	84932	a 2007 05387	84990
a 2006 02244	84877	a 2006 13682	84933	a 2007 05697	84991
a 2006 02252/M	84878	a 2006 13801	84934	a 2007 05952	84992
a 2006 02630/M	84879	a 2006 14072	84935	a 2007 06064	84993
a 2006 02981	84880	a 2006 14073	84936	a 2007 06070	84994
a 2006 03517/M	84881	a 2006 14074	84937	a 2007 06311	84995
a 2006 03631/M	84882	a 2006 14075	84938	a 2007 06895	84996
		a 2007 00145	84939	a 2007 06898	84997
		a 2007 00151/M	84940	a 2007 07085	84998

Номер заявки	Номер патенту				
a 2007 07464	84999	a 2007 11528	85010	a 2008 02528	85024
a 2007 08097	85000	a 2007 12113/M	85011	a 2008 02693	85025
a 2007 08409	85001	a 2007 12114/M	85012	a 2008 02870	85026
a 2007 08460	85002	a 2007 12377	85013	a 2008 03630	85027
a 2007 09517/M	85003	a 2007 13385	85014	a 2008 04407	85028
a 2007 09838	85004	a 2007 14167	85015	a 2008 04678	85029
a 2007 10812	85005	a 2007 14168	85016	a 2008 06430	85030
a 2007 10874/M	85006	a 2007 14560/M	85017	a 2008 06964	85031
a 2007 11114	85007	a 2007 14869	85018	a 2008 07022	85032
a 2007 11203/I	85008	a 2007 14969	85019	a 2008 07028	85033
a 2007 11455	85009	a 2007 15062	85020	a 2008 07068	85034
		a 2008 00304	85021	a 2008 11738	85035
		a 2008 00674	85022		
		a 2008 01004	85023		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА ВИНАХОДИ

Номер патенту	Індекс МПК				
60285	(2006) H01B 7/02	84833	(2006) A23L 1/30	84853	(2006) G01N 15/00
66334	(2006) F24D 3/00	84834	(2006) B60G 17/02	84853	(2006) G01N 15/10
66334	(2006) F24J 3/00	84835	(2006) G01N 1/24	84853	(2006) G01N 27/62
70514	(2006) F41H 5/00	84836	(2006) G05B 5/00	84853	(2006) H01J 47/00
84830	(2006) A61K 38/00	84837	(2006) H04N 7/18	84853	(2006) H01J 49/00
84830	A61P 17/06 (2006.01)	84838	(2006) H04N 7/18	84854	(2006) E01B 29/00
84830	(2006) A61P 29/00	84839	(2006) C12Q 1/26	84855	(2006) F16L 55/18
84830	C07K 14/54 (2006.01)	84839	(2006) C12Q 1/28	84856	(2006) B01D 3/00
84830	C07K 14/705 (2006.01)	84839	(2006) C12Q 1/42	84856	(2006) C22B 43/00
84830	(2006) C07K 16/00	84839	(2006) C12Q 1/44	84857	(2006) A41D 13/02
84830	(2006) C12N 15/09	84839	G01N 21/78 (2006.01)	84857	(2006) A41D 31/00
84831	(2006) A01H 5/00	84839	(2006) G01N 33/68	84857	(2006) A62B 17/00
84831	(2006) A01K 67/027	84840	(2006) A61K 39/00	84858	A01N 47/36 (2006.01)
84831	(2006) A61K 38/22	84840	A61P 31/04 (2006.01)	84858	A01N 47/38 (2006.01)
84831	(2006) A61K 38/43	84840	(2006) C07K 14/195	84859	C07C 253/34 (2006.01)
84831	A61K 38/48 (2006.01)	84840	C07K 14/21 (2008.01)	84859	C07D 307/87 (2006.01)
84831	A61P 7/02 (2006.01)	84840	C07K 14/245 (2006.01)	84860	(2006) E06B 7/22
84831	A61P 7/04 (2006.01)	84840	C07K 14/255 (2008.01)	84860	(2006) E06B 9/17
84831	C07K 14/745 (2006.01)	84840	(2006) C12N 1/21	84860	(2006) E06B 9/58
84831	(2006) C12N 5/10	84840	(2006) C12N 15/09	84860	(2006) E06B 9/80
84831	(2006) C12N 15/09	84840	(2006) G01N 33/53	84861	(2006) G07B 17/00
84831	(2006) C12P 21/02	84841	(2006) B01J 3/04	84862	(2006) C04B 35/83
84832	(2006) A23C 9/13	84841	(2006) B01J 3/06	84862	(2006) C23C 16/44
84832	(2006) A23C 9/152	84841	C01B 31/06 (2006.01)	84862	(2006) C23C 16/458
84832	A23C 19/093 (2008.01)	84842	(2006) B60T 1/00	84862	(2006) F16D 69/02
84832	(2006) A23L 1/305	84843	C07F 7/08 (2008.01)	84863	(2006) G01F 23/00
84832	(2006) A61K 38/17	84843	C07F 7/18 (2006.01)	84863	(2006) G01F 23/28
84832	A61P 1/04 (2006.01)	84844	C07F 7/08 (2008.01)	84864	(2006) H04L 12/00
84832	A61P 3/14 (2006.01)	84844	C07F 7/18 (2006.01)	84865	(2006) H04Q 7/38
84832	(2006) A61P 11/00	84845	(2006) B64G 1/00	84866	(2006) B65D 5/02
84832	(2006) A61P 13/00	84845	(2006) G06F 5/00	84866	(2006) B65D 5/74
84832	A61P 15/06 (2006.01)	84846	(2006) F01D 5/12	84867	(2006) A61B 5/024
84832	(2006) A61P 17/00	84846	(2006) F01D 15/00	84868	(2006) H01Q 1/24
84832	A61P 19/02 (2006.01)	84846	(2006) F02C 7/00	84869	(2006) F23D 14/04
84832	A61P 19/08 (2006.01)	84847	(2006) B65D 83/00	84870	B21D 26/12 (2006.01)
84832	A61P 19/10 (2006.01)	84848	(2006) F02P 23/00	84870	E21C 37/18 (2006.01)
84832	(2006) A61P 29/00	84849	(2006) B65D 73/02	84871	(2006) C04B 5/00
84832	(2006) A61P 37/00	84849	(2006) E05D 11/00	84871	C04B 35/04 (2008.01)
84832	A61P 37/08 (2006.01)	84850	(2006) F16C 11/00	84871	C21C 5/06 (2008.01)
84832	(2006) A61P 43/00	84850	(2006) F16C 19/00	84871	C21C 5/36 (2008.01)
84832	C07K 14/705 (2006.01)	84851	(2006) F24J 2/00	84871	(2006) C21C 5/44
84833	(2006) A23G 3/00	84852	(2006) F02B 53/00	84871	C21C 5/54 (2008.01)
		84852	(2006) F03B 3/00	84871	C21C 7/076 (2008.01)
		84853	A61N 1/44 (2006.01)	84872	(2006) F03D 3/00

Номер патенту	Індекс МПК				
84872	(2006) F03D 5/00	84899	(2006) G01N 21/25	84927	(2006) A61K 31/40
84872	(2006) F03D 7/00	84900	(2006) B63B 11/00	84927	(2006) A61P 25/00
84873	(2006) F04D 7/00	84900	(2006) B63B 25/00	84927	C07D 209/34 (2006.01)
84873	(2006) F04D 29/18	84901	(2006) F15B 1/00	84927	C07D 401/12 (2006.01)
84874	(2006) F21V 17/00	84902	(2006) G01F 23/284	84927	C07D 405/12 (2006.01)
84874	(2006) F21V 31/00	84903	(2006) A61K 9/20	84928	(2006) A61K 38/16
84875	(2006) F16B 31/00	84903	(2006) A61K 9/48	84928	A61P 31/22 (2008.01)
84875	F16B 39/02 (2008.01)	84903	A61K 31/4745 (2008.01)	84928	C12P 19/04 (2006.01)
84875	F16B 39/10 (2008.01)	84903	(2006) A61P 35/00	84929	(2006) A61K 31/506
84876	C22B 34/12 (2008.01)	84904	A21D 2/26 (2006.01)	84929	(2006) A61P 35/00
84877	(2006) G06K 9/00	84904	(2006) A23D 7/00	84929	C07D 403/04 (2006.01)
84878	(2006) A61K 31/4412	84904	(2006) A23L 1/32	84930	A61K 31/4439 (2006.01)
84878	(2006) A61P 29/00	84905	(2006) C22C 38/02	84930	(2006) A61P 9/00
84878	C07D 211/86 (2006.01)	84905	(2006) C22C 38/04	84930	(2006) A61P 25/00
84878	C07D 241/08 (2006.01)	84905	(2006) C22C 38/06	84930	(2006) A61P 37/00
84879	(2006) A61K 31/435	84905	(2006) C22C 38/14	84930	C07D 401/04 (2006.01)
84879	C07D 513/04 (2006.01)	84906	C07C 51/44 (2006.01)	84930	C07F 9/58 (2006.01)
84880	F15B 15/14 (2006.01)	84906	C07C 51/48 (2006.01)	84931	(2006) G01F 23/28
84881	A61K 31/436 (2006.01)	84906	C07C 53/08 (2006.01)	84931	(2006) G01N 17/00
84881	A61P 37/06 (2006.01)	84907	(2006) E21C 39/00	84931	(2006) G01N 27/26
84881	C07D 498/18 (2006.01)	84908	(2006) G01F 5/00	84931	(2006) G01N 33/38
84882	(2006) E04C 2/26	84908	(2006) G01F 25/00	84932	(2006) A01B 3/00
84882	(2006) E04C 2/34	84908	(2006) G01F 25/00	84933	(2006) B01F 7/26
84882	(2006) E06B 3/04	84909	(2006) F04D 29/08	84933	(2006) B01J 19/18
84882	(2006) E06B 3/66	84909	(2006) F16J 15/44	84933	(2006) B06B 1/10
84882	(2006) F25D 21/00	84910	(2006) G01L 5/04	84934	(2006) C04B 35/10
84882	(2006) F25D 23/02	84910	G01M 7/02 (2008.01)	84934	C04B 35/106 (2008.01)
84883	(2006) H05B 3/00	84910	(2006) G01N 3/32	84934	(2006) C04B 35/111
84883	(2006) H05B 3/02	84910	(2006) G01N 3/56	84935	(2006) F16L 55/10
84884	(2006) A61B 5/00	84911	G01M 7/02 (2006.01)	84935	(2006) F16L 55/18
84884	(2006) G06F 17/18	84911	(2006) G01N 29/12	84935	(2006) F16L 55/10
84885	(2006) B23B 1/00	84912	(2006) A01D 41/00	84936	(2006) F16L 55/18
84886	(2006) A61K 31/439	84912	(2006) A01F 7/00	84936	(2006) F16L 55/18
84886	A61P 25/22 (2008.01)	84912	(2006) A01F 12/40	84937	(2006) G01B 9/02
84886	(2006) A61P 29/00	84913	(2006) B23Q 1/26	84938	(2006) F16L 55/10
84886	C07D 221/24 (2008.01)	84913	(2006) B23Q 16/00	84938	(2006) F16L 55/18
84887	(2006) G01L 9/00	84914	(2006) F03D 3/00	84939	(2006) B60B 35/00
84887	(2006) G01L 9/04	84914	F03D 7/06 (2008.01)	84939	B60K 17/32 (2006.01)
84888	(2006) E02B 3/06	84915	(2006) C02F 1/00	84940	(2006) F16L 37/00
84888	(2006) E02D 29/02	84915	(2006) C02F 1/54	84941	(2006) B05B 7/16
84889	(2006) B23B 1/00	84915	C02F 1/56 (2006.01)	84942	(2006) A61K 9/06
84889	(2006) B23K 10/00	84915	(2006) C02F 1/58	84942	A61K 31/10 (2008.01)
84889	(2006) B23P 25/00	84915	(2006) C02F 1/62	84942	A61K 31/196 (2008.01)
84890	(2006) B23B 1/00	84916	(2006) H01T 9/00	84942	(2006) A61K 31/726
84890	(2006) B23K 10/00	84917	A61N 2/04 (2006.01)	84942	(2006) A61P 19/00
84890	(2006) B23P 25/00	84917	(2006) A61N 5/06	84943	A01B 79/02 (2008.01)
84891	C12G 1/02 (2006.01)	84918	(2006) C22B 7/02	84944	(2006) H01B 7/02
84892	(2006) G05B 23/02	84918	C22B 9/20 (2008.01)	84944	H01B 7/29 (2008.01)
84892	(2006) H01H 49/00	84918	C22C 33/04 (2006.01)	84944	(2006) H05B 3/10
84893	(2006) A61K 9/14	84919	(2006) F03D 9/00	84945	(2006) B09B 3/00
84893	(2006) A61P 35/00	84919	(2006) F03G 7/06	84945	(2006) F23G 7/00
84893	C07K 16/28 (2006.01)	84920	B02C 17/14 (2008.01)	84946	(2006) E21D 11/14
84894	(2006) A23K 1/00	84920	B02C 19/16 (2006.01)	84947	A01N 33/06 (2008.01)
84895	(2006) A01N 25/02	84920	B02C 19/18 (2006.01)	84947	A01N 33/18 (2006.01)
84895	(2006) A01N 25/22	84921	(2006) B65G 47/24	84947	(2006) A01P 13/00
84895	A01N 41/10 (2008.01)	84922	(2006) B65G 47/24	84947	(2006) A01P 15/00
84895	(2006) A01P 13/02	84922	(2006) B65G 47/82	84947	C07D 295/06 (2008.01)
84896	(2006) C07D 471/00	84923	(2006) A61K 31/496	84948	(2006) A01G 31/02
84897	C07K 5/06 (2006.01)	84923	A61P 25/18 (2006.01)	84949	(2006) A23C 1/00
84898	C07K 5/06 (2006.01)	84923	C07D 215/227 (2006.01)	84949	(2006) A23C 3/00
84899	(2006) G01J 3/46	84924	(2006) A61K 31/496	84949	A23C 9/18 (2008.01)
		84924	A61P 25/18 (2006.01)	84950	C07C 67/343 (2006.01)
		84924	C07D 215/227 (2006.01)	84950	C07C 69/716 (2006.01)
		84925	B21D 26/14 (2006.01)	84951	(2006) E04B 1/38
		84926	(2006) B29C 35/00	84951	(2006) E04C 3/30

Номер патенту	Індекс МПК				
84951	E04H 12/12 (2008.01)	84982	(2006) B27D 1/00	85006	(2006) D21H 27/00
84952	(2006) B21B 1/00	84982	(2006) B32B 21/00	85007	(2006) A01D 27/00
84952	(2006) B21B 31/00	84982	(2006) B44C 1/00	85007	A01D 33/08 (2008.01)
84952	B21B 35/02 (2008.01)	84983	(2006) B08B 3/10	85007	A01D 91/02 (2007.01)
84953	(2006) B66C 1/00	84983	(2006) B63B 59/00	85008	(2006) B65D 55/00
84954	(2006) A61K 31/517	84983	(2006) H01M 4/00	85009	C22C 33/06 (2008.01)
84954	(2006) A61P 35/00	84984	(2006) H02M 5/00	85009	(2006) C22C 35/00
84954	C07D 471/04 (2006.01)	84985	(2006) C21C 1/02	85010	(2006) C07C 213/00
84954	C07D 513/04 (2006.01)	84986	A23L 2/04 (2008.01)	85010	C07C 217/08 (2008.01)
84955	E21B 10/44 (2006.01)	84986	A23L 2/10 (2008.01)	85010	C07C 217/76 (2008.01)
84955	E21B 17/04 (2006.01)	84986	(2006) C13D 1/00	85011	(2006) B01D 17/00
84956	(2006) G01J 3/44	84987	(2006) B21H 1/00	85011	(2006) B01D 17/04
84956	(2006) G01S 17/00	84987	(2006) B60B 17/00	85011	(2006) C07K 14/00
84956	(2006) G01V 8/00	84987	(2006) C21D 1/18	85011	(2006) C10G 33/00
84957	(2006) A24B 15/00	84987	(2006) C21D 1/78	85011	(2006) C10L 1/00
84958	C01B 25/37 (2008.01)	84987	(2006) C21D 9/34	85011	(2006) C10L 1/10
84958	C01B 25/455 (2008.01)	84987	(2006) C22C 38/00	85012	(2006) C09K 8/00
84958	(2006) C01G 21/00	84987	(2006) C22C 38/04	85013	C07D 231/54 (2008.01)
84959	A01N 43/56 (2006.01)	84987	(2006) C22C 38/08	85013	C07D 243/10 (2008.01)
84960	(2006) A23K 1/00	84987	(2006) C22C 38/18	85013	C07D 487/04 (2008.01)
84960	(2006) B82B 1/00	84987	(2006) C22C 38/22	85014	(2006) H01B 17/00
84960	(2006) C08K 9/00	84987	(2006) C22C 38/24	85014	(2006) H01B 19/00
84961	F02C 9/28 (2006.01)	84987	(2006) C22C 38/50	85015	C04B 24/12 (2008.01)
84961	(2006) G06F 15/00	84988	C08K 13/02 (2008.01)	85015	C04B 24/24 (2008.01)
84962	C01B 31/04 (2006.01)	84988	(2006) C08L 63/00	85015	C04B 24/42 (2008.01)
84963	(2006) C10M 141/00	84988	(2006) C09D 163/02	85015	(2006) C04B 41/00
84963	(2006) C23F 11/10	84988	(2006) C09K 21/00	85015	(2006) C23F 11/00
84964	(2006) G01S 3/02	84989	(2006) A23L 1/16	85016	C04B 24/12 (2008.01)
84965	A01B 49/06 (2006.01)	84990	(2006) A63B 21/00	85016	C04B 24/24 (2008.01)
84966	(2006) A61K 9/00	84990	(2006) A63B 21/02	85016	C04B 24/42 (2008.01)
84966	(2006) A61K 35/14	84991	(2006) E02D 27/08	85016	(2006) C04B 41/00
84966	(2006) A61K 38/08	84991	(2006) E02D 35/00	85016	(2006) C23F 11/00
84966	(2006) A61P 3/00	84991	(2006) E02D 37/00	85017	A61K 8/58 (2007.01)
84966	(2006) A61P 5/00	84992	(2006) B28C 1/00	85017	(2006) C08G 77/00
84967	A01B 49/06 (2006.01)	84993	(2006) B24B 1/04	85017	(2006) C11B 9/00
84968	B24D 3/06 (2008.01)	84994	B23K 9/28 (2006.01)	85017	(2006) C11D 3/50
84968	C01B 31/06 (2006.01)	84994	(2006) F16B 2/20	85017	(2006) D06M 15/00
84969	A01K 67/033 (2008.01)	84995	(2006) B01J 3/06	85018	(2006) A01B 13/00
84970	A61B 18/02 (2008.01)	84995	B22F 3/16 (2008.01)	85018	(2006) A01C 11/00
84970	(2006) A61F 7/12	84995	B24D 3/10 (2008.01)	85019	(2006) A01G 1/00
84970	(2006) H01L 35/00	84995	C01B 31/06 (2006.01)	85019	(2006) A01G 17/00
84971	(2006) A61B 10/00	84995	(2006) C09K 3/14	85020	(2006) A61M 3/00
84971	(2006) G01N 33/50	84996	(2006) A61K 36/00	85020	(2006) A61M 25/00
84972	(2006) E02D 27/32	84996	(2006) C01D 3/00	85020	(2006) A61M 39/00
84973	(2006) G01C 21/24	84997	(2006) C07C 263/00	85021	(2006) C21B 5/00
84973	(2006) G01S 17/00	84997	(2006) C07C 265/00	85021	(2006) C21B 7/00
84974	(2006) B64G 1/24	84998	(2006) C12Q 1/00	85021	C21B 7/20 (2008.01)
84975	(2006) F23N 1/02	84999	A01D 33/08 (2006.01)	85022	(2006) B22D 1/00
84975	(2006) F23N 5/12	85000	(2006) A01D 27/00	85022	(2006) C21C 7/072
84975	(2006) G01K 17/00	85000	A01D 33/08 (2008.01)	85023	(2006) C21B 5/02
84975	G01N 25/22 (2006.01)	85000	A01D 91/02 (2006.01)	85023	(2006) C21C 1/00
84976	A01D 33/08 (2006.01)	85001	(2006) C02F 1/00	85023	(2006) C22C 37/00
84977	A01D 25/04 (2006.01)	85001	(2006) C02F 1/66	85024	(2006) A61B 17/00
84978	(2006) A01F 25/00	85001	(2006) C02F 9/00	85025	(2006) B27K 3/00
84978	(2006) A23L 3/32	85001	(2006) E03F 5/00	85026	(2006) A61B 10/00
84979	C04B 24/24 (2008.01)	85002	C12G 3/04 (2008.01)	85026	(2006) A61K 39/04
84979	C04B 28/26 (2006.01)	85002	C12G 3/06 (2006.01)	85026	(2006) G01N 33/48
84979	C04B 111/23 (2008.01)	85003	(2006) A61K 9/20	85027	(2006) C01G 5/00
84980	(2006) F16K 15/14	85003	(2006) A61K 31/565	85027	C22B 3/16 (2008.01)
84981	(2006) B01L 7/00	85003	(2006) A61K 31/57	85027	C22B 3/28 (2008.01)
84981	(2006) F23D 3/00	85003	A61P 15/18 (2008.01)	85027	(2006) C22B 11/00
		85004	(2006) A01C 1/00	85028	(2006) C22C 1/00
		85004	(2006) A01P 21/00	85029	C07D 233/68 (2008.01)
		85005	B21B 21/04 (2007.01)	85030	(2006) C12G 1/00

Номер патенту	Індекс МПК				
		85033	B21B 1/02 (2008.01)	85035	(2006) E04B 2/00
		85033	(2006) B21B 1/08	85035	(2006) E04B 5/32
85031	(2006) B21B 1/00	85034	(2006) C07C 51/42	85035	(2006) E04C 2/30
85031	(2006) B21B 1/08	85034	(2006) C07C 69/00	85035	(2006) E04H 1/00
85032	B21B 1/02 (2008.01)	85034	(2006) C10L 1/00		
85032	(2006) B21B 1/08	85034	C10L 1/02 (2008.01)		

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Індекс МПК	Номер патенту				
A01B 35/26 (2008.01)	37755	(2006) A23N 1/00	37574	(2006) A61B 17/00	37965
A01B 49/02 (2008.01)	37958	(2006) A45D 26/00	37580	(2006) A61B 17/00	37966
(2006) A01B 79/00	37793	(2006) A47G 19/22	37612	(2006) A61B 17/00	37967
(2006) A01B 79/00	37804	(2006) A47G 19/22	37613	(2006) A61B 17/00	37968
(2006) A01B 79/00	37841	(2006) A47G 19/22	37614	(2006) A61B 17/00	37969
(2006) A01C 1/00	37570	(2006) A47G 19/22	37615	(2006) A61B 17/00	37976
A01D 41/08 (2008.01)	37775	(2006) A47G 19/22	37630	(2006) A61B 17/02	37812
A01D 45/30 (2008.01)	37775	(2006) A47G 19/22	37632	(2006) A61B 17/12	37589
(2006) A01F 11/00	37610	(2006) A47G 19/22	37633	(2006) A61B 17/56	37740
(2006) A01G 7/00	37840	(2006) A47G 19/22	37634	(2006) A61B 17/60	37693
(2006) A01G 13/00	37911	(2006) A47G 19/22	37699	(2006) A61B 18/00	37587
(2006) A01G 17/00	37596	(2006) A47G 23/00	37615	(2006) A61B 18/00	37864
(2006) A01G 23/00	37596	(2006) A47J 19/00	37706	(2006) A61B 18/04	37864
(2006) A01K 1/00	37909	(2006) A61B 1/00	37574	(2006) A61B 18/12	37864
(2006) A01K 7/00	37845	(2006) A61B 1/00	37575	(2006) A61C 3/00	37604
(2006) A01K 67/00	37910	(2006) A61B 1/00	37945	(2006) A61C 8/02	37605
(2006) A01K 67/00	37935	(2006) A61B 1/055	37945	(2006) A61C 13/00	37606
(2006) A01M 1/00	37913	(2006) A61B 1/303	37945	(2006) A61C 13/225	37605
(2006) A01M 1/02	37912	(2006) A61B 5/00	37584	(2006) A61D 3/00	37909
(2006) A01N 1/00	37636	(2006) A61B 5/00	37747	(2006) A61H 39/00	37888
(2006) A01N 1/00	37637	(2006) A61B 5/00	37867	(2006) A61H 99/00	37713
(2006) A01N 37/52	37672	(2006) A61B 5/00	37885	(2006) A61H 99/00	37714
(2006) A01N 65/00	37935	(2006) A61B 5/00	37888	(2006) A61J 1/00	37925
(2006) A21B 3/00	37734	(2006) A61B 5/0205	37860	(2006) A61K 6/00	37803
(2006) A21C 1/00	37822	(2006) A61B 5/04	37790	(2006) A61K 6/00	37875
(2006) A21C 9/00	37733	(2006) A61B 6/00	37582	(2006) A61K 6/02	37875
(2006) A21C 13/00	37822	(2006) A61B 6/00	37908	(2006) A61K 8/00	37752
(2006) A21D 13/00	37681	(2006) A61B 10/00	37665	(2006) A61K 8/96	37872
(2006) A23C 9/12	37772	(2006) A61B 10/00	37677	(2006) A61K 8/96	37874
(2006) A23C 9/13	37767	(2006) A61B 10/00	37724	(2006) A61K 9/00	37709
(2006) A23C 13/00	37770	(2006) A61B 10/00	37739	(2006) A61K 9/00	37922
(2006) A23C 19/00	37768	(2006) A61B 10/00	37857	(2006) A61K 9/00	37932
(2006) A23C 19/00	37769	(2006) A61B 10/00	37860	(2006) A61K 9/00	37933
(2006) A23C 19/00	37771	(2006) A61B 17/00	37581	(2006) A61K 9/127	37805
(2006) A23C 21/00	37648	(2006) A61B 17/00	37591	(2006) A61K 9/127	37806
(2006) A23C 21/00	37679	(2006) A61B 17/00	37646	(2006) A61K 9/20	37955
(2006) A23C 21/00	37683	(2006) A61B 17/00	37647	(2006) A61K 9/50	37871
(2006) A23C 21/00	37766	(2006) A61B 17/00	37658	(2006) A61K 31/00	37878
(2006) A23C 21/00	37767	(2006) A61B 17/00	37666	(2006) A61K 31/00	37879
(2006) A23C 21/00	37771	(2006) A61B 17/00	37667	(2006) A61K 31/00	37881
(2006) A23C 21/00	37772	(2006) A61B 17/00	37668	(2006) A61K 31/00	37884
(2006) A23D 7/00	37824	(2006) A61B 17/00	37669	(2006) A61K 31/00	37920
(2006) A23D 9/00	37824	(2006) A61B 17/00	37670	(2006) A61K 31/045	37709
(2006) A23G 3/00	37645	(2006) A61B 17/00	37678	(2006) A61K 31/17	37591
(2006) A23G 3/34	37834	(2006) A61B 17/00	37678	(2006) A61K 31/185	37576
(2006) A23K 1/14	37792	(2006) A61B 17/00	37689	(2006) A61K 31/185	37749
(2006) A23K 1/16	37792	(2006) A61B 17/00	37738	(2006) A61K 31/28	37831
(2006) A23K 1/16	37872	(2006) A61B 17/00	37743	(2006) A61K 31/40	37659
(2006) A23K 1/16	37874	(2006) A61B 17/00	37782	(2006) A61K 31/41	37922
(2006) A23L 1/09	37972	(2006) A61B 17/00	37816	(2006) A61K 31/41	37927
(2006) A23L 1/09	37973	(2006) A61B 17/00	37848	(2006) A61K 31/495	37749
(2006) A23L 1/302	37835	(2006) A61B 17/00	37849	(2006) A61K 31/545	37805
(2006) A23L 1/31	37823	(2006) A61B 17/00	37902	(2006) A61K 31/545	37806
(2006) A23L 2/00	37676	(2006) A61B 17/00	37903	(2006) A61K 31/55	37709
		(2006) A61B 17/00	37904	(2006) A61K 33/00	37627
		(2006) A61B 17/00	37905	(2006) A61K 33/00	37631
		(2006) A61B 17/00	37950		

Індекс МПК	Номер патенту				
(2006) A61K 33/00	37749	(2006) B27N 3/00	37594	(2006) C01B 7/00	37807
(2006) A61K 33/06	37786	(2006) B27N 3/00	37808	(2006) C01G 49/00	37870
(2006) A61K 35/00	37725	(2006) B27N 3/00	37809	(2006) C02F 1/00	37663
(2006) A61K 35/14	37684	(2006) B27N 3/00	37810	(2006) C02F 1/00	37664
(2006) A61K 35/24	37684	(2006) B27N 3/00	37811	(2006) C02F 1/18	37851
(2006) A61K 35/26	37844	(2006) B27N 3/00	37897	(2006) C02F 1/28	37736
(2006) A61K 36/00	37872	(2006) B27N 3/00	37898	(2006) C02F 1/42	37736
(2006) A61K 36/00	37874	(2006) B27N 3/00	37899	(2006) C02F 1/48	37800
(2006) A61K 36/02	37874	(2006) B27N 3/00	37900	(2006) C02F 1/48	37801
(2006) A61K 38/00	37709	(2006) B27N 3/00	37901	(2006) C02F 1/48	37859
(2006) A61K 38/43	37591	(2006) B27N 3/08	37893	(2006) C02F 3/24	37915
(2006) A61K 39/00	37758	(2006) B27N 5/00	37893	(2006) C03C 15/00	37985
(2006) A61K 39/00	37776	(2006) B28B 7/16	37789	(2006) C04B 18/00	37741
(2006) A61K 45/00	37688	(2006) B28B 17/00	37789	(2006) C04B 35/26	37861
(2006) A61K 47/00	37627	(2006) B28B 23/00	37789	(2006) C04B 38/08	37642
(2006) A61K 49/04	37825	(2006) B28B 23/02	37791	(2006) C05F 11/08 (2006.01)	37579
(2006) A61M 21/00	37651	(2006) B28C 5/00	37618	(2006) C07B 41/00	37721
(2006) A61M 21/00	37888	(2006) B29D 23/18	37628	(2006) C07B 43/00	37721
(2006) A61N 1/18	37888	(2006) B30B 15/00	37640	(2006) C07C 17/00	37687
(2006) A61N 5/00	37882	(2006) B30B 15/00	37719	(2006) C07C 69/30 (2008.01)	37696
(2006) A61N 5/06	37847	(2006) B30B 15/16	37863	(2006) C07C 209/00	37680
(2006) A61P 5/00	37938	(2006) B32B 5/00	37873	(2006) C07C 257/00	37672
(2006) A61P 15/00	37940	(2006) B32B 27/38	37650	(2006) C07C 279/00	37763
A61P 23/02 (2008.01)	37651	(2006) B41B 23/00	37839	(2006) C07D 213/00	37680
(2006) A61P 31/00	37805	(2006) B60G 17/015	37869	(2006) C07D 231/00	37922
(2006) A61P 31/00	37806	(2006) B60K 13/00	37787	(2006) C07D 231/00	37927
(2006) A61P 31/00	37844	(2006) B60P 9/00	37660	(2006) C07D 249/00	37721
(2006) A61P 31/00	37938	(2006) B60Q 1/00	37832	(2006) C07D 249/00	37922
(2006) A61P 31/00	37939	(2006) B60R 1/00	37833	(2006) C07D 249/00	37927
(2006) A62B 7/00	37959	(2006) B60S 3/00	37783	(2006) C07D 513/00	37721
(2006) A62B 7/10	37959	(2006) B60S 3/04	37727	(2006) C07F 19/00	37872
(2006) A63B 21/008	37714	(2006) B60S 13/00	37757	(2006) C07F 19/00	37874
B01D 3/18 (2008.01)	37914	(2006) B60W 10/00	37597	(2006) C08J 3/20	37906
(2006) B01D 24/00	37851	(2006) B60W 10/04	37635	(2006) C08J 5/00	37602
(2006) B01D 49/00	37599	(2006) B61B 12/00	37716	(2006) C08K 5/00	37762
(2006) B01F 3/00	37842	(2006) B61C 9/00	37623	(2006) C08L 63/00	37652
(2006) B01F 7/26	37895	(2006) B61C 15/00	37889	(2006) C08L 63/00	37653
(2006) B01J 2/02	37871	(2006) B61C 15/00	37890	(2006) C08L 63/00	37762
(2006) B01J 13/00	37870	(2006) B61D 3/00	37963	(2006) C08L 75/00	37906
(2006) B01J 13/00	37873	(2006) B61D 27/00	37916	(2006) C09D 5/18	37826
B01J 20/16 (2008.01)	37607	(2006) B61H 1/00	37924	(2006) C09D 163/00	37656
(2006) B02C 18/06	37643	(2006) B61K 9/00	37617	(2006) C09D 163/00	37657
(2006) B03C 3/04	37918	(2006) B61L 23/00	37616	(2006) C09J 163/02	37761
(2006) B08B 9/02	37595	(2006) B62D 33/02	37611	(2006) C09K 3/30	37978
(2006) B21D 7/00	37817	(2006) B62D 63/00	37694	(2006) C09K 21/00	37826
B21D 11/06 (2008.01)	37794	(2006) B63B 3/00	37796	(2006) C10B 29/00	37788
(2006) B21D 22/20	37856	(2006) B64C 23/00	37865	(2006) C10L 1/00	37696
(2006) B21F 21/00	37886	(2006) B65B 9/00	37925	(2006) C10L 1/08 (2008.01)	37986
(2006) B21J 5/00	37720	(2006) B65B 29/00	37919	(2006) C10L 5/40	37619
(2006) B21J 9/00	37638	(2006) B65D 1/00	37866	(2006) C10L 10/00	37870
(2006) B21J 9/00	37639	(2006) B65D 1/02	37947	(2006) C11B 1/00	37661
(2006) B21K 9/00	37931	(2006) B65D 1/02	37948	(2006) C11B 1/08 (2008.01)	37735
(2006) B22D 18/00	37837	(2006) B65D 1/02	37949	(2006) C11B 3/00	37603
(2006) B22D 18/00	37838	(2006) B65D 1/02	37956	(2006) C12G 3/00	37676
(2006) B22F 9/00	37871	(2006) B65D 6/00	37866	(2006) C12G 3/06 (2008.01)	37954
(2006) B22F 9/00	37874	(2006) B65D 47/00	37982	(2006) C12N 1/00	37776
(2006) B23F 19/00	37754	(2006) B65D 83/14	37978	(2006) C12N 1/04	37712
(2006) B23K 9/04	37753	(2006) B66C 3/00	37883	(2006) C12N 1/12	37571
(2006) B23P 9/00	37777	(2006) B66C 3/00	37926	(2006) C12N 1/20	37872
(2006) B24B 53/06	37655	(2006) B66C 17/00	37757	(2006) C12N 1/20	37874
(2006) B27M 3/04	37746	(2006) B66D 3/00	37629	(2006) C12N 5/02	37592
		(2006) B82B 3/00	37870	(2006) C12N 13/00	37776
		(2006) B82B 3/00	37871	(2006) C12Q 1/00	37715
		(2006) B82B 3/00	37873	(2006) C13D 3/00	37821

Індекс МПК	Номер патенту				
(2006) C13K 11/00	37972	(2006) F02B 23/00	37941	(2006) G01N 21/01	37952
(2006) C13K 11/00	37973	(2006) F02B 25/00	37608	(2006) G01N 21/01	37953
(2006) C14B 5/00	37839	(2006) F02B 75/00	37577	(2006) G01N 21/03	37951
(2006) C21B 7/14	37729	(2006) F02C 6/00	37983	(2006) G01N 21/03	37952
(2006) C21C 5/42	37723	(2006) F02F 5/00	37750	(2006) G01N 21/03	37953
(2006) C21C 5/46	37723	(2006) F03D 3/00	37802	(2006) G01N 21/62	37710
(2006) C21C 5/46	37728	(2006) F03D 3/00	37854	(2006) G01N 21/64	37737
(2006) C21D 1/56	37726	(2006) F03D 11/00	37730	(2006) G01N 21/76	37790
(2006) C21D 9/22	37861	(2006) F03D 11/00	37936	G01N 21/79 (2008.01)	37718
C22B 34/22 (2008.01)	37917	(2006) F03G 7/06	37573	(2006) G01N 27/333	37751
(2006) C22C 35/00	37977	(2006) F03G 7/06	37601	(2006) G01N 29/00	37774
C22C 37/06 (2008.01)	37620	(2006) F04D 15/00	37663	(2006) G01N 29/06	37790
C22C 37/06 (2008.01)	37621	(2006) F04D 15/00	37664	(2006) G01N 33/00	37860
(2006) C22C 38/34	37620	(2006) F04D 15/00	37981	(2006) G01N 33/18	37626
(2006) C22C 38/34	37621	(2006) F16C 17/00	37624	(2006) G01N 33/46	37779
(2006) C23F 11/00	37675	(2006) F16C 17/00	37695	(2006) G01N 33/48	37855
(2006) C25F 1/00	37756	(2006) F16C 25/00	37609	(2006) G01N 33/483	37707
(2006) D01C 1/00	37722	(2006) F16D 37/00	37798	(2006) G01N 33/483	37790
(2006) D04B 15/00	37780	(2006) F16D 37/00	37799	(2006) G01N 33/49	37937
(2006) D04B 15/00	37781	(2006) F16F 7/00	37887	(2006) G01N 33/50	37588
(2006) D05B 57/00	37717	(2006) F16F 9/00	37868	(2006) G01N 33/50	37937
(2006) E01B 9/00	37974	F16H 1/24 (2008.01)	37764	(2006) G01N 33/53	37715
(2006) E02B 3/06	37625	F16H 1/24 (2008.01)	37765	(2006) G01N 33/53	37758
(2006) E02D 19/00	37663	(2006) F23C 99/00	37572	(2006) G01N 33/53	37831
(2006) E02F 5/00	37784	(2006) F23C 99/00	37896	(2006) G01N 33/557	37867
(2006) E02F 5/02	37593	(2006) F23D 14/00	37583	(2006) G01N 33/574	37943
(2006) E03B 1/00	37836	(2006) F23D 14/00	37745	(2006) G01N 33/58	37943
(2006) E03B 11/00	37946	(2006) F24D 3/12	37907	(2006) G01P 15/08	37819
(2006) E04B 1/00	37962	(2006) F24D 12/00	37700	(2006) G01R 1/06	37585
(2006) E04B 2/00	37960	(2006) F24F 1/00	37731	(2006) G01R 35/00	37673
(2006) E04C 2/00	37907	(2006) F24F 3/00	37731	(2006) G02B 1/00	37828
(2006) E04C 2/54	37907	(2006) F24F 3/16	37690	(2006) G02B 5/28	37641
(2006) E04F 15/00	37746	(2006) F24F 5/00	37731	(2006) G05B 11/00	37695
(2006) E04F 15/00	37876	(2006) F24F 7/00	37853	(2006) G05B 23/02	37797
(2006) E04F 21/18	37907	(2006) F24J 2/06	37813	(2006) G05F 1/00	37702
E04G 23/06 (2008.01)	37960	(2006) F24J 3/00	37600	(2006) G05F 1/00	37705
(2006) E04H 1/00	37960	(2006) F26B 17/00	37692	(2006) G06F 13/00	37979
(2006) E04H 3/00	37960	F26B 17/10 (2008.01)	37850	(2006) G06F 13/00	37980
(2006) E04H 5/00	37960	(2006) F26B 17/12	37735	(2006) G06F 15/00	37701
(2006) E05C 9/00	37654	(2006) F27D 3/00	37723	(2006) G06F 15/00	37703
(2006) E05D 7/00	37654	(2006) F27D 3/00	37729	(2006) G06F 15/00	37704
(2006) E06B 5/00	37654	(2006) F28F 1/10	37814	(2006) G06K 9/00	37742
(2006) E21B 4/00	37862	(2006) F28F 1/12	37930	(2006) G07C 5/00	37759
E21B 17/04 (2008.01)	37921	(2006) F41F 3/00	37957	(2006) G07C 9/00	37622
(2006) E21B 33/138	37685	(2006) F42D 5/00	37590	(2006) G08B 17/10	37964
(2006) E21B 33/138	37711	(2006) G01B 9/00	37662	(2006) G08B 19/00	37944
(2006) E21B 36/00	37682	(2006) G01B 21/00	37760	(2006) G09B 9/00	37815
(2006) E21B 43/25	37711	(2006) G01C 5/00	37852	G09B 23/28 (2008.01)	37786
(2006) E21C 37/00	37590	(2006) G01F 25/00	37673	G09B 23/28 (2008.01)	37855
(2006) E21C 37/00	37880	(2006) G01G 7/00	37892	G09B 23/28 (2008.01)	37929
(2006) E21F 3/00	37686	(2006) G01G 19/02	37748	G09B 23/32 (2008.01)	37929
(2006) E21F 7/00	37686	(2006) G01G 21/00	37894	(2006) G09F 9/00	37622
(2006) E21F 7/00	37818	(2006) G01H 1/00	37779	(2006) G09F 9/00	37984
(2006) F01D 5/00	37649	(2006) G01H 11/00	37744	(2006) G09F 9/30	37984
(2006) F01K 11/00	37671	(2006) G01H 13/00	37843	(2006) G09F 9/46	37984
(2006) F01L 1/00	37578	(2006) G01L 1/00	37827	(2006) G09F 11/00	37961
(2006) F01L 5/00	37578	(2006) G01L 1/10	37773	(2006) G09F 13/00	37984
(2006) F01N 3/04	37891	(2006) G01N 3/56	37934	(2006) G09F 15/00	37970
(2006) F02B 9/00	37578	(2006) G01N 21/00	37758	(2006) G09F 15/00	37971
(2006) F02B 11/00	37674	(2006) G01N 21/00	37951	(2006) G09F 15/00	37975
(2006) F02B 19/08	37795	(2006) G01N 21/00	37952	(2006) G09F 21/00	37622
		(2006) G01N 21/00	37953	(2006) G09F 23/00	37858
		(2006) G01N 21/01	37828	(2006) G21F 9/00	37785
		(2006) G01N 21/01	37951	(2006) G21F 9/04	37785

Індекс МПК	Номер патенту				
(2006) G21H 1/00	37877	(2006) H01L 33/00	37828	(2006) H02N 1/00	37877
(2006) H01B 1/20	37778	(2006) H01L 35/00	37644	(2006) H02N 2/18	37877
(2006) H01F 27/00	37691	(2006) H02B 7/00	37691	(2006) H02N 6/00	37586
(2006) H01H 33/00	37928	H02H 7/09 (2008.01)	37820	(2006) H02P 7/00	37698
(2006) H01H 75/00	37923	(2006) H02J 13/00	37708	(2006) H02P 27/04	37697
(2006) H01J 47/00	37690	(2006) H02K 16/00	37942	(2006) H03K 5/153	37830
(2006) H01L 21/00	37598	(2006) H02K 21/22	37942	(2006) H03K 5/19	37846
(2006) H01L 31/00	37586	(2006) H02K 33/00	37732	(2006) H03K 19/20	37829
		(2006) H02K 49/00	37798		
		(2006) H02M 11/00	37877		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер заявки	Номер патенту				
a 2006 04807	37570	u 2008 04865	37616	u 2008 06379	37664
a 2006 04851	37571	u 2008 04867	37617	u 2008 06385	37665
a 2006 08490	37572	u 2008 04937	37618	u 2008 06387	37666
a 2007 05005	37573	u 2008 05024	37619	u 2008 06388	37667
a 2008 05039	37574	u 2008 05061	37620	u 2008 06390	37668
a 2008 05680	37575	u 2008 05062	37621	u 2008 06392	37669
u 2005 03576	37576	u 2008 05274	37622	u 2008 06393	37670
u 2006 09829	37577	u 2008 05288	37623	u 2008 06432	37671
u 2007 04601	37578	u 2008 05291	37624	u 2008 06472	37672
u 2007 06868	37579	u 2008 05380	37625	u 2008 06518	37673
u 2007 12538	37580	u 2008 05408	37626	u 2008 06534	37674
u 2007 14409	37581	u 2008 05532	37627	u 2008 06570	37675
u 2007 14411	37582	u 2008 05555	37628	u 2008 06581	37676
u 2007 14572	37583	u 2008 05559	37629	u 2008 06602	37677
u 2008 00015	37584	u 2008 05679	37630	u 2008 06607	37678
u 2008 00150	37585	u 2008 05697	37631	u 2008 06639	37679
u 2008 00259	37586	u 2008 05713	37632	u 2008 06645	37680
u 2008 00287	37587	u 2008 05714	37633	u 2008 06675	37681
u 2008 00296	37588	u 2008 05715	37634	u 2008 06676	37682
u 2008 00403	37589	u 2008 05716	37635	u 2008 06678	37683
u 2008 00452	37590	u 2008 05743	37636	u 2008 06787	37684
u 2008 01168	37591	u 2008 05744	37637	u 2008 06790	37685
u 2008 01169	37592	u 2008 05756	37638	u 2008 06793	37686
u 2008 01559	37593	u 2008 05758	37639	u 2008 06804	37687
u 2008 01577	37594	u 2008 05761	37640	u 2008 06934	37688
u 2008 02302	37595	u 2008 05772	37641	u 2008 06935	37689
u 2008 02387	37596	u 2008 05781	37642	u 2008 06944	37690
u 2008 02580	37597	u 2008 05853	37643	u 2008 06965	37691
u 2008 02651	37598	u 2008 05900	37644	u 2008 06968	37692
u 2008 02755	37599	u 2008 05948/I	37645	u 2008 07013	37693
u 2008 02785	37600	u 2008 06043	37646	u 2008 07018	37694
u 2008 02892	37601	u 2008 06044	37647	u 2008 07061	37695
u 2008 03048	37602	u 2008 06084	37648	u 2008 07069	37696
u 2008 03224	37603	u 2008 06092	37649	u 2008 07118	37697
u 2008 04014	37604	u 2008 06121	37650	u 2008 07123	37698
u 2008 04240	37605	u 2008 06132	37651	u 2008 07151	37699
u 2008 04360	37606	u 2008 06133	37652	u 2008 07157	37700
u 2008 04365	37607	u 2008 06135	37653	u 2008 07166	37701
u 2008 04445	37608	u 2008 06141	37654	u 2008 07168	37702
u 2008 04528	37609	u 2008 06160	37655	u 2008 07170	37703
u 2008 04603	37610	u 2008 06184	37656	u 2008 07171	37704
u 2008 04612/I	37611	u 2008 06185	37657	u 2008 07172	37705
u 2008 04738	37612	u 2008 06197	37658	u 2008 07186	37706
u 2008 04743	37613	u 2008 06233	37659	u 2008 07193	37707
u 2008 04756	37614	u 2008 06238	37660	u 2008 07196	37708
u 2008 04812	37615	u 2008 06326	37661	u 2008 07197	37709
		u 2008 06349	37662	u 2008 07200	37710
		u 2008 06375	37663	u 2008 07203	37711

Номер заявки	Номер патенту				
		u 2008 08123	37772	u 2008 08857	37836
		u 2008 08129	37773	u 2008 08858	37837
		u 2008 08130	37774	u 2008 08859	37838
u 2008 07207	37712	u 2008 08162	37775	u 2008 08866	37839
u 2008 07301	37713	u 2008 08180	37776	u 2008 08876	37840
u 2008 07304	37714	u 2008 08189	37777	u 2008 08877	37841
u 2008 07308	37715	u 2008 08197	37778	u 2008 08884	37842
u 2008 07356	37716	u 2008 08201	37779	u 2008 08886	37843
u 2008 07420	37717	u 2008 08219	37780	u 2008 08902	37844
u 2008 07451	37718	u 2008 08220	37781	u 2008 08909	37845
u 2008 07458	37719	u 2008 08288	37782	u 2008 08918	37846
u 2008 07459	37720	u 2008 08297	37783	u 2008 08927	37847
u 2008 07474	37721	u 2008 08334	37784	u 2008 08930	37848
u 2008 07509	37722	u 2008 08370	37785	u 2008 08931	37849
u 2008 07517	37723	u 2008 08385	37786	u 2008 08933	37850
u 2008 07527	37724	u 2008 08389	37787	u 2008 08942	37851
u 2008 07536	37725	u 2008 08396	37788	u 2008 08946	37852
u 2008 07551	37726	u 2008 08397	37789	u 2008 09032	37853
u 2008 07553	37727	u 2008 08402	37790	u 2008 09080	37854
u 2008 07563	37728	u 2008 08407/I	37791	u 2008 09085	37855
u 2008 07571	37729	u 2008 08439	37792	u 2008 09133	37856
u 2008 07584	37730	u 2008 08466	37793	u 2008 09183	37857
u 2008 07603	37731	u 2008 08473	37794	u 2008 09195	37860
u 2008 07605	37732	u 2008 08474	37795	u 2008 09211	37861
u 2008 07607	37733	u 2008 08477	37796	u 2008 09221	37862
u 2008 07608	37734	u 2008 08478	37797	u 2008 09236	37863
u 2008 07609	37735	u 2008 08479	37798	u 2008 09239	37864
u 2008 07610	37736	u 2008 08480	37799	u 2008 09245	37865
u 2008 07634	37737	u 2008 08545	37800	u 2008 09247	37866
u 2008 07637	37738	u 2008 08546	37801	u 2008 09252	37867
u 2008 07638	37739	u 2008 08552	37802	u 2008 09280	37868
u 2008 07640	37740	u 2008 08553	37803	u 2008 09281	37869
u 2008 07642	37741	u 2008 08560	37804	u 2008 09297	37870
u 2008 07643	37742	u 2008 08562	37805	u 2008 09298	37871
u 2008 07644	37743	u 2008 08563	37806	u 2008 09299	37872
u 2008 07647	37744	u 2008 08582	37807	u 2008 09300	37873
u 2008 07652	37745	u 2008 08606	37808	u 2008 09301	37874
u 2008 07665	37746	u 2008 08608	37809	u 2008 09324	37875
u 2008 07685	37747	u 2008 08616	37810	u 2008 09329	37876
u 2008 07686	37748	u 2008 08623	37811	u 2008 09330	37877
u 2008 07701	37749	u 2008 08637	37812	u 2008 09331	37878
u 2008 07713	37986	u 2008 08651	37813	u 2008 09332	37879
u 2008 07726	37750	u 2008 08654	37814	u 2008 09382	37880
u 2008 07729	37751	u 2008 08656	37815	u 2008 09457	37881
u 2008 07747	37752	u 2008 08658	37816	u 2008 09458	37882
u 2008 07799	37753	u 2008 08660	37817	u 2008 09459	37883
u 2008 07805	37754	u 2008 08667	37818	u 2008 09462	37884
u 2008 07835	37755	u 2008 08695	37819	u 2008 09464	37885
u 2008 07936	37756	u 2008 08729	37820	u 2008 09510	37886
u 2008 07939	37757	u 2008 08747	37821	u 2008 09513	37887
u 2008 08004	37758	u 2008 08749	37822	u 2008 09527	37888
u 2008 08005	37759	u 2008 08750	37823	u 2008 09529	37889
u 2008 08007	37760	u 2008 08751	37824	u 2008 09530	37890
u 2008 08010	37761	u 2008 08797	37825	u 2008 09531	37891
u 2008 08011	37762	u 2008 08801	37826	u 2008 09585	37892
u 2008 08012	37763	u 2008 08804	37827	u 2008 09586	37893
u 2008 08087	37764	u 2008 08815	37828	u 2008 09588	37894
u 2008 08088	37765	u 2008 08816	37829	u 2008 09589	37895
u 2008 08117	37766	u 2008 08817	37830	u 2008 09590	37896
u 2008 08118	37767	u 2008 08823	37831	u 2008 09599	37897
u 2008 08119	37768	u 2008 08830	37832	u 2008 09600	37898
u 2008 08120	37769	u 2008 08835	37833	u 2008 09605	37899
u 2008 08121	37770	u 2008 08843	37834	u 2008 09606	37900
u 2008 08122	37771	u 2008 08856	37835	u 2008 09607	37901

Номер заявки	Номер патенту				
u 2008 09622	37902	u 2008 09834	37929	u 2008 11067	37957
u 2008 09624	37903	u 2008 09877	37930	u 2008 11460	37958
u 2008 09626	37904	u 2008 09883	37931	u 2008 11463	37959
u 2008 09627	37905	u 2008 09908	37932	u 2008 11546	37858
u 2008 09643	37906	u 2008 09909	37933	u 2008 11810	37960
u 2008 09674	37907	u 2008 09911	37984	u 2008 11867	37961
u 2008 09703	37908	u 2008 09922	37934	u 2008 11956	37962
u 2008 09705	37909	u 2008 09929	37935	u 2008 12012	37963
u 2008 09706	37910	u 2008 09930	37936	u 2008 12158	37964
u 2008 09707	37911	u 2008 09931	37937	u 2008 12253	37965
u 2008 09708	37912	u 2008 09934	37938	u 2008 12254	37966
u 2008 09709	37913	u 2008 09935	37939	u 2008 12255	37967
u 2008 09745	37914	u 2008 09936	37940	u 2008 12256	37968
u 2008 09749	37915	u 2008 09962	37941	u 2008 12257	37969
u 2008 09777	37916	u 2008 09964	37942	u 2008 12492	37970
u 2008 09778	37917	u 2008 10009	37943	u 2008 12493	37971
u 2008 09780	37918	u 2008 10017	37944	u 2008 12519	37972
u 2008 09781	37919	u 2008 10217	37945	u 2008 12520	37973
u 2008 09786	37920	u 2008 10290	37946	u 2008 12591	37974
u 2008 09788	37921	u 2008 10295/I	37947	u 2008 12738	37975
u 2008 09797	37922	u 2008 10296/I	37948	u 2008 12752	37976
u 2008 09798	37923	u 2008 10297/I	37949	u 2008 12886	37977
u 2008 09799	37924	u 2008 10311	37950	u 2008 12931	37978
u 2008 09811	37925	u 2008 10338	37951	u 2008 12937	37979
u 2008 09813	37926	u 2008 10340	37952	u 2008 12938	37980
u 2008 09816	37927	u 2008 10342	37953	u 2008 12956	37981
u 2008 09819	37983	u 2008 10489	37985	u 2008 12988	37859
u 2008 09823	37928	u 2008 10551	37954	u 2008 13047	37982
		u 2008 10740	37955		
		u 2008 10892	37956		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер патенту	Індекс МПК				
37570	(2006) A01C 1/00	37591	(2006) A61B 17/00	37615	(2006) A47G 19/22
37571	(2006) C12N 1/12	37591	(2006) A61K 31/17	37615	(2006) A47G 23/00
37572	(2006) F23C 99/00	37591	(2006) A61K 38/43	37616	(2006) B61L 23/00
37573	(2006) F03G 7/06	37592	(2006) C12N 5/02	37617	(2006) B61K 9/00
37574	(2006) A23N 1/00	37593	(2006) E02F 5/02	37618	(2006) B28C 5/00
37574	(2006) A47J 19/00	37594	(2006) B27N 3/00	37619	(2006) C10L 5/40
37575	(2006) A61B 1/00	37595	(2006) B08B 9/02	37620	C22C 37/06 (2008.01)
37576	(2006) A61K 31/185	37596	(2006) A01G 17/00	37620	(2006) C22C 38/34
37577	(2006) F02B 75/00	37596	(2006) A01G 23/00	37621	C22C 37/06 (2008.01)
37578	(2006) F01L 1/00	37597	(2006) B60W 10/00	37621	(2006) C22C 38/34
37578	(2006) F01L 5/00	37598	(2006) H01L 21/00	37622	(2006) G07C 9/00
37578	(2006) F02B 9/00	37599	(2006) B01D 49/00	37622	(2006) G09F 9/00
37579	C05F 11/08 (2006.01)	37600	(2006) F24J 3/00	37622	(2006) G09F 21/00
37580	(2006) A45D 26/00	37601	(2006) F03G 7/06	37623	(2006) B61C 9/00
37581	(2006) A61B 17/00	37602	(2006) C08J 5/00	37624	(2006) F16C 17/00
37582	(2006) A61B 6/00	37603	(2006) C11B 3/00	37625	(2006) E02B 3/06
37583	(2006) F23D 14/00	37604	(2006) A61C 3/00	37626	(2006) G01N 33/18
37584	(2006) A61B 5/00	37605	(2006) A61C 8/02	37627	(2006) A61K 33/00
37585	(2006) G01R 1/06	37605	(2006) A61C 13/225	37627	(2006) A61K 47/00
37586	(2006) H01L 31/00	37606	(2006) A61C 13/00	37628	(2006) B29D 23/18
37586	(2006) H02N 6/00	37607	B01J 20/16 (2008.01)	37629	(2006) B66D 3/00
37587	(2006) A61B 18/00	37608	(2006) F02B 25/00	37630	(2006) A47G 19/22
37588	(2006) G01N 33/50	37609	(2006) F16C 25/00	37631	(2006) A61K 33/00
37589	(2006) A61B 17/12	37610	(2006) A01F 11/00	37632	(2006) A47G 19/22
37590	(2006) E21C 37/00	37611	(2006) B62D 33/02	37633	(2006) A47G 19/22
37590	(2006) F42D 5/00	37612	(2006) A47G 19/22	37634	(2006) A47G 19/22
		37613	(2006) A47G 19/22	37635	(2006) B60W 10/04
		37614	(2006) A47G 19/22	37636	(2006) A01N 1/00

Номер патенту	Індекс МПК				
37637	(2006) A01N 1/00	37686	(2006) E21F 7/00	37732	(2006) H02K 33/00
37638	(2006) B21J 9/00	37687	(2006) C07C 17/00	37733	(2006) A21C 9/00
37639	(2006) B21J 9/00	37688	(2006) A61K 45/00	37734	(2006) A21B 3/00
37640	(2006) B30B 15/00	37689	(2006) A61B 17/00	37735	C11B 1/08 (2008.01)
37641	(2006) G02B 5/28	37690	(2006) F24F 3/16	37735	(2006) F26B 17/12
37642	(2006) C04B 38/08	37690	(2006) H01J 47/00	37736	(2006) C02F 1/28
37643	(2006) B02C 18/06	37691	(2006) H01F 27/00	37736	(2006) C02F 1/42
37644	(2006) H01L 35/00	37691	(2006) H02B 7/00	37737	(2006) G01N 21/64
37645	(2006) A23G 3/00	37692	(2006) F26B 17/00	37738	(2006) A61B 17/00
37646	(2006) A61B 17/00	37693	(2006) A61B 17/60	37739	(2006) A61B 10/00
37647	(2006) A61B 17/00	37694	(2006) B62D 63/00	37740	(2006) A61B 17/56
37648	(2006) A23C 21/00	37695	(2006) F16C 17/00	37741	(2006) C04B 18/00
37649	(2006) F01D 5/00	37695	(2006) G05B 11/00	37742	(2006) G06K 9/00
37650	(2006) B32B 27/38	37696	C07C 69/30 (2008.01)	37743	(2006) A61B 17/00
37651	(2006) A61M 21/00	37696	(2006) C10L 1/00	37744	(2006) G01H 11/00
37651	A61P 23/02 (2008.01)	37697	(2006) H02P 27/04	37745	(2006) F23D 14/00
37652	(2006) C08L 63/00	37698	(2006) H02P 7/00	37746	(2006) B27M 3/04
37653	(2006) C08L 63/00	37699	(2006) A47G 19/22	37746	(2006) E04F 15/00
37654	(2006) E05C 9/00	37700	(2006) F24D 12/00	37747	(2006) A61B 5/00
37654	(2006) E05D 7/00	37701	(2006) G06F 15/00	37748	(2006) G01G 19/02
37654	(2006) E06B 5/00	37702	(2006) G05F 1/00	37749	(2006) A61K 31/185
37655	(2006) B24B 53/06	37703	(2006) G06F 15/00	37749	(2006) A61K 31/495
37656	(2006) C09D 163/00	37704	(2006) G06F 15/00	37749	(2006) A61K 33/00
37657	(2006) C09D 163/00	37705	(2006) G05F 1/00	37750	(2006) F02F 5/00
37658	(2006) A61B 17/00	37706	(2006) A47G 23/00	37751	(2006) G01N 27/333
37659	(2006) A61K 31/40	37707	(2006) G01N 33/483	37752	(2006) A61K 8/00
37660	(2006) B60P 9/00	37708	(2006) H02J 13/00	37753	(2006) B23K 9/04
37661	(2006) C11B 1/00	37709	(2006) A61K 9/00	37754	(2006) B23F 19/00
37662	(2006) G01B 9/00	37709	(2006) A61K 31/045	37755	A01B 35/26 (2008.01)
37663	(2006) C02F 1/00	37709	(2006) A61K 31/55	37756	(2006) C25F 1/00
37663	(2006) E02D 19/00	37709	(2006) A61K 38/00	37757	(2006) B60S 13/00
37663	(2006) F04D 15/00	37710	(2006) G01N 21/62	37757	(2006) B66C 17/00
37664	(2006) C02F 1/00	37711	(2006) E21B 33/138	37758	(2006) A61K 39/00
37664	(2006) F04D 15/00	37711	(2006) E21B 43/25	37758	(2006) G01N 21/00
37665	(2006) A61B 10/00	37712	(2006) C12N 1/04	37758	(2006) G01N 33/53
37666	(2006) A61B 17/00	37713	(2006) A61H 99/00	37759	(2006) G07C 5/00
37667	(2006) A61B 17/00	37714	(2006) A61H 99/00	37760	(2006) G01B 21/00
37668	(2006) A61B 17/00	37714	(2006) A63B 21/008	37761	(2006) C09J 163/02
37669	(2006) A61B 17/00	37715	(2006) C12Q 1/00	37762	(2006) C08K 5/00
37670	(2006) A61B 17/00	37715	(2006) G01N 33/53	37762	(2006) C08L 63/00
37671	(2006) F01K 11/00	37716	(2006) B61B 12/00	37763	(2006) C07C 279/00
37672	(2006) A01N 37/52	37717	(2006) D05B 57/00	37764	F16H 1/24 (2008.01)
37672	(2006) C07C 257/00	37718	G01N 21/79 (2008.01)	37765	F16H 1/24 (2008.01)
37673	(2006) G01F 25/00	37719	(2006) B30B 15/00	37766	(2006) A23C 21/00
37673	(2006) G01R 35/00	37720	(2006) B21J 5/00	37767	(2006) A23C 9/13
37674	(2006) F02B 11/00	37721	(2006) C07B 41/00	37767	(2006) A23C 21/00
37675	(2006) C23F 11/00	37721	(2006) C07B 43/00	37768	(2006) A23C 19/00
37676	(2006) A23L 2/00	37721	(2006) C07D 249/00	37769	(2006) A23C 19/00
37676	(2006) C12G 3/00	37721	(2006) C07D 513/00	37770	(2006) A23C 13/00
37677	(2006) A61B 10/00	37722	(2006) D01C 1/00	37771	(2006) A23C 19/00
37678	(2006) A61B 17/00	37723	(2006) C21C 5/42	37771	(2006) A23C 21/00
37679	(2006) A23C 21/00	37723	(2006) C21C 5/46	37772	(2006) A23C 9/12
37680	(2006) C07C 209/00	37723	(2006) F27D 3/00	37772	(2006) A23C 21/00
37680	(2006) C07D 213/00	37724	(2006) A61B 10/00	37773	(2006) G01L 1/10
37681	(2006) A21D 13/00	37725	(2006) A61K 35/00	37774	(2006) G01N 29/00
37682	(2006) E21B 36/00	37726	(2006) C21D 1/56	37775	A01D 41/08 (2008.01)
37683	(2006) A23C 21/00	37727	(2006) B60S 3/04	37775	A01D 45/30 (2008.01)
37684	(2006) A61K 35/14	37728	(2006) C21C 5/46	37776	(2006) A61K 39/00
37684	(2006) A61K 35/24	37729	(2006) C21B 7/14	37776	(2006) C12N 1/00
37685	(2006) E21B 33/138	37729	(2006) F27D 3/00	37776	(2006) C12N 13/00
37686	(2006) E21F 3/00	37730	(2006) F03D 11/00	37777	(2006) B23P 9/00
		37731	(2006) F24F 1/00	37778	(2006) H01B 1/20
		37731	(2006) F24F 3/00	37779	(2006) G01H 1/00
		37731	(2006) F24F 5/00	37779	(2006) G01N 33/46

Номер патенту	Індекс МПК				
37780	(2006) D04B 15/00	37826	(2006) C09D 5/18	37871	(2006) B01J 2/02
37781	(2006) D04B 15/00	37826	(2006) C09K 21/00	37871	(2006) B22F 9/00
37782	(2006) A61B 17/00	37827	(2006) G01L 1/00	37871	(2006) B82B 3/00
37783	(2006) B60S 3/00	37828	(2006) G01N 21/01	37872	(2006) A23K 1/16
37784	(2006) E02F 5/00	37828	(2006) G02B 1/00	37872	(2006) A61K 8/96
37785	(2006) G21F 9/00	37828	(2006) H01L 33/00	37872	(2006) A61K 36/00
37785	(2006) G21F 9/04	37829	(2006) H03K 19/20	37872	(2006) C07F 19/00
37786	(2006) A61K 33/06	37830	(2006) H03K 5/153	37872	(2006) C12N 1/20
37786	G09B 23/28 (2008.01)	37831	(2006) A61K 31/28	37873	(2006) B01J 13/00
37787	(2006) B60K 13/00	37831	(2006) G01N 33/53	37873	(2006) B32B 5/00
37788	(2006) C10B 29/00	37832	(2006) B60Q 1/00	37873	(2006) B82B 3/00
37789	(2006) B28B 7/16	37833	(2006) B60R 1/00	37874	(2006) A23K 1/16
37789	(2006) B28B 17/00	37834	(2006) A23G 3/34	37874	(2006) A61K 8/96
37789	(2006) B28B 23/00	37835	(2006) A23L 1/302	37874	(2006) A61K 36/00
37790	(2006) A61B 5/04	37836	(2006) E03B 1/00	37874	(2006) A61K 36/02
37790	(2006) G01N 21/76	37837	(2006) B22D 18/00	37874	(2006) B22F 9/00
37790	(2006) G01N 29/06	37838	(2006) B22D 18/00	37874	(2006) C07F 19/00
37790	(2006) G01N 33/483	37839	(2006) B41B 23/00	37874	(2006) C12N 1/20
37791	(2006) B28B 23/02	37839	(2006) C14B 5/00	37875	(2006) A61K 6/00
37792	(2006) A23K 1/14	37840	(2006) A01G 7/00	37875	(2006) A61K 6/02
37792	(2006) A23K 1/16	37841	(2006) A01B 79/00	37876	(2006) E04F 15/00
37793	(2006) A01B 79/00	37842	(2006) B01F 3/00	37877	(2006) G21H 1/00
37794	B21D 11/06 (2008.01)	37843	(2006) G01H 13/00	37877	(2006) H02M 11/00
37795	(2006) F02B 19/08	37844	(2006) A61K 35/26	37877	(2006) H02N 1/00
37796	(2006) B63B 3/00	37844	(2006) A61P 31/00	37877	(2006) H02N 2/18
37797	(2006) G05B 23/02	37845	(2006) A01K 7/00	37878	(2006) A61K 31/00
37798	(2006) F16D 37/00	37846	(2006) H03K 5/19	37879	(2006) A61K 31/00
37798	(2006) H02K 49/00	37847	(2006) A61N 5/06	37880	(2006) E21C 37/00
37799	(2006) F16D 37/00	37848	(2006) A61B 17/00	37881	(2006) A61K 31/00
37800	(2006) C02F 1/48	37849	(2006) A61B 17/00	37882	(2006) A61N 5/00
37801	(2006) C02F 1/48	37850	F26B 17/10 (2008.01)	37883	(2006) B66C 3/00
37802	(2006) F03D 3/00	37851	(2006) B01D 24/00	37884	(2006) A61K 31/00
37803	(2006) A61K 6/00	37851	(2006) C02F 1/18	37885	(2006) A61B 5/00
37804	(2006) A01B 79/00	37852	(2006) G01C 5/00	37886	(2006) B21F 21/00
37805	(2006) A61K 9/127	37853	(2006) F24F 7/00	37887	(2006) F16F 7/00
37805	(2006) A61K 31/545	37854	(2006) F03D 3/00	37888	(2006) A61B 5/00
37805	(2006) A61P 31/00	37855	(2006) G01N 33/48	37888	(2006) A61H 39/00
37806	(2006) A61K 9/127	37855	G09B 23/28 (2008.01)	37888	(2006) A61M 21/00
37806	(2006) A61K 31/545	37856	(2006) B21D 22/20	37888	(2006) A61N 1/18
37806	(2006) A61P 31/00	37857	(2006) A61B 10/00	37889	(2006) B61C 15/00
37807	(2006) C01B 7/00	37858	(2006) G09F 23/00	37890	(2006) B61C 15/00
37808	(2006) B27N 3/00	37859	(2006) C02F 1/48	37891	(2006) F01N 3/04
37809	(2006) B27N 3/00	37860	(2006) A61B 5/0205	37892	(2006) G01G 7/00
37810	(2006) B27N 3/00	37860	(2006) A61B 10/00	37893	(2006) B27N 3/08
37811	(2006) B27N 3/00	37860	(2006) G01N 33/00	37893	(2006) B27N 5/00
37812	(2006) A61B 17/02	37861	(2006) C04B 35/26	37894	(2006) G01G 21/00
37813	(2006) F24J 2/06	37861	(2006) C21D 9/22	37895	(2006) B01F 7/26
37814	(2006) F28F 1/10	37862	(2006) E21B 4/00	37896	(2006) F23C 99/00
37815	(2006) G09B 9/00	37863	(2006) B30B 15/16	37897	(2006) B27N 3/00
37816	(2006) A61B 17/00	37864	(2006) A61B 18/00	37898	(2006) B27N 3/00
37817	(2006) B21D 7/00	37864	(2006) A61B 18/04	37899	(2006) B27N 3/00
37818	(2006) E21F 7/00	37864	(2006) A61B 18/12	37900	(2006) B27N 3/00
37819	(2006) G01P 15/08	37865	(2006) B64C 23/00	37901	(2006) B27N 3/00
37820	H02H 7/09 (2008.01)	37866	(2006) B65D 1/00	37902	(2006) A61B 17/00
37821	(2006) C13D 3/00	37866	(2006) B65D 6/00	37903	(2006) A61B 17/00
37822	(2006) A21C 1/00	37867	(2006) A61B 5/00	37904	(2006) A61B 17/00
37822	(2006) A21C 13/00	37867	(2006) G01N 33/557	37905	(2006) A61B 17/00
37823	(2006) A23L 1/31	37868	(2006) F16F 9/00	37906	(2006) C08J 3/20
37824	(2006) A23D 7/00	37869	(2006) B60G 17/015	37906	(2006) C08L 75/00
37824	(2006) A23D 9/00	37870	(2006) B01J 13/00	37907	(2006) E04C 2/00
37825	(2006) A61K 49/04	37870	(2006) B82B 3/00	37907	(2006) E04C 2/54
		37870	(2006) C01G 49/00	37907	(2006) E04F 21/18
		37870	(2006) C10L 10/00	37907	(2006) F24D 3/12
		37871	(2006) A61K 9/50	37908	(2006) A61B 6/00

Номер патенту	Індекс МПК				
37909	(2006) A01K 1/00	37936	(2006) F03D 11/00	37960	E04G 23/06 (2008.01)
37909	(2006) A61D 3/00	37937	(2006) G01N 33/49	37960	(2006) E04H 1/00
37910	(2006) A01K 67/00	37937	(2006) G01N 33/50	37960	(2006) E04H 3/00
37911	(2006) A01G 13/00	37938	(2006) A61P 5/00	37960	(2006) E04H 5/00
37912	(2006) A01M 1/02	37938	(2006) A61P 31/00	37961	(2006) G09F 11/00
37913	(2006) A01M 1/00	37939	(2006) A61P 31/00	37962	(2006) E04B 1/00
37914	B01D 3/18 (2008.01)	37940	(2006) A61P 15/00	37963	(2006) B61D 3/00
37915	(2006) C02F 3/24	37941	(2006) F02B 23/00	37964	(2006) G08B 17/10
37916	(2006) B61D 27/00	37942	(2006) H02K 16/00	37965	(2006) A61B 17/00
37917	C22B 34/22 (2008.01)	37942	(2006) H02K 21/22	37966	(2006) A61B 17/00
37918	(2006) B03C 3/04	37943	(2006) G01N 33/574	37967	(2006) A61B 17/00
37919	(2006) B65B 29/00	37943	(2006) G01N 33/58	37968	(2006) A61B 17/00
37920	(2006) A61K 31/00	37944	(2006) G08B 19/00	37969	(2006) A61B 17/00
37921	E21B 17/04 (2008.01)	37945	(2006) A61B 1/00	37970	(2006) G09F 15/00
37922	(2006) A61K 9/00	37945	(2006) A61B 1/055	37971	(2006) G09F 15/00
37922	(2006) A61K 31/41	37945	(2006) A61B 1/303	37972	(2006) A23L 1/09
37922	(2006) C07D 231/00	37946	(2006) E03B 11/00	37972	(2006) C13K 11/00
37922	(2006) C07D 249/00	37947	(2006) B65D 1/02	37973	(2006) A23L 1/09
37923	(2006) H01H 75/00	37948	(2006) B65D 1/02	37973	(2006) C13K 11/00
37924	(2006) B61H 1/00	37949	(2006) B65D 1/02	37974	(2006) E01B 9/00
37925	(2006) A61J 1/00	37950	(2006) A61B 17/00	37975	(2006) G09F 15/00
37925	(2006) B65B 9/00	37951	(2006) G01N 21/00	37976	(2006) A61B 17/00
37926	(2006) B66C 3/00	37951	(2006) G01N 21/01	37977	(2006) C22C 35/00
37927	(2006) A61K 31/41	37951	(2006) G01N 21/03	37978	(2006) B65D 83/14
37927	(2006) C07D 231/00	37952	(2006) G01N 21/00	37978	(2006) C09K 3/30
37927	(2006) C07D 249/00	37952	(2006) G01N 21/01	37979	(2006) G06F 13/00
37928	(2006) H01H 33/00	37952	(2006) G01N 21/03	37980	(2006) G06F 13/00
37929	G09B 23/28 (2008.01)	37953	(2006) G01N 21/00	37981	(2006) F04D 15/00
37929	G09B 23/32 (2008.01)	37953	(2006) G01N 21/01	37982	(2006) B65D 47/00
37930	(2006) F28F 1/12	37953	(2006) G01N 21/03	37983	(2006) F02C 6/00
37931	(2006) B21K 9/00	37954	C12G 3/06 (2008.01)	37984	(2006) G09F 9/00
37932	(2006) A61K 9/00	37955	(2006) A61K 9/20	37984	(2006) G09F 9/30
37933	(2006) A61K 9/00	37956	(2006) B65D 1/02	37984	(2006) G09F 9/46
37934	(2006) G01N 3/56	37957	(2006) F41F 3/00	37984	(2006) G09F 13/00
37935	(2006) A01K 67/00	37958	A01B 49/02 (2008.01)	37985	(2006) C03C 15/00
37935	(2006) A01N 65/00	37959	(2006) A62B 7/00	37986	C10L 1/08 (2008.01)
		37959	(2006) A62B 7/10		
		37960	(2006) E04B 2/00		

СПОВІЩЕННЯ

ВИНАХОДИ

Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на винахід, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на винахід

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту (деклараційного патенту)
74270	20031212889	ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЄ ПРОІЗВОДСТВЕННОЄ УНІТАРНОЄ ПРЄДПРІЯТІЄ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
79356	200508525	ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЄ ПРОІЗВОДСТВЕННОЄ УНІТАРНОЄ ПРЄДПРІЯТІЄ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
80663	200706905	ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЄ ПРОІЗВОДСТВЕННОЄ УНІТАРНОЄ ПРЄДПРІЯТІЄ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
82150	200609128	ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЄ ПРОІЗВОДСТВЕННОЄ УНІТАРНОЄ ПРЄДПРІЯТІЄ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
83138	200613150	ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЄ ПРОІЗВОДСТВЕННОЄ УНІТАРНОЄ ПРЄДПРІЯТІЄ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у зв'язку із закінченням строку дії

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
1147	4499030	28.10.2008	56925 A	2002119026	13.11.2008
1695	4610321	26.10.2008	57475 A	2002108529	28.10.2008
8083	4624803	09.11.2008	57483 A	2002108589	29.10.2008
8763	4642076	09.11.2008	57492 A	2002108649	31.10.2008
16183	4603619	05.11.2008	57493 A	2002108650	31.10.2008
21892	4356788	03.11.2008	57500 A	2002108684	31.10.2008
55306 A	2002118948	11.11.2008	57501 A	2002108685	31.10.2008
56079 A	2002108548	28.10.2008	57502 A	2002108686	31.10.2008
56080 A	2002108552	28.10.2008	57674 A	2002108561	29.10.2008
56081 A	2002108553	28.10.2008	57680 A	2002118762	05.11.2008
56082 A	2002108592	29.10.2008	57682 A	2002118864	08.11.2008
56904 A	2002108627	30.10.2008	58201 A	2002108491	25.10.2008
56905 A	2002108628	30.10.2008	58206 A	2002108541	28.10.2008
56923 A	2002119024	13.11.2008	58215 A	2002108587	29.10.2008
56924 A	2002119025	13.11.2008	58223 A	2002108618	30.10.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
58226 A	2002108659	31.10.2008
58227 A	2002108664	31.10.2008
58232 A	2002108682	31.10.2008
58233 A	2002108683	31.10.2008
58244 A	2002118736	05.11.2008
58268 A	2002118847	07.11.2008
58271 A	2002118865	08.11.2008
58272 A	2002118868	08.11.2008
58276 A	2002118910	08.11.2008
58281 A	2002118967	12.11.2008
58801 A	2002108517	28.10.2008
58810 A	2002108579	29.10.2008
58820 A	2002118739	05.11.2008
58821 A	2002118740	05.11.2008
58839 A	2002118872	10.11.2008
58841 A	2002118876	10.11.2008
58842 A	2002118878	10.11.2008
58850 A	2002118931	11.11.2008
58857 A	2002118966	12.11.2008
59634 A	2002108508	28.10.2008
59635 A	2002108513	28.10.2008
59649 A	2002118836	07.11.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
59650 A	2002118838	07.11.2008
59651 A	2002118850	07.11.2008
59653 A	2002118867	10.11.2008
59660 A	2002118889	10.11.2008
59661 A	2002118903	10.11.2008
59667 A	2002118995	12.11.2008
59668 A	2002118996	12.11.2008
60481 A	2002108020	09.10.2008
60504 A	2002108573	29.10.2008
60512 A	2002118954	12.11.2008
60517 A	2002119029	13.11.2008
60518 A	2002119037	13.11.2008
60519 A	2002119038	13.11.2008
61248 A	2002118839	07.11.2008
61252 A	2002118943	11.11.2008
62100 A	2002118720	04.11.2008
62101 A	2002118888	10.11.2008
62105 A	2002118997	12.11.2008
63089 A	2002118991	12.11.2008
64085 A	2002118795	06.11.2008
64086 A	2002118796	06.11.2008

Припинення дії патенту (декларційного патенту) на винахід у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
2512	5017302	16.12.2006
5344	4771150	19.12.2006
5935	4203884	22.12.2006
13490	96124977	30.12.2006
14110	4627127	26.12.2006
14463	4770606	18.12.2006
18591	4742627	14.12.2006
19032	93005501	13.12.2006
19065	4613042	07.12.2006
23470	96124906	26.12.2006
23471	96124905	26.12.2006
25270	97073631	24.12.2006
25272	97073634	24.12.2006
26176	96124858	25.12.2006
26373	4894120	20.12.2006
26548	98115990	02.12.2006
26667	93003368	17.12.2006
26800	93003725	03.12.2006
26938	96072680	06.12.2006
27078	96093630	06.12.2006

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
27155	96124654	13.12.2006
28021	96062451	19.12.2006
28061	96124541	04.12.2006
29446	94129200	19.12.2006
29573	4791178	05.12.2006
32459	98126562	11.12.2006
32473	99126715	10.12.2006
32614	98126872	25.12.2006
34416	5001901	19.12.2006
36321	99126557	02.12.2006
37254	96062487	20.12.2006
39854	93003770	23.12.2006
39971	96072988	28.12.2006
41643	2000127120	11.12.2006
41648	2000127292	18.12.2006
42004	96124761	20.12.2006
42725	95125412	21.12.2006
44549 A	2001053413	21.05.2006
44831	98084388	04.12.2006
44876	99126535	01.12.2006

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
45291	2001128264	03.12.2006	52136 A	2002021624	27.02.2007
45400	97125753	02.12.2006	52151 A	2002021681	28.02.2007
45477	99063106	04.12.2006	52583	96083262	08.12.2006
45964	96072885	22.12.2006	52757	99127145	28.12.2006
47514	99074342	29.12.2006	53025 A	2002020913	05.02.2007
47518	99105948	29.10.2007	53058 A	2002021510	25.02.2007
47519	99105949	29.10.2007	53059 A	2002021511	25.02.2007
48213	98074203	20.12.2006	53060 A	2002021512	25.02.2007
48873 A	2002021301	15.02.2007	53061 A	2002021513	25.02.2007
48878 A	2002021698	28.02.2007	53062 A	2002021514	25.02.2007
49655 A	2002020912	05.02.2007	53069 A	2002021565	26.02.2007
49657 A	2002020938	05.02.2007	53910 A	2002021484	22.02.2007
49688 A	2002021285	15.02.2007	54518	99126953	20.12.2006
49834	97125802	03.12.2006	54601	2000127059	08.12.2006
50001	2001085938	13.12.2006	54717 A	2002021149	12.02.2007
50366	2001129132	27.12.2006	55441	99084541	10.12.2006
50527 A	2002020923	05.02.2007	55542	2000127130	11.12.2006
50536 A	2002020982	07.02.2007	55625 A	2002020826	01.02.2007
50557 A	2002021107	12.02.2007	55627 A	2002021191	13.02.2007
50564 A	2002021168	13.02.2007	55628 A	2002021192	13.02.2007
50565 A	2002021169	13.02.2007	55633 A	2002021478	22.02.2007
50566 A	2002021170	13.02.2007	56095 A	2003020897	03.02.2007
50584 A	2002021286	15.02.2007	56320	2000127290	18.12.2006
50590 A	2002021644	27.02.2007	56321	2000127494	26.12.2006
50712	96062354	09.12.2006	56937	2002129683	03.12.2006
50825	99126705	09.12.2006	56963 A	2003021002	05.02.2007
51246 A	2002020967	06.02.2007	56966 A	2003021703	26.02.2007
51247 A	2002020968	06.02.2007	57013	98073741	11.12.2006
51255 A	2002021034	08.02.2007	57210 A	2002020911	05.02.2007
51261 A	2002021083	11.02.2007	57697	95094273	02.12.2006
51271 A	2002021147	12.02.2007	57867	2001063798	04.12.2006
51280 A	2002021203	14.02.2007	58370	2002129759	06.12.2006
51282 A	2002021209	14.02.2007	59141 A	2003021706	26.02.2007
51289 A	2002021262	15.02.2007	59753	20021210057	13.12.2006
51294 A	2002021282	15.02.2007	59807	20021210325	19.12.2006
51296 A	2002021284	15.02.2007	59827	20021210444	23.12.2006
51306 A	2002021362	19.02.2007	60114 A	2003020882	03.02.2007
51307 A	2002021363	19.02.2007	60135 A	2003020942	04.02.2007
51319 A	2002021427	20.02.2007	60147 A	2003021233	11.02.2007
51340 A	2002021538	25.02.2007	60150 A	2003021240	11.02.2007
51346 A	2002021620	27.02.2007	60196 A	2003021758	27.02.2007
51639	97073720	01.12.2006	60198 A	2003021786	28.02.2007
52070 A	2002021020	08.02.2007	60650	2003010616	15.08.2006
52071 A	2002021021	08.02.2007	60711 A	2003021124	07.02.2007
52072 A	2002021022	08.02.2007	60715 A	2003021145	07.02.2007
52104 A	2002021397	19.02.2007	60755 A	2003021365	17.02.2007
52119 A	2002021537	25.02.2007	60781 A	2003021501	20.02.2007
52130 A	2002021587	26.02.2007	60782 A	2003021503	20.02.2007
52135 A	2002021623	27.02.2007	60810 A	2003021599	24.02.2007

(11) Номер патенту (деклараторного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараторного патенту)	(11) Номер патенту (деклараторного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараторного патенту)
60819 A	2003021701	26.02.2007	71673	20021210125	16.12.2006
61157	2001064349	23.12.2006	71901	2000053131	01.12.2006
61289	20021210296	19.12.2006	72332	20021210386	20.12.2006
61441 A	2003021029	06.02.2007	72572	2002075856	14.12.2006
61442 A	2003021030	06.02.2007	73247	20031211827	18.12.2006
61452 A	2003021065	06.02.2007	73248	20031211960	19.12.2006
61453 A	2003021067	06.02.2007	73332	2002064620	19.12.2006
61460 A	2003021106	07.02.2007	73663	20031210998	04.12.2006
61469 A	2003021127	07.02.2007	73714	99063555	23.12.2006
61511 A	2003021457	19.02.2007	73759	2002076287	22.12.2006
61517 A	2003021498	20.02.2007	73867	20031211410	11.12.2006
61521 A	2003021543	21.02.2007	73869	20031211692	16.12.2006
61524 A	2003021579	24.02.2007	74583	2002129819	09.12.2006
61546 A	2003021693	26.02.2007	74815	2002076108	20.12.2006
62221 A	2003020929	03.02.2007	74829	20021210259	18.12.2006
62228 A	2003020992	04.02.2007	75057	2002064618	19.12.2006
62233 A	2003021006	05.02.2007	75653	20031211753	17.12.2006
62246 A	2003021167	10.02.2007	75806	20040807099	30.12.2006
62279 A	2003021588	24.02.2007	76357	20041210001	06.12.2006
62289 A	2003021656	25.02.2007	76410	2002076056	15.08.2006
62296 A	2003021697	26.02.2007	76420	20021210437	23.12.2006
62299 A	2003021785	28.02.2007	76429	2003032397	15.08.2006
63166 A	2003021200	11.02.2007	76440	2003076683	15.08.2006
63207 A	2003021776	28.02.2007	76475	2004010388	15.08.2006
63906	98127019	29.12.2006	76494	2004032103	15.08.2006
64137 A	2003021066	06.02.2007	76497	20040402709	15.08.2006
64153 A	2003021391	17.02.2007	76504	20040403233	15.08.2006
64712	98126691	20.12.2006	76519	20040503411	15.08.2006
64861 A	2002021393	19.02.2007	76524	20040503615	15.08.2006
64922 A	2003021101	07.02.2007	76539	20040604647	15.08.2006
64923 A	2003021151	07.02.2007	76597	20040907906	15.08.2006
65602	2000074347	10.12.2006	76617	20041109471	15.08.2006
65715 A	2003021815	28.02.2007	76620	20041109525	15.08.2006
66450 A	2003021301	13.02.2007	76630	20041210476	15.08.2006
66832	2000074335	24.12.2006	76642	20041210919	15.08.2006
67897 A	2003021084	06.02.2007	76653	200502058	15.08.2006
67898 A	2003021085	06.02.2007			
69455	2001128484	10.12.2006			

Припинення дії деклараторного патенту на винахід у зв'язку із видачею патенту на винахід після проведення кваліфікаційної експертизи

(11) Номер деклараторного патенту	(21) Номер заявки	Дата припинення дії деклараторного патенту	(11) Номер деклараторного патенту	(21) Номер заявки	Дата припинення дії деклараторного патенту
60285 A	2003077178	10.12.2008	70514 A	20031110536	10.12.2008
66334 A	20031213218	10.12.2008			

Передача права власності на винахід

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	Ім'я або повне найменування власника патенту (деклараційного патенту)	Ім'я або повне найменування правонаступника власника патенту (деклараційного патенту)	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
53141	Лоза Віктор Михайлович	Товариство з обмеженою відповідальністю "ЕНЕРГОІННОВАЦІЇ"	2578	10.12.2008

Видача ліцензії на використання винаходу

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	Ім'я або повне найменування ліцензіара	Ім'я або повне найменування ліцензіата	Вид ліцензії	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
30876	Український науково-дослідний інститут спирту і біотехнології продовольчих продуктів	Державне підприємство "Косарський спиртовий завод"	ЛН	2576	10.12.2008
76930	ТІКОН БІЗНЕС ЛТД (СУ)	ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КИЇВСЬКИЙ ЗАВОД ГУМОВИХ ТА ЛАТЕКСНИХ ВИРОБІВ"	ЛН	2577	10.12.2008

Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей про видачу патентів (деклараційних патентів) на винаходи

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
80665	200603590	10.10.2007, Бюл. № 16	<p>(57) 1. Аніоніт, аніонами іоногенних груп якого є аніони кислот або їх водорозчинних солей, який відрізняється тим, що як аніони кислот або їх водорозчинних солей він містить аніони кислот або солей водорозчинного фосфоровмісного інгібітора солевідкладень та корозії.</p> <p>2. Аніоніт за п. 1, який відрізняється тим, що як аніони солей або кислот водорозчинного фосфоровмісного інгібітора солевідкладень та корозії він містить аніони кислот або солей фосфатного або фосфонатного інгібітора солевідкладень та корозії у концентрації від 50 до 200 г/дм³.</p> <p>3. Аніоніт за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що як аніони кислот або солей фосфоровмісного інгібітора він містить аніони фосфатного інгібітора, вибраного з ряду: поліфосфати натрію, зокрема, триполіфосфат натрію, гексаметафосфат натрію, пірофосфат натрію, або аніони кислот або солей фосфонатного інгібітора, вибраного з ряду: оксіетилідендифосфонова кислота, нітрлотриметилфосфонова кислота, гідроксоетилідендифосфонова кислота, аміноалканфосфонова кислота з кількістю вуглецевих атомів в алкані від одного до шести, або їх водорозчинні солі, інгібітор солевідкладень ІОМС-1 у вигляді водного розчину натрієвих солей нітрлотриметилфосфонові кислоти з вмістом основної речовини не менше 25,0 % мас., реагент ПАФ-13А у вигляді водного розчину поліамінометилфосфонатів з вмістом основної речовини 28-35 % мас.</p> <p>4. Спосіб одержання аніоніту, який включає обробку сильноосновного полімеризаційного аніоніту водним розчином кислоти або її водорозчинної солі, та наступну промивку водою, який відрізняється тим, що як кислоту або її водорозчинну сіль беруть водорозчинний фосфоровміс-</p>

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
			<p>ний інгібітор солевідкладень та корозії при співвідношенні об'ємів водного розчину інгібітора концентрацією 4-20 мас. % до аніоніту, як 7-10 : 1.</p> <p>5. Спосіб за п. 4, який відрізняється тим, що як водорозчинний фосфоровмісний інгібітор солевідкладень та корозії беруть фосфатний або фосфонатний інгібітор солевідкладень та корозії.</p> <p>6. Спосіб за п. 5, який відрізняється тим, що фосфатний інгібітор вибирають з ряду: поліфосфати натрію, зокрема, триполіфосфат натрію, гексаметафосфат натрію, пірофосфат натрію, а фосфонатний інгібітор вибирають з ряду: оксіетилідендифосфонова кислота, нітрлотриметилфосфонова кислота, гідроксоетилідендифосфонова кислота, аміноалканфосфонова кислота з кількістю вуглецевих атомів в алкані від одного до шести, або їх водорозчинні солі, інгібітор солевідкладень ІОМС-1 у вигляді водного розчину натрієвих солей нітрлотриметилфосфонові кислоти з вмістом основної речовини не менше 25,0 % мас., реагент ПАФ-13А у вигляді водного розчину поліамінометилефосфонатів з вмістом основної речовини 28-35 % мас.</p> <p>7. Наповнювач картриджів фільтрів, який включає водорозчинний фосфоровмісний інгібітор солевідкладень та корозії, який відрізняється тим, що як наповнювач використовують аніоніт, аніонами іоногенних груп якого є аніони кислот або солей водорозчинного фосфоровмісного інгібітора солевідкладень та корозії.</p> <p>8. Наповнювач за п. 7, який відрізняється тим, що аніонами іоногенних груп аніоніту є аніони кислот або солей фосфатного і/або фосфонатного інгібітора солевідкладень та корозії у концентрації від 50 до 200 г/дм³.</p> <p>9. Наповнювач за п. 8, який відрізняється тим, що аніонами кислот або солей фосфатного інгібітора є аніони фосфатного і/або фосфонатного інгібітора, вибраного з ряду: поліфосфати натрію, зокрема, триполіфосфат натрію, гексаметафосфат натрію, пірофосфат натрію, а аніонами кислот або солей фосфонатного інгібітора є аніони кислот або солей фосфонатного інгібітора, вибраного з ряду: оксіетилідендифосфонова кислота, нітрлотриметилфосфонова кислота, гідроксоетилідендифосфонова кислота, аміноалканфосфонова кислота з кількістю вуглецевих атомів в алкані від одного до шести, або їх водорозчинні солі; інгібітор солевідкладень ІОМС-1 у вигляді водного розчину натрієвих солей нітрлотриметилфосфонові кислоти з вмістом основної речовини не менше 25,0 % мас., реагент ПАФ-13А у вигляді водного розчину поліамінометилефосфонатів з вмістом основної речовини 28-35 % мас.</p>
83381	200603629	10.07.2008, Бюл. № 13	<p>(72) Шелестюк Анатолій Іванович, Романов Вячеслав Вікторович, Вишневський Богдан Миколайович, Кривченко Юрій Сергійович, Шеремет Володимир Олександрович, Щвець Анатолій Григорович</p> <p>(73) Шелестюк Анатолій Іванович, пр. Миру, буд. 27 б, кв. 96, м. Миколаїв, 54056, Романов Вячеслав Вікторович, вул. Південна, 54/4, кв. 14, м. Миколаїв, 54034, Вишневський Богдан Миколайович, вул. Набережна Перемоги, буд. 130, корп. 3, кв. 16, м. Дніпропетровськ-106, 49106, Кривченко Юрій Сергійович, пр. Карла Маркса, буд. 45 б, кв. 17, м. Дніпропетровськ-44, 49044, Шеремет Володимир Олександрович, вул. Костенко, буд. 15, кв. 28, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50065, Щвець Анатолій Григорович, вул. 22-го партз'їзду, буд. 2, кв. 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50050</p>

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
84155	200600532	25.09.2008, Бюл. № 18	<p>(57) 1. Ліофілізат, який містить як активний інгредієнт флупіртин у формі основи або фізіологічно прийнятної солі, придатний для виготовлення фармацевтичної композиції для парентерального застосування.</p> <p>2. Ліофілізат за п. 1, який містить щонайменше 100 мг флупірту.</p> <p>3. Ліофілізат за п. 1, який відрізняється тим, що фізіологічно прийнятною сіллю є сіль флупірту з кислотою.</p> <p>4. Ліофілізат за п. 3, який відрізняється тим, що кислотна складова згаданої солі вибрана з групи, яку складають глюконова, мурашина, оцтова, пропіонова, бурштинова, гліколева, молочна, яблучна, винна, лимонна, аскорбінова, малеїнова, фумарова, гідроксималеїнова, піровиноградна, фенілоцтова, бензойна, п-аміносаліцилова, ембонова, метансульфонова, етансульфонова, гідроксіетансульфонова, етиленсульфонова, галогенбензолсульфонова, толуолсульфонова, нафталінсульфонова, сульфатнілова та хлористоводнева кислоти.</p> <p>5. Ліофілізат за п. 3 або п. 4, який відрізняється тим, що кислотна складова солі присутня в кількості від 60 мг до 650 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>6. Ліофілізат за п. 5, який відрізняється тим, що кислотна складова солі присутня в кількості від 200 мг до 400 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>7. Ліофілізат за будь-яким із пп. 1-6, який додатково містить щонайменше один наповнювач.</p> <p>8. Ліофілізат за п. 7, який відрізняється тим, що наповнювачем є маніт, сахароза або гліцин.</p> <p>9. Ліофілізат за п. 7 або п. 8, який відрізняється тим, що наповнювач присутній у кількості від 10 мг до 1000 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>10. Ліофілізат за п. 9, який відрізняється тим, що наповнювач присутній у кількості від 30 мг до 300 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>11. Ліофілізат за будь-яким із пп. 1-10, який додатково містить щонайменше один антиоксидант.</p> <p>12. Ліофілізат за п. 11, який відрізняється тим, що антиоксидантом є бісульфіт натрію або аскорбінова кислота.</p> <p>13. Ліофілізат за п. 11 або п. 12, який відрізняється тим, що антиоксидант присутній у кількості від 0,5 мг до 10 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>14. Ліофілізат за п. 13, який відрізняється тим, що антиоксидант присутній у кількості від 2 мг до 5 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>15. Ліофілізат за будь-яким із пп. 1-14, який додатково містить детергент.</p> <p>16. Ліофілізат за п. 15, який відрізняється тим, що детергентом є полівінілпіролідон.</p> <p>17. Ліофілізат за п. 15 або п. 16, який відрізняється тим, що детергент присутній у кількості від 10 мг до 150 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>18. Ліофілізат за п. 17, який відрізняється тим, що детергент присутній у кількості від 10 мг до 50 мг на 100 мг флупірту.</p> <p>19. Ліофілізат за будь-яким із пп. 1-18, придатний для виготовлення розчину для ін'єкцій або розчину для інфузій.</p> <p>20. Застосування ліофілізату флупірту за будь-яким із пп. 1-19 для виготовлення фармацевтичної композиції для парентерального застосування.</p> <p>21. Застосування за п. 20, причому ліофілізат розчиняють у водному середовищі та/або в органічному розчиннику з одержанням згаданої фармацевтичної композиції для парентерального застосування.</p>

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
			<p>22. Застосування за п. 21, причому ліофілізат розчиняють у воді для ін'єкцій.</p> <p>23. Застосування за п. 21, причому ліофілізат розчиняють у буферному розчині.</p> <p>24. Застосування за п. 21, причому ліофілізат розчиняють у суміші води з розчинником.</p> <p>25. Застосування за будь-яким із пп. 21-24, причому ліофілізат розчиняють при кімнатній температурі.</p> <p>26. Спосіб виготовлення флупіртинвмісної фармацевтичної композиції для парентерального застосування, в якому флупіртинвмісний ліофілізат за будь-яким із пп. 1-19 розчиняють у водному середовищі та/або в органічному розчиннику з одержанням рідкої фармацевтичної композиції, готової для застосування.</p> <p>27. Спосіб за п. 26, який відрізняється тим, що згаданий ліофілізат розчиняють у воді для ін'єкцій.</p> <p>28. Спосіб за п. 26, який відрізняється тим, що згаданий ліофілізат розчиняють у буферному розчині.</p> <p>29. Спосіб за п. 26, який відрізняється тим, що згаданий ліофілізат розчиняють у суміші води з розчинником.</p> <p>30. Спосіб за будь-яким із пп. 26-29, який відрізняється тим, що згаданий ліофілізат розчиняють при кімнатній температурі.</p> <p>31. Спосіб за будь-яким із пп. 26-30, який відрізняється тим, що згаданою фармацевтичною композицією для парентерального застосування є розчин для ін'єкцій.</p> <p>32. Спосіб за п. 31, який відрізняється тим, що згаданий розчин для ін'єкцій є придатним для внутрішньовенного введення.</p> <p>33. Спосіб за п. 32, який відрізняється тим, що згаданий ліофілізат для виготовлення розчину для ін'єкцій, придатного для внутрішньовенного введення, розчиняють у воді для ін'єкцій, взятій у кількості від 3 мл до 20 мл, за варіантом, якому віддають перевагу, від 9 мл до 15 мл.</p> <p>34. Спосіб за п. 31, який відрізняється тим, що згаданий розчин для ін'єкцій є придатним для внутрішньом'язового введення.</p> <p>35. Спосіб за п. 34, який відрізняється тим, що згаданий ліофілізат для виготовлення розчину для ін'єкцій, придатного для внутрішньом'язового введення, розчиняють у 3 мл води для ін'єкцій.</p> <p>36. Спосіб за будь-яким із пп. 26-30, який відрізняється тим, що згаданою фармацевтичною композицією для парентерального застосування є розчин для інфузій.</p> <p>37. Спосіб виготовлення флупіртинвмісного ліофілізату за будь-яким із пп. 1-19, який включає:</p> <p>а) виготовлення розчину флупіртину шляхом додавання флупіртину-основи до водного середовища та розчинення його в цьому середовищі; і</p> <p>б) сублімаційне висушування одержаного розчину флупіртину.</p> <p>38. Спосіб за п. 37, який відрізняється тим, що виготовляють розчин флупіртину у воді.</p> <p>39. Спосіб за п. 37, який відрізняється тим, що виготовляють розчин флупіртину у водному розчині кислоти.</p> <p>40. Спосіб за п. 39, який відрізняється тим, що згаданий розчин кислоти виготовляють шляхом розчинення у воді кислоти, вибраної з групи, яку складають глюконова, мурашина, оцтова, пропіонова, бурштинова, гліколева, молочна, яблучна, винна, лимонна, аскорбінова, малеїнова, фумарова, гідроксималеїнова, піровиноградна, фенілоцтова, бензойна, п-аміносаліцилова, ембонова, метансульфонова, етансульфонова, гідроксіетансульфонова,</p>

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
			<p>етилсульфонова, галогенбензолсульфонова, толуол-сульфонова, нафталінсульфонова кислоти, сульфаніло-ва та хлористоводнева кислоти.</p> <p>41. Спосіб за будь-яким із пп. 38-40, який відрізняється тим, що водне середовище, що застосовується для розчинення флупіртину-основи, нагрівають до температури вище кімнатної, після чого додають флупіртин-основу.</p> <p>42. Спосіб за п. 41, який відрізняється тим, що згадане водне середовище нагрівають до температури від 30 °C до 90 °C.</p> <p>43. Спосіб за п. 42, який відрізняється тим, що згадане водне середовище нагрівають до 70 °C.</p> <p>44. Спосіб за будь-яким із пп. 37-43, який відрізняється тим, що флупіртин-основу додають при перемішуванні до водного середовища, за варіантом, якому віддають перевагу, до нагрітого, та розчиняють у ньому при перемішуванні.</p> <p>45. Спосіб за будь-яким із пп. 37-44, який відрізняється тим, що виготовлений розчин флупіртину перед сублімаційним висушуванням фільтрують.</p> <p>46. Спосіб за п. 45, який відрізняється тим, що для фільтрування застосовують фільтр із розміром пор 0,2 мкм.</p> <p>47. Спосіб за будь-яким із пп. 37-46, який відрізняється тим, що розчин флупіртину після фільтрування завантажують у флакони для сублімаційного сушіння, які потім закривають пробками для сублімаційного сушіння.</p> <p>48. Спосіб за будь-яким із пп. 37-47, який відрізняється тим, що згаданий розчин флупіртину зберігають при -45°C.</p> <p>49. Спосіб за будь-яким із пп. 37-48, який відрізняється тим, що сублімаційне сушіння включає основне висушування та остаточне висушування.</p> <p>50. Спосіб за п. 49, який відрізняється тим, що основне висушування виконують при температурі від -37 °C до -23 °C під тиском від 10 мбар до 100 мбар (100-1000 Па).</p> <p>51. Спосіб за п. 49 або п. 50, який відрізняється тим, що остаточне висушування виконують при температурі 27 °C під тиском 0,0001 мбар (0,01 Па).</p> <p>52. Спосіб за будь-яким із пп. 37-51, який відрізняється тим, що флакони, що містять ліофілізат, після сублімаційного висушування герметично закривають в атмосфері азоту.</p> <p>53. Рідка фармацевтична композиція для парентерального введення, одержана шляхом розчинення флупіртинвмісного ліофілізату за будь-яким із пп. 1-19.</p>
84186	200607740	25.09.2008, Бюл. № 18	(72) Вирва Олег Євгенович, Лук'яненко Володимир Вікторович, Мак Гован Деннис (US), Хаммер Алан (GB)

Виправлення очевидних помилок в описах до патентів (декларційних патентів) на винаходи

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Частина опису, в якій зроблено помилку (стор., рядок)	Надруковано	Слід читати
83582	a200614014	Колонка 9, рядок 16 зверху	...відбувається в присутність рідкої фази...	...відбувається в присутності рідкої фази...
		Колонка 11, рядок 31 знизу	...зростання зерен Існує...	...зростання зерен. Існує...

(11) Номер патенту (деклараторного патенту)	(21) Номер заявки	Частина опису, в якій зроблено помилку (стор., рядок)	Надруковано	Слід читати
		Колонка 12, рядки 5-3 знизу	...розкриті у [виданому пану Тосу (Toth) патенті США №6,372,346, включеному в даний матеріал як посилання]...	...розкриті у виданому пану Тосу (Toth) [патенті США №6,372,346], включеному в даний матеріал як посилання...
		Колонка 13, рядок 6 знизу	...більшими за нуль і до...	...більшими за нуль і до...
		Колонка 13, рядок 4 знизу	...В іншому здійсненні винаходу...	...В іншому здійсненні винаходу...
		Колонка 14, рядки 2-1 знизу	...агломерований виріб з ТСНР...	...агломерований виріб з ТСНР. ...
		Колонка 16, рядок 35 знизу	...з металевим(-и) сполукам(-ями)...	...з металевою(-ими) сполукою (-ами)...
		Колонка 17, рядки 10-11 зверху	...[Н. Лоует (N. Louat) в роботі Acta Metallurgica, том 33 №1, стор.59-69 (1985)]...	...Н. Лоует (N. Louat) в роботі Acta Metallurgica, том 33 №1, стор.59-69 (1985)...
		Колонка 17, рядки 30-29 знизу	...від 125°C до приблизительно 1800°C...	...від 125 °C до приблизно 1800 °C...
		Колонка 19, рядок 17 зверху	...і зв'язувального шару...	...і зв'язувального шару...
		Колонка 19, рядок 28 зверху	...матеріалів, які по суті складається...	...матеріалів, який по суті складається...
		Колонка 20, рядок 12 знизу	...двоокис вуглецю і їх суміші...	...двоокис вуглецю і їх суміші...
		Колонка 22, рядок 3 зверху	...зовнішнього тиску...	...зовнішньому тиску...
		Колонка 22, рядок 19 зверху	...розчиняються зовнішній шар...	...розчиняються у зовнішній шар...
		Колонка 22, рядки: 27, 30, 36 зверху	...WC _(1-x)WC _(1-x) ...
		Колонка 23, рядки 32-33 зверху	...сусідніх міжвузловий, що зменшуються...	...сусідніх міжвузловин, що зменшуються...
		Колонка 23, рядки 10-9 знизу	...що розчиняється,» від дії кобальту...	...що розчиняється» від дії кобальту...
		Колонка 23, рядок 5 знизу	...капілярний аттрактор)...	...капілярний аттрактор»)...
		Колонка 23, рядок 1 знизу	...частинки TiN з...	...частинки TiN з...
		Колонка 24, рядок 14 знизу	...напруги На Фіг.2...	...напруги. На Фіг.2...
		Колонка 24, рядок 9 знизу	...нано-розміру, відокремленими...	...нано-розміру, відокремленими...
		Колонка 26, рядки 10-9 знизу	...складнішим вимоги міцності...	...складнішим вимогам міцності...
		Колонка 27, рядки 8-9 зверху	...з частинок ТСНР об'єднують...	...з частинок ТСНР, об'єднують...
		Колонка 27, рядок 22 зверху	...терморегулюючі і космічні вживання...	...терморегулююче і космічне вживання...
		Колонка 28, рядки 16-15 знизу	...але включають модифікації...	...але включає модифікації...
		Колонка 28, рядок 10 знизу	...далі використовувані...	...далі, використовувані...

КОРИСНІ МОДЕЛІ

Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту (деклараційного патенту)
899	2000095218	Товариство з обмеженою відповідальністю науково-виробнича компанія "Гидротрансмаш", просп. Театральний, буд. 7, м. Донецьк, 83055, Україна
909	2000095344	Товариство з обмеженою відповідальністю науково-виробнича компанія "Гидротрансмаш", просп. Театральний, буд. 7, м. Донецьк, 83055, Україна
12349	200508527	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
12528	200507469	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
12687	200508526	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
12688	200508528	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
12782	200512609	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
12823	200507470	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
13328	200510322	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
13382	200511967	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
13383	200511968	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
14414	200510909	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
23737	200613151	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)
24624	200701254	ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", 246015, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Хуторянского, 35 а (BY)

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на корисну модель у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
343	99020531	01.02.2007	8185	200500972	03.02.2007
1454	2002021049	08.02.2007	8192	200501026	04.02.2007
1573	2002043098	16.04.2007	8248	200501675	23.02.2007
1954	2003021470	19.02.2007	8250	200501735	25.02.2007
2004	2003021263	12.02.2007	8251	200501736	25.02.2007
2959	20031213194	30.12.2006	8262	200501887	28.02.2007
2961	20031213307	31.12.2006	8655	200500901	01.02.2007
3140	2004020861	06.02.2007	8659	200500927	02.02.2007
3145	2004020875	06.02.2007	8661	200500979	03.02.2007
3258	2003021126	07.02.2007	8666	200501018	04.02.2007
3410	2004021321	24.02.2007	8667	200501019	04.02.2007
3421	2004021439	27.02.2007	8669	200501025	04.02.2007
3686	2004020962	10.02.2007	8670	200501031	04.02.2007
3687	2004020963	10.02.2007	8671	200501037	04.02.2007
3688	2004020964	10.02.2007	8673	200501043	07.02.2007
3692	2004021067	13.02.2007	8700	200501244	11.02.2007
3703	2004021157	17.02.2007	8703	200501286	14.02.2007
3714	2004021226	19.02.2007	8704	200501287	14.02.2007
3725	2004021316	24.02.2007	8705	200501288	14.02.2007
3726	2004021377	26.02.2007	8750	200501580	21.02.2007
3727	2004021378	26.02.2007	8751	200501582	21.02.2007
3732	2004021428	27.02.2007	8752	200501584	21.02.2007
4148	2004020974	11.02.2007	8754	200501591	21.02.2007
4150	2004021024	12.02.2007	8781	200501711	24.02.2007
4153	2004021044	12.02.2007	8786	200501744	25.02.2007
4169	2004021211	19.02.2007	8791	200501792	28.02.2007
4171	2004021214	19.02.2007	8792	200501795	28.02.2007
4189	2004021431	27.02.2007	8793	200501796	28.02.2007
4750	2004021196	18.02.2007	8797	200501811	28.02.2007
6235	20041211032	31.12.2006	8798	200501815	28.02.2007
6236	20041211033	31.12.2006	8803	200501853	28.02.2007
6283	20031212886	29.12.2006	8804	200501857	28.02.2007
6290	2004020794	04.02.2007	8806	200501865	28.02.2007
6295	2004021222	19.02.2007	9154	200500894	01.02.2007
6924	200501241	11.02.2007	9167	200501076	07.02.2007
6925	200501340	14.02.2007	9179	200501201	10.02.2007
7623	2004020954	10.02.2007	9180	200501202	10.02.2007
7627	2004021224	19.02.2007	9198	200501539	21.02.2007
7628	2004021437	27.02.2007	9208	200501590	21.02.2007
8015	20041210970	30.12.2006	9211	200501631	22.02.2007
8017	20041210972	30.12.2006	9221	200501720	24.02.2007
8021	20041211009	31.12.2006	9224	200501752	25.02.2007
8170	200500879	01.02.2007	9234	200501852	28.02.2007
8171	200500891	01.02.2007	9238	200501888	28.02.2007
8172	200500903	01.02.2007	9239	200501890	28.02.2007
8182	200500942	02.02.2007	9302	200502342	15.03.2007
8183	200500959	03.02.2007	9589	200500930	02.02.2007

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
9625	200500953	02.02.2007	15851	200600989	03.02.2007
9646	200501212	10.02.2007	15880	200601071	06.02.2007
9647	200501213	10.02.2007	15887	200601086	06.02.2007
9660	200501611	21.02.2007	15894	200601110	06.02.2007
10154	200501070	07.02.2007	15896	200601114	06.02.2007
10158	200501136	08.02.2007	15897	200601117	06.02.2007
10159	200501230	11.02.2007	15898	200601118	06.02.2007
10160	200501231	11.02.2007	15899	200601120	06.02.2007
10161	200501232	11.02.2007	15900	200601124	06.02.2007
10162	200501249	11.02.2007	15901	200601125	06.02.2007
10164	200501294	14.02.2007	15902	200601127	06.02.2007
10754	200505800	28.01.2007	15903	200601128	06.02.2007
10952	200501042	07.02.2007	15904	200601129	06.02.2007
10961	200501842	08.01.2007	15905	200601131	06.02.2007
10963	200501880	08.01.2007	15907	200601133	06.02.2007
11622	200500552	21.01.2007	15908	200601134	06.02.2007
12352	200501477	17.02.2007	15910	200601139	06.02.2007
12421	200505809	28.01.2007	15918	200601170	06.02.2007
12426	200505816	28.01.2007	15919	200601171	06.02.2007
12427	200505819	28.01.2007	15920	200601179	07.02.2007
12809	200501876	28.02.2007	15921	200601180	07.02.2007
12840	200501239	11.02.2007	15960	200601361	10.02.2007
12841	200501246	11.02.2007	15975	200601386	13.02.2007
13460	200501329	14.02.2007	16032	200601581	16.02.2007
14035	200601538	15.02.2007	16049	200601644	17.02.2007
14049	200602221	28.02.2007	16078	200601768	20.02.2007
14050	200602222	28.02.2007	16083	200601815	20.02.2007
14821	200600971	02.02.2007	16116	200602096	27.02.2007
15287	200600213	10.01.2007	16125	200602168	27.02.2007
15300	200600298	12.01.2007	16135	200602196	28.02.2007
15338	200600860	31.01.2007	16287	200601199	07.02.2007
15414	2004021108	16.02.2007	16412	200600353	16.01.2007
15441	200501618	08.01.2007	16458	200600881	01.02.2007
15442	200501620	08.01.2007	16485	200601039	03.02.2007
15667	200600004	03.01.2007	16493	200601121	06.02.2007
15669	200600011	03.01.2007	16519	200601270	09.02.2007
15670	200600013	03.01.2007	16520	200601271	09.02.2007
15672	200600015	03.01.2007	16523	200601297	09.02.2007
15706	200600127	04.01.2007	16525	200601345	10.02.2007
15718	200600208	10.01.2007	16526	200601351	10.02.2007
15726	200600233	10.01.2007	16543	200601482	13.02.2007
15741	200600378	16.01.2007	16576	200601731	20.02.2007
15754	200600467	18.01.2007	16577	200601733	20.02.2007
15758	200600497	19.01.2007	16578	200601739	20.02.2007
15760	200600500	19.01.2007	16579	200601740	20.02.2007
15800	200600664	24.01.2007	16580	200601744	20.02.2007
15817	200600739	27.01.2007	16581	200601758	20.02.2007
15837	200600882	01.02.2007	16582	200601760	20.02.2007
15850	200600975	02.02.2007	16584	200601779	20.02.2007

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
16585	200601782	20.02.2007	17084	200602116	15.09.2006
16586	200601785	20.02.2007	17086	200602191	15.09.2006
16587	200601788	20.02.2007	17090	200602250	15.09.2006
16597	200601818	20.02.2007	17096	200602306	15.09.2006
16609	200601881	21.02.2007	17100	200602319	15.09.2006
16613	200601950	23.02.2007	17101	200602321	15.09.2006
16623	200602063	24.02.2007	17102	200602322	15.09.2006
16642	200602149	27.02.2007	17110	200602373	15.09.2006
16644	200602161	27.02.2007	17111	200602384	15.09.2006
16647	200602167	27.02.2007	17112	200602387	15.09.2006
16649	200602186	28.02.2007	17116	200602455	15.09.2006
16930	2004010295	15.09.2006	17121	200602552	15.09.2006
16935	20041109027	15.09.2006	17122	200602609	15.09.2006
16939	200510283	15.09.2006	17128	200602649	15.09.2006
16943	200604896	15.09.2006	17130	200602651	15.09.2006
16944	200505721	15.09.2006	17139	200602689	15.09.2006
16946	200509632	15.09.2006	17142	200602723	15.09.2006
16951	200510628	15.09.2006	17143	200602783	15.09.2006
16952	200510629	15.09.2006	17144	200602792	15.09.2006
16961	200511576	15.09.2006	17146	200602809	15.09.2006
16968	200512049	15.12.2006	17158	200602980	15.09.2006
16974	200512443	15.09.2006	17162	200603017	15.09.2006
16976	200512585	15.09.2006	17163	200603020	15.09.2006
16977	200512592	15.09.2006	17188	200603078	15.09.2006
16985	200512775	15.09.2006	17189	200603079	15.09.2006
16988	200600093	15.09.2006	17190	200603081	15.09.2006
16990	200600121	15.09.2006	17191	200603084	15.09.2006
17000	200600403	15.09.2006	17206	200603155	15.09.2006
17002	200600481	19.01.2007	17207	200603156	15.09.2006
17005	200600643	15.09.2006	17223	200603227	15.09.2006
17010	200600754	15.09.2006	17242	200603286	15.09.2006
17012	200600871	15.09.2006	17249	200603325	15.09.2006
17014	200600880	01.02.2007	17253	200603363	15.09.2006
17016	200600922	15.09.2006	17256	200603373	15.09.2006
17017	200600925	15.09.2006	17261	200603415	15.09.2006
17018	200600960	15.09.2006	17266	200603453	15.09.2006
17020	200601002	15.09.2006	17267	200603456	15.09.2006
17024	200601077	15.09.2006	17268	200603458	15.09.2006
17025	200601098	15.09.2006	17269	200603459	15.09.2006
17027	200601172	06.02.2007	17270	200603461	15.09.2006
17031	200601203	07.02.2007	17275	200603490	15.09.2006
17041	200601456	15.09.2006	17292	200603564	15.09.2006
17042	200601457	15.09.2006	17295	200603576	15.09.2006
17043	200601459	15.09.2006	17296	200603584	15.09.2006
17044	200601470	13.02.2007	17299	200603601	15.09.2006
17052	200601669	15.09.2006	17306	200603632	15.09.2006
17055	200601712	15.09.2006	17315	200603657	15.09.2006
17059	200601766	20.02.2007	17321	200603722	15.09.2006
17080	200602078	15.09.2006	17349	200603864	15.09.2006

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
17351	200603867	15.09.2006	17542	200608377	15.09.2006
17352	200603879	15.09.2006	17548	200608670	15.09.2006
17363	200603948	15.09.2006	17550	200608763	15.09.2006
17370	200604000	15.09.2006	17556	2003054041	16.10.2006
17372	200604005	15.09.2006	17559	20040605116	16.10.2006
17373	200604007	15.09.2006	17564	20041210345	16.10.2006
17375	200604034	15.09.2006	17566	200501623	16.10.2006
17376	200604035	15.09.2006	17571	200511262	16.10.2006
17380	200604059	15.09.2006	17572	200512489	16.10.2006
17381	200604060	15.09.2006	17577	200604432	16.10.2006
17382	200604061	15.09.2006	17591	200511443	16.10.2006
17383	200604069	15.09.2006	17592	200511547	05.12.2006
17399	200604128	15.09.2006	17593	200511609	16.10.2006
17413	200604194	15.09.2006	17608	200600327	16.10.2006
17414	200604196	15.09.2006	17613	200600835	30.01.2007
17418	200604207	15.09.2006	17614	200600948	16.10.2006
17419	200604213	15.09.2006	17615	200601061	06.02.2007
17420	200604214	15.09.2006	17623	200601173	16.10.2006
17421	200604215	15.09.2006	17629	200601734	16.10.2006
17422	200604218	15.09.2006	17631	200601755	20.02.2007
17424	200604253	15.09.2006	17632	200601833	16.10.2006
17434	200604297	15.09.2006	17633	200601916	16.10.2006
17436	200604302	15.09.2006	17636	200602064	16.10.2006
17437	200604303	15.09.2006	17637	200602094	16.10.2006
17439	200604308	15.09.2006	17642	200602172	16.10.2006
17443	200604321	15.09.2006	17647	200602379	16.10.2006
17446	200604336	15.09.2006	17648	200602390	16.10.2006
17452	200604458	15.09.2006	17661	200602612	16.10.2006
17467	200604545	15.09.2006	17663	200602671	16.10.2006
17468	200604547	15.09.2006	17673	200602780	16.10.2006
17470	200604549	15.09.2006	17676	200602866	16.10.2006
17473	200604580	15.09.2006	17682	200602978	16.10.2006
17482	200604748	15.09.2006	17685	200602998	16.10.2006
17485	200604829	15.09.2006	17688	200603051	16.10.2006
17489	200604997	15.09.2006	17692	200603112	16.10.2006
17498	200605696	15.09.2006	17696	200603172	16.10.2006
17499	200605697	15.09.2006	17697	200603198	16.10.2006
17500	200606000	15.09.2006	17701	200603225	16.10.2006
17501	200606001	15.09.2006	17703	200603235	16.10.2006
17502	200606002	15.09.2006	17704	200603237	16.10.2006
17503	200606004	15.09.2006	17706	200603261	16.10.2006
17504	200606005	15.09.2006	17707	200603262	16.10.2006
17505	200606006	15.09.2006	17708	200603264	16.10.2006
17506	200606007	15.09.2006	17714	200603304	16.10.2006
17514	200606514	15.09.2006	17727	200603481	16.10.2006
17523	200607367	15.09.2006	17728	200603507	16.10.2006
17525	200607488	15.09.2006	17731	200603521	16.10.2006
17527	200607555	15.09.2006	17736	200603563	16.10.2006
17528	200607557	15.09.2006	17737	200603565	16.10.2006

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
17739	200603568	16.10.2006	17895	200604440	16.10.2006
17743	200603575	16.10.2006	17896	200604441	16.10.2006
17745	200603585	16.10.2006	17902	200604466	16.10.2006
17749	200603611	16.10.2006	17903	200604468	16.10.2006
17755	200603627	16.10.2006	17904	200604469	16.10.2006
17762	200603680	16.10.2006	17905	200604470	16.10.2006
17763	200603681	16.10.2006	17906	200604477	16.10.2006
17764	200603682	16.10.2006	17910	200604485	16.10.2006
17765	200603683	16.10.2006	17940	200604601	16.10.2006
17766	200603684	16.10.2006	17945	200604651	16.10.2006
17767	200603686	16.10.2006	17946	200604652	16.10.2006
17768	200603687	16.10.2006	17948	200604685	16.10.2006
17769	200603688	16.10.2006	17949	200604687	16.10.2006
17770	200603689	16.10.2006	17950	200604690	16.10.2006
17771	200603690	16.10.2006	17955	200604697	16.10.2006
17778	200603719	16.10.2006	17957	200604741	16.10.2006
17781	200603744	16.10.2006	17958	200604742	16.10.2006
17782	200603745	16.10.2006	17960	200604749	16.10.2006
17791	200603865	16.10.2006	17968	200604805	16.10.2006
17792	200603868	16.10.2006	17969	200604811	16.10.2006
17793	200603880	16.10.2006	17973	200604828	16.10.2006
17794	200603891	16.10.2006	17996	200604976	16.10.2006
17795	200603892	16.10.2006	17999	200604998	16.10.2006
17796	200603893	16.10.2006	18000	200604999	16.10.2006
17797	200603903	16.10.2006	18015	200605056	16.10.2006
17817	200604032	16.10.2006	18016	200605058	16.10.2006
17823	200604125	16.10.2006	18017	200605059	16.10.2006
17824	200604129	16.10.2006	18018	200605060	16.10.2006
17830	200604198	16.10.2006	18019	200605063	16.10.2006
17832	200604203	16.10.2006	18022	200605073	16.10.2006
17833	200604208	16.10.2006	18023	200605082	16.10.2006
17834	200604209	16.10.2006	18028	200605126	16.10.2006
17856	200604329	16.10.2006	18029	200605138	16.10.2006
17879	200604422	16.10.2006	18030	200605140	16.10.2006
17880	200604423	16.10.2006	18031	200605141	16.10.2006
17881	200604424	16.10.2006	18036	200605190	16.10.2006
17882	200604425	16.10.2006	18037	200605191	16.10.2006
17883	200604426	16.10.2006	18038	200605192	16.10.2006
17884	200604428	16.10.2006	18048	200605258	16.10.2006
17885	200604429	16.10.2006	18051	200605307	16.10.2006
17886	200604430	16.10.2006	18054	200605339	16.10.2006
17887	200604431	16.10.2006	18068	200605402	16.10.2006
17888	200604433	16.10.2006	18069	200605403	16.10.2006
17889	200604434	16.10.2006	18070	200605405	16.10.2006
17890	200604435	16.10.2006	18071	200605406	16.10.2006
17891	200604436	16.10.2006	18072	200605407	16.10.2006
17892	200604437	16.10.2006	18073	200605408	16.10.2006
17893	200604438	16.10.2006	18088	200605645	16.10.2006
17894	200604439	16.10.2006	18089	200605646	16.10.2006

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
18096	200605693	16.10.2006	18143	200606965	16.10.2006
18097	200605694	16.10.2006	18144	200606967	16.10.2006
18098	200605695	16.10.2006	18152	200607554	16.10.2006
18117	200605940	16.10.2006	18168	200609088	16.10.2006
18118	200605942	16.10.2006	18188	200609387	16.10.2006
18120	200605948	16.10.2006	18189	200609388	16.10.2006
18122	200605955	16.10.2006	18190	200609389	16.10.2006
18137	200606498	16.10.2006	18198	200609779	16.10.2006

**Заява власника патенту (декларційного патенту) про готовність надання
будь-якій особі дозволу на використання запатентованої корисної моделі**

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	(54) Назва корисної моделі	Ім'я або повне найменування власника патенту (декларційного патенту) та адреса для листування
14878	15.05.2006, Бюл. № 5	СИСТЕМА ЗАХИСТУ ГРЕБЛІ	Дубинський Ігор Миколайович, пр-кт Перемоги, 88/2, кв. 56, м. Київ, 03062, Дубінський Андрей Ігоревич (RU), Університетський пр-кт, 4, кв. 170, г. Москва, 119333, Російська Федерація Ломаковська Тетяна Романівна, вул. Полярна, 6-а, кв. 104, м. Київ, 04201, Україна
36178	10.10.2008, Бюл. № 19	ПЕРЕСУВНА УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕЗІНФЕКЦІЇ ПИТНОЇ ВОДИ НА МАЛИХ ВОДОПРОВОДАХ	Бухтій Валентин Іванович, вул. Меліораторів, буд. 5, кв. 5, селище Акимовка, Запорізька обл., 72500, Нікулін Микола Іванович, вул. Свердлова, буд. 31, кв. 4, м. Запоріжжя, 69063, Черних Владіслав Миколайович, вул. Каменогорська, буд. 16, кв. 60, м. Запоріжжя, 69057 Комунальне підприємство "ОБЛВОДОКАНАЛ" Запорізької обласної ради, Генеральний директор Нікулін Микола Іванович, пр. Леніна, 180-а, м. Запоріжжя, 69035, Україна
36184	10.10.2008, Бюл. № 19	СИСТЕМА ЕНЕРГОЗБЕРІГАЮЧОГО ЗАСОБУ ДЛЯ ВОДОПОСТАЧАННЯ У МІСТАХ ТА СЕЛИЩАХ	Нікулін Микола Іванович, вул. Свердлова, буд. 31, кв. 4, м. Запоріжжя, 69063, Черних Владіслав Миколайович, вул. Каменогорська, буд. 16, кв. 60, м. Запоріжжя, 69057, Бухтій Валентин Іванович, вул. Меліораторів, буд. 5, кв. 5, селище Акимовка, Запорізька обл., 72500 Комунальне підприємство "ОБЛВОДОКАНАЛ" Запорізької обласної ради, Генеральний директор Нікулін Микола Іванович, пр. Леніна, 180-а, м. Запоріжжя, 69035, Україна

Передача права власності на корисну модель

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	Ім'я або повне найменування власника патенту (декларційного патенту)	Ім'я або повне найменування правонаступника власника патенту (декларційного патенту)	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
9382	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ПОЛІГОН-АВТО"	Луценко Михайло Іванович	481	10.12.2008
10831	Ес-Кей-Еф Холдінгс Інк. (US)	Віртуозо Трейдинг Лімітед (VG)	482	10.12.2008
21733	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ДАБЛ Ю ЕНД ЕЙЧ ІНЖІНІРИНГ", Данилов Андрій Валерійович	Данилов Андрій Валерійович	483	10.12.2008
22895, 22896, 23439, 24154, 27594	ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "СИНАПС"	Товариство з обмеженою відповідальністю "ЕНЕРГОІННОВАЦІЇ"	484	10.12.2008

Видача ліцензії на використання корисної моделі

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	Ім'я або повне найменування ліцензіара	Ім'я або повне найменування ліцензіата	Вид ліцензії	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
33845	Балдіс Андрій Мирославович	Відкрите акціонерне товариство "Кременчуцький завод технічного вуглецю"	ЛН	480	10.12.2008

ЛВ - ліцензія виключна

ЛН - ліцензія невиключна

ЛО - ліцензія одинична

ЗМІСТ

Офіційні повідомлення	1.1
Наказ Державного департаменту інтелектуальної власності від 27 листопада 2008 р. № 269 "Про публікацію базового рівня МПК-2009 у перекладі українською мовою та її застосування"	1.1
Відомості про заявки на винаходи, які прийняті до розгляду	2.1
Розділ А: Життєві потреби людини	2.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	2.8
Розділ С: Хімія. Металургія	2.12
Розділ D: Текстиль та папір	2.23
Розділ Е: Будівництво	2.24
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи	2.26
Розділ G: Фізика	2.29
Розділ H: Електрика	2.31
Відомості про видачу патентів України на винаходи	3.1
Розділ А: Життєві потреби людини	3.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	3.21
Розділ С: Хімія. Металургія	3.38
Розділ D: Текстиль та папір	3.83
Розділ Е: Будівництво	3.84
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи	3.92
Розділ G: Фізика	3.106
Розділ H: Електрика	3.115

Відомості про видачу патентів України на корисні моделі	5.1
Розділ А: Життєві потреби людини	5.1
Розділ В: Виконувannya операцій. Транспортування	5.40
Розділ С: Хімія. Металургія	5.61
Розділ D: Текстиль та папір	5.75
Розділ Е: Будівництво	5.76
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи	5.83
Розділ G: Фізика	5.95
Розділ H: Електрика	5.114
Показники	7.1.1
Систематичний показник заявok на винаходи, які прийняті до розгляду	7.1.1
Нумераційний показник заявok на винаходи, які прийняті до розгляду	7.1.4
Систематичний показник патентів на винаходи	7.2.1
Нумераційний показник заявok на винаходи	7.2.4
Нумераційний показник патентів на винаходи	7.2.5
Систематичний показник патентів на корисні моделі	7.4.1
Нумераційний показник заявok на корисні моделі	7.4.4
Нумераційний показник патентів на корисні моделі	7.4.6
Сповіщення	8.1.1
Винаходи	8.1.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на винахід, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на винахід	8.1.1
Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у зв'язку із закінченням строку дії	8.1.1

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у разі несплати річного збору	8.1.2
Припинення дії деклараційного патенту на винахід у зв'язку із видачею патенту на винахід після проведення кваліфікаційної експертизи	8.1.4
Передача права власності на винахід	8.1.5
Видача ліцензії на використання винаходу	8.1.5
Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей про видачу патентів (деклараційних патентів) на винаходи	8.1.5
Виправлення очевидних помилок в описах до патентів (деклараційних патентів) на винаходи	8.1.9
Корисні моделі	8.2.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель	8.2.1
Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на корисну модель у разі несплати річного збору	8.2.2
Заява власника патенту (деклараційного патенту) про готовність надання будь-якій особі дозволу на використання запатентованої корисної моделі	8.2.7
Передача права власності на корисну модель	8.2.8
Видача ліцензії на використання корисної моделі	8.2.8

ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ

КОРИСНІ МОДЕЛІ

ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ МІКРОСХЕМ

Офіційний бюлетень № 23, 2008

Книга 1

Відповідальний за випуск

В.С. Дмитришин

Редагування:

Кобринська С.А.

Варягіна Н.І.

Белоус Т.П.

Білець А.І.

Вязьмітінова Л.Б.

Добриніна І.В.

Казнова Т.В.

Козирева В.Д.

Кондраток О.В.

Кондратська Н.Й.

Кухар І.В.

Скринченко В.А.

Харченко Р.Ч.

Комп'ютерна верстка:

Андрусенко Я.В.

Казбан М.М.

Мироненко А.К.

Попович А.М.

Підписано до друку 10.12.2008. Формат 60X84/8.

Папір офсетний №1. Друк офсетний. Умовн.-друк.арк. – 38,12. Тираж 106.

Державний департамент інтелектуальної власності, вул. Урицького, 45, м. Київ, 03035, Україна.

Зам. 2-82. Віддруковано ТОВ «Альфа-ПІК».

Посвідчення про внесення суб'єкта видавничої справи до державного реєстру видавців, виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції серія ДК за №1806 від 25.05.2004.

01034, м. Київ, вул. Малопідвальна, 21/8, тел. 270-73-54.