



**Національний орган інтелектуальної власності  
Державна організація «Український національний офіс  
інтелектуальної власності та інновацій»**

## **ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ**

**ВИНАХОДИ. КОРИСНІ МОДЕЛІ.  
КОМПОНУВАННЯ НАПІВПРОВІДНИКОВИХ ВИРОБІВ**

**Том 1**

**Офіційний електронний бюлетень**

**Заснований 1993 року**

**Бюлетень № 14**

**Відомості, вміщені в даному бюлетені,  
вважаються опублікованими 5 квітня 2023 р.**



## **Офіційний електронний бюлетень «Промислова власність»**

УДК 347.77

Офіційний електронний бюлетень вміщує наступну інформацію:

відомості про заявки на державну реєстрацію винаходів, відомості про державну реєстрацію винаходів, відомості про державну реєстрацію корисних моделей, відомості про державну реєстрацію компонувань напівпровідникових виробів, сповіщення щодо винаходів, корисних моделей та компонувань напівпровідникових виробів. Бюлетень може містити розділ «Офіційні повідомлення».

Державна організація «Український національний офіс інтелектуальної власності та інновацій»  
вул. Глазунова, 1, м. Київ-42, 01601, Україна, тел.: (044) 494-06-44, e-mail: office@nipo.gov.ua

МІЖНАРОДНІ ЦИФРОВІ КОДИ ДЛЯ ІДЕНТИФІКАЦІЇ БІБЛІОГРАФІЧНИХ ДАНИХ (ІНІД)  
СТОСОВНО ВІНАХОДІВ (КОРИСНИХ МОДЕЛЕЙ) ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТУ ВОІВ ST. 9

- |  |  |
|--|--|
| (11) номер реєстрації, що є номером патенту  | (54) назва винаходу (корисної моделі)  |
| (21) номер заявки  | (57) формула винаходу (корисної моделі)  |
| (22) дата подання заявки   | (62) номер та дата подання попередньої заявки, з якої виділено заявку, позначену кодом (21)                                |
| (23) інші дати   | (66) номер (номери) та дата (дати) подання попередньої (попередніх) заявки (заявок), діловодство за якою (якими) припинено |
| (24) дата, з якої є чинними права на винахід (корисну модель)  | (71) ім'я або повне найменування заявника (заявників)  |
| (31) номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції  | (72) ім'я винахідника (винахідників)   |
| (32) дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції   | (73) ім'я або повне найменування, адреса володільця (володільців) патенту та двобуквений код держави                       |
| (33) двобуквений код держави - учасниці Паризької конвенції чи регіональної організації, до якої подана попередня заявка | (85) дата переходу міжнародної заявки до національної фази відповідно до Договору про патентну кооперацію                  |
| (41) дата публікації відомостей про заявку на державну реєстрацію винаходу та номер бюлетеня                             | (86) номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору про патентну кооперацію                      |
| (46) дата публікації відомостей про державну реєстрацію та номер бюлетеня  |  |
| (51) індекс (індекси) Міжнародної патентної класифікації   |  |

# ВІДОМОСТІ ПРО ЗАЯВКИ НА ДЕРЖАВНУ РЕЄСТРАЦІЮ ВІНАХОДІВ

## Розділ А:

### Життєві потреби людини

#### A 01

(21) а 2022 04057 (51) МПК  
(22) 01.04.2021 A01B 13/02 (2006.01)  
A01B 49/02 (2006.01)  
A01C 5/06 (2006.01)

(31) PV 2020-183  
(32) 01.04.2020  
(33) CZ  
(85) 28.10.2022  
(86) РСТ/CZ2021/050041, 01.04.2021  
(71) БЕДНАР ФМТ (CZ)  
(72) Сироватка Павел (CZ), Беднар Войтец (CZ), Зіглер  
Якуб (CZ), Вихрсінгер Войтец (CZ)  
(54) СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБ-  
РОБКИ ҐРУНТУ

(21) а 2022 03918 (51) МПК (2023.01)  
(22) 19.10.2022 A01B 69/00  
A01B 59/04 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І  
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)  
(72) Булгаков Володимир Михайлович (UA), Надикто Во-  
лодимир Трохимович (UA), Адамчук Валерій Васи-  
льович (UA), Кюрчев Володимир Миколайович (UA)  
(54) ТРАНСПОРТНИЙ ЗАСІБ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

(21) а 2022 03983 (51) МПК (2023.01)  
(22) 31.03.2021 A01C 7/06 (2006.01)  
A01C 7/08 (2006.01)  
A01C 19/00

(31) 10 2020 109 343.8  
(32) 03.04.2020  
(33) DE  
(85) 01.11.2022  
(86) РСТ/EP2021/058520, 31.03.2021  
(71) АМАЗОНЕН-ВЕРКЕ Г. ДРАЙЕР СЕ УНД КО. КГ (DE)  
(72) Він Томас (DE), Люббен Ян-Айке (DE), Арнольд Ро-  
ланд (DE)  
(54) РОЗПОДІЛЬНА МАШИНА

(21) а 2022 04175 (51) МПК  
(22) 03.11.2022 A01D 23/02 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І  
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)  
(72) Булгаков Володимир Михайлович (UA), Будзанівсь-  
кий Мирослав Ігоревич (UA)  
(54) ОЧИСНИК ГОЛОВОК КОРЕНЕПЛОДІВ ВІД ЗАЛИ-  
ШКІВ ГИЧКИ НА КОРЕНІ

(21) а 2022 04183 (51) МПК  
(22) 03.11.2022 A01D 23/02 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І  
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)  
(72) Булгаков Володимир Михайлович (UA), Адамчук  
Валерій Васильович (UA), Будзанівський Мирослав  
Ігоревич (UA)  
(54) АГРЕГАТ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГОЛОВОК КОРЕНЕПЛО-  
ДІВ ВІД ЗАЛИШКІВ ГИЧКИ НА КОРЕНІ

(21) а 2022 04173 (51) МПК  
(22) 03.11.2022 A01D 23/02 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І  
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)  
(72) Булгаков Володимир Михайлович (UA), Будзанівсь-  
кий Мирослав Ігоревич (UA)  
(54) ОЧИСНИК ГОЛОВОК КОРЕНЕПЛОДІВ ВІД ЗАЛИ-  
ШКІВ ГИЧКИ НА КОРЕНІ

(21) а 2022 04179 (51) МПК  
(22) 03.11.2022 A01D 23/02 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І  
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)  
(72) Булгаков Володимир Михайлович (UA), Будзанівсь-  
кий Мирослав Ігоревич (UA)  
(54) ОЧИСНИК ГОЛОВОК КОРЕНЕПЛОДІВ ВІД ЗАЛИ-  
ШКІВ ГИЧКИ НА КОРЕНІ

(21) а 2022 03945 (51) МПК  
(22) 01.04.2021 A01H 1/02 (2006.01)  
A01N 65/34 (2009.01)  
A01N 25/02 (2006.01)

(31) 63/005,260  
(32) 04.04.2020

(33) US  
(31) 63/158,325  
(32) 08.03.2021  
(33) US  
(85) 25.10.2022  
(86) PCT/US2021/025357, 01.04.2021  
(71) МОНСАНТО ТЕКНОЛОДЖІ ЛЛС (US)  
(72) Бойер Захарі (US), Моргенштерн Девід А. (US), Нерт Мішель Р. (US)  
(54) КОМПОЗИЦІЇ ТА СПОСОБИ ОПОСЕРЕДКОВАНОЇ РІДИНОЮ ДОСТАВКИ ПИЛКУ

(21) а 2022 03116 (51) МПК (2023.01)  
(22) 28.01.2021  
A01N 25/22 (2006.01)  
A01N 47/36 (2006.01)  
A01N 43/40 (2006.01)  
A01N 37/22 (2006.01)  
A01N 39/04 (2006.01)  
A01P 13/00  
A01N 25/02 (2006.01)

(31) 62/967,581  
(32) 29.01.2020  
(33) US  
(85) 26.08.2022  
(86) PCT/IB2021/000036, 28.01.2021  
(71) ЕФЕМСІ АГРІКАЛЧЕРАЛ КАРІБЕ ІНДАСТРІЗ ЛТД. (ВМ), ЧЕМІНОВА А/С (ДК)  
(72) Манзі-Ншуті Чарльз (US)  
(54) РІДКІ КОМПОЗИЦІЇ НА ОСНОВІ СУЛЬФОНІЛСЕЧОВИНИ

(21) а 2022 03923 (51) МПК  
(22) 19.10.2022  
A01N 63/20 (2020.01)  
A01N 63/27 (2020.01)  
A01N 63/28 (2020.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA), ІНСТИТУТ МІКРОБІОЛОГІЇ І ВІРУСОЛОГІЇ ІМ. Д.К. ЗАБОЛОННОГО НАН УКРАЇНИ (UA)  
(72) Білявська Людмила Олексіївна (UA), Скроцький Сергій Олександрович (UA), Іутинська Галина Олександрівна (UA), Бабич Олександр Анатолійович (UA), Бабич Анатолій Григорович (UA), Вербовський Сергій Всеволодович (UA)  
(54) ПОЛІФУНКЦІОНАЛЬНА БІОЗАХИСНА РІСТСТИМУЛЮЮЧА КОМПОЗИЦІЯ НА ОСНОВІ МЕТАБОЛІЧНИХ І БАКТЕРІАЛЬНИХ БІОПРЕПАРАТІВ ТА СОЛЕЙ ГУМІНОВИХ КИСЛОТ

## A 61

(21) а 2022 03669 (51) МПК (2023.01)  
(22) 03.10.2022  
A61K 9/00  
A61P 29/00

(31) 102021125624.0  
(32) 04.10.2021  
(33) DE

(71) ДР. ТАЙСС НАТУРВАРЕН ГМБГ (DE)  
(72) Нарді Джузеппе (DE)  
(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ЗОВНІШНЬОГО ЗАСТОСУВАННЯ

(21) а 2022 03877 (51) МПК  
(22) 02.04.2021  
A61K 31/519 (2006.01)  
C07D 207/02 (2006.01)  
C07D 265/28 (2006.01)

(31) 63/004,799  
(32) 03.04.2020  
(33) US  
(85) 08.11.2022  
(86) PCT/US2021/025547, 02.04.2021  
(71) БАЙОКРІСТ ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК. (US)  
(72) Котіан Правін Л. (US), Бабу Ярлагадда С. (US), У Мінъвань (US), Дан Чжао (US), Нгуєн Трунг Сюань (US), Раман Кришнан (US)  
(54) ПІРОЛОПІРИМІДИНАМИНИ ЯК ІНГІБІТОРИ КОМПЛЕМЕНТА

(21) а 2022 04015 (51) МПК (2023.01)  
(22) 01.04.2021  
A61K 31/4985 (2006.01)  
A61P 37/00

(31) 63/005,095  
(32) 03.04.2020  
(33) US  
(31) 63/051,767  
(32) 14.07.2020  
(33) US  
(85) 26.10.2022  
(86) PCT/US2021/025301, 01.04.2021  
(71) ДЖЕНЕНТЕК, ІНК. (US), Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ (СН)  
(72) Гаррен Хідекі (US), Тен Едмонд Хуатун (US), Віаккос Орельєн (СН), фон Бюдінген Ганс-Крістіан (СН)  
(54) СПОСОБИ ЛІКУВАННЯ РЕЦИДИВНОГО РОЗСІЯНОГО СКЛЕРОЗУ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯМ ІНГІБІТОРА ТИРОЗИНКІНАЗИ БРУТОНА

(21) u 2021 05522 (51) МПК (2023.01)  
(22) 30.09.2021  
A61K 38/00  
A61P 43/00

(71) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ НЕВІДКЛАДНОЇ І ВІДНОВНОЇ ХІРУРГІЇ ІМ. В.К. ГУСАКА НАМН УКРАЇНИ" (UA)  
(72) Зборовський Олександр Михайлович (UA), Оксимець Володимир Михайлович (UA), Рушай Анатолій Кирилович (UA), Ковальчук Дмитро Юрійович (UA), Вільчевська Катерина Вікторівна (UA), Оксимець Віталій Володимирович (UA), Кравець Анатолій Миколайович (UA)  
(54) ПРЕПАРАТ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ КІСТОК КІНЦІВОК

(21) а 2022 04120 (51) МПК (2023.01)  
(22) 31.03.2021  
A61K 47/60 (2017.01)  
A61K 9/00

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
|   | <b>A61K 9/19</b> (2006.01)   | <b>C07D 401/10</b> (2006.01)   |
|   | <b>A61K 38/22</b> (2006.01)  | <b>C07D 409/10</b> (2006.01)   |
|   | <b>A61P 11/08</b> (2006.01)  | <b>C07D 413/04</b> (2006.01)   |
|   | <b>A61P 9/08</b> (2006.01)   | <b>C07D 413/10</b> (2006.01)   |
|   |                              | <b>C07D 417/04</b> (2006.01)   |
|   |                              | <b>C07D 417/10</b> (2006.01)   |
|   |                              | <b>A61K 31/4178</b> (2006.01)  |
| <b>(31) 20168075.8</b>  |                              |  |
| <b>(32) 03.04.2020</b>  |                              |  |
| <b>(33) EP</b>  |                              |  |
| <b>(85) 20.02.2023</b>  |                              |  |
| <b>(86) PCT/EP2021/058428, 31.03.2021</b>   |                              |  |
| <b>(71) БАЄР АКЦІЕНГЕЗЕЛЬШАФТ (DE)</b>  |                              |  |
| <b>(72) Унгер Флоріан (DE), Шнайд Стефан Крістіан (DE),<br/>Моцкус Ганс-Вальтер (DE), Гаасбах Каріна (DE)</b>         |                              |  |
| <b>(54) ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМПОЗИЦІЇ ПРОЛІКІВ АДРЕ-<br/>НОМЕДУЛІНУ НА ОСНОВІ ПОЛІЕТИЛЕНГЛІКОЛЮ<br/>ТА ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ</b> |                              |  |
| <hr/>   |                              |  |
| <b>(21) а 2022 03868</b>  | <b>(51) МПК (2023.01)</b>    | <b>(31) 2050301-7</b>  |
| <b>(22) 18.03.2021</b>  | <b>A61P 9/12</b> (2006.01)   | <b>(32) 19.03.2020</b>   |
|   | <b>A61P 11/00</b>            | <b>(33) SE</b>   |
|   | <b>A61P 37/00</b>            | <b>(31) 2050782-8</b>  |
|   | <b>C07D 233/64</b> (2006.01) | <b>(32) 29.06.2020</b>   |
|   |                              | <b>(33) SE</b>   |
|   |                              | <b>(85) 13.03.2023</b>   |
|   |                              | <b>(86) PCT/GB2021/050680, 18.03.2021</b>  |
|   |                              | <b>(71) ВІКОР ФАРМА АБ (SE)</b>  |
|   |                              | <b>(72) Гальберг Андерс (SE), Лархед Матс (SE)</b>   |
|   |                              | <b>(54) НОВІ СПОЛУКИ, ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ПРИ ЛІ-<br/>КУВАННІ ТА/АБО ПРОФІЛАКТИЦІ ЗАХВОРЮВАН-<br/>НЯ, РОЗЛАДУ АБО СТАНУ, ПОВ'ЯЗАНОГО З АН-<br/>ПІОТЕНЗИНОМ II</b> |

**Розділ В:****Виконання операцій.  
Транспортування****В 05**

(21) **а 2022 03625** (51) МПК (2023.01)  
(22) 02.03.2021 **B05B 11/00**  
**A61F 9/00**  
**G16H 20/13** (2018.01)

(31) FR2002157  
(32) 03.03.2020  
(33) FR  
(85) 03.10.2022  
(86) РСТ/ЕР2021/055167, 02.03.2021  
(71) ЛАБОРАТУАР ТЕА (FR)  
(72) Мерсье Фабріс (FR)  
(54) ПРИСТРІЙ ТА СПОСІБ ДЛЯ МОНИТОРИНГУ ДО-  
ТРИМАННЯ РЕЖИМУ ТЕРАПЕВТИЧНОГО ОФТА-  
ЛЬМОЛОГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ

(21) **а 2022 03624** (51) МПК (2023.01)  
(22) 02.03.2021 **B05B 11/00**  
**A61F 9/00**  
**G16H 20/13** (2018.01)

(31) FR2002157  
(32) 03.03.2020  
(33) FR  
(85) 03.10.2022  
(86) РСТ/ЕР2021/055162, 02.03.2021  
(71) ЛАБОРАТУАР ТЕА (FR)  
(72) Мерсье Фабріс (FR)  
(54) ЕЛЕКТРОННИЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ФЛАКОНА З МЕ-  
ХАНІЧНИМ НАСОСОМ, ЯКИЙ МІСТИТЬ РІДКИЙ  
ОФТАЛЬМОЛОГІЧНИЙ ЗАСІБ, ТА КОМПЛЕКТ, ЩО  
ВКЛЮЧАЄ В СЕБЕ МОДУЛЬ ТА ФЛАКОН

(21) **а 2021 05481** (51) МПК (2023.01)  
(22) 01.10.2021 **B05D 1/12** (2006.01)  
**B05D 1/00**

(71) РЕЗЧИК ЯРОСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA)  
(72) Резчик Ярослав Володимирович (UA)  
(54) СПОСІБ ПОШАРОВОГО СИНТЕЗУ ВИРОБІВ

**В 61**

(21) **а 2022 03970** (51) МПК (2023.01)  
(22) 24.10.2022 **B61D 1/00**

(71) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІ-  
ЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ (UA)  
(72) Панченко Сергій Володимирович (UA), Ватуля Гліб  
Леонідович (UA), Ловська Альона Олександрівна  
(UA), Мямлін Сергій Сергійович (UA)  
(54) ПАСАЖИРСЬКИЙ ВАГОН

**В 65**

(21) **а 2022 03977** (51) МПК  
(22) 24.10.2022 **B65D 88/12** (2006.01)

(71) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІ-  
ЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ (UA)  
(72) Ватуля Гліб Леонідович (UA), Ловська Альона Олек-  
сандрівна (UA), Павлюченков Михайло Васильович  
(UA), Краснокутський Євген Сергійович (UA)  
(54) КОНТЕЙНЕР ВІДКРИТИЙ ТИПУ ХОПЕР

**В 99**

(21) **а 2022 02738** (51) МПК (2023.01)  
(22) 01.08.2022 **B99Z 99/00**  
**E99Z 99/00**  
**G01C 5/00**

(71) БРАІЛОВ ОЛЕКСАНДР ЮРІЙОВИЧ (UA), ПАНЧЕ-  
НКО ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ (UA)  
(72) Браїлов Олександр Юрійович (UA), Панченко Віта-  
лій Іванович (UA)  
(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ КООРДИНАТ ТОЧКИ ОБ'Є-  
КТА

**Розділ С:****Хімія. Металургія****С 01**

(21) а 2022 03173 (51) МПК  
(22) 31.08.2022 C01B 3/02 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)

(72) Заблудський Микола Миколайович (UA), Андрієвський Андрій Петрович (UA), Антипов Євген Олексійович (UA)

(54) СПОСІБ ПРИГОТУВАННЯ І ЗПАЛЮВАННЯ ВОДЯНОГО ГАЗУ У ПОТОЦІ ВУГЛЕВОДНО-ВОДНО-ГАЗО-ПОВІТРЯНОЇ ПАЛЬНОЇ СУМІШІ ТРИВАЛОГО ЕКОЛОГІЧНО БЕЗПЕЧНОГО ГОРІННЯ У РІДИННОПАЛИВНИХ ОПАЛЮВАЛЬНИХ ЗАСОБАХ

(21) а 2021 05624 (51) МПК (2023.01)  
(22) 05.10.2021 C01D 3/08 (2006.01)  
C01D 5/00

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВАЙТ КАЛІЙ" (UA)

(72) Костів Іван Юрійович (UA), Нікулін Дмитро Олександрович (UA), Чумичкін Анатолій Станіславович (UA), Пасічник Вадим Євгенович (UA), Держко Ольга Іванівна (UA), Загоруйко Ніна Єгорівна (UA), Богучарова Світлана Євгенівна (UA), Садовий Юрій Віталійович (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ШЕНІТУ ІЗ РОЗЧИНУ ХЛОРИДНО-СУЛЬФАТНОГО ТИПУ

(21) а 2021 06993 (51) МПК (2023.01)  
(22) 07.12.2021 C01G 23/00  
C01G 49/00  
G02B 1/00

(71) ІНСТИТУТ ХІМІЇ ПОВЕРХНІ ІМ. О.О. ЧУЙКА НАН УКРАЇНИ (UA)

(72) Ліннік Оксана Петрівна (UA), Крамар Анастасія Сергіївна (UA), Смірнова Наталія Петрівна (UA), Кузема Павло Олександрович (UA), Аніщенко Віктор Миколайович (UA), Лагута Ірина Валеріївна (UA), Іванніков Роман Вікторович (UA), Ставинська Оксана Миколаївна (UA)

(54) СПОСІБ ФОТОКАТАЛІТИЧНОЇ КОНВЕРСІЇ ЛІГНОСУЛЬФОНАТУ НАТРІЮ В ПРИСУТНОСТІ ПЛІВОК ДІОКСИДУ ТИТАНУ АБО ТИТАНАТІВ ЗАЛІЗА ПІД ДІЄЮ СОНЯЧНОГО СВІТЛА

**С 02**

(21) а 2021 05562 (51) МПК (2023.01)  
(22) 04.10.2021 C02F 1/42 (2006.01)  
B09B 3/00

(71) ІНСТИТУТ СОРЕЦІЇ ТА ПРОБЛЕМ ЕНДОЕКОЛОГІЇ НАН УКРАЇНИ (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ БІОВУГЛЕЦЕВОГО МАТЕРІАЛУ З ЦУКРОВОЇ БАГАСИ ДЛЯ МІЦНОГО ЗВ'ЯЗУВАННЯ ВАЖКИХ МЕТАЛІВ У ВОДНИХ ТА ҐРУНТОВИХ СЕРЕДОВИЩАХ

**С 04**

(21) а 2022 04078 (51) МПК  
(22) 28.10.2022 C04B 35/48 (2006.01)  
C04B 35/488 (2006.01)

(71) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ (UA)

(72) Нерубацький Володимир Павлович (UA), Геворкян Едвін Спартакович (UA)

(54) КОМПОЗИЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ НА ОСНОВІ СИНТЕЗОВАНОГО НАНОПОРОШКУ ДІОКСИДУ ЦИРКОНІЮ ДЛЯ ЛОПАТОК ГАЗОТУРБІННОГО ДВИГУНА НОВОГО ПОКОЛІННЯ

(21) а 2022 04082 (51) МПК  
(22) 28.10.2022 C04B 35/563 (2006.01)  
C04B 35/462 (2006.01)

(71) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ (UA)

(72) Нерубацький Володимир Павлович (UA), Геворкян Едвін Спартакович (UA), Ловська Альона Олександрівна (UA), Івженко Вячеслав Володимирович (UA)

(54) КОМПОЗИЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ НА ОСНОВІ ПОРОШКІВ SiC З ДОБАВКАМИ КАРБІДУ БОРУ ТА КАРБІДУ ТИТАНУ ДЛЯ БРОНЬОВОГО ЗАХИСТУ

**С 07**

(21) а 2022 03373 (51) МПК  
(22) 13.09.2022 C07C 205/11 (2006.01)  
C07C 25/13 (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ (UA)

(72) Шекера Олег Васильович (UA), Мужев Валерій Вячеславович (UA), Стрюцький Олександр Васильович (UA), Шевченко Валерій Васильович (UA)

(54) ІЗОМЕРНІ ДІНІТРОПЕРФТОРОАРИЛЕНИ З ТРИФТОРОМЕТИЛЬНИМИ ГРУПАМИ ЯК МОНОМЕРИ ДЛЯ ПОЛІКОНДЕНСАЦІЙНИХ ПОЛІМЕРІВ

(21) а 2022 03144 (51) МПК  
(22) 12.01.2021 C07C 273/04 (2006.01)  
C07C 273/16 (2006.01)  
B01D 61/02 (2006.01)  
C02F 1/44 (2023.01)

(31) 20155392.2

(32) 04.02.2020  
 (33) EP  
 (85) 30.08.2022  
 (86) PCT/EP2021/050475, 12.01.2021  
 (71) КАСАЛЕ СА (CH)  
 (72) Марроне Леонардо (IT), Бенедетті Альберто (IT), Бертіні Паоло (CH)  
 (54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА СЕЧОВИНИ З НИЗЬКИМ ВМІСТОМ БІУРЕТУ

(21) а 2022 04025 (51) МПК  
 (22) 31.03.2021 C07D 237/16 (2006.01)  
 A01N 43/58 (2006.01)  
 (31) 63/003,888  
 (32) 01.04.2020  
 (33) US  
 (85) 26.10.2022  
 (86) PCT/US2021/025240, 31.03.2021  
 (71) ЕФЕМСІ КОРПОРЕЙШН (US)  
 (72) Селбі Томас Пол (US), Дебергх Джон Роббінс (US), Стівенсон Томас Мартін (US), МакКанн Стефен Фредерік (US)  
 (54) АТРОПОІЗОМЕРИ ПІРИДАЗИНОВИХ ПОХІДНИХ ЯК ГЕРБИЦИДИ

(21) а 2022 03947 (51) МПК  
 (22) 01.04.2021 C07D 279/28 (2006.01)  
 A61P 1/08 (2006.01)  
 A61P 1/04 (2006.01)  
 (31) 16/838,402  
 (32) 02.04.2020  
 (33) US  
 (31) 63/003,998  
 (32) 02.04.2020  
 (33) US  
 (85) 01.11.2022  
 (86) PCT/US2021/025319, 01.04.2021  
 (71) НЕЙРОГ'АСТРЕКС, ІНК. (US)  
 (72) Юй Шу (CN), Венслоу Роберт (US)  
 (54) НОВІ ПОЛІМОРФНІ ФОРМИ МЕТОПІМАЗИНУ

(21) а 2022 02969 (51) МПК (2023.01)  
 (22) 05.02.2021 C07D 471/04 (2006.01)  
 C07F 9/53 (2006.01)  
 A61K 31/437 (2006.01)  
 A61K 31/444 (2006.01)  
 A61K 31/4709 (2006.01)  
 A61K 31/4725 (2006.01)  
 A61K 33/42 (2006.01)  
 A61P 3/10 (2006.01)  
 A61P 3/04 (2006.01)  
 A61P 3/06 (2006.01)  
 A61P 9/00

(31) PCT/CN2020/109304  
 (32) 14.08.2020  
 (33) CN  
 (31) PCT/CN2020/074537  
 (32) 07.02.2020  
 (33) CN

(85) 05.09.2022  
 (86) PCT/CN2021/075488, 05.02.2021  
 (71) ГАШЕРБРУМ БАЙО, ІНК. (US)  
 (72) Мен Цінхуа (CN), Лінь Січень (CN), Чжан Хайчжень (CN), Сін Вейцян (CN), Лей Хуей (CN), Дженнінгс Ендрю (US)  
 (54) ГЕТЕРОЦИКЛІЧНІ АГОНІСТИ GLP-1

(21) а 2022 03662 (51) МПК (2023.01)  
 (22) 02.04.2021 C07D 471/04 (2006.01)  
 C07D 498/04 (2006.01)  
 C07D 498/10 (2006.01)  
 A61P 17/00  
 A61K 31/553 (2006.01)  
 A61P 25/00  
 A61P 31/00  
 A61P 35/00

(31) 63/004,404  
 (32) 02.04.2020  
 (33) US  
 (85) 24.10.2022  
 (86) PCT/US2021/025598, 02.04.2021  
 (71) РАЙДЖЕЛ ФАРМАСЬЮТИКАЛС, ІНК. (US)  
 (72) Дарвіш Айгаб (US), Ло Чжушоу (US), Тейлор Ванесса (US)  
 (54) ІНГІБІТОРИ RIP1K

(21) а 2022 03786 (51) МПК (2023.01)  
 (22) 29.03.2021 C07D 487/04 (2006.01)  
 A61K 31/5517 (2006.01)  
 A61P 25/00

(31) 20167239.1  
 (32) 31.03.2020  
 (33) EP  
 (85) 11.10.2022  
 (86) PCT/EP2021/058063, 29.03.2021  
 (71) Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ (CH)  
 (72) Чечере Джузеппе (CH), Гоббі Лука (CH), Ернандес Марія-Клеменсія (CH), Кнофлах Фредерік (CH), Коблет Андреас (CH), О'Коннор Еоін Корнеліус (CH), Оліварес Моралес Андрес Мігель (CH), Ройтлінгер Міхаель (CH), Рунц-Шмітт Валері (CH), Вамстекер Кузулін Жаклін Іві (CH), Цорн Ніколас (CH)  
 (54) ПОХІДНІ БЕНЗОДІАЗЕПІНУ ЯК ПАМ ГАМК А ГАММА 1

(21) а 2022 03919 (51) МПК  
 (22) 19.10.2022 C07K 5/037 (2006.01)  
 A61K 38/45 (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ ІМ. В.П. КУХАРЯ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA), ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA)  
 (72) Кобзар Олександр Леонідович (UA), Шульга Юрій Васильович (UA), Булденко Владислав Миколайович (UA), Черенок Сергій Олексійович (UA), Сіленко Олег Миколайович (UA), Кальченко Віталій Іванович (UA), Вовк Андрій Іванович (UA)

(54) КАЛІКС[4]АРЕН-БІС- $\alpha$ -КЕТОФОСФОНОВІ КИСЛОТИ ЯК ФОТОАКТИВНІ ІНГІБІТОРИ ГЛУТАТИОН-S-ТРАНСФЕРАЗ

A61N 5/10 (2006.01)  
B82B 1/00  
B82Y 30/00

(21) а 2022 03715 (51) МПК  
(22) 30.03.2021 C07K 16/28 (2006.01)  
C07K 16/44 (2006.01)  
C07K 16/46 (2006.01)

(31) 2020-062881  
(32) 31.03.2020  
(33) JP

(31) 2020-073335  
(32) 16.04.2020  
(33) JP

(85) 05.10.2022  
(86) РСТ/JP2021/013526, 30.03.2021

(71) ЧУГАІ СЕЙЯКУ КАБУСІКІ КАЙСЯ (JP)

(72) Ісії Сін'я (JP), Кімура Наокі (JP), Кодама Тацусі (JP)

(54) ПОЛІСПЕЦИФІЧНІ АНТИГЕНЗВ'ЯЗУВАЛЬНІ МОЛЕКУЛИ, НАЦІЛЕНІ НА КЛАУДИН-6, І ВАРІАНТИ ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) а 2022 02569 (51) МПК  
(22) 11.03.2021 C07K 16/30 (2006.01)  
A61K 47/68 (2017.01)

(31) 62/991,077  
(32) 18.03.2020  
(33) US

(85) 08.09.2022  
(86) РСТ/IL2021/050269, 11.03.2021

(71) БІОМОДІФАЙНГ, ЛЛС (US), РАМОТ ЕТ ТЕЛЬ-АВІВ ЮНІВЕРСИТЕТ ЛТД. (IL)

(72) Рубінштейн Даніель (померлий) (US), Врешнер Даніель (IL)

(54) АНТИТІЛА ДО SEA-MUC1

## C 08

(21) а 2022 04139 (51) МПК  
(22) 01.11.2022 C08L 9/06 (2006.01)  
C08K 13/02 (2006.01)  
C08J 9/10 (2006.01)

(71) САЛЯК МАР'ЯНА ПЕТРІВНА (UA), РАГУЦЬКИЙ ВЯЧЕСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ (UA)

(72) Саляк Мар'яна Петрівна (UA), Рагуцький Вячеслав Васильович (UA)

(54) ПОРИСТА ГУМОВА СУМІШ НА ОСНОВІ ДІЄНОВОГО КАУЧУКУ

## C 09

(21) а 2021 06625 (51) МПК (2023.01)  
(22) 23.11.2021 C09K 11/81 (2006.01)  
C09K 11/77 (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ ХІМІЇ ПОВЕРХНІ ІМ. О.О. ЧУЙКА НАН УКРАЇНИ (UA)

(72) Горбик Петро Петрович (UA), Кусяк Андрій Петрович (UA), Петрановська Алла Леонідівна (UA), Оранська Олена Іванівна (UA), Туранська Світлана Петрівна (UA), Шуба Ярослав Михайлович (UA), Кравчук Данило Ігорович (UA), Кравчук Лев Ігорович (UA), Назаренко Василь Геннадійович (UA), Кравчук Руслан Миколайович (UA), Бур'янов Олександр Анатолійович (UA), Чорний Володимир Сергійович (UA), Соболевський Юрій Леонтійович (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ НАНОДИСПЕРСНОГО РЕНТГЕНОЛЮМІНОФОРА

## C 12

(21) а 2022 03206 (51) МПК  
(22) 05.02.2021 C12N 15/113 (2010.01)  
A61K 31/712 (2006.01)  
A61K 31/7125 (2006.01)

(31) 62/971,906  
(32) 07.02.2020  
(33) US

(31) 62/981,965  
(32) 26.02.2020  
(33) US

(31) 63/019,076  
(32) 01.05.2020  
(33) US

(85) 05.09.2022

(86) РСТ/US2021/016730, 05.02.2021

(71) ІНТЕЛЛІА ТЕРАПЬЮТІКС, ІНК. (US)

(72) Одате Сьобу (US), Сайцер Джессіка Лінн (US)

(54) КОМПОЗИЦІЇ І СПОСОБИ РЕДАГУВАННЯ ГЕНА КАЛІКРЕЇНУ (KLKB1)

## C 22

(21) а 2022 04151 (51) МПК (2023.01)  
(22) 20.03.2019 C22C 14/00  
C22F 1/18 (2006.01)

(31) 15/945,037  
(32) 04.04.2018  
(33) US

(62) а202007043, 20.03.2019

(71) ЕЙТІАЙ ПРОПЕРТІЗ ЕЛЕЛСІ (US)

(72) Мантіон Джон В. (US), Брайан Девід Дж. (US), Гарсія-Авіла Матіас (US)

(54) ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНІ ТИТАНОВІ СПЛАВИ

(21) а 2022 03545 (51) МПК (2023.01)  
(22) 23.09.2022 C22C 16/00

(71) ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ЕНЕРГЕТИКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA)

- (72) Бабак Віталій Павлович (UA), Щепетов Віталій Володимирович (UA), Харченко Олена Василівна (UA), Харченко Сергій Дмитрович (UA), Мікосянчик Оксана Олександрівна (UA), Мнацаканов Рудольф Георгійович (UA), Ковтун Світлана Іванівна (UA), Щербак Леонід Миколайович (UA)
- (54) **АНТИФРИКЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ НА ОСНОВІ ЦИРКОНІЮ, МОДИФІКОВАНИЙ КАРБІДОМ МАГНІЮ**

**C 25**

(21) а 2022 03345 (51) МПК (2023.01)  
(22) 12.09.2022 C25B 1/02 (2006.01)

**C25B 11/073** (2021.01)  
B82Y 30/00

- (71) **ІНСТИТУТ ФІЗИЧНОЇ ХІМІЇ ІМ. Л.В. ПИСАРЖЕВСЬКОГО НАН УКРАЇНИ (UA)**
- (72) Мазур Денис Олегович (UA), Курись Ярослав Іванович (UA), Парійська Олена Олександрівна (UA), Кошечко В'ячеслав Григорович (UA), Походенко Віталій Дмитрович (UA)
- (54) **НАНОКОМПОЗИЦІЙНИЙ ЕЛЕКТРОКАТАЛІЗАТОР ВИДІЛЕННЯ ВОДНЮ З ВОДИ НА ОСНОВІ ФОСФІДІВ ПЕРЕХІДНИХ МЕТАЛІВ ТА СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ**

**Розділ Е:**

**Будівництво**

**Е 21**

**(71) ХАЧАТУРОВ ДМИТРО ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA)**

**(72)** Зубко Ігор Олександрович (UA), Озулу Антон Борисович (UA), Хачатуров Дмитро Валерійович (UA)

**(54) СПОСІБ КОНТРОЛЮ ПАРАМЕТРІВ НИЗЬКОЧАС-  
ТОТНОГО ЗАГЛИБНОГО ЕЛЕКТРОДВИГУНА**

**(21) а 2021 05519**  
**(22) 30.09.2021**

**(51) МПК**  
**E21B 47/13** (2012.01)

---

## Розділ G:

### Фізика

#### G 01

(21) а 2022 03825 (51) МПК  
(22) 20.09.2016  
*G01N 21/3563* (2014.01)  
*E02D 1/04* (2006.01)  
*G01J 3/12* (2006.01)  
*G01N 21/17* (2006.01)  
*G01N 33/24* (2006.01)  
*G06T 7/40* (2017.01)

(31) 14/866,160  
(32) 25.09.2015  
(33) US  
(62) а 2018 04466, 20.09.2016  
(71) ЗЕ КЛАЙМЕТ КОРПОРЕЙШН (US)  
(72) Ксіанг Хаітао (US), Янг Ксіанюан (US), Кошнік Нік (US), Цісек Нік (US)

(54) ОЦІНЮВАННЯ ВНУТРІШНЬО-ПОЛЬОВИХ ВЛАС-  
ТИВОСТЕЙ У МЕЖАХ ПОЛЯ З ВИКОРИСТАННЯМ  
ГІПЕРСПЕКТРАЛЬНОГО ДИСТАНЦІЙНОГО ЗОН-  
ДУВАННЯ

(21) а 2022 04044 (51) МПК  
(22) 24.03.2021  
*G01T 1/167* (2006.01)  
*G08B 17/12* (2006.01)

(31) 2025257  
(32) 01.04.2020  
(33) NL  
(85) 27.10.2022  
(86) РСТ/NL2021/050194, 24.03.2021  
(71) СІКЬЮАРВАН ІНТЕРНЕТШНЛ Б.В. (NL)  
(72) Хюлсгоф Арнольдус Паулус (NL)

(54) СИСТЕМА КОНТРОЛЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСО-  
БУ ТА СПОСІБ КОНТРОЛЮ ТРАНСПОРТНИХ ЗА-  
СОБІВ

#### G 06

(21) а 2022 04153 (51) МПК  
(22) 31.03.2021  
*G06T 7/62* (2017.01)  
*A01C 7/10* (2006.01)  
*G06T 7/80* (2017.01)

(31) 20167901.6  
(32) 03.04.2020  
(33) EP  
(85) 02.11.2022  
(86) РСТ/EP2021/058454, 31.03.2021  
(71) КВЕРНЕЛАНД ГРУП НЬІВ-ВЕННЕП Б.В. (NL)  
(72) де Бур Барт (NL)

(54) СПОСІБ І СИСТЕМА ВИМІРЮВАННЯ ДЛЯ ВИЗНА-  
ЧЕННЯ ХАРАКТЕРИСТИК ЧАСТИНОК СИПКОГО  
МАТЕРІАЛУ

(21) а 2021 05600 (51) МПК (2023.01)  
(22) 04.10.2021  
*G06T 11/00*  
*G06T 7/70* (2017.01)  
*G06V 10/40* (2022.01)  
*G06V 30/19* (2022.01)  
*G06V 20/17* (2022.01)  
*H04N 21/23* (2011.01)

(71) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "НАУКОВИЙ ЦЕНТР АЕРО-  
КОСМІЧНИХ ДОСЛІДЖЕНЬ ЗЕМЛІ ІГН НАН УКРА-  
ЇНИ" (UA)  
(72) Мосов Сергій Петрович (UA), Попов Михайло Олек-  
сійович (UA), Станкевич Сергій Арсенійович (UA),  
Титаренко Ольга Вікторівна (UA)

(54) СПОСІБ КОМПЛЕКСУВАННЯ ЗАСОБІВ ПОВІТ-  
РЯНОЇ РОЗВІДКИ ПРИ ПЛАНУВАННІ АЕРОЗНІ-  
МАННЯ

**Розділ Н:**

**Електрика**

**Н 02**

**(21) а 2021 05557**  
**(22) 04.10.2021**

**(51) МПК (2023.01)**  
**H02K 15/00**

**(71) ШАПОВАЛ ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ (UA),**  
**ШАПОВАЛ ЄГОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ (UA), ША-**  
**ПОВАЛ КИРИЛО ОЛЕКСАНДРОВИЧ (UA)**

**(72) Шаповал Олександр Миколайович (UA), Пудак Олек-**  
**сій Віталійович (UA), Дворецький Дмитро Юрійович**  
**(UA), Шаповал Єгор Олександрович (UA), Шаповал**  
**Кирило Олександрович (UA), Локоть Юрій Васильо-**  
**вич (UA), Кірпа Олексій Олександрович (UA)**

**(54) СПОСІБ МОДЕРНІЗАЦІЇ ВИСІВАЮЧОЇ СЕКЦІЇ БЕЗ**  
**ПОДАЛЬШОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ВСІХ ВУЗЛІВ**  
**ЗМАЩУВАННЯ**

# ВІДОМОСТІ ПРО ДЕРЖАВНУ РЕЄСТРАЦІЮ ВИНАХОДІВ

## Розділ А:

### Життєві потреби людини

#### A 01

- (11) **127078** (51) МПК (2023.01)  
**A01B 15/14** (2006.01)  
**A01B 15/18** (2006.01)  
**A01B 49/06** (2006.01)  
**A01C 5/06** (2006.01)  
**A01C 15/00**
- (21) а 2018 11287 (22) 18.04.2017  
(24) 06.04.2023  
(31) 62/324,095  
(32) 18.04.2016  
(33) US  
(31) 62/365,824  
(32) 22.07.2016  
(33) US  
(31) 62/442,895  
(32) 05.01.2017  
(33) US  
(86) РСТ/US2017/028187, 18.04.2017  
(72) Столлер Джейсон (US), Радтке Іан (US), Уайлдер-мунт Пол (US), О'нілл Меттью (US)  
(73) ПРЕСІЖН ПЛЕНТИНГ ЕЛЕЛСІ  
23207 Townline Road, Tremont, Illinois 61568,  
United States of America (US)  
(54) ЗНАРЯДДЯ І ПРИСТРОЇ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ ДЛЯ РОЗМІЩЕННЯ МАТЕРІАЛІВ, ЩО ВНОСЯТЬСЯ, ЩОДО СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ РОСЛИН НА СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ПОЛЯХ  
(57) 1. Пристрій для нанесення, що містить:  
раму, розташовану під час роботи між першим і другим рядами рослин; перший контактуючий з рослиною елемент, шарнірно з'єднаний з рамою під час роботи так, що перший контактуючий з рослиною елемент відхиляється назад відносно напрямку руху рами при контакті першого контактуючого з рослиною елемента із щонайменше однією з рослин з першого ряду рослин, що викликає першу зміну орієнтації першого контактуючого з рослиною елемента відносно рами;  
а також перший випускний отвір, розташований для нанесення текучого середовища на перший ряд рослин, причому перший випускний отвір механічно з'єднаний з першим елементом, що контактує з рослиною, причому перша зміна орієнтації першого елемента, що контактує з рослиною, відносно рами викликає відповідну другу зміну орієнтації першого ви-

пускового отвору відносно рами через те, що перший випускний отвір є механічно з'єднаним з першим елементом, що контактує з рослиною.

2. Пристрій для нанесення за п. 1, що додатково містить:

другий контактуючий з рослиною елемент, шарнірно з'єднаний з рамою під час роботи, так що другий контактуючий з рослиною елемент відхиляється назад відносно напрямку руху рами при контакті другого контактуючого з рослиною елемента із щонайменше однією з рослин із другого ряду рослин, що викликає третю зміну орієнтації другого контактуючого з рослиною елемента відносно рами;

і другий випускний отвір для нанесення рідкого матеріалу, що вноситься, на другий ряд рослин, причому другий випускний отвір механічно з'єднаний із другим контактуючим з рослиною елементом, причому третя зміна орієнтації викликає відповідну четверту зміну орієнтації другого випускового отвору відносно рами завдяки тому, що другий випускний отвір є механічно з'єднаним з другим елементом, що контактує з рослиною.

3. Пристрій для нанесення за п. 1, у якому перший контактуючий з рослиною елемент розташований над першим випускним отвором.

4. Пристрій для нанесення за п. 1, у якому перший контактуючий з рослиною елемент розташований нижче першого випускового отвору.

5. Пристрій для нанесення за п. 1, у якому перший елемент, що контактує з рослиною, є з'єднаним з першим випускним отвором за допомогою жорсткого елемента, причому жорсткий елемент стримує поворот першого випускового отвору синхронізовано з першим елементом, що контактує з рослиною, де вісь повороту першого випускового отвору є паралельною і, по суті, вирівняною з віссю повороту першого елемента, що контактує з рослиною, при цьому перший випускний отвір є шарнірно з'єднаним із рамою для повороту відносно рами, при цьому перший випускний отвір є розташованим для нанесення рідини на ділянку основи рослини першого ряду рослин.

6. Пристрій для нанесення за п. 1, у якому перший контактуючий з рослиною елемент з'єднаний з першим випускним отвором через шестірню, що піднімає або опускає перший випускний отвір, коли перший контактуючий з рослиною елемент відхиляється назад.

7. Пристрій для нанесення за п. 6, що додатково містить зміщувальний елемент для зміщення першого елемента, що контактує з рослиною, у нейтральне положення, коли він не контактує з рослиною.

8. Пристрій для нанесення за п. 1, у якому рама додатково містить контактуючий із землею елемент, розташований на рамі і виконаний з можливістю контакту із землею під час роботи.

9. Пристрій для нанесення за п. 8, у якому контактуючий із землею елемент являє собою колесо.
10. Пристрій для нанесення за п. 8, у якому контактуючий із землею елемент являє собою лижу.
11. Пристрій для нанесення за п. 1, що додатково містить щонайменше один нарізувальний диск, з'єднаний з рамою для нарізування борозни.
12. Пристрій для нанесення за п. 11, що додатково містить трубопровід для текучого середовища для внесення текучого середовища в борозну.
13. Пристрій для нанесення за п. 11, що додатково містить щонайменше один утворюючий борозну елемент, з'єднаний з рамою для нарізування щонайменше однієї додаткової борозни.
14. Пристрій для нанесення за п. 13, у якому нарізувальний диск виконаний з можливістю нарізування борозни під рамою, і щонайменше один утворюючий борозну елемент виконаний з можливістю нарізування другої борозни між борозною і рядами рослин.
15. Пристрій для нанесення за п. 14, у якому щонайменше один утворюючий борозну елемент містить перший утворюючий борозну елемент і другий утворюючий борозну елемент, причому перший утворюючий борозну елемент утворює першу додаткову борозну між борозною і рядом рослин на першій стороні, а другий утворюючий борозну елемент утворює другу додаткову борозну між борозною і рядами рослин на другій стороні.
16. Пристрій для нанесення за п. 15, що додатково містить перший трубопровід для текучого середовища для внесення текучого середовища в борозну, другий трубопровід для текучого середовища для внесення текучого середовища в першу додаткову борозну і третій трубопровід для текучого середовища для внесення текучого середовища в другу додаткову борозну.
17. Пристрій для нанесення, що містить:  
раму, розташовану під час роботи між двома сусідніми рядами рослин; елемент основи, з'єднаний з рамою, причому елемент основи повинен бути розташований поблизу поверхні землі під час роботи; і перший і другий елементи спрямовування відносно рослин, з'єднані з елементом основи під час роботи, так що перший і другий елементи спрямовування відносно рослин є виконаними з можливістю спрямовувати бічне положення елемента основи так, щоб він був приблизно рівновіддалений від кожного з двох сусідніх рядів рослин на основі того, чи контактує щонайменше один з першого і другого елементів спрямовування відносно рослин з однією або більше рослинами із двох сусідніх рядів рослин, причому перший і другий елементи спрямовування відносно рослин є гнучкими або напівгнучкими.
18. Пристрій для нанесення за п. 17, що додатково містить:  
перший і другий випускні отвори, з'єднані з елементом основи під час роботи, так що зміна бічного положення елемента основи викликає відповідну зміну положення першого і другого випускних отворів для нанесення рідкого матеріалу, що вноситься, на рослини.
19. Пристрій для нанесення за п. 17, у якому перший і другий елементи спрямовування відносно рослин є гнучкими.
20. Пристрій для нанесення за п. 19, у якому перший і другий елементи спрямовування відносно рослин

- містять першу частину, що проходить назовні і назад до рядів рослин, другу частину, що проходить паралельно ряду рослин, і третю частину, що проходить усередину і назад удаліні від рядів рослин.
21. Пристрій для нанесення за п. 17, у якому всі елементи основи в пристрої для нанесення регулюють своє положення між рядами рослин.
22. Пристрій для нанесення, що містить:  
раму, розташовану під час роботи між першим та другим рядами рослин;  
елемент основи, з'єднаний з рамою; і щонайменше один з'єднувальний елемент, що має внутрішній трубопровід або встановлений зовні трубопровід для доставки текучого середовища, причому щонайменше один з'єднувальний елемент є виконаним з можливістю шарнірного з'єднання з елементом основи під час роботи за допомогою зміщувального елемента так, що зміщувальний елемент зміщує кутове положення щонайменше одного з'єднувального елемента.
23. Пристрій для нанесення за п. 22, у якому щонайменше один з'єднувальний елемент містить перший з'єднувальний елемент і другий з'єднувальний елемент, причому внутрішній трубопровід або зовні встановлений трубопровід проходить уздовж довжини щонайменше одного з'єднувального елемента.
24. Пристрій для нанесення за п. 22, у якому зміщувальний елемент зміщує кутові положення першого і другого з'єднувальних елементів таким чином, що дистальні кінці першого і другого з'єднувальних елементів мають проміжок, що є аналогічним проміжку між двома рядами рослин, при цьому зміщувальний елемент зміщує перше кутове положення першого з'єднувального елемента до середини ряду між першим і другим рядами рослин для відсутності нанесення текучого середовища, та друге відмінне кутове положення першого з'єднувального елемента до першого ряду рослин для нанесення текучого середовища до першого ряду рослин.
25. Пристрій для нанесення за п. 23, що додатково містить:  
перший і другий гнучкі елементи, з'єднані з першим і другим з'єднувальними елементами, відповідно, причому перший і другий з'єднувальні елементи повинні розташовувати перший і другий гнучкі елементи поблизу від двох рядів рослин для нанесення матеріалу, що вноситься, у вигляді текучого середовища на рослини.
26. Пристрій для нанесення, що містить:  
раму, розташовану під час роботи між двома сусідніми рядами рослин; і першу множину гнучких елементів, з'єднаних з рамою під час роботи, так що перша множина гнучких елементів є виконаною з можливістю в роботі спрямовувати бічне положення рами так, щоб вона була приблизно рівновіддалена від кожного з двох сусідніх рядів рослин на основі того, чи контактує щонайменше один з першої множини гнучких елементів з однією або більше рослинами із двох сусідніх рядів рослин.
27. Пристрій для нанесення за п. 26, що додатково містить: елемент основи, з'єднаний з рамою, причому елемент основи повинен бути розташований поблизу поверхні землі під час роботи; і другу множину гнучких елементів, щоб спрямовувати бічне положення елемента основи, щоб він був приблизно рівно-

віддалений від двох рядів рослин на основі того, чи контактує щонайменше один із другої множини гнучких елементів з однією або більше рослинами із двох рядів рослин.

- (11) **127077** (51) МПК  
**A01B 79/02** (2006.01)
- (21) а 2018 00194 (22) 03.06.2016  
(24) 06.04.2023  
(31) 62/172,715  
(32) 08.06.2015  
(33) US  
(86) PCT/US2016/035840, 03.06.2016  
(72) Саудер Дуг (US), Мухлбауер Копі (US), Коч Джастін (US)  
(73) **ЗЕ КЛАЙМЕТ КОРПОРЕЙШН**  
201 Third Street, Suite 1100, San Francisco, CA 94103,  
United States of America (US)
- (54) **АНАЛІЗ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ДАНИХ**
- (57) 1. Комп'ютерна система для моніторингу за сільськогосподарськими польовими операціями на одному або більше сільськогосподарських полях, до складу якої входять:  
база даних для зберігання сільськогосподарських даних, у тому числі даних про врожайність сільськогосподарської культури та сільськогосподарських польових даних, пов'язаних із одним або більше сільськогосподарськими полями; та  
щонайменше один процесорний блок, приєднаний до бази даних, причому щонайменше один процесорний блок налаштований для:  
моніторингу за сільськогосподарськими польовими операціями на одному або більше сільськогосподарських полях,  
зберігання сільськогосподарських даних, на основі моніторингу,  
автоматичного визначення того, чи перевищує співвідношення між даними про врожайність сільськогосподарської культури та різними змінними або параметрами сільськогосподарських даних щодо відповідного сільськогосподарського поля з одного або більше сільськогосподарських полів, та  
визначення категорії питань, які можуть викликати кореляцію на основі сільськогосподарських даних; та  
надсилання повідомлень на пристрій користувача, що пов'язане з визначеною кореляцією чи ідентифікованою категорією питань.
2. Комп'ютерна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один процесорний блок призначений для перевірки, чи має врожайність сільськогосподарської культури на одному чи більше сільськогосподарських полях геометричну структуру, щонайменше один процесорний блок призначений для визначення, чи відповідає геометрична структура тій, що вибрана із групи, що включає зрошення, посадку насіння або застосування добрив.
3. Комп'ютерна система за п. 2, яка **відрізняється** тим, що геометрична структура має лінійну або кругову форму.
4. Комп'ютерна система за п. 2, яка **відрізняється** тим, що геометрична структура відповідає механіч-

ному питанню під час посадки насіння або застосування добрив.

5. Комп'ютерна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один процесорний блок додатково налаштовується для надсилання повідомлень, включаючи карту одного або декількох сільськогосподарських полів, дані порівняння, пов'язані з одним або більше сільськогосподарськими полями за сільськогосподарськими даними про поля чи сезони, або рекомендації щодо усунення ідентифікованої категорії питань.

6. Комп'ютерна система за п. 5, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один процесорний блок додатково налаштовується для генерації рекомендацій у відповідь на вибір користувачем параметра сільськогосподарської практики.

7. Комп'ютерна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один процесорний блок налаштовується для перевірки, чи врожайність поля відповідає місцевості чи каналу водного шляху, щонайменше один процесорний блок налаштовується для підтвердження впливу питання про шкідників чи комах на водний шлях.

8. Комп'ютерна система за п. 1, яка включає сільськогосподарські польові дані, що належать до одного або більше сільськогосподарських полів, включаючи ідентифікаційні дані, дані про врожай, дані про посадки, дані про добрива, дані про пестициди, дані зрошення та дані про погоду, інформацію про сільськогосподарську практику, інформацію про вхідні витрати або про вартість товарів.

9. Комп'ютерна система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кореляція представлена у вигляді R у квадраті, а поріг не менше 0,8.

10. Спосіб моніторингу за сільськогосподарськими польовими операціями на одному або більше полів, реалізований комп'ютером, що включає:

моніторинг процесором операцій одного або більше сільськогосподарських полів;

зберігання сільськогосподарських даних на основі моніторингу;

автоматичне визначення процесором, чи перевищує поріг кореляція між різними змінними або параметрами сільськогосподарських даних, кожна з яких впливає на одне або кілька сільськогосподарських полів; і  
виявлення категорії питань, які можуть викликати кореляцію на основі сільськогосподарських даних, та надсилання повідомлень на пристрій користувача, що пов'язане з визначеною кореляцією чи ідентифікованою категорією питань.

11. Спосіб за п. 10, що включає визначення, що включає перевірку, чи має врожайність сільськогосподарського поля геометричну структуру, ідентифікація, що включає визначення того, чи відповідає геометрична структура тій, що вибрана із групи, що включає: зрошення, посадку насіння або застосування добрив.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що геометрична структура має лінійну або кругову форму.

13. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що геометрична структура відповідає механічному питанню під час посадки насіння або застосування добрив.

14. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що надсилаються повідомлення, включаючи карту одного або більше сільськогосподарських полів, дані порів-

няння, пов'язані з одним або більше сільськогосподарськими полями за сільськогосподарськими даними про поля чи сезони, або рекомендації щодо усунення ідентифікованої категорії питань.

15. Спосіб за п. 14, який також включає генерацію рекомендацій у відповідь на вибір користувачем параметра сільськогосподарської практики.

16. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що включає перевірку, чи відповідає урожайність сільськогосподарської культури сільськогосподарського поля місцю розташування або каналу водного шляху, включає перевірку, що підтверджує вплив питання про шкідників чи комах на водний шлях.

17. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що включає сільськогосподарські дані, що належать до сільськогосподарського поля, включаючи ідентифікаційні дані, дані про врожай, дані про посадки, дані про добрива, дані про пестициди, дані зрошення та дані про погоду, інформацію про сільськогосподарську практику, інформацію про вхідні витрати або про вартість товарів.

18. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що кореляція представлена у вигляді R у квадраті, а поріг не менше 0,8.

ромагнітну нержавіючу сталь, і при цьому другий струмоприймач містить нікель або нікелевий сплав.

4. Струмоприймач у зборі за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перший струмоприймач або другий струмоприймач або як перший, так і другий струмоприймачі мають плоску або лезоподібну форму.

5. Струмоприймач у зборі за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перший струмоприймач і другий струмоприймач знаходяться у безпосередньому фізичному контакті один з одним.

6. Струмоприймач у зборі за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що струмоприймач у зборі являє собою багатошаровий струмоприймач у зборі, і при цьому перший струмоприймач, другий струмоприймач і антикорозійне покриття утворюють суміжні шари багатошарового струмоприймача у зборі.

7. Струмоприймач у зборі за п. 6, який **відрізняється** тим, що антикорозійне покриття являє собою граничний шар багатошарового струмоприймача у зборі.

8. Струмоприймач у зборі за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що всі частини зовнішньої поверхні другого струмоприймача, крім тих, що знаходяться в безпосередньому фізичному контакті з першим струмоприймачем, містять антикорозійне покриття.

9. Струмоприймач у зборі за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що всі частини зовнішньої поверхні першого струмоприймача, крім тих, що знаходяться в безпосередньому фізичному контакті з першим струмоприймачем, є незахищеними.

10. Струмоприймач у зборі за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що другий струмоприймач містить один або більше елементів другого струмоприймача, кожен з яких знаходиться в безпосередньому фізичному контакті з першим струмоприймачем, при цьому щонайменше частина зовнішньої поверхні кожного елемента другого струмоприймача містить антикорозійне покриття.

11. Виріб, що генерує аерозоль, який містить субстрат, що утворює аерозоль, і струмоприймач у зборі, згідно з будь-яким із попередніх пунктів.

12. Виріб, що генерує аерозоль, за п. 11, який **відрізняється** тим, що струмоприймач у зборі вбудований у субстрат, що утворює аерозоль.

13. Спосіб виготовлення струмоприймача у зборі для індуктивного нагрівання субстрату, що утворює аерозоль, при цьому спосіб включає наступні етапи: забезпечення першого струмоприймача, при цьому принаймні частина його зовнішньої поверхні є незахищеною;

забезпечення другого струмоприймача, при цьому температура Кюрі другого струмоприймача становить менше 500 °C;

нанесення антикорозійного покриття на щонайменше частину зовнішньої поверхні другого струмоприймача.

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що додатково включає етап збирання першого і другого струмоприймачів, які повинні знаходитися в безпосередньому фізичному контакті один з одним, до нанесення антикорозійного покриття.

15. Спосіб за будь-яким із пп. 13 або 14, який **відрізняється** тим, що антикорозійне покриття гальванічне

## A 24

- (11) **127079** (51) МПК (2023.01)  
**A24F 40/46** (2020.01)  
**A24F 47/00**
- (21) а 2019 10266 (22) 29.03.2018  
(24) 06.04.2023  
(31) 17164354.7  
(32) 31.03.2017  
(33) EP  
(86) PCT/EP2018/058039, 29.03.2018  
(72) Россолль Андреас Міхель (CH), Фурса Олег (CH)  
(73) ФІЛІП МОРРІС ПРОДАКТС С.А.  
Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel,  
Switzerland (CH)
- (54) **СТРУМОПРИЙМАЧ У ЗБОРІ ДЛЯ ІНДУКТИВНОГО НАГРІВАННЯ СУБСТРАТУ, ЩО УТВОРЮЄ АЕРОЗОЛЬ**
- (57) 1. Струмоприймач у зборі для індуктивного нагрівання субстрату, що утворює аерозоль, який містить перший струмоприймач і другий струмоприймач, при цьому другий струмоприймач має температуру Кюрі менше 500 °C, при цьому щонайменше частина зовнішньої поверхні другого струмоприймача містить антикорозійне покриття, і при цьому щонайменше частина зовнішньої поверхні першого струмоприймача є незахищеною.
2. Струмоприймач у зборі за п. 1, який **відрізняється** тим, що антикорозійне покриття містить щонайменше одне зі стійкого до корозії металу, інертного металу, стійкого до корозії сплаву, стійкого до корозії органічного покриття, скла, кераміки, полімеру, антикорозійної фарби, воску або мастила.
3. Струмоприймач у зборі за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що перший струмоприймач містить фе-

но наносять, осаджують, наносять за допомогою облицювання або приварюють до щонайменше частини зовнішньої поверхні другого струмоприймача.

нані з можливістю доповнення або заміни рухливою форсункою, а сидіння кришки туалетної чаші є змінним і обладнано додатковими елементами з додатковими можливостями (такими як засоби амортизації, герметизації тощо).

## A 47

(11) 127089

(51) МПК  
A47K 11/04 (2006.01)  
E03D 11/02 (2006.01)  
E03D 11/18 (2006.01)  
E03D 11/12 (2006.01)

(21) а 2020 08191

(22) 21.12.2020

(24) 06.04.2023

(72) Осадчий Євгеній Олександрович (UA)

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА

вул. Володимирська, 60, м. Київ, 01033 (UA)

(54) УНІТАЗ-ТРАНСФОРМЕР

(57) 1. Унітаз-трансформер, який містить корпус, резервуар з прісною водою, закріплений на опорі, нерухому трубу каналізації, закріплену на підлозі, туалетну чашу унітаза-трансформера, що має вхід для свіжої води і вихід для стічної води, трубопровід, що з'єднує вказаний резервуар для прісної води з впускним отвором для прісної води зазначеної туалетної чаші, трубопровід для стічних вод, що з'єднує впускний отвір для стічної води туалетної чаші з трубопроводом для стічної води, систему підтримки туалетної чаші, який **відрізняється** тим, що система підтримки туалетної чаші додатково містить додаткову трубу (9) з бортиком (8) у верхній частині з можливістю телескопічного входження в нерухому трубу каналізації, де на бортику (8) розміщені манжета та гальмо, при цьому манжета виконана з можливістю унеможливити проходження газів та каналізаційних вод назовні і забезпечувати вільне телескопічне входження, а гальмо виконано з можливістю обмежувати рухливість туалетної чаші з додатковою трубою (9) відносно нерухомої труби каналізації та входить в склад гальмівної системи, яка окрім гальма додатково містить рукоятку керування гальмом, розміщену зовні корпусу унітаза-трансформера.

2. Унітаз-трансформер за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовні на додаткову трубу (9), яка виконана з можливістю телескопічного входження в нерухому трубу каналізації, додатково встановлено пружину стиснення, яка упирається в бортик додаткової труби (9) та підлогу туалетної кімнати і яка нейтралізує масу рухомої частини унітаза-трансформера.

3. Унітаз-трансформер за п. 2, який **відрізняється** тим, що додаткова труба (9), яка виконана з можливістю телескопічного входження в нерухому трубу каналізації, з манжетою та пружина стиснення від забруднення додатково захищені гнучкою гофрованою трубою.

4. Унітаз-трансформер за одним з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що для розширення функціональних можливостей унітаз-трансформер додатково містить в можливих робочих режимах (біде, пісуарі, дитячому та інших) розпилювальні форсунки, які вико-

## A 61

(11) 127087

(51) МПК (2023.01)  
A61K 9/10 (2006.01)  
A61K 31/4196 (2006.01)  
A61K 47/34 (2017.01)  
A61P 35/00

(21) а 2020 05782

(22) 12.06.2019

(24) 06.04.2023

(31) 18382413.5

(32) 12.06.2018

(33) EP

(86) PCT/EP2019/065318, 12.06.2019

(72) Франко Родрігез Гільєрмо (ES), Гутієрро Адуріс Ібон (ES)

(73) ЛАБОРАТОРИОС ФАРМАСЕУТИКОС РОБІ, С.А.  
C/ Julián Camarillo, 35, 28037 Madrid, Spain (ES)

(54) ІН'ЄКЦІЙНА КОМПОЗИЦІЯ ЛЕТРОЗОЛУ

(57) 1. Стабільна композиція летрозолу з уповільненим вивільненням для внутрішньом'язового введення, придатна для формування *in situ* внутрішньом'язового імплантату, що містить від 10 до 500 мг летрозолу та стерильний біорозкладаний термопластичний полімер полі(молочної кислоти) (PLA), де зазначена PLA подрібнена; та/або де зазначена PLA має такий розподіл маси частинок за розмірами, за якого не більше 10 % частинок мають розмір понад 300 мікронів, краще не більше 250 мікронів, якщо для вимірювання застосовується метод аналітичного просіювання відповідно до ст. <786> Фарм. США, та/або зазначена PLA має розподіл об'єму частинок за розмірами з D90 не більше 330 мікронів, краще не більше 280 мікронів, якщо для вимірювання застосовується лазерний дифракційний аналіз; та/або де зазначена PLA має такий розподіл маси частинок за розмірами, за якого не більше 80 % частинок мають розмір менше 125 мікронів, якщо для вимірювання застосовується метод аналітичного просіювання відповідно до ст. <786> Фарм. США, та/або зазначена PLA має розподіл об'єму частинок за розмірами з D80 не менше 135 мікронів, якщо для вимірювання застосовується лазерний дифракційний аналіз; і де вивільнення діючої речовини з імплантату становить від 2 до 30 % кожні 28 днів, краще від 5 до 25 % кожні 28 днів; та/або де композиція вивільняє від 0,1 до 2 міліграмів летрозолу щодня, краще від 0,13 до 0,8 міліграма летрозолу щодня.

2. Стабільна композиція летрозолу з уповільненим вивільненням за попереднім пунктом, яка характеризується тим, що зазначена композиція вивільняє до 30 % летрозолу за 30 днів, краще до 25 % летрозолу за 30 днів; або до 50 % летрозолу за 100 днів, краще за 120 днів і ще краще за 130 днів; або зазначена композиція вивільняє до 80 % летрозолу за 140 днів, краще за 180 днів, ще краще за 200 днів;

або композиція вивільняє до 80 % летрозолу за 240 днів у випробуванні на розчинення *in vitro*, що проводиться з горизонтальним орбітальним рухом зі швидкістю 50 об./хв; середовище: ФСБ з рН 7,4; температура:  $37 \pm 0,5$  °C; аналітичний метод: ВЕРХ/УФ; довжина хвилі: 230 нм.

3. Стабільна композиція з уповільненим вивільненням за одним із попередніх пунктів, де композиція вивільняє лікарський засіб із негайним початком дії та безперервно протягом щонайменше 1 місяця, краще протягом щонайменше 3 місяців, ще краще протягом щонайменше 6 місяців, навіть іще краще протягом щонайменше 12 місяців.

4. Стабільна композиція з уповільненим вивільненням за одним із попередніх пунктів, де композиція вивільняє лікарський засіб із негайним початком дії та безперервно протягом 3-6 місяців.

5. Стабільна композиція з уповільненим вивільненням за одним із попередніх пунктів, де композиція являє собою ін'єкційне внутрішньом'язове депо і стерильну композицію, придатну для утворення *in situ* твердого, напівтвердого або гелевого імплантату в тілі людини.

6. Процес приготування стабільної композиції летрозолу з уповільненим вивільненням, зазначеної в одному з попередніх пунктів, який включає змішування компонентів композиції за 15 хвилин до введення, краще за 10 хвилин до введення, ще краще за 5 хвилин до введення.

7. Процес приготування за попереднім пунктом, де композицію готують шляхом змішування розчинника з попередньою твердою сумішшю летрозолу та PLA.

8. Застосування стабільної композиції з уповільненим вивільненням за одним із пп. 1-5 для введення пацієнтові, який потребує цього, від 0,1 до 2 міліграмів летрозолу щодня.

9. Застосування за п. 8 для введення пацієнтові, який потребує цього, від 0,13 до 0,8 міліграма летрозолу щодня.

10. Застосування за п. 8 або 9, де композиція забезпечує рівень летрозолу в плазмі від 1 до 40 нг/мл через 2 дні після введення імплантату.

11. Застосування за будь-яким з пп. 8-10, де композиція забезпечує рівень летрозолу в плазмі від 1,5 до 30 нг/мл через 2 дні після введення імплантату.

12. Застосування за будь-яким з пп. 8-11 для пригнічення рівнів естрадіолу в плазмі до менш ніж 1 пг/мл через 4 дні після введення імплантату.

13. Застосування за будь-яким з пп. 8-12 для інгібування ароматази переважно у людей.

14. Застосування за будь-яким з пп. 8-13 для лікування раку молочної залози.

15. Застосування за будь-яким з пп. 8-14 для ад'ювантного лікування жінок у постменопаузі з гормонорецептор-позитивним раннім раком молочної залози або для розширеного ад'ювантного лікування жінок у постменопаузі з раннім раком молочної залози, які раніше отримували стандартну ад'ювантну терапію тамоксифеном, або для лікування першої і другої ліній жінок у постменопаузі з гормон-рецептор-позитивним або невідомим поширеним раком молочної залози чи будь-якої їх комбінації.

16. Набір, придатний для приготування *in situ* композиції за будь-яким з пп. 1-5, що включає два контейнери або шприци, де перший контейнер або

шприц містить летрозол і PLA, а другий контейнер або шприц містить розчинник, краще ДМСО.

(11) 127082

(51) МПК (2023.01)  
A61K 31/196 (2006.01)  
A61P 21/00  
A61P 29/00

(21) а 2020 02897

(22) 14.05.2020

(24) 06.04.2023

(72) Капелька Ігор Геннадійович (UA), Міщенко Марія Віталіївна (UA), Штриголь Сергій Юрійович (UA), Голота Сергій Миколайович (UA), Лесик Роман Богданович (UA), Лозинський Андрій Володимирович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ДАРБУФЕЛОНУ МЕТАНСУЛЬФОНАТУ ЯК ЗАСОБУ ФРИГОПРОТЕКТОРНОЇ ТА ПРОТИСУДОМНОЇ ДІЇ

(57) Застосування дарбуфелону метансульфонату як засобу фригопротекторної та протисудомної дії.

(11) 127083

(51) МПК  
A61K 31/506 (2006.01)  
A61K 31/70 (2006.01)  
A61K 31/7042 (2006.01)  
A61K 31/7048 (2006.01)  
A61K 31/7056 (2006.01)  
A61P 9/10 (2006.01)  
A61P 17/02 (2006.01)  
A61P 13/12 (2006.01)  
A61P 9/12 (2006.01)  
A61P 3/10 (2006.01)

(21) а 2020 03789

(22) 29.11.2018

(24) 06.04.2023

(31) РСТ/ЕР2017/081050

(32) 30.11.2017

(33) ЕР

(86) РСТ/ЕР2018/082947, 29.11.2018

(72) Беллет Марк (CH), Ігларт Марк (CH)

(73) ІДОРСІЯ ФАРМАСЬОТІКАЛЗ ЛТД

Hegenheimermattweg 91, 4123 Allschwil, Switzerland (CH)

(54) КОМБІНАЦІЯ 4-ПІРИМІДИНСУЛЬФАМІДНОЇ ПОХІДНОЇ З ІНГІБІТОРОМ SGLT-2 ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЗАХВОРЮВАНЬ, ПОВ'ЯЗАНИХ З ЕНДОТЕЛІОМ

(57) 1. Фармацевтична композиція, яка містить як активну речовину апроцитентан або його фармацевтично прийнятну сіль у комбінації з інгібітором SGLT-2, який являє собою канагліфлозин, дапагліфлозин або емпагліфлозин, або його фармацевтично прийнятну сіль, а також щонайменше один фармацевтично прийнятний наповнювач.

2. Фармацевтична композиція за п. 1, де інгібітор SGLT-2 являє собою емпагліфлозин або його фармацевтично прийнятну сіль.

3. Фармацевтична композиція за п. 1, у якій інгібітор SGLT-2 являє собою канагліфлозин або його фармацевтично прийнятну сіль.

4. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-3, у якій апроцитентан або його фармацевтично прийнятна сіль міститься у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 10 до 50 мг апроцитентану на добу.

5. Фармацевтична композиція за п. 3, у якій

- апроцитентан або його фармацевтично прийнятна сіль міститься у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 10 до 50 мг апроцитентану на добу; та

- канагліфлозин або його фармацевтично прийнятна сіль міститься у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 50 до 400 мг канагліфлозину на добу.

6. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-5, де вказана композиція містить апроцитентан у кристалічній формі, причому вказана кристалічна форма характеризується наявністю піків на рентгеновській порошковій дифрактограмі при наступних кутах заломлення  $2\theta$ :  $17,8^\circ$ ,  $18,6^\circ$ ,  $20,0^\circ$ ,  $23,2^\circ$  та  $23,5^\circ$ , де зазначена рентгеновська порошкова дифрактограма отримана шляхом застосування комбінованого випромінювання  $\text{CuK}\alpha_1$  та  $\text{K}\alpha_2$ , без десорбції  $\text{K}\alpha_2$ ; та точність значень  $2\theta$  знаходиться у діапазоні  $2\theta \pm 0,2^\circ$ .

7. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі для виготовлення лікарського засобу, де вказаний лікарський засіб призначений - для застосування у лікуванні хронічного захворювання нирок (ХЗН), викликаного/пов'язаного з гіпертензією; або

- для застосування у лікуванні діабетичного захворювання нирок (ДЗН), пов'язаного, крім того, з гіпертензією;

де вказаний лікарський засіб слід вводити у комбінації з інгібітором SGLT-2, який являє собою канагліфлозин, дапагліфлозин або емплагліфлозин, або його фармацевтично прийнятною сіллю.

8. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі за п. 7, де вказаний лікарський засіб призначений для застосування у лікуванні діабетичного захворювання нирок (ДЗН), пов'язаного, додатково, з гіпертензією.

9. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі за п. 7 або 8, де вказаний інгібітор SGLT-2 являє собою дапагліфлозин або його фармацевтично прийнятну сіль.

10. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі за п. 7 або 8, де вказаний інгібітор SGLT-2 являє собою емплагліфлозин або його фармацевтично прийнятну сіль.

11. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі за п. 7 або 8, де вказаний інгібітор SGLT-2 являє собою канагліфлозин або його фармацевтично прийнятну сіль.

12. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі за будь-яким з пп. 7-11, де апроцитентан або його фармацевтично прийнятну сіль слід вводити у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 10 до 50 мг апроцитентану на добу.

13. Застосування апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі за п. 7 або 8, де вказаний лі-

карський засіб містить апроцитентан у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 10 до 50 мг апроцитентану на добу; та де вказаний лікарський засіб слід вводити у комбінації з

- канагліфлозином або його фармацевтично прийнятною сіллю, де канагліфлозин слід вводити у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 50 до 400 мг канагліфлозину на добу;

- дапагліфлозином або його фармацевтично прийнятною сіллю, де дапагліфлозин слід вводити у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 1 до 20 мг дапагліфлозину на добу; та

- емплагліфлозином або його фармацевтично прийнятною сіллю, де емплагліфлозин слід вводити у фармацевтичній стандартній лікарській формі, яка придатна для перорального введення від 5 до 50 мг емплагліфлозину на добу.

14. Спосіб

- лікування хронічного захворювання нирок (ХЗН), викликаного/пов'язаного з гіпертензією; або

- лікування діабетичного захворювання нирок (ДЗН), пов'язаного, крім того, з гіпертензією;

де вказаний спосіб включає у себе введення фармацевтично ефективної кількості апроцитентану або його фармацевтично прийнятної солі суб'єкту, який цього потребує, де апроцитентан вводять у комбінації з інгібітором SGLT-2, який являє собою канагліфлозин, дапагліфлозин або емплагліфлозин, або його фармацевтично прийнятною сіллю.

(11) 127091

(51) МПК

A61K 35/62 (2006.01)

A61Q 19/08 (2006.01)

(21) а 2021 04541

(22) 05.08.2021

(24) 06.04.2023

(72) Одинцова Карина Олександрівна (UA)

(73) ОДИНЦОВА КАРИНА ОЛЕКСАНДРІВНА

вул. Польова, 1, с. Хотів, Обухівський р-н, Київська обл., 08171 (UA)

(54) СПОСІБ ОМОЛОДЖЕННЯ ШКІРИ МЕТОДОМ ПРУДОПЛАСТИКИ ЗА ОДИНЦОВОЮ

(57) Спосіб омолодження шкіри методом гірудопластики, згідно з яким медичні п'явки встановлюють на акупунктурні рефлекторні точки, який відрізняється тим, що проводять зовнішній огляд шкіри, оцінюють її стан, ставлять діагноз й проводять гірудопластику, яка включає підготовку організму в цілому, за якої коригують водний та харчовий режими пацієнта, та шкіри, попередньо не обробленої косметичними засобами, при якому очищають шкіру обличчя, шиї та зони декольте за допомогою теплої води та хлоргексидину, проводять аплікацію медичних косметичних п'явок в рефлекторних зонах із експозицією до повного крововипускання; обов'язкові зони аплікації вибирають таким чином, щоб забезпечити гемостаз на обличчі та шиї, а саме: навколоушну зону, кут нижньої щелепи, *musculus sternocleidomastoideu* - на цій точці встановлюють косметичні п'явки вагою 0,8-1,0 г; інші зони аплікації вибирають індивідуально, при цьо-

му на них експонують медичні косметичні п'явки вагою 0,1-0,3 г; за один сеанс встановлюють 20-60 п'явок залежно від вибраної зони аплікації; п'явки експонують до самовільного їх відділення від шкіри пацієнта; після завершення експозиції всі зони аплікації закривають сухими ватними дисками і фіксують за допомогою медичного пластиру; курс лікування становить два сеанси з інтервалом 1,5-2 місяці.

(11) 127085

(51) МПК  
A61P 1/04 (2006.01)  
C07D 207/40 (2006.01)

(21) а 2020 04298

(22) 13.07.2020

(24) 06.04.2023

(72) Хиля Ольга Володимирівна (UA), Тихонюк Олена Іванівна (UA), Мілохов Демид Сергійович (UA), Волошенко Юліан Михайлович (UA), Кузнецова Галина Миколаївна (UA), Стойка Ростислав Стефано-

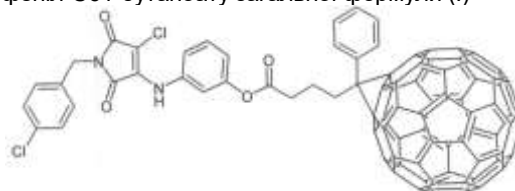
вич (UA), Дзюбенко Наталія Володимирівна (UA), Рибальченко Володимир Корнійович (UA)

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА

вул. Володимирська, 60, м. Київ, 01033 (UA)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ 3-[(1Н-ПІРОЛ-2,5-ДИОН)АМІНО]ФЕНІЛ-4-[6,6]-ФЕНІЛ-С61-БУТАНОАТУ ЯК ПРОТИЗАПАЛЬНОГО ЗАСОБУ

(57) Застосування 3-[(1Н-пірол-2,5-діон)аміно]феніл-4-[6,6]-феніл-С61-бутаноату загальної формули (I)



(I)

як протизапального засобу, що є нетоксичним щодо низки клітинних ліній та з можливістю інгібувати рецептори ростових факторів EGFR, FRFR1, VEGFR.

**Розділ В:****Виконання операцій.  
Транспортування****В 42**

- (11) **127080** (51) МПК  
**B42D 25/387** (2014.01)  
**B41M 3/14** (2006.01)
- (21) а 2019 11552 (22) 09.05.2018  
(24) 06.04.2023  
(31) 1707464.2  
(32) 10.05.2017  
(33) GB  
(86) PCT/GB2018/051233, 09.05.2018  
(72) Мунді Дерріл (GB)  
(73) ДЕ ЛА РУ ІНТЕРНЕТНЛ ЛІМІТЕД  
De La Rue House, Jays Close, Viabes, Basingstoke,  
Hampshire, RG22 4BS, United Kingdom (GB)
- (54) ЗАХИСНІ ЕЛЕМЕНТИ ТА СПОСОБИ ЇХ ВИГОТОВ-  
ЛЕННЯ
- (57) 1. Захисний елемент, що містить:  
першу фарбу і другу фарбу, кожна з яких розташо-  
вана у відповідних зміщених в бічному напрямку пер-  
шій та другій областях захисного елемента, причо-  
му вказані перша і друга фарби містять відповідний  
люмінесцентний матеріал, який в обох фарбах лю-  
мінесцює у відповідь на опромінення щонайменше  
однією довжиною хвилі збудження в ультрафіолето-  
вому спектрі, причому кожна з першої і другої фарб  
має по суті той самий нелюмінесцентний видимий  
колір, що й інша при освітленні видимим світлом за  
відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збуд-  
ження, і при цьому кожна з першої і другої фарб має  
видимі кольори, що відрізняються від нелюмінесце-  
нтного видимого кольору і одна від одної при освіт-  
ленні комбінацією видимого світла і щонайменше  
однієї довжини хвилі збудження;  
третю фарбу, розташовану в третій області елеме-  
нта зі зміщенням у бік від першої та другої областей  
елемента, при цьому вказана третя фарба не лю-  
мінесцює у відповідь на щонайменше одну довжи-  
ну хвилі збудження і при цьому третя фарба демонс-  
трує по суті той же нелюмінесцентний видимий ко-  
лір, що і перша, і друга фарби при освітленні види-  
ним світлом за відсутності щонайменше однієї до-  
вжини хвилі збудження; і  
четверту фарбу, розташовану в маскуючому струк-  
турному зображенні, яке частково перекриває одну  
або кілька частин першої фарби в першій області  
та/або другої фарби в другій області, причому чет-  
верта фарба не люмінесцює у відповідь на щонай-  
менше одну довжину хвилі збудження, і вказана че-  
тверта фарба демонструє інший видимий колір по-  
рівняно з нелюмінесцентним видимим кольором  
першої, другої і третьої фарб при освітленні види-  
ним світлом за відсутності щонайменше однієї до-  
вжини хвилі збудження;  
при цьому, коли захисний елемент висвітлюється ви-  
димим світлом за відсутності щонайменше однієї дов-

жини хвилі збудження, перша, друга і третя області  
разом виглядають як одне безперервне структурне  
зображення в нелюмінесцентному видимому кольо-  
рі, причому четверта фарба затемнює присутність  
більш ніж однієї фарби, що утворює безперервне  
структурне зображення, і, при освітленні захисного  
елемента комбінацією видимого світла і щонайме-  
нше однієї довжини хвилі збудження, перша і друга  
області стають помітно відмінними одна від одної і  
від іншої частини безперервного структурного зобра-  
ження.

2. Захисний елемент за п. 1, який **відрізняється** тим,  
що маскуюче структурне зображення додатково час-  
тково перекриває одну або кілька частин третьої фа-  
рби в третій області.

3. Захисний елемент за п. 1 або 2, який **відрізняєть-  
ся** тим, що маскуюче структурне зображення міс-  
тить елементи, які щонайменше частково приховують  
периферію першої, другої та/або третьої областей,  
переважно елементи, які перетинають периферію.

4. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що маскуюче структур-  
не зображення виконане з можливістю викликати ві-  
зуальну плутанину і тим самим приховати розташу-  
вання першої, другої і третьої областей.

5. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що перша, друга та/або  
третья області містять множину підобластей, розта-  
шованих на відстані одна від одної.

6. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що принаймні в обла-  
сті безперервного структурного зображення перша і  
друга області розташовані на відстані одна від од-  
ної і переважно від третьої області, на відстані од-  
ного або більшої кількості зазорів, які не містять чо-  
рний або мають колір, що контрастує з люмінесцен-  
тним кольором першої та другої фарб, причому що-  
найменше деякі з периферій цих областей видно в  
безперервному структурному зображенні при освіт-  
ленні захисного елемента видимим світлом за відсут-  
ності щонайменше однієї довжини хвилі збудження.

7. Захисний елемент за п. 6, який **відрізняється** тим,  
що перша і друга області розташовані одна від од-  
ної на відстані менше ніж 1 мм, переважно менше ніж  
0,5 мм, щонайменше в одному місці в безперерв-  
ному структурному зображенні.

8. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що принаймні в обла-  
сті безперервного структурного зображення перша і  
друга області примикають одна до одної і переваж-  
но примикають до третьої області.

9. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що принаймні в обла-  
сті безперервного структурного зображення перша і  
друга області частково перекривають одна одну і  
переважно частково перекривають третю область.

10. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що перша та/або друга  
області або індивідуально, або в комбінації визна-  
чають один або кілька знаків, переважно один або кі-  
лька літеро-цифрових символів, символів, кодів ва-  
лют, логотипів або мікротекстів.

11. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунк-  
тів, який **відрізняється** тим, що безперервне струк-  
турне зображення, утворене першою, другою і тре-  
тьою областями, містить регулярне чи періодичне

структурне зображення, переважно регулярну сітку елементів структурного зображення, розташованих поперек захисного елемента, причому різні підмножини елементів структурного зображення формуються з кожної із першої, другої і третьої фарб.

12. Захисний елемент за п. 11, який **відрізняється** тим, що регулярне або періодичне структурне зображення просторово модулюється по всьому захисному елементу для забезпечення зон різного візуального контрасту, при освітленні захисного елемента видимим світлом за відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збудження, причому регулярне або періодичне структурне зображення переважно демонструє півтонове зображення.

13. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що маскує структурне зображення, утворене четвертою фарбою, виконане з можливістю з'єднання разом з щонайменше з частинами безперервного структурного зображення, утвореного першою, другою і третьою фарбами.

14. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що вказане маскує структурне зображення містить будь-яке з: лінійної розстановки, гільйошированої структури, розглядуваної робочої області, півтонового зображення, портрета або будь-якого іншого графічного зображення.

15. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що видимий колір, що демонструється четвертою фарбою при освітленні видимим світлом за відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збудження, має більш темний відтінок та/або тон, ніж нелюмінесцентний колір першої, другої і третьої фарб.

16. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перша і друга фарби люмінесціюють у відповідь на щонайменше одну хвилю в ультрафіолетовому (УФ) діапазоні від 200 до 400 нм, переважно від 235 до 380 нм.

17. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перша і друга фарби люмінесціюють у відповідь на будь-яку довжину хвилі в УФ-діапазоні від 235 до 380 нм.

18. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що кожну з першої, другої, третьої і четвертої фарб суміщають одну з одною.

19. Захисний елемент за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перша, друга, третя і четверта фарби друкуються на підкладці, переважно на одній і тій же стороні підкладки.

20. Захисний елемент за п. 19, який **відрізняється** тим, що підкладка являє собою паперову, полімерну або паперово-полімерну гібридну підкладку.

21. Множина захисних елементів, кожен з яких відповідає будь-якому з попередніх пунктів, при цьому перша, друга, третя і четверта фарби суміщаються одна з одною, причому відносні положення першої, другої і третьої областей і маскуючого структурного зображення по суті однакові на кожному із захисних елементів.

22. Захисний виріб, що містить захисний елемент за будь-яким з пп. 1-20, який переважно являє собою захисну нитку, смугу, патч або фольгу.

23. Захищений документ, що містить захисний елемент за будь-яким з пп. 1-20 або захисний виріб за п. 22, яким переважно є банкнота, посвідчення особи, паспорт, чек, штамп, віза, облігація, сертифікат або ваучер.

24. Спосіб виготовлення захисного елемента, що включає нанесення на підкладку:

першої фарби і другої фарби, кожна з яких розташована у відповідних зміщених в бічному напрямку першій та другій областях захисного елемента, причому вказані перша і друга фарби містять відповідний люмінесцентний матеріал, який в обох фарбах люмінесціює у відповідь на опромінення щонайменше однією довжиною хвилі збудження в ультрафіолетовому спектрі, причому кожна з першої і другої фарб має по суті той самий нелюмінесцентний видимий колір, що й інша при освітленні видимим світлом за відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збудження, і при цьому кожна з першої і другої фарб має видимі кольори, що відрізняються від нелюмінесцентного видимого кольору і одна від одної при освітленні комбінацією видимого світла і щонайменше однієї довжини хвилі збудження;

третьої фарби, розташованої в третій області елемента зі зміщенням у бік від першої та другої областей елемента, при цьому третя фарба не люмінесціює у відповідь на щонайменше одну довжину хвилі збудження, і при цьому третя фарба демонструє по суті той же нелюмінесцентний видимий колір, що і перша, і друга фарби при освітленні видимим світлом за відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збудження; і

четвертої фарби, розташованої в маскуючому структурному зображенні, яке частково перекриває одну або кілька частин першої фарби в першій області та/або другої фарби в другій області, причому четверта фарба не люмінесціює у відповідь на щонайменше одну довжину хвилі збудження, і при цьому четверта фарба демонструє інший видимий колір порівняно з нелюмінесцентним видимим кольором першої, другої і третьої фарб при освітленні видимим світлом за відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збудження;

при цьому, коли захисний елемент висвітлюється видимим світлом за відсутності щонайменше однієї довжини хвилі збудження, перша, друга і третя області разом виглядають як одне безперервне структурне зображення в нелюмінесцентному видимому кольорі, причому четверта фарба затемнює присутність більш ніж однієї фарби, що утворює безперервне структурне зображення, і, при освітленні захисного елемента комбінацією видимого світла і щонайменше однієї довжини хвилі збудження, перша і друга області стають помітно відмінними одна від одної і від іншої частини безперервного структурного зображення.

25. Спосіб за п. 24, який **відрізняється** тим, що перша, друга, третя і четверта фарби наносяться на підкладку шляхом друку, переважно літографським, флексографським, офсетним, глибоким або трафаретним друком.

26. Спосіб за п. 24 або 25, який **відрізняється** тим, що перша, друга, третя і четверта фарби наносяться на підкладку в суміщенні одна з одною.

27. Спосіб за будь-яким з пп. 24-26, який **відрізняється** тим, що перша, друга, третя і четверта фарби наносяться на підкладку способом того ж самого поточного нанесення.

**B 44**

- (11) **127075** (51) МПК  
**B44C 5/04** (2006.01)  
**B32B 27/08** (2006.01)  
**B32B 27/20** (2006.01)  
**E04F 15/10** (2006.01)  
**E04F 15/16** (2006.01)
- (21) а 2017 01150 (22) 02.07.2015  
(24) 06.04.2023  
(31) 1450894-9  
(32) 16.07.2014  
(33) SE  
(31) 1450895-6  
(32) 16.07.2014  
(33) SE  
(31) 1550455-8  
(32) 16.04.2015  
(33) SE  
(86) PCT/SE2015/050782, 02.07.2015  
(72) Зиглер Йеран (SE), Хокансон Ніклас (SE), Лундблад Кристер (SE)  
(73) БЕЛІНГЕ ІННОВЕЙШН АБ  
Prästavägen 513, SE-263 65 Viken, Sweden (SE)  
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ТЕРМОПЛАСТИЧНОЇ ЗНОСОСТІЙКОЇ ПЛІВКИ, БУДІВЕЛЬНА ПАНЕЛЬ І СПОСІБ ЇЇ ВИРОБНИЦТВА  
(57) 1. Спосіб виробництва зносостійкої плівки (10), який включає в себе етапи, на яких:  
забезпечують першу плівку (1), яка містить перший термопластичний матеріал,  
наносять другу плівку (2), яка містить другий термопластичний матеріал, на першу плівку (1),  
наносять зносостійкі частинки (4) на першу плівку (1) і/або на другу плівку (2) перед нанесенням другої плівки (2) на першу плівку (1), і  
склеюють першу плівку (1) з другою плівкою (2) і зносостійкими частинками (4) між ними для формування зносостійкої плівки (10),  
який **відрізняється** тим, що зносостійкі частинки (4) не виступають з верхньої поверхні другої плівки (2), яка протилежна першій плівці (1), після склеювання першої та другої плівок (1, 2) одна з одною.  
2. Спосіб за п. 1, в якому зносостійкі частинки оточені першою і другою плівками (1, 2) після їх склеювання одна з одною.  
3. Спосіб за п. 1 або 2, в якому перший термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ).  
4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, в якому другий термопластичний матеріал містить поліуретан (ПУ).  
5. Спосіб за п. 1 або 2, в якому перший термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.  
6. Спосіб за одним із пп. 1, 2 або 5, в якому другий термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.

7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, в якому зносостійкі частинки (4) містять оксид алюмінію.  
8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, в якому зносостійкі частинки (4) мають середній розмір частинок, менший ніж 45 мкм.  
9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, в якому першу і другу плівку (1, 2) склеюють одна з одною за допомогою пресування, переважно без адгезиву.  
10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, в якому зносостійкі частинки (4) наносять на першу плівку (1).  
11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, в якому другу плівку (2) формують на першій плівці (1) процесом екструзії, таким як екструзійне покривання і/або ламінування екструзуванням.  
12. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, в якому товщина другої плівки (2) становить менше ніж 75 мкм.  
13. Спосіб за будь-яким з пп. 1-12, в якому зносостійка плівка (10) є, по суті, прозорою.  
14. Спосіб виробництва будівельної панелі (20), який включає в себе етапи, на яких:  
забезпечують серцевину (21),  
наносять першу плівку (1), яка містить перший термопластичний матеріал, на серцевину (21),  
наносять другу плівку (2), яка містить другий термопластичний матеріал, на першу плівку (1),  
наносять зносостійкі частинки (4) на першу плівку (1) і/або на другу плівку (2) перед нанесенням другої плівки (2) на першу плівку (1), і  
склеюють серцевину (21), першу плівку (1) і другу плівку (2) одна з одною для формування будівельної панелі (20),  
який **відрізняється** тим, що зносостійкі частинки (4) не виступають з верхньої поверхні другої плівки (2), яка протилежна першій плівці (1), після склеювання першої та другої плівок (1, 2) одна з одною.  
15. Спосіб за п. 14, в якому зносостійкі частинки оточені першою і другою плівками (1, 2) після їх склеювання одна з одною.  
16. Спосіб за п. 14 або 15, в якому перший термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ).  
17. Спосіб за будь-яким з пп. 14-16, в якому другий термопластичний матеріал містить поліуретан (ПУ).  
18. Спосіб за п. 14 або 15, в якому перший термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.  
19. Спосіб за одним із пп. 14, 15 або 18, в якому другий термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.  
20. Спосіб за будь-яким з пп. 14-19, в якому зносостійкі частинки (4) містять оксид алюмінію.  
21. Спосіб за будь-яким з пп. 14-20, в якому зносостійкі частинки (4) мають середній розмір частинок, менший ніж 45 мкм.  
22. Спосіб за будь-яким з пп. 14-21, в якому серцевину (21), першу плівку (1) і другу плівку (2) склеюють одна з одною за допомогою пресування, переважно без адгезиву.

23. Спосіб за будь-яким з пп. 14-22, в якому зносостійкі частинки (4) наносять на першу плівку (1).

24. Спосіб за будь-яким з пп. 14-23, в якому другу плівку (2) формують на першій плівці (1) процесом екструзування, таким як екструзійне покривання і/або ламінування екструзуванням.

25. Спосіб за будь-яким з пп. 14-24, в якому товщина другої плівки (2) становить менше ніж 75 мкм після пресування.

26. Спосіб за будь-яким з пп. 14-25, в якому перша плівка (1), друга плівка (2) і зносостійкі частинки (4) формують зносостійку плівку (10), яка є, по суті, прозорою.

27. Спосіб за будь-яким з пп. 14-26, в якому серцевина (21) містить третій термопластичний матеріал.

28. Спосіб за п. 27, в якому третій термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.

29. Спосіб за будь-яким з пп. 14-28, в якому серцевина (21) є плитою на основі деревини, деревинно-пластиковим композитом (ДПК), термопластичною плитою або мінеральною плитою.

30. Спосіб за будь-яким з пп. 14-29, який додатково включає в себе етап, на якому розташовують декоративний шар (22) на серцевині (21).

31. Спосіб виробництва будівельної панелі (20), який включає в себе етапи, на яких:

забезпечують серцевину (21), наносять другу плівку (2), яка містить другий термопластичний матеріал, на серцевину (21), наносять зносостійкі частинки (4) на серцевину (21) і/або на другу плівку (2) перед нанесенням другої плівки (2) на серцевину (21), і склеюють серцевину (21) і другу плівку (2) разом для формування будівельної панелі (20), який **відрізняється** тим, що зносостійкі частинки (4) не виступають з верхньої поверхні другої плівки (2).

32. Спосіб за п. 31, в якому зносостійкі частинки оточені другою плівкою (2) і серцевиною (21).

33. Спосіб за п. 31 або п. 32, в якому другий термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.

34. Спосіб за будь-яким з пп. 31-33, в якому серцевина (21) є термопластичною серцевиною, деревинно-пластиковим композитом (ДПК), плитою на основі деревини або мінеральною плитою.

35. Спосіб за будь-яким з пп. 31-34, в якому зносостійкі частинки (4) мають середній розмір частинок, менший ніж 45 мкм.

36. Спосіб за будь-яким з пп. 31-35, в якому товщина другої плівки (2) становить менше ніж 75 мкм після пресування.

37. Спосіб за будь-яким з пп. 31-36, в якому серцевину (21) і другу плівку (2) склеюють одна з одною за допомогою пресування.

38. Спосіб за будь-яким з пп. 31-37, в якому зносостійкі частинки (4) наносять на серцевину (21).

39. Спосіб за будь-яким з пп. 31-38, в якому другу плівку (2) формують на серцевині (21) процесом екструзування, таким як екструзійне покривання або ламінування екструзуванням.

40. Будівельна панель (20), яка містить:

серцевину (21),

зносостійку плівку (10), розташовану на серцевині (21), причому зносостійка плівка (10) містить першу плівку (1), яка містить перший термопластичний матеріал, і другу плівку (2), яка містить другий термопластичний матеріал, і причому зносостійкі частинки (4) розташовані між першою і другою плівками (1, 2), яка **відрізняється** тим, що зносостійкі частинки (4) не виступають з верхньої поверхні другої плівки (2), яка протилежна першій плівці (1), після склеювання першої та другої плівок (1, 2) одна з одною.

41. Будівельна панель за п. 40, в якій зносостійкі частинки оточені першою і другою плівками (1, 2).

42. Будівельна панель за п. 40 або 41, в якій перший термопластичний матеріал містить полівінілхлорид (ПВХ).

43. Будівельна панель за будь-яким з пп. 40-42, в якій другий термопластичний матеріал містить поліуретан (ПУ).

44. Будівельна панель за будь-яким з пп. 40-43, в якій зносостійкі частинки (4) містять оксид алюмінію.

45. Будівельна панель за будь-яким з пп. 40-44, в якій зносостійкі частинки (4) мають середній розмір частинок, менший ніж 45 мкм.

46. Будівельна панель за будь-яким з пп. 40-45, в якій серцевина містить полівінілхлорид (ПВХ), поліефір, поліпропілен (ПП), поліетилен (ПЕ), полістирол (ПС), поліуретан (ПУ), поліетилентерефталат (ПЕТФ), поліакрилат, метакрилат, полікарбонат, полівінілбутираль, полібутилен-терефталат або їх комбінацію.

47. Будівельна панель за будь-яким з пп. 40-46, яка додатково містить декоративний шар (22), розташований на серцевині (21), в якій зносостійка плівка (10) розташована на декоративному шарі (22).

48. Будівельна панель за будь-яким з пп. 40-47, в якій товщина другої плівки (2) становить менше ніж 75 мкм після пресування.

## Розділ С:

## Хімія. Металургія

## С 01

- (11) **127081** (51) МПК (2023.01)  
**C01B 3/02** (2006.01)  
**B01J 23/00**  
**B01J 23/06** (2006.01)  
**B01J 23/72** (2006.01)  
**B01J 23/80** (2006.01)  
**C01B 3/48** (2006.01)  
**C10K 3/04** (2006.01)
- (21) а 2020 00860 (22) 28.06.2018  
(24) 06.04.2023  
(31) РА 2017 00412  
(32) 13.07.2017  
(33) DK  
(86) РСТ/ЕР2018/067389, 28.06.2018  
(72) Кролл Енсен Аннетт Є. (DK), Спет Крістіан Хенрік (DK), Роструп-Нільсен Томас (DK)  
(73) ХАЛЬДОР ТОПСЬОЕ А/С  
Haldor Topsøes Allé 1, 2800 Kgs. Lyngby, Denmark (DK)  
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ГАЗУ ДЛЯ СИНТЕЗУ АМІАКУ  
(57) 1. Спосіб отримання газу для синтезу аміаку з сировини, яка містить вуглеводні, який включає стадії: парового риформінгу сировини, з отриманням таким чином синтез-газу, який включає водень (H<sub>2</sub>), монооксид вуглецю (CO) та діоксид вуглецю (CO<sub>2</sub>), та обробки отриманого синтез-газу, включаючи перетворення CO та подальше видалення CO<sub>2</sub>, де використовують первинний реактор і вторинний реактор, причому щонайменше один із зазначених реакторів є реактором автотермічного риформінгу і співвідношення пара:вуглець становить менше 2,6,  
- зсув синтез-газу включає дві стадії зсуву, причому щонайменше одна із зазначених стадій зсуву являє собою стадію високотемпературного зсуву (HTS), та  
- на обох стадіях зсуву застосовують стабільні каталізатори на основі оксиду цинку та цинк-алюмінієвої шпінелі.  
2. Спосіб за пунктом 1, який відрізняється тим, що обидві стадії зсуву являють собою стадії високотемпературного зсуву (HTS).  
3. Спосіб за пунктом 1, який відрізняється тим, що дві стадії зсуву являють собою стадію високотемпературного зсуву (HTS) та стадію низькотемпературного зсуву (LTS).  
4. Спосіб за пунктом 3, який відрізняється тим, що каталізатор, який використовують на стадії низькотемпературного зсуву (LTS), додатково є на основі міді.  
5. Спосіб за пунктом 1, який відрізняється тим, що дві стадії зсуву являють собою стадію високотемпературного зсуву (HTS) та стадію середньотемпературного зсуву (MTS).

6. Спосіб за пунктом 5, який відрізняється тим, що каталізатор, який використовують на стадії середньотемпературного зсуву (MTS), додатково є на основі міді.

7. Спосіб за пунктом 6, який відрізняється тим, що кожен реактор зсуву містить один або більше шарів каталізатора з теплообміном між шарами або без нього.

8. Спосіб за пунктом 1 або 2, який відрізняється тим, що два реактори зсуву об'єднують в один реактор, оснащений відповідним охолодженням між шарами.

9. Спосіб за пунктом 1 або 2, який відрізняється тим, що два реактори зсуву об'єднують в один ізотермічний реактор.

10. Спосіб за будь-яким одним з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що будь-які небезпечні побічні продукти додатково видаляють на стадії, що знаходиться нижче за течією, шляхом промивання водою, де вода має температуру навколишнього середовища або є охолодженою, за необхідності.

- (11) **127086** (51) МПК (2023.01)  
**C01G 49/00**  
**C07F 15/02** (2006.01)

- (21) а 2020 04444 (22) 16.07.2020  
(24) 06.04.2023  
(72) Гуральський Ілля Олександрович (UA), Кучерів Олесь Ільківна (UA), Фрицький Ігор Олегович (UA), Олійник Віктор Валентинович (UA), Загородній Володимир Васильович (UA), Лаунець Вілієн Львович (UA)  
(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА  
вул. Володимирська, 60, м. Київ, 01033 (UA)  
(54) ЗАСТОСУВАННЯ КООРДИНАЦІЙНИХ СПОЛУК З СПІНОВИМ ПЕРЕХОДОМ СКЛАДУ [Fe(NH<sub>2</sub>trz)<sub>3</sub>]A<sub>2</sub> (NH<sub>2</sub>trz=4-АМІНО-1,2,4-ТРИАЗОЛ, А=Br, NO<sub>3</sub>) ДЛЯ МАНІПУЛЮВАННЯ МІКРОХВИЛЬОВИМ ВИПРОМІНЮВАННЯМ  
(57) Застосування координаційних сполук зі спіновим переходом складу [Fe(NH<sub>2</sub>trz)<sub>3</sub>]A<sub>2</sub>, де NH<sub>2</sub>trz=4-аміно-1,2,4-триазол, А=Br, NO<sub>3</sub>, для маніпулювання мікрохвильовим випромінюванням.

## С 05

- (11) **127088** (51) МПК (2023.01)  
**C05F 3/00**  
**C05G 5/12** (2020.01)  
**F26B 3/08** (2006.01)  
**B09B 3/35** (2022.01)
- (21) а 2020 07022 (22) 02.11.2020  
(24) 06.04.2023  
(72) Дешко Віталій Іванович (UA), Кузьменко Володимир Федорович (UA), Субота Сергій Володимирович (UA), Мінералов Олег Іванович (UA)

**(73) ІНСТИТУТ МЕХАНІКИ ТА АВТОМАТИКИ АГРОПРО-  
МИСЛОВОГО ВИРОБНИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОЇ  
АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**

вул. Вокзальна, 11, смт Глеваха, Васильківський р-н, Київська обл., 08631 (UA)

**(54) СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ КУРЯЧОГО ПОСЛІДУ**

- (57)** 1. Спосіб переробки курячого посліду, який включає операції подачі курячого посліду із накопичувального бункера, просіювання сировини з видаленням з неї камінців та феромагнітних включень, попереднього подрібнення, транспортування маси в бункер-накопичувач-дозатор, з якого подрібнена сировина подається в змішувач, дозованої подачі добавок в нього, змішування компонентів та подачі суміші в бункер-дозатор, а з нього - в гранулятор, гранулювання та охолодження гранул, подачі гранул в бункер готової продукції та затарювання, який **відрізняється** тим, що операції попереднього подрібнення та змішування об'єднані, для чого використовують сушарку-змішувач шнеко-бітерного типу, лопатки бітера якого кидають грудочки посліду на штирі на кришці змішувача, розбиваючи грудочки на дріб'язок, причому послід попутно підсушують, багаторазово контактуючи з корпусом сушарки-змішувача, обладнаного кожухом, заповненого циркулюючим в ньому рідинним теплоносієм, та подачі нагрітого повітря всередину змішувача для виносу випареної вологи з посліду.  
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як повітря для виносу випареної вологи з посліду використовують викидне повітря із пташника.  
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як добавки до посліду використовують рідку суміш лимонної та мурашиної кислот (1-1,5 % до маси посліду), що забезпечує його дезодорацію.

**C 21**

**(11) 127090**

**(51) МПК**

**C21D 9/22** (2006.01)

**C21D 1/78** (2006.01)

**C21D 6/04** (2006.01)

**C21D 9/30** (2006.01)

**(21) а 2021 03223**

**(22) 10.06.2021**

**(24) 06.04.2023**

**(72)** Бобирь Сергій Володимирович (UA), Крот Павло Вікторович (UA), Левченко Геннадій Васильович (UA), Барановська Олена Євгенівна (UA)

**(73) ІНСТИТУТ ЧОРНОЇ МЕТАЛУРГІЇ ІМ. З.І. НЕКРАСОВА НАН УКРАЇНИ**

пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, 49107 (UA)

**(54) СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ВИРОБІВ З ЛЕГОВАНОЇ СТАЛІ**

- (57)** Спосіб термічної обробки виробу з легованої сталі, що передбачає попередню підготовку його структури та обробку холодом, який **відрізняється** тим, що попередню підготовку структури виробу з легованої сталі виконують шляхом його охолодження на повітрі зі швидкістю 20,0-100,0 °C/хв. при температурі ( $A_{c1}+20-40$ ) °C і з наступною ізотермічною витримкою при температурі 380-420 °C, а обробку холодом виконують шляхом регламентованого охолодження зі швидкістю 5,0-20,0 °C/хв. у середовищі газоподібного азоту до температури -(180-190) °C з витримкою в рідкому азоті та наступним нагріванням до кімнатної температури зі швидкості 5,0-20,0 °C/хв.

**Розділ F:****Машинобудування.****Освітлювання. Опалювання.****Зброя. Підривні роботи****F 26**

- (11) **127084** (51) МПК (2023.01)  
**F26B 3/06** (2006.01)  
**F26B 9/00**  
**C05F 3/06** (2006.01)
- (21) а 2020 04039 (22) 03.07.2020  
 (24) 06.04.2023
- (72) Дешко Віталій Іванович (UA), Кузьменко Володимир Федорович (UA), Субота Сергій Володимирович (UA), Пономаренко Олена Василівна (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ МЕХАНІКИ ТА АВТОМАТИКИ АГРОПРОМИСЛОВОГО ВИРОБНИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
 вул. Вокзальна, 11, смт Глеваха, Васильківський р-н, Київська обл., 08631 (UA)
- (54) **ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ СУШІННЯ СИПКОГО МАТЕРІАЛУ ПОВІТРЯМ**
- (57) 1. Обладнання для сушіння сипкого матеріалу повітрям, що включає пристрій для завантаження матеріалу у вигляді похилого щитка для направлення матеріалу на перфороване днище-піддон з бортами та горизонтальним коробом під ним для подачі через нього повітря як сушильного агента, підвішений над перфорованим піддоном розрівнювально-розвантажувальний конвеєр з механізмом обмеженого переміщення його по вертикалі, вивантажувальний конвеєр, яке **відрізняється** тим, що до складу пристрою для завантаження матеріалу включено завантажувальний конвеєр з бункером під його вивантажувальним кінцем, під яким розміщено центр двостороннього шнека в кожусі-коробі, один із бортів якого зменшується до обох його кінців по висоті для розподілу матеріалу по ширині декількох перфорованих піддонів, які змонтовані по висоті у вигляді багатоярусної конструкції, а над кожним перфорованим піддоном розміщується свій розрівнювально-розвантажувальний стрічково-скребковий конвеєр, причому всі останні встановлені з можливістю одночасно підніматись та опускатись, а вертикально вздовж багатоярусної конструкції зі сторони подачі матеріалу розміщено короб, одна із стінок якого обладнана вікнами з поворотними заслінками, вісь яких є на рівні верхнього кінця похилого щитка на перфорованому піддоні, причому заслінка при повороті впирається в протилежну стінку вертикального короба під кутом, що забезпечує переміщення матеріалу по ньому та похилому щитку, кожен горизонтальний короб під піддоном з'єднаний повітропроводом з розподільним колектором, обладнаним заслінками, а між вивантажувальним конвеєром та кінцем нижнього з перфорованих піддонів розташований поперечний шнек для прийому-передачі висушеного матеріалу зі всіх піддонів, що вигрібається з них скребками розрівнювально-розвантажувальних конвеєрів при їх опусканні.
2. Обладнання для сушіння за п. 1, яке **відрізняється** тим, що декілька скребків розрівнювально-розвантажувального конвеєра обладнані штифтами, які закріплені на скребках з можливістю обмеженого повороту від робочого стану і фіксації в неробочому стані кліпсами на скребках.
- 3 Обладнання для сушіння за п. 1, яке **відрізняється** тим, що як сушильний агент для сушіння матеріалу, курячого посліду, використовується викидне повітря з пташника.

вальний конвеєр з бункером під його вивантажувальним кінцем, під яким розміщено центр двостороннього шнека в кожусі-коробі, один із бортів якого зменшується до обох його кінців по висоті для розподілу матеріалу по ширині декількох перфорованих піддонів, які змонтовані по висоті у вигляді багатоярусної конструкції, а над кожним перфорованим піддоном розміщується свій розрівнювально-розвантажувальний стрічково-скребковий конвеєр, причому всі останні встановлені з можливістю одночасно підніматись та опускатись, а вертикально вздовж багатоярусної конструкції зі сторони подачі матеріалу розміщено короб, одна із стінок якого обладнана вікнами з поворотними заслінками, вісь яких є на рівні верхнього кінця похилого щитка на перфорованому піддоні, причому заслінка при повороті впирається в протилежну стінку вертикального короба під кутом, що забезпечує переміщення матеріалу по ньому та похилому щитку, кожен горизонтальний короб під піддоном з'єднаний повітропроводом з розподільним колектором, обладнаним заслінками, а між вивантажувальним конвеєром та кінцем нижнього з перфорованих піддонів розташований поперечний шнек для прийому-передачі висушеного матеріалу зі всіх піддонів, що вигрібається з них скребками розрівнювально-розвантажувальних конвеєрів при їх опусканні.

2. Обладнання для сушіння за п. 1, яке **відрізняється** тим, що декілька скребків розрівнювально-розвантажувального конвеєра обладнані штифтами, які закріплені на скребках з можливістю обмеженого повороту від робочого стану і фіксації в неробочому стані кліпсами на скребках.

3 Обладнання для сушіння за п. 1, яке **відрізняється** тим, що як сушильний агент для сушіння матеріалу, курячого посліду, використовується викидне повітря з пташника.

## Розділ G:

## Фізика

## G 01

- (11) **127074** (51) МПК  
**G01N 27/333** (2006.01)  
**G01N 33/15** (2006.01)  
**G01N 33/18** (2006.01)  
**G01N 33/48** (2006.01)
- (21) а 2016 12811 (22) 16.12.2016  
(24) 06.04.2023  
(72) Кормош Жолт Олександрович (UA), Мазуренко Ірина Віталіївна (UA), Кормош Андрій Жолтович (UA)  
(73) **ВОЛИНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЛЕСІ УКРАЇНКИ**  
просп. Волі, 13, м. Луцьк, 43025 (UA)  
(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ДРОТАВЕРИНУ ПОТЕНЦІОМЕТРИЧНИМ МЕТОДОМ**  
(57) Спосіб визначення дротаверину потенціометричним методом, який включає у себе використання потенціометричного сенсора на основі пластифікованої полівінілхлоридної мембрани, який **відрізняється** тим, що як електроактивну речовину пластифікованої полівінілхлоридної мембрани використовують іонний асоціат дротаверин йодеозинату і як пластифікатор - трикрезилфосфат.

(11) **127076**

(51) МПК (2023.01)  
**G01N 27/333** (2006.01)  
**G01N 33/02** (2006.01)  
**G01N 33/24** (2006.01)  
A01P 13/00

(21) а 2017 11389

(22) 21.11.2017

(24) 06.04.2023

- (72) Кормош Жолт Олександрович (UA), Кормош Андрій Жолтович (UA)  
(73) **ВОЛИНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЛЕСІ УКРАЇНКИ**  
просп. Волі, 13, м. Луцьк, 43025 (UA)  
(54) **СПОСІБ ПОТЕНЦІОМЕТРИЧНОГО ВИЗНАЧЕННЯ 3,6-ДИХЛОР-2-МЕТОКСИБЕНЗОЙНОЇ КИСЛОТИ**  
(57) Спосіб потенціометричного визначення 3,6-дихлор-2-метоксибензойної кислоти, згідно з яким виготовляють електрохімічний сенсор та здійснюють потенціометричне вимірювання з його використанням, при цьому електрохімічний сенсор містить пластифіковану полівінілхлоридну мембрану, в якій як електроактивну речовину пластифікованої полівінілхлоридної мембрани використовують іонний асоціат 3,6-дихлор-2-метоксибензоат аураміну, а як пластифікатор - трикрезилфосфат, при наступному вмісті компонентів, мас. %:  
іонний асоціат 3,6-дихлор-2-метоксибензоат аураміну 3-7  
трикрезилфосфат 55-65  
полівінілхлорид решта.

# ВІДОМОСТІ ПРО ДЕРЖАВНУ РЕЄСТРАЦІЮ КОРИСНИХ МОДЕЛЕЙ

## Розділ А:

### Життєві потреби людини

#### А 01

- (11) **152751** (51) МПК  
**A01B 49/02** (2006.01)
- (21) **у 2022 03673** (22) **03.10.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Іванишин Володимир Васильович (UA), Корчак Микола Миколайович (UA), Рудь Анатолій Володимирович (UA), Михайлова Людмила Миколаївна (UA), Грушецький Сергій Миколайович (UA), Павельчук Юрій Федорович (UA), Шупарський Олександр Віталійович (UA), Лісевич Олег Вікторович (UA)
- (73) **ПОДІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНО-ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Шевченка, 13, м. Кам'янець-Подільський, Хмельницька обл., 32300 (UA)
- (54) **КОМБІНОВАНИЙ ПОДРІБНЮВАЧ РОСЛИННИХ ЗАЛИШКІВ ГРУБОСТЕБЛОВИХ КУЛЬТУР ЗІ ШЛЕЙФОВИМИ РОБОЧИМИ ОРГАНАМИ**
- (57) Комбінований подрібнювач рослинних залишків грубостеблових культур, що містить раму, на якій змонтовані розподільники, фрезерні секції, плоскі дискові ножі зі скребками-очищувачами, прикочувальні котки, притискні пластини з напрямними стінками та вирівнювальні щитки, який **відрізняється** тим, що вирівнювальні щитки оснащені шлейфовими робочими органами.

- (11) **152734** (51) МПК  
**A01B 79/02** (2006.01)
- (21) **у 2022 03163** (22) **31.08.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Панфілова Антоніна Вікторівна (UA), Корхова Маргарита Михайлівна (UA), Маркова Наталія Валентинівна (UA), Гамаюнова Валентина Василівна (UA), Смірнова Ірина Вікторівна (UA), Миколайчук Віра Георгіївна (UA)
- (73) **МИКОЛАЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Георгія Гонгадзе, 9, м. Миколаїв, 54020 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ УРОЖАЙНОСТІ ЗЕРНА ПШЕНИЦІ ОЗИМОЇ В УМОВАХ ПІВДЕННОГО СТЕПУ УКРАЇНИ**

- (57) Спосіб підвищення урожайності зерна пшениці озимої в умовах Південного Степу України, що включає основний, передпосівний обробіток ґрунту, сівбу, догляд за посівами та збирання врожаю, який **відрізняється** тим, що висівають сорт Дума одеська; для отримання урожайності зерна на рівні 8,38 т/га застосовують передпосівну обробку насіння біопрепаратом Азотофіт-р в дозі 0,3 л/т та проводять зрошення - 1 вологозарядковий полив перед сівбою 800-1000 м³/га та 2 вегетаційні поливи по 400-500 м³/га.

- (11) **152745** (51) МПК (2023.01)  
**A01G 22/25** (2018.01)  
**A01C 21/00**
- (21) **у 2022 03524** (22) **22.09.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Фльонц Ігор Володимирович (UA), Фльонц Олег Володимирович (UA), Буняк Ігор Іванович (UA), Юришин Наталія Іванівна (UA), Гловин Андрій Леонідович (UA), Грабар Андрій Володимирович (UA)
- (73) **ФЛЬОНЦ ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. П. Мирного, 5, м. Бережани, Тернопільська обл., 47501 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ КАРТОПЛІ**
- (57) Спосіб вирощування картоплі, який **відрізняється** тим, що після осіннього обробітку ґрунту підготовлена площа засівається сидератними рослинами, а на весну міжрядними ґрунтовими фрезерами нарізуються смуги, у які проводиться посадка картоплі, перед висадкою насіннєвий матеріал протравлюють, обробляють стимуляторами росту та мікродобривами, після чого картоплю висаджується картоплесаджалками у створені смуги безребеневим способом садіння з одночасним внесенням комплексного мінерального добрива, наступне міжрядне фрезерування сидератів проводять до фази змикання рядів з подальшим підгортанням рядків, подальше вирощування картоплі залишається таке ж, як і при звичайній технології вирощування, і включає такі технологічні операції: захист рослин від шкідників та бур'янів, десикація вегетативної маси і збирання картоплі.

- (11) **152709** (51) МПК (2023.01)  
**A01K 1/01** (2006.01)  
**A01K 1/02** (2006.01)  
**A01K 23/00**
- (21) **а 2020 06713** (22) **19.10.2020**  
(24) **06.04.2023**

- (72) Дешко Віталій Іванович (UA), Мінералов Олег Іванович (UA), Кузьменко Володимир Федорович (UA), Субота Сергій Володимирович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ МЕХАНІКИ ТА АВТОМАТИКИ АГРОПРОМИСЛОВОГО ВИРОБНИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. Вокзальна, 11/1, смт Глеваха, Фастівський р-н, Київська обл., 08631 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИДАЛЕННЯ З-ПІД КЛІТОК ШЕДІВ ТА УТИЛІЗАЦІЇ ЕКСКРЕМЕНТІВ ДРІБНИХ ТВАРИН**
- (57) Спосіб видалення з-під кліток шедів та утилізації екскрементів дрібних тварин, що включає внесення підстилки під клітки, накопичення екскрементів, періодичне видалення їх за межі шедів та затарювання, який **відрізняється** тим, що підстилку попередньо вкладають в пластикові мішки, які підвішують низу до кліток кліпсами, потім періодично знімають мішки з кліпс та навантажують на низьку платформу з рушієм у вигляді електротрактора, що переміщується у вузькому проході поміж шедами, доставляють мішки на площадку, де подають їх в подрібнювач-змішувач шнеко-бітерного типу, в якому екскременти подрібнюють, обробляють рідиною і змішують з нею та затарюють при вивантаженні.

шують тебуконазол, мепікват-хлорид та допоміжні агенти, який **відрізняється** тим, що тебуконазол, мепікват-хлорид та допоміжні агенти змішують, при наступному співвідношенні компонентів у мас. %:

|  |           |
|--|-----------|
| тебуконазол  | 5,0-25,0  |
| мепікват-хлорид                                    | 15,0-35,0 |
| піногасник   | 0,3-1,2   |
| консервант   | 0,1-0,3   |
| диспергатор  | 3,0-8,0   |
| модифікатор реології                               | 1,0-3,0   |
| антифриз   | 2,0-5,0   |
| загусник   | 0,5-3,0   |
| вода   | решта,    |
| одержуючи регулятор росту рослин у формі емульсії. |           |

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що тебуконазол, мепікват-хлорид та допоміжні агенти змішують, при наступному співвідношенні компонентів у мас. %:

|                      |        |
|----------------------|--------|
| тебуконазол          | 11,0   |
| мепікват-хлорид      | 25,0   |
| піногасник           | 0,35   |
| консервант           | 0,16   |
| диспергатор          | 4,8    |
| модифікатор реології | 1,14   |
| антифриз             | 3,79   |
| загусник             | 0,57   |
| вода                 | решта. |

(11) **152711** (51) МПК  
A01M 1/02 (2006.01)

(21) u 2021 05598 (22) 04.10.2021  
(24) 06.04.2023

- (72) Палій Анатолій Павлович (UA), Палій Андрій Павлович (UA), Стегній Борис Тимофійович (UA), Сумакова Наталія Василівна (UA), Родіонова Катерина Олександрівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ І КЛІНІЧНОЇ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ"**  
вул. Пушкінська, 83, м. Харків, 61023 (UA)
- (54) **ПАСТКА-ВЛОВЛЮВАЧ ДЛЯ ВИЛОВУ МУХ**
- (57) Пастка-вловлювач для вилову мух, що містить корпус, який **відрізняється** тим, що корпус зроблений у вигляді чотирикутної рами, на яку кріпиться рамка-голограма із зображеннями мух за допомогою затискачів, конусний вловлювач, який з'єднаний з корпусом за допомогою завесів та фіксаторів у верхній частині корпусу.

(11) **152737** (51) МПК (2023.01)  
A01P 21/00  
A01N 43/00

(21) u 2022 03257 (22) 06.09.2022  
(24) 06.04.2023

- (72) Кнечунас Сергій Володимирович (UA)
- (73) **АСА КЕМІКАЛ ГРУП ЛІМІТЕД**  
Omonoias, 81, M&A HOUSE, 3 rd floor, Flat/Office 32B-2, 3048, Limassol, Cyprus (CY)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ РЕГУЛЯТОРА РОСТУ РОСЛИН**
- (57) 1. Спосіб одержання регулятора росту рослин, що містить тебуконазол та мепікват-хлорид, в якому змі-

## A 23

(11) **152747** (51) МПК (2023.01)  
A23L 3/00  
A23L 21/10 (2016.01)

(21) u 2022 03578 (22) 26.09.2022  
(24) 06.04.2023

- (72) Загоруйко Андрій Миколайович (UA), Загоруйко Олексій Євгенович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ БІОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Алчевських, 44, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА КУПАЖОВАНОЇ ПЛОДОЯГІДНОЇ ПАСТИ ВИСОКОГО СТУПЕНЯ ГОТОВНОСТІ**
- (57) Спосіб виробництва купажованої плодоягідної пасти високого ступеня готовності, що включає попередню обробку вихідних компонентів, бланшування, протирання, змішування, концентрування, фасування в скляну тару та стерилізацію, який **відрізняється** тим, що здійснюють окреме щадне бланшування плодоягідної сировини з початковим витриманням зізифусу у 9-10 % розчині NaCl з додаванням 1 % лимонної кислоти при температурі 20-25 °C протягом 30-35 хв., після бланшують парою при температурі 100-102 °C протягом 5 хв., чорницю бланшують у воді при температурі 85-87 °C протягом 3 хв., отримане з сировини пюре концентрують при температурі 50-55 °C протягом 1,65-1,75 хв. до вмісту сухих речовин 35-40 %, а компоненти беруть у наступному рецептурному співвідношенні, мас. %: яблука - 60±2,5; зізифус - 30±2,5; чорниця - 10±2,5 (на 100 г купажованої плодоягідної пасти).

- (11) **152736** (51) МПК (2023.01)  
**A23L 23/00**  
**A23D 9/02** (2006.01)  
**A23L 3/00**  
**B01F 23/00**
- (21) **u 2022 03237** (22) **06.09.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Грабовська Олена В'ячеславівна (UA), Федорова Діна Володимирівна (UA), Гніцевич Вікторія Альбертівна (UA), Дарміна Аміна Дмитрівна (UA), Овчаренко Олександр Русланович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**вул. Кіото, 19, м. Київ, 02156 (UA)**
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЕМУЛЬСІЙНОГО СОУСУ ДЛЯ СПЕЦІАЛЬНОГО ДІЄТИЧНОГО СПОЖИВАННЯ**
- (57) Спосіб виготовлення емульсійного соусу для спеціального дієтичного споживання з використанням білкового напівфабрикату на основі згущеної ферментованої низьколактозної молочної сироватки та аквафаби, що включає приготування білкового напівфабрикату, емульгування, охолодження, який **відрізняється** тим, що білковий напівфабрикат готують шляхом диспергування аквафаби, змішування зі згущеною ферментованою низьколактозною молочною сироваткою з подальшим емульгуванням напівфабрикату шляхом поступового додавання рослинної рафінованої дезодорованої олії при співвідношенні інгредієнтів, мас. %: згущена ферментована низьколактозна молочна сироватка - 20...15; аквафаба - 20...15; олія рослинна рафінована дезодорована - 60...70.

## A 61

- (11) **152743** (51) МПК (2023.01)  
**A61B 17/00**  
**A61B 17/72** (2006.01)
- (21) **u 2022 03461** (22) **19.09.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Кацалла Єлизавета Сергіївна (UA), Хмизов Сергій Олександрович (UA), Ковальов Андрій Миколайович (UA), Карпінський Михайло Юрійович (UA), Карпінська Олена Дмитрівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПАТОЛОГІЇ ХРЕБТА ТА СУГЛОБІВ ІМЕНІ ПРОФЕСОРА М.І. СИТЕНКА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**  
**вул. Пушкінська, 80, м. Харків, 61024 (UA)**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОСТАВКИ І РОЗТАШУВАННЯ ТИТАНОВОЇ СІТКИ В ЗОНІ ПЕРЕЛОМУ ДОВГИХ КІСТОК ПРИ ІНТРАМЕДУЛЯТОРНОМУ ЇХ ОСТЕОСИНТЕЗІ У ДІТЕЙ З НЕЗАВЕРШЕНИМ РОСТОМ І НЕДОСКОНАЛИМ ОСТЕОГЕНЕЗОМ**
- (57) 1. Пристрій для доставки і розташування титанової сітки в зоні перелому довгих кісток при інтрамедулярному їх остеосинтезі у дітей з незавершеним ростом і недосконалим остеогенезом, що містить тяговий елемент, з'єднаний з гнучким направлячем титанової сі-

тки, який **відрізняється** тим, що направляч сітки виконаний у вигляді виготовленого із поліетилену низького тиску товщиною 0,15-0,25 мм і щільністю 0,9-0,97 г/см<sup>3</sup> захисного футляра, складеного з двох, з'єднаних між собою і накладених одна на одну, половинок плоских пластин по всьому контуру футляра, крім задньої його частини, з утворенням між ними внутрішньої порожнини, в якій розташовано титанову сітку, при цьому передня частина футляра за напрямком руху доставки сітки виготовлена у вигляді зрізаного конуса, а задня його частина виконана відкритою.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що з'єднання між собою плоских пластин захисного футляра здійснено методом термозварювання.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що з'єднання між собою плоских пластин захисного футляра здійснено методом склеювання.

- (11) **152755** (51) МПК  
**A61B 17/12** (2006.01)  
**A61B 17/132** (2006.01)
- (21) **u 2022 03935** (22) **21.10.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Затіруха Володимир Анатолійович (UA)
- (73) **ЗАТІРУХА ВОЛОДИМИР АНАТОЛІЙОВИЧ**  
**вул. Суворова, 14, кв. 25, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49089 (UA)**
- (54) **КРОВОСПИННИЙ ДЖГУТ-ТУРНИКЕТ**
- (57) 1. Кровоспинний джгут-турнікет, що містить кожух з застібною-липучкою, в якому розташовано строп; на одному кінці кожуха розміщено пряжку та основу, на якій розташовано фіксатор палички-воротка та ремінець фіксатора палички-воротка; на стропі закріплено паличку-вороток; кожух має щонайменше два шари, пряжка містить щонайменше два отвори, основа містить щонайменше шість отворів, ремінець фіксатора палички-воротка містить щонайменше один отвір; щонайменше один отвір пряжки та щонайменше два отвори основи щонайменше по одній стороні містять зубці, який **відрізняється** тим, що додатково введено щонайменше один елемент зміцнення, з'єднаний із стропом щонайменше на одну шосту його довжини, щонайменше два протектори, розташовані в кожусі по обидві сторони від основи, щонайменше один фіксатор пряжки, розташований на кожусі, щонайменше два обмежувачі, розташовані на фіксаторі палички-воротка; отвори пряжки розташовані в щонайменше два ряди.
2. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що елементом зміцнення може бути стрічка, тасьма.
3. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що матеріалом основи та фіксатора палички-воротка може бути пластик, пластмаса.
4. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що матеріалом палички-воротка може бути алюміній, сплави алюмінію, дюралюміній, пластик.
5. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що матеріалом пряжки може бути метал або пластик.

6. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що матеріалом протекторів може бути етиленвінілацетат (ЕВА), стрічка, тканина.

7. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що зубці отворів можуть мати прямокутну, заокруглену, трапецієподібну, квадратну форму.

8. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що паличка-вороток по краях містить щонайменше 1 см гладкої поверхні та щонайменше 1,5 см ребристої поверхні.

9. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що матеріалом фіксатора пряжки може бути пластик, синтетичний папір.

10. Кровоспинний джгут-турнікет за п. 1, який **відрізняється** тим, що на фіксаторі палички-воротка є обмежувачі встановлення твердої частини липучки, що вищі за основу фіксатора щонайменше на 0,5 мм.

Вішован Юрій Юрійович (UA), Данчук В'ячеслав Володимирович (UA), Ушкалов Артем Валерійович (UA), Литвиненко Віктор Миколайович (UA), Мельник Володимир Васильович (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)

**(54) СПОСІБ ВІДБОРУ ПЕРСПЕКТИВНИХ ШТАМІВ ПРОБІОТИКІВ**

**(57)** Спосіб відбору перспективних штамів пробіотиків, що включає стандартні процедури оцінки біологічних властивостей, нешкідливості, синтезу корисних цільових продуктів та клінічну оцінку ефективності, який **відрізняється** тим, що додатково до стандартних досліджень як критерій використовують їх здатність до утворення біоплівки високої щільності та показник антагоністичної дії на стандартні штами мікроорганізмів (*Salmonella*, *Staphylococcus*, *Citrobacter*, *Escherichia* *Listeria*, *Yersinia*, *Klebsiella*) з відомим патогенним потенціалом і множинною стійкістю до антибіотиків.

**(11) 152746**

**(51)** МПК

**A61B 17/56** (2006.01)

**A61B 17/58** (2006.01)

**A61B 17/80** (2006.01)

**(21) у 2022 03572**

**(22) 26.09.2022**

**(24) 06.04.2023**

**(72)** Шульга Дмитро Іванович (UA), Курочкін Олександр Сергійович (UA)

**(73) ШУЛЬГА ДМИТРО ІВАНОВИЧ**

м-н 5 Зарічний, 3, кв. 45, м. Кривий Ріг, 50081 (UA)

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОРЕКЦІЇ КОМБІНОВАНОЇ ДЕФОРМАЦІЇ РЕБЕРНИХ ДУГ**

**(57)** 1. Пристрій для корекції комбінованої деформації реберних дуг у вигляді дуги-пластини з кріпильними отворами на кінцях та знімним стабілізатором на одному з кінців, який **відрізняється** тим, що на другому кінці дуги-пластини за одне ціле з нею виконаний незнімний стабілізатор у вигляді Т-подібного сполучення, котрий має два кріпильні отвори на своїх полюсах, знімний стабілізатор являє собою пластину з пазом, виробленим уздовж його поперечної осі, на ширину й товщину дуги-пластини, й жорстко зв'язаний з нею фіксатором, та додатково містить дуго-подібну пластину-провідник з кріпильним отвором.  
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що на ділянці дуги-пластини для встановлення знімного стабілізатора виконано 4-5 кріпильних отворів.  
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що знімний стабілізатор має два кріпильні отвори на своїх полюсах та посередині отвір для фіксатора.

**(11) 152756**

**(51)** МПК

**A61N 5/067** (2006.01)

**A61B 18/20** (2006.01)

**A61B 18/22** (2006.01)

**(21) у 2022 04364**

**(22) 21.11.2022**

**(24) 06.04.2023**

**(72)** Баталія Богдан Олександрович (UA), Терещенко Микола Федорович (UA), Комарова Ольга Сергіївна (UA), Холін Володимир Вікторович (UA)

**(73) БАТАЛІЯ БОГДАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ**

вул. Академіка Янгеля, 7, кв. 4-33, м. Київ, 03056 (UA)

**ТЕРЕЩЕНКО МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ**

вул. Градинська, 6, кв. 76, м. Київ, 02034 (UA)

**КОМАРОВА ОЛЬГА СЕРГІЇВНА**

вул. Машинобудівна, 11, кв. 2, м. Київ, 03058 (UA)

**ХОЛІН ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**

вул. Сержанта Смірнова, 2, кв. 237, м. Черкаси, 18021 (UA)

**(54) АВТОМАТИЗОВАНИЙ АДАПТИВНИЙ ЛАЗЕРНИЙ АПАРАТ**

**(57)** Автоматизований адаптивний лазерний апарат, що містить зв'язані між собою мікропроцесор керування, з'єднаний з перетворювачем, і оптичний блок, що має два випромінювачі, що генерують лазерне випромінювання відповідно у видимому і інфрачервоному діапазонах оптичного спектра, до дистального торця загального оптоволокна під'єднаний змінний інструмент з температурним сенсором, при цьому мікропроцесор оснащений блоками індикації і ручного регулювання, а перетворювач підключений до оптоволокна і виконаний у вигляді конічного розсіювача з дифузним відображенням стінок, який комутується з мікропроцесором за допомогою вбудованого в основу фотодіода, а температурний сенсор містить температурні датчики, закріплені в кінцевій частині оптоволокна в поперечній площині з можливістю кутового переміщення і вбудовані в роз'єм змінного інструмента та з'єднані з мікропроцесором, та має дат-

**(11) 152740**

**(51)** МПК

**A61K 35/741** (2015.01)

**A61K 39/112** (2006.01)

**A61K 39/085** (2006.01)

**(21) у 2022 03303**

**(22) 09.09.2022**

**(24) 06.04.2023**

**(72)** Ушкалов Валерій Олександрович (UA), Мачуський Олександр Вікторович (UA), Виговська Лілія Миколаївна (UA), Бояновський Сергій Олександрович (UA),

чики визначення типу шкіри, розміщені на оптоволоконні і з'єднані з мікропроцесором, який **відрізняється** тим, що має блок автоматизованого керування, площинний сканер, зв'язані між собою, аналізатор параметрів опромінювання з'єднаний з мікропроце-

сором і блоком автоматизованого керування, підключеним до мікропроцесора, а температурні датчики виконані у вигляді решітки Бреґґа.

---

**Розділ В:****Виконання операцій.  
Транспортування****В 01**

- (11) **152724** (51) МПК (2023.01)  
**B01J 37/00**  
**B01J 35/00**
- (21) **и 2022 02783** (22) **04.08.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Татарчук Тетяна Романівна (UA), Данилюк Назарій Володимирович (UA), Шийчук Олександр Васильович (UA)
- (73) **ПРИКАРПАТСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВАСИЛЯ СТЕФАНИКА**  
вул. Шевченка, 57, м. Івано-Франківськ, 76018 (UA)
- ДАНИЛЮК НАЗАРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Дем'янів Лаз, буд. 39, кв. 15, м. Івано-Франківськ, 76008 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ГРАНУЛЬОВАНОГО КАТАЛІЗАТОРА ДЛЯ ДЕЗІНФЕКЦІЇ ВОДИ**
- (57) Спосіб отримання гранульованого каталізатора для дезінфекції води пероксидом водню, який полягає в тому, що порошкоподібний гематит пресують в гранули, спікають при температурі 900-1000 °C протягом 6 годин, подрібнюють, відділяють фракцію з розмірами від 1 до 3 мм і спікають отриманий матеріал при температурі 1100-1200 °C протягом 6 годин.

**В 02**

- (11) **152715** (51) МПК (2023.01)  
**B02B 7/00**  
**A01F 12/44** (2006.01)  
**B02B 3/00**
- (21) **и 2022 01610** (22) **18.05.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Харченко Сергій Олександрович (UA), Ковалишин Степан Йосифович (UA), Бакум Микола Васильович (UA), Крекот Микола Миколайович (UA), Майборода Марія Миколаївна (UA), Сіняєва Ольга Володимирівна (UA), Пташник Вадим Вікторович (UA), Нестер Богдан Володимирович (UA), Литвиненко Віта Володимирівна (UA), Гаєк Євген Анатолійович (UA)
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Володимира Великого, 1, м. Дубляни, Львівський р-н, Львівська обл., 80381 (UA)
- (54) **ЗАВАНТАЖУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ЗЕРНООЧИСНОЇ МАШИНИ**
- (57) Завантажувальний пристрій зерноочисної машини, що містить корпус з похилим днищем, в передній боковині якого встановлений дозувальний пристрій, а посередині верхньої - вхідний патрубок подавального пристрою вихідного зернового матеріалу, який відрізняється тим, що під вхідним патрубком подавального пристрою в корпусі встановлений, з нахилом в сторону дозувального пристрою, розподільник вихідного матеріалу, що має вигляд двосхилої поверхні змінної ширини, причому ширина кожного схилу поверхні зростає пропорційно відстані до передньої боковини корпусу.

**В 24**

- (11) **152729** (51) МПК (2023.01)  
**B24B 1/00**  
**B24B 29/00**  
**B24B 29/02** (2006.01)
- (21) **и 2022 02985** (22) **17.08.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Тришин Павло Романович (UA), Гончар Наталя Вікторівна (UA), Кондратюк Едуард Васильович (UA)
- (73) **ТРИШИН ПАВЛО РОМАНОВИЧ**  
вул. Друкарська, буд. 131, м. Запоріжжя, 69021 (UA)
- (54) **СПОСІБ ФІНІШНОГО ОБРОБЛЕННЯ КАНАЛУ СЕКЦІЙНО ВИГНУТИХ ХВИЛЕВОДІВ**
- (57) Спосіб фінішного оброблення каналу секційно вигнутих хвилеводів, що включає фіксування секції хвилеводу у пристосуванні, засіб малої механізації для забезпечення обертання інструмента, який відрізняється тим, що полірування навколошовних зон виконують поетапно після з'єднання двох частин хвилеводної труби слюсарним методом, поступово обертуючи хвилеводну секцію в фіксуючому пристрої, як інструмент використовують йоржикову полімерно-абразивну щітку.

- (11) **152719** (51) МПК (2023.01)  
**B24D 5/00**  
**B30B 15/00**

- (21) **и 2022 01861** (22) **02.06.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Лавріненко Валерій Іванович (UA), Скрябін Віктор Валерійович (UA), Скрябін Валерій Олексійович (UA), Островерх Євген Володимирович (UA), Федорович Володимир Олексійович (UA), Солод Володимир Юрійович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В.М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ**  
вул. Автозаводська, 2, м. Київ, 04074 (UA)
- (54) **ПРЕС-ФОРМА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ АЛМАЗНОГО ВЕЛИКОГАБАРИТНОГО БРУСКА**
- (57) Прес-форма для виготовлення алмазного великогабаритного бруса, що містить пуансон, обойму, поздовжні та поперечні складові елементи та основу, яка відрізняється тим, що в поздовжніх складових елементах виконані виступи, зовнішній діаметр яких відповідає внутрішньому діаметру проточки бруса, а внутрішній діаметр виступу поздовжнього складового елемента становить менше ніж 10% від зовнішнього діаметру виступу.

вого елемента більше зовнішнього діаметра прото-  
чки та утворює з ним щілину 1-2 мм.

## В 65

(11) **152731** (51) МПК  
**B65G 25/02** (2006.01)

(21) и **2022 03065** (22) **23.08.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Серілко Леонід Степанович (UA), Часов Дмитро Пав-  
лович (UA), Серілко Дмитро Леонідович (UA), Ігна-  
тюк Роман Михайлович (UA), Тхорук Євген Івано-  
вич (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОС-  
ПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ  
вул. Соборна, 11, м. Рівне, 33028 (UA)

(54) ІНЕРЦІЙНИЙ КОНВЕЄР

(57) Інерційний конвеєр, що містить жолоб, встановле-  
ний із можливістю рухатись в горизонтальній пло-  
щині у двох взаємно перпендикулярних напрямках,  
і приводи для здійснення цих коливань, який **відріз-  
няється** тим, що додатково дно жолоба виготовле-  
но з матеріалу з малим коефіцієнтом тертя, а стінки  
жолоба - з матеріалу з великим коефіцієнтом тертя,  
при цьому привод поперечних коливань жолоба має  
можливість створювати коливання жолоба неперер-  
вно з частотою, яка вдвічі менша від частоти при-  
вода поздовжніх коливань.

**Розділ С:****Хімія. Металургія****С 01**(11) **152723** (51) МПК (2023.01)  
**C01B 32/00**(21) **и 2022 02501** (22) **14.07.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Ільницька Галина Дмитрівна (UA), Олійник Нонна Олександрівна (UA), Лаврінченко Валерій Іванович (UA), Зайцева Ірина Миколаївна (UA), Базалій Галина Андріївна (UA)

(73) **ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В. М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ**

вул. Автозаводська, 2, м. Київ, 04074 (UA)

(54) **СПОСІБ РОЗПОДІЛУ ПОРОШКІВ СИНТЕТИЧНОГО АЛМАЗУ ЗА ДЕФЕКТНІСТЮ ПОВЕРХНІ ЗЕРЕН**

(57) Спосіб розподілу порошків синтетичного алмазу за дефектністю поверхні зерен, який включає обробку зерен шляхом нанесення на ділянки дефектної поверхні зерен матеріалу електропровідних або феромагнітних частинок розмірами не більше 1000 нм у рідкому середовищі з концентрацією цих частинок від 0,5 до 5 мас.%, подальше сушіння зерен матеріалу та наступний розподіл зерен у силовому полі на групи з різним рівнем дефектності поверхні і міцності, який **відрізняється** тим, що додатково наносять електропровідні або феромагнітні частинки на поверхню зерен матеріалу, здійснюють обробку зерен матеріалу у рідинному середовищі ультразвуковими хвилями, які генерують з частотою 20,0-35,0 кГц при сумарній енергії 50,0-770,0 кДж/л, виділеній у одиниці об'єму рідинного середовища, при співвідношенні маси зерен матеріалу до середовища від 1:2 до 1:25, з подальшим нанесенням електропровідних або феромагнітних частинок на ділянки дефектної поверхні зерен в процесі їх перемішування у рідинному середовищі при температурі 30-70 °С, що забезпечує наступний розподіл зерен у силовому полі на групи зерен, які відрізняються між собою за міцністю, дефектністю поверхні та мають підвищений рівень однорідності за міцністю.

(11) **152712** (51) МПК  
**C01B 32/20** (2017.01)  
**H05B 6/02** (2006.01)(21) **и 2021 06935** (22) **06.12.2021**  
(24) **06.04.2023**

(72) Родіонов Валерій Євгенович (UA), Шмидко Ігор Миколайович (UA), Ярошук Дмитро Андрійович (UA)

(73) **РОДІОНОВ ВАЛЕРІЙ ЄВГЕНОВИЧ**

вул. Челябінська, 9, кв. 195, м. Київ, 02002 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ІНТЕРКАЛЯЦІЙНОГО ГРАФІТУ**

(57) Спосіб отримання інтеркаляційного графіту, що включає електроліз в водному розчині сірчаної кислоти,

який **відрізняється** тим, що використовують порошок природного графіту основною фракцією 5÷10 мкм, інтеркаляцію порошку графіту іонами заліза (Fe<sup>3+</sup>) проводять при електролізі сульфату заліза у водному розчині сірчаної кислоти (20÷30 %) при температурі 90÷100 °С, порошок графіту розміщують в реакторі між двома сепараторами, щільність сили струму використовують 3÷5 А/дм<sup>2</sup> при напрузі 4÷6 вольт, а час обробки складає не менше 15 годин.

**С 05**(11) **152742** (51) МПК (2023.01)  
**C05C 3/00**(21) **и 2022 03449** (22) **19.09.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Гордєєв Анатолій Іванович (UA), Ганзюк Андрій Леонідович (UA), Гордєєв Олексій Анатолійович (UA), Кравчук Олег Вікторович (UA), Ткачук Віталій Павлович (UA), Милько Володимир Володимирович (UA), Старий Андрій Романович (UA), Матвєєв Олексій Васильович (UA)

(73) **ГОРДЄЄВ АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ**

вул. Водопровідна, 44/1, кв. 4, м. Хмельницький, 29000 (UA)

**ГАНЗЮК АНДРІЙ ЛЕОНІДОВИЧ**

вул. Озерна, 10/1-Б, кв. 18, м. Хмельницький, 29015 (UA)

**ГОРДЄЄВ ОЛЕКСІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**

вул. Водопровідна, 44/1, кв. 4, м. Хмельницький, 29000 (UA)

**КРАВЧУК ОЛЕГ ВІКТОРОВИЧ**

вул. Світанкова, 106, м. Хмельницький, 29000 (UA)

**ТКАЧУК ВІТАЛІЙ ПАВЛОВИЧ**

вул. Зарічанська, 11-в, кв. 52, м. Хмельницький, 29004 (UA)

**МИЛЬКО ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

вул. Шевченка, 47, кв. 6, м. Хмельницький, 29001 (UA)

**СТАРІЙ АНДРІЙ РОМАНОВИЧ**

вул. Дем'янська, 16, кв. 45, м. Львів, 79031 (UA)

**МАТВЄЄВ ОЛЕКСІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**

вул. Степана Бандери, 10/2, кв. 120, м. Хмельницький, 29016 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ АМІАЧНОЇ ВОДИ ДЛЯ ПІДЖИВЛЕННЯ РОСЛИН**

(57) 1. Спосіб отримання аміачної води для підживлення рослин, що включає зв'язування газоподібного азоту із повітря з активними радикалами водню та кисню у воді, яке проходить у контактних апаратах, який **відрізняється** тим, що воду піддають одночасному впливу кавітаційної дії та змінного магнітного поля у вібраційній машині шляхом зворотно-поступального руху крізь немагнітний насадок.  
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як газ застосовують повітря.

**C 08**

- (11) **152726** (51) МПК (2023.01)  
**C08K 5/00**  
**C08L 99/00**  
**C08J 3/20** (2006.01)
- (21) **u 2022 02895** (22) **12.08.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Кашицький Віталій Павлович (UA), Садова Оксана Леонідівна (UA), Мельничук Микола Дмитрович (UA), Малець Вікторія Михайлівна (UA), Янчук Сергій Леонідович (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ БІОКОМПОЗИТНОГО МАТЕРІАЛУ НА ОСНОВІ ГЛЮТИНУ**
- (57) Спосіб отримання біокомпозитного матеріалу на основі глютину та деревного борошна, що включає метод формування під тиском, який відрізняється тим, що до розчину глютину додають модифікуючу добавку сульфат натрію ( $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ).

**C 12**

- (11) **152727** (51) МПК (2023.01)  
**C12C 7/04** (2006.01)  
**G05B 15/00**
- (21) **u 2022 02896** (22) **12.08.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Пальчевський Богдан Олексійович (UA), Маркіна Людмила Миколаївна (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **СПОСІБ АВТОМАТИЧНОГО КЕРУВАННЯ ПРИГОТУВАННЯМ ЗАМІСУ ПРИ ВИРОБНИЦТВІ ЕТИЛОВОГО СПИРТУ ІЗ КРОХМАЛЕВМІСНОЇ СИРОВИНИ**
- (57) Спосіб автоматичного керування процесом приготування замісу при виробництві спирту із крохмалевмісної сировини при її обробці розчином деструктуратора крохмалю, отриманим із суміші нагрітої води і розріджуючого ферменту, що включає регулювання концентрації розріджуючого ферменту в розчині деструктуратора крохмалю та регулювання концентрації сировини в замісі, а також регулювання подачі гріючої пари для підігріву замісу, який відрізняється тим, що під час приготування замісу визначають його температуру і в'язкість, порівнюють в'язкість із заданим допустимим значенням і визначають по-

хибку значення в'язкості, а за величиною цієї похибки в блоці корегування формують сигнал корекції температури замісу, який змінює величину її заданого значення, а це нове значення заданої відкоректованої температури замісу порівнюють з поточним значенням, причому сигнал розходження подають на блок регулювання подачі пари для підігріву замісу.

**C 30**

- (11) **152722** (51) МПК (2023.01)  
**C30B 7/08** (2006.01)  
**C01B 17/20** (2006.01)  
**C01B 19/04** (2006.01)  
**C01G 11/00**
- (21) **u 2022 02022** (22) **14.06.2022**  
(24) **06.04.2023**
- (72) Капуш Ольга Анатоліївна (UA), Джаган Володимир Миколайович (UA), Мазур Назар Володимирович (UA), Юхимчук Володимир Олександрович (UA), Ісаєва Оксана Федорівна (UA), Валах Михайло Якович (UA), Будзуляк Сергій Іванович (UA), Когутюк Павло Петрович (UA), Вірко Сергій Валерійович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**  
просп. Науки, 41, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **СПОСІБ СИНТЕЗУ НАНОЧАСТИНОК  $\text{Cu}_2\text{ZnSnTe}_4$  В КОЛОЇДНИХ РОЗЧИНАХ**
- (57) Спосіб синтезу наночастинок  $\text{Cu}_2\text{ZnSnTe}_4$ , який відрізняється тим, що синтез проводять в колоїдному розчині з прекурсорів міді, цинку, олова та телуру шляхом змішування протягом  $2\pm 0,5$  хв прекурсорів в хімічному стакані при постійному перемішуванні, як прекурсор олова використовують дигідрат хлориду стануму ( $\text{SnCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$ ), як прекурсор міді - дигідрат хлориду купруму ( $\text{CuCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$ ), як прекурсор цинку - дигідрат ацетату цинку ( $\text{Zn}(\text{CH}_3\text{COO})_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$ ), як прекурсор телуру - гідротелурид натрію ( $\text{NaHTe}$ ), як модифікатор - тіогліколеву кислоту (ТГК) ( $\text{HSCH}_2\text{COOH}$ ), як розчинник - деіонізовану воду, і додатково додають регулятор кислотності  $\text{NaOH}$ , при наступному співвідношенні компонентів, моль/л:  
 $\text{SnCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$  -  $0,12 \pm 0,01$ ;  
 $\text{CuCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$  -  $0,12 \pm 0,01$ ;  
 $\text{Zn}(\text{CH}_3\text{COO})_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$  -  $0,06 \pm 0,002$ ;  
 $\text{NaHTe}$  -  $0,12 \pm 0,01$ ;  
 $\text{HSCH}_2\text{COOH}$  -  $0,1 \pm 0,01$ ;  
 $\text{NaOH}$  - до досягнення  $\text{pH} = 8 \pm 0,1$ ;  
деіонізована вода - решта.

**Розділ D:**

**Текстиль та папір**

**D 04**

(11) **152735** (51) МПК  
*D04H 1/14* (2006.01)  
*D04H 1/40* (2012.01)  
*D04H 1/58* (2012.01)  
*D04H 1/70* (2012.01)

(21) u 2022 03176 (22) 01.09.2022  
 (24) 06.04.2023  
 (72) Пимоненко Михайло Юрійович (UA)

(73) ПИМОНЕНКО МИХАЙЛО ЮРІЙОВИЧ  
 вул. Анни Ахматової, буд. 7/15, кв. 298, м. Київ,  
 02063 (UA)  
 (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НЕТКАНОГО КОМПО-  
 ЗИТНОГО МАТЕРІАЛУ ІЗ ПАРОПРОНИКНИМИ ТА  
 ВОДОНЕПРОНИКНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ  
 (57) Спосіб виготовлення нетканого композитного мате-  
 ріалу, який полягає у комбінуванні шарів нетканого  
 текстильного матеріалу та полімерного покриття, який  
**відрізняється** тим, що виконують дублювання не-  
 тканого текстильного матеріалу та полімерної плівки зв'я-  
 зуючою речовиною, причому зв'язуючу речовину нано-  
 сять при дублюванні дискретним способом окреми-  
 ми краплями і при цьому забезпечують співвідношен-  
 ня сумарної площі покриття матеріалу зв'язуючою ре-  
 човиною і загальної площі матеріалу від 1:50 до 1:10.

## Розділ Е:

## Будівництво

## Е 04

- (11) **152718** (51) МПК  
*E04C 5/02* (2006.01)
- (21) **и 2022 01614** (22) 18.05.2022  
(24) 06.04.2023  
(72) Фамуляк Юрій Євгенович (UA)  
(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПРИ-  
РОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Володимира Великого, 1, м. Дубляни, Львів-  
ський р-н, Львівська обл., 80381 (UA)
- (54) **ДЕРЕВОШЛАКОБЕТОННА БАЛКА ІЗ ЗМІШАНИМ  
ПОЗДОВЖНИМ НЕТРАДИЦІЙНИМ ЖОРСТКИМ АР-  
МУВАННЯМ**
- (57) Деревешлакобетонна балка із змішаним поздовжнім жорстким нетрадиційним армуванням, що містить робоче армування, яка **відрізняється** тим, що містить зовнішнє робоче поздовжнє армування у вигляді дерев'яної дошки (бруса), підсиленої поверх дошки поздовжнім жорстким стрижневим армуванням біологічного чи органічного походження, що розміщено в нижній, найбільш розтягнутій зоні поперечного перерізу деревешлакобетонної балки із змішаним поздовжнім жорстким нетрадиційним армуванням.

- (11) **152716** (51) МПК (2023.01)  
*E04C 5/02* (2006.01)  
*E04C 3/00*
- (21) **и 2022 01611** (22) 18.05.2022  
(24) 06.04.2023  
(72) Фамуляк Юрій Євгенович (UA)  
(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПРИ-  
РОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Володимира Великого, 1, м. Дубляни, Львів-  
ський р-н, Львівська обл., 80381 (UA)
- (54) **ДЕРЕВОКЕРАМЗИТОБЕТОННА БАЛКА ЗІ ЗМІША-  
НИМ ПОЗДОВЖНИМ НЕТРАДИЦІЙНИМ ЖОРСТ-  
КИМ АРМУВАННЯМ**
- (57) Деревокерамзитобетонна балка зі змішаним поздовжнім жорстким нетрадиційним армуванням, що містить робоче армування, яка **відрізняється** тим, що містить зовнішнє робоче поздовжнє армування у вигляді дерев'яної дошки (бруса), підсиленої поверх дошки поздовжнім жорстким стрижневим армуванням біологічного чи органічного походження, що розміщено в нижній, найбільш розтягнутій зоні поперечного перерізу деревокерамзитобетонної балки із змішаним поздовжнім жорстким нетрадиційним армуванням.

- (11) **152717** (51) МПК (2023.01)  
*E04C 5/02* (2006.01)  
*E04C 3/00*
- (21) **и 2022 01613** (22) 18.05.2022  
(24) 06.04.2023  
(72) Фамуляк Юрій Євгенович (UA)  
(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПРИ-  
РОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Володимира Великого, 1, м. Дубляни, Львів-  
ський р-н, Львівська обл., 80381 (UA)
- (54) **ДЕРЕВОПІНОБЕТОННА БАЛКА ІЗ ЗМІШАНИМ  
ПОЗДОВЖНИМ ЖОРСТКИМ НЕТРАДИЦІЙНИМ АР-  
МУВАННЯМ**
- (57) Деревопінобетонна балка із змішаним поздовжнім жорстким нетрадиційним армуванням, що містить робоче армування, яка **відрізняється** тим, що містить зовнішнє робоче поздовжнє армування у вигляді дерев'яної дошки (бруса), підсиленої поверх дошки поздовжнім жорстким стрижневим армуванням біологічного чи органічного походження, що розміщено в нижній, найбільш розтягнутій зоні поперечного перерізу деревопінобетонної балки із змішаним поздовжнім жорстким нетрадиційним армуванням.

## Е 06

- (11) **152752** (51) МПК (2023.01)  
*E06B 3/00*  
*E06B 3/67* (2006.01)
- (21) **и 2022 03755** (22) 10.10.2022  
(24) 06.04.2023  
(72) Сандлер Дмитро Станіславович (UA)  
(73) **САНДЛЕР ДМИТРО СТАНІСЛАВОВИЧ**  
вул. Героїв Сталінграда, 50, кв. 40, м. Київ, 04213 (UA)
- (54) **СКЛОПАКЕТ**
- (57) 1. Склопакет, який містить щонайменше два листи скла, почергово розділених між собою дистанційною рамкою, причому дистанційна рамка та два суміжні з нею листи скла поєднані між собою з утворенням між ними герметичної камери, який **відрізняється** тим, що дистанційна рамка має дві бічні сторони, внутрішню сторону та зовнішню сторону, герметична камера утворена шляхом поєднання бічних сторін дистанційної рамки з двома листами скла за допомогою клею, де кожен лист скла звернений до одної бічної сторони дистанційної рамки, дистанційна рамка має периметр по зовнішній стороні, який є меншим за периметр листа скла, який поєднано з дистанційною рамкою, причому клей нанесено шаром по торцях склопакета на зовнішню поверхню дистанційної рамки між двома листами скла, причому зовнішній периметр шару клею є не більшим за периметр щонайменше одного з листів скла, які утворюють герметичну камеру, причому шар клею нанесено з можливістю його використання як основи для встановлення елементів кріплення, де зазначена можливість визначається товщиною шару клею.

2. Склопакет за п. 1, який **відрізняється** тим, що як клей використано матеріал на основі епоксидних смол.

3. Склопакет за п. 1, який **відрізняється** тим, що як клей використано матеріал на поліуретановій основі.

4. Склопакет за п. 1, який **відрізняється** тим, що як клей використано пластичну клейову речовину, здатну до затвердіння.

---

## Розділ F:

## Машинобудування.

## Освітлювання. Опалювання.

## Зброя. Підrivні роботи

## F 02

- (11) **152710** (51) МПК  
**F02M 27/04** (2006.01)  
**F02B 51/04** (2006.01)  
**C10G 32/02** (2006.01)
- (21) а 2022 03096 (22) 25.08.2022  
 (24) 06.04.2023
- (72) Шаповалов Борис Петрович (UA), Артем'як Андрій Миколайович (UA), Мельниковський Володимир Петрович (UA), Теляшов Лев Лутфуллович (UA)
- (73) **ШАПОВАЛОВ БОРИС ПЕТРОВИЧ**  
 вул. Південна, 52, кв. 16, м. Миколаїв, Миколаївська обл., 54034 (UA)
- АРТЕМ'ЯК АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**  
 вул. Потьомкінська, 131 В, кв. 168, м. Миколаїв, Миколаївська обл., 54003 (UA)
- МЕЛЬНИКОВСКИЙ ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ**  
 вул. Янтарна, 16, м. Миколаїв, Миколаївська обл., 54050 (UA)
- ТЕЛЯШОВ ЛЕВ ЛУТФУЛЛОВИЧ**  
 вул. Космонавтів, 142, кв. 35, м. Миколаїв, Миколаївська обл., 54031 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ АКТИВАЦІЇ ПАЛИВА**
- (57) 1. Пристрій для активації палива, який містить діелектричний корпус з прохідним паливним каналом і патрубками подачі та відведення палива і обмотку індуктора, підключену до джерела змінного струму, що складається з генераторів модулюючої частоти і основної модульованої частоти з модулятором, який **відрізняється** тим, що поперечний переріз паливного каналу має прямокутну форму із співвідношенням сторін від 1:3 до 1:10, до великих площ якого ззовні на частині довжини по всій висоті прикріплені плоскі постійні магніти, а друга частина, по ходу переміщення палива, охоплена обмоткою індуктора, причому в джерелі змінного струму після модулятора, в розрив ланцюга його електричного з'єднання з обмоткою індуктора, підключений високочастотний діод з можливістю подачі на обмотку індуктора уніполярного сигналу, основна частота якого є нижчою кратною гармонікою ларморівської частоти електронного парамагнітного резонансу, а модулююча частота сигналу є нижчою кратною гармонікою ларморівської частоти протонного магнітного резонансу.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що площа поперечного перерізу паливного каналу дорівнює або перевищує площу перерізу наскрізних отворів впускного і випускного патрубків.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що постійні магніти мають полюси на великих гранях і розгорнуті один до одного різними полюсами.
4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що ззовні корпусу виконані виступи, з можливістю обмежен-

ня від переміщень постійних магнітів і обмотки індуктора, уся конструкція ззовні охоплена діелектричними накладками, які зафіксовані торцевими кришками сумісно з патрубками.

5. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що робочі частини впускного та випускного патрубків виконані з косими кільцевими виступами ялинкою або зовнішньою різьбою.

## F 03

- (11) **152732** (51) МПК  
**F03D 1/06** (2006.01)  
**F03B 3/12** (2006.01)
- (21) и 2022 03092 (22) 25.08.2022  
 (24) 06.04.2023
- (72) Денисюк Віктор Юрійович (UA), Симонюк Володимир Павлович (UA), Лапченко Юрій Сергійович (UA), Косенюк Григорій Володимирович (UA), Розломій Інна Олександрівна (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
 вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА РЕВЕРСИВНИХ РОТОРІВ ЕНЕРГОМАШИН**
- (57) 1. Спосіб виробництва реверсивних роторів енергомашин, що включає виготовлення осі обертання, розташування на цій осі з можливістю обертання основи з жорстко прикріпленими до неї комелями принаймні двох фігурних лопатей, який **відрізняється** тим, що основу виготовляють у формі порожнистого тіла з геометрично правильною поверхнею обертання, а комелі лопатей прикріплюють на кінцевій ділянці бічної поверхні основи, причому лопаті виготовляють у формі пелюсток, зігнутих у горизонтальній і вертикальній площинах так, що будь-яка ділянка їх поверхонь утворює регламентований кут атаки, а вільні кінці лопатей об'єднують з основою прутковим каркасом.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що прилеглі до комелів внутрішні поверхні пелюсток лопатей виконують з підвищеною шорсткістю, а зовнішні поверхні полірують, причому для забезпечення збільшення потужності ротора кількість лопатей збільшують та встановлюють їх попарно при використанні роторів у вітроагрегатах.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут атаки кожної ділянки лопатей складає 30°.

- (11) **152725** (51) МПК  
**F03G 7/06** (2006.01)  
**G09B 23/06** (2006.01)

- (21) и 2022 02877 (22) 11.08.2022  
 (24) 06.04.2023
- (72) Дімітрієв Олег Петрович (UA), Дорошенко Тамара Павлівна (UA), Федоряк Олександр Миколайович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

пр. Науки, 41, м. Київ, 03680 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕТВОРЕННЯ ТЕПЛОВОЇ ЕНЕРГІЇ В ОБЕРТАЛЬНИЙ РУХ - ТЕПЛОВЕ КОЛЕСО**

(57) Пристрій для перетворення теплової енергії в механічний рух, який має теплочутливі елементи, які деформуються під дією тепла і з'єднані з рухомим елементом, який **відрізняється** тим, що рухомий елемент виконаний у вигляді колеса, на ободі якого змонтовані чотири теплочутливі елементи, кожен з яких складається зі склотекстолітової підкладки та, приклеєної до неї своїми кінцями, силіконової смужки, посередині між якими до силіконової смужки приклеєна керамічна трубка, на обох кінцях якої закріплені додаткові ваги і, при безперервному тепловому опроміненні теплочутливого колеса, направленому вздовж площини обертання колеса під кутом 30°-60° до горизонту, змінюється його момент імпульсу.

ля чого здійснюють зварювання торців оболонки ремонтної муфти з відповідними технологічними кільцями, який **відрізняється** тим, що в підмуфтовий простір перед збиранням і закріпленням оболонки ремонтної муфти додатково вводять армуючий елемент у вигляді намотаного з натягом на дефектну ділянку трубопроводу високоомічного дроту діаметром 0,15-0,35 від товщини підмуфтового простору і кроком, рівним 2-3 діаметрам дроту, причому закріплення армуючого елемента здійснюють шляхом розміщення щонайменше половини довжини першого і останнього витків дроту із зазором до внутрішніх торців технологічних кілець і приварювання піввитків дроту до внутрішніх торців кілець таким чином, що закріплені піввитки дроту розміщені опозитно відносно осі трубопроводу.

## F 24

### F 16

(11) **152713** (51) МПК  
**F16L 55/175** (2006.01)

(21) **u 2022 01368** (22) **28.04.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Шлапак Любомир Степанович (UA), Костів Василь Васильович (UA), Пеньківський Віктор Юлікович (UA), Шак Василь Юрійович (UA)

(73) **ШЛАПАК ЛЮБОМИР СТЕПАНОВИЧ**  
вул. Млинарська, 50, кв. 27, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)

**КОСТІВ ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ**

вул. Чорновола, 97, корпус 7, кв. 5, м. Івано-Франківськ, 76005 (UA)

**ПЕНЬКІВСЬКИЙ ВІКТОР ЮЛІКОВИЧ**

вул. Сахарова, 25, кв. 20, м. Івано-Франківськ, 76014 (UA)

**ШАК ВАСИЛЬ ЮРІЙОВИЧ**

вул. Учителівська, 13, с. Липча, Хустський р-н, Закарпатська обл., 90415 (UA)

(54) **СПОСІБ РЕМОНТУ ДЕФЕКТНОЇ ДІЛЯНКИ ДІЮЧОГО ТРУБОПРОВОДУ**

(57) Спосіб ремонту дефектної ділянки діючого трубопроводу, що полягає в установці герметичної муфти з подальшим заповненням, за необхідності, підмуфтового простору рідкою пластичною речовиною або речовиною, яка самотвердіє, для реалізації якого спочатку з двох сторін дефектної ділянки розміщують з зазором по два технологічних кільця, що складаються з декількох частин, частини яких притискають до труби і зварюють між собою поздовжніми швами, після чого технологічні кільця зварюють з трубою в зазор між ними, а на кільцях збирають частини оболонки ремонтної муфти таким чином, що її торці розташовують над відповідними внутрішніми технологічними кільцями, далі частини оболонки ремонтної муфти притискають до внутрішніх технологічних кілець і зварюють поздовжніми швами, після чого здійснюють зварювання торців оболонки ремонтної муфти з відповідними технологічними кільцями, який **відрізняється** тим, що в підмуфтовий простір перед збиранням і закріпленням оболонки ремонтної муфти додатково вводять армуючий елемент у вигляді намотаного з натягом на дефектну ділянку трубопроводу високоомічного дроту діаметром 0,15-0,35 від товщини підмуфтового простору і кроком, рівним 2-3 діаметрам дроту, причому закріплення армуючого елемента здійснюють шляхом розміщення щонайменше половини довжини першого і останнього витків дроту із зазором до внутрішніх торців технологічних кілець і приварювання піввитків дроту до внутрішніх торців кілець таким чином, що закріплені піввитки дроту розміщені опозитно відносно осі трубопроводу.

(11) **152733** (51) МПК (2023.01)  
**F24B 3/00**  
**E04G 21/00**

(21) **u 2022 03094** (22) **25.08.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Ужєгова Ольга Анатоліївна (UA), Кужель Емма Вікторівна (UA), Ротко Світлана Володимирівна (UA), Пахолюк Орест Андрійович (UA), Чапюк Олександр Сергійович (UA)

(73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)

(54) **ГЕЛІОУСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМООБРОБКИ БЕТОННИХ ТА/АБО ЗАЛІЗОБЕТОННИХ ВИРОБІВ**

(57) 1. Геліоустановка для термообробки бетонних та/або залізобетонних виробів, що містить шарнірно змонтовані на одній із стінок термоакумуляуючої ємності світлопрозорі оболонки із зазором між ними, при цьому інші стінки теплоізолюючої ємності вкриті ззовні теплоізоляційним матеріалом, щільно прилеглим до горизонтальних, задньої вертикальної та бічних вертикальних стінок ємності, яка **відрізняється** тим, що термоакумуляуюча ємність виконана секційною та розміщена на підставці, виконаній у вигляді щонайменше двоярусної етажерки, а у проміжку між світлопрозорими оболонками розміщена вкрита селективним покриттям зигзагоподібна труба, один із торців якої з'єднаний із оснащеним джерелом живлення вентилятором, а її другий торець під'єднаний до теплоізолюваного розподільного повітряного колектора, оснащеного гнучкими перфорованими патрубками, спрямованими у кожен секційний ділянку для подачі теплового повітря, при цьому бетонні та/або залізобетонні вироби встановлені на теплоізолюваних піддонах та охоплені телескопічними каркасами, вкритими знімними ковпаками-чохлами, виконаними з гідроізоляційного плівкового матеріалу, переважно поліетилену.

2. Геліоустановка для термообробки бетонних та/або залізобетонних виробів за п. 1, яка **відрізняється** тим, що розміри телескопічних каркасів та ковпаків-чохлів відкориговані відповідно до розмірів бетонних чи за-

лізобетонних виробів шляхом стискання-розтискання ребер телескопічного каркаса та згинання-розгинання відповідних плівкових стінок ковпаків-чохлаїв.

3. Геліоустановка для термообробки бетонних та/або залізобетонних виробів за пп. 1, 2, яка **відрізняється** тим, що на кожному ярусі етажерки встановлені у тубусах теплоізоляційні рулонні штори для накривання ззовні світлопрозорих оболонок під час нічної пори доби.

(11) **152728** (51) МПК (2023.01)  
**F24S 20/20** (2018.01)  
**F24S 10/00**

(21) **и 2022 02909** (22) **12.08.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Ротко Світлана Володимирівна (UA), Самчук Володимир Петрович (UA), Ужегова Ольга Анатоліївна (UA), Чапюк Олександр Сергійович (UA), Кужель Емма Вікторівна (UA)

(73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)

(54) **СПОСІБ ТЕПЛОПОСТАЧАННЯ ЗА ДОПОМОГОЮ ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧОГО МОДУЛЯ**

(57) 1. Спосіб теплопостачання за допомогою енергогенеруючого модуля, який встановлюють на опорній конструкції та оснащують колектором, баком-акумулятором із патрубками підведення холодної води та відведення гарячої, а також трубчастою магістраллю для теплоносіїв, який **відрізняється** тим, що колектор виконують у вигляді оснащеного джерелом живлення сонячного повітряного колектора, наносять селективне покриття на передню ділянку бака-акумулятора, що опромінюється сонцем, причому до одного з країв цієї ділянки прикріплюють складену гофрама теплоізоляційну мату, гофри якої автоматично розгортають та натягують на згадану ділянку бака-акумулятора у нічну пору доби, а задню та бічні стінки бака-акумулятора вкривають щільно прилеглим до них шаром теплоізоляційного матеріалу, при цьому магістралі для теплоносіїв розподіляють на повітряну лінію, якою оснащують сонячний колектор, та водяну, якою оснащують бак-акумулятор.  
2. Спосіб теплопостачання за допомогою енергогенеруючого модуля за п. 1, який **відрізняється** тим, що як джерело живлення для роботи повітряного сонячного колектора встановлюють сонячну панель або акумулятор, що живлять від мережі електропостачання, при цьому корпус сонячного повітряного колектора під'єднують до опорної конструкції на телескопічних штирях для автоматичного регулювання кута нахилу колектора для забезпечення перпендикулярності потрапляння сонячних променів на його робочу поверхню протягом світлового дня.

## F 41

(11) **152749** (51) МПК (2023.01)  
**F41C 33/00**  
**F41C 33/04** (2006.01)

(21) **и 2022 03599** (22) **27.09.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Адаменко Ігор Володимирович (UA)

(73) **АДАМЕНКО ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

вул. Олени Пчілки, 4, кв. 549, м. Київ, 02081 (UA)

(54) **МОДУЛЬ КРІПЛЕННЯ ОСНАЩЕННЯ СТРІЛЕЦЬКОЇ ЗБРОЇ**

(57) 1. Модуль кріплення оснащення стрілецької зброї, що має опорне кільце, який **відрізняється** тим, що опорне кільце виконано з можливістю регулювання його діаметра та оснащено горизонтально орієнтованим стабілізуючим хвостовиком з закріпленням на ньому призмоподібним корпусом з не менш ніж двома коригуючими гвинтами.  
2. Модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що опорне кільце оснащено регулюючим гвинтом.  
3. Модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільце виконано еластичним.  
4. Модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, кільце виконано з матеріалу з ефектом пам'яті.  
5. Модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що оснащення виконано у вигляді камери спостереження.  
6. Модуль за п. 1, який **відрізняється** тим, що хвостовик має отвір з можливістю закріплення на планці Пікатінні.

(11) **152720** (51) МПК (2023.01)  
**F41F 3/04** (2006.01)  
**F41G 5/00**

(21) **и 2022 01879** (22) **02.06.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Войтенко Олександр Григорович (UA), Мироненко Володимир Васильович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "УКРОБОРОНСЕРВІС"**

вул. Россошанська, 3-а, м. Київ-93, 02093 (UA)

(54) **ЧАРУНКА ФОРМУВАННЯ ІМПУЛЬСІВ СИНХРОНІЗАЦІЇ БЛОКА СИНХРОНІЗАЦІЇ, ПРИСТРОЮ ОБМІНУ ТА АРИФМЕТИЧНОГО ПРИСТРОЮ ЦИФРОВИХ ОБЧИСЛЮВАЛЬНИХ КОМПЛЕКСІВ**

(57) Чарунка формування імпульсів синхронізації блока синхронізації, пристрою обміну та арифметичного пристрою цифрових обчислювальних комплексів, що складається з плати, яка **відрізняється** тим, що плата виготовлена на двосторонній одношаровій друкованій платі за допомогою SMT-монтажу і містить роз'єм, елементи SMT-монтажу, планку, кріплення.

(11) **152721** (51) МПК (2023.01)  
**F41F 3/04** (2006.01)  
**F41G 5/00**

(21) **и 2022 01880** (22) **02.06.2022**  
(24) **06.04.2023**

(72) Войтенко Олександр Григорович (UA), Мироненко Володимир Васильович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "УКРОБОРОНСЕРВІС"**

вул. Россошанська, 3-а, м. Київ-93, 02093 (UA)

**(54) ЧАРУНКА ФОРМУВАННЯ ІМПУЛЬСІВ СИНХРОНІЗАЦІЇ БЛОКА СИНХРОНІЗАЦІЇ, БЛОКА ПРИСТРОЮ ОБМІНУ ТА ЗАПАМ'ЯТОВУЮЧОГО ПРИСТРОЮ КОМАНД ЦИФРОВИХ ОБЧИСЛЮВАЛЬНИХ КОМПЛЕКСІВ**

**(57)** Чарунка формування імпульсів синхронізації блока синхронізації, блока пристрою обміну та запам'ятовуючого пристрою команд цифрових обчислюваль-

них комплексів, що складається з плати, яка **відрізняється** тим, що плата виготовлена на двосторонній одношаровій друкованій платі за допомогою SMT-монтажу і містить роз'єм, елементи SMT-монтажу, планку, кріплення.

---

## Розділ G:

## Фізика

## G 01

- (11) **152754** (51) МПК  
G01C 3/08 (2006.01)  
G11B 7/126 (2012.01)
- (21) u 2022 03851 (22) 17.10.2022  
(24) 06.04.2023
- (72) Вах Володимир Дмитрович (UA), Гулак Сергій Володимирович (UA)
- (73) **ВАХ ВОЛОДИМИР ДМИТРОВИЧ**  
вул. Польна, 30, м. Золочів, Львівська обл., 80700 (UA)
- ГУЛАК СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Героїв Праці, 12, кв. 20, м. Харків, 61168 (UA)
- (54) **ДАТЧИК ВИЯВЛЕННЯ ІМПУЛЬСІВ ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ**
- (57) 1. Датчик виявлення імпульсів лазерного випромінювання, що містить фотоприймальний елемент і схему обробки сигналу згаданого фотоприймального елемента, який **відрізняється** тим, що як фотоприймальний елемент використаний фотодіод, виконаний за PIN-технологією з InGaAs, а згадана схема обробки сигналу містить послідовно з'єднані трансімпедансний підсилювач, фільтр верхніх частот, широкосмуговий операційний підсилювач та компаратор, при цьому фотоприймальний елемент з'єднаний на виході з трансімпедансним підсилювачем.  
2. Датчик за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед фотоприймальним елементом розташована нерухома діафрагма.  
3. Датчик за п. 1, який **відрізняється** тим, що компаратор датчика на виході з'єднаний із модулем сигналізації.  
4. Датчик за п. 3, який **відрізняється** тим, що модуль сигналізації містить засіб світлового супроводу.  
5. Датчик за п. 3, який **відрізняється** тим, що модуль сигналізації містить засіб звукового супроводу.  
6. Датчик за п. 3, який **відрізняється** тим, що модуль сигналізації містить модуль посилення та підживлення отриманого сигналу, що посиляється від датчика.

- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Володимира Великого, 1, м. Дубляни, Львівський р-н, Львівська обл., 80381 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ РІВНОМІРНОСТІ ПОДАЧІ ВИХІДНОГО ЗЕРНОВОГО МАТЕРІАЛУ ЗАВАНТАЖУВАЛЬНИМ ПРИСТРОЄМ ЗЕРНООЧИСНОЇ МАШИНИ**
- (57) Спосіб підвищення рівномірності подачі зернового матеріалу завантажувальним пристроєм зерноочисної машини, що включає подачу вихідного зернового матеріалу до завантажувального пристрою, самоплинне спрямування його до дозувального пристрою і дозовану подачу вихідного матеріалу із завантажувального пристрою до робочих органів зерноочисної машини, який **відрізняється** тим, що вихідний зерновий матеріал, який подається до завантажувального пристрою, попередньо рівномірно розподіляють по всій його ширині.

- (11) **152750** (51) МПК  
G01N 33/04 (2006.01)
- (21) u 2022 03637 (22) 29.09.2022  
(24) 06.04.2023
- (72) Данчук Вячеслав Володимирович (UA), Корнієнко Валентина Іванівна (UA), Мідик Світлана Вікторівна (UA), Ушкалов Валерій Олександрович (UA), Левчук Святослав Євлогійович (UA), Виговська Лілія Миколаївна (UA), Самкова Оксана Петрівна (UA), Дученко Катерина Андріївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**  
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЗМІН СЕКРЕТОРНОЇ ФУНКЦІЇ МОЛОЧНОЇ ЗАЛОЗИ КОРІВ ЗА СПОНТАННОГО НАВАНТАЖЕННЯ <sup>137</sup>Cs**
- (57) Спосіб визначення змін секреторної функції молочної залози корів за спонтанного навантаження <sup>137</sup>Cs, що включає хроматографічне визначення жирнокислотного складу молока та його аналіз за довжиною ланцюга жирних кислот, який **відрізняється** тим, що визначення C18-коефіцієнта проводять за формулою C18-коефіцієнт=C18:0/C18:2n6c, а його значення нижче за 1,63 вказує на розвиток патології секреторної функції молочної залози за впливу гамма-випромінюючих радіонуклідів вище 101 Бк/кг.

- (11) **152714** (51) МПК  
G01F 11/10 (2006.01)
- (21) u 2022 01515 (22) 11.05.2022  
(24) 06.04.2023
- (72) Харченко Сергій Олександрович (UA), Ковалишин Степан Йосифович (UA), Бакум Микола Васильович (UA), Крекот Микола Миколайович (UA), Майборода Марія Миколаївна (UA), Сировицький Кирил Геннадійович (UA), Пташник Вадим Вікторович (UA), Нестер Богдан Володимирович (UA)

- (11) **152744** (51) МПК  
G01N 33/48 (2006.01)  
G01N 33/483 (2006.01)  
G01N 33/50 (2006.01)
- (21) u 2022 03484 (22) 21.09.2022  
(24) 06.04.2023
- (72) Яворовський Олександр Петрович (UA), Зазуляк Тетяна Степанівна (UA), Остапів Дмитро Дмитрович (UA), Рябовол Василь Миколайович (UA), Демецька Олександра Віталіївна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ

бульв. Шевченка, 13, м. Київ, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ ОЦІНКИ ТОКСИЧНОСТІ НАНОМАТЕРІАЛІВ З ВИКОРИСТАННЯМ ЯК ТЕСТ-ОБ'ЄКТА СПЕРМАТОЗОЇДІВ КНУРІВ IN VITRO

(57) 1. Спосіб оцінки токсичності наноматеріалів з використанням як тест-об'єкта сперматозоїдів кнурів in vitro, що включає приготування досліджуваного та контрольного зразків з подальшим визначенням виживання сперматозоїдів, який відрізняється тим, що отримані еякуляти кнурів розбавляють фосфатно-сольовим буфером 1:10, поділяють на контрольну та дослідну частини і вносять в дослідні зразки наноматеріали в дозах 1/100 LD<sub>50</sub>, 1/10 LD<sub>50</sub>, LD<sub>50</sub> з подальшим визначенням показників виживання сперматозоїдів до припинення прямолінійного поступального руху за температури 18-20 °С, дихальної активності, активності сукцинатдегідрогенази і цитохромоксидази, за зміною яких, порівняно з показниками контрольних зразків, оцінюють токсичність наноматеріалів.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що як фосфатно-сольовий буфер використовують: NaCl - 0,8 г, KCl - 0,02 г, Na<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub> - 0,11 г, KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub> - 0,02 г, MgCl<sub>2</sub> - 0,01 г, вода дистильована - до 100 мл.

3. Спосіб за будь-яким з пп. 1, 2, який відрізняється тим, що дихальну активність визначають полярографічно в термостатованій комірці за температури 38,5 °С з вмонтованим електродом Кларка.

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що активність сукцинатдегідрогенази визначають за вмістом утвореного продукту реакції червоного кольору - червоною формазау, впродовж 2 год. інкубування за температури 38,5 °С.

5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що активність цитохромоксидази визначають за вмістом утвореного продукту реакції синього кольору - індофенолового синього, впродовж 1 год. інкубування за температури 38,5 °С.

ВАННЯ І ОБРОБКИ ЇХ ЗОБРАЖЕННЯ, КІБЕРНЕТИЧНИМ ЗАХИСТОМ ІНФОРМАЦІЇ ТА ПІРОСТАБІЛІЗАЦІЄЮ ДЛЯ МОВС

(57) Канал вимірювання похилої дальності до літальних апаратів з можливістю формування і обробки їх зображення, кібернетичним захистом інформації та піростабілізацією для МОВС, що містить керуючий елемент, блок керування дефлекторами, лазер з накачкою, модифікований селектор подовжніх мод, призми для частоти міжмодових биттів  $\Delta v_m$ , блок дефлекторів, перемикач для частот міжмодових биттів  $\Delta v_m$  і  $2\Delta v_m$ , передавальну оптику, радіолокаційний модуль, який складений з антени, приймально-передавальної апаратури і апаратури захисту від завад, приймальної оптику, фотодетектори, широкопугмовий підсилювач, резонансні підсилювачі, настроєні на відповідні частоти міжмодових биттів, формувач імпульсів, схему "і", фільтр із заданою смугою пропускання, диференційований ланцюжок, випрямляч, тригер, детектор, диференційовану оптику, підсилювач, фільтр, лічильник, спеціалізовану електронну обчислювальну машину та блок формування зображення, який відрізняється тим, що додатково введено піростабілізовану платформу.

(11) 152748

(51) МПК

G01S 11/04 (2006.01)

G01S 17/42 (2006.01)

(21) u 2022 03585

(22) 26.09.2022

(24) 06.04.2023

(72) Коломійцев Олексій Володимирович (UA), Васюта Костянтин Станіславович (UA), Балабуха Олексій Сергійович (UA), Герасименко Артем Ігорович (UA), Древаль Андрій Вікторович (UA), Дроб Євген Маркович (UA), Зверев Олексій Олексійович (UA), Лагутін Геннадій Іванович (UA), Литвинчук Дмитро Валерійович (UA), Малюга Володимир Геннадійович (UA), Пустоваров Володимир Володимирович (UA), Третяк Вячеслав Федорович (UA), Хабоша Сергій Миколайович (UA), Хмелевська Ольга Олександрівна (UA), Шульга Олексій Сергійович (UA)

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПОВІТРЯНИХ СИЛ ІМЕНІ ІВАНА КОЖЕДУБА  
вул. Сумська, 77/79, м. Харків, 61023 (UA)

(54) КАНАЛ ВИМІРЮВАННЯ ПОХИЛОЇ ДАЛЬНОСТІ ДО ЛІТАЛЬНИХ АПАРАТІВ З МОЖЛИВІСТЮ ФОРМУ-

(11) 152738

(51) МПК

G01S 17/42 (2006.01)

G01S 17/66 (2006.01)

(21) u 2022 03262

(22) 05.09.2022

(24) 06.04.2023

(72) Коломійцев Олексій Володимирович (UA), Альошин Геннадій Васильович (UA), Васюта Костянтин Станіславович (UA), Дудко Марина Валеріївна (UA), Кириченко Марина Ігорівна (UA), Крепко Алла Василівна (UA), Кубрак Володимир Галустович (UA), Лопатін Андрій Вікторович (UA), Любченко Олексій Вікторович (UA), Некрасов Сергій Володимирович (UA), Пустоваров Володимир Володимирович (UA), Рікунов Олег Миколайович (UA), Третяк Вячеслав Федорович (UA), Хулап Андрій Валерійович (UA), Шевченко Андрій Федорович (UA)

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПОВІТРЯНИХ СИЛ ІМЕНІ ІВАНА КОЖЕДУБА  
вул. Сумська, 77/79, м. Харків, 61023 (UA)

(54) КАНАЛ ВИМІРЮВАННЯ ПОХИЛОЇ ДАЛЬНОСТІ ДО АПАРАТІВ З КІБЕРНЕТИЧНИМ ЗАХИСТОМ ІНФОРМАЦІЇ ТА ПІРОСТАБІЛІЗАЦІЄЮ ДЛЯ МОБІЛЬНОЇ ОДНОПУНКТНОЇ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ СИСТЕМИ

(57) Канал вимірювання похилої дальності до літальних апаратів з кібернетичним захистом інформації та піростабілізацією для мобільної однопунктної вимірювальної системи, який містить керуючий елемент, блок керування дефлекторами, лазер з накачкою, селектор подовжніх мод, призми для частоти міжмодових биттів  $\Delta v_m$ , модифікований блок дефлекторів, перемикач для частот міжмодових биттів  $\Delta v_m$  і  $2\Delta v_m$ , передавальну оптику, радіолокаційний модуль, який складений з антени, приймально-передавальної апаратури і апаратури захисту від завад, приймальної оптику, фотодетектори, широкопугмовий підсилювач, резонансні підсилювачі, настроєні на відповідні частоти міжмодових биттів, формувач імпу-

льсів, схему "1", фільтр із заданою смугою пропускання, диференційований ланцюжок, випрямляч, тригер "1"|"0", детектор, диференційовану оптику, підсилювач, фільтр, лічильник та спеціалізовану електронну обчислювальну машину, який **відрізняється** тим, що додатково введено гіростабілізовану платформу.

(11) **152739** (51) МПК  
G01S 17/42 (2006.01)  
G01S 17/66 (2006.01)

(21) u 2022 03263 (22) 05.09.2022  
(24) 06.04.2023

(72) Коломійцев Олексій Володимирович (UA), Альошин Геннадій Васильович (UA), Васюта Костянтин Станіславович (UA), Воронов Дмитро Миколайович (UA), Гончар Роман Олександрович (UA), Дрібниця Сергій Сергійович (UA), Крепко Алла Василівна (UA), Лопатін Андрій Вікторович (UA), Любченко Олексій Вікторович (UA), Мегельбей Вячеслав Вікторович (UA), Орлова Тетяна Олександрівна (UA), Пустоваров Володимир Володимирович (UA), Третяк Вячеслав Федорович (UA), Щербак Олег Володимирович (UA), Хроль Леонід Олександрович (UA)

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПОВІТРЯНИХ СИЛ ІМЕНІ ІВАНА КОЖЕДУБА  
вул. Сумська, 77/79, м. Харків, 61023 (UA)

(54) КАНАЛ ВИМІРЮВАННЯ РАДІАЛЬНОЇ ШВИДКОСТІ ЛІТАЛЬНИХ АПАРАТІВ З КІБЕРНЕТИЧНИМ ЗАХИСТОМ ІНФОРМАЦІЇ ТА ПРОСТАБІЛІЗАЦІЄЮ ДЛЯ МОБІЛЬНОЇ ОДНОПУНКТНОЇ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ СИСТЕМИ

(57) Канал вимірювання радіальної швидкості літальних апаратів з кібернетичним захистом інформації та гіростабілізацією для мобільної однопунктної вимірювальної системи, який містить керуючий елемент, блок керування дефлекторами, лазер з накачкою, селектор подовжніх мод, модифікований блок дефлекторів, передавальну оптику, радіолокаційний модуль, який складений з антени, приймально-передавальної апаратури і апаратури захисту від завад, приймальну оптику, фотодетектор, широкосмуговий підсилювач, резонансні підсилювачі, настроєні на відповідні частоти міжмодових биттів, змішувачі, фільтри, фазову автопідстройку частоти на частоті міжмодових биттів, керуючий генератор, опорний генератор з частотою підставлення  $\Delta\nu_n$ , формувач імпульсів, схему "1", формувач мірних імпульсів, лічильник, дешифратор, спеціалізовану електронну обчислювальну машину та  $\Delta\nu_m$ -введення опорної частоти ( $\Delta\nu_{m\text{оп}}$ ) від передавального лазера, який **відрізняється** тим, що додатково введено гіростабілізовану платформу.

(11) **152741** (51) МПК  
G01S 17/42 (2006.01)

(21) u 2022 03437 (22) 15.09.2022  
(24) 06.04.2023

(72) Коломійцев Олексій Володимирович (UA), Певцов Геннадій Володимирович (UA), Тристан Андрій Вікторович (UA), Борисюк Кирило Григорович (UA), Слюсаренко Андрій Іванович (UA), Козак Сергій Володимирович (UA), Лаппо Ірина Миколаївна (UA), Заєць Ігор Ігорович (UA), Нікітченко Віктор Іванович (UA), Каплюк Олександр Григорович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ВИПРОБУВАНЬ І СЕРТИФІКАЦІЇ ОЗБРОЄННЯ ТА ВІЙСЬКОВОЇ ТЕХНІКИ

вул. Стрілецька, 1, м. Чернігів, 14033 (UA)

(54) КАНАЛ ВИМІРЮВАННЯ ПОХИЛОЇ ДАЛЬНОСТІ ДО ЛІТАЛЬНИХ АПАРАТІВ З МОЖЛИВІСТЮ ЇХ РОЗПІЗНАВАННЯ ТА ПРОСТАБІЛІЗАЦІЄЮ ДЛЯ МОБІЛЬНОЇ ОДНОПУНКТНОЇ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ СИСТЕМИ

(57) Канал вимірювання похилої дальності до літальних апаратів з можливістю їх розпізнавання та гіростабілізацією для мобільної однопунктної вимірювальної системи, який містить керуючий елемент, блок керування дефлекторами, лазер з накачкою, селектор подовжніх мод, призми для частоти міжмодових биттів  $\Delta\nu_m$ , блок дефлекторів, перемикач для частот міжмодових биттів  $\Delta\nu_m$  і  $2\Delta\nu_m$ , передавальну оптику, радіолокаційний модуль, який складений з антени, приймально-передавальної апаратури і апаратури захисту від завад, приймальну оптику, фотодетектори, широкосмуговий підсилювач, резонансні підсилювачі, настроєні на відповідні частоти міжмодових биттів, формувач імпульсів, схему "1", фільтр із заданою смугою пропускання, диференційований ланцюжок, випрямляч, тригер "1"|"0", детектор, диференційовану оптику, підсилювач, фільтр, лічильник, спеціалізовану електронну обчислювальну машину, блок розпізнавання та б-введення сигналу від каналу вимірювання кутових швидкостей літального апарата, який **відрізняється** тим, що додатково введено гіростабілізовану платформу.

## G 09

(11) **152753** (51) МПК (2023.01)  
G09B 19/24 (2006.01)  
E05B 75/00

(21) u 2022 03818 (22) 13.10.2022  
(24) 06.04.2023

(72) Суконько Сергій Миколайович (UA), Морозов Ігор Євгенович (UA), Шершун Віктор Вікторович (UA), Романюк Віктор Андрійович (UA), Стародубцев Сергій Олександрович (UA), Белашов Юрій Олексійович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ НАЦІОНАЛЬНОЇ ГВАРДІЇ УКРАЇНИ  
майдан Захисників України, 3, м. Харків, 61001 (UA)

(54) ПЕРЕНОСНИЙ ТРЕНАЖЕР ДЛЯ ТРЕНУВАННЯ У ЗАСТОСУВАННІ СПЕЦІАЛЬНИХ ЗАСОБІВ

(57) Переносний тренажер для тренування у застосуванні спеціальних засобів, що складається з двох пластикових рук довжиною до ліктьових суглобів, всередині яких знаходяться рукоятки, а також гвинтова сис-

тема кріплення кисті руки до передпліччя, який **відрізняється** тим, що додатково до пластикових рук прикріплена система ременів для надійної фіксації тренажера на тулубі особи, яка імітує дії порушника (засудженого).

## G 21

- (11) **152730** (51) МПК (2023.01)  
**G21F 9/06** (2006.01)  
**B01J 20/00**  
**B82B 3/00**  
**B01J 23/70** (2006.01)  
 B82Y 40/00
- (21) **u 2022 03053** (22) **22.08.2022**  
 (24) **06.04.2023**  
 (72) Забулонов Юрій Леонідович (UA), Мельниченко Тетяна Іванівна (UA), Кадошніков Вадим Михайлович (UA), Кузенко Світлана Володимирівна (UA), Шкапенко Вікторія Вікторівна (UA), Одукалець Людмила Антонівна (UA), Писанська Іраїда Романівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ГЕОХІМІЇ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ"**  
 просп. Академіка Палладіна, 34 А, м. Київ-142, 03142 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ НАНОДИСПЕРСІЇ КОМПЛЕКСНОГО СОРБЕНТУ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ТЕХНОГЕННО ЗАБРУДНЕНИХ І РАДІОАКТИВНИХ ВОД**

(57) Спосіб одержання нанодисперсії комплексного сорбенту для очищення техногенно забруднених та радіоактивних вод від радіонуклідів і важких металів, при якому виконують модифікацію поверхні наночастинок залізовмісного сорбенту шляхом послідовної обробки його водними розчинами фероціаніду калію і азотнокислої солі перехідного металу (нікелю, міді, заліза) з подальшим відділенням і відмиванням від залишків реагентів одержаного комплексного сорбенту, який **відрізняється** тим, що для підвищення сорбційної активності комплексного сорбенту використовують модифікацію фероціанідами перехідних металів (нікелю, міді, заліза) наночастинок гідратованих гідроксидів заліза, які отримують шляхом контрольованої коагуляції полідисперсного колоїдного розчину гідроксиду заліза (III) з рН 1-2, при якому перемішують і поступово додають 2-10 % розчину гідроксиду натрію до рН 6-7, в отриману дисперсію при перемішуванні вносять водний розчин фероціаніду калію ( $10^{-2}$ - $10^{-3}$  моль/дм<sup>3</sup>), після чого суміш термостатують (45-50 °С), при перемішуванні поступово вносять водний розчин ( $10^{-1}$ - $10^{-2}$  моль/дм<sup>3</sup>) азотнокислої солі перехідного металу (нікелю, міді, заліза) при об'ємному співвідношенні внесених розчинів 1:1, перемішують реакційну суміш протягом 30-60 хв., після охолодження суміші і відстоювання осаду твердої фази відмивають декантацією за допомогою деіонізованої води (3-4 рази) до відсутності в промивних водах хлорид-іонів, осад диспергують в деіонізованій воді при співвідношенні твердої і рідкої фаз від 1:2 до 1:10.

# СПОВІЩЕННЯ

## ВИНАХОДИ

### Зміна імені або повного найменування і/або адреси володільця патенту, чи зміна особи володільця патенту

| (11) Номер реєстрації, що є номером патенту | (73) Ім'я або повне найменування та адреса володільця патенту                            |
|---|--|
| 121428                                      | САЛЯГ СПОЛКА З ОРГАНІСЗОНА ОДПОВІДЗАЛНОСІЯ, ul. Szafirowa 5, 16-400 Suwalki, Poland (PL) |
| 121747                                      | CEAGEN INC., 21823 30th Drive SE, Bothell, WA 98021, United States of America (US)       |

### Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на винахід

| (11) Номер реєстрації, що є номером патенту | Ім'я або повне найменування та адреса володільця патенту      | Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника володільця патенту  | Реєстраційний номер рішення |
|---|---|---|-----------------------------|
| 123972                                      | ЛЕО ФАРМА А/С, Industriparken 55, 2750 Ballerup, Denmark (DK) | АКІЛІОН АБ, C/O Hetch AB, Redaregatan 48, 252 36 Helsingborg, Sweden (SE) | 4877                        |

### Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей щодо державної реєстрації

| (11) Номер реєстрації, що є номером патенту | (46) Дата публікації та номер бюлетеня | Слід читати  |
|---|--|--|
| 127018                                      | 15.03.2023, Бюл. № 11                  | (73) ВЕРУ ІНК., 2916 N. Miami Ave, Suite 1000 Miami, FL 33127, United States of America (US) |

### Видача дубліката патенту

| (11) Номер реєстрації, що є номером патенту |
|---|
| 112482                                      |

## КОРИСНІ МОДЕЛІ

## Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на корисну модель

| (11) Номер реєстрації, що є номером патенту | Ім'я або повне найменування та адреса володільця патенту   | Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника володільця патенту   | Реєстраційний номер рішення |
|---|--|--|-----------------------------|
| 108452                                      | ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ТБ ІНЖИНІРИНГ", вул. Львівська, 274-а, м. Городок, Городоцький р-н, Львівська обл., 81500 | ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АРТІНОКС", вул. Івасюка В., 2 Г, м. Городок, Городоцький р-н, Львівська обл., 81500 | 2491                        |

## Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей щодо державної реєстрації

| (11) Номер реєстрації, що є номером патенту | (46) Дата публікації та номер бюлетеня | Слід читати   |
|---|--|---|
| 152071                                      | 19.10.2022, Бюл. № 42                  | (57) 1. Підгузок-трусики, що містить верхню частину, що утримує виріб на животі користувача, щонайменше три шари: зовнішній вологонепроникний захисний шар, абсорбуючий шар та внутрішній шар, який під час використання безпосередньо контактує з тілом користувача, з'єднано з бар'єрами-боковинами, що розміщені по його боках у місці розташування ніг користувача, який <b>відрізняється</b> тим, що поверхня внутрішнього шару покрита опуклими, овало-подібними елементами-пухирцями, направленними всередину або назовні.<br>2. Підгузок-трусики за п. 1, який <b>відрізняється</b> тим, що на зовнішню поверхню вологонепроникного захисного шару може бути нанесено текстові або зображувальні елементи.<br>3. Підгузок-трусики за п. 1, який <b>відрізняється</b> тим, що внутрішній шар виготовлено з нетканого матеріалу, такого як топшит, який має властивості гідрофіліку, та виконано з функцією максимально швидкого пропускання вологи.<br>4. Підгузок-трусики за п. 1, який <b>відрізняється</b> тим, що на бар'єрах-боковинах містяться гумки для ніг. |

# ЗМІСТ

|  |              |
|--|--------------|
| <b>Відомості про заявки на державну реєстрацію винаходів .....</b>   | <b>2.1</b>   |
| Розділ А: Життєві потреби людини .....   | 2.1          |
| Розділ В: Виконання операцій. Транспортування .....  | 2.4          |
| Розділ С: Хімія. Металургія .....  | 2.5          |
| Розділ Е: Будівництво .....  | 2.9          |
| Розділ G: Фізика .....   | 2.10         |
| Розділ Н: Електрика .....  | 2.11         |
| <b>Відомості про державну реєстрацію винаходів .....</b>   | <b>3.1</b>   |
| Розділ А: Життєві потреби людини .....   | 3.1          |
| Розділ В: Виконання операцій. Транспортування .....  | 3.9          |
| Розділ С: Хімія. Металургія .....  | 3.13         |
| Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.<br>Зброя. Підливні роботи .....                             | 3.15         |
| Розділ G: Фізика .....   | 3.16         |
| <b>Відомості про державну реєстрацію корисних моделей .....</b>  | <b>4.1</b>   |
| Розділ А: Життєві потреби людини .....   | 4.1          |
| Розділ В: Виконання операцій. Транспортування .....  | 4.6          |
| Розділ С: Хімія. Металургія .....  | 4.8          |
| Розділ D: Текстиль та папір .....  | 4.10         |
| Розділ Е: Будівництво .....  | 4.11         |
| Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.<br>Зброя. Підливні роботи .....                             | 4.13         |
| Розділ G: Фізика .....   | 4.17         |
| <b>Сповідання .....</b>  | <b>6.1.1</b> |
| <b>Винаходи .....</b>  | <b>6.1.1</b> |
| Зміна імені або повного найменування і/або адреси володільця патенту,<br>чи зміна особи володільця патенту ..... | 6.1.1        |
| Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на винахід .....                                      | 6.1.1        |

|  |              |
|--|--------------|
| Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей щодо державної реєстрації ..... | 6.1.1        |
| Видача дубліката патенту .....   | 6.1.1        |
| <b>Корисні моделі .....</b>  | <b>6.2.1</b> |
| Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на корисну модель .....     | 6.2.1        |
| Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей щодо державної реєстрації ..... | 6.2.1        |

# **ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ**

**ВИНАХОДИ  
КОРИСНІ МОДЕЛІ  
КОМПОНУВАННЯ НАПІВПРОВІДНИКОВИХ  
ВИРОБІВ**

**Бюлетень № 14, 2023  
Том 1**

**Відповідальний за випуск**

**І.Є. Матусевич**

**Редагування:**

Добриніна І.В.  
Белоус Т.П.  
Грицай Н.П.  
Козирева В.Д.  
Кондраток О.В.  
Кондратська Н.Й.  
Кухар І.В.

Солодовник А.О.  
Харченко Р.Ч.

**Комп'ютерна верстка:**

Андрусенко Я.В.  
Гуцалюк О.В.  
Казбан М.М.  
Мироненко І.М.